

技术商务评分明细（专家1）

项目名称：杭州市滨江区教育局下属学校2023年办公家具采购及安装项目（BJZFCG-2023-021）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江铭派博杰家具有限公司	浙江品冠家具制造有限公司	浙江炎尊家具有限公司	杭州柏尔佳宜家具有限公司
1.1	商务	(1)投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，证书覆盖的范围包含木制家具（办公家具、学校家具）；钢木家具（桌子、书架）；软体家具（布艺沙发、椅子、等候椅、电脑椅），提供证书复印件，全部满足且范围符合得1分，缺项不得分。	0-1	1.0	1.0	1.0	1.0
1.2	商务	(2)投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，证书覆盖的范围包含木制家具（办公家具、学校家具）；钢木家具（桌子、书架）；软体家具（布艺沙发、椅子、等候椅、电脑椅），提供证书复印件，全部满足且范围符合得1分，缺项不得分。	0-1	1.0	1.0	1.0	1.0
1.3	商务	(3)投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，证书覆盖的范围包含木制家具（办公家具、学校家具）；钢木家具（桌子、书架）；软体家具（布艺沙发、椅子、等候椅、电脑椅），提供证书复印件，全部满足且范围符合得1分，缺项不得分。	0-1	1.0	1.0	1.0	1.0
1.4	商务	(4)投标人具有有效期内的环境标志产品认证证书，证书认证单元包含人造板类家具、实木类家具、其他家具、综合类木家具、金属家具、钢木家具、软体家具，提供证书复印件，全部满足且范围符合得2分，缺项不得分。 注：提供全国认证认可信息公共服务平台查询网站网页截图，否则不得分。	0-2	2.0	0.0	0.0	0.0
2	商务	业绩情况： 投标人自2020年1月以来具有类似项目成功案例，每一项得1分，最高3分。（需同时提供合同、相关发票记账联、合格验收报告，三者缺少一项不得分，时间以合同签订时间为准）。	0-3	3.0	3.0	0.0	0.0
3.1	技术	(1) 办公桌：依据GB/T3325-2017、QB/T1951.2-2013、GB/T39600-2021、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3828-1999、QB/T3832-1999、QB/T4371-2012、JC/T2039-2010、GB8624-2012标准其中金属件外观（喷涂层）合格，木制件外观合格；金属喷漆（塑）涂层理化性能：硬度4H,耐腐蚀100h,附着力0级；木制件表面贴面层理化性能：耐干热5级，耐湿热5级，耐污染性能5级，抗冲击1级，耐光色牢度（灰色样卡）5级；人造板理化性能：吸水厚度膨胀率、表面胶合强度均合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；中性盐雾：连续喷雾≥18h达10级；乙酸盐雾：连续喷雾≥18h达10级；铜盐加速乙酸盐雾：连续喷雾≥18h达10级；金黄色葡萄球菌抗菌性能≥97%；黑曲霉防霉性能达0级；燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.2	技术	(2) 办公椅：依据QB/T2280-2016、GB28481-2012、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T4371-2012、GB/T24346-2009、GB8624-2012标准其中软质聚氨酯泡沫塑料：密度，回弹性，75%压缩永久变形均合格；力学性能：底座静载荷（7560N，1min，2次）合格，扶手垂直向下静载荷（750N，1min）合格，扶手水平静载荷（445N，1min）合格，脚轮往复磨损（在无障碍物的水平测试台上测试10万次）合格，椅背往复耐久性（12万次）合格，倾斜机构（30万次）合格，座面耐久性（10万次）合格；邻苯二甲酸酯、重金属、多环芳烃（苯并[a]芘、16种多环芳烃（PAH）总量）均未检出；多溴联苯、多溴二苯醚均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；中性盐雾：连续喷雾≥18h达10级；乙酸盐雾：连续喷雾≥18h达10级；大肠埃希氏菌抗菌性能≥97%；黄曲霉防霉性能达0级；燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0

3.3	技术	(3) 文件柜：依据GB/T3324-2017、QB/T1951.1-2010、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T2039-2010、GB8624-2012标准要求其中人造板件外观合格；软、硬质覆面理化性能：耐冷热循环合格，耐干热5级，耐湿热5级，耐划痕合格，耐污染性能5级，表面耐磨性（素色）合格，抗冲击1级，耐光色牢度（灰色样卡）5级；人造板含水率（刨花板）≤8%；甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均合格；柜类：拉门耐久性（8万次）合格；金黄色葡萄球菌抗菌性能≥96%；黑曲霉防霉性能达0级；燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.4	技术	(4) 会议桌：依据GB/T3324-2017、QB/T1951.1-2010、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T2039-2010、GB8624-2012标准要求其中漆膜理化性能：耐液性1级，耐湿热1级，耐干热1级，附着力0级，耐冷热温差合格，耐磨性1级，抗冲击1级；人造板含水率（中密度纤维板）≤9%；甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）未检出；产品寿命：桌面水平耐久性（6万次）合格；金黄色葡萄球菌抗菌性能≥96%；黑曲霉防霉性能达0级；燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.5	技术	(5) 会议椅：依据QB/T2280-2016、GB28481-2012、GB/T35607-2017、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T4371-2012、GB/T24346-2009、GB8624-2012标准其中软质聚氨酯泡沫塑料：密度，回弹性，75%压缩永久变形均合格；电镀层：耐盐雾18h合格；纺织面料：干摩擦色牢度4级；力学性能：底座静载荷（7560N，1min，2次）合格，扶手垂直向下静载荷（750N，1min）合格，扶手水平静载荷（445N，1min）合格，脚轮往复磨损（在无障碍物的水平测试台上测试10万次）合格，椅背往复耐久性（12万次）合格，倾斜机构（30万次）合格，座面耐久性：椅座往复冲击耐久性（10万次）合格；邻苯二甲酸酯、重金属4个、多环芳烃（苯并[a]芘、16种多环芳烃（PAH）总量）均未检出；多溴联苯、多溴二苯醚均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ，纺织品、皮革中五氯苯酚（PCP）、可分解芳香胺染料均未检出；中性盐雾：连续喷雾≥18h达10级；乙酸盐雾：连续喷雾≥18h达10级；大肠埃希氏菌抗菌性能≥96%；黄曲霉防霉性能达1级；燃烧性能等级B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.6	技术	(6) 茶水柜：依据GB/T3324-2017、QB/T1951.1-2010、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T2039-2010、GB8624-2012标准其中人造板件外观合格；软、硬质覆面：耐冷热循环合格，耐干热5级，耐湿热5级，耐划痕合格，耐污染性能5级，表面耐磨性（图案、素色）合格，抗冲击1级，耐光色牢度（灰色样卡）5级；柜类强度和耐久性、柜类稳定性均合格；人造板含水率（刨花板）≤9%；甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；产品寿命：拉门耐久性（8万次）合格；金黄色葡萄球菌抗菌性能≥96%；黑曲霉防霉性能达0级；燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.7	技术	(7) 沙发：依据QB/T1952.1-2012、GB/T38794-2020、GB/T18885-2020、GB/T35607-2017、QB/T2280-2016标准其中主要尺寸（功能尺寸）、外形对称度、产品用料、加工、面料外观均合格；缝纫和包覆外观合格；木制件外观合格；饰面外观合格；五金件及其配件安装合格；木制件漆膜涂层理化性能：附着力（交叉切割法）1级、耐磨性1000次磨转1级、耐冷热温差合格、抗冲击1级；金属件表面涂层理化性能：硬度达3H、冲击强度合格、附着力1级、耐腐蚀100h合格；覆面材料理化性能合格；沙发座、背及扶手耐久性45270次合格；形状和位置公差合格；甲醛释放量未检出；TVOC未检出。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0

3.8	技术	(8) 餐桌：依据GB/T24821-2009、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020、GB8624-2012、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3828-1999、QB/T3832-1999标准其中人造板件外观、金属件外观（喷涂层）均合格；金属喷漆（塑）涂层：硬度 $\geq 3H$ ，附着力0级；软、硬质覆面：耐液3级，耐冷热循环、耐干热、耐划痕、耐磨、耐香烟灼烧均合格，抗冲击达1级，耐光色牢度5级；力学性能：桌面水平静载荷合格；甲醛释放量 $\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$ ；家具涂层可迁移元素、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；产品寿命：桌面水平耐久性（6万次）合格；中性盐雾试验：连续喷雾 $\geq 18\text{h}$ 达10级；乙酸盐雾试验：连续喷雾 $\geq 18\text{h}$ 达10级；铜盐加速乙酸盐雾试验：连续喷雾 $\geq 18\text{h}$ 达10级；肺炎克雷伯氏菌抗菌性能 $\geq 96\%$ ；绳状青霉耐霉菌性达0级；燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.9	技术	(9) 餐椅：依据GB/T24821-2009、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020、GB8624-2012、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3828-1999、QB/T3832-1999标准其中金属喷漆（塑）涂层理化性能：硬度 $\geq 2H$ ，附着力0级；软、硬质覆面理化性能：耐液3级，耐冷热循环、耐干热、耐划痕、耐磨、耐香烟灼烧、抗冲击均合格，耐光色牢度4级；甲醛释放量 $\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$ ；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；家具涂层可迁移元素未检出；产品寿命：椅座椅背耐久性（12万次）合格；中性盐雾：连续喷雾 $\geq 18\text{h}$ 达10级；乙酸盐雾：连续喷雾 $\geq 18\text{h}$ 达10级；铜盐加速乙酸盐雾：连续喷雾 $\geq 18\text{h}$ 达10级；白色念珠菌抗菌性能 $\geq 96\%$ ；桔青霉防霉性能达0级；燃烧性能（B1）合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.10	技术	(10) 衣柜：依据GB/T3324-2017、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T2039-2010、GB8624-2012标准其中人造板件外观合格；软、硬质覆面：耐冷热循环合格，耐干热5级，耐湿热5级，耐划痕合格，耐污染性能5级，表面耐磨性（图案、素色）合格，抗冲击1级，耐光色牢度（灰色样卡）5级；甲醛释放量 $\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$ ；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；柜类：产品寿命：拉门耐久性（8万次）合格；金黄色葡萄球菌抗菌性能 $\geq 96\%$ ；黑曲霉防霉性能达0级；燃烧性能B1级合格。 注：提供全国认证认可信息公共服务平台查询网站网页截图，否则不得分。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.1	技术	(1) 三聚氰胺饰面板：依据GB/T39600-2021、GB/T17657-2013、GB/T15102-2017、JC/T2039-2010标准其中甲醛释放量 $\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$ ；抗菌防霉性能：大肠杆菌 $\geq 99\%$ ，金黄色葡萄球菌 $\geq 99\%$ ；握螺钉力：板面 $\geq 1140\text{N}$ 、板边 $\geq 880\text{N}$ ；磨耗值：正面 $\leq 45\text{mg}/100\text{r}$ 、背面 $\leq 25\text{mg}/100\text{r}$ ；外观质量合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.2	技术	(2) 中密度纤维板：依据GB/T11718-2021、GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、GB18580-2017标准其中甲醛释放量 $\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$ ；挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；板类密度偏差1%合格；垂直度0.5mm/m合格；密度合格；含水率合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.3	技术	(3) 水性皮（PVC仿皮）：依据GB/T 16799-2018标准其中基本要求：皮面光泽度好、透气性强、柔软且富有韧性合格；撕裂力 $\geq 90\text{N}$ ；挥发性有机物（VOC）未检出；可萃取重金属未检出；禁用偶氮染料未检出；游离甲醛未检出。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.4	技术	(4) 牛皮：依据GB/T16799-2018、QB/T 1952.1-2012、GB/T35607-2017、HJ 507-2009、QB/T4341-2012、QB/T 4199-2011、GB17927.1-2011标准其中摩擦色牢度（干擦、湿擦、碱性汗液） ≥ 5 级；撕裂力 $\geq 43\text{N}$ ；气味 ≤ 2 级；游离甲醛未检出；挥发性有机物（VOC）未检出；皮革涂层粘着牢度合格；可分解芳香胺染料、纺织品中五氯苯酚（PCP）（其他）均未检出；可萃取的重金属（镉（Cd），汞（Hg）、锑（Sb）、铅（Pb）、砷（As）、镍（Ni）、钴（Co）、铜（Cu），六价铬（Cr6+）均未检出；铜绿假单胞菌抗菌率 $\geq 90\%$ ；出芽短梗霉防霉等级达1级；阻燃I级。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0

