

技术商务评分明细（专家1）

项目名称：杭州市转塘小学（浮山新建校）办公家具采购项目（XHZFCG-2024-G-34）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	杭州田野家具有限公司	杭州凯歌实业有限公司	湖州威尔奇智能家居有限公司	浙江木客实业有限公司
1	商务	制造商具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书（覆盖人造板家具、实木家具、钢木家具、软体家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务）不提供或提供不全的不得分，共1分）	0-1	0.0	1.0	0.0	1.0
2	商务	制造商具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书（覆盖人造板家具、实木家具、钢木家具、软体家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务）不提供或提供不全的不得分，共1分）。	0-1	0.0	1.0	0.0	1.0
3	商务	制造商具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证（覆盖人造板家具、实木家具、钢木家具、软体家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务）不提供或提供不全的不得分，共1分）。	0-1	0.0	1.0	0.0	1.0
4	商务	制造商获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的环境标志产品认证证书（覆盖人造板家具、实木家具、软体家具、钢木家具、综合类木家具），每项产品得 0.5 分，最高得 2分。供应商须提供证书扫描件，未提供或不符合要求的不得分。	0-2	0.0	2.0	0.0	0.0

技术商务资信评分明细表

5.1	技术	<p>1、办公桌：符合GB/T 10357.1-2013《家具力学性能试验 第1部分：桌类强度和耐久性》、GB/T 10357.7-2013《家具力学性能试验 第7部分：桌类稳定性》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》、GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求家具》，检测项目至少包括桌类强度、桌面垂直和水平加载稳定性试验、甲醛释放量、耐磨、成品寿命、表面涂层可迁移元素。</p> <p>2、办公椅：符合QB/T2280-2016-外观：软、硬包件外观；软质聚氨酯泡沫塑料：密度，回弹性，75%压缩永久变形；纺织面料：干摩擦色牢度≥3级；力学性能：座面冲击；GB17927.1-2011-阻燃I级，通过香烟抗引燃特性试验；QB/T4370-2012-复原时间；GB/T35607-2017-甲醛释放量（气候箱法）；苯，甲苯，二甲苯，TVOC均未检出；纺织品中五氯苯酚未检出；纺织品：可分解芳香胺染料未检出；QB/T4371-2012-金黄色葡萄球菌 抑菌率≥99%；GB/T 24346-2009-黄曲霉 防霉等级0级；GB/T 24253-2009-防螨性能：驱避率≥95%；GB/T 8427-2019-耐光色牢度；GB/T 3923.1-2013-断裂强力；GB/T3917.3-2009-撕破强力；GB/T 20383-2006-致敏性分散染料；HJ2546-2016-可萃取的重金属10项 均未检出；GB/T 14644-2014-燃烧性能 45° 方向燃烧速率；GB 8624-2012-软质家具：燃烧性能等级B1级；（1分）。</p> <p>3、条形桌：符合GB/T 10357.1-2013《家具力学性能试验 第1部分：桌类强度和耐久性》、GB/T 10357.7-2013《家具力学性能试验 第7部分：桌类稳定性》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》QB/T2384-2021《木制写字桌》2GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》，检测项目至少包括桌类强度、桌面垂直和水平加载稳定性试验、甲醛释放量、耐磨、成品寿命、表面涂层可迁移元素。</p> <p>4、会议椅：符合GB/T 6669-2008《软质泡沫聚合材料 压缩永久变形的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发抗引燃特性的评定 第1部分：阴燃的香烟》、GB/T 10357.2-2013《家具力学性能试验 第2部分：椅凳类稳定性》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》、QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求家具》，检验项目至少包括压缩永久变形、抗引燃、稳定性、表面涂层可迁移元素、产品寿命。</p> <p>5、钢制文件柜：符合GB/T 35607-2017产品寿命拉门耐久性试验符合标准；苯≤0.05mg/m³、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³，家具涂层可迁移元素未检出，甲醛释放量≤0.05mg/m³、TVOC≤0.3 mg/m³。</p>	0-5	0.0	5.0	0.0	0.0
-----	----	---	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

5. 2	<p>技术</p> <p>6、茶几：符合检测GB/T 10357.1-2013《家具力学性能试验》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》判定、GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》，检测项目至少包括桌类强度、桌面垂直和水平加载稳定性试验、甲醛释放量、耐磨、成品寿命、表面涂层可迁移元素。</p> <p>7、茶水柜：符合GB/T3324-2017-漆膜外观要求； 漆膜：耐湿热，耐干热； QB/T1951.1-2010-人造板含水率； GB18580-2017-甲醛释放量（气候箱法）； HJ 571-2010-总挥发性有机化合物（TVOC）的释放率； GB/T35607-2017-拉门耐久性8万次；苯、甲苯、二甲苯，总挥发性有机化合物（TVOC）；家具涂层可迁移元素8项； GB18584-2001-甲醛释放量（干燥器法）； GB/T36022-2018-氨释放量（干燥器法）； QB/T 4371-2012-产气肠杆菌； JC/T 2039-2010-长枝木霉； GB 20286-2006-组件/其他家具：阻燃1级； LY/T1985-2011-五氯苯酚含量。</p> <p>8、书柜：符合GB/T 14532-2017(办公家具 木制柜、架)标准产品形状和位置公差,安全性能,产品寿命力学性能要求；符合GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》标准，甲醛释放量达到E0级，产品有害物质苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)均未检出，涂层锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒8大可迁移元素未检出；符合GB 8624-2012-硬质家具:燃烧性能等级B1级。</p> <p>9、阅览桌，符合GB/T 14531-2017(办公家具 阅览桌、椅、凳)标准产品形状和位置公差.安全性能,产品寿命力学性能要求；符合GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，甲醛释放量达到E0级，产品有害物质苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)均未检出，涂层锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒8大可迁移元素未检出；符合GB 8624-2012标准硬质家具:燃烧性能等级B1级；符合GB/T 1741-2020-标准黑曲霉 耐霉菌性等级0级。</p> <p>10、沙发：符合QB/T 1952.1-2023(软体家具 沙发)标准产品形状和位置公差.安全性能,产品寿命力学性能要求；符合GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》标准，甲醛释放量达到E0级，产品有害物质苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)均未检出，涂层锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒8大可迁移元素未检出；符合GB 17927.1-2011标准，通过抗引燃试验。</p>	0-5	0.0	5.0	0.0	0.0
---------	---	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

6.1	技 术	<p>1、油漆：符合HJ2537-2014-挥发性有机化合物（VOC）未检出，游离甲醛未检出；GB18581-2020-苯系物总和含量未检出；总铅含量未检出，可溶性重金属含量（镉含量，铬含量，汞含量）均未检出；GB/T 23999-2009-附着力≤1级；GB/T 21866-2008-铜绿假单胞菌抗菌率≥99%；HG/T 3950-2007-大毛霉长霉等级I级。</p> <p>2、实木多层板：符合GB/T 35601-2017标准，甲醛释放量≤0.05mg/m³，TVOC释放量≤100 μg/m³、苯释放量≤10 μg/m³、甲苯释放量≤20 μg/m³、二甲苯释放量≤20 μg/m³。</p> <p>3、橡胶木指接板：符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板附录B 抗霉菌性能试验方法》其中应包含试验霉菌：（黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉）长霉程度为：不长，即肉眼观察未见生长，长霉等级为0级。符合QB/T 4371-2012《家具抗菌性能》其中应包含试验菌种：（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏菌）抑菌率>99%，即具有较好的抗菌效果。符合GB 18584-2001、GB/T 3324-2017其中应包含：甲醛（干燥器法）、含水率符合国家标准。GB/T3324-2017-木制件外观；LY/T 2230-2013-黑曲霉；GB8624-2012-平板状建筑材料及制品燃烧性能等级：B1-B级；GB/T 1927.4-2021-含水率；GB/T1927.5-2021-气干密度；GB/T1927.9-2021-抗弯强度；GB/T38467-2020-体积干缩率；GB/T35607-2017-可接触的实木部件中的五氯苯酚。</p> <p>4、阻燃海绵：符合 GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》、QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》、QGB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发抗引燃特性的评定 第1部分：阴燃的香烟》、QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》。</p> <p>5、面料：符合 GB 18401-2010-甲醛含量未检出pH 值 6.0-7.0参照QB/T 1952.1-2012-覆面材料理化性能：各种面料颜色干摩擦牢度不应小于 4-5 级；纺织面料耐酸汗渍色牢度不应小于 4-5 级；纺织面料耐碱汗渍 色牢度不应小于4-5 级；参照GB 17927.1-2011 -抗引燃试验：阴燃的香烟、参照GB/T 35607-2017-纺织品中五氯苯酚未检出；纺织品：可分解芳香胺染料；GB/T 24253-2009-防螨性能。</p>	0-5	0.0	5.0	0.0	0.0
-----	--------	--	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

