

技术商务评分明细（专家1）

项目名称：2024龙湾区第二小学（蒲州校区）家具采购项目（LWJC20240929SY）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	温州森森家具有限公司	浙江腾舟家具有限公司	广州市百利文仪实业有限公司	浙江奥士家具有限公司	浙江匠心智能家具有限公司
1	商务	<p>企业综合实力： 主要产品（礼堂椅）的生产厂家需提供以下认证证书： 1. 提供ISO9001质量管理体系认证证书，得1分； 2. 提供ISO14001环境管理体系认证证书，得1分； 3. 提供ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，得1分。 注：提供证书扫描件，且证书需在有效期内。</p>	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
2	商务	<p>业绩评分： 提供投标人2021年1月1日以来（以合同签订时间为准）的同类案例。 注：每个案例需同时提供合同、发票和验收报告复印件，每个案例材料完整得1分，最高得3分。</p>	0-3	0.0	3.0	0.0	3.0	3.0
3	商务	<p>核心专业生产设备： 须提供生产厂家的核心专业生产设备购置发票扫描件，每项设备得0.5分，最高得3分。 核心生产设备按品类，具体要求如下： 1. 人造板类：开料锯机、封边机、排钻床、冷压机、热压机、涂装设备、加工中心等； 2. 实木类：纵解锯机、横截锯机、平刨床、压刨床、拼板机、开榫机、加工中心、干燥房、涂装设备等； 3. 钢制类：切割设备、折弯机、焊接设备、涂装设备、冲床、钻床、加工中心等； 4. 钢木类：切割设备、弯管机、焊接设备、涂装设备、开料锯机、封边机、排钻床等； 5. 软体类：核心专业生产设备不单列。</p>	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
4	商务	<p>环保相关证书： 环境标志产品评审：投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的环境标志产品认证证书，认证类别包括但不限于：人造板类家具、软体家具、综合类木家具、金属家具、实木类家具、钢木家具。每项产品得0.5分，最高得3分。 供应商须提供证书扫描件，否则不得分。</p>	0-3	3.0	0.5	3.0	3.0	3.0
5	商务	<p>提供符合核心技术性能要求的与采购标的同品类（桌类、柜类）成品检测报告（2023年1月1日以后）： 1. 力学性能（稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项），符合得2分/份，不符合不得分，最多得4分； 2. 产品涉及的表面理化性能（漆膜、软硬质覆面），符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》规定的得1分/份，不符合不得分，最多得2分； 3. 甲醛释放量按对应的国家标准执行评分（选取两项中的其中一项），最多得4分： (1) 按 GB 18580 执行，甲醛释放量 ≤ 0.05mg/m³ 得2分/份，0.05(不含)~0.124mg/m³ 得1分/份，不符合不得分； (2) 按 GB 18584 执行，甲醛释放量 ≤ 0.5mg/L 得2分/份，0.5(不含)~1.5mg/L 得1分/份，不符合不得分。 4. 除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量，符合得2分/份，不符合不得分，最多得4分。 注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。</p>	0-14	4.0	10.0	12.0	14.0	12.0

