

## 技术商务评分明细（专家1）

项目名称：湖州学院新校园学生公寓家具采购项目（HYHZ2024-216（临[2024]38583号））

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	湖州闰年文化传媒有限公司	湖州南浔瑞家私厂	湖州英才实业有限公司	浙江树人智能家具实业有限公司	江苏富爱科技发展有限公司	浙江热念家居科技有限公司	浙江云上实业有限公司
1.1	技术	满足招标货物的性能及技术指标要求：任何一项不可偏离（打“▲”）的性能指标或者技术指标低于招标需求的，投标无效；技术指标与招标需求一致的，得基本8分；允许偏离的指标低于招标需求（负偏离）的，每低于一项扣0.06分；扣完该项得分为止。	0-8	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0
1.2	技术	确保供应货物质量的流程及措施：确保项目工期、项目货物在实施过程中保质保量，分工安排、项目过程中各阶段划分和控制等方案和措施切实可行的（评分范围：0,1,2,3,4,5）	0-5	2.0	2.0	5.0	5.0	4.0	4.0	4.0
1.3	技术	实施方案：投标项目整体实施方案是否技术先进、经济合理、实用可靠（组织机构、工作时间进度表、工作程序和步骤、管理和协调方法、关键步骤的思路和要点）（评分范围：0,1,2,3,4,5）	0-5	3.0	3.0	5.0	5.0	4.0	4.0	4.0
1.4	技术	安装调试、试运行、测试和调优方案和措施：安装调试、试运行、测试和调优方案包括安排安装、调试工作的时间进度及措施、与货物需方单位的配合有效、合理、科学（评分范围：0,1,2,3,4,5）	0-5	2.0	2.0	4.0	4.0	4.0	4.0	3.0
1.5	技术	工艺流程图文、出厂检验程序措施：根据投标人提供的产品生产工艺流程图文、出厂检验程序措施或产品制作标准科学、合理，图文及措施既有科学性又有合理性（评分范围：0,1,2,3,4,5,6）	0-6	3.0	3.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0
1.6	技术	拟投入本项目生产设备设施：投标人能提供精密裁板锯、电子开料机、自动封边机、数控六面钻铣加工中心、数控钻、四排多轴钻、三排钻、涂胶机、砂光机、导轨式液压升降平台、无尘油漆房、活性炭离线脱附催化燃烧设备、全自动下料切管机、光纤激光切割机、焊接机器人、二保机、数控液压矫平机、精确剪板机、铝型材数控双头精密切割锯、智能喷涂生产线（或满足以上床铺制作工艺的类似设备）。提供20个设备的得3分，17-19个得2分，14-16个得1分，14个以下不得分；需提供购置发票（如设备为租赁的，提供设备租赁合同及发票）及设备照片等相关证明材料，未提供不得分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0	0.0	3.0	3.0

技术商务资信评分明细表

1.7.1	技术	<p>1. 成品检测报告(5分), 提供有效期内的通过国家计量认证(CMA或CNAS资质)的第三方检测机构出具的检测报告: 1. 学生公寓床; 2. 二人间床(含组合柜)的全项检测报告。检测内容包括但不限于以下内容: QB/T2741-2013全项; GB8624-2012燃烧性能为B1级; GB/T 21866-2008 大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、大肠杆菌, 抗菌性能<math>\geq 99\%</math>; HG/T 3950-2007黑曲霉, 黄曲霉, 土曲霉 长霉等级0级; GB/T 232-2024 弯曲试验合格; GB/T3325-2017或GB/T3325-2024 耐腐蚀、冲击强度、耐污染性能符合要求; GB/T35607-2024甲醛释放量, 苯, 甲苯, 二甲苯, TVOC有机物挥发总合未检出; GB/T 40908-2021有机磷阻燃剂未检出; GB/T 25744-2010: 金相检验; GB/T 30648.1-2014、GB/T1766-2008-耐液体性(0.9%的氯化钠溶液、消毒液)800h试验后起泡等级(起泡密度等级0级)、剥落等级(剥落面积等级0级)、粉化等级(粉化程度等级0级); HJ 2547-2016-产品表面涂层可迁移元素的限量: 铅(Pb) <math>\leq 90\text{mg/kg}</math>、镉(Cd) <math>\leq 75\text{mg/kg}</math>、铬(Cr) <math>\leq 60\text{mg/kg}</math>、汞(Hg) <math>\leq 60\text{mg/kg}</math>、硒(Se) <math>\leq 500\text{mg/kg}</math>、锑(Sb) <math>\leq 60\text{mg/kg}</math>、砷(As) <math>\leq 25\text{mg/kg}</math>、钡(Ba) <math>\leq 1000\text{mg/kg}</math>。以上每提供一个成品的完整检测报告得2.5分, 全部符合得5分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p> <p>注: 由国家认可的检测机构出具的封面带有CMA或CNAS标识的检测报告扫描件, 并提供“全国认证认可信息公共服务平台(<a href="http://cx.cnca.cn">http://cx.cnca.cn</a>)”的查询截图, 报告中的检测依据及各项检测指标应符合以上参数要求。</p>	0-5	0.0	0.0	5.0	5.0	0.0	5.0	5.0
1.7.2 .1	技术	<p>(1) 提供有效期内的通过国家计量认证(CMA或CNAS)的第三方检测机构检测的“钢管(床厅、床立柱)”检测报告, 检测依据GB/T3325-2017或GB/T3325-2024-理化性能: 金属喷漆(塑)涂层: 耐腐蚀500h; GB/T10125-2021、GB/T6461-2002-铜加速乙酸盐雾500h; GB/T228.1-2021-抗拉强度, 上屈服强度, 断后伸长率; GB/T4336-2016-金属化学成分分析: C、S、Si、Mn、P; GB/T 7314-2017-规定塑性压缩强度; GB/T6394-2017-平均晶粒度; QB/T4371-2012-抗菌性能: 金黄色葡萄球菌。GB/T 3075-2021: 疲劳试验: 40万次; GB/T35607-2024 可迁移元素未检出; GB/T 2651-2023: 金属材料焊缝破坏性试验 横向拉伸试验-抗拉强度<math>\geq 400\text{MPa}</math>; GB/T17897-2016三氯化铁点腐蚀200小时腐蚀率; 全部符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p> <p>(2) 提供有效期内的通过国家计量认证(CMA或CNAS)的第三方检测机构检测的“铰链”检测报告, 检测依据符合QB/T2189-2013《家具五金杯状暗铰链》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准, 过载要求: 垂直静载荷、水平静载荷符合检测标准; 功能要求: 垂直静载荷、水平静载荷、操作力、耐久性(8万次)、下沉量均符合检测标准; 耐腐蚀18h, 1.5mm以下锈点不应超过20点/dm<sup>2</sup>, 其中1.0mm以上的锈点不应超过5点/dm<sup>2</sup>; 中性盐雾试验(NSS 试验)<math>\geq 100\text{h}</math>(连续喷雾): 涂(镀)层本身的耐腐蚀等级10级, 涂(镀)层对基体的保护等级10级; 乙酸盐雾试验(ASS 试验)<math>\geq 100\text{h}</math>(连续喷雾): 涂(镀)层本身的耐腐蚀等级10级, 涂(镀)层对基体的保护等级10级。GB/T17897-2016三氯化铁点腐蚀200小时腐蚀率; JB/T 7901-2023 均匀腐蚀试验: 不低于500h, 腐蚀速率<math>\leq 0.1\text{mm/a}</math>; GB/T 31588.1-2015耐循环腐蚀环境(湿(盐雾)/干燥/湿气)500小时。漆膜无异常; GB/T35607-2024 可迁移元素未检出; 全部符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p>	0-2	0.0	0.0	2.0	2.0	0.0	2.0	2.0

技术商务资信评分明细表

1.7.2 .2	技术	<p>(3) 提供有效期内的通过国家计量认证 (CMA或CNAS) 的第三方检测机构检测的“导轨”检测报告, 检测依据符合: QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀性试验方法中性盐雾试验 (NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐蚀性试验方法乙酸盐雾试验 (ASS)法》。检测项目: 1、过载 (垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、猛关或猛开), 2、功能 (操作力、抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度、耐久性、垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、猛关或猛开、下沉量), 3、耐腐蚀性。4、耐久性10万次符合要求; 5、中性盐雾试验 (NSS 试验) ≥100h (连续喷雾): 涂 (镀) 层本身的耐腐蚀等级 10 级, 涂 (镀) 层对基体的保护 等级10级; 6、乙酸盐雾试验 (ASS 试验) ≥100h (连续喷雾): 涂 (镀) 层本身的耐腐蚀等级10级, 涂 (镀) 层对基体的保护等级10级。JB/T 7901-2023 均匀腐蚀试验: 不低于500h, 腐蚀速率≤0.1mm/a; GB/T 31588.1-2015耐循环腐蚀环境 (湿 (盐雾)/干燥/湿气) 500小时。漆膜无异常; GB/T35607-2024 可迁移元素未检出; 全部符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p> <p>(4) 提供有效期内的通过国家计量认证 (CMA或CNAS) 的第三方检测机构检测的“铝合金复合蜂窝板”防火检测报告, 检测依据GB8624-2012 建筑材料及制品燃烧性能分级, 防火等级检测为B1级或以上; 符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分;</p> <p>(5) 提供有效期内的通过国家计量认证 (CMA或CNAS) 的第三方检测机构检测的“铝合金复合蜂窝板”抗菌检测报告, 抗菌涂料性能的检测依照国家标准GB/T 21866-2008《抗菌涂料 (漆膜) 抗菌性测定法和抗菌效果》和行业标准HG/T 3950-2007《抗菌涂料》, 对大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、霉菌等多种细菌, 杀菌率 &gt;99.9。符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p>	0-3	0.0	0.0	3.0	2.0	0.0	3.0	2.0
1.8	技术	<p>样品分</p> <p>(1) 样品制作工艺 (3分, 分值3,2,1,0):</p> <p>1) 榫及零件结合应牢固; 薄木和其他材料贴面的拼贴应严密、平整, 不允许有脱胶、明显透胶、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口;</p> <p>2) 贴面的纹理、图案、颜色应对称相似; 各种配件结合处应无崩茬或松动; 不得有少件、漏钉、透钉, 安装、扎实程度等。</p> <p>(2) 涂饰要求 (3分, 分值3,2,1,0):</p> <p>1) 正视面 (包括面板) 涂层应平整光滑、清晰, 涂膜实干后应无明显木孔凹陷; 其他部位表面涂层手感应光滑, 无明显粒子、涨边和不平整, 涂膜实干后允许有木孔凹陷;</p> <p>2) 涂层不得有皱皮、发粘和漏漆现象。应无明显加工痕迹、划痕、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣; 表面平整度、光泽度、防虫、防腐处理;</p> <p>3) 无刺激性异味。</p> <p>(3) 样品材质 (除五金配件外) (2分, 分值: 2,1,0): 蜂窝铝或木质或钢铁质材料 (蜂窝铝符合采购需求, 喷涂表面光滑无气泡、无褶皱、无色差, 无异味、污染和变形等缺陷, 连接紧密牢固、无松动; 木质干燥、坚实, 无腐烂、缺损、裂缝; 钢材应无锈斑、裂缝、叠缝, 外露端口表面应封闭, 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位, 无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头);</p> <p>(4) 外观式样及其它性能情况 (2分, 分值: 2,1,0):</p> <p>1) 样品的外观、款式、整体效果;</p> <p>2) 样品其它性能情况: 样品在实用性、创新性、舒适性、匹配性、先进性、成熟性、安全性、可维护性及结构是否合理等方面的情况。</p> <p>(5) 五金件 (2分, 分值: 2,1,0): 五金配件 (拉手、铝合金连接头、铰链、抽屉滑轨、塑料件、螺丝紧固件等) 应材质优良, 无白点、无锈迹、发亮、硬度达标及使用开关柔顺无杂音, 无阻塞; 是否按采购文件中的要求提供)。</p>	0-12	0.0	0.0	11.0	12.0	11.0	10.0	11.0
2.1	商务	<p>成功案例及业绩: 2022年1月1日至今 (以合同时间为准), 投标人提供成功销售的同类项目 (公寓床或铝制家具) 业绩或案例证明, 每提供一个项目的0.5分, 最高得2分, 提供合同复印件, 未提供不得分。</p>	0-2	0.0	0.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0