6. 2	技 术	<p>6、铰链：符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》及客户要求、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法. 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》及客户要求、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》及客户要求、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》判定。</p> <p>7、导轨：依据QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》及客户要求、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法. 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》及客户要求、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》及客户要求、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》判定。</p> <p>8、封边条：封边工艺，耐光色牢度≥4级，耐龟裂性≥1级，满足QB/T4463-2013家具封边条技术要求理化性能检测要求、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级标准，耐干热性、耐磨性（30r）、耐老化性、耐冷热循环性符合检验标准，铅镉铬汞砷硒钡锑均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚、氯乙炔单体均未检出，符合平板状建筑材料及制品的燃烧性能B1（B）级要求，燃烧增长速度率指数FIGRA0.2MJ≤115W/s，60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象。</p> <p>9、西皮（人造革）：符合GB/T 16799-2018-游离甲醛未检出，挥发性有机物（VOC）未检出，涂层粘着牢度≥5.3N/10mm，撕裂力≥100.8N；禁用偶氮染料；HJ507-2009-可萃取的重金属9项；含氯苯酚、邻苯基苯酚；QB/T 4045-2010-色牢度：耐水；QB/T2710-2018-抗张强度，断裂伸长率GB17927.2-2011-抗引燃特性：模拟火柴火焰。</p> <p>10、冷轧钢板：符合GB/T 1732-2020《漆膜耐冲击测定法》、GB/T13667.1-2015《钢制书架 第1部分：单、复柱书架》、GB/T 9286-2021《色漆和清漆 划格试验》、GB/T6739-2006《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》2GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法. 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》及客户要求、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》及客户要求、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》判定1GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》2GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》。</p>	0-5	0.0	5.0	0.0	0.0
---------	--------	---	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

7	技术	<p>提供生产厂家的核心专业生产设备(①设备图片②购置发票及购置合同复印件(或租赁合同及租赁发票复印件)),每个类别中每包含一件设备得0.5分,最多得1分,此项满分为3分(①②必须同时满足,不提供或缺少的都不得分)。</p> <p>核心生产设备:</p> <p>1.人造板类:开料锯机、封边机、冷压机、热压机、涂装设备等;</p> <p>2.实木类:双面刨床、拼板机、开榫机、加工中心、涂装设备等;</p> <p>3.钢制类:切割设备、折弯机、焊接设备、冲床、钻床等;</p> <p>注1、证明材料:同时提供设备照片、设备购置合同及购置发票复印件(或租赁合同及租赁发票复印件),发票上所列设备名称应与上述设备名称一致,发票抬头与投标人名称一致。</p> <p>2、提供了与以上设备名称不完全一致,但主要功能相同的设备时,还需在投标文件中提供设备相关说明或有效证明材料,视为符合要求。</p>	0-3	0.0	0.0	0.0	0.0
8	技术	<p>项目实施方案,提出合理的项目整体实施方案,能按照项目分解节点,并可跟踪实施。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分,内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得5分,部分满足得2.5分,不满足不得分。</p>	0-5	2.5	5.0	2.5	2.5
9	技术	<p>生产实施方案,要具备生产能力,在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度,完全满足得5分,部分满足得2.5分,不满足不得分。</p>	0-5	2.5	5.0	2.5	2.5
10	技术	<p>安装服务实施方案,安装方案的制定,根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分,内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得5分,部分满足得3分,不满足不得分。</p>	0-5	3.0	5.0	3.0	3.0
11	技术	<p>品质管理管控方案,根据投标人提供的方案是否满足采购需求判定评分,有独立品管部门和专门品管人员,确保产品生产过程中的质量控制完善的。完全满足得5分,部分满足得2.5分,不满足不得分。</p>	0-5	2.5	2.5	2.5	2.5
12	技术	<p>投标人售后服务方案</p> <p>①提供产品5年质量保证期(5年内免费维修,不能维修免费更换),亦可提供多于5年的质量保证期;每延长1年质保期加0.5分,最高得2分(2分)。</p> <p>②提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案(包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等),完全满足得2分,部分满足得1分,不满足不得分(2分)。</p>	0-4	2.0	4.0	1.0	4.0
13	商务	<p>投标人投标截止时间前三年内(以合同签订时间为准)的同类案例,每个案例需提供合同复印件、发票复印件和验收报告复印件,每个案例得1分,最高得3分(缺一不得分,同类案例是指与采购标的同品类的产品案例)。</p>	0-3	0.0	3.0	0.0	1.0
14	技术	<p>样品评分标准如下:</p> <p>一、产品主要尺寸、形状及位置公差(1.5分):每偏离一个参数指标扣0.5分,扣完为止。</p> <p>采购人有明确要求且明示的产品尺寸,偏差控制在±3mm以内(测量工具:0~3m钢卷尺,精度1mm)。</p> <p>二、材料要求(1分):材料选用不合格每项扣0.5分,扣完为止。</p> <p>样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料,</p>	0-15	9.5	12.5	9.0	11.0

	<p>以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。</p> <p>三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣1分，扣完为止</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2. 锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； 3. 设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。 <p>四、功能性要求（6分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p> <p>1. 金属件：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4) 铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 <p>2. 木制件：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 不应有蛀虫现象； (2) 应无贯通裂缝； (3) 外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%； (4) 外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5) 结合处应无崩茬； (6) 薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 <p>3. 人造板件：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2) 同一板面外表，允许1处，面积在3mm²~30mm²内； (3) 外表应无明显划痕、压痕； (4) 表面应无明显色差； (5) 外表应无鼓泡、龟裂、分层。 <p>4. 漆膜：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 同色部件的色泽应相似； (2) 应无褪色、掉色现象； (3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 <p>5. 软包件：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 软面包覆表面：包覆的面料拼接应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2) 外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲 					
--	---	--	--	--	--	--

技术商务资信评分明细表

	<p>扁或脱漆；</p> <p>(3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>6. 塑料件：无裂纹，无明显变形，无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>五、制作工艺（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；</p> <p>2. 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</p> <p>3. 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>4. 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；</p> <p>5. 零部件的结合应严密、牢固；</p> <p>6. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</p> <p>7. 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p> <p>8. 雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺；</p> <p>9. 车木的线条应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。</p> <p>10. 涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。</p> <p>六、结构及安全要求（1.5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 活动部件间距离$\leq 5\text{mm}$或$\geq 25\text{mm}$；</p> <p>2. 所有垂直滑行的部件，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行下落；</p> <p>3. 抽屉、键盘、拉篮等推拉构件是否有防脱落装置；</p> <p>注：未提供样品或提供样品不满足采购需求实质性条件的将作无效标处理。</p>					
合计	0-70	22.0	62.0	20.5	29.5	

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家2）

项目名称：杭州市转塘小学（浮山新建校）办公家具采购项目（XHZFCG-2024-G-34）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	杭州田野家具有限公司	杭州凯歌实业有限公司	湖州威尔奇智能家居有限公司	浙江木客实业有限公司
1	商务	制造商具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书（覆盖人造板家具、实木家具、钢木家具、软体家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务）不提供或提供不全的不得分，共1分）	0-1	0.0	1.0	0.0	1.0
2	商务	制造商具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书（覆盖人造板家具、实木家具、钢木家具、软体家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务）不提供或提供不全的不得分，共1分）。	0-1	0.0	1.0	0.0	1.0
3	商务	制造商具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证（覆盖人造板家具、实木家具、钢木家具、软体家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务）不提供或提供不全的不得分，共1分）。	0-1	0.0	1.0	0.0	1.0
4	商务	制造商获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的环境标志产品认证证书（覆盖人造板家具、实木家具、软体家具、钢木家具、综合类木家具），每项产品得 0.5 分，最高得 2分。供应商须提供证书扫描件，未提供或不符合要求的不得分。	0-2	0.0	2.0	0.0	0.0

技术商务资信评分明细表

5.1	技术	<p>1、办公桌：符合GB/T 10357.1-2013《家具力学性能试验 第1部分：桌类强度和耐久性》、GB/T 10357.7-2013《家具力学性能试验 第7部分：桌类稳定性》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》、GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求家具》，检测项目至少包括桌类强度、桌面垂直和水平加载稳定性试验、甲醛释放量、耐磨、成品寿命、表面涂层可迁移元素。</p> <p>2、办公椅：符合QB/T2280-2016-外观：软、硬包件外观；软质聚氨酯泡沫塑料：密度，回弹性，75%压缩永久变形；纺织面料：干摩擦色牢度≥3级；力学性能：座面冲击；GB17927.1-2011-阻燃I级，通过香烟抗引燃特性试验；QB/T4370-2012-复原时间；GB/T35607-2017-甲醛释放量（气候箱法）；苯，甲苯，二甲苯，TVOC均未检出；纺织品中五氯苯酚未检出；纺织品：可分解芳香胺染料未检出；QB/T4371-2012-金黄色葡萄球菌 抑菌率≥99%；GB/T 24346-2009-黄曲霉 防霉等级0级；GB/T 24253-2009-防螨性能：驱避率≥95%；GB/T 8427-2019-耐光色牢度；GB/T 3923.1-2013-断裂强力；GB/T3917.3-2009-撕破强力；GB/T 20383-2006-致敏性分散染料；HJ2546-2016-可萃取的重金属10项 均未检出；GB/T 14644-2014-燃烧性能 45° 方向燃烧速率；GB 8624-2012-软质家具：燃烧性能等级B1级；（1分）。</p> <p>3、条形桌：符合GB/T 10357.1-2013《家具力学性能试验 第1部分：桌类强度和耐久性》、GB/T 10357.7-2013《家具力学性能试验 第7部分：桌类稳定性》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》QB/T2384-2021《木制写字桌》2GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》，检测项目至少包括桌类强度、桌面垂直和水平加载稳定性试验、甲醛释放量、耐磨、成品寿命、表面涂层可迁移元素。</p> <p>4、会议椅：符合GB/T 6669-2008《软质泡沫聚合材料 压缩永久变形的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发抗引燃特性的评定 第1部分：阴燃的香烟》、GB/T 10357.2-2013《家具力学性能试验 第2部分：椅凳类稳定性》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》、QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求家具》，检验项目至少包括压缩永久变形、抗引燃、稳定性、表面涂层可迁移元素、产品寿命。</p> <p>5、钢制文件柜：符合GB/T 35607-2017产品寿命拉门耐久性试验符合标准；苯≤0.05mg/m³、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³，家具涂层可迁移元素未检出，甲醛释放量≤0.05mg/m³、TVOC≤0.3 mg/m³。</p>	0-5	0.0	5.0	0.0	0.0
-----	----	---	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