技术商务资信评分明细表

6	商务	<p>主要原材料检测报告： 须提供符合国家标准或行业标准要求的主要原材料（如冷轧钢板、人造板、面料、海绵、五金配件、封边条、涂料、胶黏剂等）的检测报告（2023年1月1日以后）。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件（一年内）。每提供一个种类的原材料检测报告，得1分，最高得8分。 注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。</p>	0-8	3.0	8.0	8.0	8.0	8.0
7	商务	<p>质保期： 提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加2分，最高得4分。 注：提供承诺函并加盖公章。</p>	0-4	0.0	4.0	4.0	4.0	4.0
8	技术	<p>技术团队： 技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员与本项目有关的能力证明以及和供应商或制造商之间的关系证明，包括但不限于社保证明等材料。根据与采购需求的满足程度，由评审小组判定评分： 技术团队配置优秀、完全符合项目需求的得3分； 技术团队配置一般、基本符合项目需求的得2分； 技术团队配置较差、不符合项目需求的得1分。 注：不提供不得分。</p>	0-3	2.0	2.0	2.0	3.0	3.0
9	技术	<p>生产实施方案： 生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度： 阐述全面、合理，可行性强的得2分； 阐述简单或者缺乏合理性的得1分； 未提供方案的得0分。</p>	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
10	技术	<p>品质管理管控方案： 品质管理管控方案，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度： 阐述全面、合理，可行性强的得2分； 阐述简单或者缺乏合理性的得1分； 未提供方案的得0分。</p>	0-2	1.0	1.0	1.0	2.0	2.0
11	技术	<p>安装服务实施方案： 安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供的方案与采购需求的满足情况： 阐述全面、合理，可行性强的得2分； 阐述简单或者缺乏合理性的得1分； 未提供方案的得0分。</p>	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
12	技术	<p>售后服务应对方案： 提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据供应商提供的方案与采购需求的匹配情况： 1. 方案深入详细，针对性强，科学合理的，得3分； 2. 方案具有一定实用性，有针对性，符合项目要求的，得2分； 3. 方案一般的，得1分； 4. 较差或未提供的不得分。</p>	0-3	2.0	2.0	2.0	3.0	3.0
13	技术	<p>投标人在投标文件中提供整体家具配置方案（须包括但不限于平面布置图、整体空间彩色效果图、重要区域效果图、产品彩图、单件产品结构三视图），评委根据与采购数量、技术参数及产品款式的符合性、优化性（配置的合理、科学、美观与空间的协调匹配等方面）进行配置方案综合评审： 注：项目平面图详见更正文件，投标文件中需提供彩色方案文本； 1. 方案深入详细，针对性强，科学合理的，得5分； 2. 方案具有一定实用性，有针对性，符合项目要求的，得3分； 3. 方案一般的，得1分； 4. 较差或未提供的不得分。</p>	0-5	0.0	5.0	0.0	5.0	5.0

技术商务资信评分明细表

14.1	技术	<p>样品分： 一、产品主要尺寸、形状及位置公差（2分）： 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内（采购人可根据实际需求确定尺寸偏差范围），测量工具：0~3m钢卷尺（精度1mm）； 注：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。</p>	0-2	1.0	1.0	1.0	2.0	2.0
14.2	技术	<p>样品分： 二、材料要求（3分）： 样品所选用木材、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链等配件与采购需求一致。 注：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。</p>	0-3	2.0	2.0	2.0	3.0	3.0
14.3	技术	<p>样品分： 三、功能性要求（3分）： 1. 铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2. 折叠机构：无非预期的自行折叠现象； 3. 设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。 注：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p>	0-3	1.0	1.0	1.0	2.0	2.0
14.4	技术	<p>样品分： 四、样品外观（3分）： 1. 金属件外观要求： (1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4) 铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕。 2. 软包件外观要求： (1) 软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称、层次分明； (2) 外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 注：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p>	0-3	1.0	1.0	1.0	2.0	3.0
14.5	技术	<p>样品分： 五、制作工艺（4分）： 1. 部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； 2. 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3. 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4. 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂； 5. 零部件的结合应严密、牢固； 6. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 7. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 8. 雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺； 9. 车木的线条形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。 10. 涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。 注：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p>	0-4	1.0	1.0	1.0	2.0	3.0
合计			0-70	31.0	51.5	48.0	66.0	66.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家2）

