

技术商务评分明细（专家1）

项目名称：义乌工商职业技术学院数字校园-实训类-工业机器人技术专业智能焊接技术实训平台采购（ZJKP2024YW176G）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	郑州博恩信息科技有限公司	杭州轩芯智能科技有限公司	绍兴璟胤科技有限公司	成都锦睿信息技术有限公司
1	技术	投标人专业能力：投标人所投产品具有焊接生产管理系统、焊机APP软件计算机软件著作权登记证书的，每提供一项得2分，本项满分4分。 注：投标文件中提供以上证书扫描件并加盖投标人公章，所登记注册的软件名称可以与上述名称略有不同，但必须是功能相同。	0-4	0.0	4.0	0.0	0.0
2	技术	技术参数响应情况：响应招标文件要求的总体各项技术指标、性能参数和技术要求的得38分；标注▲的内容为重要技术参数，投标人须按照招标文件要求提供佐证材料，否则视为负偏离，负偏离每项扣0.8分，扣完为止；不带“▲”的一般技术参数每负偏离一项扣0.1分，直至扣完。	0-38	30.8	38.0	27.6	25.2
3	技术	同类项目业绩：投标人提供2021年1月1日以来类似项目业绩，每提供一项得1分，最高得3分。（以合同签订时间为准，提供合同复印件加盖公章）	0-3	2.0	3.0	2.0	0.0
4.1	技术	售后服务内容	0-2	1.5	1.8	1.2	1.2
4.2	技术	故障的响应、修复时间	0-1	0.5	0.8	0.5	0.2
4.3	技术	质量保证措施	0-1	0.5	0.8	0.5	0.2
4.4	技术	服务方式	0-1	0.5	0.8	0.5	0.2
5	技术	产品演示：投标人对弧焊软件包进行演示，每条功能项演示完全满足招标文件要求的得1分，某条功能项演示不满足招标文件要求或未提供演示的不得分，本项共计10分。具体细则如下： 1、焊接机器人离线仿真软件 （1）对生成的轨迹可进行分组管理，对不同轨迹组可以实现注释、删除等操作，实现对相似轨迹的统一管理； （2）支持将仿真结果输出为3D仿真动画并上传云端自动生成二维码和链接，手机扫描二维码可缩放、平移仿真界面查看仿真流程，浏览器打开链接可以直接播放仿真流程，并可自由缩放和切换观看视角； （3）支持轨迹编辑功能，以图形化方式通过拖动参数曲线，来编辑一条轨迹中指定个数的点，达到让整条轨迹光滑过渡的效果； （4）支持机器人在线查找。可以直接从云端机器人库中选择机器人进行离线编程，选择过程中支持搜索、筛选和排序，并推荐相似参数的机器人供用户选择； （5）可利用3D点云数据，使设计环境和真机环境内机器人、工具、被加工零部件之间的空间位置关系保持一致，实现高精度校准。 2、虚拟焊接工艺认知实训系统 （1）训练模式：可选择不同的实训项目，一步步演示虚拟焊接的操作过程，并同步伴随操作说明； （2）对每个实训任务，至少包含以下步骤：选择焊机型号和焊条/焊丝规格，焊前清理，定位焊，固定焊件到支架上，电流设置，打底焊，填充焊，盖面焊，焊后清理； （3）虚拟焊接效果模拟：液态熔池、飞溅、弧光、烟尘、焊接声音、焊渣、热影响区； （4）温度场模拟：可模拟焊接过程中母材、焊缝、熔池的温度变化情况； （5）焊接模式：模拟通过焊接面罩看焊接效果，只有焊缝熔池附近是比较明亮的，明暗对比明显。	0-10	0.0	10.0	0.0	0.0
6.1	技术	培训内容	0-2	1.0	1.8	0.8	0.5
6.2	技术	培训计划	0-1	0.5	0.8	0.5	0.2
6.3	技术	培训时间安排	0-1	0.5	0.8	0.5	0.2
6.4	技术	授课人员	0-1	0.5	0.8	0.2	0.2
7.1	技术	项目实施计划	0-1	0.5	0.8	0.5	0.2

技术商务资信评分明细表

7.2	技术	项目组织方式	0-1	0.5	0.8	0.5	0.2
7.3	技术	人员安排与任务分工	0-1	0.5	0.8	0.5	0.2
7.4	技术	项目进度控制	0-1	0.5	0.8	0.5	0.2
7.5	技术	项目汇报沟通机制	0-1	0.5	0.8	0.5	0.2
合计			0-70	40.8	67.4	36.8	29.1