5. 2	<p>技术</p> <p>6、茶几：符合检测GB/T 10357.1-2013《家具力学性能试验》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有有害物质限量》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》判定、GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》，检测项目至少包括桌类强度、桌面垂直和水平加载稳定性试验、甲醛释放量、耐磨、成品寿命、表面涂层可迁移元素。</p> <p>7、茶水柜：符合GB/T3324-2017-漆膜外观要求； 漆膜：耐湿热，耐干热； QB/T1951.1-2010-人造板含水率； GB18580-2017-甲醛释放量（气候箱法）； HJ 571-2010-总挥发性有机化合物（TVOC）的释放率； GB/T35607-2017-拉门耐久性8万次；苯、甲苯、二甲苯，总挥发性有机化合物（TVOC）；家具涂层可迁移元素8项； GB18584-2001-甲醛释放量（干燥器法）； GB/T36022-2018-氨释放量（干燥器法）； QB/T 4371-2012-产气肠杆菌； JC/T 2039-2010-长枝木霉； GB 20286-2006-组件/其他家具：阻燃1级； LY/T1985-2011-五氯苯酚含量。</p> <p>8、书柜：符合GB/T 14532-2017(办公家具 木制柜、架)标准产品形状和位置公差,安全性能,产品寿命力学性能要求；符合GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》标准，甲醛释放量达到E0级，产品有害物质苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)均未检出，涂层锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒8大可迁移元素未检出；符合GB 8624-2012-硬质家具:燃烧性能等级B1级。</p> <p>9、阅览桌，符合GB/T 14531-2017(办公家具 阅览桌、椅、凳)标准产品形状和位置公差.安全性能,产品寿命力学性能要求；符合GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，甲醛释放量达到E0级，产品有害物质苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)均未检出，涂层锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒8大可迁移元素未检出；符合GB 8624-2012标准硬质家具:燃烧性能等级B1级；符合GB/T 1741-2020-标准黑曲霉 耐霉菌性等级0级。</p> <p>10、沙发：符合QB/T 1952.1-2023(软体家具 沙发)标准产品形状和位置公差.安全性能,产品寿命力学性能要求；符合GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》标准，甲醛释放量达到E0级，产品有害物质苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)均未检出，涂层锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒8大可迁移元素未检出；符合GB 17927.1-2011标准，通过抗引燃试验。</p>	0-5	0.0	5.0	0.0	0.0
---------	--	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

6.1	技术	<p>1、油漆：符合HJ2537-2014-挥发性有机化合物（VOC）未检出，游离甲醛未检出；GB18581-2020-苯系物总和含量未检出；总铅含量未检出，可溶性重金属含量（镉含量，铬含量，汞含量）均未检出；GB/T 23999-2009-附着力≤1级；GB/T 21866-2008-铜绿假单胞菌抗菌率≥99%；HG/T 3950-2007-大毛霉长霉等级I级。</p> <p>2、实木多层板：符合GB/T 35601-2017标准，甲醛释放量≤0.05mg/m³，TVOC释放量≤100 μg/m³、苯释放量≤10 μg/m³、甲苯释放量≤20 μg/m³、二甲苯释放量≤20 μg/m³。</p> <p>3、橡胶木指接板：符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板附录B 抗霉菌性能试验方法》其中应包含试验霉菌：（黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉）长霉程度为：不长，即肉眼观察未见生长，长霉等级为0级。符合QB/T 4371-2012《家具抗菌性能》其中应包含试验菌种：（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏菌）抑菌率>99%，即具有较好的抗菌效果。符合GB 18584-2001、GB/T 3324-2017其中应包含：甲醛（干燥器法）、含水率符合国家标准。GB/T3324-2017-木制件外观；LY/T 2230-2013-黑曲霉；GB8624-2012-平板状建筑材料及制品燃烧性能等级：B1-B级；GB/T 1927.4-2021-含水率；GB/T1927.5-2021-气干密度；GB/T1927.9-2021-抗弯强度；GB/T38467-2020-体积干缩率；GB/T35607-2017-可接触的实木部件中的五氯苯酚。</p> <p>4、阻燃海绵：符合 GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》、QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》、QGB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发抗引燃特性的评定 第1部分：阴燃的香烟》、QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》。</p> <p>5、面料：符合 GB 18401-2010-甲醛含量未检出pH 值 6.0-7.0参照QB/T 1952.1-2012-覆面材料理化性能：各种面料颜色干摩擦牢度不应小于 4-5 级；纺织面料耐酸汗渍色牢度不应小于 4-5 级；纺织面料耐碱汗渍 色牢度不应小于4-5 级；参照GB 17927.1-2011 -抗引燃试验：阴燃的香烟、参照GB/T 35607-2017-纺织品中五氯苯酚未检出；纺织品：可分解芳香胺染料；GB/T 24253-2009-防螨性能。</p>	0-5	0.0	5.0	0.0	0.0
-----	----	--	-----	-----	-----	-----	-----

6.2	技术	<p>6、铰链：符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》及客户要求、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法. 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》及客户要求、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》及客户要求、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》判定。</p> <p>7、导轨：依据QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》及客户要求、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法. 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》及客户要求、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》及客户要求、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》判定。</p> <p>8、封边条：封边工艺，耐光色牢度≥4级，耐龟裂性≥1级，满足QB/T4463-2013家具封边条技术要求理化性能检测要求、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级标准，耐干热性、耐磨性（30r）、耐老化性、耐冷热循环性符合检验标准，铅镉铬汞砷硒钡锑均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚、氯乙炔单体均未检出，符合平板状建筑材料及制品的燃烧性能B1（B）级要求，燃烧增长速度率指数FIGRA0.2MJ≤115W/s，60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象。</p> <p>9、西皮（人造革）：符合GB/T 16799-2018-游离甲醛未检出，挥发性有机物（VOC）未检出，涂层粘着牢度≥5.3N/10mm，撕裂力≥100.8N；禁用偶氮染料；HJ507-2009-可萃取的重金属9项；含氯苯酚、邻苯基苯酚；QB/T 4045-2010-色牢度：耐水；QB/T2710-2018-抗张强度，断裂伸长率GB17927.2-2011-抗引燃特性：模拟火柴火焰。</p> <p>10、冷轧钢板：符合GB/T 1732-2020《漆膜耐冲击测定法》、GB/T13667.1-2015《钢制书架 第1部分：单、复柱书架》、GB/T 9286-2021《色漆和清漆 划格试验》、GB/T6739-2006《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》2GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法. 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》及客户要求、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》及客户要求、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》判定1GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》2GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》。</p>	0-5	0.0	5.0	0.0	0.0
-----	----	---	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

7	技术	<p>提供生产厂家的核心专业生产设备(①设备图片②购置发票及购置合同复印件(或租赁合同及租赁发票复印件)),每个类别中每包含一件设备得0.5分,最多得1分,此项满分为3分(①②必须同时满足,不提供或缺少的都不得分)。</p> <p>核心生产设备:</p> <p>1.人造板类:开料锯机、封边机、冷压机、热压机、涂装设备等;</p> <p>2.实木类:双面刨床、拼板机、开榫机、加工中心、涂装设备等;</p> <p>3.钢制类:切割设备、折弯机、焊接设备、冲床、钻床等;</p> <p>注1、证明材料:同时提供设备照片、设备购置合同及购置发票复印件(或租赁合同及租赁发票复印件),发票上所列设备名称应与上述设备名称一致,发票抬头与投标人名称一致。</p> <p>2、提供了与以上设备名称不完全一致,但主要功能相同的设备时,还需在投标文件中提供设备相关说明或有效证明材料,视为符合要求。</p>	0-3	0.0	0.0	0.0	0.0
8	技术	<p>项目实施方案,合理的项目整体实施方案,能按照项目分解节点,并可跟踪实施。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分,内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得5分,部分满足得2.5分,不满足不得分。</p>	0-5	2.5	5.0	2.5	2.5
9	技术	<p>生产实施方案,要具备生产能力,在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度,完全满足得5分,部分满足得2.5分,不满足不得分。</p>	0-5	2.5	5.0	2.5	2.5
10	技术	<p>安装服务实施方案,安装方案的制定,根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分,内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得5分,部分满足得3分,不满足不得分。</p>	0-5	3.0	5.0	3.0	3.0
11	技术	<p>品质管理管控方案,根据投标人提供的方案是否满足采购需求判定评分,有独立品管部门和专门品管人员,确保产品生产过程中的质量控制完善的。完全满足得5分,部分满足得2.5分,不满足不得分。</p>	0-5	2.5	5.0	2.5	2.5
12	技术	<p>投标人售后服务方案</p> <p>①提供产品5年质量保证期(5年内免费维修,不能维修免费更换),亦可提供多于5年的质量保证期;每延长1年质保期加0.5分,最高得2分(2分)。</p> <p>②提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案(包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等),完全满足得2分,部分满足得1分,不满足不得分(2分)。</p>	0-4	2.0	4.0	1.0	4.0
13	商务	<p>投标人投标截止时间前三年内(以合同签订时间为准)的同类案例,每个案例需提供合同复印件、发票复印件和验收报告复印件,每个案例得1分,最高得3分(缺一不得分,同类案例是指与采购标的同品类的产品案例)。</p>	0-3	0.0	3.0	0.0	1.0
14	技术	<p>样品评分标准如下:</p> <p>一、产品主要尺寸、形状及位置公差(1.5分):每偏离一个参数指标扣0.5分,扣完为止。</p> <p>采购人有明确要求且明示的产品尺寸,偏差控制在±3mm以内(测量工具:0~3m钢卷尺,精度1mm)。</p> <p>二、材料要求(1分):材料选用不合格每项扣0.5分,扣完为止。</p> <p>样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料,</p>	0-15	8.5	12.0	5.0	9.5

