

技术商务资信评分明细（专家1）

项目名称：遂昌县市民服务中心改造工程-办公家具采购项目（SC2022B03-公02）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	中山市东港家具制造有限公司	江西省润华教育集团有限公司	浙江品冠家具制造有限公司	杭州仁诺家具有限公司
1.1	商务资信	投标人获得质量管理体系认证ISO9001证书，环境管理体系认证ISO14001证书，职业健康安全管理体系认证ISO45001证书，CQC中国环保产品认证证书，本项最高得4分，少1项扣1分，扣完截止，没有不得分。 提供有效证书原件扫描件，不提供不得分。	0-4	4	4	4	0
1.2	商务资信	环境标志产品评审:投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得指定认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每项产品得0.3分，最高得3分。供应商须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书或中国政府采购网环保清单查询结果截图扫描件，否则不得分。	0-3	3	3	3	0
1.3	商务资信	成功案例：2019年1月1日（以合同签订时间为准）以来，投标人的同类案例，每个案例需提供合同、发票和验收报告扫描件，每个案例得1分，最高得3分（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例，由评标委员会认定为准）。	0-3	3	3	3	0
2.1	技术	同品类成品检测报告：须提供2019年1月1日（时间以检测报告时间为准）起至开标日期前符合核心技术性能要求的与采购标的同品类（桌类，椅类，茶几类，柜类）成品检测报告； 每个品类的核心技术指标评分内容如下： 1.力学性能(稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项)，每一类产品符合得0.5分，不符合不得分，该项最高得1.5分； 2.产品涉及的表面理化性能（如：漆膜、软硬质覆面、金属件、封边条表面胶合强度等），每一类产品符合得0.5分，不符合不得分，该项最高得1.5分； 3.甲醛释放量按对应的国家标准执行评分：按GB18580-2017执行，甲醛释放量≤1.5mg/L；每一类产品符合得0.5分，不符合不得分，该项最高得1.5分； 4.除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量，每一类产品符合得0.5分，不符合不得分，该项最高得1.5分。 备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方权威检测机构提供。	0-6	6	6	6	0
2.2	技术	主要原材料检测报告：须提供2019年1月1日（时间以检测报告时间为准）起至开标日期前符合国家标准或行业标准要求的主要原材料（实木皮、中纤板、水性面漆、水性底漆、超纤皮、海绵、导轨、门铰、拉手、三合一连接件）的检测报告。每提供一个种类的原材料检测报告，得0.5分，最高得5分。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票复印件。 备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方权威检测机构提供。	0-5	5	5	5	0
2.3	技术	除实质性性能技术指标外的其余技术规格均满足得6分，每一项负偏离扣0.5分，扣完为止。	0-6	6	6	6	6

2.4	技术	<p>专用家具生产设备情况：投标人生产检测设备、生产工艺的先进性进行评价，评价工厂、生产线，生产管理信息化程度进行评审：</p> <p>(1) 计算机数控多功能加工中心、(2) 全自动后上料电子开料锯、(3) 数控点对点钻孔加工中心、(4) 数控钻孔中心、(5) 电脑裁板锯、(6) 全自动数控喷漆机、(7) 七轴自动双端榫头机、(8) 单板拼接机、(9) 中央除尘设备、(10) 液压剪切机、(11) 五碟出榫机、(12) 冷冻式干燥机、(13) 烘干除湿机、(14) 木工雕刻机、(15) CNC带锯机(16) 板材优化软件(17) 综合力学测试机(18) 结构强度试验机、(19) 盐雾试验机、(20) 甲醛测试仪等。每满足以上一项得0.25分，最高得3分。</p> <p>提供发票扫描件加盖投标人电子章</p>	0-3	3	3	3	0
2.5	技术	<p>拟投入的项目班子：技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员的资格证（如有）、职称证明（如有）和社保证明，由评审小组判定评分，最高得2分。</p>	0-2	2	2	2	0.5
2.6	技术	<p>项目整体实施方案：项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得3分。</p>	0-3	2.5	2.5	2.5	2
2.7	技术	<p>生产实施方案：生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。</p>	0-2	2	2	2	1
2.8	技术	<p>品质管理管控方案：品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。由评审小组对响应方案评审后评分，最高得2分。</p>	0-2	2	2	2	1.5
2.9	技术	<p>安装服务实施方案：安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得3分。</p>	0-3	2	2	2	1
2.10	技术	<p>本项目合理化建议及实质性优惠措施：本项目合理化建议及实质性优惠措施，由评审小组判定评分，最高得2分。</p>	0-2	1.5	1	1.5	0
2.11.1	技术	<p>成品 一、产品主要尺寸、形状（2分）：每偏离一个参数指标扣0.25分，扣完为止。</p> <p>采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内(测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm)；</p>	0-2	1.25	1	1.75	0
2.11.2	技术	<p>材料 二、材料要求（4分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>样品所选用板材、钢管、五金、生态合成革、面料、脚轮、海绵、石材等主要原材料的规格尺寸与招标需求一致。</p> <p>其中材料尺寸要求如下：</p> <p>1.板材类、石材类要求尺寸偏差控制在±3mm，测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm；</p> <p>2.钢板类、合成革要求尺寸偏差控制在±0.3mm，测量工具：游标卡尺，精度0.1mm。</p>	0-4	2	1.5	3.5	0
2.11.3	技术	<p>功能 三、功能性要求（4分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。</p> <p>2.转轮活动灵活自如，不卡顿。</p> <p>3.座椅坐感舒适，符合人体工程学要求。</p> <p>4.面料表面触感温润舒服，亲肤性好。</p> <p>5.海绵表面触感舒适，柔软度强。</p>	0-4	2	2	3.5	0