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家2）

项目名称：义乌工商职业技术学院数字校园-实训类-工业机器人技术专业智能焊接技术实训平台采购（ZJKP2024YW176G）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	郑州博恩信息科技有限公司	杭州轩芯智能科技有限公司	绍兴璟胤科技有限公司	成都锦蓉信息技术有限公司
1	技术	投标人专业能力：投标人所投产品具有焊接生产管理系统、焊机APP软件计算机软件著作权登记证书的，每提供一项得2分，本项满分4分。 注：投标文件中提供以上证书扫描件并加盖投标人公章，所登记注册的软件名称可以与上述名称略有不同，但必须是功能相同。	0-4	0.0	4.0	0.0	0.0
2	技术	技术参数响应情况：响应招标文件要求的总体各项技术指标、性能参数和技术要求的得38分；标注▲的内容为重要技术参数，投标人须按照招标文件要求提供佐证材料，否则视为负偏离，负偏离每项扣0.8分，扣完为止；不带“▲”的一般技术参数每负偏离一项扣0.1分，直至扣完。	0-38	30.8	38.0	27.6	25.2
3	技术	同类项目业绩：投标人提供2021年1月1日以来类似项目业绩，每提供一项得1分，最高得3分。（以合同签订时间为准，提供合同复印件加盖公章）	0-3	2.0	3.0	2.0	0.0
4.1	技术	售后服务内容	0-2	1.8	1.8	1.8	0.5
4.2	技术	故障的响应、修复时间	0-1	0.8	0.8	0.5	0.8
4.3	技术	质量保证措施	0-1	0.5	0.8	0.8	0.8
4.4	技术	服务方式	0-1	0.8	0.8	0.5	0.5
5	技术	产品演示：投标人对弧焊软件包进行演示，每条功能项演示完全满足招标文件要求的得1分，某条功能项演示不满足招标文件要求或未提供演示的不得分，本项共计10分。具体细则如下： 1、焊接机器人离线仿真软件 （1）对生成的轨迹可进行分组管理，对不同轨迹组可以实现注释、删除等操作，实现对相似轨迹的统一管理； （2）支持将仿真结果输出为3D仿真动画并上传云端自动生成二维码和链接，手机扫描二维码可缩放、平移仿真界面查看仿真流程，浏览器打开链接可以直接播放仿真流程，并可自由缩放和切换观看视角； （3）支持轨迹编辑功能，以图形化方式通过拖动参数曲线，来编辑一条轨迹中指定个数的点，达到让整条轨迹光滑过渡的效果； （4）支持机器人在线查找，可以直接从云端机器人库中选择机器人进行离线编程，选择过程中支持搜索、筛选和排序，并推荐相似参数的机器人供用户选择； （5）可利用3D点云数据，使设计环境和真机环境内机器人、工具、被加工零部件之间的空间位置关系保持一致，实现高精度校准。 2、虚拟焊接工艺认知实训系统 （1）训练模式：可选择不同的实训项目，一步步演示虚拟焊接的操作过程，并同步伴随操作说明； （2）对每个实训任务，至少包含以下步骤：选择焊机型号和焊条/焊丝规格，焊前清理，定位焊，固定焊件到支架上，电流设置，打底焊，填充焊，盖面焊，焊后清理； （3）虚拟焊接效果模拟：液态熔池、飞溅、弧光、烟尘、焊接声音、焊渣、热影响区； （4）温度场模拟：可模拟焊接过程中母材、焊缝、熔池的温度变化情况； （5）焊接模式：模拟通过焊接面罩看焊接效果，只有焊缝熔池附近是比较明亮的，明暗对比明显。	0-10	0.0	10.0	0.0	0.0
6.1	技术	培训内容	0-2	1.8	1.8	1.8	0.5
6.2	技术	培训计划	0-1	0.5	0.8	0.8	0.2
6.3	技术	培训时间安排	0-1	0.8	0.8	0.8	0.2
6.4	技术	授课人员	0-1	0.5	0.8	0.5	0.2
7.1	技术	项目实施计划	0-1	0.8	0.8	0.8	0.2

技术商务资信评分明细表

7.2	技术	项目组织方式	0-1	0.8	0.8	0.8	0.2
7.3	技术	人员安排与任务分工	0-1	0.8	0.8	0.5	0.2
7.4	技术	项目进度控制	0-1	0.8	0.8	0.8	0.2
7.5	技术	项目汇报沟通机制	0-1	0.8	0.8	0.2	0.2
合计			0-70	44.3	67.4	40.2	29.9