技术商务资信评分明细表

2.2	商务	权威认证：投标人或其所投产品制造商具有有效期内的质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具），每提供一个认证证书得0.5分，最高得1.5分；投标人或其所投产品制造商具有有效期内的中国环保产品认证证书（CQC）（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具）或投标人或其所投产品制造商具有有效期内的中国环境标志产品认证证书（十环）（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具）或投标人或其所投产品制造商具有有效期内的中国绿色产品认证证书（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具）的得1.5分。需提供认证证书复印件和“中国国家认证认可监督管理委员会”确认有效的网页截图，未提供证书或需求的证明材料缺失的不得分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
2.3	商务	质保期：响应招标文件要求（3年）的不得分，每增加1年加1分，最高得2分。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
2.4.1	商务	（1）售后服务措施和方案（2分），投标人针对本项目提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、质量保证、本地化服务能力、维修响应时间、回访、备品备件、优惠措施等）全面周到（评分范围：0, 0.5, 1, 1.5, 2）	0-2	0.5	1.0	2.0	2.0	1.5	1.0	1.5
2.4.2	商务	（2）在线售后服务工单平台（3分），提供可视化的在线售后服务工单平台，能实时查看售后服务及维修情况节点，售后服务人员工作状态实时显示，提供电话与自助扫码两种报修通道。提供该功能界面截图的得3分，未提供的不得分。注：供应商需提供省级以上电子信息产品检验所的软件评测报告，未提供不得分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0	0.0	3.0	3.0
2.5	商务	培训方案：培训方案内容（培训计划、地点、组织、人员配备、资料等）完整、合理、切实可行性（评分范围：0, 0.5, 1, 1.5, 2）	0-2	0.5	0.5	2.0	1.5	1.0	1.5	1.5
2.6	商务	响应时间：在接到采购人通知（电话、电传等）后2小时现场响应并开展服务（如故障修复、零部件更换等）工作，每减少30分钟加1分，本项最高得2分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
合计			0-70	21.0	23.5	66.0	65.5	46.5	62.5	61.0

专家（签名）：

## 技术商务评分明细（专家2）

项目名称：湖州学院新校园学生公寓家具采购项目（HYHZ2024-216（临[2024]38583号））

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	湖州闰年文化传媒有限公司	湖州南浔浩瑞家具厂	湖州英才实业有限公司	浙江树人智能家具实业有限公司	江苏富爱科技发展有限公司	浙江热念家居科技有限公司	浙江云上实业有限公司
1.1	技术	满足招标货物的性能及技术指标要求：任何一项不可偏离（打“▲”）的性能指标或者技术指标低于招标需求的，投标无效；技术指标与招标需求一致的，得基本8分；允许偏离的指标低于招标需求（负偏离）的，每低于一项扣0.06分；扣完该项得分为止。	0-8	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0
1.2	技术	确保供应货物质量的流程及措施：确保项目工期、项目货物在实施过程中保质保量，分工安排、项目过程中各阶段划分和控制等方案和措施切实可行的（评分范围：0,1,2,3,4,5）	0-5	3.0	3.0	4.0	4.0	3.0	4.0	4.0
1.3	技术	实施方案：投标项目整体实施方案是否技术先进、经济合理、实用可靠（组织机构、工作时间进度表、工作程序和步骤、管理和协调方法、关键步骤的思路和要点）（评分范围：0,1,2,3,4,5）	0-5	3.0	2.0	4.0	4.0	3.0	4.0	3.0
1.4	技术	安装调试、试运行、测试和调优方案和措施：安装调试、试运行、测试和调优方案包括安排安装、调试工作的时间进度及措施、与货物需方单位的配合有效、合理、科学（评分范围：0,1,2,3,4,5）	0-5	2.0	2.0	4.0	4.0	3.0	4.0	4.0
1.5	技术	工艺流程图文、出厂检验程序措施：根据投标人提供的产品生产工艺流程图文、出厂检验程序措施或产品制作标准科学、合理，图文及措施既有科学性又有合理性（评分范围：0,1,2,3,4,5,6）	0-6	3.0	3.0	5.0	5.0	4.0	5.0	4.0
1.6	技术	拟投入本项目生产设备及设施：投标人能提供精密裁板锯、电子开料机、自动封边机、数控六面钻铣加工中心、数控钻、四排多轴钻、三排钻、涂胶机、砂光机、导轨式液压升降平台、无尘油漆房、活性炭离线吸附催化燃烧设备、全自动下料切管机、光纤激光切割机、焊接机器人、二保机、数控液压矫平机、精确剪板机、铝型材数控双头精密切割锯、智能喷涂生产线（或满足以上床铺制作工艺的类似设备）。提供20个设备的得3分，17-19个得2分，14-16个得1分，14个以下不得分；需提供购置发票（如设备为租赁的，提供设备租赁合同及发票）及设备照片等相关证明材料，未提供不得分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0	0.0	3.0	3.0

技术商务资信评分明细表

1.7.1	技术	<p>1. 成品检测报告(5分), 提供有效期内的通过国家计量认证(CMA或CNAS资质)的第三方检测机构出具的检测报告: 1. 学生公寓床; 2. 二人间床(含组合柜)的全项检测报告。检测内容包括但不限于以下内容: QB/T2741-2013全项; GB8624-2012燃烧性能为B1级; GB/T 21866-2008 大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、大肠杆菌, 抗菌性能<math>\geq 99\%</math>; HG/T 3950-2007黑曲霉, 黄曲霉, 土曲霉 长霉等级0级; GB/T 232-2024 弯曲试验合格; GB/T3325-2017或GB/T3325-2024 耐腐蚀、冲击强度、耐污染性能符合要求; GB/T35607-2024甲醛释放量, 苯, 甲苯, 二甲苯, TVOC有机物挥发总合未检出; GB/T 40908-2021有机磷阻燃剂未检出; GB/T 25744-2010: 金相检验; GB/T 30648.1-2014、GB/T1766-2008-耐液体性(0.9%的氯化钠溶液、消毒液)800h试验后起泡等级(起泡密度等级0级)、剥落等级(剥落面积等级0级)、粉化等级(粉化程度等级0级); HJ 2547-2016-产品表面涂层可迁移元素的限量: 铅(Pb) <math>\leq 90\text{mg/kg}</math>、镉(Cd) <math>\leq 75\text{mg/kg}</math>、铬(Cr) <math>\leq 60\text{mg/kg}</math>、汞(Hg) <math>\leq 60\text{mg/kg}</math>、硒(Se) <math>\leq 500\text{mg/kg}</math>、锑(Sb) <math>\leq 60\text{mg/kg}</math>、砷(As) <math>\leq 25\text{mg/kg}</math>、钡(Ba) <math>\leq 1000\text{mg/kg}</math>。以上每提供一个成品的完整检测报告得2.5分, 全部符合得5分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p> <p>注: 由国家认可的检测机构出具的封面带有CMA或CNAS标识的检测报告扫描件, 并提供“全国认证认可信息公共服务平台(<a href="http://cx.cnca.cn">http://cx.cnca.cn</a>)”的查询截图, 报告中的检测依据及各项检测指标应符合以上参数要求。</p>	0-5	0.0	0.0	5.0	5.0	0.0	5.0	5.0
1.7.2 .1	技术	<p>(1) 提供有效期内的通过国家计量认证(CMA或CNAS)的第三方检测机构检测的“钢管(床厅、床立柱)”检测报告, 检测依据GB/T3325-2017或GB/T3325-2024-理化性能: 金属喷漆(塑)涂层: 耐腐蚀500h; GB/T10125-2021、GB/T6461-2002-铜加速乙酸盐雾500h; GB/T228.1-2021-抗拉强度, 上屈服强度, 断后伸长率; GB/T4336-2016-金属化学成分分析: C、S、Si、Mn、P; GB/T 7314-2017-规定塑性压缩强度; GB/T6394-2017-平均晶粒度; QB/T4371-2012-抗菌性能: 金黄色葡萄球菌。GB/T 3075-2021: 疲劳试验: 40万次; GB/T35607-2024 可迁移元素未检出; GB/T 2651-2023: 金属材料焊缝破坏性试验 横向拉伸试验-抗拉强度<math>\geq 400\text{MPa}</math>; GB/T17897-2016三氯化铁点腐蚀200小时腐蚀率; 全部符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p> <p>(2) 提供有效期内的通过国家计量认证(CMA或CNAS)的第三方检测机构检测的“铰链”检测报告, 检测依据符合QB/T2189-2013《家具五金杯状暗铰链》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准, 过载要求: 垂直静载荷、水平静载荷符合检测标准; 功能要求: 垂直静载荷、水平静载荷、操作力、耐久性(8万次)、下沉量均符合检测标准; 耐腐蚀18h, 1.5mm以下锈点不应超过20点/dm<sup>2</sup>, 其中1.0mm以上的锈点不应超过5点/dm<sup>2</sup>; 中性盐雾试验(NSS 试验)<math>\geq 100\text{h}</math>(连续喷雾): 涂(镀)层本身的耐腐蚀等级10级, 涂(镀)层对基体的保护等级10级; 乙酸盐雾试验(ASS 试验)<math>\geq 100\text{h}</math>(连续喷雾): 涂(镀)层本身的耐腐蚀等级10级, 涂(镀)层对基体的保护等级10级。GB/T17897-2016三氯化铁点腐蚀200小时腐蚀率; JB/T 7901-2023 均匀腐蚀试验: 不低于500h, 腐蚀速率<math>\leq 0.1\text{mm/a}</math>; GB/T 31588.1-2015耐循环腐蚀环境(湿(盐雾)/干燥/湿气)500小时。漆膜无异常; GB/T35607-2024 可迁移元素未检出; 全部符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p>	0-2	0.0	0.0	2.0	2.0	0.0	2.0	2.0

技术商务资信评分明细表

1.7.2 .2	技术	<p>(3) 提供有效期内的通过国家计量认证 (CMA或CNAS) 的第三方检测机构检测的“导轨”检测报告, 检测依据符合: QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀性试验方法中性盐雾试验 (NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐蚀试验方法乙酸盐雾试验 (ASS)法》。检测项目: 1、过载 (垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、猛关或猛开), 2、功能 (操作力、抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度、耐久性、垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、猛关或猛开、下沉量), 3、耐腐蚀性。4、耐久性10万次符合要求; 5、中性盐雾试验 (NSS 试验) ≥100h (连续喷雾): 涂 (镀) 层本身的耐腐蚀等级 10 级, 涂 (镀) 层对基体的保护 等级10级; 6、乙酸盐雾试验 (ASS 试验) ≥100h (连续喷雾): 涂 (镀) 层本身的耐腐蚀等级10级, 涂 (镀) 层对基体的保护等级10级。JB/T 7901-2023 均匀腐蚀试验: 不低于500h, 腐蚀速率≤0.1mm/a; GB/T 31588.1-2015耐循环腐蚀环境 (湿 (盐雾)/干燥/湿气) 500小时。漆膜无异常; GB/T35607-2024 可迁移元素未检出; 全部符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p> <p>(4) 提供有效期内的通过国家计量认证 (CMA或CNAS) 的第三方检测机构检测的“铝合金复合蜂窝板”防火检测报告, 检测依据GB8624-2012 建筑材料及制品燃烧性能分级, 防火等级检测为B1级或以上; 符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分;</p> <p>(5) 提供有效期内的通过国家计量认证 (CMA或CNAS) 的第三方检测机构检测的“铝合金复合蜂窝板”抗菌检测报告, 抗菌涂料性能的检测依照国家标准GB/T 21866-2008《抗菌涂料 (漆膜) 抗菌性测定法和抗菌效果》和行业标准HG/T 3950-2007《抗菌涂料》, 对大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、霉菌等多种细菌, 杀菌率 &gt;99.9。符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p>	0-3	0.0	0.0	3.0	2.0	0.0	3.0	2.0
1.8	技术	<p>样品分</p> <p>(1) 样品制作工艺 (3分, 分值3,2,1,0):</p> <p>1) 榫及零件结合应牢固; 薄木和其他材料贴面的拼贴应严密、平整, 不允许有脱胶、明显透胶、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口;</p> <p>2) 贴面的纹理、图案、颜色应对称相似; 各种配件结合处应无崩茬或松动; 不得有少件、漏钉、透钉, 安装、扎实程度等。</p> <p>(2) 涂饰要求 (3分, 分值3,2,1,0):</p> <p>1) 正视图 (包括面板) 涂层应平整光滑、清晰, 涂膜实干后应无明显木孔凹陷; 其他部位表面涂层手感应光滑, 无明显粒子、涨边和不平整, 涂膜实干后允许有木孔凹陷;</p> <p>2) 涂层不得有皱皮、发粘和漏漆现象。应无明显加工痕迹、划痕、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣; 表面平整度、光泽度、防虫、防腐处理;</p> <p>3) 无刺激性异味。</p> <p>(3) 样品材质 (除五金配件外) (2分, 分值: 2,1,0): 蜂窝铝或木质或钢铁质材料 (蜂窝铝符合采购需求, 喷涂表面光滑无气泡、无褶皱、无色差, 无异味、污染和变形等缺陷, 连接紧密牢固、无松动; 木质干燥、坚实, 无腐烂、缺损、裂缝; 钢材应无锈斑、裂缝、叠缝, 外露端口表面应封闭, 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位, 无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头);</p> <p>(4) 外观式样及其它性能情况 (2分, 分值: 2,1,0):</p> <p>1) 样品的外观、款式、整体效果;</p> <p>2) 样品其它性能情况: 样品在实用性、创新性、舒适性、匹配性、先进性、成熟性、安全性、可维护性及结构是否合理等方面的情况。</p> <p>(5) 五金件 (2分, 分值: 2,1,0): 五金配件 (拉手、铝合金连接头、铰链、抽屉滑轨、塑料件、螺丝紧固件等) 应材质优良, 无白点、无锈迹、发亮、硬度达标及使用开关柔顺无杂音, 无阻塞; 是否按采购文件中的要求提供)。</p>	0-12	0.0	0.0	10.0	11.0	8.0	9.0	7.0
2.1	商务	<p>成功案例及业绩: 2022年1月1日至今 (以合同时间为准), 投标人提供成功销售的同类项目 (公寓床或铝制家具) 业绩或案例证明, 每提供一个项目的0.5分, 最高得2分, 提供合同复印件, 未提供不得分。</p>	0-2	0.0	0.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0