	<p>以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。</p> <p>三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣1分，扣完为止</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2. 锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； 3. 设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。 <p>四、功能性要求（6分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p> <p>1. 金属件：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4) 铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 <p>2. 木制件：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 不应有蛀虫现象； (2) 应无贯通裂缝； (3) 外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%； (4) 外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5) 结合处应无崩茬； (6) 薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 <p>3. 人造板件：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2) 同一板面外表，允许1处，面积在3mm²~30mm²内； (3) 外表应无明显划痕、压痕； (4) 表面应无明显色差； (5) 外表应无鼓泡、龟裂、分层。 <p>4. 漆膜：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 同色部件的色泽应相似； (2) 应无褪色、掉色现象； (3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 <p>5. 软包件：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 软面包覆表面：包覆的面料拼接应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2) 外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲 					
--	---	--	--	--	--	--

技术商务资信评分明细表

	<p>扁或脱漆；</p> <p>(3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>6. 塑料件：无裂纹，无明显变形，无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>五、制作工艺（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；</p> <p>2. 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</p> <p>3. 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>4. 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；</p> <p>5. 零部件的结合应严密、牢固；</p> <p>6. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</p> <p>7. 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p> <p>8. 雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺；</p> <p>9. 车木的线条应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。</p> <p>10. 涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。</p> <p>六、结构及安全要求（1.5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 活动部件间距离$\leq 5\text{mm}$或$\geq 25\text{mm}$；</p> <p>2. 所有垂直滑行的部件，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行下落；</p> <p>3. 抽屉、键盘、拉篮等推拉构件是否有防脱落装置；</p> <p>注：未提供样品或提供样品不满足采购需求实质性条件的将作无效标处理。</p>					
合计	0-70	21.0	64.0	16.5	28.0	

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家3）

项目名称：杭州市转塘小学（浮山新建校）办公家具采购项目（XHZFCG-2024-G-34）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	杭州田野家具有限公司	杭州凯歌实业有限公司	湖州威尔奇智能家居有限公司	浙江木客实业有限公司
1	商务	制造商具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书（覆盖人造板家具、实木家具、钢木家具、软体家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务）不提供或提供不全的不得分，共1分）	0-1	0.0	1.0	0.0	1.0
2	商务	制造商具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书（覆盖人造板家具、实木家具、钢木家具、软体家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务）不提供或提供不全的不得分，共1分）。	0-1	0.0	1.0	0.0	1.0
3	商务	制造商具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证（覆盖人造板家具、实木家具、钢木家具、软体家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务）不提供或提供不全的不得分，共1分）。	0-1	0.0	1.0	0.0	1.0
4	商务	制造商获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的环境标志产品认证证书（覆盖人造板家具、实木家具、软体家具、钢木家具、综合类木家具），每项产品得 0.5 分，最高得 2分。供应商须提供证书扫描件，未提供或不符合要求的不得分。	0-2	0.0	2.0	0.0	0.0

技术商务资信评分明细表

5.1	技术	<p>1、办公桌：符合GB/T 10357.1-2013《家具力学性能试验 第1部分：桌类强度和耐久性》、GB/T 10357.7-2013《家具力学性能试验 第7部分：桌类稳定性》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》、GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求家具》，检测项目至少包括桌类强度、桌面垂直和水平加载稳定性试验、甲醛释放量、耐磨、成品寿命、表面涂层可迁移元素。</p> <p>2、办公椅：符合QB/T2280-2016-外观：软、硬包件外观；软质聚氨酯泡沫塑料：密度，回弹性，75%压缩永久变形；纺织面料：干摩擦色牢度≥3级；力学性能：座面冲击；GB17927.1-2011-阻燃I级，通过香烟抗引燃特性试验；QB/T4370-2012-复原时间；GB/T35607-2017-甲醛释放量（气候箱法）；苯，甲苯，二甲苯，TVOC均未检出；纺织品中五氯苯酚未检出；纺织品：可分解芳香胺染料未检出；QB/T4371-2012-金黄色葡萄球菌 抑菌率≥99%；GB/T 24346-2009-黄曲霉 防霉等级0级；GB/T 24253-2009-防螨性能：驱避率≥95%；GB/T 8427-2019-耐光色牢度；GB/T 3923.1-2013-断裂强力；GB/T3917.3-2009-撕破强力；GB/T 20383-2006-致敏性分散染料；HJ2546-2016-可萃取的重金属10项 均未检出；GB/T 14644-2014-燃烧性能 45° 方向燃烧速率；GB 8624-2012-软质家具：燃烧性能等级B1级；（1分）。</p> <p>3、条形桌：符合GB/T 10357.1-2013《家具力学性能试验 第1部分：桌类强度和耐久性》、GB/T 10357.7-2013《家具力学性能试验 第7部分：桌类稳定性》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》QB/T2384-2021《木制写字桌》2GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》，检测项目至少包括桌类强度、桌面垂直和水平加载稳定性试验、甲醛释放量、耐磨、成品寿命、表面涂层可迁移元素。</p> <p>4、会议椅：符合GB/T 6669-2008《软质泡沫聚合材料 压缩永久变形的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发抗引燃特性的评定 第1部分：阴燃的香烟》、GB/T 10357.2-2013《家具力学性能试验 第2部分：椅凳类稳定性》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》、QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求家具》，检验项目至少包括压缩永久变形、抗引燃、稳定性、表面涂层可迁移元素、产品寿命。</p> <p>5、钢制文件柜：符合GB/T 35607-2017产品寿命拉门耐久性试验符合标准；苯≤0.05mg/m³、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³，家具涂层可迁移元素未检出，甲醛释放量≤0.05mg/m³、TVOC≤0.3 mg/m³。</p>	0-5	0.0	5.0	0.0	0.0
-----	----	---	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

5. 2	<p>技术</p> <p>6、茶几：符合检测GB/T 10357.1-2013《家具力学性能试验》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》判定、GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》，检测项目至少包括桌类强度、桌面垂直和水平加载稳定性试验、甲醛释放量、耐磨、成品寿命、表面涂层可迁移元素。</p> <p>7、茶水柜：符合GB/T3324-2017-漆膜外观要求； 漆膜：耐湿热，耐干热； QB/T1951.1-2010-人造板含水率； GB18580-2017-甲醛释放量（气候箱法）； HJ 571-2010-总挥发性有机化合物（TVOC）的释放率； GB/T35607-2017-拉门耐久性8万次；苯、甲苯、二甲苯，总挥发性有机化合物（TVOC）；家具涂层可迁移元素8项； GB18584-2001-甲醛释放量（干燥器法）； GB/T36022-2018-氨释放量（干燥器法）； QB/T 4371-2012-产气肠杆菌； JC/T 2039-2010-长枝木霉； GB 20286-2006-组件/其他家具：阻燃1级； LY/T1985-2011-五氯苯酚含量。</p> <p>8、书柜：符合GB/T 14532-2017(办公家具 木制柜、架)标准产品形状和位置公差,安全性能,产品寿命力学性能要求；符合GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》标准，甲醛释放量达到E0级，产品有害物质苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)均未检出，涂层锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒8大可迁移元素未检出；符合GB 8624-2012-硬质家具:燃烧性能等级B1级。</p> <p>9、阅览桌，符合GB/T 14531-2017(办公家具 阅览桌、椅、凳)标准产品形状和位置公差.安全性能,产品寿命力学性能要求；符合GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，甲醛释放量达到E0级，产品有害物质苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)均未检出，涂层锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒8大可迁移元素未检出；符合GB 8624-2012标准硬质家具:燃烧性能等级B1级；符合GB/T 1741-2020-标准黑曲霉 耐霉菌性等级0级。</p> <p>10、沙发：符合QB/T 1952.1-2023(软体家具 沙发)标准产品形状和位置公差.安全性能,产品寿命力学性能要求；符合GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》标准，甲醛释放量达到E0级，产品有害物质苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)均未检出，涂层锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒8大可迁移元素未检出；符合GB 17927.1-2011标准，通过抗引燃试验。</p>	0-5	0.0	5.0	0.0	0.0
---------	---	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

6.1	技术	<p>1、油漆：符合HJ2537-2014-挥发性有机化合物（VOC）未检出，游离甲醛未检出；GB18581-2020-苯系物总和含量未检出；总铅含量未检出，可溶性重金属含量（镉含量，铬含量，汞含量）均未检出；GB/T 23999-2009-附着力≤1级；GB/T 21866-2008-铜绿假单胞菌抗菌率≥99%；HG/T 3950-2007-大毛霉长霉等级I级。</p> <p>2、实木多层板：符合GB/T 35601-2017标准，甲醛释放量≤0.05mg/m³，TVOC释放量≤100 μg/m³、苯释放量≤10 μg/m³、甲苯释放量≤20 μg/m³、二甲苯释放量≤20 μg/m³。</p> <p>3、橡胶木指接板：符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板附录B 抗霉菌性能试验方法》其中应包含试验霉菌：（黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉）长霉程度为：不长，即肉眼观察未见生长，长霉等级为0级。符合QB/T 4371-2012《家具抗菌性能》其中应包含试验菌种：（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏菌）抑菌率>99%，即具有较好的抗菌效果。符合GB 18584-2001、GB/T 3324-2017其中应包含：甲醛（干燥器法）、含水率符合国家标准。GB/T3324-2017-木制件外观；LY/T 2230-2013-黑曲霉；GB8624-2012-平板状建筑材料及制品燃烧性能等级：B1-B级；GB/T 1927.4-2021-含水率；GB/T1927.5-2021-气干密度；GB/T1927.9-2021-抗弯强度；GB/T38467-2020-体积干缩率；GB/T35607-2017-可接触的实木部件中的五氯苯酚。</p> <p>4、阻燃海绵：符合 GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》、QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》、QGB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发抗引燃特性的评定 第1部分：阴燃的香烟》、QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》。</p> <p>5、面料：符合 GB 18401-2010-甲醛含量未检出pH 值 6.0-7.0参照QB/T 1952.1-2012-覆面材料理化性能：各种面料颜色干摩擦牢度不应小于 4-5 级；纺织面料耐酸汗渍色牢度不应小于 4-5 级；纺织面料耐碱汗渍 色牢度不应小于4-5 级；参照GB 17927.1-2011 -抗引燃试验：阴燃的香烟、参照GB/T 35607-2017-纺织品中五氯苯酚未检出；纺织品：可分解芳香胺染料；GB/T 24253-2009-防螨性能。</p>	0-5	0.0	5.0	0.0	0.0
-----	----	--	-----	-----	-----	-----	-----