项目名称：2024龙湾区第二小学（蒲州校区）家具采购项目（LWJC20240929SY）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	温州森森家具有限公司	浙江腾舟家具有限公司	广州市百利文仪实业有限公司	浙江奥士家具有限公司	浙江匠心智能家具有限公司
1	商务	<p>企业综合实力： 主要产品（礼堂椅）的生产厂家需提供以下认证证书： 1. 提供ISO9001质量管理体系认证证书，得1分； 2. 提供ISO14001环境管理体系认证证书，得1分； 3. 提供ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，得1分。 注：提供证书扫描件，且证书需在有效期内。</p>	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
2	商务	<p>业绩评分： 提供投标人2021年1月1日以来（以合同签订时间为准）的同类案例。 注：每个案例需同时提供合同、发票和验收报告复印件，每个案例材料完整得1分，最高得3分。</p>	0-3	0.0	3.0	0.0	3.0	3.0
3	商务	<p>核心专业生产设备： 须提供生产厂家的核心专业生产设备购置发票扫描件，每项设备得0.5分，最高得3分。 核心生产设备按品类，具体要求如下： 1. 人造板类：开料锯机、封边机、排钻床、冷压机、热压机、涂装设备、加工中心等； 2. 实木类：纵解锯机、横截锯机、平刨床、压刨床、拼板机、开榫机、加工中心、干燥房、涂装设备等； 3. 钢制类：切割设备、折弯机、焊接设备、涂装设备、冲床、钻床、加工中心等； 4. 钢木类：切割设备、弯管机、焊接设备、涂装设备、开料锯机、封边机、排钻床等； 5. 软体类：核心专业生产设备不单列。</p>	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
4	商务	<p>环保相关证书： 环境标志产品评审：投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的环境标志产品认证证书，认证类别包括但不限于：人造板类家具、软体家具、综合类木家具、金属家具、实木类家具、钢木家具。每项产品得0.5分，最高得3分。 供应商须提供证书扫描件，否则不得分。</p>	0-3	3.0	0.5	3.0	3.0	3.0
5	商务	<p>提供符合核心技术性能要求的与采购标的同品类（桌类、柜类）成品检测报告（2023年1月1日以后）： 1. 力学性能（稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项），符合得2分/份，不符合不得分，最多得4分； 2. 产品涉及的表面理化性能（漆膜、软硬质覆面），符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》规定的得1分/份，不符合不得分，最多得2分； 3. 甲醛释放量按对应的国家标准执行评分（选取两项中的其中一项），最多得4分： (1) 按 GB 18580 执行，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ 得2分/份，0.05 (不含) $\sim 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ 得1分/份，不符合不得分； (2) 按 GB 18584 执行，甲醛释放量 $\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$ 得2分/份，0.5 (不含) $\sim 1.5\text{mg}/\text{L}$ 得1分/份，不符合不得分。 4. 除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量，符合得2分/份，不符合不得分，最多得4分。 注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。</p>	0-14	4.0	10.0	12.0	14.0	12.0

技术商务资信评分明细表

6	商务	<p>主要原材料检测报告： 须提供符合国家标准或行业标准要求的主要原材料（如冷轧钢板、人造板、面料、海绵、五金配件、封边条、涂料、胶黏剂等）的检测报告（2023年1月1日以后）。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件（一年内）。每提供一个种类的原材料检测报告，得1分，最高得8分。 注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。</p>	0-8	3.0	8.0	8.0	8.0	8.0
7	商务	<p>质保期： 提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加2分，最高得4分。 注：提供承诺函并加盖公章。</p>	0-4	0.0	4.0	4.0	4.0	4.0
8	技术	<p>技术团队： 技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员与本项目有关的能力证明以及和供应商或制造商之间的关系证明，包括但不限于社保证明等材料。根据与采购需求的满足程度，由评审小组判定评分： 技术团队配置优秀、完全符合项目需求的得3分； 技术团队配置一般、基本符合项目需求的得2分； 技术团队配置较差、不符合项目需求的得1分。 注：不提供不得分。</p>	0-3	2.0	2.0	2.0	3.0	2.0
9	技术	<p>生产实施方案： 生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度： 阐述全面、合理，可行性强的得2分； 阐述简单或者缺乏合理性的得1分； 未提供方案的得0分。</p>	0-2	1.0	1.0	1.0	2.0	2.0
10	技术	<p>品质管理管控方案： 品质管理管控方案，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度： 阐述全面、合理，可行性强的得2分； 阐述简单或者缺乏合理性的得1分； 未提供方案的得0分。</p>	0-2	2.0	1.0	2.0	2.0	2.0
11	技术	<p>安装服务实施方案： 安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供的方案与采购需求的满足情况： 阐述全面、合理，可行性强的得2分； 阐述简单或者缺乏合理性的得1分； 未提供方案的得0分。</p>	0-2	1.0	2.0	1.0	2.0	2.0
12	技术	<p>售后服务应对方案： 提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据供应商提供的方案与采购需求的匹配情况： 1. 方案深入详细，针对性强，科学合理的，得3分； 2. 方案具有一定实用性，有针对性，符合项目要求的，得2分； 3. 方案一般的，得1分； 4. 较差或未提供的不得分。</p>	0-3	2.0	3.0	2.0	3.0	2.0
13	技术	<p>投标人在投标文件中提供整体家具配置方案（须包括但不限于平面布置图、整体空间彩色效果图、重要区域效果图、产品彩图、单件产品结构三视图），评委根据与采购数量、技术参数及产品款式的符合性、优化性（配置的合理、科学、美观与空间的协调匹配等方面）进行配置方案综合评审： 注：项目平面图详见更正文件，投标文件中需提供彩色方案文本； 1. 方案深入详细，针对性强，科学合理的，得5分； 2. 方案具有一定实用性，有针对性，符合项目要求的，得3分； 3. 方案一般的，得1分； 4. 较差或未提供的不得分。</p>	0-5	0.0	3.0	0.0	5.0	5.0