技术商务资信评分明细表

2.2	商务	权威认证：投标人或其所投产品制造商具有有效期内的质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具），每提供一个认证证书得0.5分，最高得1.5分；投标人或其所投产品制造商具有有效期内的中国环保产品认证证书（CQC）（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具）或投标人或其所投产品制造商具有有效期内的中国环境标志产品认证证书（十环）（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具）或投标人或其所投产品制造商具有有效期内的中国绿色产品认证证书（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具）的得1.5分。需提供认证证书复印件和“中国国家认证认可监督管理委员会”确认有效的网页截图，未提供证书或需求的证明材料缺失的不得分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
2.3	商务	质保期：响应招标文件要求（3年）的不得分，每增加1年加1分，最高得2分。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
2.4.1	商务	（1）售后服务措施和方案（2分），投标人针对本项目提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、质量保证、本地化服务能力、维修响应时间、回访、备品备件、优惠措施等）全面周到（评分范围：0, 0.5, 1, 1.5, 2）	0-2	1.0	1.0	1.5	1.5	1.0	1.5	1.0
2.4.2	商务	（2）在线售后服务工单平台（3分），提供可视化的在线售后服务工单平台，能实时查看售后服务及维修情况节点，售后服务人员工作状态实时显示，提供电话与自助扫码两种报修通道。提供该功能界面截图的得3分，未提供的不得分。注：供应商需提供省级以上电子信息产品检验所的软件评测报告，未提供不得分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0	0.0	3.0	3.0
2.5	商务	培训方案：培训方案内容（培训计划、地点、组织、人员配备、资料等）完整、合理、切实可行性（评分范围：0, 0.5, 1, 1.5, 2）	0-2	1.0	1.0	1.5	1.5	1.0	1.5	1.0
2.6	商务	响应时间：在接到采购人通知（电话、电传等）后2小时现场响应并开展服务（如故障修复、零部件更换等）工作，每减少30分钟加1分，本项最高得2分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
合计			0-70	23.0	24.0	63.0	63.0	40.0	62.0	56.0

专家（签名）：

## 技术商务评分明细（专家3）

项目名称：湖州学院新校园学生公寓家具采购项目（HYHZ2024-216（临[2024]38583号））

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	湖州闰年文化传媒有限公司	湖州南浔浩瑞家具厂	湖州英才实业有限公司	浙江树人智能家具实业有限公司	江苏富爱科技发展有限公司	浙江热念家居科技有限公司	浙江云上实业有限公司
1.1	技术	满足招标货物的性能及技术指标要求：任何一项不可偏离（打“▲”）的性能指标或者技术指标低于招标需求的，投标无效；技术指标与招标需求一致的，得基本8分；允许偏离的指标低于招标需求（负偏离）的，每低于一项扣0.06分；扣完该项得分为止。	0-8	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0
1.2	技术	确保供应货物质量的流程及措施：确保项目工期、项目货物在实施过程中保质保量，分工安排、项目过程中各阶段划分和控制等方案和措施切实可行的（评分范围：0,1,2,3,4,5）	0-5	2.0	3.0	4.0	4.0	3.0	4.0	4.0
1.3	技术	实施方案：投标项目整体实施方案是否技术先进、经济合理、实用可靠（组织机构、工作时间进度表、工作程序和步骤、管理和协调方法、关键步骤的思路和要点）（评分范围：0,1,2,3,4,5）	0-5	3.0	3.0	4.0	4.0	3.0	4.0	4.0
1.4	技术	安装调试、试运行、测试和调优方案和措施：安装调试、试运行、测试和调优方案包括安排安装、调试工作的时间进度及措施、与货物需方单位的配合有效、合理、科学（评分范围：0,1,2,3,4,5）	0-5	2.0	2.0	4.0	4.0	3.0	4.0	4.0
1.5	技术	工艺流程图文、出厂检验程序措施：根据投标人提供的产品生产工艺流程图文、出厂检验程序措施或产品制作标准科学、合理，图文及措施既有科学性又有合理性（评分范围：0,1,2,3,4,5,6）	0-6	3.0	3.0	5.0	4.0	3.0	5.0	4.0
1.6	技术	拟投入本项目生产设备及设施：投标人能提供精密裁板锯、电子开料机、自动封边机、数控六面钻铣加工中心、数控钻、四排多轴钻、三排钻、涂胶机、砂光机、导轨式液压升降平台、无尘油漆房、活性炭离线吸附催化燃烧设备、全自动下料切管机、光纤激光切割机、焊接机器人、二保机、数控液压矫平机、精确剪板机、铝型材数控双头精密切割锯、智能喷涂生产线（或满足以上床铺制作工艺的类似设备）。提供20个设备的得3分，17—19个得2分，14—16个得1分，14个以下不得分；需提供购置发票（如设备为租赁的，提供设备租赁合同及发票）及设备照片等相关证明材料，未提供不得分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0	0.0	3.0	3.0

技术商务资信评分明细表

1.7.1	技术	<p>1. 成品检测报告(5分), 提供有效期内的通过国家计量认证(CMA或CNAS资质)的第三方检测机构出具的检测报告: 1. 学生公寓床; 2. 二人间床(含组合柜)的全项检测报告。检测内容包括但不限于以下内容: QB/T2741-2013全项; GB8624-2012燃烧性能为B1级; GB/T 21866-2008 大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、大肠杆菌, 抗菌性能<math>\geq 99\%</math>; HG/T 3950-2007黑曲霉, 黄曲霉, 土曲霉 长霉等级0级; GB/T 232-2024 弯曲试验合格; GB/T3325-2017或GB/T3325-2024 耐腐蚀、冲击强度、耐污染性能符合要求; GB/T35607-2024甲醛释放量, 苯, 甲苯, 二甲苯, TVOC有机物挥发总合未检出; GB/T 40908-2021有机磷阻燃剂未检出; GB/T 25744-2010: 金相检验; GB/T 30648.1-2014、GB/T1766-2008-耐液体性(0.9%的氯化钠溶液、消毒液)800h试验后起泡等级(起泡密度等级0级)、剥落等级(剥落面积等级0级)、粉化等级(粉化程度等级0级); HJ 2547-2016-产品表面涂层可迁移元素的限量: 铅(Pb) <math>\leq 90\text{mg/kg}</math>、镉(Cd) <math>\leq 75\text{mg/kg}</math>、铬(Cr) <math>\leq 60\text{mg/kg}</math>、汞(Hg) <math>\leq 60\text{mg/kg}</math>、硒(Se) <math>\leq 500\text{mg/kg}</math>、锑(Sb) <math>\leq 60\text{mg/kg}</math>、砷(As) <math>\leq 25\text{mg/kg}</math>、钡(Ba) <math>\leq 1000\text{mg/kg}</math>。以上每提供一个成品的完整检测报告得2.5分, 全部符合得5分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p> <p>注: 由国家认可的检测机构出具的封面带有CMA或CNAS标识的检测报告扫描件, 并提供“全国认证认可信息公共服务平台(<a href="http://cx.cnca.cn">http://cx.cnca.cn</a>)”的查询截图, 报告中的检测依据及各项检测指标应符合以上参数要求。</p>	0-5	0.0	0.0	5.0	5.0	0.0	5.0	5.0
1.7.2 .1	技术	<p>(1) 提供有效期内的通过国家计量认证(CMA或CNAS)的第三方检测机构检测的“钢管(床厅、床立柱)”检测报告, 检测依据GB/T3325-2017或GB/T3325-2024-理化性能: 金属喷漆(塑)涂层: 耐腐蚀500h; GB/T10125-2021、GB/T6461-2002-铜加速乙酸盐雾500h; GB/T228.1-2021-抗拉强度, 上屈服强度, 断后伸长率; GB/T4336-2016-金属化学成分分析: C、S、Si、Mn、P; GB/T 7314-2017-规定塑性压缩强度; GB/T6394-2017-平均晶粒度; QB/T4371-2012-抗菌性能: 金黄色葡萄球菌。GB/T 3075-2021: 疲劳试验: 40万次; GB/T35607-2024 可迁移元素未检出; GB/T 2651-2023: 金属材料焊缝破坏性试验 横向拉伸试验-抗拉强度<math>\geq 400\text{MPa}</math>; GB/T17897-2016三氯化铁点腐蚀200小时腐蚀率; 全部符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p> <p>(2) 提供有效期内的通过国家计量认证(CMA或CNAS)的第三方检测机构检测的“铰链”检测报告, 检测依据符合QB/T2189-2013《家具五金杯状暗铰链》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准, 过载要求: 垂直静载荷、水平静载荷符合检测标准; 功能要求: 垂直静载荷、水平静载荷、操作力、耐久性(8万次)、下沉量均符合检测标准; 耐腐蚀18h, 1.5mm以下锈点不应超过20点/dm<sup>2</sup>, 其中1.0mm以上的锈点不应超过5点/dm<sup>2</sup>; 中性盐雾试验(NSS 试验)<math>\geq 100\text{h}</math>(连续喷雾): 涂(镀)层本身的耐腐蚀等级10级, 涂(镀)层对基体的保护等级10级; 乙酸盐雾试验(ASS 试验)<math>\geq 100\text{h}</math>(连续喷雾): 涂(镀)层本身的耐腐蚀等级10级, 涂(镀)层对基体的保护等级10级。GB/T17897-2016三氯化铁点腐蚀200小时腐蚀率; JB/T 7901-2023 均匀腐蚀试验: 不低于500h, 腐蚀速率<math>\leq 0.1\text{mm/a}</math>; GB/T 31588.1-2015耐循环腐蚀环境(湿(盐雾)/干燥/湿气)500小时。漆膜无异常; GB/T35607-2024 可迁移元素未检出; 全部符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p>	0-2	0.0	0.0	2.0	2.0	0.0	2.0	2.0