4.5	技术	(5) 实木(白蜡木): 依据GB/T 18513-2001、GB/T16734-1997、GB/T3324-2017标准其中木材名称: 白蜡木符合; 木材含水率≤12%; 木制品外观: 应无贯通裂纹、木材中不应有虫蛀现象均合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.6	技术	(6) PVC封边条: 依据QB/T4463-2013、GB28481-2012、GB/T35607-2017、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018、GB 20286-2006标准其中耐干热性合格, 耐磨性合格, 甲醛释放量未检出; 氯乙烯单体未检出; 可迁移元素(可溶性重金属) 8个未检出; 邻苯二甲酸酯的总量未检出, 多溴联苯未检出, 多溴联苯醚未检出; 重金属4个为未检出; 金黄色葡萄球菌抗菌性能≥97%; 大毛霉防霉性能达0级; 阻燃达1级。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.7	技术	(7) 环保实木多层板(实木胶合板): 依据GB/T 9846-2015、JC/T 2039-2010、GB/T 35601-2017、GB 18580-2017、HJ571-2010、GB18584-2001、GB/T39600-2021标准其中甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ; 大肠杆菌抗菌率≥99%、金黄色葡萄球菌抗菌率≥99%; 重金属含量(限色漆)合格; 苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.8	技术	(8) 阻燃麻绒: 依据GB 8624-2012、GB/T 19817-2005、GB/T 5454-1997、GB/T5455-2014、GB/T 18885-2020标准其中燃烧性能B1级合格, 耐磨性≥13000r, 阻燃性能(阻燃1级)合格, 游离甲醛含量≤45mg/kg, 可萃取重金属均合格, 可分解致癌芳香胺染料、苯胺、致癌染料、致敏染料、其他禁用染料均合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.9	技术	(9) 油漆: 依据HJ2537-2014、GB18581-2020、GB/T 23999-2009、GB/T 21866-2008、HG/T 3950-2007标准要求的检测报告其中甲醛含量、总铅含量、可溶性重金属含量(镉含量、铬含量、汞含量)、乙二醇醚及醚酯的总和含量、苯系物总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量均未检出; 挥发性有机化合物(VOC)合格; 在容器中状态、细度、不挥发物、涂膜外观、光泽、硬度(擦伤)、附着力、耐冲击性、抗粘连性、耐磨性、耐划伤性、耐污染性(醋、绿茶)、耐干热性、耐黄变性均合格; 铜绿假单胞菌抗菌性能≥93%、宛氏拟青霉抗霉性能达1级。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.10	技术	(10) 尼龙五星脚: 依据QB/T2280-2016、GB28481-2012、GB/T32487-2016标准其中重金属未检出; 耐老化性(室内用: 500h)冲击强度的保持率≥85%, 耐老化性(室外用: 1000h)外观颜色变色评级≥5级; 力学性能: 底座静载荷(7560N, 1min, 2次)合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.11	技术	(11) 高密度海绵: 依据GB20286-2006、GB/T10802-2006、QB/T2280-2016标准其中甲醛释放量未检出; 回弹率≥52%; 撕裂强度≥10N/cm; 拉伸强度≥130kpa; 燃烧性能(阻燃1级)合格; 感官要求: 色泽、气孔、裂缝、两侧表皮、污染、气味均合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.12	技术	(12) 冷轧钢板: 依据GB/T3325-2017、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014标准其中金属件外观合格; 金属喷漆(塑)涂层理化性能: 硬度达H级、耐冲击性合格、漆膜附着力2级、耐腐蚀100h合格、涂层厚度合格; 24h中型盐雾试验达10级; 弯曲试验合格; 乙酸盐雾试验连续喷雾220h耐腐蚀等级达10级。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.13	技术	(13) 导轨: 依据QB/T 2454-2013、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3828-1999、QB/T3832-1999、GB/T 11170-2008标准其中功能: 耐久性(8万次)合格, 垂直向下静载荷200N合格、水平侧向静载荷100N合格; 中性盐雾18h达10级; 乙酸盐雾18h达10级; 铜盐加速乙酸盐雾18h达10级; 化学成分(Cr、Si、Mn、P、S)合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.14	技术	(14) 铰链: 依据QB/T 2189-2013、QB/T 3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3827-1999、QB/T3828-1999、GB/T 11170-2008标准其中功能: 耐久性(8万次)合格、垂直静载荷20kg合格、水平静载荷40N合格; 中性盐雾18h达10级; 乙酸盐雾18h达10级; 铜盐加速乙酸盐雾18h达10级; 化学成分(Cr、Si、Mn、P、S)合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0

4.15	技术	(15) 锁具：依据QB/T1621-2015、GB/T35607-2017、QB/T 3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3827-1999、QB/T3828-1999标准其中保密度：锁舌伸出长度合格；牢固度：锁头固定连接静拉力、锁头固定连接扭矩均合格；灵活度：钥匙插拔、旋转、钥匙拔出静拉力、钥匙开启扭矩均合格；家具涂层可迁移元素8个均合格；中性盐雾18h达10级；乙酸盐雾18h达10级；铜盐加速乙酸盐雾18h达10级。 注：提供全国认证认可信息公共服务平台查询网站网页截图，否则不得分。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
5.1	技术	(1) 投标人提供拟投入本次采购产品相关的必要生产和检测设备情况满足并提供如下家具生产设备证明：电脑裁板锯，六排多轴钻，多片锯，立式窜动磨光机，倒角机，切皮机、直线铣型砂光机、多排拼板机，全自动斜直边封边机，UV涂装设备，海绵切割机，UV光氧催化废气处理设备，集尘设备，恒温恒湿设备、直线封边机、漆水分离设备等家具加工设备，并提供现场图片及购置发票和购置合同。本项最高得4分，每少提供一项扣0.5分，扣完为止。	0-4	4.0	0.0	0.0	0.0
5.2	技术	(2) 投标人提供的检测设备：计算机模块化控制家具综合实验机、VOC检测环境箱、椅轮往复磨损试验机、皮革耐摩擦色牢度仪、锁具耐久性试验机、模拟运输振动台、高低温湿热试验机、盐雾喷雾试验机、海绵往复疲劳试验机、家具冲击跌落试验机、VOC分析仪、日晒气候色牢度仪、办公椅星脚试验机、恒温水浴震荡器等，并提供现场图片及购置发票和购置合同。本项最高得4分，每少提供一项扣0.5分，扣完为止。	0-4	4.0	0.0	0.0	0.0
6	技术	生产实施能力： 生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据投标人提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，全部满足得3分，部分满足得1分，不满足或不提供不得分。	0-3	3.0	3.0	1.0	3.0
7	技术	品控管理： 品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。由评审小组判定评分，全部满足得3分，部分满足得1分，不满足或不提供不得分。	0-3	3.0	3.0	1.0	1.0
8	技术	安装方案： 安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用，根据投标人提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，全部满足得4分，部分满足得2分，不满足或不提供不得分。	0-4	4.0	4.0	4.0	2.0
9.1	技术	1) 提供产品5年质量保证期，超过5年的每增加一年加1分，最高得2分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0
9.2	技术	2) 提供详细完整的售后服务措施和方案，包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等，根据投标人提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，全部满足得2分，部分满足得1分，不满足或不提供不得分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0
10.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（2分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。 1.采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）； 2.抽屉下垂度≤10mm和抽屉摆动度≤10mm（将抽屉拉出至三分之二伸缩总长位置，用钢卷尺或1m钢直尺测量抽屉水平边的自由下垂和抽屉侧面左右摆动的最大值）。 备注：采购人可根据实际需求确定尺寸偏差范围。	0-2	1.5	1.5	1.5	1.5
10.2	技术	二、材料要求（3分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 样品所选用板材、钢板、五金、封边条、木皮、皮革、面料、脚轮等主要原材料的规格尺寸与采购需求一致。	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0
10.3	技术	三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 1.铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2.折叠机构：无非预期的自行折叠现象； 3.家具锁锁定到位，开启应灵活； 4.锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； 5.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。	0-3	2.5	2.5	2.5	2.5

10.4	技术	<p>四、样品外观（3分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.金属件： (1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4)铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕。</p> <p>2.木制件： (1)不应有蛀虫现象； (2)应无贯通裂缝； (3)外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%； (4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5)结合处应无崩茬； (6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>3.人造板件外观： (1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2)同一板面外表，允许1处，面积在3mm²~30mm²内； (3)外表应无明显划痕、压痕； (4)表面应无明显色差； (5)外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p> <p>4.漆膜外观要求： (1)同色部件的色泽应相似； (2)应无褪色、掉色现象； (3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。</p> <p>5.软包件： (1)软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒毛方向的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2)外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>6.塑料件： 应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>7.玻璃件：玻璃外露部件不应有裂纹或缺角。</p>	0-3	3.0	3.0	2.5	2.5
10.5	技术	<p>五、制作工艺（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； 2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂； 5.零部件的结合应严密、牢固； 6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 7.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺； 9.车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。</p>	0-2	2.0	2.0	1.5	2.0

10.6	技术	六、结构及安全（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 1.活动部件间距离 $\leq 5\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$ ； 2.所有垂直滑行的部件，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行下落； 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置； 4.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0
合计			0-70	69.0	34.0	26.0	26.5

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家2）

项目名称：杭州市滨江区教育局下属学校2023年办公家具采购及安装项目（BJZFCG-2023-021）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江铭派博杰家具有限公司	浙江品冠家具制造有限公司	浙江炎尊家具有限公司	杭州柏尔佳宜家具有限公司
1.1	商务	(1)投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，证书覆盖的范围包含木制家具（办公家具、学校家具）；钢木家具（桌子、书架）；软体家具（布艺沙发、椅子、等候椅、电脑椅），提供证书复印件，全部满足且范围符合得1分，缺项不得分。	0-1	1.0	1.0	1.0	1.0
1.2	商务	(2)投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，证书覆盖的范围包含木制家具（办公家具、学校家具）；钢木家具（桌子、书架）；软体家具（布艺沙发、椅子、等候椅、电脑椅），提供证书复印件，全部满足且范围符合得1分，缺项不得分。	0-1	1.0	1.0	1.0	1.0
1.3	商务	(3)投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，证书覆盖的范围包含木制家具（办公家具、学校家具）；钢木家具（桌子、书架）；软体家具（布艺沙发、椅子、等候椅、电脑椅），提供证书复印件，全部满足且范围符合得1分，缺项不得分。	0-1	1.0	1.0	1.0	1.0
1.4	商务	(4)投标人具有有效期内的环境标志产品认证证书，证书认证单元包含人造板类家具、实木类家具、其他家具、综合类木家具、金属家具、钢木家具、软体家具，提供证书复印件，全部满足且范围符合得2分，缺项不得分。 注：提供全国认证认可信息公共服务平台查询网站网页截图，否则不得分。	0-2	2.0	0.0	0.0	0.0
2	商务	业绩情况： 投标人自2020年1月以来具有类似项目成功案例，每一项得1分，最高3分。（需同时提供合同、相关发票记账联、合格验收报告，三者缺少一项不得分，时间以合同签订时间为准）。	0-3	3.0	3.0	0.0	0.0
3.1	技术	(1) 办公桌：依据GB/T3325-2017、QB/T1951.2-2013、GB/T39600-2021、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3828-1999、QB/T3832-1999、QB/T4371-2012、JC/T2039-2010、GB8624-2012标准其中金属件外观（喷涂层）合格，木制件外观合格；金属喷漆（塑）涂层理化性能：硬度4H,耐腐蚀100h,附着力0级；木制件表面贴面层理化性能：耐干热5级，耐湿热5级，耐污染性能5级，抗冲击1级，耐光色牢度（灰色样卡）5级；人造板理化性能：吸水厚度膨胀率、表面胶合强度均合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；中性盐雾：连续喷雾≥18h达10级；乙酸盐雾：连续喷雾≥18h达10级；铜盐加速乙酸盐雾：连续喷雾≥18h达10级；金黄色葡萄球菌抗菌性能≥97%；黑曲霉防霉性能达0级；燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.2	技术	(2) 办公椅：依据QB/T2280-2016、GB28481-2012、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T4371-2012、GB/T24346-2009、GB8624-2012标准其中软质聚氨酯泡沫塑料：密度，回弹性，75%压缩永久变形均合格；力学性能：底座静载荷（7560N, 1min, 2次）合格,扶手垂直向下静载荷（750N,1min）合格，扶手水平静载荷（445N, 1min）合格，脚轮往复磨损（在无障碍物的水平测试台上测试10万次）合格，椅背往复耐久性（12万次）合格，倾斜机构（30万次）合格，座面耐久性（10万次）合格；邻苯二甲酸酯、重金属、多环芳烃（苯并[a]芘、16种多环芳烃（PAH）总量）均未检出；多溴联苯、多溴二苯醚均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；中性盐雾：连续喷雾≥18h达10级；乙酸盐雾：连续喷雾≥18h达10级；大肠埃希氏菌抗菌性能≥97%；黄曲霉防霉性能达0级；燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0