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家3）

项目名称：义乌工商职业技术学院数字校园-实训类-工业机器人技术专业智能焊接技术实训平台采购（ZJKP2024YW176G）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	郑州博恩信息科技有限公司	杭州轩芯智能科技有限公司	绍兴璟胤科技有限公司	成都锦蓉信息技术有限公司
1	技术	投标人专业能力：投标人所投产品具有焊接生产管理系统、焊机APP软件计算机软件著作权登记证书的，每提供一项得2分，本项满分4分。 注：投标文件中提供以上证书扫描件并加盖投标人公章，所登记注册的软件名称可以与上述名称略有不同，但必须是功能相同。	0-4	0.0	4.0	0.0	0.0
2	技术	技术参数响应情况：响应招标文件要求的总体各项技术指标、性能参数和技术要求的得38分；标注▲的内容为重要技术参数，投标人须按照招标文件要求提供佐证材料，否则视为负偏离，负偏离每项扣0.8分，扣完为止；不带“▲”的一般技术参数每负偏离一项扣0.1分，直至扣完。	0-38	30.8	38.0	27.6	25.2
3	技术	同类项目业绩：投标人提供2021年1月1日以来类似项目业绩，每提供一项得1分，最高得3分。（以合同签订时间为准，提供合同复印件加盖公章）	0-3	2.0	3.0	2.0	0.0
4.1	技术	售后服务内容	0-2	1.5	1.8	1.5	1.2
4.2	技术	故障的响应、修复时间	0-1	0.8	0.8	0.8	0.5
4.3	技术	质量保证措施	0-1	0.5	0.8	0.5	0.2
4.4	技术	服务方式	0-1	0.8	0.8	0.8	0.5
5	技术	产品演示：投标人对弧焊软件包进行演示，每条功能项演示完全满足招标文件要求的得1分，某条功能项演示不满足招标文件要求或未提供演示的不得分，本项共计10分。具体细则如下： 1、焊接机器人离线仿真软件 （1）对生成的轨迹可进行分组管理，对不同轨迹组可以实现注释、删除等操作，实现对相似轨迹的统一管理； （2）支持将仿真结果输出为3D仿真动画并上传云端自动生成二维码和链接，手机扫描二维码可缩放、平移仿真界面查看仿真流程，浏览器打开链接可以直接播放仿真流程，并可自由缩放和切换观看视角； （3）支持轨迹编辑功能，以图形化方式通过拖动参数曲线，来编辑一条轨迹中指定个数的点，达到让整条轨迹光滑过渡的效果； （4）支持机器人在线查找，可以直接从云端机器人库中选择机器人进行离线编程，选择过程中支持搜索、筛选和排序，并推荐相似参数的机器人供用户选择； （5）可利用3D点云数据，使设计环境和真机环境内机器人、工具、被加工零部件之间的空间位置关系保持一致，实现高精度校准。 2、虚拟焊接工艺认知实训系统 （1）训练模式：可选择不同的实训项目，一步步演示虚拟焊接的操作过程，并同步伴随操作说明； （2）对每个实训任务，至少包含以下步骤：选择焊机型号和焊条/焊丝规格，焊前清理，定位焊，固定焊件到支架上，电流设置，打底焊，填充焊，盖面焊，焊后清理； （3）虚拟焊接效果模拟：液态熔池、飞溅、弧光、烟尘、焊接声音、焊渣、热影响区； （4）温度场模拟：可模拟焊接过程中母材、焊缝、熔池的温度变化情况； （5）焊接模式：模拟通过焊接面罩看焊接效果，只有焊缝熔池附近是比较明亮的，明暗对比明显。	0-10	0.0	10.0	0.0	0.0
6.1	技术	培训内容	0-2	1.5	1.8	1.5	1.2
6.2	技术	培训计划	0-1	0.8	0.8	0.5	0.5
6.3	技术	培训时间安排	0-1	0.5	0.8	0.5	0.2
6.4	技术	授课人员	0-1	0.5	0.8	0.5	0.2
7.1	技术	项目实施计划	0-1	0.8	0.8	0.8	0.2

技术商务资信评分明细表

7.2	技术	项目组织方式	0-1	0.5	0.8	0.5	0.2
7.3	技术	人员安排与任务分工	0-1	0.8	0.8	0.8	0.2
7.4	技术	项目进度控制	0-1	0.8	0.8	0.8	0.2
7.5	技术	项目汇报沟通机制	0-1	0.8	0.8	0.8	0.2
合计			0-70	43.4	67.4	39.9	30.7