技术商务资信评分明细表

1.7.2 .2	技术	<p>(3) 提供有效期内的通过国家计量认证 (CMA或CNAS) 的第三方检测机构检测的“导轨”检测报告, 检测依据符合: QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀性试验方法中性盐雾试验 (NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐蚀性试验方法乙酸盐雾试验 (ASS)法》。检测项目: 1、过载 (垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、猛关或猛开), 2、功能 (操作力、抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度、耐久性、垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、猛关或猛开、下沉量), 3、耐腐蚀性。4、耐久性10万次符合要求; 5、中性盐雾试验 (NSS 试验) ≥100h (连续喷雾): 涂 (镀) 层本身的耐腐蚀等级 10 级, 涂 (镀) 层对基体的保护 等级10级; 6、乙酸盐雾试验 (ASS 试验) ≥100h (连续喷雾): 涂 (镀) 层本身的耐腐蚀等级10级, 涂 (镀) 层对基体的保护等级10级。JB/T 7901-2023 均匀腐蚀试验: 不低于500h, 腐蚀速率≤0.1mm/a; GB/T 31588.1-2015耐循环腐蚀环境 (湿 (盐雾)/干燥/湿气) 500小时。漆膜无异常; GB/T35607-2024 可迁移元素未检出; 全部符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p> <p>(4) 提供有效期内的通过国家计量认证 (CMA或CNAS) 的第三方检测机构检测的“铝合金复合蜂窝板”防火检测报告, 检测依据GB8624-2012 建筑材料及制品燃烧性能分级, 防火等级检测为B1级或以上; 符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分;</p> <p>(5) 提供有效期内的通过国家计量认证 (CMA或CNAS) 的第三方检测机构检测的“铝合金复合蜂窝板”抗菌检测报告, 抗菌涂料性能的检测依照国家标准GB/T 21866-2008《抗菌涂料 (漆膜) 抗菌性测定法和抗菌效果》和行业标准HG/T 3950-2007《抗菌涂料》, 对大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、霉菌等多种细菌, 杀菌率 &gt;99.9。符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p>	0-3	0.0	0.0	3.0	2.0	0.0	3.0	2.0
1.8	技术	<p>样品分</p> <p>(1) 样品制作工艺 (3分, 分值3,2,1,0):</p> <p>1) 榫及零件结合应牢固; 薄木和其他材料贴面的拼贴应严密、平整, 不允许有脱胶、明显透胶、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口;</p> <p>2) 贴面的纹理、图案、颜色应对称相似; 各种配件结合处应无崩茬或松动; 不得有少件、漏钉、透钉, 安装、扎实程度等。</p> <p>(2) 涂饰要求 (3分, 分值3,2,1,0):</p> <p>1) 正视图 (包括面板) 涂层应平整光滑、清晰, 涂膜实干后应无明显木孔凹陷; 其他部位表面涂层手感应光滑, 无明显粒子、涨边和不平整, 涂膜实干后允许有木孔凹陷;</p> <p>2) 涂层不得有皱皮、发粘和漏漆现象。应无明显加工痕迹、划痕、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣; 表面平整度、光泽度、防虫、防腐处理;</p> <p>3) 无刺激性异味。</p> <p>(3) 样品材质 (除五金配件外) (2分, 分值: 2,1,0): 蜂窝铝或木质或钢铁质材料 (蜂窝铝符合采购需求, 喷涂表面光滑无气泡、无褶皱、无色差, 无异味、污染和变形等缺陷, 连接紧密牢固、无松动; 木质干燥、坚实, 无腐烂、缺损、裂缝; 钢材应无锈斑、裂缝、叠缝, 外露端口表面应封闭, 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位, 无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头);</p> <p>(4) 外观式样及其它性能情况 (2分, 分值: 2,1,0):</p> <p>1) 样品的外观、款式、整体效果;</p> <p>2) 样品其它性能情况: 样品在实用性、创新性、舒适性、匹配性、先进性、成熟性、安全性、可维护性及结构是否合理等方面的情况。</p> <p>(5) 五金件 (2分, 分值: 2,1,0): 五金配件 (拉手、铝合金连接头、铰链、抽屉滑轨、塑料件、螺丝紧固件等) 应材质优良, 无白点、无锈迹、发亮、硬度达标及使用开关柔顺无杂音, 无阻塞; 是否按采购文件中的要求提供)。</p>	0-12	0.0	0.0	8.0	10.0	8.0	10.0	6.0
2.1	商务	<p>成功案例及业绩: 2022年1月1日至今 (以合同时间为准), 投标人提供成功销售的同类项目 (公寓床或铝制家具) 业绩或案例证明, 每提供一个项目的0.5分, 最高得2分, 提供合同复印件, 未提供不得分。</p>	0-2	0.0	0.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0

技术商务资信评分明细表

2.2	商务	权威认证：投标人或其所投产品制造商具有有效期内的质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具），每提供一个认证证书得0.5分，最高得1.5分；投标人或其所投产品制造商具有有效期内的中国环保产品认证证书（CQC）（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具）或投标人或其所投产品制造商具有有效期内的中国环境标志产品认证证书（十环）（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具）或投标人或其所投产品制造商具有有效期内的中国绿色产品认证证书（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具）的得1.5分。需提供认证证书复印件和“中国国家认证认可监督管理委员会”确认有效的网页截图，未提供证书或需求的证明材料缺失的不得分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
2.3	商务	质保期：响应招标文件要求（3年）的不得分，每增加1年加1分，最高得2分。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
2.4.1	商务	（1）售后服务措施和方案（2分），投标人针对本项目提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、质量保证、本地化服务能力、维修响应时间、回访、备品备件、优惠措施等）全面周到（评分范围：0, 0.5, 1, 1.5, 2）	0-2	0.5	1.0	1.5	1.5	1.0	1.5	1.5
2.4.2	商务	（2）在线售后服务工单平台（3分），提供可视化的在线售后服务工单平台，能实时查看售后服务及维修情况节点，售后服务人员工作状态实时显示，提供电话与自助扫码两种报修通道。提供该功能界面截图的得3分，未提供的不得分。注：供应商需提供省级以上电子信息产品检验所的软件评测报告，未提供不得分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0	0.0	3.0	3.0
2.5	商务	培训方案：培训方案内容（培训计划、地点、组织、人员配备、资料等）完整、合理、切实可行性（评分范围：0, 0.5, 1, 1.5, 2）	0-2	0.5	1.0	1.5	1.5	1.0	1.5	1.5
2.6	商务	响应时间：在接到采购人通知（电话、电传等）后2小时现场响应并开展服务（如故障修复、零部件更换等）工作，每减少30分钟加1分，本项最高得2分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
合计			0-70	21.0	25.0	61.0	61.0	39.0	63.0	57.0

专家（签名）：

## 技术商务评分明细（专家4）

项目名称：湖州学院新校园学生公寓家具采购项目（HYHZ2024-216（临[2024]38583号））

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	湖州闰年文化传媒有限公司	湖州南浔浩瑞家具厂	湖州英才实业有限公司	浙江树人智能家具实业有限公司	江苏富爱科技发展有限公司	浙江热念家居科技有限公司	浙江云上实业有限公司
1.1	技术	满足招标货物的性能及技术指标要求：任何一项不可偏离（打“▲”）的性能指标或者技术指标低于招标需求的，投标无效；技术指标与招标需求一致的，得基本8分；允许偏离的指标低于招标需求（负偏离）的，每低于一项扣0.06分；扣完该项得分为止。	0-8	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0
1.2	技术	确保供应货物质量的流程及措施：确保项目工期、项目货物在实施过程中保质保量，分工安排、项目过程中各阶段划分和控制等方案和措施切实可行的（评分范围：0,1,2,3,4,5）	0-5	2.0	2.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0
1.3	技术	实施方案：投标项目整体实施方案是否技术先进、经济合理、实用可靠（组织机构、工作时间进度表、工作程序和步骤、管理和协调方法、关键步骤的思路和要点）（评分范围：0,1,2,3,4,5）	0-5	2.0	2.0	4.0	4.0	3.0	5.0	3.0
1.4	技术	安装调试、试运行、测试和调优方案和措施：安装调试、试运行、测试和调优方案包括安排安装、调试工作的时间进度及措施、与货物需方单位的配合有效、合理、科学（评分范围：0,1,2,3,4,5）	0-5	1.0	1.0	4.0	4.0	3.0	5.0	3.0
1.5	技术	工艺流程图文、出厂检验程序措施：根据投标人提供的产品生产工艺流程图文、出厂检验程序措施或产品制作标准科学、合理，图文及措施既有科学性又有合理性（评分范围：0,1,2,3,4,5,6）	0-6	3.0	2.0	5.0	5.0	3.0	6.0	4.0
1.6	技术	拟投入本项目生产设备及设施：投标人能提供精密裁板锯、电子开料机、自动封边机、数控六面钻铣加工中心、数控钻、四排多轴钻、三排钻、涂胶机、砂光机、导轨式液压升降平台、无尘油漆房、活性炭离线吸附催化燃烧设备、全自动下料切管机、光纤激光切割机、焊接机器人、二保机、数控液压矫平机、精确剪板机、铝型材数控双头精密切割锯、智能喷涂生产线（或满足以上床铺制作工艺的类似设备）。提供20个设备的得3分，17—19个得2分，14—16个得1分，14个以下不得分；需提供购置发票（如设备为租赁的，提供设备租赁合同及发票）及设备照片等相关证明材料，未提供不得分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0	0.0	3.0	3.0

技术商务资信评分明细表

1.7.1	技术	<p>1. 成品检测报告(5分), 提供有效期内的通过国家计量认证(CMA或CNAS资质)的第三方检测机构出具的检测报告: 1. 学生公寓床; 2. 二人间床(含组合柜)的全项检测报告。检测内容包括但不限于以下内容: QB/T2741-2013全项; GB8624-2012燃烧性能为B1级; GB/T 21866-2008 大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、大肠杆菌, 抗菌性能<math>\geq 99\%</math>; HG/T 3950-2007黑曲霉, 黄曲霉, 土曲霉 长霉等级0级; GB/T 232-2024 弯曲试验合格; GB/T3325-2017或GB/T3325-2024 耐腐蚀、冲击强度、耐污染性能符合要求; GB/T35607-2024甲醛释放量, 苯, 甲苯, 二甲苯, TVOC有机物挥发总合未检出; GB/T 40908-2021有机磷阻燃剂未检出; GB/T 25744-2010: 金相检验; GB/T 30648.1-2014、GB/T1766-2008-耐液体性(0.9%的氯化钠溶液、消毒液)800h试验后起泡等级(起泡密度等级0级)、剥落等级(剥落面积等级0级)、粉化等级(粉化程度等级0级); HJ 2547-2016-产品表面涂层可迁移元素的限量: 铅(Pb) <math>\leq 90\text{mg/kg}</math>、镉(Cd) <math>\leq 75\text{mg/kg}</math>、铬(Cr) <math>\leq 60\text{mg/kg}</math>、汞(Hg) <math>\leq 60\text{mg/kg}</math>、硒(Se) <math>\leq 500\text{mg/kg}</math>、锑(Sb) <math>\leq 60\text{mg/kg}</math>、砷(As) <math>\leq 25\text{mg/kg}</math>、钡(Ba) <math>\leq 1000\text{mg/kg}</math>。以上每提供一个成品的完整检测报告得2.5分, 全部符合得5分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p> <p>注: 由国家认可的检测机构出具的封面带有CMA或CNAS标识的检测报告扫描件, 并提供“全国认证认可信息公共服务平台(<a href="http://cx.cnca.cn">http://cx.cnca.cn</a>)”的查询截图, 报告中的检测依据及各项检测指标应符合以上参数要求。</p>	0-5	0.0	0.0	5.0	5.0	0.0	5.0	5.0
1.7.2 .1	技术	<p>(1) 提供有效期内的通过国家计量认证(CMA或CNAS)的第三方检测机构检测的“钢管(床厅、床立柱)”检测报告, 检测依据GB/T3325-2017或GB/T3325-2024-理化性能: 金属喷漆(塑)涂层: 耐腐蚀500h; GB/T10125-2021、GB/T6461-2002-铜加速乙酸盐雾500h; GB/T228.1-2021-抗拉强度, 上屈服强度, 断后伸长率; GB/T4336-2016-金属化学成分分析: C、S、Si、Mn、P; GB/T 7314-2017-规定塑性压缩强度; GB/T6394-2017-平均晶粒度; QB/T4371-2012-抗菌性能: 金黄色葡萄球菌。GB/T 3075-2021: 疲劳试验: 40万次; GB/T35607-2024 可迁移元素未检出; GB/T 2651-2023: 金属材料焊缝破坏性试验 横向拉伸试验-抗拉强度<math>\geq 400\text{MPa}</math>; GB/T17897-2016三氯化铁点腐蚀200小时腐蚀率; 全部符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p> <p>(2) 提供有效期内的通过国家计量认证(CMA或CNAS)的第三方检测机构检测的“铰链”检测报告, 检测依据符合QB/T2189-2013《家具五金杯状暗铰链》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准, 过载要求: 垂直静载荷、水平静载荷符合检测标准; 功能要求: 垂直静载荷、水平静载荷、操作力、耐久性(8万次)、下沉量均符合检测标准; 耐腐蚀18h, 1.5mm以下锈点不应超过20点/dm<sup>2</sup>, 其中1.0mm以上的锈点不应超过5点/dm<sup>2</sup>; 中性盐雾试验(NSS 试验)<math>\geq 100\text{h}</math>(连续喷雾): 涂(镀)层本身的耐腐蚀等级10级, 涂(镀)层对基体的保护等级10级; 乙酸盐雾试验(ASS 试验)<math>\geq 100\text{h}</math>(连续喷雾): 涂(镀)层本身的耐腐蚀等级10级, 涂(镀)层对基体的保护等级10级。GB/T17897-2016三氯化铁点腐蚀200小时腐蚀率; JB/T 7901-2023 均匀腐蚀试验: 不低于500h, 腐蚀速率<math>\leq 0.1\text{mm/a}</math>; GB/T 31588.1-2015耐循环腐蚀环境(湿(盐雾)/干燥/湿气)500小时。漆膜无异常; GB/T35607-2024 可迁移元素未检出; 全部符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p>	0-2	0.0	0.0	2.0	2.0	0.0	2.0	2.0