3.3	技术	(3) 文件柜: 依据GB/T3324-2017、QB/T1951.1-2010、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T2039-2010、GB8624-2012标准要求其中人造板件外观合格; 软、硬质覆面理化性能: 耐冷热循环合格, 耐干热5级, 耐湿热5级, 耐划痕合格, 耐污染性能5级, 表面耐磨性(素色)合格, 抗冲击1级, 耐光色牢度(灰色样卡)5级; 人造板含水率(刨花板)≤8%; 甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ; 苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)均合格; 柜类: 拉门耐久性(8万次)合格; 金黄色葡萄球菌抗菌性能≥96%; 黑曲霉防霉性能达0级; 燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.4	技术	(4) 会议桌: 依据GB/T3324-2017、QB/T1951.1-2010、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T2039-2010、GB8624-2012标准要求其中漆膜理化性能: 耐液性1级, 耐湿热1级, 耐干热1级, 附着力0级, 耐冷热温差合格, 耐磨性1级, 抗冲击1级; 人造板含水率(中密度纤维板)≤9%; 甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ; 苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出; 产品寿命: 桌面水平耐久性(6万次)合格; 金黄色葡萄球菌抗菌性能≥96%; 黑曲霉防霉性能达0级; 燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.5	技术	(5) 会议椅: 依据QB/T2280-2016、GB28481-2012、GB/T35607-2017、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T4371-2012、GB/T24346-2009、GB8624-2012标准其中软质聚氨酯泡沫塑料: 密度, 回弹性, 75%压缩永久变形均合格; 电镀层: 耐盐雾18h合格; 纺织面料: 干摩擦色牢度4级; 力学性能: 底座静载荷(7560N, 1min, 2次)合格, 扶手垂直向下静载荷(750N, 1min)合格, 扶手水平静载荷(445N, 1min)合格, 脚轮往复磨损(在无障碍物的水平测试台上测试10万次)合格, 椅背往复耐久性(12万次)合格, 倾斜机构(30万次)合格, 座面耐久性: 椅座往复冲击耐久性(10万次)合格; 邻苯二甲酸酯、重金属4个、多环芳烃(苯并[a]芘、16种多环芳烃(PAH)总量)均未检出; 多溴联苯、多溴二苯醚均未检出; 甲醛释放量≤0.025mg/m ³ , 纺织品、皮革中五氯苯酚(PCP)、可分解芳香胺染料均未检出; 中性盐雾: 连续喷雾≥18h达10级; 乙酸盐雾: 连续喷雾≥18h达10级; 大肠埃希氏菌抗菌性能≥96%; 黄曲霉防霉性能达1级; 燃烧性能等级B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.6	技术	(6) 茶水柜: 依据GB/T3324-2017、QB/T1951.1-2010、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T2039-2010、GB8624-2012标准其中人造板件外观合格; 软、硬质覆面: 耐冷热循环合格, 耐干热5级, 耐湿热5级, 耐划痕合格, 耐污染性能5级, 表面耐磨性(图案、素色)合格, 抗冲击1级, 耐光色牢度(灰色样卡)5级; 柜类强度和耐久性、柜类稳定性均合格; 人造板含水率(刨花板)≤9%; 甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ; 苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)均未检出; 产品寿命: 拉门耐久性(8万次)合格; 金黄色葡萄球菌抗菌性能≥96%; 黑曲霉防霉性能达0级; 燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.7	技术	(7) 沙发: 依据QB/T1952.1-2012、GB/T38794-2020、GB/T18885-2020、GB/T35607-2017、QB/T2280-2016标准其中主要尺寸(功能尺寸)、外形对称度、产品用料、加工、面料外观均合格; 缝纫和包覆外观合格; 木制件外观合格; 饰面外观合格; 五金件及其配件安装合格; 木制件漆膜涂层理化性能: 附着力(交叉切割法)1级、耐磨性1000次磨转1级、耐冷热温差合格、抗冲击1级; 金属件表面涂层理化性能: 硬度达3H、冲击强度合格、附着力1级、耐腐蚀100h合格; 覆面材料理化性能合格; 沙发座、背及扶手耐久性45270次合格; 形状和位置公差合格; 甲醛释放量未检出; TVOC未检出。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0

3.8	技术	(8) 餐桌：依据GB/T24821-2009、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020、GB8624-2012、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3828-1999、QB/T3832-1999标准其中人造板件外观、金属件外观（喷涂层）均合格；金属喷漆（塑）涂层：硬度≥3H，附着力0级；软、硬质覆面：耐液3级，耐冷热循环、耐干热、耐划痕、耐磨、耐香烟灼烧均合格，抗冲击达1级，耐光色牢度5级；力学性能：桌面水平静载荷合格；甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ；家具涂层可迁移元素、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；产品寿命：桌面水平耐久性（6万次）合格；中性盐雾试验：连续喷雾≥18h达10级；乙酸盐雾试验：连续喷雾≥18h达10级；铜盐加速乙酸盐雾试验：连续喷雾≥18h达10级；肺炎克雷伯氏菌抗菌性能≥96%；绳状青霉耐霉菌性达0级；燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.9	技术	(9) 餐椅：依据GB/T24821-2009、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020、GB8624-2012、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3828-1999、QB/T3832-1999标准其中金属喷漆（塑）涂层理化性能：硬度≥2H，附着力0级；软、硬质覆面理化性能：耐液3级，耐冷热循环、耐干热、耐划痕、耐磨、耐香烟灼烧、抗冲击均合格，耐光色牢度4级；甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；家具涂层可迁移元素未检出；产品寿命：椅座椅背耐久性（12万次）合格；中性盐雾：连续喷雾≥18h达10级；乙酸盐雾：连续喷雾≥18h达10级；铜盐加速乙酸盐雾：连续喷雾≥18h达10级；白色念珠菌抗菌性能≥96%；桔青霉防霉性能达0级；燃烧性能（B1）合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.10	技术	(10) 衣柜：依据GB/T3324-2017、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T2039-2010、GB8624-2012标准其中人造板件外观合格；软、硬质覆面：耐冷热循环合格，耐干热5级，耐湿热5级，耐划痕合格，耐污染性能5级，表面耐磨性（图案、素色）合格，抗冲击1级，耐光色牢度（灰色样卡）5级；甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；柜类：产品寿命：拉门耐久性（8万次）合格；金黄色葡萄球菌抗菌性能≥96%；黑曲霉防霉性能达0级；燃烧性能B1级合格。 注：提供全国认证认可信息公共服务平台查询网站网页截图，否则不得分。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.1	技术	(1) 三聚氰胺饰面板：依据GB/T39600-2021、GB/T17657-2013、GB/T15102-2017、JC/T2039-2010标准其中甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ；抗菌防霉性能：大肠杆菌≥99%，金黄色葡萄球菌≥99%；握螺钉力：板面≥1140N、板边≥880N；磨耗值：正面≤45mg/100r、背面≤25mg/100r；外观质量合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.2	技术	(2) 中密度纤维板：依据GB/T11718-2021、GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、GB18580-2017标准其中甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ；挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；板类密度偏差1%合格；垂直度0.5mm/m合格；密度合格；含水率合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.3	技术	(3) 水性皮（PVC仿皮）：依据GB/T 16799-2018标准其中基本要求：皮面光泽度好、透气性强、柔软且富有韧性合格；撕裂力≥90N；挥发性有机物（VOC）未检出；可萃取重金属未检出；禁用偶氮染料未检出；游离甲醛未检出。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.4	技术	(4) 牛皮：依据GB/T16799-2018、QB/T 1952.1-2012、GB/T35607-2017、HJ 507-2009、QB/T4341-2012、QB/T 4199-2011、GB17927.1-2011标准其中摩擦色牢度（干擦、湿擦、碱性汗液）≥5级；撕裂力≥43N；气味≤2级；游离甲醛未检出；挥发性有机物（VOC）未检出；皮革涂层粘着牢度合格；可分解芳香胺染料、纺织品中五氯苯酚（PCP）（其他）均未检出；可萃取的重金属（镉（Cd），汞（Hg）、锑（Sb）、铅（Pb）、砷（As）、镍（Ni）、钴（Co）、铜（Cu），六价铬（Cr6+）均未检出；铜绿假单胞菌抗菌率≥90%；出芽短梗霉防霉等级达1级；阻燃I级。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0

4.5	技术	(5) 实木(白蜡木): 依据GB/T 18513-2001、GB/T16734-1997、GB/T3324-2017标准其中木材名称: 白蜡木符合; 木材含水率≤12%; 木制品外观: 应无贯通裂纹、木材中不应有虫蛀现象均合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.6	技术	(6) PVC封边条:依据QB/T4463-2013、GB28481-2012、GB/T35607-2017、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018、GB 20286-2006标准其中耐干热性合格, 耐磨性合格, 甲醛释放量未检出; 氯乙烯单体未检出; 可迁移元素(可溶性重金属) 8个未检出; 邻苯二甲酸酯的总量未检出, 多溴联苯未检出, 多溴联苯醚未检出; 重金属4个为未检出; 金黄色葡萄球菌抗菌性能≥97%; 大毛霉防霉性能达0级; 阻燃达1级。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.7	技术	(7) 环保实木多层板(实木胶合板): 依据GB/T 9846-2015、JC/T 2039-2010、GB/T 35601-2017、GB 18580-2017、HJ571-2010、GB18584-2001、GB/T39600-2021标准其中甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ; 大肠杆菌抗菌率≥99%、金黄色葡萄球菌抗菌率≥99%; 重金属含量(限色漆)合格; 苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.8	技术	(8) 阻燃麻绒:依据GB 8624-2012、GB/T 19817-2005、GB/T 5454-1997、GB/T5455-2014、GB/T 18885-2020标准其中燃烧性能B1级合格, 耐磨性≥13000r, 阻燃性能(阻燃1级)合格, 游离甲醛含量≤45mg/kg, 可萃取重金属均合格, 可分解致癌芳香胺染料、苯胺、致癌染料、致敏染料、其他禁用染料均合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.9	技术	(9) 油漆: 依据 HJ2537-2014、GB18581-2020、GB/T 23999-2009、GB/T 21866-2008、HG/T 3950-2007标准要求的检测报告其中甲醛含量、总铅含量、可溶性重金属含量(镉含量、铬含量、汞含量)、乙二醇醚及醚酯的总和含量、苯系物总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量均未检出; 挥发性有机化合物(VOC)合格; 在容器中状态、细度、不挥发物、涂膜外观、光泽、硬度(擦伤)、附着力、耐冲击性、抗粘连性、耐磨性、耐划伤性、耐污染性(醋、绿茶)、耐干热性、耐黄变性均合格; 铜绿假单胞菌抗菌性能≥93%、宛氏拟青霉抗霉性能达1级。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.10	技术	(10) 尼龙五星脚: 依据QB/T2280-2016、GB28481-2012、GB/T32487-2016标准其中重金属未检出; 耐老化性(室内用: 500h)冲击强度的保持率≥85%, 耐老化性(室外用: 1000h)外观颜色变色评级≥5级; 力学性能: 底座静载荷(7560N,1min, 2次)合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.11	技术	(11) 高密度海绵: 依据GB20286-2006、GB/T10802-2006、QB/T2280-2016标准其中甲醛释放量未检出; 回弹率≥52%; 撕裂强度≥10N/cm; 拉伸强度≥130kpa; 燃烧性能(阻燃1级)合格; 感官要求: 色泽、气孔、裂缝、两侧表皮、污染、气味均合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.12	技术	(12) 冷轧钢板: 依据GB/T3325-2017、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014标准其中金属件外观合格; 金属喷漆(塑)涂层理化性能: 硬度达H级、耐冲击性合格、漆膜附着力2级、耐腐蚀100h合格、涂层厚度合格; 24h中型盐雾试验达10级; 弯曲试验合格; 乙酸盐雾试验连续喷雾220h耐腐蚀等级达10级。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.13	技术	(13) 导轨: 依据QB/T 2454-2013、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3828-1999、QB/T3832-1999、GB/T 11170-2008标准其中功能: 耐久性(8万次)合格, 垂直向下静载荷200N合格、水平侧向静载荷100N合格; 中性盐雾18h达10级; 乙酸盐雾18h达10级; 铜盐加速乙酸盐雾18h达10级; 化学成分(Cr、Si、Mn、P、S)合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.14	技术	(14) 铰链: 依据QB/T 2189-2013、QB/T 3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3827-1999、QB/T3828-1999、GB/T 11170-2008标准其中功能: 耐久性(8万次)合格、垂直静载荷20kg合格、水平静载荷40N合格; 中性盐雾18h达10级; 乙酸盐雾18h达10级; 铜盐加速乙酸盐雾18h达10级; 化学成分(Cr、Si、Mn、P、S)合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0