2.11.4	技术	<p>外观 四、样品外观（4分）：每个不合格项扣0.25分，扣完为止。</p> <p>1.金属件： (1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4)铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕。</p> <p>2.软包件： (1)软面覆盖表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒毛方向的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 3.塑料件：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 4.人造板件外观： (1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2)外表应无明显划痕、压痕； (3)表面应无明显色差； (4)外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p>	0-4	1.5	1.5	3.5	0
2.11.5	技术	<p>制作工艺 五、制作工艺（4分）：每个不合格项扣0.25分，扣完为止。</p> <p>1.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 2.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 3.零部件的结合应严密、牢固、不应断裂； 4.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 5.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p>	0-4	2	2	3.5	0
2.11.6	技术	<p>结构及安全 六、结构及安全（4分）：每个不合格项扣0.25分，扣完为止。</p> <p>1.所有零部件应无破损； 2.金属件应无端部未封口的管件，闷盖应不易脱落； 3.与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物； 4.升降、调节机构应设有锁定装置或限位装置，该装置应灵活、可靠、安全； 5.某些可能造成损害的部件，应不可能被接触到，除非使用专门的拆卸工具。桌椅应不可能被随意拆卸，除非使用专门的拆卸工具； 6.使用润滑油的部件应适当遮盖； 7.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。</p>	0-4	2.5	2	3.5	0
2.12	技术	<p>售后服务应对方案及承诺： 1.提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加1分，最高得2分； 2.提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，最高得2分。</p>	0-4	4	4	4	3
合计			0-70	57.25	55.5	65.25	15

专家（签名）：

技术商务资信评分明细（专家2）

项目名称：遂昌县市民服务中心改造工程-办公家具采购项目（SC2022B03-公02）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	中山市东港家具制造有限公司	江西省润华教育装备集团有限公司	浙江品冠家具制造有限公司	杭州仁诺家具有限公司
1.1	商务资信	投标人获得质量管理体系认证ISO9001证书，环境管理体系认证ISO14001证书，职业健康安全管理体系认证ISO45001证书，CQC中国环保产品认证证书，本项最高得4分，少1项扣1分，扣完截止，没有不得分。 提供有效证书原件扫描件，不提供不得分。	0-4	4	4	4	0
1.2	商务资信	环境标志产品评审:投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得指定认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每项产品得0.3分，最高得3分。供应商须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书或中国政府采购网环保清单查询结果截图扫描件，否则不得分。	0-3	3	3	3	0
1.3	商务资信	成功案例：2019年1月1日（以合同签订时间为准）以来，投标人的同类案例，每个案例需提供合同、发票和验收报告扫描件，每个案例得1分，最高得3分（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例，由评标委员会认定为准）。	0-3	3	3	3	0
2.1	技术	同品类成品检测报告：须提供2019年1月1日（时间以检测报告时间为准）起至开标日期前符合核心技术性能要求的与采购标的同品类（桌类，椅类，茶几类，柜类）成品检测报告； 每个品类的核心技术指标评分内容如下： 1.力学性能(稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项)，每一类产品符合得0.5分，不符合不得分，该项最高得1.5分； 2.产品涉及的表面理化性能（如：漆膜、软硬质覆面、金属件、封边条表面胶合强度等），每一类产品符合得0.5分，不符合不得分，该项最高得1.5分； 3.甲醛释放量按对应的国家标准执行评分：按GB18580-2017执行，甲醛释放量≤1.5mg/L；每一类产品符合得0.5分，不符合不得分，该项最高得1.5分； 4.除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量，每一类产品符合得0.5分，不符合不得分，该项最高得1.5分。 备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方权威检测机构提供。	0-6	6	6	6	0
2.2	技术	主要原材料检测报告：须提供2019年1月1日（时间以检测报告时间为准）起至开标日期前符合国家标准或行业标准要求的主要原材料（实木皮、中纤板、水性面漆、水性底漆、超纤皮、海绵、导轨、门铰、拉手、三合一连接件）的检测报告。每提供一个种类的原材料检测报告，得0.5分，最高得5分。 原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票复印件。 备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方权威检测机构提供。	0-5	5	5	5	0
2.3	技术	除实质性性能技术指标外的其余技术规格均满足得6分，每一项负偏离扣0.5分，扣完为止。	0-6	6	6	6	6