技术商务资信评分明细表

1.7.2 .2	技术	<p>(3) 提供有效期内的通过国家计量认证 (CMA或CNAS) 的第三方检测机构检测的“导轨”检测报告, 检测依据符合: QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀性试验方法中性盐雾试验 (NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐蚀试验方法乙酸盐雾试验 (ASS)法》。检测项目: 1、过载 (垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、猛关或猛开), 2、功能 (操作力、抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度、耐久性、垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、猛关或猛开、下沉量), 3、耐腐蚀性。4、耐久性10万次符合要求; 5、中性盐雾试验 (NSS 试验) ≥100h (连续喷雾): 涂 (镀) 层本身的耐腐蚀等级 10 级, 涂 (镀) 层对基体的保护 等级10级; 6、乙酸盐雾试验 (ASS 试验) ≥100h (连续喷雾): 涂 (镀) 层本身的耐腐蚀等级10级, 涂 (镀) 层对基体的保护等级10级。JB/T 7901-2023 均匀腐蚀试验: 不低于500h, 腐蚀速率≤0.1mm/a; GB/T 31588.1-2015耐循环腐蚀环境 (湿 (盐雾)/干燥/湿气) 500小时。漆膜无异常; GB/T35607-2024 可迁移元素未检出; 全部符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p> <p>(4) 提供有效期内的通过国家计量认证 (CMA或CNAS) 的第三方检测机构检测的“铝合金复合蜂窝板”防火检测报告, 检测依据GB8624-2012 建筑材料及制品燃烧性能分级, 防火等级检测为B1级或以上; 符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分;</p> <p>(5) 提供有效期内的通过国家计量认证 (CMA或CNAS) 的第三方检测机构检测的“铝合金复合蜂窝板”抗菌检测报告, 抗菌涂料性能的检测依照国家标准GB/T 21866-2008《抗菌涂料 (漆膜) 抗菌性测定法和抗菌效果》和行业标准HG/T 3950-2007《抗菌涂料》, 对大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、霉菌等多种细菌, 杀菌率 &gt;99.9。符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p>	0-3	0.0	0.0	3.0	2.0	0.0	3.0	2.0
1.8	技术	<p>样品分</p> <p>(1) 样品制作工艺 (3分, 分值3,2,1,0):</p> <p>1) 榫及零件结合应牢固; 薄木和其他材料贴面的拼贴应严密、平整, 不允许有脱胶、明显透胶、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口;</p> <p>2) 贴面的纹理、图案、颜色应对称相似; 各种配件结合处应无崩茬或松动; 不得有少件、漏钉、透钉, 安装、扎实程度等。</p> <p>(2) 涂饰要求 (3分, 分值3,2,1,0):</p> <p>1) 正视面 (包括面板) 涂层应平整光滑、清晰, 涂膜实干后应无明显木孔凹陷; 其他部位表面涂层手感应光滑, 无明显粒子、涨边和不平整, 涂膜实干后允许有木孔凹陷;</p> <p>2) 涂层不得有皱皮、发粘和漏漆现象。应无明显加工痕迹、划痕、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣; 表面平整度、光泽度、防虫、防腐处理;</p> <p>3) 无刺激性异味。</p> <p>(3) 样品材质 (除五金配件外) (2分, 分值: 2,1,0): 蜂窝铝或木质或钢铁质材料 (蜂窝铝符合采购需求, 喷涂表面光滑无气泡、无褶皱、无色差, 无异味、污染和变形等缺陷, 连接紧密牢固、无松动; 木质干燥、坚实, 无腐烂、缺损、裂缝; 钢材应无锈斑、裂缝、叠缝, 外露端口表面应封闭, 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位, 无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头);</p> <p>(4) 外观式样及其它性能情况 (2分, 分值: 2,1,0):</p> <p>1) 样品的外观、款式、整体效果;</p> <p>2) 样品其它性能情况: 样品在实用性、创新性、舒适性、匹配性、先进性、成熟性、安全性、可维护性及结构是否合理等方面的情况。</p> <p>(5) 五金件 (2分, 分值: 2,1,0): 五金配件 (拉手、铝合金连接头、铰链、抽屉滑轨、塑料件、螺丝紧固件等) 应材质优良, 无白点、无锈迹、发亮、硬度达标及使用开关柔顺无杂音, 无阻塞; 是否按采购文件中的要求提供)。</p>	0-12	0.0	0.0	11.0	12.0	9.0	12.0	9.0
2.1	商务	<p>成功案例及业绩: 2022年1月1日至今 (以合同时间为准), 投标人提供成功销售的同类项目 (公寓床或铝制家具) 业绩或案例证明, 每提供一个项目的0.5分, 最高得2分, 提供合同复印件, 未提供不得分。</p>	0-2	0.0	0.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0

技术商务资信评分明细表

2.2	商务	权威认证：投标人或其所投产品制造商具有有效期内的质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具），每提供一个认证证书得0.5分，最高得1.5分；投标人或其所投产品制造商具有有效期内的中国环保产品认证证书（CQC）（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具）或投标人或其所投产品制造商具有有效期内的中国环境标志产品认证证书（十环）（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具）或投标人或其所投产品制造商具有有效期内的中国绿色产品认证证书（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具）的得1.5分。需提供认证证书复印件和“中国国家认证认可监督管理委员会”确认有效的网页截图，未提供证书或需求的证明材料缺失的不得分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
2.3	商务	质保期：响应招标文件要求（3年）的不得分，每增加1年加1分，最高得2分。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
2.4.1	商务	（1）售后服务措施和方案（2分），投标人针对本项目提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、质量保证、本地化服务能力、维修响应时间、回访、备品备件、优惠措施等）全面周到（评分范围：0, 0.5, 1, 1.5, 2）	0-2	1.0	1.0	1.5	1.5	1.0	2.0	1.0
2.4.2	商务	（2）在线售后服务工单平台（3分），提供可视化的在线售后服务工单平台，能实时查看售后服务及维修情况节点，售后服务人员工作状态实时显示，提供电话与自助扫码两种报修通道。提供该功能界面截图的得3分，未提供的不得分。注：供应商需提供省级以上电子信息产品检验所的软件评测报告，未提供不得分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0	0.0	3.0	3.0
2.5	商务	培训方案：培训方案内容（培训计划、地点、组织、人员配备、资料等）完整、合理、切实可行性（评分范围：0, 0.5, 1, 1.5, 2）	0-2	1.0	1.0	1.5	1.5	1.0	2.0	1.5
2.6	商务	响应时间：在接到采购人通知（电话、电传等）后2小时现场响应并开展服务（如故障修复、零部件更换等）工作，每减少30分钟加1分，本项最高得2分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
合计			0-70	20.0	21.0	64.0	64.0	41.0	70.0	57.5

专家（签名）：

## 技术商务评分明细（专家5）

项目名称：湖州学院新校园学生公寓家具采购项目（HYHZ2024-216（临[2024]38583号））

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	湖州闰年文化传媒有限公司	湖州南浔浩瑞家具厂	湖州英才实业有限公司	浙江树人智能家具实业有限公司	江苏富爱科技发展有限公司	浙江热念家居科技有限公司	浙江云上实业有限公司
1.1	技术	满足招标货物的性能及技术指标要求：任何一项不可偏离（打“▲”）的性能指标或者技术指标低于招标需求的，投标无效；技术指标与招标需求一致的，得基本8分；允许偏离的指标低于招标需求（负偏离）的，每低于一项扣0.06分；扣完该项得分为止。	0-8	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0
1.2	技术	确保供应货物质量的流程及措施：确保项目工期、项目货物在实施过程中保质保量，分工安排、项目过程中各阶段划分和控制等方案和措施切实可行的（评分范围：0,1,2,3,4,5）	0-5	1.0	1.0	3.0	3.0	3.0	4.0	3.0
1.3	技术	实施方案：投标项目整体实施方案是否技术先进、经济合理、实用可靠（组织机构、工作时间进度表、工作程序和步骤、管理和协调方法、关键步骤的思路和要点）（评分范围：0,1,2,3,4,5）	0-5	1.0	1.0	4.0	4.0	3.0	4.0	3.0
1.4	技术	安装调试、试运行、测试和调优方案和措施：安装调试、试运行、测试和调优方案包括安排安装、调试工作的时间进度及措施、与货物需方单位的配合有效、合理、科学（评分范围：0,1,2,3,4,5）	0-5	2.0	2.0	3.0	5.0	4.0	5.0	3.0
1.5	技术	工艺流程图文、出厂检验程序措施：根据投标人提供的产品生产工艺流程图文、出厂检验程序措施或产品制作标准科学、合理，图文及措施既有科学性又有合理性（评分范围：0,1,2,3,4,5,6）	0-6	1.0	1.0	5.0	4.0	4.0	6.0	3.0
1.6	技术	拟投入本项目生产设备及设施：投标人能提供精密裁板锯、电子开料机、自动封边机、数控六面钻铣加工中心、数控钻、四排多轴钻、三排钻、涂胶机、砂光机、导轨式液压升降平台、无尘油漆房、活性炭离线吸附催化燃烧设备、全自动下料切管机、光纤激光切割机、焊接机器人、二保机、数控液压矫平机、精确剪板机、铝型材数控双头精密切割锯、智能喷涂生产线（或满足以上床铺制作工艺的类似设备）。提供20个设备的得3分，17—19个得2分，14—16个得1分，14个以下不得分；需提供购置发票（如设备为租赁的，提供设备租赁合同及发票）及设备照片等相关证明材料，未提供不得分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0	0.0	3.0	3.0

技术商务资信评分明细表

1.7.1	技术	<p>1. 成品检测报告(5分), 提供有效期内的通过国家计量认证(CMA或CNAS资质)的第三方检测机构出具的检测报告: 1. 学生公寓床; 2. 二人间床(含组合柜)的全项检测报告。检测内容包括但不限于以下内容: QB/T2741-2013全项; GB8624-2012燃烧性能为B1级; GB/T 21866-2008 大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、大肠杆菌, 抗菌性能<math>\geq 99\%</math>; HG/T 3950-2007黑曲霉, 黄曲霉, 土曲霉 长霉等级0级; GB/T 232-2024 弯曲试验合格; GB/T3325-2017或GB/T3325-2024 耐腐蚀、冲击强度、耐污染性能符合要求; GB/T35607-2024甲醛释放量, 苯, 甲苯, 二甲苯, TVOC有机物挥发总合未检出; GB/T 40908-2021有机磷阻燃剂未检出; GB/T 25744-2010: 金相检验; GB/T 30648.1-2014、GB/T1766-2008-耐液体性(0.9%的氯化钠溶液、消毒液)800h试验后起泡等级(起泡密度等级0级)、剥落等级(剥落面积等级0级)、粉化等级(粉化程度等级0级); HJ 2547-2016-产品表面涂层可迁移元素的限量: 铅(Pb) <math>\leq 90\text{mg/kg}</math>、镉(Cd) <math>\leq 75\text{mg/kg}</math>、铬(Cr) <math>\leq 60\text{mg/kg}</math>、汞(Hg) <math>\leq 60\text{mg/kg}</math>、硒(Se) <math>\leq 500\text{mg/kg}</math>、锑(Sb) <math>\leq 60\text{mg/kg}</math>、砷(As) <math>\leq 25\text{mg/kg}</math>、钡(Ba) <math>\leq 1000\text{mg/kg}</math>。以上每提供一个成品的完整检测报告得2.5分, 全部符合得5分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p> <p>注: 由国家认可的检测机构出具的封面带有CMA或CNAS标识的检测报告扫描件, 并提供“全国认证认可信息公共服务平台(<a href="http://cx.cnca.cn">http://cx.cnca.cn</a>)”的查询截图, 报告中的检测依据及各项检测指标应符合以上参数要求。</p>	0-5	0.0	0.0	5.0	5.0	0.0	5.0	5.0
1.7.2 .1	技术	<p>(1) 提供有效期内的通过国家计量认证(CMA或CNAS)的第三方检测机构检测的“钢管(床厅、床立柱)”检测报告, 检测依据GB/T3325-2017或GB/T3325-2024-理化性能: 金属喷漆(塑)涂层: 耐腐蚀500h; GB/T10125-2021、GB/T6461-2002-铜加速乙酸盐雾500h; GB/T228.1-2021-抗拉强度, 上屈服强度, 断后伸长率; GB/T4336-2016-金属化学成分分析: C、S、Si、Mn、P; GB/T 7314-2017-规定塑性压缩强度; GB/T6394-2017-平均晶粒度; QB/T4371-2012-抗菌性能: 金黄色葡萄球菌。GB/T 3075-2021: 疲劳试验: 40万次; GB/T35607-2024 可迁移元素未检出; GB/T 2651-2023: 金属材料焊缝破坏性试验 横向拉伸试验-抗拉强度<math>\geq 400\text{MPa}</math>; GB/T17897-2016三氯化铁点腐蚀200小时腐蚀率; 全部符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p> <p>(2) 提供有效期内的通过国家计量认证(CMA或CNAS)的第三方检测机构检测的“铰链”检测报告, 检测依据符合QB/T2189-2013《家具五金杯状暗铰链》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准, 过载要求: 垂直静载荷、水平静载荷符合检测标准; 功能要求: 垂直静载荷、水平静载荷、操作力、耐久性(8万次)、下沉量均符合检测标准; 耐腐蚀18h, 1.5mm以下锈点不应超过20点/dm<sup>2</sup>, 其中1.0mm以上的锈点不应超过5点/dm<sup>2</sup>; 中性盐雾试验(NSS 试验)<math>\geq 100\text{h}</math>(连续喷雾): 涂(镀)层本身的耐腐蚀等级10级, 涂(镀)层对基体的保护等级10级; 乙酸盐雾试验(ASS 试验)<math>\geq 100\text{h}</math>(连续喷雾): 涂(镀)层本身的耐腐蚀等级10级, 涂(镀)层对基体的保护等级10级。GB/T17897-2016三氯化铁点腐蚀200小时腐蚀率; JB/T 7901-2023 均匀腐蚀试验: 不低于500h, 腐蚀速率<math>\leq 0.1\text{mm/a}</math>; GB/T 31588.1-2015耐循环腐蚀环境(湿(盐雾)/干燥/湿气)500小时。漆膜无异常; GB/T35607-2024 可迁移元素未检出; 全部符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p>	0-2	0.0	0.0	2.0	2.0	0.0	2.0	2.0