技术商务资信评分明细表

14.1	技术	<p>样品分： 一、产品主要尺寸、形状及位置公差（2分）： 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内（采购人可根据实际需求确定尺寸偏差范围），测量工具：0~3m钢卷尺（精度1mm）； 注：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。</p>	0-2	1.0	1.0	1.0	2.0	2.0
14.2	技术	<p>样品分： 二、材料要求（3分）： 样品所选用木材、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链等配件与采购需求一致。 注：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。</p>	0-3	2.0	2.0	2.0	3.0	3.0
14.3	技术	<p>样品分： 三、功能性要求（3分）： 1.铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2.折叠机构：无非预期的自行折叠现象； 3.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。 注：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p>	0-3	2.0	2.0	2.0	3.0	3.0
14.4	技术	<p>样品分： 四、样品外观（3分）： 1.金属件外观要求： (1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4)铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕。 2.软包件外观要求： (1)软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称、层次分明； (2)外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 注：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p>	0-3	2.0	2.0	2.0	3.0	3.0
14.5	技术	<p>样品分： 五、制作工艺（4分）： 1.部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； 2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂； 5.零部件的结合应严密、牢固； 6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 7.各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺； 9.车木的线条形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。 10.涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。 注：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p>	0-4	2.0	2.0	2.0	4.0	4.0
合计			0-70	33.0	52.5	50.0	70.0	66.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家3）