6.2	技术	<p>6、铰链：符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》及客户要求、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法. 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》及客户要求、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》及客户要求、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》判定。</p> <p>7、导轨：依据QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》及客户要求、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法. 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》及客户要求、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》及客户要求、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》判定。</p> <p>8、封边条：封边工艺，耐光色牢度≥4级，耐龟裂性≥1级，满足QB/T4463-2013家具封边条技术要求理化性能检测要求、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级标准，耐干热性、耐磨性（30r）、耐老化性、耐冷热循环性符合检验标准，铅镉铬汞砷硒钡锑均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚、氯乙炔单体均未检出，符合平板状建筑材料及制品的燃烧性能B1（B）级要求，燃烧增长速度率指数FIGRA0.2MJ≤115W/s，60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象。</p> <p>9、西皮（人造革）：符合GB/T 16799-2018-游离甲醛未检出，挥发性有机物（VOC）未检出，涂层粘着牢度≥5.3N/10mm，撕裂力≥100.8N；禁用偶氮染料；HJ507-2009-可萃取的重金属9项；含氯苯酚、邻苯基苯酚；QB/T 4045-2010-色牢度：耐水；QB/T2710-2018-抗张强度，断裂伸长率GB17927.2-2011-抗引燃特性：模拟火柴火焰。</p> <p>10、冷轧钢板：符合GB/T 1732-2020《漆膜耐冲击测定法》、GB/T13667.1-2015《钢制书架 第1部分：单、复柱书架》、GB/T 9286-2021《色漆和清漆 划格试验》、GB/T6739-2006《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》2GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法. 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》及客户要求、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》及客户要求、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》判定1GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》2GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》。</p>	0-5	0.0	5.0	0.0	0.0
-----	----	---	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

7	技术	<p>提供生产厂家的核心专业生产设备(①设备图片②购置发票及购置合同复印件(或租赁合同及租赁发票复印件)),每个类别中每包含一件设备得0.5分,最多得1分,此项满分为3分(①②必须同时满足,不提供或缺少的都不得分)。</p> <p>核心生产设备:</p> <p>1.人造板类:开料锯机、封边机、冷压机、热压机、涂装设备等;</p> <p>2.实木类:双面刨床、拼板机、开榫机、加工中心、涂装设备等;</p> <p>3.钢制类:切割设备、折弯机、焊接设备、冲床、钻床等;</p> <p>注1、证明材料:同时提供设备照片、设备购置合同及购置发票复印件(或租赁合同及租赁发票复印件),发票上所列设备名称应与上述设备名称一致,发票抬头与投标人名称一致。</p> <p>2、提供了与以上设备名称不完全一致,但主要功能相同的设备时,还需在投标文件中提供设备相关说明或有效证明材料,视为符合要求。</p>	0-3	0.0	0.0	0.0	0.0
8	技术	<p>项目实施方案,提出合理的项目整体实施方案,能按照项目分解节点,并可跟踪实施。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分,内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得5分,部分满足得2.5分,不满足不得分。</p>	0-5	5.0	5.0	5.0	5.0
9	技术	<p>生产实施方案,要具备生产能力,在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度,完全满足得5分,部分满足得2.5分,不满足不得分。</p>	0-5	5.0	5.0	5.0	5.0
10	技术	<p>安装服务实施方案,安装方案的制定,根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分,内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得5分,部分满足得3分,不满足不得分。</p>	0-5	3.0	5.0	3.0	3.0
11	技术	<p>品质管理管控方案,根据投标人提供的方案是否满足采购需求判定评分,有独立品管部门和专门品管人员,确保产品生产过程中的质量控制完善的。完全满足得5分,部分满足得2.5分,不满足不得分。</p>	0-5	5.0	5.0	5.0	5.0
12	技术	<p>投标人售后服务方案</p> <p>①提供产品5年质量保证期(5年内免费维修,不能维修免费更换),亦可提供多于5年的质量保证期;每延长1年质保期加0.5分,最高得2分(2分)。</p> <p>②提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案(包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等),完全满足得2分,部分满足得1分,不满足不得分(2分)。</p>	0-4	2.0	4.0	1.0	4.0
13	商务	<p>投标人投标截止时间前三年内(以合同签订时间为准)的同类案例,每个案例需提供合同复印件、发票复印件和验收报告复印件,每个案例得1分,最高得3分(缺一不得分,同类案例是指与采购标的同品类的产品案例)。</p>	0-3	0.0	3.0	0.0	1.0
14	技术	<p>样品评分标准如下:</p> <p>一、产品主要尺寸、形状及位置公差(1.5分):每偏离一个参数指标扣0.5分,扣完为止。</p> <p>采购人有明确要求且明示的产品尺寸,偏差控制在±3mm以内(测量工具:0~3m钢卷尺,精度1mm)。</p> <p>二、材料要求(1分):材料选用不合格每项扣0.5分,扣完为止。</p> <p>样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料,</p>	0-15	9.0	12.0	6.0	9.5

	<p>以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。</p> <p>三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣1分，扣完为止</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2. 锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； 3. 设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。 <p>四、功能性要求（6分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p> <p>1. 金属件：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4) 铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 <p>2. 木制件：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 不应有蛀虫现象； (2) 应无贯通裂缝； (3) 外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%； (4) 外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5) 结合处应无崩茬； (6) 薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 <p>3. 人造板件：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2) 同一板面外表，允许1处，面积在3mm²~30mm²内； (3) 外表应无明显划痕、压痕； (4) 表面应无明显色差； (5) 外表应无鼓泡、龟裂、分层。 <p>4. 漆膜：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 同色部件的色泽应相似； (2) 应无褪色、掉色现象； (3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 <p>5. 软包件：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 软面包覆表面：包覆的面料拼接应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2) 外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲 					
--	---	--	--	--	--	--

技术商务资信评分明细表

	<p>扁或脱漆；</p> <p>(3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>6. 塑料件：无裂纹，无明显变形，无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>五、制作工艺（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；</p> <p>2. 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</p> <p>3. 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>4. 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；</p> <p>5. 零部件的结合应严密、牢固；</p> <p>6. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</p> <p>7. 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p> <p>8. 雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺；</p> <p>9. 车木的线条应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。</p> <p>10. 涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。</p> <p>六、结构及安全要求（1.5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 活动部件间距离$\leq 5\text{mm}$或$\geq 25\text{mm}$；</p> <p>2. 所有垂直滑行的部件，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行下落；</p> <p>3. 抽屉、键盘、拉篮等推拉构件是否有防脱落装置；</p> <p>注：未提供样品或提供样品不满足采购需求实质性条件的将作无效标处理。</p>					
合计	0-70	29.0	64.0	25.0	35.5	

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家4）

项目名称：杭州市转塘小学（浮山新建校）办公家具采购项目（XHZFCG-2024-G-34）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	杭州田野家具有限公司	杭州凯歌实业有限公司	湖州威尔奇智能家居有限公司	浙江木客实业有限公司
1	商务	制造商具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书（覆盖人造板家具、实木家具、钢木家具、软体家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务）不提供或提供不全的不得分，共1分）	0-1	0.0	1.0	0.0	1.0
2	商务	制造商具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书（覆盖人造板家具、实木家具、钢木家具、软体家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务）不提供或提供不全的不得分，共1分）。	0-1	0.0	1.0	0.0	1.0
3	商务	制造商具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证（覆盖人造板家具、实木家具、钢木家具、软体家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务）不提供或提供不全的不得分，共1分）。	0-1	0.0	1.0	0.0	1.0
4	商务	制造商获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的环境标志产品认证证书（覆盖人造板家具、实木家具、软体家具、钢木家具、综合类木家具），每项产品得 0.5 分，最高得 2分。供应商须提供证书扫描件，未提供或不符合要求的不得分。	0-2	0.0	2.0	0.0	0.0