4.15	技术	(15) 锁具：依据QB/ T1621-2015、GB/T35607-2017、QB/T 3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3827-1999、QB/T3828-1999标准其中保密度：锁舌伸出长度合格；牢固度：锁头固定连接静拉力、锁头固定连接扭矩均合格；灵活度：钥匙插拔、旋转、钥匙拔出静拉力、钥匙开启扭矩均合格；家具涂层可迁移元素8个均合格；中性盐雾18h达10级；乙酸盐雾18h达10级；铜盐加速乙酸盐雾18h达10级。 注：提供全国认证认可信息公共服务平台查询网站网页截图，否则不得分。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
5.1	技术	(1) 投标人提供拟投入本次采购产品相关的必要生产和检测设备情况满足并提供如下家具生产设备证明：电脑裁板锯，六排多轴钻，多片锯，立式窜动磨光机，倒角机，切皮机、直线铣型砂光机、多排拼板机，全自动斜直边封边机，UV涂装设备，海绵切割机，UV光氧催化废气处理设备，集尘设备，恒温恒湿设备、直线封边机、漆水分离设备等家具加工设备，并提供现场图片及购置发票和购置合同。本项最高得4分，每少提供一项扣0.5分，扣完为止。	0-4	4.0	0.0	0.0	0.0
5.2	技术	(2) 投标人提供的检测设备：计算机模块化控制家具综合实验机、VOC检测环境箱、椅轮往复磨损试验机、皮革耐摩擦色牢度仪、锁具耐久性试验机、模拟运输振动台、高低温湿热试验机、盐雾喷雾试验机、海绵往复缩疲试验机、家具冲击跌落试验机、VOC分析仪、日晒气候色牢度仪、办公椅星脚试验机、恒温水浴震荡器等，并提供现场图片及购置发票和购置合同。本项最高得4分，每少提供一项扣0.5分，扣完为止。	0-4	4.0	0.0	0.0	0.0
6	技术	生产实施能力： 生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据投标人提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，全部满足得3分，部分满足得1分，不满足或不提供不得分。	0-3	1.0	1.0	1.0	1.0
7	技术	品控管理： 品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。由评审小组判定评分，全部满足得3分，部分满足得1分，不满足或不提供不得分。	0-3	1.0	1.0	1.0	1.0
8	技术	安装方案： 安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用，根据投标人提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，全部满足得4分，部分满足得2分，不满足或不提供不得分。	0-4	2.0	2.0	2.0	2.0
9.1	技术	1) 提供产品5年质量保证期，超过5年的每增加一年加1分，最高得2分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0
9.2	技术	2) 提供详细完整的售后服务措施和方案，包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等，根据投标人提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，全部满足得2分，部分满足得1分，不满足或不提供不得分。	0-2	1.0	1.0	1.0	1.0
10.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（2分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。 1.采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）； 2.抽屉下垂度≤10mm和抽屉摆动度≤10mm（将抽屉拉出至三分之二伸缩总长位置，用钢卷尺或1m钢直尺测量抽屉水平边的自由下垂和抽屉侧面左右摆动的最大值）。 备注：采购人可根据实际需求确定尺寸偏差范围。	0-2	1.5	1.5	1.5	1.5
10.2	技术	二、材料要求（3分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 样品所选用板材、钢板、五金、封边条、木皮、皮革、面料、脚轮等主要原材料的规格尺寸与采购需求一致。	0-3	2.0	2.0	2.0	2.0
10.3	技术	三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 1.铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2.折叠机构：无非预期的自行折叠现象； 3.家具锁锁定到位，开启应灵活； 4.锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； 5.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0

10.4	技术	<p>四、样品外观（3分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.金属件： (1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4)铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。</p> <p>2.木制件： (1)不应有蛀虫现象； (2)应无贯通裂缝； (3)外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%； (4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5)结合处应无崩茬； (6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>3.人造板件外观： (1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2)同一板面外表，允许1处，面积在3mm²~30mm²内； (3)外表应无明显划痕、压痕； (4)表面应无明显色差； (5)外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p> <p>4.漆膜外观要求： (1)同色部件的色泽应相似； (2)应无褪色、掉色现象； (3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。</p> <p>5.软包件： (1)软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2)外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>6.塑料件： 应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>7.玻璃件：玻璃外露部件不应有裂纹或缺角。</p>	0-3	2.0	2.0	2.0	2.0
10.5	技术	<p>五、制作工艺（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； 2.板件或部件在接触人体或储物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂； 5.零部件的结合应严密、牢固； 6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 7.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺； 9.车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。</p>	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0

10.6	技术	六、结构及安全（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 1.活动部件间距离 $\leq 5\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$ ； 2.所有垂直滑行的部件，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行下落； 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置； 4.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0
合计			0-70	60.5	25.5	22.5	22.5

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家3）

项目名称：杭州市滨江区教育局下属学校2023年办公家具采购及安装项目（BJZFCG-2023-021）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江铭派博杰家具有限公司	浙江品冠家具制造有限公司	浙江炎尊家具有限公司	杭州柏尔佳宜家具有限公司
1.1	商务	(1)投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，证书覆盖的范围包含木制家具（办公家具、学校家具）；钢木家具（桌子、书架）；软体家具（布艺沙发、椅子、等候椅、电脑椅），提供证书复印件，全部满足且范围符合得1分，缺项不得分。	0-1	1.0	1.0	1.0	1.0
1.2	商务	(2)投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，证书覆盖的范围包含木制家具（办公家具、学校家具）；钢木家具（桌子、书架）；软体家具（布艺沙发、椅子、等候椅、电脑椅），提供证书复印件，全部满足且范围符合得1分，缺项不得分。	0-1	1.0	1.0	1.0	1.0
1.3	商务	(3)投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，证书覆盖的范围包含木制家具（办公家具、学校家具）；钢木家具（桌子、书架）；软体家具（布艺沙发、椅子、等候椅、电脑椅），提供证书复印件，全部满足且范围符合得1分，缺项不得分。	0-1	1.0	1.0	1.0	1.0
1.4	商务	(4)投标人具有有效期内的环境标志产品认证证书，证书认证单元包含人造板类家具、实木类家具、其他家具、综合类木家具、金属家具、钢木家具、软体家具，提供证书复印件，全部满足且范围符合得2分，缺项不得分。 注：提供全国认证认可信息公共服务平台查询网站网页截图，否则不得分。	0-2	2.0	0.0	0.0	0.0
2	商务	业绩情况： 投标人自2020年1月以来具有类似项目成功案例，每一项得1分，最高3分。（需同时提供合同、相关发票记账联、合格验收报告，三者缺少一项不得分，时间以合同签订时间为准）。	0-3	3.0	3.0	0.0	0.0
3.1	技术	(1) 办公桌：依据GB/T3325-2017、QB/T1951.2-2013、GB/T39600-2021、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3828-1999、QB/T3832-1999、QB/T4371-2012、JC/T2039-2010、GB8624-2012标准其中金属件外观（喷涂层）合格，木制件外观合格；金属喷漆（塑）涂层理化性能：硬度4H,耐腐蚀100h,附着力0级；木制件表面贴面层理化性能：耐干热5级，耐湿热5级，耐污染性能5级，抗冲击1级，耐光色牢度（灰色样卡）5级；人造板理化性能：吸水厚度膨胀率、表面胶合强度均合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；中性盐雾：连续喷雾≥18h达10级；乙酸盐雾：连续喷雾≥18h达10级；铜盐加速乙酸盐雾：连续喷雾≥18h达10级；金黄色葡萄球菌抗菌性能≥97%；黑曲霉防霉性能达0级；燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.2	技术	(2) 办公椅：依据QB/T2280-2016、GB28481-2012、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T4371-2012、GB/T24346-2009、GB8624-2012标准其中软质聚氨酯泡沫塑料：密度，回弹性，75%压缩永久变形均合格；力学性能：底座静载荷（7560N, 1min, 2次）合格,扶手垂直向下静载荷（750N,1min）合格，扶手水平静载荷（445N, 1min）合格，脚轮往复磨损（在无障碍物的水平测试台上测试10万次）合格，椅背往复耐久性（12万次）合格，倾斜机构（30万次）合格，座面耐久性（10万次）合格；邻苯二甲酸酯、重金属、多环芳烃（苯并[a]芘、16种多环芳烃（PAH）总量）均未检出；多溴联苯、多溴二苯醚均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；中性盐雾：连续喷雾≥18h达10级；乙酸盐雾：连续喷雾≥18h达10级；大肠埃希氏菌抗菌性能≥97%；黄曲霉防霉性能达0级；燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0

3.3	技术	(3) 文件柜：依据GB/T3324-2017、QB/T1951.1-2010、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T2039-2010、GB8624-2012标准要求其中人造板件外观合格；软、硬质覆面理化性能：耐冷热循环合格，耐干热5级，耐湿热5级，耐划痕合格，耐污染性能5级，表面耐磨性（素色）合格，抗冲击1级，耐光色牢度（灰色样卡）5级；人造板含水率（刨花板）≤8%；甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均合格；柜类：拉门耐久性（8万次）合格；金黄色葡萄球菌抗菌性能≥96%；黑曲霉防霉性能达0级；燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.4	技术	(4) 会议桌：依据GB/T3324-2017、QB/T1951.1-2010、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T2039-2010、GB8624-2012标准要求其中漆膜理化性能：耐液性1级，耐湿热1级，耐干热1级，附着力0级，耐冷热温差合格，耐磨性1级，抗冲击1级；人造板含水率（中密度纤维板）≤9%；甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）未检出；产品寿命：桌面水平耐久性（6万次）合格；金黄色葡萄球菌抗菌性能≥96%；黑曲霉防霉性能达0级；燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.5	技术	(5) 会议椅：依据QB/T2280-2016、GB28481-2012、GB/T35607-2017、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T4371-2012、GB/T24346-2009、GB8624-2012标准其中软质聚氨酯泡沫塑料：密度，回弹性，75%压缩永久变形均合格；电镀层：耐盐雾18h合格；纺织面料：干摩擦色牢度4级；力学性能：底座静载荷（7560N，1min，2次）合格，扶手垂直向下静载荷（750N，1min）合格，扶手水平静载荷（445N，1min）合格，脚轮往复磨损（在无障碍物的水平测试台上测试10万次）合格，椅背往复耐久性（12万次）合格，倾斜机构（30万次）合格，座面耐久性：椅座往复冲击耐久性（10万次）合格；邻苯二甲酸酯、重金属4个、多环芳烃（苯并[a]芘、16种多环芳烃（PAH）总量）均未检出；多溴联苯、多溴二苯醚均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ，纺织品、皮革中五氯苯酚（PCP）、可分解芳香胺染料均未检出；中性盐雾：连续喷雾≥18h达10级；乙酸盐雾：连续喷雾≥18h达10级；大肠埃希氏菌抗菌性能≥96%；黄曲霉防霉性能达1级；燃烧性能等级B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.6	技术	(6) 茶水柜：依据GB/T3324-2017、QB/T1951.1-2010、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T2039-2010、GB8624-2012标准其中人造板件外观合格；软、硬质覆面：耐冷热循环合格，耐干热5级，耐湿热5级，耐划痕合格，耐污染性能5级，表面耐磨性（图案、素色）合格，抗冲击1级，耐光色牢度（灰色样卡）5级；柜类强度和耐久性、柜类稳定性均合格；人造板含水率（刨花板）≤9%；甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；产品寿命：拉门耐久性（8万次）合格；金黄色葡萄球菌抗菌性能≥96%；黑曲霉防霉性能达0级；燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.7	技术	(7) 沙发：依据QB/T1952.1-2012、GB/T38794-2020、GB/T18885-2020、GB/T35607-2017、QB/T2280-2016标准其中主要尺寸（功能尺寸）、外形对称度、产品用料、加工、面料外观均合格；缝纫和包覆外观合格；木制件外观合格；饰面外观合格；五金件及其配件安装合格；木制件漆膜涂层理化性能：附着力（交叉切割法）1级、耐磨性1000次磨转1级、耐冷热温差合格、抗冲击1级；金属件表面涂层理化性能：硬度达3H、冲击强度合格、附着力1级、耐腐蚀100h合格；覆面材料理化性能合格；沙发座、背及扶手耐久性45270次合格；形状和位置公差合格；甲醛释放量未检出；TVOC未检出。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0

3.8	技术	(8) 餐桌：依据GB/T24821-2009、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020、GB8624-2012、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3828-1999、QB/T3832-1999标准其中人造板件外观、金属件外观（喷涂层）均合格；金属喷漆（塑）涂层：硬度≥3H，附着力0级；软、硬质覆面：耐液3级，耐冷热循环、耐干热、耐划痕、耐磨、耐香烟灼烧均合格，抗冲击达1级，耐光色牢度5级；力学性能：桌面水平静载荷合格；甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ；家具涂层可迁移元素、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；产品寿命：桌面水平耐久性（6万次）合格；中性盐雾试验：连续喷雾≥18h达10级；乙酸盐雾试验：连续喷雾≥18h达10级；铜盐加速乙酸盐雾试验：连续喷雾≥18h达10级；肺炎克雷伯氏菌抗菌性能≥96%；绳状青霉耐霉菌性达0级；燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.9	技术	(9) 餐椅：依据GB/T24821-2009、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020、GB8624-2012、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3828-1999、QB/T3832-1999标准其中金属喷漆（塑）涂层理化性能：硬度≥2H，附着力0级；软、硬质覆面理化性能：耐液3级，耐冷热循环、耐干热、耐划痕、耐磨、耐香烟灼烧、抗冲击均合格，耐光色牢度4级；甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；家具涂层可迁移元素未检出；产品寿命：椅座椅背耐久性（12万次）合格；中性盐雾：连续喷雾≥18h达10级；乙酸盐雾：连续喷雾≥18h达10级；铜盐加速乙酸盐雾：连续喷雾≥18h达10级；白色念珠菌抗菌性能≥96%；桔青霉防霉性能达0级；燃烧性能（B1）合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.10	技术	(10) 衣柜：依据GB/T3324-2017、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T2039-2010、GB8624-2012标准其中人造板件外观合格；软、硬质覆面：耐冷热循环合格，耐干热5级，耐湿热5级，耐划痕合格，耐污染性能5级，表面耐磨性（图案、素色）合格，抗冲击1级，耐光色牢度（灰色样卡）5级；甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；柜类：产品寿命：拉门耐久性（8万次）合格；金黄色葡萄球菌抗菌性能≥96%；黑曲霉防霉性能达0级；燃烧性能B1级合格。 注：提供全国认证认可信息公共服务平台查询网站网页截图，否则不得分。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.1	技术	(1) 三聚氰胺饰面板：依据GB/T39600-2021、GB/T17657-2013、GB/T15102-2017、JC/T2039-2010标准其中甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ；抗菌防霉性能：大肠杆菌≥99%，金黄色葡萄球菌≥99%；握螺钉力：板面≥1140N、板边≥880N；磨耗值：正面≤45mg/100r、背面≤25mg/100r；外观质量合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.2	技术	(2) 中密度纤维板：依据GB/T11718-2021、GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、GB18580-2017标准其中甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ；挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；板类密度偏差1%合格；垂直度0.5mm/m合格；密度合格；含水率合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.3	技术	(3) 水性皮（PVC仿皮）：依据GB/T 16799-2018标准其中基本要求：皮面光泽度好、透气性强、柔软且富有韧性合格；撕裂力≥90N；挥发性有机物（VOC）未检出；可萃取重金属未检出；禁用偶氮染料未检出；游离甲醛未检出。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.4	技术	(4) 牛皮：依据GB/T16799-2018、QB/T 1952.1-2012、GB/T35607-2017、HJ 507-2009、QB/T4341-2012、QB/T 4199-2011、GB17927.1-2011标准其中摩擦色牢度（干擦、湿擦、碱性汗液）≥5级；撕裂力≥43N；气味≤2级；游离甲醛未检出；挥发性有机物（VOC）未检出；皮革涂层粘着牢度合格；可分解芳香胺染料、纺织品中五氯苯酚（PCP）（其他）均未检出；可萃取的重金属（镉（Cd），汞（Hg）、锑（Sb）、铅（Pb）、砷（As）、镍（Ni）、钴（Co）、铜（Cu），六价铬（Cr6+）均未检出；铜绿假单胞菌抗菌率≥90%；出芽短梗霉防霉等级达1级；阻燃I级。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0

