**双面钢制书架采购清单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称/服务项目** | **产品技术指标/服务内容及工作要求** | **参考图片** | **数量** | **供应商供货产品图片（插入样图）** | **品牌** | **单价（元）** | **小计（元）** |
| 1 | 双面钢制书架 | **双面钢质书架每节规格：宽900\*深450\*高2200mm（6层）**  **材料选用标准：**  底座：采用1.5mm厚优质冷轧钢板，整体焊接成型，刚性足，不变形。  立柱：采用1.5mm厚优质冷轧钢板，正面截面为50\*46mm。一次成型，立柱两面冲裁可上、下调节的挂孔。成型立柱采用上、中、下三根连接横梁焊成整体，达到结构坚固合理、美观大方不变形。立柱下端直接插入底盘固定矩形孔内，通过螺栓紧固，立柱上端与顶板通过螺栓紧固，使立柱顶部形成整体，增强架体的整体刚性。  侧板：采用1.0mm厚优质冷轧钢板一次冲压成型。凹凸式结构，增大立面强度及冲击力，人性化设计，整体美观、结构合理、设计新颖。  挂板：选用1.0mm厚优质冷轧钢板冲压成型。挂板挂钩采用单边挂钩,挂钩模具冲裁打弯而成，中间采用腰形拉伸翻边模成型加强孔，使搁板嵌置于弯边凸肩上，挂板组装后平整牢固，使得挂板承重更大、更稳。  搁板：采用1.0mm厚优质冷轧钢板一次冲压成型，厚度为≧23mm，结构合理，使用方便，工艺确保搁板不变形，使搁板承重力增强，每层双面承重80KG。外形美观，刚性足。满负载24小时后挠曲度≤2mm，卸载后自动恢复。表面采用酸洗磷化后进行喷涂处理。  挡棒：采用1.0mm厚优质冷轧钢板一次冲压成型。两头带有凹槽防滑扣，U型状，增强其强度且能阻挡档案滑向另一侧，沿立柱垂直方向可以自由调整高度。  顶板：采用1.0mm厚优质冷轧钢板，使用螺栓紧固于立柱上端，四角对焊，使其成框架结构。  注：本次采购为单节安装到原有书架上，生产前需到馆实地测量，高度、深度要与原有书架匹配，要求安装牢固，不影响美观。 | 32967af3bd228460e5c55ae32601a14f | 100节 |  |  |  |  |

**注：此表中的产品技术指标及要求、数量不得负偏离。**