技术商务资信评分明细表

5.1	技术	<p>1、办公桌：符合GB/T 10357.1-2013《家具力学性能试验 第1部分：桌类强度和耐久性》、GB/T 10357.7-2013《家具力学性能试验 第7部分：桌类稳定性》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》、GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求家具》，检测项目至少包括桌类强度、桌面垂直和水平加载稳定性试验、甲醛释放量、耐磨、成品寿命、表面涂层可迁移元素。</p> <p>2、办公椅：符合QB/T2280-2016-外观：软、硬包件外观；软质聚氨酯泡沫塑料：密度，回弹性，75%压缩永久变形；纺织面料：干摩擦色牢度≥3级；力学性能：座面冲击；GB17927.1-2011-阻燃I级，通过香烟抗引燃特性试验；QB/T4370-2012-复原时间；GB/T35607-2017-甲醛释放量（气候箱法）；苯，甲苯，二甲苯，TVOC均未检出；纺织品中五氯苯酚未检出；纺织品：可分解芳香胺染料未检出；QB/T4371-2012-金黄色葡萄球菌 抑菌率≥99%；GB/T 24346-2009-黄曲霉 防霉等级0级；GB/T 24253-2009-防螨性能：驱避率≥95%；GB/T 8427-2019-耐光色牢度；GB/T 3923.1-2013-断裂强力；GB/T3917.3-2009-撕破强力；GB/T 20383-2006-致敏性分散染料；HJ2546-2016-可萃取的重金属10项 均未检出；GB/T 14644-2014-燃烧性能 45° 方向燃烧速率；GB 8624-2012-软质家具：燃烧性能等级B1级；（1分）。</p> <p>3、条形桌：符合GB/T 10357.1-2013《家具力学性能试验 第1部分：桌类强度和耐久性》、GB/T 10357.7-2013《家具力学性能试验 第7部分：桌类稳定性》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》QB/T2384-2021《木制写字桌》2GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》，检测项目至少包括桌类强度、桌面垂直和水平加载稳定性试验、甲醛释放量、耐磨、成品寿命、表面涂层可迁移元素。</p> <p>4、会议椅：符合GB/T 6669-2008《软质泡沫聚合材料 压缩永久变形的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发抗引燃特性的评定 第1部分：阴燃的香烟》、GB/T 10357.2-2013《家具力学性能试验 第2部分：椅凳类稳定性》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》、QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求家具》，检验项目至少包括压缩永久变形、抗引燃、稳定性、表面涂层可迁移元素、产品寿命。</p> <p>5、钢制文件柜：符合GB/T 35607-2017产品寿命拉门耐久性试验符合标准；苯≤0.05mg/m³、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³，家具涂层可迁移元素未检出，甲醛释放量≤0.05mg/m³、TVOC≤0.3 mg/m³。</p>	0-5	0.0	5.0	0.0	0.0
-----	----	---	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

5. 2	<p>技 术</p> <p>6、茶几：符合检测GB/T 10357.1-2013《家具力学性能试验》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有有害物质限量》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》判定、GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》，检测项目至少包括桌类强度、桌面垂直和水平加载稳定性试验、甲醛释放量、耐磨、成品寿命、表面涂层可迁移元素。</p> <p>7、茶水柜：符合GB/T3324-2017-漆膜外观要求； 漆膜：耐湿热，耐干热； QB/T1951.1-2010-人造板含水率； GB18580-2017-甲醛释放量（气候箱法）； HJ 571-2010-总挥发性有机化合物（TVOC）的释放率； GB/T35607-2017-拉门耐久性8万次；苯、甲苯、二甲苯，总挥发性有机化合物（TVOC）；家具涂层可迁移元素8项； GB18584-2001-甲醛释放量（干燥器法）； GB/T36022-2018-氨释放量（干燥器法）； QB/T 4371-2012-产气肠杆菌； JC/T 2039-2010-长枝木霉； GB 20286-2006-组件/其他家具：阻燃1级； LY/T1985-2011-五氯苯酚含量。</p> <p>8、书柜：符合GB/T 14532-2017(办公家具 木制柜、架)标准产品形状和位置公差,安全性能,产品寿命力学性能要求；符合GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》标准，甲醛释放量达到E0级，产品有害物质苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)均未检出，涂层锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒8大可迁移元素未检出；符合GB 8624-2012-硬质家具:燃烧性能等级B1级。</p> <p>9、阅览桌，符合GB/T 14531-2017(办公家具 阅览桌、椅、凳)标准产品形状和位置公差.安全性能,产品寿命力学性能要求；符合GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，甲醛释放量达到E0级，产品有害物质苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)均未检出，涂层锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒8大可迁移元素未检出；符合GB 8624-2012标准硬质家具:燃烧性能等级B1级；符合GB/T 1741-2020-标准黑曲霉 耐霉菌性等级0级。</p> <p>10、沙发：符合QB/T 1952.1-2023(软体家具 沙发)标准产品形状和位置公差.安全性能,产品寿命力学性能要求；符合GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》标准，甲醛释放量达到E0级，产品有害物质苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)均未检出，涂层锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒8大可迁移元素未检出；符合GB 17927.1-2011标准，通过抗引燃试验。</p>	0-5	0.0	5.0	0.0	0.0
---------	---	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

6.1	技术	<p>1、油漆：符合HJ2537-2014-挥发性有机化合物（VOC）未检出，游离甲醛未检出；GB18581-2020-苯系物总和含量未检出；总铅含量未检出，可溶性重金属含量（镉含量，铬含量，汞含量）均未检出；GB/T 23999-2009-附着力≤1级；GB/T 21866-2008-铜绿假单胞菌抗菌率≥99%；HG/T 3950-2007-大毛霉长霉等级I级。</p> <p>2、实木多层板：符合GB/T 35601-2017标准，甲醛释放量≤0.05mg/m³，TVOC释放量≤100 μg/m³、苯释放量≤10 μg/m³、甲苯释放量≤20 μg/m³、二甲苯释放量≤20 μg/m³。</p> <p>3、橡胶木指接板：符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板附录B 抗霉菌性能试验方法》其中应包含试验霉菌：（黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉）长霉程度为：不长，即肉眼观察未见生长，长霉等级为0级。符合QB/T 4371-2012《家具抗菌性能》其中应包含试验菌种：（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏菌）抑菌率>99%，即具有较好的抗菌效果。符合GB 18584-2001、GB/T 3324-2017其中应包含：甲醛（干燥器法）、含水率符合国家标准。GB/T3324-2017-木制件外观；LY/T 2230-2013-黑曲霉；GB8624-2012-平板状建筑材料及制品燃烧性能等级：B1-B级；GB/T 1927.4-2021-含水率；GB/T1927.5-2021-气干密度；GB/T1927.9-2021-抗弯强度；GB/T38467-2020-体积干缩率；GB/T35607-2017-可接触的实木部件中的五氯苯酚。</p> <p>4、阻燃海绵：符合 GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》、QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》、QGB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发抗引燃特性的评定 第1部分：阴燃的香烟》、QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》。</p> <p>5、面料：符合 GB 18401-2010-甲醛含量未检出pH 值 6.0-7.0参照QB/T 1952.1-2012-覆面材料理化性能：各种面料颜色干摩擦牢度不应小于 4-5 级；纺织面料耐酸汗渍色牢度不应小于 4-5 级；纺织面料耐碱汗渍 色牢度不应小于4-5 级；参照GB 17927.1-2011 -抗引燃试验：阴燃的香烟、参照GB/T 35607-2017-纺织品中五氯苯酚未检出；纺织品：可分解芳香胺染料；GB/T 24253-2009-防螨性能。</p>	0-5	0.0	5.0	0.0	0.0
-----	----	--	-----	-----	-----	-----	-----

6.2	技术	<p>6、铰链：符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》及客户要求、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法. 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》及客户要求、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》及客户要求、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》判定。</p> <p>7、导轨：依据QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》及客户要求、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法. 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》及客户要求、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》及客户要求、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》判定。</p> <p>8、封边条：封边工艺，耐光色牢度≥4级，耐龟裂性≥1级，满足QB/T4463-2013家具封边条技术要求理化性能检测要求、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级标准，耐干热性、耐磨性（30r）、耐老化性、耐冷热循环性符合检验标准，铅镉铬汞砷硒钡锑均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚、氯乙炔单体均未检出，符合平板状建筑材料及制品的燃烧性能B1（B）级要求，燃烧增长速度率指数FIGRA0.2MJ≤115W/s，60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象。</p> <p>9、西皮（人造革）：符合GB/T 16799-2018-游离甲醛未检出，挥发性有机物（VOC）未检出，涂层粘着牢度≥5.3N/10mm，撕裂力≥100.8N；禁用偶氮染料；HJ507-2009-可萃取的重金属9项；含氯苯酚、邻苯基苯酚；QB/T 4045-2010-色牢度：耐水；QB/T2710-2018-抗张强度，断裂伸长率GB17927.2-2011-抗引燃特性：模拟火柴火焰。</p> <p>10、冷轧钢板：符合GB/T 1732-2020《漆膜耐冲击测定法》、GB/T13667.1-2015《钢制书架 第1部分：单、复柱书架》、GB/T 9286-2021《色漆和清漆 划格试验》、GB/T6739-2006《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》2GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法. 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》及客户要求、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》及客户要求、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》判定1GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》2GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》。</p>	0-5	0.0	5.0	0.0	0.0
-----	----	---	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