4.5	技术	(5) 实木(白蜡木): 依据GB/T 18513-2001、GB/T16734-1997、GB/T3324-2017标准其中木材名称: 白蜡木符合; 木材含水率≤12%; 木制品外观: 应无贯通裂纹、木材中不应有虫蛀现象均合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.6	技术	(6) PVC封边条:依据QB/T4463-2013、GB28481-2012、GB/T35607-2017、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018、GB 20286-2006标准其中耐干热性合格, 耐磨性合格, 甲醛释放量未检出; 氯乙烯单体未检出; 可迁移元素(可溶性重金属) 8个未检出; 邻苯二甲酸酯的总量未检出, 多溴联苯未检出, 多溴联苯醚未检出; 重金属4个为未检出; 金黄色葡萄球菌抗菌性能≥97%; 大毛霉防霉性能达0级; 阻燃达1级。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.7	技术	(7) 环保实木多层板(实木胶合板): 依据GB/T 9846-2015、JC/T 2039-2010、GB/T 35601-2017、GB 18580-2017、HJ571-2010、GB18584-2001、GB/T39600-2021标准其中甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ; 大肠杆菌抗菌率≥99%、金黄色葡萄球菌抗菌率≥99%; 重金属含量(限色漆)合格; 苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.8	技术	(8) 阻燃麻绒:依据GB 8624-2012、GB/T 19817-2005、GB/T 5454-1997、GB/T5455-2014、GB/T 18885-2020标准其中燃烧性能B1级合格, 耐磨性≥13000r, 阻燃性能(阻燃1级)合格, 游离甲醛含量≤45mg/kg, 可萃取重金属均合格, 可分解致癌芳香胺染料、苯胺、致癌染料、致敏染料、其他禁用染料均合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.9	技术	(9) 油漆: 依据 HJ2537-2014、GB18581-2020、GB/T 23999-2009、GB/T 21866-2008、HG/T 3950-2007标准要求的检测报告其中甲醛含量、总铅含量、可溶性重金属含量(镉含量、铬含量、汞含量)、乙二醇醚及醚酯的总和含量、苯系物总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量均未检出; 挥发性有机化合物(VOC)合格; 在容器中状态、细度、不挥发物、涂膜外观、光泽、硬度(擦伤)、附着力、耐冲击性、抗粘连性、耐磨性、耐划伤性、耐污染性(醋、绿茶)、耐干热性、耐黄变性均合格; 铜绿假单胞菌抗菌性能≥93%、宛氏拟青霉抗霉性能达1级。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.10	技术	(10) 尼龙五星脚: 依据QB/T2280-2016、GB28481-2012、GB/T32487-2016标准其中重金属未检出; 耐老化性(室内用: 500h)冲击强度的保持率≥85%, 耐老化性(室外用: 1000h)外观颜色变色评级≥5级; 力学性能: 底座静载荷(7560N,1min, 2次)合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.11	技术	(11) 高密度海绵: 依据GB20286-2006、GB/T10802-2006、QB/T2280-2016标准其中甲醛释放量未检出; 回弹率≥52%; 撕裂强度≥10N/cm; 拉伸强度≥130kpa; 燃烧性能(阻燃1级)合格; 感官要求: 色泽、气孔、裂缝、两侧表皮、污染、气味均合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.12	技术	(12) 冷轧钢板: 依据GB/T3325-2017、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014标准其中金属件外观合格; 金属喷漆(塑)涂层理化性能: 硬度达H级、耐冲击性合格、漆膜附着力2级、耐腐蚀100h合格、涂层厚度合格; 24h中型盐雾试验达10级; 弯曲试验合格; 乙酸盐雾试验连续喷雾220h耐腐蚀等级达10级。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.13	技术	(13) 导轨: 依据QB/T 2454-2013、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3828-1999、QB/T3832-1999、GB/T 11170-2008标准其中功能: 耐久性(8万次)合格, 垂直向下静载荷200N合格、水平侧向静载荷100N合格; 中性盐雾18h达10级; 乙酸盐雾18h达10级; 铜盐加速乙酸盐雾18h达10级; 化学成分(Cr、Si、Mn、P、S)合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.14	技术	(14) 铰链: 依据QB/T 2189-2013、QB/T 3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3827-1999、QB/T3828-1999、GB/T 11170-2008标准其中功能: 耐久性(8万次)合格、垂直静载荷20kg合格、水平静载荷40N合格; 中性盐雾18h达10级; 乙酸盐雾18h达10级; 铜盐加速乙酸盐雾18h达10级; 化学成分(Cr、Si、Mn、P、S)合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0

4.15	技术	(15) 锁具：依据QB/T1621-2015、GB/T35607-2017、QB/T 3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3827-1999、QB/T3828-1999标准其中保密度：锁舌伸出长度合格；牢固度：锁头固定连接静拉力、锁头固定连接扭矩均合格；灵活度：钥匙插拔、旋转、钥匙拔出静拉力、钥匙开启扭矩均合格；家具涂层可迁移元素8个均合格；中性盐雾18h达10级；乙酸盐雾18h达10级；铜盐加速乙酸盐雾18h达10级。 注：提供全国认证认可信息公共服务平台查询网站网页截图，否则不得分。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
5.1	技术	(1) 投标人提供拟投入本次采购产品相关的必要生产和检测设备情况满足并提供如下家具生产设备证明：电脑裁板锯，六排多轴钻，多片锯，立式窜动磨光机，倒角机，切皮机、直线铣型砂光机、多排拼板机，全自动斜直边封边机，UV涂装设备，海绵切割机，UV光氧催化废气处理设备，集尘设备，恒温恒湿设备、直线封边机、漆水分离设备等家具加工设备，并提供现场图片及购置发票和购置合同。本项最高得4分，每少提供一项扣0.5分，扣完为止。	0-4	4.0	0.0	0.0	0.0
5.2	技术	(2) 投标人提供的检测设备：计算机模块化控制家具综合实验机、VOC检测环境箱、椅轮往复磨损试验机、皮革耐摩擦色牢度仪、锁具耐久性试验机、模拟运输振动台、高低温湿热试验机、盐雾喷雾试验机、海绵往复疲劳试验机、家具冲击跌落试验机、VOC分析仪、日晒气候色牢度仪、办公椅星脚试验机、恒温水浴震荡器等，并提供现场图片及购置发票和购置合同。本项最高得4分，每少提供一项扣0.5分，扣完为止。	0-4	4.0	0.0	0.0	0.0
6	技术	生产实施能力： 生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据投标人提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，全部满足得3分，部分满足得1分，不满足或不提供不得分。	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0
7	技术	品控管理： 品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。由评审小组判定评分，全部满足得3分，部分满足得1分，不满足或不提供不得分。	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0
8	技术	安装方案： 安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用，根据投标人提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，全部满足得4分，部分满足得2分，不满足或不提供不得分。	0-4	4.0	4.0	4.0	4.0
9.1	技术	1) 提供产品5年质量保证期，超过5年的每增加一年加1分，最高得2分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0
9.2	技术	2) 提供详细完整的售后服务措施和方案，包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等，根据投标人提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，全部满足得2分，部分满足得1分，不满足或不提供不得分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0
10.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（2分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。 1.采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）； 2.抽屉下垂度≤10mm和抽屉摆动度≤10mm（将抽屉拉出至三分之二伸缩总长位置，用钢卷尺或1m钢直尺测量抽屉水平边的自由下垂和抽屉侧面左右摆动的最大值）。 备注：采购人可根据实际需求确定尺寸偏差范围。	0-2	1.5	1.5	1.5	1.5
10.2	技术	二、材料要求（3分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 样品所选用板材、钢板、五金、封边条、木皮、皮革、面料、脚轮等主要原材料的规格尺寸与采购需求一致。	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0
10.3	技术	三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 1.铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2.折叠机构：无非预期的自行折叠现象； 3.家具锁锁定到位，开启应灵活； 4.锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； 5.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0

10.4	技术	<p>四、样品外观（3分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.金属件： (1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4)铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。</p> <p>2.木制件： (1)不应有蛀虫现象； (2)应无贯通裂缝； (3)外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%； (4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5)结合处应无崩茬； (6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>3.人造板件外观： (1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2)同一板面外表，允许1处，面积在3mm²~30mm²内； (3)外表应无明显划痕、压痕； (4)表面应无明显色差； (5)外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p> <p>4.漆膜外观要求： (1)同色部件的色泽应相似； (2)应无褪色、掉色现象； (3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。</p> <p>5.软包件： (1)软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒毛方向的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2)外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>6.塑料件： 应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>7.玻璃件：玻璃外露部件不应有裂纹或缺角。</p>	0-3	2.5	2.5	2.5	2.5
10.5	技术	<p>五、制作工艺（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； 2.板件或部件在接触人体或储物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂； 5.零部件的结合应严密、牢固； 6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 7.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺； 9.车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。</p>	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0

10.6	技术	六、结构及安全(2分):每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 1.活动部件间距离 $\leq 5\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$; 2.所有垂直滑行的部件,在高于闭合点50mm的任一位置,不应自行下落; 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置; 4.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0
合计			0-70	69.0	34.0	31.0	31.0

专家(签名):

技术商务评分明细（专家4）

项目名称：杭州市滨江区教育局下属学校2023年办公家具采购及安装项目（BJZFCG-2023-021）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江铭派博杰家具有限公司	浙江品冠家具制造有限公司	浙江炎尊家具有限公司	杭州柏尔佳宜家具有限公司
1.1	商务	(1)投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，证书覆盖的范围包含木制家具（办公家具、学校家具）；钢木家具（桌子、书架）；软体家具（布艺沙发、椅子、等候椅、电脑椅），提供证书复印件，全部满足且范围符合得1分，缺项不得分。	0-1	1.0	1.0	1.0	1.0
1.2	商务	(2)投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，证书覆盖的范围包含木制家具（办公家具、学校家具）；钢木家具（桌子、书架）；软体家具（布艺沙发、椅子、等候椅、电脑椅），提供证书复印件，全部满足且范围符合得1分，缺项不得分。	0-1	1.0	1.0	1.0	1.0
1.3	商务	(3)投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，证书覆盖的范围包含木制家具（办公家具、学校家具）；钢木家具（桌子、书架）；软体家具（布艺沙发、椅子、等候椅、电脑椅），提供证书复印件，全部满足且范围符合得1分，缺项不得分。	0-1	1.0	1.0	1.0	1.0
1.4	商务	(4)投标人具有有效期内的环境标志产品认证证书，证书认证单元包含人造板类家具、实木类家具、其他家具、综合类木家具、金属家具、钢木家具、软体家具，提供证书复印件，全部满足且范围符合得2分，缺项不得分。 注：提供全国认证认可信息公共服务平台查询网站网页截图，否则不得分。	0-2	2.0	0.0	0.0	0.0
2	商务	业绩情况： 投标人自2020年1月以来具有类似项目成功案例，每一项得1分，最高3分。（需同时提供合同、相关发票记账联、合格验收报告，三者缺少一项不得分，时间以合同签订时间为准）。	0-3	3.0	3.0	0.0	0.0
3.1	技术	(1) 办公桌：依据GB/T3325-2017、QB/T1951.2-2013、GB/T39600-2021、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3828-1999、QB/T3832-1999、QB/T4371-2012、JC/T2039-2010、GB8624-2012标准其中金属件外观（喷涂层）合格，木制件外观合格；金属喷漆（塑）涂层理化性能：硬度4H,耐腐蚀100h,附着力0级；木制件表面贴面层理化性能：耐干热5级，耐湿热5级，耐污染性能5级，抗冲击1级，耐光色牢度（灰色样卡）5级；人造板理化性能：吸水厚度膨胀率、表面胶合强度均合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；中性盐雾：连续喷雾≥18h达10级；乙酸盐雾：连续喷雾≥18h达10级；铜盐加速乙酸盐雾：连续喷雾≥18h达10级；金黄色葡萄球菌抗菌性能≥97%；黑曲霉防霉性能达0级；燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.2	技术	(2) 办公椅：依据QB/T2280-2016、GB28481-2012、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T4371-2012、GB/T24346-2009、GB8624-2012标准其中软质聚氨酯泡沫塑料：密度，回弹性，75%压缩永久变形均合格；力学性能：底座静载荷（7560N，1min，2次）合格，扶手垂直向下静载荷（750N，1min）合格，扶手水平静载荷（445N，1min）合格，脚轮往复磨损（在无障碍物的水平测试台上测试10万次）合格，椅背往复耐久性（12万次）合格，倾斜机构（30万次）合格，座面耐久性（10万次）合格；邻苯二甲酸酯、重金属、多环芳烃（苯并[a]芘、16种多环芳烃（PAH）总量）均未检出；多溴联苯、多溴二苯醚均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；中性盐雾：连续喷雾≥18h达10级；乙酸盐雾：连续喷雾≥18h达10级；大肠埃希氏菌抗菌性能≥97%；黄曲霉防霉性能达0级；燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0