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家4）

项目名称：义乌工商职业技术学院数字校园-实训类-工业机器人技术专业智能焊接技术实训平台采购（ZJKP2024YW176G）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	郑州博恩信息科技有限公司	杭州轩芯智能科技有限公司	绍兴璟胤科技有限公司	成都锦蓉信息技术有限公司
1	技术	投标人专业能力：投标人所投产品具有焊接生产管理系统、焊机APP软件计算机软件著作权登记证书的，每提供一项得2分，本项满分4分。 注：投标文件中提供以上证书扫描件并加盖投标人公章，所登记注册的软件名称可以与上述名称略有不同，但必须是功能相同。	0-4	0.0	4.0	0.0	0.0
2	技术	技术参数响应情况：响应招标文件要求的总体各项技术指标、性能参数和技术要求的得38分；标注▲的内容为重要技术参数，投标人须按照招标文件要求提供佐证材料，否则视为负偏离，负偏离每项扣0.8分，扣完为止；不带“▲”的一般技术参数每负偏离一项扣0.1分，直至扣完。	0-38	30.8	38.0	27.6	25.2
3	技术	同类项目业绩：投标人提供2021年1月1日以来类似项目业绩，每提供一项得1分，最高得3分。（以合同签订时间为准，提供合同复印件加盖公章）	0-3	2.0	3.0	2.0	0.0
4.1	技术	售后服务内容	0-2	1.2	1.5	1.0	0.5
4.2	技术	故障的响应、修复时间	0-1	0.5	0.8	0.5	0.2
4.3	技术	质量保证措施	0-1	0.5	0.8	0.5	0.5
4.4	技术	服务方式	0-1	0.5	0.5	0.5	0.2
5	技术	产品演示：投标人对弧焊软件包进行演示，每条功能项演示完全满足招标文件要求的得1分，某条功能项演示不满足招标文件要求或未提供演示的不得分，本项共计10分。具体细则如下： 1、焊接机器人离线仿真软件 （1）对生成的轨迹可进行分组管理，对不同轨迹组可以实现注释、删除等操作，实现对相似轨迹的统一管理； （2）支持将仿真结果输出为3D仿真动画并上传云端自动生成二维码和链接，手机扫描二维码可缩放、平移仿真界面查看仿真流程，浏览器打开链接可以直接播放仿真流程，并可自由缩放和切换观看视角； （3）支持轨迹编辑功能，以图形化方式通过拖动参数曲线，来编辑一条轨迹中指定个数的点，达到让整条轨迹光滑过渡的效果； （4）支持机器人在线查找，可以直接从云端机器人库中选择机器人进行离线编程，选择过程中支持搜索、筛选和排序，并推荐相似参数的机器人供用户选择； （5）可利用3D点云数据，使设计环境和真机环境内机器人、工具、被加工零部件之间的空间位置关系保持一致，实现高精度校准。 2、虚拟焊接工艺认知实训系统 （1）训练模式：可选择不同的实训项目，一步步演示虚拟焊接的操作过程，并同步伴随操作说明； （2）对每个实训任务，至少包含以下步骤：选择焊机型号和焊条/焊丝规格，焊前清理，定位焊，固定焊件到支架上，电流设置，打底焊，填充焊，盖面焊，焊后清理； （3）虚拟焊接效果模拟：液态熔池、飞溅、弧光、烟尘、焊接声音、焊渣、热影响区； （4）温度场模拟：可模拟焊接过程中母材、焊缝、熔池的温度变化情况； （5）焊接模式：模拟通过焊接面罩看焊接效果，只有焊缝熔池附近是比较明亮的，明暗对比明显。	0-10	0.0	10.0	0.0	0.0
6.1	技术	培训内容	0-2	1.5	1.8	1.2	0.8
6.2	技术	培训计划	0-1	0.8	0.8	0.5	0.2
6.3	技术	培训时间安排	0-1	0.5	0.8	0.8	0.2
6.4	技术	授课人员	0-1	0.5	0.8	0.5	0.5
7.1	技术	项目实施计划	0-1	0.8	0.8	0.5	0.2

技术商务资信评分明细表

7.2	技术	项目组织方式	0-1	0.5	0.8	0.5	0.2
7.3	技术	人员安排与任务分工	0-1	0.8	0.8	0.8	0.2
7.4	技术	项目进度控制	0-1	0.8	0.8	0.8	0.2
7.5	技术	项目汇报沟通机制	0-1	0.8	0.8	0.2	0.2
合计			0-70	42.5	66.8	37.9	29.3