2.4	技术	<p>专用家具生产设备情况：投标人生产检测设备、生产工艺的先进性进行评价，评价工厂、生产线，生产管理信息化程度进行评审：</p> <p>(1) 计算机数控多功能加工中心、(2) 全自动后上料电子开料锯、(3) 数控点对点钻孔加工中心、(4) 数控钻孔中心、(5) 电脑裁板锯、(6) 全自动数控喷漆机、(7) 七轴自动双端榫头机、(8) 单板拼接机、(9) 中央除尘设备、(10) 液压剪切机、(11) 五碟出榫机、(12) 冷冻式干燥机、(13) 烘干除湿机、(14) 木工雕刻机、(15) CNC带锯机(16) 板材优化软件(17) 综合力学测试机(18) 结构强度试验机、(19) 盐雾试验机、(20) 甲醛测试仪等。每满足以上一项得0.25分，最高得3分。</p> <p>提供发票扫描件加盖投标人电子章</p>	0-3	3	3	3	2
2.5	技术	<p>拟投入的项目班子：技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员的资格证（如有）、职称证明（如有）和社保证明，由评审小组判定评分，最高得2分。</p>	0-2	2	2	2	1
2.6	技术	<p>项目整体实施方案：项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得3分。</p>	0-3	3	3	3	2
2.7	技术	<p>生产实施方案：生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。</p>	0-2	2	2	2	1
2.8	技术	<p>品质管理管控方案：品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。由评审小组对响应方案评审后评分，最高得2分。</p>	0-2	2	2	2	1
2.9	技术	<p>安装服务实施方案：安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得3分。</p>	0-3	3	3	3	2
2.10	技术	<p>本项目合理化建议及实质性优惠措施：本项目合理化建议及实质性优惠措施，由评审小组判定评分，最高得2分。</p>	0-2	2	2	2	1
2.11.1	技术	<p>成品 一、产品主要尺寸、形状（2分）：每偏离一个参数指标扣0.25分，扣完为止。</p> <p>采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内(测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm)；</p>	0-2	1.75	1.5	1.5	0
2.11.2	技术	<p>材料 二、材料要求（4分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>样品所选用板材、钢管、五金、生态合成革、面料、脚轮、海绵、石材等主要原材料的规格尺寸与招标需求一致。</p> <p>其中材料尺寸要求如下：</p> <p>1.板材类、石材类要求尺寸偏差控制在±3mm，测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm；</p> <p>2.钢板类、合成革要求尺寸偏差控制在±0.3mm，测量工具：游标卡尺，精度0.1mm。</p>	0-4	2	1	4	0
2.11.3	技术	<p>功能 三、功能性要求（4分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。</p> <p>2.转轮活动灵活自如，不卡顿。</p> <p>3.座椅坐感舒适，符合人体工程学要求。</p> <p>4.面料表面触感温润舒服，亲肤性好。</p> <p>5.海绵表面触感舒适，柔软度强。</p>	0-4	2	1	4	0

2.11.4	技术	<p>外观四、样品外观（4分）：每个不合格项扣0.25分，扣完为止。</p> <p>1.金属件： (1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4)铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕。</p> <p>2.软包件： (1)软面覆盖表面：覆盖的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒毛方向的绒毛方向应一致；不应有明显色差，覆盖的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 3.塑料件：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 4.人造板件外观： (1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2)外表应无明显划痕、压痕； (3)表面应无明显色差； (4)外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p>	0-4	1.25	1	4	0
2.11.5	技术	<p>制作工艺五、制作工艺（4分）：每个不合格项扣0.25分，扣完为止。</p> <p>1.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 2.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 3.零部件的结合应严密、牢固、不应断裂； 4.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 5.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p>	0-4	1.5	1	4	0
2.11.6	技术	<p>结构及安全六、结构及安全（4分）：每个不合格项扣0.25分，扣完为止。</p> <p>1.所有零部件应无破损； 2.金属件应无端部未封口的管件，闷盖应不易脱落； 3.与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物； 4.升降、调节机构应设有锁定装置或限位装置，该装置应灵活、可靠、安全； 5.某些可能造成损害的部件，应不可能被接触到，除非使用专门的拆卸工具。桌椅应不可能被随意拆卸，除非使用专门的拆卸工具； 6.使用润滑油的部件应适当遮盖； 7.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。</p>	0-4	2	1.5	4	0
2.12	技术	<p>售后服务应对方案及承诺： 1.提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加1分，最高得2分； 2.提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，最高得2分。</p>	0-4	3	3	4	3
合计			0-70	57.5	54	69.5	19