技术商务资信评分明细表

1.7.2 .2	技术	<p>(3) 提供有效期内的通过国家计量认证 (CMA或CNAS) 的第三方检测机构检测的“导轨”检测报告, 检测依据符合: QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀性试验方法中性盐雾试验 (NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐蚀试验方法乙酸盐雾试验 (ASS)法》。检测项目: 1、过载 (垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、猛关或猛开), 2、功能 (操作力、抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度、耐久性、垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、猛关或猛开、下沉量), 3、耐腐蚀性。4、耐久性10万次符合要求; 5、中性盐雾试验 (NSS 试验) ≥100h (连续喷雾): 涂 (镀) 层本身的耐腐蚀等级 10 级, 涂 (镀) 层对基体的保护 等级10级; 6、乙酸盐雾试验 (ASS 试验) ≥100h (连续喷雾): 涂 (镀) 层本身的耐腐蚀等级10级, 涂 (镀) 层对基体的保护等级10级。JB/T 7901-2023 均匀腐蚀试验: 不低于500h, 腐蚀速率≤0.1mm/a; GB/T 31588.1-2015耐循环腐蚀环境 (湿 (盐雾)/干燥/湿气) 500小时。漆膜无异常; GB/T35607-2024 可迁移元素未检出; 全部符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p> <p>(4) 提供有效期内的通过国家计量认证 (CMA或CNAS) 的第三方检测机构检测的“铝合金复合蜂窝板”防火检测报告, 检测依据GB8624-2012 建筑材料及制品燃烧性能分级, 防火等级检测为B1级或以上; 符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分;</p> <p>(5) 提供有效期内的通过国家计量认证 (CMA或CNAS) 的第三方检测机构检测的“铝合金复合蜂窝板”抗菌检测报告, 抗菌涂料性能的检测依照国家标准GB/T 21866-2008《抗菌涂料 (漆膜) 抗菌性测定法和抗菌效果》和行业标准HG/T 3950-2007《抗菌涂料》, 对大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、霉菌等多种细菌, 杀菌率 &gt;99.9。符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p>	0-3	0.0	0.0	3.0	2.0	0.0	3.0	2.0
1.8	技术	<p>样品分</p> <p>(1) 样品制作工艺 (3分, 分值3,2,1,0):</p> <p>1) 榫及零件结合应牢固; 薄木和其他材料贴面的拼贴应严密、平整, 不允许有脱胶、明显透胶、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口;</p> <p>2) 贴面的纹理、图案、颜色应对称相似; 各种配件结合处应无崩茬或松动; 不得有少件、漏钉、透钉, 安装、扎实程度等。</p> <p>(2) 涂饰要求 (3分, 分值3,2,1,0):</p> <p>1) 正视面 (包括面板) 涂层应平整光滑、清晰, 涂膜实干后应无明显木孔凹陷; 其他部位表面涂层手感应光滑, 无明显粒子、涨边和不平整, 涂膜实干后允许有木孔凹陷;</p> <p>2) 涂层不得有皱皮、发粘和漏漆现象。应无明显加工痕迹、划痕、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣; 表面平整度、光泽度、防虫、防腐处理;</p> <p>3) 无刺激性异味。</p> <p>(3) 样品材质 (除五金配件外) (2分, 分值: 2,1,0): 蜂窝铝或木质或钢铁质材料 (蜂窝铝符合采购需求, 喷涂表面光滑无气泡、无褶皱、无色差, 无异味、污染和变形等缺陷, 连接紧密牢固、无松动; 木质干燥、坚实, 无腐烂、缺损、裂缝; 钢材应无锈斑、裂缝、叠缝, 外露端口表面应封闭, 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位, 无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头);</p> <p>(4) 外观式样及其它性能情况 (2分, 分值: 2,1,0):</p> <p>1) 样品的外观、款式、整体效果;</p> <p>2) 样品其它性能情况: 样品在实用性、创新性、舒适性、匹配性、先进性、成熟性、安全性、可维护性及结构是否合理等方面的情况。</p> <p>(5) 五金件 (2分, 分值: 2,1,0): 五金配件 (拉手、铝合金连接头、铰链、抽屉滑轨、塑料件、螺丝紧固件等) 应材质优良, 无白点、无锈迹、发亮、硬度达标及使用开关柔顺无杂音, 无阻塞; 是否按采购文件中的要求提供)。</p>	0-12	0.0	0.0	8.0	10.0	8.0	11.0	6.0
2.1	商务	<p>成功案例及业绩: 2022年1月1日至今 (以合同时间为准), 投标人提供成功销售的同类项目 (公寓床或铝制家具) 业绩或案例证明, 每提供一个项目的0.5分, 最高得2分, 提供合同复印件, 未提供不得分。</p>	0-2	0.0	0.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0

技术商务资信评分明细表

2.2	商务	权威认证：投标人或其所投产品制造商具有有效期内的质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具），每提供一个认证证书得0.5分，最高得1.5分；投标人或其所投产品制造商具有有效期内的中国环保产品认证证书（CQC）（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具）或投标人或其所投产品制造商具有有效期内的中国环境标志产品认证证书（十环）（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具）或投标人或其所投产品制造商具有有效期内的中国绿色产品认证证书（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具）的得1.5分。需提供认证证书复印件和“中国国家认证认可监督管理委员会”确认有效的网页截图，未提供证书或需求的证明材料缺失的不得分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
2.3	商务	质保期：响应招标文件要求（3年）的不得分，每增加1年加1分，最高得2分。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
2.4.1	商务	（1）售后服务措施和方案（2分），投标人针对本项目提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、质量保证、本地化服务能力、维修响应时间、回访、备品备件、优惠措施等）全面周到（评分范围：0, 0.5, 1, 1.5, 2）	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
2.4.2	商务	（2）在线售后服务工单平台（3分），提供可视化的在线售后服务工单平台，能实时查看售后服务及维修情况节点，售后服务人员工作状态实时显示，提供电话与自助扫码两种报修通道。提供该功能界面截图的得3分，未提供的不得分。注：供应商需提供省级以上电子信息产品检验所的软件评测报告，未提供不得分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0	0.0	3.0	3.0
2.5	商务	培训方案：培训方案内容（培训计划、地点、组织、人员配备、资料等）完整、合理、切实可行性（评分范围：0, 0.5, 1, 1.5, 2）	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	1.0
2.6	商务	响应时间：在接到采购人通知（电话、电传等）后2小时现场响应并开展服务（如故障修复、零部件更换等）工作，每减少30分钟加1分，本项最高得2分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
合计			0-70	19.0	21.0	60.0	62.0	43.0	67.0	53.0

专家（签名）：

## 技术商务评分明细（专家6）

项目名称：湖州学院新校园学生公寓家具采购项目（HYHZ2024-216（临[2024]38583号））

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	湖州闰年文化传媒有限公司	湖州南浔浩瑞家具厂	湖州英才实业有限公司	浙江树人智能家具实业有限公司	江苏富爱科技发展有限公司	浙江热念家居科技有限公司	浙江云上实业有限公司
1.1	技术	满足招标货物的性能及技术指标要求：任何一项不可偏离（打“▲”）的性能指标或者技术指标低于招标需求的，投标无效；技术指标与招标需求一致的，得基本8分；允许偏离的指标低于招标需求（负偏离）的，每低于一项扣0.06分；扣完该项得分为止。	0-8	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0
1.2	技术	确保供应货物质量的流程及措施：确保项目工期、项目货物在实施过程中保质保量，分工安排、项目过程中各阶段划分和控制等方案和措施切实可行的（评分范围：0,1,2,3,4,5）	0-5	2.0	2.0	4.0	3.0	3.0	4.0	3.0
1.3	技术	实施方案：投标项目整体实施方案是否技术先进、经济合理、实用可靠（组织机构、工作时间进度表、工作程序和步骤、管理和协调方法、关键步骤的思路和要点）（评分范围：0,1,2,3,4,5）	0-5	2.0	2.0	4.0	3.0	3.0	3.0	3.0
1.4	技术	安装调试、试运行、测试和调优方案和措施：安装调试、试运行、测试和调优方案包括安排安装、调试工作的时间进度及措施、与货物需方单位的配合有效、合理、科学（评分范围：0,1,2,3,4,5）	0-5	2.0	2.0	3.0	3.0	3.0	4.0	3.0
1.5	技术	工艺流程图文、出厂检验程序措施：根据投标人提供的产品生产工艺流程图文、出厂检验程序措施或产品制作标准科学、合理，图文及措施既有科学性又有合理性（评分范围：0,1,2,3,4,5,6）	0-6	3.0	2.0	5.0	5.0	4.0	4.0	4.0
1.6	技术	拟投入本项目生产设备及设施：投标人能提供精密裁板锯、电子开料机、自动封边机、数控六面钻铣加工中心、数控钻、四排多轴钻、三排钻、涂胶机、砂光机、导轨式液压升降平台、无尘油漆房、活性炭离线吸附催化燃烧设备、全自动下料切管机、光纤激光切割机、焊接机器人、二保机、数控液压矫平机、精确剪板机、铝型材数控双头精密切割锯、智能喷涂生产线（或满足以上床铺制作工艺的类似设备）。提供20个设备的得3分，17—19个得2分，14—16个得1分，14个以下不得分；需提供购置发票（如设备为租赁的，提供设备租赁合同及发票）及设备照片等相关证明材料，未提供不得分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0	0.0	3.0	3.0

