

儿童病床技术参数

- 1、规格：1980±10mm×980±10mm×500±10mm；床的颜色为浅蓝色或浅绿色。
- 2、背部倾斜度≥70°，静态负载≥400kg；
- 3、床框采用优质冷轧钢管，方管规格≥30×60×1.5mm，厚重结实，保证床体的承载能力；
- 4、床板采用厚度≥1.2mm冷轧钢板整体一次模压成型，模压凹槽深度≥4.5mm，床板四角无拼缝、无包边、无切边，床板透气孔数量≥20个，每个透气孔的面积要≥1100mm²；
- 5、床板背部采用双支撑结构；
- 6、单组摇杆，螺母采用精铜材料，直径≥40mm，长度≥50mm，重量≥370g，螺母到位保护作用腔的直径≥48mm，螺管为无缝钢管承接厚度≥3.0mm，摇杆具有双向过载保护功能；
- 7、床体金属表面喷涂为电泳底漆+静电粉末双重涂层技术，不低于30道工序，金属管材内壁及表面电泳上一层环氧树脂保护膜，再进行外表面静电粉末喷涂，保证床体内外防锈；（须提供产品喷涂工艺流程图、设备彩图及电泳设备发票复印件，并提供第三方机构对病床制造商出具的手动病床床框和底框电泳附着力检测报告）；
- 8、铝合金全覆式安全护栏，每边护栏支柱数量>20根，支柱间距≤60mm，护栏上端离床板高度≥380mm，护栏开关位于护栏外端底部，前后均配置，小孩在床上无法触碰，防止误操作，护栏两端采用ABS注塑包裹；
- 9、床头床尾板采用进口品牌ABS材料一次注塑成形（拒绝吹塑成型），厚度≥130mm，单个重量不少于7KG，有注塑成型的品牌或字母标识，床头尾板四角内嵌防撞轮，防撞轮直径≥85mm、高度≥45mm，有效防护碰撞，带自动锁定装置，锁定安全拆卸方便，床尾部带病人标识卡插座；
- 10、配置5寸豪华双面脚轮，内置自润滑轴承，无需加油护理，四轮带刹；
- 11、床体框架等焊接部位采取自动化无缝焊接，焊接精度高，稳固扎实（须提供生产流水线彩图及清单）；
- 12、床体分别带4个或以上输液架插孔和可移动式引流袋挂钩，输液架插孔采用金属材料，不易破裂，床底配有杂物架；

13、配套床垫：厚度为 80mm，内褥为 20mm 环保棕+60mm 海绵，防水耐磨面料，两侧有透气孔；

14、配套餐桌板：ABS 注塑成型，面板上注塑有制造商名称或品牌标识，颜色与床体和床头柜协调一致；伸缩式活动设计，不用时可直接收挂于床尾部。

15、配套床头柜：整体 ABS 工程塑料注塑成型，面板须带有模具注塑成型的制造商名称或字母标识，杜绝二手混合料，颜色与病床配套，两侧带隐蔽式毛巾架及杂物挂钩；带插杆式水壶座、拉伸挡板、抽屉和储物柜，柜内有隔层；带 2 寸尼龙丝扣脚轮，其中两个带刹；

16、配套输液架：规格： $\geq \Phi 19 \times 0.9\text{mm} \times 900\text{mm}-1620\text{mm}$ ，可伸缩双段式结构，四爪式设计。

注：为保证产品质量及售后，供应商需提供品牌授权书