专家（签名）：

技术商务资信评分明细（专家3）

项目名称：遂昌县市民服务中心改造工程-办公家具采购项目（SC2022B03-公02）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	中山市东港家具制造有限公司	江西省润华教育装备集团有限公司	浙江品冠家具制造有限公司	杭州仁诺家具有限公司
1.1	商务资信	投标人获得质量管理体系认证ISO9001证书，环境管理体系认证ISO14001证书，职业健康安全管理体系认证ISO45001证书，CQC中国环保产品认证证书，本项最高得4分，少1项扣1分，扣完截止，没有不得分。 提供有效证书原件扫描件，不提供不得分。	0-4	4	4	4	0
1.2	商务资信	环境标志产品评审:投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得指定认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每项产品得0.3分，最高得3分。供应商须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书或中国政府采购网环保清单查询结果截图扫描件，否则不得分。	0-3	3	3	3	0
1.3	商务资信	成功案例：2019年1月1日（以合同签订时间为准）以来，投标人的同类案例，每个案例需提供合同、发票和验收报告扫描件，每个案例得1分，最高得3分（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例，由评标委员会认定为准）。	0-3	3	3	3	0
2.1	技术	同品类成品检测报告：须提供2019年1月1日（时间以检测报告时间为准）起至开标日期前符合核心技术性能要求的与采购标的同品类（桌类，椅类，茶几类，柜类）成品检测报告； 每个品类的核心技术指标评分内容如下： 1.力学性能(稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项)，每一类产品符合得0.5分，不符合不得分，该项最高得1.5分； 2.产品涉及的表面理化性能（如：漆膜、软硬质覆面、金属件、封边条表面胶合强度等），每一类产品符合得0.5分，不符合不得分，该项最高得1.5分； 3.甲醛释放量按对应的国家标准执行评分：按GB18580-2017执行，甲醛释放量≤1.5mg/L；每一类产品符合得0.5分，不符合不得分，该项最高得1.5分； 4.除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量，每一类产品符合得0.5分，不符合不得分，该项最高得1.5分。 备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方权威检测机构提供。	0-6	6	6	6	0
2.2	技术	主要原材料检测报告：须提供2019年1月1日（时间以检测报告时间为准）起至开标日期前符合国家标准或行业标准要求的主要原材料（实木皮、中纤板、水性面漆、水性底漆、超纤皮、海绵、导轨、门铰、拉手、三合一连接件）的检测报告。每提供一个种类的原材料检测报告，得0.5分，最高得5分。 原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票复印件。 备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方权威检测机构提供。	0-5	5	5	5	0
2.3	技术	除实质性性能技术指标外的其余技术规格均满足得6分，每一项负偏离扣0.5分，扣完为止。	0-6	6	6	6	6