3.3	技术	(3) 文件柜：依据GB/T3324-2017、QB/T1951.1-2010、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T2039-2010、GB8624-2012标准要求其中人造板件外观合格；软、硬质覆面理化性能：耐冷热循环合格，耐干热5级，耐湿热5级，耐划痕合格，耐污染性能5级，表面耐磨性（素色）合格，抗冲击1级，耐光色牢度（灰色样卡）5级；人造板含水率（刨花板）≤8%；甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均合格；柜类：拉门耐久性（8万次）合格；金黄色葡萄球菌抗菌性能≥96%；黑曲霉防霉性能达0级；燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.4	技术	(4) 会议桌：依据GB/T3324-2017、QB/T1951.1-2010、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T2039-2010、GB8624-2012标准要求其中漆膜理化性能：耐液性1级，耐湿热1级，耐干热1级，附着力0级，耐冷热温差合格，耐磨性1级，抗冲击1级；人造板含水率（中密度纤维板）≤9%；甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）未检出；产品寿命：桌面水平耐久性（6万次）合格；金黄色葡萄球菌抗菌性能≥96%；黑曲霉防霉性能达0级；燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.5	技术	(5) 会议椅：依据QB/T2280-2016、GB28481-2012、GB/T35607-2017、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T4371-2012、GB/T24346-2009、GB8624-2012标准其中软质聚氨酯泡沫塑料：密度，回弹性，75%压缩永久变形均合格；电镀层：耐盐雾18h合格；纺织面料：干摩擦色牢度4级；力学性能：底座静载荷（7560N，1min，2次）合格，扶手垂直向下静载荷（750N，1min）合格，扶手水平静载荷（445N，1min）合格，脚轮往复磨损（在无障碍物的水平测试台上测试10万次）合格，椅背往复耐久性（12万次）合格，倾斜机构（30万次）合格，座面耐久性：椅座往复冲击耐久性（10万次）合格；邻苯二甲酸酯、重金属4个、多环芳烃（苯并[a]芘、16种多环芳烃（PAH）总量）均未检出；多溴联苯、多溴二苯醚均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ，纺织品、皮革中五氯苯酚（PCP）、可分解芳香胺染料均未检出；中性盐雾：连续喷雾≥18h达10级；乙酸盐雾：连续喷雾≥18h达10级；大肠埃希氏菌抗菌性能≥96%；黄曲霉防霉性能达1级；燃烧性能等级B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.6	技术	(6) 茶水柜：依据GB/T3324-2017、QB/T1951.1-2010、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T2039-2010、GB8624-2012标准其中人造板件外观合格；软、硬质覆面：耐冷热循环合格，耐干热5级，耐湿热5级，耐划痕合格，耐污染性能5级，表面耐磨性（图案、素色）合格，抗冲击1级，耐光色牢度（灰色样卡）5级；柜类强度和耐久性、柜类稳定性均合格；人造板含水率（刨花板）≤9%；甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；产品寿命：拉门耐久性（8万次）合格；金黄色葡萄球菌抗菌性能≥96%；黑曲霉防霉性能达0级；燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.7	技术	(7) 沙发：依据QB/T1952.1-2012、GB/T38794-2020、GB/T18885-2020、GB/T35607-2017、QB/T2280-2016标准其中主要尺寸（功能尺寸）、外形对称度、产品用料、加工、面料外观均合格；缝纫和包覆外观合格；木制件外观合格；饰面外观合格；五金件及其配件安装合格；木制件漆膜涂层理化性能：附着力（交叉切割法）1级、耐磨性1000次磨转1级、耐冷热温差合格、抗冲击1级；金属件表面涂层理化性能：硬度达3H、冲击强度合格、附着力1级、耐腐蚀100h合格；覆面材料理化性能合格；沙发座、背及扶手耐久性45270次合格；形状和位置公差合格；甲醛释放量未检出；TVOC未检出。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0

3.8	技术	(8) 餐桌：依据GB/T24821-2009、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020、GB8624-2012、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3828-1999、QB/T3832-1999标准其中人造板件外观、金属件外观（喷涂层）均合格；金属喷漆（塑）涂层：硬度 $\geq 3H$ ，附着力0级；软、硬质覆面：耐液3级，耐冷热循环、耐干热、耐划痕、耐磨、耐香烟灼烧均合格，抗冲击达1级，耐光色牢度5级；力学性能：桌面水平静载荷合格；甲醛释放量 $\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$ ；家具涂层可迁移元素、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；产品寿命：桌面水平耐久性（6万次）合格；中性盐雾试验：连续喷雾 $\geq 18\text{h}$ 达10级；乙酸盐雾试验：连续喷雾 $\geq 18\text{h}$ 达10级；铜盐加速乙酸盐雾试验：连续喷雾 $\geq 18\text{h}$ 达10级；肺炎克雷伯氏菌抗菌性能 $\geq 96\%$ ；绳状青霉耐霉菌性达0级；燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.9	技术	(9) 餐椅：依据GB/T24821-2009、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020、GB8624-2012、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3828-1999、QB/T3832-1999标准其中金属喷漆（塑）涂层理化性能：硬度 $\geq 2H$ ，附着力0级；软、硬质覆面理化性能：耐液3级，耐冷热循环、耐干热、耐划痕、耐磨、耐香烟灼烧、抗冲击均合格，耐光色牢度4级；甲醛释放量 $\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$ ；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；家具涂层可迁移元素未检出；产品寿命：椅座椅背耐久性（12万次）合格；中性盐雾：连续喷雾 $\geq 18\text{h}$ 达10级；乙酸盐雾：连续喷雾 $\geq 18\text{h}$ 达10级；铜盐加速乙酸盐雾：连续喷雾 $\geq 18\text{h}$ 达10级；白色念珠菌抗菌性能 $\geq 96\%$ ；桔青霉防霉性能达0级；燃烧性能（B1）合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.10	技术	(10) 衣柜：依据GB/T3324-2017、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T2039-2010、GB8624-2012标准其中人造板件外观合格；软、硬质覆面：耐冷热循环合格，耐干热5级，耐湿热5级，耐划痕合格，耐污染性能5级，表面耐磨性（图案、素色）合格，抗冲击1级，耐光色牢度（灰色样卡）5级；甲醛释放量 $\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$ ；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；柜类：产品寿命：拉门耐久性（8万次）合格；金黄色葡萄球菌抗菌性能 $\geq 96\%$ ；黑曲霉防霉性能达0级；燃烧性能B1级合格。 注：提供全国认证认可信息公共服务平台查询网站网页截图，否则不得分。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.1	技术	(1) 三聚氰胺饰面板：依据GB/T39600-2021、GB/T17657-2013、GB/T15102-2017、JC/T2039-2010标准其中甲醛释放量 $\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$ ；抗菌防霉性能：大肠杆菌 $\geq 99\%$ ，金黄色葡萄球菌 $\geq 99\%$ ；握螺钉力：板面 $\geq 1140\text{N}$ 、板边 $\geq 880\text{N}$ ；磨耗值：正面 $\leq 45\text{mg}/100\text{r}$ 、背面 $\leq 25\text{mg}/100\text{r}$ ；外观质量合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.2	技术	(2) 中密度纤维板：依据GB/T11718-2021、GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、GB18580-2017标准其中甲醛释放量 $\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$ ；挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；板类密度偏差1%合格；垂直度0.5mm/m合格；密度合格；含水率合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.3	技术	(3) 水性皮（PVC仿皮）：依据GB/T 16799-2018标准其中基本要求：皮面光泽度好、透气性强、柔软且富有韧性合格；撕裂力 $\geq 90\text{N}$ ；挥发性有机物（VOC）未检出；可萃取重金属未检出；禁用偶氮染料未检出；游离甲醛未检出。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.4	技术	(4) 牛皮：依据GB/T16799-2018、QB/T 1952.1-2012、GB/T35607-2017、HJ 507-2009、QB/T4341-2012、QB/T 4199-2011、GB17927.1-2011标准其中摩擦色牢度（干擦、湿擦、碱性汗液） ≥ 5 级；撕裂力 $\geq 43\text{N}$ ；气味 ≤ 2 级；游离甲醛未检出；挥发性有机物（VOC）未检出；皮革涂层粘着牢度合格；可分解芳香胺染料、纺织品中五氯苯酚（PCP）（其他）均未检出；可萃取的重金属（镉（Cd），汞（Hg）、锑（Sb）、铅（Pb）、砷（As）、镍（Ni）、钴（Co）、铜（Cu），六价铬（Cr6+）均未检出；铜绿假单胞菌抗菌率 $\geq 90\%$ ；出芽短梗霉防霉等级达1级；阻燃I级。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0

4.5	技术	(5) 实木(白蜡木): 依据GB/T 18513-2001、GB/T16734-1997、GB/T3324-2017标准其中木材名称: 白蜡木符合; 木材含水率≤12%; 木制品外观: 应无贯通裂纹、木材中不应有虫蛀现象均合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.6	技术	(6) PVC封边条: 依据QB/T4463-2013、GB28481-2012、GB/T35607-2017、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018、GB 20286-2006标准其中耐干热性合格, 耐磨性合格, 甲醛释放量未检出; 氯乙烯单体未检出; 可迁移元素(可溶性重金属) 8个未检出; 邻苯二甲酸酯的总量未检出, 多溴联苯未检出, 多溴联苯醚未检出; 重金属4个为未检出; 金黄色葡萄球菌抗菌性能≥97%; 大毛霉防霉性能达0级; 阻燃达1级。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.7	技术	(7) 环保实木多层板(实木胶合板): 依据GB/T 9846-2015、JC/T 2039-2010、GB/T 35601-2017、GB 18580-2017、HJ571-2010、GB18584-2001、GB/T39600-2021标准其中甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ; 大肠杆菌抗菌率≥99%、金黄色葡萄球菌抗菌率≥99%; 重金属含量(限色漆)合格; 苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.8	技术	(8) 阻燃麻绒: 依据GB 8624-2012、GB/T 19817-2005、GB/T 5454-1997、GB/T5455-2014、GB/T 18885-2020标准其中燃烧性能B1级合格, 耐磨性≥13000r, 阻燃性能(阻燃1级)合格, 游离甲醛含量≤45mg/kg, 可萃取重金属均合格, 可分解致癌芳香胺染料、苯胺、致癌染料、致敏染料、其他禁用染料均合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.9	技术	(9) 油漆: 依据HJ2537-2014、GB18581-2020、GB/T 23999-2009、GB/T 21866-2008、HG/T 3950-2007标准要求的检测报告其中甲醛含量、总铅含量、可溶性重金属含量(镉含量、铬含量、汞含量)、乙二醇醚及醚酯的总和含量、苯系物总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量均未检出; 挥发性有机化合物(VOC)合格; 在容器中状态、细度、不挥发物、涂膜外观、光泽、硬度(擦伤)、附着力、耐冲击性、抗粘连性、耐磨性、耐划伤性、耐污染性(醋、绿茶)、耐干热性、耐黄变性均合格; 铜绿假单胞菌抗菌性能≥93%、宛氏拟青霉抗霉性能达1级。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.10	技术	(10) 尼龙五星脚: 依据QB/T2280-2016、GB28481-2012、GB/T32487-2016标准其中重金属未检出; 耐老化性(室内用: 500h)冲击强度的保持率≥85%, 耐老化性(室外用: 1000h)外观颜色变色评级≥5级; 力学性能: 底座静载荷(7560N, 1min, 2次)合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.11	技术	(11) 高密度海绵: 依据GB20286-2006、GB/T10802-2006、QB/T2280-2016标准其中甲醛释放量未检出; 回弹率≥52%; 撕裂强度≥10N/cm; 拉伸强度≥130kpa; 燃烧性能(阻燃1级)合格; 感官要求: 色泽、气孔、裂缝、两侧表皮、污染、气味均合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.12	技术	(12) 冷轧钢板: 依据GB/T3325-2017、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014标准其中金属件外观合格; 金属喷漆(塑)涂层理化性能: 硬度达H级、耐冲击性合格、漆膜附着力2级、耐腐蚀100h合格、涂层厚度合格; 24h中型盐雾试验达10级; 弯曲试验合格; 乙酸盐雾试验连续喷雾220h耐腐蚀等级达10级。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.13	技术	(13) 导轨: 依据QB/T 2454-2013、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3828-1999、QB/T3832-1999、GB/T 11170-2008标准其中功能: 耐久性(8万次)合格, 垂直向下静载荷200N合格、水平侧向静载荷100N合格; 中性盐雾18h达10级; 乙酸盐雾18h达10级; 铜盐加速乙酸盐雾18h达10级; 化学成分(Cr、Si、Mn、P、S)合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.14	技术	(14) 铰链: 依据QB/T 2189-2013、QB/T 3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3827-1999、QB/T3828-1999、GB/T 11170-2008标准其中功能: 耐久性(8万次)合格、垂直静载荷20kg合格、水平静载荷40N合格; 中性盐雾18h达10级; 乙酸盐雾18h达10级; 铜盐加速乙酸盐雾18h达10级; 化学成分(Cr、Si、Mn、P、S)合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0