项目名称：2024龙湾区第二小学（蒲州校区）家具采购项目（LWJC20240929SY）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	温州森森家具有限公司	浙江腾舟家具有限公司	广州市百利文仪实业有限公司	浙江奥士家具有限公司	浙江匠心智能家具有限公司
1	商务	<p>企业综合实力： 主要产品（礼堂椅）的生产厂家需提供以下认证证书： 1. 提供ISO9001质量管理体系认证证书，得1分； 2. 提供ISO14001环境管理体系认证证书，得1分； 3. 提供ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，得1分。 注：提供证书扫描件，且证书需在有效期内。</p>	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
2	商务	<p>业绩评分： 提供投标人2021年1月1日以来（以合同签订时间为准）的同类案例。 注：每个案例需同时提供合同、发票和验收报告复印件，每个案例材料完整得1分，最高得3分。</p>	0-3	0.0	3.0	0.0	3.0	3.0
3	商务	<p>核心专业生产设备： 须提供生产厂家的核心专业生产设备购置发票扫描件，每项设备得0.5分，最高得3分。 核心生产设备按品类，具体要求如下： 1. 人造板类：开料锯机、封边机、排钻床、冷压机、热压机、涂装设备、加工中心等； 2. 实木类：纵解锯机、横截锯机、平刨床、压刨床、拼板机、开榫机、加工中心、干燥房、涂装设备等； 3. 钢制类：切割设备、折弯机、焊接设备、涂装设备、冲床、钻床、加工中心等； 4. 钢木类：切割设备、弯管机、焊接设备、涂装设备、开料锯机、封边机、排钻床等； 5. 软体类：核心专业生产设备不单列。</p>	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
4	商务	<p>环保相关证书： 环境标志产品评审：投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的环境标志产品认证证书，认证类别包括但不限于：人造板类家具、软体家具、综合类木家具、金属家具、实木类家具、钢木家具。每项产品得0.5分，最高得3分。 供应商须提供证书扫描件，否则不得分。</p>	0-3	3.0	0.5	3.0	3.0	3.0
5	商务	<p>提供符合核心技术性能要求的与采购标的同品类（桌类、柜类）成品检测报告（2023年1月1日以后）： 1. 力学性能（稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项），符合得2分/份，不符合不得分，最多得4分； 2. 产品涉及的表面理化性能（漆膜、软硬质覆面），符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》规定的得1分/份，不符合不得分，最多得2分； 3. 甲醛释放量按对应的国家标准执行评分（选取两项中的其中一项），最多得4分： (1) 按 GB 18580 执行，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ 得2分/份，0.05（不含）$\sim 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ 得1分/份，不符合不得分； (2) 按 GB 18584 执行，甲醛释放量 $\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$ 得2分/份，0.5（不含）$\sim 1.5\text{mg}/\text{L}$ 得1分/份，不符合不得分。 4. 除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量，符合得2分/份，不符合不得分，最多得4分。 注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。</p>	0-14	4.0	10.0	12.0	14.0	12.0

技术商务资信评分明细表

6	商务	<p>主要原材料检测报告： 须提供符合国家标准或行业标准要求的主要原材料（如冷轧钢板、人造板、面料、海绵、五金配件、封边条、涂料、胶黏剂等）的检测报告（2023年1月1日以后）。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件（一年内）。每提供一个种类的原材料检测报告，得1分，最高得8分。 注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。</p>	0-8	3.0	8.0	8.0	8.0	8.0
7	商务	<p>质保期： 提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加2分，最高得4分。 注：提供承诺函并加盖公章。</p>	0-4	0.0	4.0	4.0	4.0	4.0
8	技术	<p>技术团队： 技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员与本项目有关的能力证明以及和供应商或制造商之间的关系证明，包括但不限于社保证明等材料。根据与采购需求的满足程度，由评审小组判定评分： 技术团队配置优秀、完全符合项目需求的得3分； 技术团队配置一般、基本符合项目需求的得2分； 技术团队配置较差、不符合项目需求的得1分。 注：不提供不得分。</p>	0-3	1.0	2.0	1.0	2.0	2.0
9	技术	<p>生产实施方案： 生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度： 阐述全面、合理，可行性强的得2分； 阐述简单或者缺乏合理性的得1分； 未提供方案的得0分。</p>	0-2	1.0	1.0	1.0	1.0	2.0
10	技术	<p>品质管理管控方案： 品质管理管控方案，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度： 阐述全面、合理，可行性强的得2分； 阐述简单或者缺乏合理性的得1分； 未提供方案的得0分。</p>	0-2	1.0	1.0	1.0	1.0	2.0
11	技术	<p>安装服务实施方案： 安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供的方案与采购需求的满足情况： 阐述全面、合理，可行性强的得2分； 阐述简单或者缺乏合理性的得1分； 未提供方案的得0分。</p>	0-2	1.0	2.0	2.0	2.0	2.0
12	技术	<p>售后服务应对方案： 提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据供应商提供的方案与采购需求的匹配情况： 1. 方案深入详细，针对性强，科学合理的，得3分； 2. 方案具有一定实用性，有针对性，符合项目要求的，得2分； 3. 方案一般的，得1分； 4. 较差或未提供的不得分。</p>	0-3	1.0	1.0	1.0	1.0	2.0
13	技术	<p>投标人在投标文件中提供整体家具配置方案（须包括但不限于平面布置图、整体空间彩色效果图、重要区域效果图、产品彩图、单件产品结构三视图），评委根据与采购数量、技术参数及产品款式的符合性、优化性（配置的合理、科学、美观与空间的协调匹配等方面）进行配置方案综合评审： 注：项目平面图详见更正文件，投标文件中需提供彩色方案文本； 1. 方案深入详细，针对性强，科学合理的，得5分； 2. 方案具有一定实用性，有针对性，符合项目要求的，得3分； 3. 方案一般的，得1分； 4. 较差或未提供的不得分。</p>	0-5	0.0	3.0	0.0	3.0	5.0