2.4	技术	<p>专用家具生产设备情况：投标人生产检测设备、生产工艺的先进性进行评价，评价工厂、生产线，生产管理信息化程度进行评审：</p> <p>(1) 计算机数控多功能加工中心、(2) 全自动后上料电子开料锯、(3) 数控点对点钻孔加工中心、(4) 数控钻孔中心、(5) 电脑裁板锯、(6) 全自动数控喷漆机、(7) 七轴自动双端榫头机、(8) 单板拼接机、(9) 中央除尘设备、(10) 液压剪切机、(11) 五碟出榫机、(12) 冷冻式干燥机、(13) 烘干除湿机、(14) 木工雕刻机、(15) CNC带锯机(16) 板材优化软件(17) 综合力学测试机(18) 结构强度试验机、(19) 盐雾试验机、(20) 甲醛测试仪等。每满足以上一项得0.25分，最高得3分。</p> <p>提供发票扫描件加盖投标人电子章</p>	0-3	3	3	3	0
2.5	技术	<p>拟投入的项目班子：技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员的资格证（如有）、职称证明（如有）和社保证明，由评审小组判定评分，最高得2分。</p>	0-2	2	2	2	2
2.6	技术	<p>项目整体实施方案：项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得3分。</p>	0-3	3	3	3	3
2.7	技术	<p>生产实施方案：生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。</p>	0-2	1.8	1.8	1.8	1.5
2.8	技术	<p>品质管理管控方案：品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。由评审小组对响应方案评审后评分，最高得2分。</p>	0-2	2	2	2	2
2.9	技术	<p>安装服务实施方案：安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得3分。</p>	0-3	2.8	2.7	2.8	2.5
2.10	技术	<p>本项目合理化建议及实质性优惠措施：本项目合理化建议及实质性优惠措施，由评审小组判定评分，最高得2分。</p>	0-2	1.2	1.2	1.3	1
2.11.1	技术	<p>成品 一、产品主要尺寸、形状（2分）：每偏离一个参数指标扣0.25分，扣完为止。</p> <p>采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在$\pm 3\text{mm}$以内(测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm)；</p>	0-2	1.75	1.75	2	0
2.11.2	技术	<p>材料 二、材料要求（4分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>样品所选用板材、钢管、五金、生态合成革、面料、脚轮、海绵、石材等主要原材料的规格尺寸与招标需求一致。</p> <p>其中材料尺寸要求如下：</p> <p>1.板材类、石材类要求尺寸偏差控制在$\pm 3\text{mm}$，测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm；</p> <p>2.钢板类、合成革要求尺寸偏差控制在$\pm 0.3\text{mm}$，测量工具：游标卡尺，精度0.1mm。</p>	0-4	4	4	4	0
2.11.3	技术	<p>功能 三、功能性要求（4分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。</p> <p>2.转轮活动灵活自如，不卡顿。</p> <p>3.座椅坐感舒适，符合人体工程学要求。</p> <p>4.面料表面触感温润舒服，亲肤性好。</p> <p>5.海绵表面触感舒适，柔软度强。</p>	0-4	3.5	3	3.5	0

2.11.4	技术	<p>外观 四、样品外观（4分）：每个不合格项扣0.25分，扣完为止。</p> <p>1.金属件： (1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4)铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕。</p> <p>2.软包件： (1)软面覆盖表面：覆盖的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面材料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，覆盖的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 3.塑料件：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 4.人造板件外观： (1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2)外表应无明显划痕、压痕； (3)表面应无明显色差； (4)外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p>	0-4	3.75	2.75	3.75	0
2.11.5	技术	<p>制作工艺 五、制作工艺（4分）：每个不合格项扣0.25分，扣完为止。</p> <p>1.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 2.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 3.零部件的结合应严密、牢固、不应断裂； 4.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 5.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p>	0-4	3.75	3	3.75	0
2.11.6	技术	<p>结构及安全 六、结构及安全（4分）：每个不合格项扣0.25分，扣完为止。</p> <p>1.所有零部件应无破损； 2.金属件应无端部未封口的管件，闷盖应不易脱落； 3.与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物； 4.升降、调节机构应设有锁定装置或限位装置，该装置应灵活、可靠、安全； 5.某些可能造成损害的部件，应不可能被接触到，除非使用专门的拆卸工具。桌椅应不可能被随意拆卸，除非使用专门的拆卸工具； 6.使用润滑油的部件应适当遮盖； 7.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。</p>	0-4	3.75	3	3.75	0
2.12	技术	<p>售后服务应对方案及承诺： 1.提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加1分，最高得2分； 2.提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，最高得2分。</p>	0-4	3.75	3.25	3.8	0
合计			0-70	67.05	63.45	67.45	18

