

技术商务评分明细（专家1）

项目名称：大运河院区医用家具采购（0625-24217732）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江朗通家具股份有限公司	浙江奥诺利家具有限公司	杭州青柠荟科技有限公司	浙江圣品奥家具有限公司	浙江华奥空间家具有限公司
1	商务	自2021年1月1日以来，投标人具有同类项目业绩，每提供一个得1分，共3分。（提供合同复印件，否则不得分，时间以合同签订时间为准） 注：对省级以上主管部门认定的首台套产品，自纳入《省推广应用指导目录》起三年内参加政府采购活动，视同已具备相应销售业绩，业绩分为满分。（提供证明材料）	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	0.0
2	商务	供应商或产品制造商具有有效期内的：ISO9001质量管理体系认证证书；ISO14001环境管理体系认证证书；ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，提供证书复印件，每个符合的证书得1分。	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	0.0 未提供
3	商务	投标产品属于品目清单范围且提供国家确定的认证机构出具的处于有效期之内的节能产品认证证书的，得0.5分；投标产品属于品目清单范围且提供国家确定的认证机构出具的处于有效期之内的环境标志产品认证证书的，得0.5分。	0-1	1.0	1.0	1.0	1.0	0.5
4	技术	对招标文件“二、服务标准、期限、效率等要求、三、验收标准、四、货物需求一览表及技术参数等要求、六、其他要求”和“第五章 合同主要条款”中商务技术条款的响应情况：不符合（负偏离）标注“▲”条款（不可负偏离）的投标无效，其余条款负偏离一条扣2分，扣完20分为止；	0-20	20.0	4.0	20.0	20.0	0.0
5.1	技术	1、针对本项目的需求，供应商提供的整体服务实施方案的合理性、全面性及科学性；（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	1.0	2.0	2.0	2.0
5.2	技术	2、产品的设计、生产、发货、安装、调试、验收进度控制方案的合理性及针对性情况；（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	1.0	3.0	3.0	1.0
5.3	技术	3、对投标人交货期承诺及招标需求拟定的分批次生产供货及安装服务实施方案针对性及合理性进行评审；（评分范围2、1、0）	0-2	2.0	1.0	2.0	2.0	1.0
5.4	技术	4、项目组织方案及人员配置的专业性及合理性情况；（评分范围2、1、0）	0-2	2.0	1.0	2.0	1.0	1.0
6.1	技术	1、主要原材料质量保证措施及承诺情况；（评分范围3、2、1、0）	0-3	3.0	2.0	2.0	2.0	2.0
6.2	技术	2、生产工艺流程管控：产品制作的加工工艺、流程、技术水平的先进性，及保障措施；（评分范围3、2、1、0）	0-3	3.0	1.0	3.0	3.0	2.0
6.3	技术	3、投标人关于产品设计、生产、保管、发货、安装、调试等环节的内部规章制度和其各环节的质量保障措施情况；（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	2.0	2.0	3.0	1.0
7	技术	质保期满足招标文件基本要求的基础上每增加1年得1分，不足1年不得分，最高得3分。	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	0.0
8.1	技术	1.技术支持和售后服务响应时间承诺，服务范围，维修保养和服务标准的阐述进行综合评分；（评分范围3、2、1、0）	0-3	3.0	2.0	3.0	3.0	2.0
8.2	技术	2.质保期满后配件详细情况（投标人详细列明所需配件）及配件优惠幅度进行综合评分；（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	1.0	2.0	3.0	1.0
9.1	技术	序号5: 医生办公椅 样品款式符合程度以及使用舒适度情况；样品结构设计合理性及产品功能符合程度情况；样品工艺（冲压工艺、喷涂工艺、安装工艺等）、细节处理情况（如折边折角以及板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致，不应有毛刺、刃口或棱角，手摸感舒适等）情况进行综合评价。（评分范围3、2、1、0）	0-3	3.0	2.0	3.0	3.0	2.0