技术商务资信评分明细表

14.1	技术	<p>样品分： 一、产品主要尺寸、形状及位置公差（2分）： 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内（采购人可根据实际需求确定尺寸偏差范围），测量工具：0~3m钢卷尺（精度1mm）； 注：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。</p>	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0	2.0
14.2	技术	<p>样品分： 二、材料要求（3分）： 样品所选用木材、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链等配件与采购需求一致。 注：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。</p>	0-3	2.0	2.0	2.0	3.0	3.0
14.3	技术	<p>样品分： 三、功能性要求（3分）： 1.铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2.折叠机构：无非预期的自行折叠现象； 3.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。 注：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p>	0-3	1.0	1.0	2.0	2.0	3.0
14.4	技术	<p>样品分： 四、样品外观（3分）： 1.金属件外观要求： (1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4)铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕。 2.软包件外观要求： (1)软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2)外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 注：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p>	0-3	2.0	2.0	2.0	2.0	3.0
14.5	技术	<p>样品分： 五、制作工艺（4分）： 1.部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； 2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂； 5.零部件的结合应严密、牢固； 6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 7.各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺； 9.车木的线条形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。 10.涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。 注：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p>	0-4	2.0	3.0	2.0	3.0	4.0
合计			0-70	28.0	49.5	47.0	60.0	66.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家4）

项目名称：2024龙湾区第二小学（蒲州校区）家具采购项目（LWJC20240929SY）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	温州森森家具有限公司	浙江腾舟家具有限公司	广州市百利文仪实业有限公司	浙江奥士家具有限公司	浙江匠心智能家具有限公司
1	商务	<p>企业综合实力： 主要产品（礼堂椅）的生产厂家需提供以下认证证书： 1. 提供ISO9001质量管理体系认证证书，得1分； 2. 提供ISO14001环境管理体系认证证书，得1分； 3. 提供ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，得1分。 注：提供证书扫描件，且证书需在有效期内。</p>	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
2	商务	<p>业绩评分： 提供投标人2021年1月1日以来（以合同签订时间为准）的同类案例。 注：每个案例需同时提供合同、发票和验收报告复印件，每个案例材料完整得1分，最高得3分。</p>	0-3	0.0	3.0	0.0	3.0	3.0
3	商务	<p>核心专业生产设备： 须提供生产厂家的核心专业生产设备购置发票扫描件，每项设备得0.5分，最高得3分。 核心生产设备按品类，具体要求如下： 1. 人造板类：开料锯机、封边机、排钻床、冷压机、热压机、涂装设备、加工中心等； 2. 实木类：纵解锯机、横截锯机、平刨床、压刨床、拼板机、开榫机、加工中心、干燥房、涂装设备等； 3. 钢制类：切割设备、折弯机、焊接设备、涂装设备、冲床、钻床、加工中心等； 4. 钢木类：切割设备、弯管机、焊接设备、涂装设备、开料锯机、封边机、排钻床等； 5. 软体类：核心专业生产设备不单列。</p>	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
4	商务	<p>环保相关证书： 环境标志产品评审：投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的环境标志产品认证证书，认证类别包括但不限于：人造板类家具、软体家具、综合类木家具、金属家具、实木类家具、钢木家具。每项产品得0.5分，最高得3分。 供应商须提供证书扫描件，否则不得分。</p>	0-3	3.0	0.5	3.0	3.0	3.0
5	商务	<p>提供符合核心技术性能要求的与采购标的同品类（桌类、柜类）成品检测报告（2023年1月1日以后）： 1. 力学性能（稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项），符合得2分/份，不符合不得分，最多得4分； 2. 产品涉及的表面理化性能（漆膜、软硬质覆面），符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》规定的得1分/份，不符合不得分，最多得2分； 3. 甲醛释放量按对应的国家标准执行评分（选取两项中的其中一项），最多得4分： (1) 按 GB 18580 执行，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ 得2分/份，0.05（不含）$\sim 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ 得1分/份，不符合不得分； (2) 按 GB 18584 执行，甲醛释放量 $\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$ 得2分/份，0.5（不含）$\sim 1.5\text{mg}/\text{L}$ 得1分/份，不符合不得分。 4. 除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量，符合得2分/份，不符合不得分，最多得4分。 注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。</p>	0-14	4.0	10.0	12.0	14.0	12.0