专家（签名）：

技术商务资信评分明细（专家4）

项目名称：遂昌县市民服务中心改造工程-办公家具采购项目（SC2022B03-公02）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	中山市东港家具制造有限公司	江西省润华教育装备集团有限公司	浙江品冠家具制造有限公司	杭州仁诺家具有限公司
1.1	商务资信	投标人获得质量管理体系认证ISO9001证书，环境管理体系认证ISO14001证书，职业健康安全管理体系认证ISO45001证书，CQC中国环保产品认证证书，本项最高得4分，少1项扣1分，扣完截止，没有不得分。 提供有效证书原件扫描件，不提供不得分。	0-4	4	4	4	0
1.2	商务资信	环境标志产品评审:投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得指定认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每项产品得0.3分，最高得3分。供应商须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书或中国政府采购网环保清单查询结果截图扫描件，否则不得分。	0-3	3	3	3	0
1.3	商务资信	成功案例：2019年1月1日（以合同签订时间为准）以来，投标人的同类案例，每个案例需提供合同、发票和验收报告扫描件，每个案例得1分，最高得3分（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例，由评标委员会认定为准）。	0-3	3	3	3	0
2.1	技术	同品类成品检测报告：须提供2019年1月1日（时间以检测报告时间为准）起至开标日期前符合核心技术性能要求的与采购标的同品类（桌类，椅类，茶几类，柜类）成品检测报告； 每个品类的核心技术指标评分内容如下： 1.力学性能(稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项)，每一类产品符合得0.5分，不符合不得分，该项最高得1.5分； 2.产品涉及的表面理化性能（如：漆膜、软硬质覆面、金属件、封边条表面胶合强度等），每一类产品符合得0.5分，不符合不得分，该项最高得1.5分； 3.甲醛释放量按对应的国家标准执行评分：按GB18580-2017执行，甲醛释放量≤1.5mg/L；每一类产品符合得0.5分，不符合不得分，该项最高得1.5分； 4.除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量，每一类产品符合得0.5分，不符合不得分，该项最高得1.5分。 备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方权威检测机构提供。	0-6	6	6	6	0
2.2	技术	主要原材料检测报告：须提供2019年1月1日（时间以检测报告时间为准）起至开标日期前符合国家标准或行业标准要求的主要原材料（实木皮、中纤板、水性面漆、水性底漆、超纤皮、海绵、导轨、门铰、拉手、三合一连接件）的检测报告。每提供一个种类的原材料检测报告，得0.5分，最高得5分。 原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票复印件。 备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方权威检测机构提供。	0-5	5	5	5	0
2.3	技术	除实质性性能技术指标外的其余技术规格均满足得6分，每一项负偏离扣0.5分，扣完为止。	0-6	6	6	6	6

2.4	技术	<p>专用家具生产设备情况：投标人生产检测设备、生产工艺的先进性进行评价，评价工厂、生产线，生产管理信息化程度进行评审：</p> <p>(1) 计算机数控多功能加工中心、(2) 全自动后上料电子开料锯、(3) 数控点对点钻孔加工中心、(4) 数控钻孔中心、(5) 电脑裁板锯、(6) 全自动数控喷漆机、(7) 七轴自动双端榫头机、(8) 单板拼接机、(9) 中央除尘设备、(10) 液压剪切机、(11) 五碟出榫机、(12) 冷冻式干燥机、(13) 烘干除湿机、(14) 木工雕刻机、(15) CNC带锯机(16) 板材优化软件(17) 综合力学测试机(18) 结构强度试验机、(19) 盐雾试验机、(20) 甲醛测试仪等。每满足以上一项得0.25分，最高得3分。</p> <p>提供发票扫描件加盖投标人电子章</p>	0-3	3	3	3	0
2.5	技术	<p>拟投入的项目班子：技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员的资格证（如有）、职称证明（如有）和社保证明，由评审小组判定评分，最高得2分。</p>	0-2	2	2	2	0
2.6	技术	<p>项目整体实施方案：项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得3分。</p>	0-3	2.75	2.5	3	1
2.7	技术	<p>生产实施方案：生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。</p>	0-2	2	2	2	1
2.8	技术	<p>品质管理管控方案：品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。由评审小组对响应方案评审后评分，最高得2分。</p>	0-2	2	2	2	1
2.9	技术	<p>安装服务实施方案：安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得3分。</p>	0-3	2.5	2	2	1
2.10	技术	<p>本项目合理化建议及实质性优惠措施：本项目合理化建议及实质性优惠措施，由评审小组判定评分，最高得2分。</p>	0-2	1.75	2	2	1
2.11.1	技术	<p>成品 一、产品主要尺寸、形状（2分）：每偏离一个参数指标扣0.25分，扣完为止。</p> <p>采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在$\pm 3\text{mm}$以内(测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm)；</p>	0-2	1.75	1.75	2	0
2.11.2	技术	<p>材料 二、材料要求（4分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>样品所选用板材、钢管、五金、生态合成革、面料、脚轮、海绵、石材等主要原材料的规格尺寸与招标需求一致。</p> <p>其中材料尺寸要求如下：</p> <p>1.板材类、石材类要求尺寸偏差控制在$\pm 3\text{mm}$，测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm；</p> <p>2.钢板类、合成革要求尺寸偏差控制在$\pm 0.3\text{mm}$，测量工具：游标卡尺，精度0.1mm。</p>	0-4	2.5	2	4	0
2.11.3	技术	<p>功能 三、功能性要求（4分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。</p> <p>2.转轮活动灵活自如，不卡顿。</p> <p>3.座椅坐感舒适，符合人体工程学要求。</p> <p>4.面料表面触感温润舒服，亲肤性好。</p> <p>5.海绵表面触感舒适，柔软度强。</p>	0-4	2.5	1.25	4	0