7	技术	<p>提供生产厂家的核心专业生产设备(①设备图片②购置发票及购置合同复印件(或租赁合同及租赁发票复印件)),每个类别中每包含一件设备得0.5分,最多得1分,此项满分为3分(①②必须同时满足,不提供或缺少的都不得分)。</p> <p>核心生产设备:</p> <p>1.人造板类:开料锯机、封边机、冷压机、热压机、涂装设备等;</p> <p>2.实木类:双面刨床、拼板机、开榫机、加工中心、涂装设备等;</p> <p>3.钢制类:切割设备、折弯机、焊接设备、冲床、钻床等;</p> <p>注1、证明材料:同时提供设备照片、设备购置合同及购置发票复印件(或租赁合同及租赁发票复印件),发票上所列设备名称应与上述设备名称一致,发票抬头与投标人名称一致。</p> <p>2、提供了与以上设备名称不完全一致,但主要功能相同的设备时,还需在投标文件中提供设备相关说明或有效证明材料,视为符合要求。</p>	0-3	0.0	0.0	0.0	0.0
8	技术	<p>项目实施方案,提出合理的项目整体实施方案,能按照项目分解节点,并可跟踪实施。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分,内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得5分,部分满足得2.5分,不满足不得分。</p>	0-5	2.5	5.0	2.5	2.5
9	技术	<p>生产实施方案,要具备生产能力,在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度,完全满足得5分,部分满足得2.5分,不满足不得分。</p>	0-5	2.5	2.5	2.5	2.5
10	技术	<p>安装服务实施方案,安装方案的制定,根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分,内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得5分,部分满足得3分,不满足不得分。</p>	0-5	5.0	5.0	5.0	5.0
11	技术	<p>品质管理管控方案,根据投标人提供的方案是否满足采购需求判定评分,有独立品管部门和专门品管人员,确保产品生产过程中的质量控制完善的。完全满足得5分,部分满足得2.5分,不满足不得分。</p>	0-5	2.5	5.0	2.5	2.5
12	技术	<p>投标人售后服务方案</p> <p>①提供产品5年质量保证期(5年内免费维修,不能维修免费更换),亦可提供多于5年的质量保证期;每延长1年质保期加0.5分,最高得2分(2分)。</p> <p>②提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案(包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等),完全满足得2分,部分满足得1分,不满足不得分(2分)。</p>	0-4	2.0	4.0	1.0	4.0
13	商务	<p>投标人投标截止时间前三年内(以合同签订时间为准)的同类案例,每个案例需提供合同复印件、发票复印件和验收报告复印件,每个案例得1分,最高得3分(缺一不得分,同类案例是指与采购标的同品类的产品案例)。</p>	0-3	0.0	3.0	0.0	1.0
14	技术	<p>样品评分标准如下:</p> <p>一、产品主要尺寸、形状及位置公差(1.5分):每偏离一个参数指标扣0.5分,扣完为止。</p> <p>采购人有明确要求且明示的产品尺寸,偏差控制在±3mm以内(测量工具:0~3m钢卷尺,精度1mm)。</p> <p>二、材料要求(1分):材料选用不合格每项扣0.5分,扣完为止。</p> <p>样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料,</p>	0-15	10.0	12.5	8.0	10.5

	<p>以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。</p> <p>三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣1分，扣完为止</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2. 锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； 3. 设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。 <p>四、功能性要求（6分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p> <p>1. 金属件：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4) 铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 <p>2. 木制件：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 不应有蛀虫现象； (2) 应无贯通裂缝； (3) 外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%； (4) 外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5) 结合处应无崩茬； (6) 薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 <p>3. 人造板件：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2) 同一板面外表，允许1处，面积在3mm²~30mm²内； (3) 外表应无明显划痕、压痕； (4) 表面应无明显色差； (5) 外表应无鼓泡、龟裂、分层。 <p>4. 漆膜：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 同色部件的色泽应相似； (2) 应无褪色、掉色现象； (3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 <p>5. 软包件：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 软面包覆表面：包覆的面料拼接应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2) 外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲 					
--	---	--	--	--	--	--

技术商务资信评分明细表

	<p>扁或脱漆；</p> <p>(3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>6. 塑料件：无裂纹，无明显变形，无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>五、制作工艺（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；</p> <p>2. 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</p> <p>3. 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>4. 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；</p> <p>5. 零部件的结合应严密、牢固；</p> <p>6. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</p> <p>7. 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p> <p>8. 雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺；</p> <p>9. 车木的线条应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。</p> <p>10. 涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。</p> <p>六、结构及安全要求（1.5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 活动部件间距离$\leq 5\text{mm}$或$\geq 25\text{mm}$；</p> <p>2. 所有垂直滑行的部件，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行下落；</p> <p>3. 抽屉、键盘、拉篮等推拉构件是否有防脱落装置；</p> <p>注：未提供样品或提供样品不满足采购需求实质性条件的将作无效标处理。</p>					
合计	0-70	24.5	62.0	21.5	31.0	

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家5）

项目名称：杭州市转塘小学（浮山新建校）办公家具采购项目（XHZFCG-2024-G-34）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	杭州田野家具有限公司	杭州凯歌实业有限公司	湖州威尔奇智能家居有限公司	浙江木客实业有限公司
1	商务	制造商具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书（覆盖人造板家具、实木家具、钢木家具、软体家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务）不提供或提供不全的不得分，共1分）	0-1	0.0	1.0	0.0	1.0
2	商务	制造商具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书（覆盖人造板家具、实木家具、钢木家具、软体家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务）不提供或提供不全的不得分，共1分）。	0-1	0.0	1.0	0.0	1.0
3	商务	制造商具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证（覆盖人造板家具、实木家具、钢木家具、软体家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务）不提供或提供不全的不得分，共1分）。	0-1	0.0	1.0	0.0	1.0
4	商务	制造商获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的环境标志产品认证证书（覆盖人造板家具、实木家具、软体家具、钢木家具、综合类木家具），每项产品得 0.5 分，最高得 2分。供应商须提供证书扫描件，未提供或不符合要求的不得分。	0-2	0.0	2.0	0.0	0.0

技术商务资信评分明细表

5.1	技术	<p>1、办公桌：符合GB/T 10357.1-2013《家具力学性能试验 第1部分：桌类强度和耐久性》、GB/T 10357.7-2013《家具力学性能试验 第7部分：桌类稳定性》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》、GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求家具》，检测项目至少包括桌类强度、桌面垂直和水平加载稳定性试验、甲醛释放量、耐磨、成品寿命、表面涂层可迁移元素。</p> <p>2、办公椅：符合QB/T2280-2016-外观：软、硬包件外观；软质聚氨酯泡沫塑料：密度，回弹性，75%压缩永久变形；纺织面料：干摩擦色牢度≥3级；力学性能：座面冲击；GB17927.1-2011-阻燃I级，通过香烟抗引燃特性试验；QB/T4370-2012-复原时间；GB/T35607-2017-甲醛释放量（气候箱法）；苯，甲苯，二甲苯，TVOC均未检出；纺织品中五氯苯酚未检出；纺织品：可分解芳香胺染料未检出；QB/T4371-2012-金黄色葡萄球菌 抑菌率≥99%；GB/T 24346-2009-黄曲霉 防霉等级0级；GB/T 24253-2009-防螨性能：驱避率≥95%；GB/T 8427-2019-耐光色牢度；GB/T 3923.1-2013-断裂强力；GB/T3917.3-2009-撕破强力；GB/T 20383-2006-致敏性分散染料；HJ2546-2016-可萃取的重金属10项 均未检出；GB/T 14644-2014-燃烧性能 45° 方向燃烧速率；GB 8624-2012-软质家具：燃烧性能等级B1级；（1分）。</p> <p>3、条形桌：符合GB/T 10357.1-2013《家具力学性能试验 第1部分：桌类强度和耐久性》、GB/T 10357.7-2013《家具力学性能试验 第7部分：桌类稳定性》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》QB/T2384-2021《木制写字桌》2GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》，检测项目至少包括桌类强度、桌面垂直和水平加载稳定性试验、甲醛释放量、耐磨、成品寿命、表面涂层可迁移元素。</p> <p>4、会议椅：符合GB/T 6669-2008《软质泡沫聚合材料 压缩永久变形的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发抗引燃特性的评定 第1部分：阴燃的香烟》、GB/T 10357.2-2013《家具力学性能试验 第2部分：椅凳类稳定性》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》、QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求家具》，检验项目至少包括压缩永久变形、抗引燃、稳定性、表面涂层可迁移元素、产品寿命。</p> <p>5、钢制文件柜：符合GB/T 35607-2017产品寿命拉门耐久性试验符合标准；苯≤0.05mg/m³、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³，家具涂层可迁移元素未检出，甲醛释放量≤0.05mg/m³、TVOC≤0.3 mg/m³。</p>	0-5	0.0	5.0	0.0	0.0
-----	----	---	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

5. 2	<p>技术</p> <p>6、茶几：符合检测GB/T 10357.1-2013《家具力学性能试验》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》判定、GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》，检测项目至少包括桌类强度、桌面垂直和水平加载稳定性试验、甲醛释放量、耐磨、成品寿命、表面涂层可迁移元素。</p> <p>7、茶水柜：符合GB/T3324-2017-漆膜外观要求； 漆膜：耐湿热，耐干热； QB/T1951.1-2010-人造板含水率； GB18580-2017-甲醛释放量（气候箱法）； HJ 571-2010-总挥发性有机化合物（TVOC）的释放率； GB/T35607-2017-拉门耐久性8万次；苯、甲苯、二甲苯，总挥发性有机化合物（TVOC）；家具涂层可迁移元素8项； GB18584-2001-甲醛释放量（干燥器法）； GB/T36022-2018-氨释放量（干燥器法）； QB/T 4371-2012-产气肠杆菌； JC/T 2039-2010-长枝木霉； GB 20286-2006-组件/其他家具：阻燃1级； LY/T1985-2011-五氯苯酚含量。</p> <p>8、书柜：符合GB/T 14532-2017(办公家具 木制柜、架)标准产品形状和位置公差,安全性能,产品寿命力学性能要求；符合GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》标准，甲醛释放量达到E0级，产品有害物质苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)均未检出，涂层锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒8大可迁移元素未检出；符合GB 8624-2012-硬质家具:燃烧性能等级B1级。</p> <p>9、阅览桌，符合GB/T 14531-2017(办公家具 阅览桌、椅、凳)标准产品形状和位置公差.安全性能,产品寿命力学性能要求；符合GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，甲醛释放量达到E0级，产品有害物质苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)均未检出，涂层锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒8大可迁移元素未检出；符合GB 8624-2012标准硬质家具:燃烧性能等级B1级；符合GB/T 1741-2020-标准黑曲霉 耐霉菌性等级0级。</p> <p>10、沙发：符合QB/T 1952.1-2023(软体家具 沙发)标准产品形状和位置公差.安全性能,产品寿命力学性能要求；符合GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》标准，甲醛释放量达到E0级，产品有害物质苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)均未检出，涂层锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒8大可迁移元素未检出；符合GB 17927.1-2011标准，通过抗引燃试验。</p>	0-5	0.0	5.0	0.0	0.0
---------	---	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