技术商务资信评分明细表

6	商务	<p>主要原材料检测报告： 须提供符合国家标准或行业标准要求的主要原材料（如冷轧钢板、人造板、面料、海绵、五金配件、封边条、涂料、胶黏剂等）的检测报告（2023年1月1日以后）。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件（一年内）。每提供一个种类的原材料检测报告，得1分，最高得8分。 注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。</p>	0-8	3.0	8.0	8.0	8.0	8.0
7	商务	<p>质保期： 提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加2分，最高得4分。 注：提供承诺函并加盖公章。</p>	0-4	0.0	4.0	4.0	4.0	4.0
8	技术	<p>技术团队： 技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员与本项目有关的能力证明以及和供应商或制造商之间的关系证明，包括但不限于社保证明等材料。根据与采购需求的满足程度，由评审小组判定评分： 技术团队配置优秀、完全符合项目需求的得3分； 技术团队配置一般、基本符合项目需求的得2分； 技术团队配置较差、不符合项目需求的得1分。 注：不提供不得分。</p>	0-3	1.0	1.0	1.0	2.0	2.0
9	技术	<p>生产实施方案： 生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度： 阐述全面、合理，可行性强的得2分； 阐述简单或者缺乏合理性的得1分； 未提供方案的得0分。</p>	0-2	1.0	1.0	1.0	2.0	2.0
10	技术	<p>品质管理管控方案： 品质管理管控方案，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度： 阐述全面、合理，可行性强的得2分； 阐述简单或者缺乏合理性的得1分； 未提供方案的得0分。</p>	0-2	1.0	1.0	1.0	2.0	2.0
11	技术	<p>安装服务实施方案： 安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供的方案与采购需求的满足情况： 阐述全面、合理，可行性强的得2分； 阐述简单或者缺乏合理性的得1分； 未提供方案的得0分。</p>	0-2	1.0	1.0	1.0	2.0	2.0
12	技术	<p>售后服务应对方案： 提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据供应商提供的方案与采购需求的匹配情况： 1. 方案深入详细，针对性强，科学合理的，得3分； 2. 方案具有一定实用性，有针对性，符合项目要求的，得2分； 3. 方案一般的，得1分； 4. 较差或未提供的不得分。</p>	0-3	1.0	2.0	1.0	2.0	3.0
13	技术	<p>投标人在投标文件中提供整体家具配置方案（须包括但不限于平面布置图、整体空间彩色效果图、重要区域效果图、产品彩图、单件产品结构三视图），评委根据与采购数量、技术参数及产品款式的符合性、优化性（配置的合理、科学、美观与空间的协调匹配等方面）进行配置方案综合评审： 注：项目平面图详见更正文件，投标文件中需提供彩色方案文本； 1. 方案深入详细，针对性强，科学合理的，得5分； 2. 方案具有一定实用性，有针对性，符合项目要求的，得3分； 3. 方案一般的，得1分； 4. 较差或未提供的不得分。</p>	0-5	0.0	3.0	1.0	3.0	5.0