技术商务资信评分明细表

1.7.1	技术	<p>1. 成品检测报告(5分), 提供有效期内的通过国家计量认证(CMA或CNAS资质)的第三方检测机构出具的检测报告: 1. 学生公寓床; 2. 二人间床(含组合柜)的全项检测报告。检测内容包括但不限于以下内容: QB/T2741-2013全项; GB8624-2012燃烧性能为B1级; GB/T 21866-2008 大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、大肠杆菌, 抗菌性能<math>\geq 99\%</math>; HG/T 3950-2007黑曲霉, 黄曲霉, 土曲霉 长霉等级0级; GB/T 232-2024 弯曲试验合格; GB/T3325-2017或GB/T3325-2024 耐腐蚀、冲击强度、耐污染性能符合要求; GB/T35607-2024甲醛释放量, 苯, 甲苯, 二甲苯, TVOC有机物挥发总合未检出; GB/T 40908-2021有机磷阻燃剂未检出; GB/T 25744-2010: 金相检验; GB/T 30648.1-2014、GB/T1766-2008-耐液体性(0.9%的氯化钠溶液、消毒液)800h试验后起泡等级(起泡密度等级0级)、剥落等级(剥落面积等级0级)、粉化等级(粉化程度等级0级); HJ 2547-2016-产品表面涂层可迁移元素的限量: 铅(Pb) <math>\leq 90\text{mg/kg}</math>、镉(Cd) <math>\leq 75\text{mg/kg}</math>、铬(Cr) <math>\leq 60\text{mg/kg}</math>、汞(Hg) <math>\leq 60\text{mg/kg}</math>、硒(Se) <math>\leq 500\text{mg/kg}</math>、锑(Sb) <math>\leq 60\text{mg/kg}</math>、砷(As) <math>\leq 25\text{mg/kg}</math>、钡(Ba) <math>\leq 1000\text{mg/kg}</math>。以上每提供一个成品的完整检测报告得2.5分, 全部符合得5分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p> <p>注: 由国家认可的检测机构出具的封面带有CMA或CNAS标识的检测报告扫描件, 并提供“全国认证认可信息公共服务平台(<a href="http://cx.cnca.cn">http://cx.cnca.cn</a>)”的查询截图, 报告中的检测依据及各项检测指标应符合以上参数要求。</p>	0-5	0.0	0.0	5.0	5.0	0.0	5.0	5.0
1.7.2 .1	技术	<p>(1) 提供有效期内的通过国家计量认证(CMA或CNAS)的第三方检测机构检测的“钢管(床厅、床立柱)”检测报告, 检测依据GB/T3325-2017或GB/T3325-2024-理化性能: 金属喷漆(塑)涂层: 耐腐蚀500h; GB/T10125-2021、GB/T6461-2002-铜加速乙酸盐雾500h; GB/T228.1-2021-抗拉强度, 上屈服强度, 断后伸长率; GB/T4336-2016-金属化学成分分析: C、S、Si、Mn、P; GB/T 7314-2017-规定塑性压缩强度; GB/T6394-2017-平均晶粒度; QB/T4371-2012-抗菌性能: 金黄色葡萄球菌。GB/T 3075-2021: 疲劳试验: 40万次; GB/T35607-2024 可迁移元素未检出; GB/T 2651-2023: 金属材料焊缝破坏性试验 横向拉伸试验-抗拉强度<math>\geq 400\text{MPa}</math>; GB/T17897-2016三氯化铁点腐蚀200小时腐蚀率; 全部符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p> <p>(2) 提供有效期内的通过国家计量认证(CMA或CNAS)的第三方检测机构检测的“铰链”检测报告, 检测依据符合QB/T2189-2013《家具五金杯状暗铰链》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准, 过载要求: 垂直静载荷、水平静载荷符合检测标准; 功能要求: 垂直静载荷、水平静载荷、操作力、耐久性(8万次)、下沉量均符合检测标准; 耐腐蚀18h, 1.5mm以下锈点不应超过20点/dm<sup>2</sup>, 其中1.0mm以上的锈点不应超过5点/dm<sup>2</sup>; 中性盐雾试验(NSS 试验)<math>\geq 100\text{h}</math>(连续喷雾): 涂(镀)层本身的耐腐蚀等级10级, 涂(镀)层对基体的保护等级10级; 乙酸盐雾试验(ASS 试验)<math>\geq 100\text{h}</math>(连续喷雾): 涂(镀)层本身的耐腐蚀等级10级, 涂(镀)层对基体的保护等级10级。GB/T17897-2016三氯化铁点腐蚀200小时腐蚀率; JB/T 7901-2023 均匀腐蚀试验: 不低于500h, 腐蚀速率<math>\leq 0.1\text{mm/a}</math>; GB/T 31588.1-2015耐循环腐蚀环境(湿(盐雾)/干燥/湿气)500小时。漆膜无异常; GB/T35607-2024 可迁移元素未检出; 全部符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p>	0-2	0.0	0.0	2.0	2.0	0.0	2.0	2.0

技术商务资信评分明细表

1.7.2 .2	技术	<p>(3) 提供有效期内的通过国家计量认证 (CMA或CNAS) 的第三方检测机构检测的“导轨”检测报告, 检测依据符合: QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀性试验方法中性盐雾试验 (NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐蚀性试验方法乙酸盐雾试验 (ASS)法》。检测项目: 1、过载 (垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、猛关或猛开), 2、功能 (操作力、抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度、耐久性、垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、猛关或猛开、下沉量), 3、耐腐蚀性。4、耐久性10万次符合要求; 5、中性盐雾试验 (NSS 试验) ≥100h (连续喷雾): 涂 (镀) 层本身的耐腐蚀等级 10 级, 涂 (镀) 层对基体的保护 等级10级; 6、乙酸盐雾试验 (ASS 试验) ≥100h (连续喷雾): 涂 (镀) 层本身的耐腐蚀等级10级, 涂 (镀) 层对基体的保护等级10级。JB/T 7901-2023 均匀腐蚀试验: 不低于500h, 腐蚀速率≤0.1mm/a; GB/T 31588.1-2015耐循环腐蚀环境 (湿 (盐雾)/干燥/湿气) 500小时。漆膜无异常; GB/T35607-2024 可迁移元素未检出; 全部符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p> <p>(4) 提供有效期内的通过国家计量认证 (CMA或CNAS) 的第三方检测机构检测的“铝合金复合蜂窝板”防火检测报告, 检测依据GB8624-2012 建筑材料及制品燃烧性能分级, 防火等级检测为B1级或以上; 符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分;</p> <p>(5) 提供有效期内的通过国家计量认证 (CMA或CNAS) 的第三方检测机构检测的“铝合金复合蜂窝板”抗菌检测报告, 抗菌涂料性能的检测依照国家标准GB/T 21866-2008《抗菌涂料 (漆膜) 抗菌性测定法和抗菌效果》和行业标准HG/T 3950-2007《抗菌涂料》, 对大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、霉菌等多种细菌, 杀菌率 &gt;99.9。符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p>	0-3	0.0	0.0	3.0	2.0	0.0	3.0	2.0
1.8	技术	<p>样品分</p> <p>(1) 样品制作工艺 (3分, 分值3,2,1,0):</p> <p>1) 榫及零件结合应牢固; 薄木和其他材料贴面的拼贴应严密、平整, 不允许有脱胶、明显透胶、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口;</p> <p>2) 贴面的纹理、图案、颜色应对称相似; 各种配件结合处应无崩茬或松动; 不得有少件、漏钉、透钉, 安装、扎实程度等。</p> <p>(2) 涂饰要求 (3分, 分值3,2,1,0):</p> <p>1) 正视图 (包括面板) 涂层应平整光滑、清晰, 涂膜实干后应无明显木孔凹陷; 其他部位表面涂层手感应光滑, 无明显粒子、涨边和不平整, 涂膜实干后允许有木孔凹陷;</p> <p>2) 涂层不得有皱皮、发粘和漏漆现象。应无明显加工痕迹、划痕、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣; 表面平整度、光泽度、防虫、防腐处理;</p> <p>3) 无刺激性异味。</p> <p>(3) 样品材质 (除五金配件外) (2分, 分值: 2,1,0): 蜂窝铝或木质或钢铁质材料 (蜂窝铝符合采购需求, 喷涂表面光滑无气泡、无褶皱、无色差, 无异味、污染和变形等缺陷, 连接紧密牢固、无松动; 木质干燥、坚实, 无腐烂、缺损、裂缝; 钢材应无锈斑、裂缝、叠缝, 外露端口表面应封闭, 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位, 无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头);</p> <p>(4) 外观式样及其它性能情况 (2分, 分值: 2,1,0):</p> <p>1) 样品的外观、款式、整体效果;</p> <p>2) 样品其它性能情况: 样品在实用性、创新性、舒适性、匹配性、先进性、成熟性、安全性、可维护性及结构是否合理等方面的情况。</p> <p>(5) 五金件 (2分, 分值: 2,1,0): 五金配件 (拉手、铝合金连接头、铰链、抽屉滑轨、塑料件、螺丝紧固件等) 应材质优良, 无白点、无锈迹、发亮、硬度达标及使用开关柔顺无杂音, 无阻塞; 是否按采购文件中的要求提供)。</p>	0-12	0.0	0.0	7.0	10.0	7.0	8.0	7.0
2.1	商务	<p>成功案例及业绩: 2022年1月1日至今 (以合同时间为准), 投标人提供成功销售的同类项目 (公寓床或铝制家具) 业绩或案例证明, 每提供一个项目的0.5分, 最高得2分, 提供合同复印件, 未提供不得分。</p>	0-2	0.0	0.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0

技术商务资信评分明细表

2.2	商务	权威认证：投标人或其所投产品制造商具有有效期内的质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具），每提供一个认证证书得0.5分，最高得1.5分；投标人或其所投产品制造商具有有效期内的中国环保产品认证证书（CQC）（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具）或投标人或其所投产品制造商具有有效期内的中国环境标志产品认证证书（十环）（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具）或投标人或其所投产品制造商具有有效期内的中国绿色产品认证证书（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具）的得1.5分。需提供认证证书复印件和“中国国家认证认可监督管理委员会”确认有效的网页截图，未提供证书或需求的证明材料缺失的不得分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
2.3	商务	质保期：响应招标文件要求（3年）的不得分，每增加1年加1分，最高得2分。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
2.4.1	商务	（1）售后服务措施和方案（2分），投标人针对本项目提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、质量保证、本地化服务能力、维修响应时间、回访、备品备件、优惠措施等）全面周到（评分范围：0, 0.5, 1, 1.5, 2）	0-2	1.0	1.0	1.5	1.0	1.0	1.0	1.0
2.4.2	商务	（2）在线售后服务工单平台（3分），提供可视化的在线售后服务工单平台，能实时查看售后服务及维修情况节点，售后服务人员工作状态实时显示，提供电话与自助扫码两种报修通道。提供该功能界面截图的得3分，未提供的不得分。注：供应商需提供省级以上电子信息产品检验所的软件评测报告，未提供不得分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0	0.0	3.0	3.0
2.5	商务	培训方案：培训方案内容（培训计划、地点、组织、人员配备、资料等）完整、合理、切实可行性（评分范围：0, 0.5, 1, 1.5, 2）	0-2	0.5	1.0	1.5	1.0	1.0	1.0	1.0
2.6	商务	响应时间：在接到采购人通知（电话、电传等）后2小时现场响应并开展服务（如故障修复、零部件更换等）工作，每减少30分钟加1分，本项最高得2分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
合计			0-70	20.5	22.0	59.0	58.0	39.0	58.0	54.0

专家（签名）：

## 技术商务评分明细（专家7）

项目名称：湖州学院新校园学生公寓家具采购项目（HYHZ2024-216（临[2024]38583号））

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	湖州闰年文化传媒有限公司	湖州南浔浩瑞家具厂	湖州英才实业有限公司	浙江树人智能家具实业有限公司	江苏富爱科技发展有限公司	浙江热念家居科技有限公司	浙江云上实业有限公司
1.1	技术	满足招标货物的性能及技术指标要求：任何一项不可偏离（打“▲”）的性能指标或者技术指标低于招标需求的，投标无效；技术指标与招标需求一致的，得基本8分；允许偏离的指标低于招标需求（负偏离）的，每低于一项扣0.06分；扣完该项得分为止。	0-8	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0
1.2	技术	确保供应货物质量的流程及措施：确保项目工期、项目货物在实施过程中保质保量，分工安排、项目过程中各阶段划分和控制等方案和措施切实可行的（评分范围：0,1,2,3,4,5）	0-5	2.0	2.0	3.0	3.0	2.0	4.0	3.0
1.3	技术	实施方案：投标项目整体实施方案是否技术先进、经济合理、实用可靠（组织机构、工作时间进度表、工作程序和步骤、管理和协调方法、关键步骤的思路和要点）（评分范围：0,1,2,3,4,5）	0-5	2.0	2.0	3.0	3.0	2.0	4.0	3.0
1.4	技术	安装调试、试运行、测试和调优方案和措施：安装调试、试运行、测试和调优方案包括安排安装、调试工作的时间进度及措施、与货物需方单位的配合有效、合理、科学（评分范围：0,1,2,3,4,5）	0-5	3.0	2.0	3.0	3.0	2.0	4.0	3.0
1.5	技术	工艺流程图文、出厂检验程序措施：根据投标人提供的产品生产工艺流程图文、出厂检验程序措施或产品制作标准科学、合理，图文及措施既有科学性又有合理性（评分范围：0,1,2,3,4,5,6）	0-6	2.0	2.0	3.0	3.0	3.0	5.0	4.0
1.6	技术	拟投入本项目生产设备及设施：投标人能提供精密裁板锯、电子开料机、自动封边机、数控六面钻铣加工中心、数控钻、四排多轴钻、三排钻、涂胶机、砂光机、导轨式液压升降平台、无尘油漆房、活性炭离线吸附催化燃烧设备、全自动下料切管机、光纤激光切割机、焊接机器人、二保机、数控液压矫平机、精确剪板机、铝型材数控双头精密切割锯、智能喷涂生产线（或满足以上床铺制作工艺的类似设备）。提供20个设备的得3分，17—19个得2分，14—16个得1分，14个以下不得分；需提供购置发票（如设备为租赁的，提供设备租赁合同及发票）及设备照片等相关证明材料，未提供不得分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0	0.0	3.0	3.0