技术商务资信评分明细表

9.2	技术	序号13:办公椅2 样品款式符合程度以及使用舒适度情况;样品结构设计合理性及产品功能符合程度情况;样品工艺(冲压工艺、喷涂工艺、安装工艺等)、细节处理情况(如折边折角以及板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致,不应有毛刺、刃口或棱角,手摸感舒适等)情况进行综合评价。(评分范围3、2、1、0)	0-3	3.0	2.0	3.0	3.0	2.0
9.3	技术	序号18:餐椅 样品款式符合程度以及使用舒适度情况;样品结构设计合理性及产品功能符合程度情况;样品工艺(冲压工艺、喷涂工艺、安装工艺等)、细节处理情况(如折边折角以及板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致,不应有毛刺、刃口或棱角,手摸感舒适等)情况进行综合评价。(评分范围3、2、1、0)	0-3	3.0	2.0	3.0	3.0	2.0
9.4	技术	序号20:会议椅1 样品款式符合程度以及使用舒适度情况;样品结构设计合理性及产品功能符合程度情况;样品工艺(冲压工艺、喷涂工艺、安装工艺等)、细节处理情况(如折边折角以及板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致,不应有毛刺、刃口或棱角,手摸感舒适等)情况进行综合评价。(评分范围3、2、1、0)	0-3	2.0	2.0	3.0	3.0	2.0
9.5	技术	序号24:茶几1 样品款式符合程度以及使用舒适度情况;样品结构设计合理性及产品功能符合程度情况;样品工艺(冲压工艺、喷涂工艺、安装工艺等)、细节处理情况(如折边折角以及板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致,不应有毛刺、刃口或棱角,手摸感舒适等)情况进行综合评价。(评分范围3、2、1、0)	0-3	2.0	1.0	2.0	3.0	0.0
合计			0-70	64.0	26.0	65.0	67.0	21.5

专家(签名):

技术商务评分明细（专家2）

项目名称：大运河院区医用家具采购（0625-24217732）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江朗通家具股份有限公司	浙江奥诺利家具有限公司	杭州青柠荟科技有限公司	浙江圣品奥家具有限公司	浙江华奥空间家具有限公司
1	商务	自2021年1月1日以来，投标人具有同类项目业绩，每提供一个得1分，共3分。（提供合同复印件，否则不得分，时间以合同签订时间为准） 注：对省级以上主管部门认定的首台套产品，自纳入《省推广应用指导目录》起三年内参加政府采购活动，视同已具备相应销售业绩，业绩分为满分。（提供证明材料）	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	0.0
2	商务	供应商或产品制造商具有有效期内的：ISO9001质量管理体系认证证书；ISO14001环境管理体系认证证书；ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，提供证书复印件，每个符合的证书得1分。	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	0.0
3	商务	投标产品属于品目清单范围且提供国家确定的认证机构出具的处于有效期之内的节能产品认证证书的，得0.5分；投标产品属于品目清单范围且提供国家确定的认证机构出具的处于有效期之内的环境标志产品认证证书的，得0.5分。	0-1	1.0	1.0	1.0	1.0	0.5
4	技术	对招标文件“二、服务标准、期限、效率等要求、三、验收标准、四、货物需求一览表及技术参数等要求、六、其他要求”和“第五章 合同主要条款”中商务技术条款的响应情况：不符合（负偏离）标注“▲”条款（不可负偏离）的投标无效，其余条款负偏离一条扣2分，扣完2分为止；	0-20	20.0	4.0	20.0	20.0	0.0
5.1	技术	1、针对本项目的需求，供应商提供的整体服务实施方案的合理性、全面性及科学性；（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	1.0	3.0	3.0	1.0
5.2	技术	2、产品设计、生产、发货、安装、调试、验收进度控制方案的合理性及针对性情况；（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	1.0	3.0	3.0	1.0
5.3	技术	3、对投标人交货期承诺及招标需求拟定的分批次生产供货及安装服务实施方案针对性及合理性进行评审；（评分范围2、1、0）	0-2	1.0	1.0	2.0	2.0	1.0
5.4	技术	4、项目组织方案及人员配置的专业性及合理性情况；（评分范围2、1、0）	0-2	1.0	1.0	2.0	2.0	1.0
6.1	技术	1、主要原材料质量保证措施及承诺情况；（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	1.0	3.0	3.0	1.0
6.2	技术	2、生产工艺流程管控：产品制作的加工工艺、流程、技术水平的先进性，及保障措施；（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	1.0	3.0	3.0	1.0
6.3	技术	3、投标人关于产品设计、生产、保管、发货、安装、调试等环节的内部规章制度和其各环节的质量保障措施情况；（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	1.0	3.0	3.0	1.0
7	技术	质保期满足招标文件基本要求的基础上每增加1年得1分，不足1年不得分，最高得3分。	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	0.0
8.1	技术	1.技术支持和售后服务响应时间承诺，服务范围，维修保养和服务标准的阐述进行综合评分；（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	1.0	2.0	3.0	1.0
8.2	技术	2.质保期满后配件详细情况（投标人详细列明所需配件）及配件优惠幅度进行综合评分；（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	1.0	3.0	3.0	1.0
9.1	技术	序号5: 医生办公椅 样品款式符合程度及使用舒适度情况；样品结构设计合理性及产品功能符合程度情况；样品工艺（冲压工艺、喷涂工艺、安装工艺等）、细节处理情况（如折边折角以及板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致，不应有毛刺、刃口或棱角，手摸感舒适等）情况进行综合评价。（评分范围3、2、1、0）	0-3	3.0	2.0	3.0	3.0	1.0