2.11.4	技术	<p>外观四、样品外观（4分）：每个不合格项扣0.25分，扣完为止。</p> <p>1.金属件： (1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4)铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕。</p> <p>2.软包件： (1)软面覆盖表面：覆盖的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒毛方向的绒毛方向应一致；不应有明显色差，覆盖的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 3.塑料件：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 4.人造板件外观： (1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2)外表应无明显划痕、压痕； (3)表面应无明显色差； (4)外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p>	0-4	2.5	1.5	3.5	0
2.11.5	技术	<p>制作工艺五、制作工艺（4分）：每个不合格项扣0.25分，扣完为止。</p> <p>1.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 2.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 3.零部件的结合应严密、牢固、不应断裂； 4.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 5.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p>	0-4	2.5	1.5	4	0
2.11.6	技术	<p>结构及安全六、结构及安全（4分）：每个不合格项扣0.25分，扣完为止。</p> <p>1.所有零部件应无破损； 2.金属件应无端部未封口的管件，闷盖应不易脱落； 3.与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物； 4.升降、调节机构应设有锁定装置或限位装置，该装置应灵活、可靠、安全； 5.某些可能造成损害的部件，应不可能被接触到，除非使用专门的拆卸工具。桌椅应不可能被随意拆卸，除非使用专门的拆卸工具； 6.使用润滑油的部件应适当遮盖； 7.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。</p>	0-4	2.5	2	4	0
2.12	技术	<p>售后服务应对方案及承诺： 1.提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加1分，最高得2分； 2.提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，最高得2分。</p>	0-4	4	4	4	0
合计			0-70	61.25	56.5	68.5	11

专家（签名）：

技术商务资信评分明细（专家5）

项目名称：遂昌县市民服务中心改造工程-办公家具采购项目（SC2022B03-公02）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	中山市东港家具制造有限公司	江西省润华教育装备集团有限公司	浙江品冠家具制造有限公司	杭州仁诺家具有限公司
1.1	商务资信	投标人获得质量管理体系认证ISO9001证书，环境管理体系认证ISO14001证书，职业健康安全管理体系认证ISO45001证书，CQC中国环保产品认证证书，本项最高得4分，少1项扣1分，扣完截止，没有不得分。 提供有效证书原件扫描件，不提供不得分。	0-4	4	4	4	0
1.2	商务资信	环境标志产品评审:投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得指定认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每项产品得0.3分，最高得3分。供应商须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书或中国政府采购网环保清单查询结果截图扫描件，否则不得分。	0-3	3	3	3	0
1.3	商务资信	成功案例：2019年1月1日（以合同签订时间为准）以来，投标人的同类案例，每个案例需提供合同、发票和验收报告扫描件，每个案例得1分，最高得3分（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例，由评标委员会认定为准）。	0-3	3	3	3	0
2.1	技术	同品类成品检测报告：须提供2019年1月1日（时间以检测报告时间为准）起至开标日期前符合核心技术性能要求的与采购标的同品类（桌类，椅类，茶几类，柜类）成品检测报告； 每个品类的核心技术指标评分内容如下： 1.力学性能(稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项)，每一类产品符合得0.5分，不符合不得分，该项最高得1.5分； 2.产品涉及的表面理化性能（如：漆膜、软硬质覆面、金属件、封边条表面胶合强度等），每一类产品符合得0.5分，不符合不得分，该项最高得1.5分； 3.甲醛释放量按对应的国家标准执行评分：按GB18580-2017执行，甲醛释放量≤1.5mg/L；每一类产品符合得0.5分，不符合不得分，该项最高得1.5分； 4.除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量，每一类产品符合得0.5分，不符合不得分，该项最高得1.5分。 备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方权威检测机构提供。	0-6	6	6	6	0
2.2	技术	主要原材料检测报告：须提供2019年1月1日（时间以检测报告时间为准）起至开标日期前符合国家标准或行业标准要求的主要原材料（实木皮、中纤板、水性面漆、水性底漆、超纤皮、海绵、导轨、门铰、拉手、三合一连接件）的检测报告。每提供一个种类的原材料检测报告，得0.5分，最高得5分。 原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票复印件。 备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方权威检测机构提供。	0-5	5	5	5	0
2.3	技术	除实质性性能技术指标外的其余技术规格均满足得6分，每一项负偏离扣0.5分，扣完为止。	0-6	6	6	6	0