6.1	技术	<p>1、油漆：符合HJ2537-2014-挥发性有机化合物（VOC）未检出，游离甲醛未检出；GB18581-2020-苯系物总和含量未检出；总铅含量未检出，可溶性重金属含量（镉含量，铬含量，汞含量）均未检出；GB/T 23999-2009-附着力≤1级；GB/T 21866-2008-铜绿假单胞菌抗菌率≥99%；HG/T 3950-2007-大毛霉长霉等级I级。</p> <p>2、实木多层板：符合GB/T 35601-2017标准，甲醛释放量≤0.05mg/m³，TVOC释放量≤100 μg/m³、苯释放量≤10 μg/m³、甲苯释放量≤20 μg/m³、二甲苯释放量≤20 μg/m³。</p> <p>3、橡胶木指接板：符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板附录B 抗霉菌性能试验方法》其中应包含试验霉菌：（黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉）长霉程度为：不长，即肉眼观察未见生长，长霉等级为0级。符合QB/T 4371-2012《家具抗菌性能》其中应包含试验菌种：（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏菌）抑菌率>99%，即具有较好的抗菌效果。符合GB 18584-2001、GB/T 3324-2017其中应包含：甲醛（干燥器法）、含水率符合国家标准。GB/T3324-2017-木制件外观；LY/T 2230-2013-黑曲霉；GB8624-2012-平板状建筑材料及制品燃烧性能等级：B1-B级；GB/T 1927.4-2021-含水率；GB/T1927.5-2021-气干密度；GB/T1927.9-2021-抗弯强度；GB/T38467-2020-体积干缩率；GB/T35607-2017-可接触的实木部件中的五氯苯酚。</p> <p>4、阻燃海绵：符合 GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》、QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》、QGB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发抗引燃特性的评定 第1部分：阴燃的香烟》、QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》。</p> <p>5、面料：符合 GB 18401-2010-甲醛含量未检出pH 值 6.0-7.0参照QB/T 1952.1-2012-覆面材料理化性能：各种面料颜色干摩擦牢度不应小于 4-5 级；纺织面料耐酸汗渍色牢度不应小于 4-5 级；纺织面料耐碱汗渍 色牢度不应小于4-5 级；参照GB 17927.1-2011 -抗引燃试验：阴燃的香烟、参照GB/T 35607-2017-纺织品中五氯苯酚未检出；纺织品：可分解芳香胺染料；GB/T 24253-2009-防螨性能。</p>	0-5	0.0	5.0	0.0	0.0
-----	----	--	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

6.2	技术	<p>6、铰链：符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》及客户要求、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法. 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》及客户要求、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》及客户要求、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》判定。</p> <p>7、导轨：依据QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》及客户要求、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法. 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》及客户要求、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》及客户要求、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》判定。</p> <p>8、封边条：封边工艺，耐光色牢度≥4级，耐龟裂性≥1级，满足QB/T4463-2013家具封边条技术要求理化性能检测要求、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级标准，耐干热性、耐磨性（30r）、耐老化性、耐冷热循环性符合检验标准，铅镉铬汞砷硒钡锑均未检出，邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚、氯乙炔单体均未检出，符合平板状建筑材料及制品的燃烧性能B1（B）级要求，燃烧增长速度率指数FIGRA0.2MJ≤115W/s，60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象。</p> <p>9、西皮（人造革）：符合GB/T 16799-2018-游离甲醛未检出，挥发性有机物（VOC）未检出，涂层粘着牢度≥5.3N/10mm，撕裂力≥100.8N；禁用偶氮染料；HJ507-2009-可萃取的重金属9项；含氯苯酚、邻苯基苯酚；QB/T 4045-2010-色牢度：耐水；QB/T2710-2018-抗张强度，断裂伸长率GB17927.2-2011-抗引燃特性：模拟火柴火焰。</p> <p>10、冷轧钢板：符合GB/T 1732-2020《漆膜耐冲击测定法》、GB/T13667.1-2015《钢制书架 第1部分：单、复柱书架》、GB/T 9286-2021《色漆和清漆 划格试验》、GB/T6739-2006《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》2GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法. 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》及客户要求、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》及客户要求、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》判定1GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》2GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》。</p>	0-5	0.0	5.0	0.0	0.0
-----	----	---	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

7	技术	<p>提供生产厂家的核心专业生产设备(①设备图片②购置发票及购置合同复印件(或租赁合同及租赁发票复印件)),每个类别中每包含一件设备得0.5分,最多得1分,此项满分为3分(①②必须同时满足,不提供或缺少的都不得分)。</p> <p>核心生产设备:</p> <p>1.人造板类:开料锯机、封边机、冷压机、热压机、涂装设备等;</p> <p>2.实木类:双面刨床、拼板机、开榫机、加工中心、涂装设备等;</p> <p>3.钢制类:切割设备、折弯机、焊接设备、冲床、钻床等;</p> <p>注1、证明材料:同时提供设备照片、设备购置合同及购置发票复印件(或租赁合同及租赁发票复印件),发票上所列设备名称应与上述设备名称一致,发票抬头与投标人名称一致。</p> <p>2、提供了与以上设备名称不完全一致,但主要功能相同的设备时,还需在投标文件中提供设备相关说明或有效证明材料,视为符合要求。</p>	0-3	0.0	0.0	0.0	0.0
8	技术	<p>项目实施方案,提出合理的项目整体实施方案,能按照项目分解节点,并可跟踪实施。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分,内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得5分,部分满足得2.5分,不满足不得分。</p>	0-5	2.5	5.0	2.5	2.5
9	技术	<p>生产实施方案,要具备生产能力,在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度,完全满足得5分,部分满足得2.5分,不满足不得分。</p>	0-5	2.5	5.0	2.5	2.5
10	技术	<p>安装服务实施方案,安装方案的制定,根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分,内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得5分,部分满足得3分,不满足不得分。</p>	0-5	3.0	5.0	3.0	3.0
11	技术	<p>品质管理管控方案,根据投标人提供的方案是否满足采购需求判定评分,有独立品管部门和专门品管人员,确保产品生产过程中的质量控制完善的。完全满足得5分,部分满足得2.5分,不满足不得分。</p>	0-5	2.5	5.0	2.5	2.5
12	技术	<p>投标人售后服务方案</p> <p>①提供产品5年质量保证期(5年内免费维修,不能维修免费更换),亦可提供多于5年的质量保证期;每延长1年质保期加0.5分,最高得2分(2分)。</p> <p>②提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案(包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等),完全满足得2分,部分满足得1分,不满足不得分(2分)。</p>	0-4	2.0	4.0	1.0	4.0
13	商务	<p>投标人投标截止时间前三年内(以合同签订时间为准)的同类案例,每个案例需提供合同复印件、发票复印件和验收报告复印件,每个案例得1分,最高得3分(缺一不得分,同类案例是指与采购标的同品类的产品案例)。</p>	0-3	0.0	3.0	0.0	1.0
14	技术	<p>样品评分标准如下:</p> <p>一、产品主要尺寸、形状及位置公差(1.5分):每偏离一个参数指标扣0.5分,扣完为止。</p> <p>采购人有明确要求且明示的产品尺寸,偏差控制在±3mm以内(测量工具:0~3m钢卷尺,精度1mm)。</p> <p>二、材料要求(1分):材料选用不合格每项扣0.5分,扣完为止。</p> <p>样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料,</p>	0-15	9.5	12.5	6.5	10.5

<p>以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。</p> <p>三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣1分，扣完为止</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2. 锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； 3. 设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。 <p>四、功能性要求（6分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p> <p>1. 金属件：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4) 铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 <p>2. 木制件：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 不应有蛀虫现象； (2) 应无贯通裂缝； (3) 外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%； (4) 外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5) 结合处应无崩茬； (6) 薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 <p>3. 人造板件：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2) 同一板面外表，允许1处，面积在3mm²～30mm²内； (3) 外表应无明显划痕、压痕； (4) 表面应无明显色差； (5) 外表应无鼓泡、龟裂、分层。 <p>4. 漆膜：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 同色部件的色泽应相似； (2) 应无褪色、掉色现象； (3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 <p>5. 软包件：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 软面包覆表面：包覆的面料拼接应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2) 外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲 					
---	--	--	--	--	--

技术商务资信评分明细表

	<p>扁或脱漆；</p> <p>(3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>6. 塑料件：无裂纹，无明显变形，无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>五、制作工艺（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；</p> <p>2. 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</p> <p>3. 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>4. 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；</p> <p>5. 零部件的结合应严密、牢固；</p> <p>6. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</p> <p>7. 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p> <p>8. 雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺；</p> <p>9. 车木的线条应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。</p> <p>10. 涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。</p> <p>六、结构及安全要求（1.5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1. 活动部件间距离$\leq 5\text{mm}$或$\geq 25\text{mm}$；</p> <p>2. 所有垂直滑行的部件，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行下落；</p> <p>3. 抽屉、键盘、拉篮等推拉构件是否有防脱落装置；</p> <p>注：未提供样品或提供样品不满足采购需求实质性条件的将作无效标处理。</p>					
合计		0-70	22.0	64.5	18.0	29.0

专家（签名）：