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家5）

项目名称：义乌工商职业技术学院数字校园-实训类-工业机器人技术专业智能焊接技术实训平台采购（ZJKP2024YW176G）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	郑州博恩信息科技有限公司	杭州轩芯智能科技有限公司	绍兴璟胤科技有限公司	成都锦蓉信息技术有限公司
1	技术	投标人专业能力：投标人所投产品具有焊接生产管理系统、焊机APP软件计算机软件著作权登记证书的，每提供一项得2分，本项满分4分。 注：投标文件中提供以上证书扫描件并加盖投标人公章，所登记注册的软件名称可以与上述名称略有不同，但必须是功能相同。	0-4	0.0	4.0	0.0	0.0
2	技术	技术参数响应情况：响应招标文件要求的总体各项技术指标、性能参数和技术要求的得38分；标注▲的内容为重要技术参数，投标人须按照招标文件要求提供佐证材料，否则视为负偏离，负偏离每项扣0.8分，扣完为止；不带“▲”的一般技术参数每负偏离一项扣0.1分，直至扣完。	0-38	30.8	38.0	27.6	25.2
3	技术	同类项目业绩：投标人提供2021年1月1日以来类似项目业绩，每提供一项得1分，最高得3分。（以合同签订时间为准，提供合同复印件加盖公章）	0-3	2.0	3.0	2.0	0.0
4.1	技术	售后服务内容	0-2	1.2	1.2	1.2	0.8
4.2	技术	故障的响应、修复时间	0-1	0.8	0.8	0.8	0.5
4.3	技术	质量保证措施	0-1	0.8	0.8	0.5	0.5
4.4	技术	服务方式	0-1	0.8	0.8	0.5	0.5
5	技术	产品演示：投标人对弧焊软件包进行演示，每条功能项演示完全满足招标文件要求的得1分，某条功能项演示不满足招标文件要求或未提供演示的不得分，本项共计10分。具体细则如下： 1、焊接机器人离线仿真软件 （1）对生成的轨迹可进行分组管理，对不同轨迹组可以实现注释、删除等操作，实现对相似轨迹的统一管理； （2）支持将仿真结果输出为3D仿真动画并上传云端自动生成二维码和链接，手机扫描二维码可缩放、平移仿真界面查看仿真流程，浏览器打开链接可以直接播放仿真流程，并可自由缩放和切换观看视角； （3）支持轨迹编辑功能，以图形化方式通过拖动参数曲线，来编辑一条轨迹中指定个数的点，达到让整条轨迹光滑过渡的效果； （4）支持机器人在线查找，可以直接从云端机器人库中选择机器人进行离线编程，选择过程中支持搜索、筛选和排序，并推荐相似参数的机器人供用户选择； （5）可利用3D点云数据，使设计环境和真机环境内机器人、工具、被加工零部件之间的空间位置关系保持一致，实现高精度校准。 2、虚拟焊接工艺认知实训系统 （1）训练模式：可选择不同的实训项目，一步步演示虚拟焊接的操作过程，并同步伴随操作说明； （2）对每个实训任务，至少包含以下步骤：选择焊机型号和焊条/焊丝规格，焊前清理，定位焊，固定焊件到支架上，电流设置，打底焊，填充焊，盖面焊，焊后清理； （3）虚拟焊接效果模拟：液态熔池、飞溅、弧光、烟尘、焊接声音、焊渣、热影响区； （4）温度场模拟：可模拟焊接过程中母材、焊缝、熔池的温度变化情况； （5）焊接模式：模拟通过焊接面罩看焊接效果，只有焊缝熔池附近是比较明亮的，明暗对比明显。	0-10	0.0	10.0	0.0	0.0
6.1	技术	培训内容	0-2	1.2	1.5	1.2	1.2
6.2	技术	培训计划	0-1	0.5	0.5	0.5	0.5
6.3	技术	培训时间安排	0-1	0.5	0.5	0.5	0.2
6.4	技术	授课人员	0-1	0.5	0.5	0.5	0.2
7.1	技术	项目实施计划	0-1	0.5	0.8	0.5	0.2

技术商务资信评分明细表

7.2	技术	项目组织方式	0-1	0.5	0.8	0.2	0.2
7.3	技术	人员安排与任务分工	0-1	0.8	0.8	0.5	0.2
7.4	技术	项目进度控制	0-1	0.8	0.8	0.8	0.5
7.5	技术	项目汇报沟通机制	0-1	0.5	0.8	0.5	0.2
合计			0-70	42.2	65.6	37.8	30.9

专家（签名）：