技术商务资信评分明细表

9.2	技术	序号13:办公椅2 样品款式符合程度以及使用舒适度情况;样品结构设计合理性及产品功能符合程度情况;样品工艺(冲压工艺、喷涂工艺、安装工艺等)、细节处理情况(如折边折角以及板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致,不应有毛刺、刃口或棱角,手摸感舒适等)情况进行综合评价。(评分范围3、2、1、0)	0-3	3.0	2.0	2.0	3.0	1.0
9.3	技术	序号18:餐椅 样品款式符合程度以及使用舒适度情况;样品结构设计合理性及产品功能符合程度情况;样品工艺(冲压工艺、喷涂工艺、安装工艺等)、细节处理情况(如折边折角以及板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致,不应有毛刺、刃口或棱角,手摸感舒适等)情况进行综合评价。(评分范围3、2、1、0)	0-3	3.0	2.0	3.0	3.0	2.0
9.4	技术	序号20:会议椅1 样品款式符合程度以及使用舒适度情况;样品结构设计合理性及产品功能符合程度情况;样品工艺(冲压工艺、喷涂工艺、安装工艺等)、细节处理情况(如折边折角以及板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致,不应有毛刺、刃口或棱角,手摸感舒适等)情况进行综合评价。(评分范围3、2、1、0)	0-3	2.0	2.0	3.0	3.0	2.0
9.5	技术	序号24:茶几1 样品款式符合程度以及使用舒适度情况;样品结构设计合理性及产品功能符合程度情况;样品工艺(冲压工艺、喷涂工艺、安装工艺等)、细节处理情况(如折边折角以及板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致,不应有毛刺、刃口或棱角,手摸感舒适等)情况进行综合评价。(评分范围3、2、1、0)	0-3	2.0	1.0	2.0	3.0	2.0
合计			0-70	59.0	23.0	67.0	70.0	17.5

专家(签名):