4.15	技术	(15) 锁具：依据QB/ T1621-2015、GB/T35607-2017、QB/T 3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3827-1999、QB/T3828-1999标准其中保密度：锁舌伸出长度合格；牢固度：锁头固定连接静拉力、锁头固定连接扭矩均合格；灵活度：钥匙插拔、旋转、钥匙拔出静拉力、钥匙开启扭矩均合格；家具涂层可迁移元素8个均合格；中性盐雾18h达10级；乙酸盐雾18h达10级；铜盐加速乙酸盐雾18h达10级。 注：提供全国认证认可信息公共服务平台查询网站网页截图，否则不得分。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
5.1	技术	(1) 投标人提供拟投入本次采购产品相关的必要生产和检测设备情况满足并提供如下家具生产设备证明：电脑裁板锯，六排多轴钻，多片锯，立式窜动磨光机，倒角机，切皮机、直线铣型砂光机、多排拼板机，全自动斜直边封边机，UV涂装设备，海绵切割机，UV光氧催化废气处理设备，集尘设备，恒温恒湿设备、直线封边机、漆水分离设备等家具加工设备，并提供现场图片及购置发票和购置合同。本项最高得4分，每少提供一项扣0.5分，扣完为止。	0-4	4.0	0.0	0.0	0.0
5.2	技术	(2) 投标人提供的检测设备：计算机模块化控制家具综合实验机、VOC检测环境箱、椅轮往复磨损试验机、皮革耐摩擦色牢度仪、锁具耐久性试验机、模拟运输振动台、高低温湿热试验机、盐雾喷雾试验机、海绵往复疲劳试验机、家具冲击跌落试验机、VOC分析仪、日晒气候色牢度仪、办公椅星脚试验机、恒温水浴震荡器等，并提供现场图片及购置发票和购置合同。本项最高得4分，每少提供一项扣0.5分，扣完为止。	0-4	4.0	0.0	0.0	0.0
6	技术	生产实施能力： 生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据投标人提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，全部满足得3分，部分满足得1分，不满足或不提供不得分。	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0
7	技术	品控管理： 品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。由评审小组判定评分，全部满足得3分，部分满足得1分，不满足或不提供不得分。	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0
8	技术	安装方案： 安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用，根据投标人提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，全部满足得4分，部分满足得2分，不满足或不提供不得分。	0-4	4.0	4.0	4.0	4.0
9.1	技术	1) 提供产品5年质量保证期，超过5年的每增加一年加1分，最高得2分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0
9.2	技术	2) 提供详细完整的售后服务措施和方案，包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等，根据投标人提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，全部满足得2分，部分满足得1分，不满足或不提供不得分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0
10.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（2分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。 1.采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）； 2.抽屉下垂度≤10mm和抽屉摆动度≤10mm（将抽屉拉出至三分之二伸缩总长位置，用钢卷尺或1m钢直尺测量抽屉水平边的自由下垂和抽屉侧面左右摆动的最大值）。 备注：采购人可根据实际需求确定尺寸偏差范围。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0
10.2	技术	二、材料要求（3分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 样品所选用板材、钢板、五金、封边条、木皮、皮革、面料、脚轮等主要原材料的规格尺寸与采购需求一致。	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0
10.3	技术	三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 1.铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2.折叠机构：无非预期的自行折叠现象； 3.家具锁锁定到位，开启应灵活； 4.锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； 5.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0

10.4	技术	<p>四、样品外观（3分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.金属件： (1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4)铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕。</p> <p>2.木制件： (1)不应有蛀虫现象； (2)应无贯通裂缝； (3)外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%； (4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5)结合处应无崩茬； (6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>3.人造板件外观： (1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2)同一板面外表，允许1处，面积在3mm²~30mm²内； (3)外表应无明显划痕、压痕； (4)表面应无明显色差； (5)外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p> <p>4.漆膜外观要求： (1)同色部件的色泽应相似； (2)应无褪色、掉色现象； (3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。</p> <p>5.软包件： (1)软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒毛方向的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2)外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>6.塑料件： 应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>7.玻璃件：玻璃外露部件不应有裂纹或缺角。</p>	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0
10.5	技术	<p>五、制作工艺（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； 2.板件或部件在接触人体或储物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂； 5.零部件的结合应严密、牢固； 6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 7.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺； 9.车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。</p>	0-2	1.5	1.5	1.5	1.5

10.6	技术	六、结构及安全（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 1.活动部件间距离 $\leq 5\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$ ； 2.所有垂直滑行的部件，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行下落； 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置； 4.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0
合计			0-70	69.5	34.5	31.5	31.5

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家5）

项目名称：杭州市滨江区教育局下属学校2023年办公家具采购及安装项目（BJZFCG-2023-021）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江铭派博杰家具有限公司	浙江品冠家具制造有限公司	浙江炎尊家具有限公司	杭州柏尔佳宜家具有限公司
1.1	商务	(1)投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，证书覆盖的范围包含木制家具（办公家具、学校家具）；钢木家具（桌子、书架）；软体家具（布艺沙发、椅子、等候椅、电脑椅），提供证书复印件，全部满足且范围符合得1分，缺项不得分。	0-1	1.0	1.0	1.0	1.0
1.2	商务	(2)投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，证书覆盖的范围包含木制家具（办公家具、学校家具）；钢木家具（桌子、书架）；软体家具（布艺沙发、椅子、等候椅、电脑椅），提供证书复印件，全部满足且范围符合得1分，缺项不得分。	0-1	1.0	1.0	1.0	1.0
1.3	商务	(3)投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，证书覆盖的范围包含木制家具（办公家具、学校家具）；钢木家具（桌子、书架）；软体家具（布艺沙发、椅子、等候椅、电脑椅），提供证书复印件，全部满足且范围符合得1分，缺项不得分。	0-1	1.0	1.0	1.0	1.0
1.4	商务	(4)投标人具有有效期内的环境标志产品认证证书，证书认证单元包含人造板类家具、实木类家具、其他家具、综合类木家具、金属家具、钢木家具、软体家具，提供证书复印件，全部满足且范围符合得2分，缺项不得分。 注：提供全国认证认可信息公共服务平台查询网站网页截图，否则不得分。	0-2	2.0	0.0	0.0	0.0
2	商务	业绩情况： 投标人自2020年1月以来具有类似项目成功案例，每一项得1分，最高3分。（需同时提供合同、相关发票记账联、合格验收报告，三者缺少一项不得分，时间以合同签订时间为准）。	0-3	3.0	3.0	0.0	0.0
3.1	技术	(1) 办公桌：依据GB/T3325-2017、QB/T1951.2-2013、GB/T39600-2021、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3828-1999、QB/T3832-1999、QB/T4371-2012、JC/T2039-2010、GB8624-2012标准其中金属件外观（喷涂层）合格，木制件外观合格；金属喷漆（塑）涂层理化性能：硬度4H,耐腐蚀100h,附着力0级；木制件表面贴面层理化性能：耐干热5级，耐湿热5级，耐污染性能5级，抗冲击1级，耐光色牢度（灰色样卡）5级；人造板理化性能：吸水厚度膨胀率、表面胶合强度均合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；中性盐雾：连续喷雾≥18h达10级；乙酸盐雾：连续喷雾≥18h达10级；铜盐加速乙酸盐雾：连续喷雾≥18h达10级；金黄色葡萄球菌抗菌性能≥97%；黑曲霉防霉性能达0级；燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.2	技术	(2) 办公椅：依据QB/T2280-2016、GB28481-2012、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T4371-2012、GB/T24346-2009、GB8624-2012标准其中软质聚氨酯泡沫塑料：密度，回弹性，75%压缩永久变形均合格；力学性能：底座静载荷（7560N，1min，2次）合格，扶手垂直向下静载荷（750N，1min）合格，扶手水平静载荷（445N，1min）合格，脚轮往复磨损（在无障碍物的水平测试台上测试10万次）合格，椅背往复耐久性（12万次）合格，倾斜机构（30万次）合格，座面耐久性（10万次）合格；邻苯二甲酸酯、重金属、多环芳烃（苯并[a]芘、16种多环芳烃（PAH）总量）均未检出；多溴联苯、多溴二苯醚均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；中性盐雾：连续喷雾≥18h达10级；乙酸盐雾：连续喷雾≥18h达10级；大肠埃希氏菌抗菌性能≥97%；黄曲霉防霉性能达0级；燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0

3.3	技术	(3) 文件柜: 依据GB/T3324-2017、QB/T1951.1-2010、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T2039-2010、GB8624-2012标准要求其中人造板件外观合格; 软、硬质覆面理化性能: 耐冷热循环合格, 耐干热5级, 耐湿热5级, 耐划痕合格, 耐污染性能5级, 表面耐磨性(素色)合格, 抗冲击1级, 耐光色牢度(灰色样卡)5级; 人造板含水率(刨花板)≤8%; 甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ; 苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)均合格; 柜类: 拉门耐久性(8万次)合格; 金黄色葡萄球菌抗菌性能≥96%; 黑曲霉防霉性能达0级; 燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.4	技术	(4) 会议桌: 依据GB/T3324-2017、QB/T1951.1-2010、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T2039-2010、GB8624-2012标准要求其中漆膜理化性能: 耐液性1级, 耐湿热1级, 耐干热1级, 附着力0级, 耐冷热温差合格, 耐磨性1级, 抗冲击1级; 人造板含水率(中密度纤维板)≤9%; 甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ; 苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出; 产品寿命: 桌面水平耐久性(6万次)合格; 金黄色葡萄球菌抗菌性能≥96%; 黑曲霉防霉性能达0级; 燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.5	技术	(5) 会议椅: 依据QB/T2280-2016、GB28481-2012、GB/T35607-2017、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T4371-2012、GB/T24346-2009、GB8624-2012标准其中软质聚氨酯泡沫塑料: 密度, 回弹性, 75%压缩永久变形均合格; 电镀层: 耐盐雾18h合格; 纺织面料: 干摩擦色牢度4级; 力学性能: 底座静载荷(7560N, 1min, 2次)合格, 扶手垂直向下静载荷(750N, 1min)合格, 扶手水平静载荷(445N, 1min)合格, 脚轮往复磨损(在无障碍物的水平测试台上测试10万次)合格, 椅背往复耐久性(12万次)合格, 倾斜机构(30万次)合格, 座面耐久性: 椅座往复冲击耐久性(10万次)合格; 邻苯二甲酸酯、重金属4个、多环芳烃(苯并[a]芘、16种多环芳烃(PAH)总量)均未检出; 多溴联苯、多溴二苯醚均未检出; 甲醛释放量≤0.025mg/m ³ , 纺织品、皮革中五氯苯酚(PCP)、可分解芳香胺染料均未检出; 中性盐雾: 连续喷雾≥18h达10级; 乙酸盐雾: 连续喷雾≥18h达10级; 大肠埃希氏菌抗菌性能≥96%; 黄曲霉防霉性能达1级; 燃烧性能等级B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.6	技术	(6) 茶水柜: 依据GB/T3324-2017、QB/T1951.1-2010、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T2039-2010、GB8624-2012标准其中人造板件外观合格; 软、硬质覆面: 耐冷热循环合格, 耐干热5级, 耐湿热5级, 耐划痕合格, 耐污染性能5级, 表面耐磨性(图案、素色)合格, 抗冲击1级, 耐光色牢度(灰色样卡)5级; 柜类强度和耐久性、柜类稳定性均合格; 人造板含水率(刨花板)≤9%; 甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ; 苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)均未检出; 产品寿命: 拉门耐久性(8万次)合格; 金黄色葡萄球菌抗菌性能≥96%; 黑曲霉防霉性能达0级; 燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.7	技术	(7) 沙发: 依据QB/T1952.1-2012、GB/T38794-2020、GB/T18885-2020、GB/T35607-2017、QB/T2280-2016标准其中主要尺寸(功能尺寸)、外形对称度、产品用料、加工、面料外观均合格; 缝纫和包覆外观合格; 木制件外观合格; 饰面外观合格; 五金件及其配件安装合格; 木制件漆膜涂层理化性能: 附着力(交叉切割法)1级、耐磨性1000次磨转1级、耐冷热温差合格、抗冲击1级; 金属件表面涂层理化性能: 硬度达3H、冲击强度合格、附着力1级、耐腐蚀100h合格; 覆面材料理化性能合格; 沙发座、背及扶手耐久性45270次合格; 形状和位置公差合格; 甲醛释放量未检出; TVOC未检出。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0