2.4	技术	<p>专用家具生产设备情况：投标人生产检测设备、生产工艺的先进性进行评价，评价工厂、生产线，生产管理信息化程度进行评审：</p> <p>(1) 计算机数控多功能加工中心、(2) 全自动后上料电子开料锯、(3) 数控点对点钻孔加工中心、(4) 数控钻孔中心、(5) 电脑裁板锯、(6) 全自动数控喷漆机、(7) 七轴自动双端榫头机、(8) 单板拼接机、(9) 中央除尘设备、(10) 液压剪切机、(11) 五碟出榫机、(12) 冷冻式干燥机、(13) 烘干除湿机、(14) 木工雕刻机、(15) CNC带锯机(16) 板材优化软件(17) 综合力学测试机(18) 结构强度试验机、(19) 盐雾试验机、(20) 甲醛测试仪等。每满足以上一项得0.25分，最高得3分。</p> <p>提供发票扫描件加盖投标人电子章</p>	0-3	3	3	3	0
2.5	技术	<p>拟投入的项目班子：技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员的资格证（如有）、职称证明（如有）和社保证明，由评审小组判定评分，最高得2分。</p>	0-2	2	2	2	2
2.6	技术	<p>项目整体实施方案：项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得3分。</p>	0-3	1.5	1.5	2.5	1
2.7	技术	<p>生产实施方案：生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得2分。</p>	0-2	1.5	1.5	2	1
2.8	技术	<p>品质管理管控方案：品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。由评审小组对响应方案评审后评分，最高得2分。</p>	0-2	1.5	1	2	1
2.9	技术	<p>安装服务实施方案：安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，最高得3分。</p>	0-3	3	3	3	2
2.10	技术	<p>本项目合理化建议及实质性优惠措施：本项目合理化建议及实质性优惠措施，由评审小组判定评分，最高得2分。</p>	0-2	1.5	1.5	2	1
2.11.1	技术	<p>成品 一、产品主要尺寸、形状（2分）：每偏离一个参数指标扣0.25分，扣完为止。</p> <p>采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内(测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm)；</p>	0-2	1.25	1	1.75	0
2.11.2	技术	<p>材料 二、材料要求（4分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>样品所选用板材、钢管、五金、生态合成革、面料、脚轮、海绵、石材等主要原材料的规格尺寸与招标需求一致。</p> <p>其中材料尺寸要求如下：</p> <p>1.板材类、石材类要求尺寸偏差控制在±3mm，测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm；</p> <p>2.钢板类、合成革要求尺寸偏差控制在±0.3mm，测量工具：游标卡尺，精度0.1mm。</p>	0-4	2	1	3.5	0
2.11.3	技术	<p>功能 三、功能性要求（4分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。</p> <p>2.转轮活动灵活自如，不卡顿。</p> <p>3.座椅坐感舒适，符合人体工程学要求。</p> <p>4.面料表面触感温润舒服，亲肤性好。</p> <p>5.海绵表面触感舒适，柔软度强。</p>	0-4	2	1	4	0

2.11.4	技术	<p>外观 四、样品外观（4分）：每个不合格项扣0.25分，扣完为止。</p> <p>1.金属件： (1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4)铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕。</p> <p>2.软包件： (1)软面覆盖表面：覆盖的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒毛方向的绒毛方向应一致；不应有明显色差，覆盖的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 3.塑料件：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 4.人造板件外观： (1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2)外表应无明显划痕、压痕； (3)表面应无明显色差； (4)外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p>	0-4	2	1	4	0
2.11.5	技术	<p>制作工艺 五、制作工艺（4分）：每个不合格项扣0.25分，扣完为止。</p> <p>1.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 2.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 3.零部件的结合应严密、牢固、不应断裂； 4.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 5.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p>	0-4	2	2	4	0
2.11.6	技术	<p>结构及安全 六、结构及安全（4分）：每个不合格项扣0.25分，扣完为止。</p> <p>1.所有零部件应无破损； 2.金属件应无端部未封口的管件，闷盖应不易脱落； 3.与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物； 4.升降、调节机构应设有锁定装置或限位装置，该装置应灵活、可靠、安全； 5.某些可能造成损害的部件，应不可能被接触到，除非使用专门的拆卸工具。桌椅应不可能被随意拆卸，除非使用专门的拆卸工具； 6.使用润滑油的部件应适当遮盖； 7.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。</p>	0-4	2	1.5	3.75	0
2.12	技术	<p>售后服务应对方案及承诺： 1.提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加1分，最高得2分； 2.提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据供应商提供的方案能否满足采购需求，最高得2分。</p>	0-4	3.5	3	4	3
合计			0-70	55.75	51	68.5	11

专家（签名）：