技术商务评分明细（专家3）

项目名称：大运河院区医用家具采购（0625-24217732）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江朗通家具股份有限公司	浙江奥诺利家具有限公司	杭州青柠荟科技有限公司	浙江圣品奥家具有限公司	浙江华奥空间家具有限公司
1	商务	自2021年1月1日以来，投标人具有同类项目业绩，每提供一个得1分，共3分。（提供合同复印件，否则不得分，时间以合同签订时间为准） 注：对省级以上主管部门认定的首台套产品，自纳入《省推广应用指导目录》起三年内参加政府采购活动，视同已具备相应销售业绩，业绩分为满分。（提供证明材料）	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	0.0
2	商务	供应商或产品制造商具有有效期内的：ISO9001质量管理体系认证证书；ISO14001环境管理体系认证证书；ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，提供证书复印件，每个符合的证书得1分。	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	0.0
3	商务	投标产品属于品目清单范围且提供国家确定的认证机构出具的处于有效期之内的节能产品认证证书的，得0.5分；投标产品属于品目清单范围且提供国家确定的认证机构出具的处于有效期之内的环境标志产品认证证书的，得0.5分。	0-1	1.0	1.0	1.0	1.0	0.5
4	技术	对招标文件“二、服务标准、期限、效率等要求、三、验收标准、四、货物需求一览表及技术参数等要求、六、其他要求”和“第五章 合同主要条款”中商务技术条款的响应情况：不符合（负偏离）标注“▲”条款（不可负偏离）的投标无效，其余条款负偏离一条扣2分，扣完2分为止；	0-20	20.0	4.0	20.0	20.0	0.0
5.1	技术	1、针对本项目的需求，供应商提供的整体服务实施方案的合理性、全面性及科学性；（评分范围3、2、1、0）	0-3	3.0	1.0	2.0	2.0	1.0
5.2	技术	2、产品设计、生产、发货、安装、调试、验收进度控制方案的合理性及针对性情况；（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	1.0	2.0	2.0	1.0
5.3	技术	3、对投标人交货期承诺及招标需求拟定的分批次生产供货及安装服务实施方案针对性及合理性进行评审；（评分范围2、1、0）	0-2	2.0	1.0	2.0	2.0	1.0
5.4	技术	4、项目组织方案及人员配置的专业性及合理性情况；（评分范围2、1、0）	0-2	2.0	1.0	2.0	2.0	1.0
6.1	技术	1、主要原材料质量保证措施及承诺情况；（评分范围3、2、1、0）	0-3	3.0	1.0	2.0	2.0	1.0
6.2	技术	2、生产工艺流程管控：产品制作的加工工艺、流程、技术水平的先进性，及保障措施；（评分范围3、2、1、0）	0-3	3.0	1.0	2.0	2.0	1.0
6.3	技术	3、投标人关于产品设计、生产、保管、发货、安装、调试等环节的内部规章制度和其各环节的质量保障措施情况；（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	1.0	2.0	2.0	1.0
7	技术	质保期满足招标文件基本要求的基础上每增加1年得1分，不足1年不得分，最高得3分。	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	0.0
8.1	技术	1.技术支持和售后服务响应时间承诺，服务范围，维修保养和服务标准的阐述进行综合评分；（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	1.0	1.0	2.0	1.0
8.2	技术	2.质保期满后配件详细情况（投标人详细列明所需配件）及配件优惠幅度进行综合评分；（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	1.0	1.0	2.0	1.0
9.1	技术	序号5: 医生办公椅 样品款式符合程度及使用舒适度情况；样品结构设计合理性及产品功能符合程度情况；样品工艺（冲压工艺、喷涂工艺、安装工艺等）、细节处理情况（如折边折角以及板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致，不应有毛刺、刃口或棱角，手摸感舒适等）情况进行综合评价。（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	1.0	2.0	2.0	1.0

技术商务资信评分明细表

9.2	技术	序号13:办公椅2 样品款式符合程度以及使用舒适度情况;样品结构设计合理性及产品功能符合程度情况;样品工艺(冲压工艺、喷涂工艺、安装工艺等)、细节处理情况(如折边折角以及板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致,不应有毛刺、刃口或棱角,手摸感舒适等)情况进行综合评价。(评分范围3、2、1、0)	0-3	2.0	1.0	1.0	2.0	1.0
9.3	技术	序号18:餐椅 样品款式符合程度以及使用舒适度情况;样品结构设计合理性及产品功能符合程度情况;样品工艺(冲压工艺、喷涂工艺、安装工艺等)、细节处理情况(如折边折角以及板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致,不应有毛刺、刃口或棱角,手摸感舒适等)情况进行综合评价。(评分范围3、2、1、0)	0-3	2.0	1.0	2.0	2.0	1.0
9.4	技术	序号20:会议椅1 样品款式符合程度以及使用舒适度情况;样品结构设计合理性及产品功能符合程度情况;样品工艺(冲压工艺、喷涂工艺、安装工艺等)、细节处理情况(如折边折角以及板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致,不应有毛刺、刃口或棱角,手摸感舒适等)情况进行综合评价。(评分范围3、2、1、0)	0-3	3.0	1.0	2.0	3.0	1.0
9.5	技术	序号24:茶几1 样品款式符合程度以及使用舒适度情况;样品结构设计合理性及产品功能符合程度情况;样品工艺(冲压工艺、喷涂工艺、安装工艺等)、细节处理情况(如折边折角以及板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致,不应有毛刺、刃口或棱角,手摸感舒适等)情况进行综合评价。(评分范围3、2、1、0)	0-3	3.0	1.0	2.0	3.0	1.0
合计			0-70	63.0	19.0	55.0	60.0	14.5