3.8	技术	(8) 餐桌：依据GB/T24821-2009、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020、GB8624-2012、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3828-1999、QB/T3832-1999标准其中人造板件外观、金属件外观（喷涂层）均合格；金属喷漆（塑）涂层：硬度≥3H，附着力0级；软、硬质覆面：耐液3级，耐冷热循环、耐干热、耐划痕、耐磨、耐香烟灼烧均合格，抗冲击达1级，耐光色牢度5级；力学性能：桌面水平静载荷合格；甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ；家具涂层可迁移元素、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；产品寿命：桌面水平耐久性（6万次）合格；中性盐雾试验：连续喷雾≥18h达10级；乙酸盐雾试验：连续喷雾≥18h达10级；铜盐加速乙酸盐雾试验：连续喷雾≥18h达10级；肺炎克雷伯氏菌抗菌性能≥96%；绳状青霉耐霉菌性达0级；燃烧性能B1级合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.9	技术	(9) 餐椅：依据GB/T24821-2009、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020、GB8624-2012、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3828-1999、QB/T3832-1999标准其中金属喷漆（塑）涂层理化性能：硬度≥2H，附着力0级；软、硬质覆面理化性能：耐液3级，耐冷热循环、耐干热、耐划痕、耐磨、耐香烟灼烧、抗冲击均合格，耐光色牢度4级；甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；家具涂层可迁移元素未检出；产品寿命：椅座椅背耐久性（12万次）合格；中性盐雾：连续喷雾≥18h达10级；乙酸盐雾：连续喷雾≥18h达10级；铜盐加速乙酸盐雾：连续喷雾≥18h达10级；白色念珠菌抗菌性能≥96%；桔青霉防霉性能达0级；燃烧性能（B1）合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
3.10	技术	(10) 衣柜：依据GB/T3324-2017、GB/T39600-2021、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T2039-2010、GB8624-2012标准其中人造板件外观合格；软、硬质覆面：耐冷热循环合格，耐干热5级，耐湿热5级，耐划痕合格，耐污染性能5级，表面耐磨性（图案、素色）合格，抗冲击1级，耐光色牢度（灰色样卡）5级；甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；柜类：产品寿命：拉门耐久性（8万次）合格；金黄色葡萄球菌抗菌性能≥96%；黑曲霉防霉性能达0级；燃烧性能B1级合格。 注：提供全国认证认可信息公共服务平台查询网站网页截图，否则不得分。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.1	技术	(1) 三聚氰胺饰面板：依据GB/T39600-2021、GB/T17657-2013、GB/T15102-2017、JC/T2039-2010标准其中甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ；抗菌防霉性能：大肠杆菌≥99%，金黄色葡萄球菌≥99%；握螺钉力：板面≥1140N、板边≥880N；磨耗值：正面≤45mg/100r、背面≤25mg/100r；外观质量合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.2	技术	(2) 中密度纤维板：依据GB/T11718-2021、GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、GB18580-2017标准其中甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ；挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；板类密度偏差1%合格；垂直度0.5mm/m合格；密度合格；含水率合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.3	技术	(3) 水性皮（PVC仿皮）：依据GB/T 16799-2018标准其中基本要求：皮面光泽度好、透气性强、柔软且富有韧性合格；撕裂力≥90N；挥发性有机物（VOC）未检出；可萃取重金属未检出；禁用偶氮染料未检出；游离甲醛未检出。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.4	技术	(4) 牛皮：依据GB/T16799-2018、QB/T 1952.1-2012、GB/T35607-2017、HJ 507-2009、QB/T4341-2012、QB/T 4199-2011、GB17927.1-2011标准其中摩擦色牢度（干擦、湿擦、碱性汗液）≥5级；撕裂力≥43N；气味≤2级；游离甲醛未检出；挥发性有机物（VOC）未检出；皮革涂层粘着牢度合格；可分解芳香胺染料、纺织品中五氯苯酚（PCP）（其他）均未检出；可萃取的重金属（镉（Cd），汞（Hg）、锑（Sb）、铅（Pb）、砷（As）、镍（Ni）、钴（Co）、铜（Cu），六价铬（Cr6+）均未检出；铜绿假单胞菌抗菌率≥90%；出芽短梗霉防霉等级达1级；阻燃I级。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0

4.5	技术	(5) 实木(白蜡木): 依据GB/T 18513-2001、GB/T16734-1997、GB/T3324-2017标准其中木材名称: 白蜡木符合; 木材含水率≤12%; 木制品外观: 应无贯通裂纹、木材中不应有虫蛀现象均合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.6	技术	(6) PVC封边条: 依据QB/T4463-2013、GB28481-2012、GB/T35607-2017、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018、GB 20286-2006标准其中耐干热性合格, 耐磨性合格, 甲醛释放量未检出; 氯乙烯单体未检出; 可迁移元素(可溶性重金属) 8个未检出; 邻苯二甲酸酯的总量未检出, 多溴联苯未检出, 多溴联苯醚未检出; 重金属4个为未检出; 金黄色葡萄球菌抗菌性能≥97%; 大毛霉防霉性能达0级; 阻燃达1级。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.7	技术	(7) 环保实木多层板(实木胶合板): 依据GB/T 9846-2015、JC/T 2039-2010、GB/T 35601-2017、GB 18580-2017、HJ571-2010、GB18584-2001、GB/T39600-2021标准其中甲醛释放量≤0.025mg/m ³ ; 大肠杆菌抗菌率≥99%、金黄色葡萄球菌抗菌率≥99%; 重金属含量(限色漆)合格; 苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.8	技术	(8) 阻燃麻绒: 依据GB 8624-2012、GB/T 19817-2005、GB/T 5454-1997、GB/T5455-2014、GB/T 18885-2020标准其中燃烧性能B1级合格, 耐磨性≥13000r, 阻燃性能(阻燃1级)合格, 游离甲醛含量≤45mg/kg, 可萃取重金属均合格, 可分解致癌芳香胺染料、苯胺、致癌染料、致敏染料、其他禁用染料均合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.9	技术	(9) 油漆: 依据HJ2537-2014、GB18581-2020、GB/T 23999-2009、GB/T 21866-2008、HG/T 3950-2007标准要求的检测报告其中甲醛含量、总铅含量、可溶性重金属含量(镉含量、铬含量、汞含量)、乙二醇醚及醚酯的总和含量、苯系物总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量均未检出; 挥发性有机化合物(VOC)合格; 在容器中状态、细度、不挥发物、涂膜外观、光泽、硬度(擦伤)、附着力、耐冲击性、抗粘连性、耐磨性、耐划伤性、耐污染性(醋、绿茶)、耐干热性、耐黄变性均合格; 铜绿假单胞菌抗菌性能≥93%、宛氏拟青霉抗霉性能达1级。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.10	技术	(10) 尼龙五星脚: 依据QB/T2280-2016、GB28481-2012、GB/T32487-2016标准其中重金属未检出; 耐老化性(室内用: 500h)冲击强度的保持率≥85%, 耐老化性(室外用: 1000h)外观颜色变色评级≥5级; 力学性能: 底座静载荷(7560N, 1min, 2次)合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.11	技术	(11) 高密度海绵: 依据GB20286-2006、GB/T10802-2006、QB/T2280-2016标准其中甲醛释放量未检出; 回弹率≥52%; 撕裂强度≥10N/cm; 拉伸强度≥130kpa; 燃烧性能(阻燃1级)合格; 感官要求: 色泽、气孔、裂缝、两侧表皮、污染、气味均合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.12	技术	(12) 冷轧钢板: 依据GB/T3325-2017、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014标准其中金属件外观合格; 金属喷漆(塑)涂层理化性能: 硬度达H级、耐冲击性合格、漆膜附着力2级、耐腐蚀100h合格、涂层厚度合格; 24h中型盐雾试验达10级; 弯曲试验合格; 乙酸盐雾试验连续喷雾220h耐腐蚀等级达10级。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.13	技术	(13) 导轨: 依据QB/T 2454-2013、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3828-1999、QB/T3832-1999、GB/T 11170-2008标准其中功能: 耐久性(8万次)合格, 垂直向下静载荷200N合格、水平侧向静载荷100N合格; 中性盐雾18h达10级; 乙酸盐雾18h达10级; 铜盐加速乙酸盐雾18h达10级; 化学成分(Cr、Si、Mn、P、S)合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
4.14	技术	(14) 铰链: 依据QB/T 2189-2013、QB/T 3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3827-1999、QB/T3828-1999、GB/T 11170-2008标准其中功能: 耐久性(8万次)合格、垂直静载荷20kg合格、水平静载荷40N合格; 中性盐雾18h达10级; 乙酸盐雾18h达10级; 铜盐加速乙酸盐雾18h达10级; 化学成分(Cr、Si、Mn、P、S)合格。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0

4.15	技术	(15) 锁具：依据QB/T1621-2015、GB/T35607-2017、QB/T 3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3827-1999、QB/T3828-1999标准其中保密度：锁舌伸出长度合格；牢固度：锁头固定连接静拉力、锁头固定连接扭矩均合格；灵活度：钥匙插拔、旋转、钥匙拔出静拉力、钥匙开启扭矩均合格；家具涂层可迁移元素8个均合格；中性盐雾18h达10级；乙酸盐雾18h达10级；铜盐加速乙酸盐雾18h达10级。 注：提供全国认证认可信息公共服务平台查询网站网页截图，否则不得分。	0-1	1.0	0.0	0.0	0.0
5.1	技术	(1) 投标人提供拟投入本次采购产品相关的必要生产和检测设备情况满足并提供如下家具生产设备证明：电脑裁板锯，六排多轴钻，多片锯，立式窜动磨光机，倒角机，切皮机、直线铣型砂光机、多排拼板机，全自动斜直边封边机，UV涂装设备，海绵切割机，UV光氧催化废气处理设备，集尘设备，恒温恒湿设备、直线封边机、漆水分离设备等家具加工设备，并提供现场图片及购置发票和购置合同。本项最高得4分，每少提供一项扣0.5分，扣完为止。	0-4	4.0	0.0	0.0	0.0
5.2	技术	(2) 投标人提供的检测设备：计算机模块化控制家具综合实验机、VOC检测环境箱、椅轮往复磨损试验机、皮革耐摩擦色牢度仪、锁具耐久性试验机、模拟运输振动台、高低温湿热试验机、盐雾喷雾试验机、海绵往复疲劳试验机、家具冲击跌落试验机、VOC分析仪、日晒气候色牢度仪、办公椅星脚试验机、恒温水浴震荡器等，并提供现场图片及购置发票和购置合同。本项最高得4分，每少提供一项扣0.5分，扣完为止。	0-4	4.0	0.0	0.0	0.0
6	技术	生产实施能力： 生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据投标人提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，全部满足得3分，部分满足得1分，不满足或不提供不得分。	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0
7	技术	品控管理： 品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。由评审小组判定评分，全部满足得3分，部分满足得1分，不满足或不提供不得分。	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0
8	技术	安装方案： 安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用，根据投标人提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，全部满足得4分，部分满足得2分，不满足或不提供不得分。	0-4	4.0	4.0	4.0	4.0
9.1	技术	1) 提供产品5年质量保证期，超过5年的每增加一年加1分，最高得2分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0
9.2	技术	2) 提供详细完整的售后服务措施和方案，包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等，根据投标人提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，全部满足得2分，部分满足得1分，不满足或不提供不得分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0
10.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（2分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。 1.采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）； 2.抽屉下垂度≤10mm和抽屉摆动度≤10mm（将抽屉拉出至三分之二伸缩总长位置，用钢卷尺或1m钢直尺测量抽屉水平边的自由下垂和抽屉侧面左右摆动的最大值）。 备注：采购人可根据实际需求确定尺寸偏差范围。	0-2	1.5	1.5	1.5	1.5
10.2	技术	二、材料要求（3分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 样品所选用板材、钢板、五金、封边条、木皮、皮革、面料、脚轮等主要原材料的规格尺寸与采购需求一致。	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0
10.3	技术	三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 1.铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2.折叠机构：无非预期的自行折叠现象； 3.家具锁锁定到位，开启应灵活； 4.锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； 5.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0

10.4	技术	<p>四、样品外观（3分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.金属件： (1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4)铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕。</p> <p>2.木制件： (1)不应有蛀虫现象； (2)应无贯通裂缝； (3)外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%； (4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5)结合处应无崩茬； (6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>3.人造板件外观： (1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2)同一板面外表，允许1处，面积在3mm²~30mm²内； (3)外表应无明显划痕、压痕； (4)表面应无明显色差； (5)外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p> <p>4.漆膜外观要求： (1)同色部件的色泽应相似； (2)应无褪色、掉色现象； (3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。</p> <p>5.软包件： (1)软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2)外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>6.塑料件： 应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>7.玻璃件：玻璃外露部件不应有裂纹或缺角。</p>	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0
10.5	技术	<p>五、制作工艺（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； 2.板件或部件在接触人体或储物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂； 5.零部件的结合应严密、牢固； 6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 7.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺； 9.车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。</p>	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0

10.6	技术	六、结构及安全（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 1.活动部件间距离 $\leq 5\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$ ； 2.所有垂直滑行的部件，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行下落； 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置； 4.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0
合计			0-70	69.5	34.5	31.5	31.5

专家（签名）：