技术商务资信评分明细表

1.7.1	技术	<p>1. 成品检测报告(5分), 提供有效期内的通过国家计量认证(CMA或CNAS资质)的第三方检测机构出具的检测报告: 1. 学生公寓床; 2. 二人间床(含组合柜)的全项检测报告。检测内容包括但不限于以下内容: QB/T2741-2013全项; GB8624-2012燃烧性能为B1级; GB/T 21866-2008 大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、大肠杆菌, 抗菌性能<math>\geq 99\%</math>; HG/T 3950-2007黑曲霉, 黄曲霉, 土曲霉 长霉等级0级; GB/T 232-2024 弯曲试验合格; GB/T3325-2017或GB/T3325-2024 耐腐蚀、冲击强度、耐污染性能符合要求; GB/T35607-2024甲醛释放量, 苯, 甲苯, 二甲苯, TVOC有机物挥发总合未检出; GB/T 40908-2021有机磷阻燃剂未检出; GB/T 25744-2010: 金相检验; GB/T 30648.1-2014、GB/T1766-2008-耐液体性(0.9%的氯化钠溶液、消毒液)800h试验后起泡等级(起泡密度等级0级)、剥落等级(剥落面积等级0级)、粉化等级(粉化程度等级0级); HJ 2547-2016-产品表面涂层可迁移元素的限量: 铅(Pb) <math>\leq 90\text{mg/kg}</math>、镉(Cd) <math>\leq 75\text{mg/kg}</math>、铬(Cr) <math>\leq 60\text{mg/kg}</math>、汞(Hg) <math>\leq 60\text{mg/kg}</math>、硒(Se) <math>\leq 500\text{mg/kg}</math>、锑(Sb) <math>\leq 60\text{mg/kg}</math>、砷(As) <math>\leq 25\text{mg/kg}</math>、钡(Ba) <math>\leq 1000\text{mg/kg}</math>。以上每提供一个成品的完整检测报告得2.5分, 全部符合得5分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p> <p>注: 由国家认可的检测机构出具的封面带有CMA或CNAS标识的检测报告扫描件, 并提供“全国认证认可信息公共服务平台(<a href="http://cx.cnca.cn">http://cx.cnca.cn</a>)”的查询截图, 报告中的检测依据及各项检测指标应符合以上参数要求。</p>	0-5	0.0	0.0	5.0	5.0	0.0	5.0	5.0
1.7.2 .1	技术	<p>(1) 提供有效期内的通过国家计量认证(CMA或CNAS)的第三方检测机构检测的“钢管(床厅、床立柱)”检测报告, 检测依据GB/T3325-2017或GB/T3325-2024-理化性能: 金属喷漆(塑)涂层: 耐腐蚀500h; GB/T10125-2021、GB/T6461-2002-铜加速乙酸盐雾500h; GB/T228.1-2021-抗拉强度, 上屈服强度, 断后伸长率; GB/T4336-2016-金属化学成分分析: C、S、Si、Mn、P; GB/T 7314-2017-规定塑性压缩强度; GB/T6394-2017-平均晶粒度; QB/T4371-2012-抗菌性能: 金黄色葡萄球菌。GB/T 3075-2021: 疲劳试验: 40万次; GB/T35607-2024 可迁移元素未检出; GB/T 2651-2023: 金属材料焊缝破坏性试验 横向拉伸试验-抗拉强度<math>\geq 400\text{MPa}</math>; GB/T17897-2016三氯化铁点腐蚀200小时腐蚀率; 全部符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p> <p>(2) 提供有效期内的通过国家计量认证(CMA或CNAS)的第三方检测机构检测的“铰链”检测报告, 检测依据符合QB/T2189-2013《家具五金杯状暗铰链》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准, 过载要求: 垂直静载荷、水平静载荷符合检测标准; 功能要求: 垂直静载荷、水平静载荷、操作力、耐久性(8万次)、下沉量均符合检测标准; 耐腐蚀18h, 1.5mm以下锈点不应超过20点/dm<sup>2</sup>, 其中1.0mm以上的锈点不应超过5点/dm<sup>2</sup>; 中性盐雾试验(NSS 试验)<math>\geq 100\text{h}</math>(连续喷雾): 涂(镀)层本身的耐腐蚀等级10级, 涂(镀)层对基体的保护等级10级; 乙酸盐雾试验(ASS 试验)<math>\geq 100\text{h}</math>(连续喷雾): 涂(镀)层本身的耐腐蚀等级10级, 涂(镀)层对基体的保护等级10级。GB/T17897-2016三氯化铁点腐蚀200小时腐蚀率; JB/T 7901-2023 均匀腐蚀试验: 不低于500h, 腐蚀速率<math>\leq 0.1\text{mm/a}</math>; GB/T 31588.1-2015耐循环腐蚀环境(湿(盐雾)/干燥/湿气)500小时。漆膜无异常; GB/T35607-2024 可迁移元素未检出; 全部符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p>	0-2	0.0	0.0	2.0	2.0	0.0	2.0	2.0

技术商务资信评分明细表

1.7.2 .2	技术	<p>(3) 提供有效期内的通过国家计量认证 (CMA或CNAS) 的第三方检测机构检测的“导轨”检测报告, 检测依据符合: QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀性试验方法中性盐雾试验 (NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐蚀性试验方法乙酸盐雾试验 (ASS)法》。检测项目: 1、过载 (垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、猛关或猛开), 2、功能 (操作力、抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度、耐久性、垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、猛关或猛开、下沉量), 3、耐腐蚀性。4、耐久性10万次符合要求; 5、中性盐雾试验 (NSS 试验) ≥100h (连续喷雾): 涂 (镀) 层本身的耐腐蚀等级 10 级, 涂 (镀) 层对基体的保护 等级10级; 6、乙酸盐雾试验 (ASS 试验) ≥100h (连续喷雾): 涂 (镀) 层本身的耐腐蚀等级10级, 涂 (镀) 层对基体的保护等级10级。JB/T 7901-2023 均匀腐蚀试验: 不低于500h, 腐蚀速率≤0.1mm/a; GB/T 31588.1-2015耐循环腐蚀环境 (湿 (盐雾)/干燥/湿气) 500小时。漆膜无异常; GB/T35607-2024 可迁移元素未检出; 全部符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p> <p>(4) 提供有效期内的通过国家计量认证 (CMA或CNAS) 的第三方检测机构检测的“铝合金复合蜂窝板”防火检测报告, 检测依据GB8624-2012 建筑材料及制品燃烧性能分级, 防火等级检测为B1级或以上; 符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分;</p> <p>(5) 提供有效期内的通过国家计量认证 (CMA或CNAS) 的第三方检测机构检测的“铝合金复合蜂窝板”抗菌检测报告, 抗菌涂料性能的检测依照国家标准GB/T 21866-2008《抗菌涂料 (漆膜) 抗菌性测定法和抗菌效果》和行业标准HG/T 3950-2007《抗菌涂料》, 对大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、霉菌等多种细菌, 杀菌率 &gt;99.9。符合得1分, 名称和检测依据不符合的不得分。</p>	0-3	0.0	0.0	3.0	2.0	0.0	3.0	2.0
1.8	技术	<p>样品分</p> <p>(1) 样品制作工艺 (3分, 分值3,2,1,0):</p> <p>1) 榫及零件结合应牢固; 薄木和其他材料贴面的拼贴应严密、平整, 不允许有脱胶、明显透胶、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口;</p> <p>2) 贴面的纹理、图案、颜色应对称相似; 各种配件结合处应无崩茬或松动; 不得有少件、漏钉、透钉, 安装、扎实程度等。</p> <p>(2) 涂饰要求 (3分, 分值3,2,1,0):</p> <p>1) 正视图 (包括面板) 涂层应平整光滑、清晰, 涂膜实干后应无明显木孔凹陷; 其他部位表面涂层手感应光滑, 无明显粒子、涨边和不平整, 涂膜实干后允许有木孔凹陷;</p> <p>2) 涂层不得有皱皮、发粘和漏漆现象。应无明显加工痕迹、划痕、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣; 表面平整度、光泽度、防虫、防腐处理;</p> <p>3) 无刺激性异味。</p> <p>(3) 样品材质 (除五金配件外) (2分, 分值: 2,1,0): 蜂窝铝或木质或钢铁质材料 (蜂窝铝符合采购需求, 喷涂表面光滑无气泡、无褶皱、无色差, 无异味、污染和变形等缺陷, 连接紧密牢固、无松动; 木质干燥、坚实, 无腐烂、缺损、裂缝; 钢材应无锈斑、裂缝、叠缝, 外露端口表面应封闭, 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位, 无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头);</p> <p>(4) 外观式样及其它性能情况 (2分, 分值: 2,1,0):</p> <p>1) 样品的外观、款式、整体效果;</p> <p>2) 样品其它性能情况: 样品在实用性、创新性、舒适性、匹配性、先进性、成熟性、安全性、可维护性及结构是否合理等方面的情况。</p> <p>(5) 五金件 (2分, 分值: 2,1,0): 五金配件 (拉手、铝合金连接头、铰链、抽屉滑轨、塑料件、螺丝紧固件等) 应材质优良, 无白点、无锈迹、发亮、硬度达标及使用开关柔顺无杂音, 无阻塞; 是否按采购文件中的要求提供)。</p>	0-12	0.0	0.0	8.0	10.0	6.0	12.0	4.0
2.1	商务	<p>成功案例及业绩: 2022年1月1日至今 (以合同时间为准), 投标人提供成功销售的同类项目 (公寓床或铝制家具) 业绩或案例证明, 每提供一个项目的0.5分, 最高得2分, 提供合同复印件, 未提供不得分。</p>	0-2	0.0	0.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0

技术商务资信评分明细表

2.2	商务	权威认证：投标人或其所投产品制造商具有有效期内的质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具），每提供一个认证证书得0.5分，最高得1.5分；投标人或其所投产品制造商具有有效期内的中国环保产品认证证书（CQC）（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具）或投标人或其所投产品制造商具有有效期内的中国环境标志产品认证证书（十环）（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具）或投标人或其所投产品制造商具有有效期内的中国绿色产品认证证书（认证范围需包含板式或钢木家具或校用家具或全铝家具或金属家具）的得1.5分。需提供认证证书复印件和“中国国家认证认可监督管理委员会”确认有效的网页截图，未提供证书或需求的证明材料缺失的不得分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
2.3	商务	质保期：响应招标文件要求（3年）的不得分，每增加1年加1分，最高得2分。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
2.4.1	商务	（1）售后服务措施和方案（2分），投标人针对本项目提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、质量保证、本地化服务能力、维修响应时间、回访、备品备件、优惠措施等）全面周到（评分范围：0, 0.5, 1, 1.5, 2）	0-2	0.5	0.5	1.0	1.0	1.0	1.5	1.0
2.4.2	商务	（2）在线售后服务工单平台（3分），提供可视化的在线售后服务工单平台，能实时查看售后服务及维修情况节点，售后服务人员工作状态实时显示，提供电话与自助扫码两种报修通道。提供该功能界面截图的得3分，未提供的不得分。注：供应商需提供省级以上电子信息产品检验所的软件评测报告，未提供不得分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0	0.0	3.0	3.0
2.5	商务	培训方案：培训方案内容（培训计划、地点、组织、人员配备、资料等）完整、合理、切实可行性（评分范围：0, 0.5, 1, 1.5, 2）	0-2	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.5	1.0
2.6	商务	响应时间：在接到采购人通知（电话、电传等）后2小时现场响应并开展服务（如故障修复、零部件更换等）工作，每减少30分钟加1分，本项最高得2分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
合计			0-70	20.5	21.5	55.0	56.0	34.0	65.0	51.0

专家（签名）：