专家(签名):

技术商务评分明细（专家4）

项目名称：大运河院区医用家具采购（0625-24217732）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江朗通家具股份有限公司	浙江奥诺利家具有限公司	杭州青柠荟科技有限公司	浙江圣品奥家具有限公司	浙江华奥空间家具有限公司
1	商务	自2021年1月1日以来，投标人具有同类项目业绩，每提供一个得1分，共3分。（提供合同复印件，否则不得分，时间以合同签订时间为准） 注：对省级以上主管部门认定的首台套产品，自纳入《省推广应用指导目录》起三年内参加政府采购活动，视同已具备相应销售业绩，业绩分为满分。（提供证明材料）	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	0.0
2	商务	供应商或产品制造商具有有效期内的：ISO9001质量管理体系认证证书；ISO14001环境管理体系认证证书；ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，提供证书复印件，每个符合的证书得1分。	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	0.0
3	商务	投标产品属于品目清单范围且提供国家确定的认证机构出具的处于有效期之内的节能产品认证证书的，得0.5分；投标产品属于品目清单范围且提供国家确定的认证机构出具的处于有效期之内的环境标志产品认证证书的，得0.5分。	0-1	1.0	1.0	1.0	1.0	0.5
4	技术	对招标文件“二、服务标准、期限、效率等要求、三、验收标准、四、货物需求一览表及技术参数等要求、六、其他要求”和“第五章 合同主要条款”中商务技术条款的响应情况：不符合（负偏离）标注“▲”条款（不可负偏离）的投标无效，其余条款负偏离一条扣2分，扣完2分为止；	0-20	20.0	4.0	20.0	20.0	0.0
5.1	技术	1、针对本项目的需求，供应商提供的整体服务实施方案的合理性、全面性及科学性；（评分范围3、2、1、0）	0-3	3.0	1.0	3.0	3.0	2.0
5.2	技术	2、产品设计、生产、发货、安装、调试、验收进度控制方案的合理性及针对性情况；（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	1.0	2.0	3.0	1.0
5.3	技术	3、对投标人交货期承诺及招标需求拟定的分批次生产供货及安装服务实施方案针对性及合理性进行评审；（评分范围2、1、0）	0-2	2.0	1.0	2.0	2.0	1.0
5.4	技术	4、项目组织方案及人员配置的专业性及合理性情况；（评分范围2、1、0）	0-2	2.0	1.0	2.0	2.0	1.0
6.1	技术	1、主要原材料质量保证措施及承诺情况；（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	2.0	3.0	2.0	2.0
6.2	技术	2、生产工艺流程管控：产品制作的加工工艺、流程、技术水平的先进性，及保障措施；（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	1.0	3.0	3.0	2.0
6.3	技术	3、投标人关于产品设计、生产、保管、发货、安装、调试等环节的内部规章制度和其各环节的质量保障措施情况；（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	2.0	2.0	2.0	1.0
7	技术	质保期满足招标文件基本要求的基础上每增加1年得1分，不足1年不得分，最高得3分。	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	0.0
8.1	技术	1.技术支持和售后服务响应时间承诺，服务范围，维修保养和服务标准的阐述进行综合评分；（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
8.2	技术	2.质保期满后配件详细情况（投标人详细列明所需配件）及配件优惠幅度进行综合评分；（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	1.0	2.0	2.0	1.0
9.1	技术	序号5: 医生办公椅 样品款式符合程度以及使用舒适度情况；样品结构设计合理性及产品功能符合程度情况；样品工艺（冲压工艺、喷涂工艺、安装工艺等）、细节处理情况（如折边折角以及板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致，不应有毛刺、刃口或棱角，手摸感舒适等）情况进行综合评价。（评分范围3、2、1、0）	0-3	3.0	1.0	3.0	3.0	1.0

技术商务资信评分明细表

9.2	技术	序号13:办公椅2 样品款式符合程度以及使用舒适度情况;样品结构设计合理性及产品功能符合程度情况;样品工艺(冲压工艺、喷涂工艺、安装工艺等)、细节处理情况(如折边折角以及板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致,不应有毛刺、刃口或棱角,手摸感舒适等)情况进行综合评价。(评分范围3、2、1、0)	0-3	3.0	1.0	2.0	3.0	1.0
9.3	技术	序号18:餐椅 样品款式符合程度以及使用舒适度情况;样品结构设计合理性及产品功能符合程度情况;样品工艺(冲压工艺、喷涂工艺、安装工艺等)、细节处理情况(如折边折角以及板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致,不应有毛刺、刃口或棱角,手摸感舒适等)情况进行综合评价。(评分范围3、2、1、0)	0-3	3.0	1.0	3.0	3.0	1.0
9.4	技术	序号20:会议椅1 样品款式符合程度以及使用舒适度情况;样品结构设计合理性及产品功能符合程度情况;样品工艺(冲压工艺、喷涂工艺、安装工艺等)、细节处理情况(如折边折角以及板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致,不应有毛刺、刃口或棱角,手摸感舒适等)情况进行综合评价。(评分范围3、2、1、0)	0-3	2.0	2.0	3.0	3.0	2.0
9.5	技术	序号24:茶几1 样品款式符合程度以及使用舒适度情况;样品结构设计合理性及产品功能符合程度情况;样品工艺(冲压工艺、喷涂工艺、安装工艺等)、细节处理情况(如折边折角以及板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致,不应有毛刺、刃口或棱角,手摸感舒适等)情况进行综合评价。(评分范围3、2、1、0)	0-3	2.0	1.0	2.0	3.0	1.0
合计			0-70	62.0	23.0	64.0	66.0	19.5

专家(签名):

技术商务评分明细（专家5）

项目名称：大运河院区医用家具采购（0625-24217732）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江朗通家具股份有限公司	浙江奥诺利家具有限公司	杭州青柠荟科技有限公司	浙江圣品奥家具有限公司	浙江华奥空间家具有限公司
1	商务	自2021年1月1日以来，投标人具有同类项目业绩，每提供一个得1分，共3分。（提供合同复印件，否则不得分，时间以合同签订时间为准） 注：对省级以上主管部门认定的首台套产品，自纳入《省推广应用指导目录》起三年内参加政府采购活动，视同已具备相应销售业绩，业绩分为满分。（提供证明材料）	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	0.0
2	商务	供应商或产品制造商具有有效期内的：ISO9001质量管理体系认证证书；ISO14001环境管理体系认证证书；ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，提供证书复印件，每个符合的证书得1分。	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	0.0
3	商务	投标产品属于品目清单范围且提供国家确定的认证机构出具的处于有效期之内的节能产品认证证书的，得0.5分；投标产品属于品目清单范围且提供国家确定的认证机构出具的处于有效期之内的环境标志产品认证证书的，得0.5分。	0-1	1.0	1.0	1.0	1.0	0.5
4	技术	对招标文件“二、服务标准、期限、效率等要求、三、验收标准、四、货物需求一览表及技术参数等要求、六、其他要求”和“第五章 合同主要条款”中商务技术条款的响应情况：不符合（负偏离）标注“▲”条款（不可负偏离）的投标无效，其余条款负偏离一条扣2分，扣完2分为止；	0-20	20.0	4.0	20.0	20.0	0.0
5.1	技术	1、针对本项目的需求，供应商提供的整体服务实施方案的合理性、全面性及科学性；（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	1.0	3.0	3.0	1.0
5.2	技术	2、产品设计、生产、发货、安装、调试、验收进度控制方案的合理性及针对性情况；（评分范围3、2、1、0）	0-3	3.0	1.0	3.0	3.0	1.0
5.3	技术	3、对投标人交货期承诺及招标需求拟定的分批次生产供货及安装服务实施方案针对性及合理性进行评审；（评分范围2、1、0）	0-2	2.0	0.0	2.0	2.0	1.0
5.4	技术	4、项目组织方案及人员配置的专业性及合理性情况；（评分范围2、1、0）	0-2	2.0	0.0	2.0	2.0	1.0
6.1	技术	1、主要原材料质量保证措施及承诺情况；（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	1.0	3.0	3.0	1.0
6.2	技术	2、生产工艺流程管控：产品制作的加工工艺、流程、技术水平的先进性，及保障措施；（评分范围3、2、1、0）	0-3	3.0	2.0	2.0	2.0	1.0
6.3	技术	3、投标人关于产品设计、生产、保管、发货、安装、调试等环节的内部规章制度和其各环节的质量保障措施情况；（评分范围3、2、1、0）	0-3	3.0	1.0	2.0	3.0	1.0
7	技术	质保期满足招标文件基本要求的基础上每增加1年得1分，不足1年不得分，最高得3分。	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	0.0
8.1	技术	1.技术支持和售后服务响应时间承诺，服务范围，维修保养和服务标准的阐述进行综合评分；（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	2.0	3.0	3.0	2.0
8.2	技术	2.质保期满后配件详细情况（投标人详细列明所需配件）及配件优惠幅度进行综合评分；（评分范围3、2、1、0）	0-3	2.0	1.0	3.0	3.0	2.0
9.1	技术	序号5: 医生办公椅 样品款式符合程度及使用舒适度情况；样品结构设计合理性及产品功能符合程度情况；样品工艺（冲压工艺、喷涂工艺、安装工艺等）、细节处理情况（如折边折角以及板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致，不应有毛刺、刃口或棱角，手摸感舒适等）情况进行综合评价。（评分范围3、2、1、0）	0-3	3.0	1.0	3.0	3.0	1.0

技术商务资信评分明细表

9.2	技术	序号13:办公椅2 样品款式符合程度以及使用舒适度情况;样品结构设计合理性及产品功能符合程度情况;样品工艺(冲压工艺、喷涂工艺、安装工艺等)、细节处理情况(如折边折角以及板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致,不应有毛刺、刃口或棱角,手摸感舒适等)情况进行综合评价。(评分范围3、2、1、0)	0-3	3.0	1.0	2.0	3.0	1.0
9.3	技术	序号18:餐椅 样品款式符合程度以及使用舒适度情况;样品结构设计合理性及产品功能符合程度情况;样品工艺(冲压工艺、喷涂工艺、安装工艺等)、细节处理情况(如折边折角以及板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致,不应有毛刺、刃口或棱角,手摸感舒适等)情况进行综合评价。(评分范围3、2、1、0)	0-3	3.0	1.0	3.0	3.0	1.0
9.4	技术	序号20:会议椅1 样品款式符合程度以及使用舒适度情况;样品结构设计合理性及产品功能符合程度情况;样品工艺(冲压工艺、喷涂工艺、安装工艺等)、细节处理情况(如折边折角以及板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致,不应有毛刺、刃口或棱角,手摸感舒适等)情况进行综合评价。(评分范围3、2、1、0)	0-3	2.0	1.0	3.0	2.0	1.0
9.5	技术	序号24:茶几1 样品款式符合程度以及使用舒适度情况;样品结构设计合理性及产品功能符合程度情况;样品工艺(冲压工艺、喷涂工艺、安装工艺等)、细节处理情况(如折边折角以及板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致,不应有毛刺、刃口或棱角,手摸感舒适等)情况进行综合评价。(评分范围3、2、1、0)	0-3	2.0	1.0	2.0	3.0	1.0
合计			0-70	64.0	19.0	66.0	68.0	16.5

专家(签名):