技术商务资信评分明细表

14.1	技术	<p>样品分： 一、产品主要尺寸、形状及位置公差（2分）： 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内（采购人可根据实际需求确定尺寸偏差范围），测量工具：0~3m钢卷尺（精度1mm）； 注：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。</p>	0-2	1.0	1.0	1.0	2.0	2.0
14.2	技术	<p>样品分： 二、材料要求（3分）： 样品所选用木材、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链等配件与采购需求一致。 注：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。</p>	0-3	2.0	2.0	2.0	3.0	3.0
14.3	技术	<p>样品分： 三、功能性要求（3分）： 1. 铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2. 折叠机构：无非预期的自行折叠现象； 3. 设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。 注：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p>	0-3	1.0	2.0	1.0	2.0	2.0
14.4	技术	<p>样品分： 四、样品外观（3分）： 1. 金属件外观要求： (1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4) 铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕。 2. 软包件外观要求： (1) 软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称、层次分明； (2) 外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 注：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p>	0-3	1.0	2.0	1.0	2.0	3.0
14.5	技术	<p>样品分： 五、制作工艺（4分）： 1. 部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； 2. 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3. 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4. 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂； 5. 零部件的结合应严密、牢固； 6. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 7. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 8. 雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺； 9. 车木的线条形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。 10. 涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。 注：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p>	0-4	2.0	2.0	2.0	3.0	4.0
合计			0-70	28.0	49.5	46.0	63.0	66.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家5）

项目名称：2024龙湾区第二小学（蒲州校区）家具采购项目（LWJC20240929SY）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	温州森森家具有限公司	浙江腾舟家具有限公司	广州市百利文仪实业有限公司	浙江奥士家具有限公司	浙江匠心智能家具有限公司
1	商务	<p>企业综合实力： 主要产品（礼堂椅）的生产厂家需提供以下认证证书： 1. 提供ISO9001质量管理体系认证证书，得1分； 2. 提供ISO14001环境管理体系认证证书，得1分； 3. 提供ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，得1分。 注：提供证书扫描件，且证书需在有效期内。</p>	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
2	商务	<p>业绩评分： 提供投标人2021年1月1日以来（以合同签订时间为准）的同类案例。 注：每个案例需同时提供合同、发票和验收报告复印件，每个案例材料完整得1分，最高得3分。</p>	0-3	0.0	3.0	0.0	3.0	3.0
3	商务	<p>核心专业生产设备： 须提供生产厂家的核心专业生产设备购置发票扫描件，每项设备得0.5分，最高得3分。 核心生产设备按品类，具体要求如下： 1. 人造板类：开料锯机、封边机、排钻床、冷压机、热压机、涂装设备、加工中心等； 2. 实木类：纵解锯机、横截锯机、平刨床、压刨床、拼板机、开榫机、加工中心、干燥房、涂装设备等； 3. 钢制类：切割设备、折弯机、焊接设备、涂装设备、冲床、钻床、加工中心等； 4. 钢木类：切割设备、弯管机、焊接设备、涂装设备、开料锯机、封边机、排钻床等； 5. 软体类：核心专业生产设备不单列。</p>	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
4	商务	<p>环保相关证书： 环境标志产品评审：投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的环境标志产品认证证书，认证类别包括但不限于：人造板类家具、软体家具、综合类木家具、金属家具、实木类家具、钢木家具。每项产品得0.5分，最高得3分。 供应商须提供证书扫描件，否则不得分。</p>	0-3	3.0	0.5	3.0	3.0	3.0
5	商务	<p>提供符合核心技术性能要求的与采购标的同品类（桌类、柜类）成品检测报告（2023年1月1日以后）： 1. 力学性能（稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项），符合得2分/份，不符合不得分，最多得4分； 2. 产品涉及的表面理化性能（漆膜、软硬质覆面），符合 GB/T 3324《木家具通用技术条件》规定的得1分/份，不符合不得分，最多得2分； 3. 甲醛释放量按对应的国家标准执行评分（选取两项中的其中一项），最多得4分： (1) 按 GB 18580 执行，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ 得2分/份，0.05（不含）$\sim 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ 得1分/份，不符合不得分； (2) 按 GB 18584 执行，甲醛释放量 $\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$ 得2分/份，0.5（不含）$\sim 1.5\text{mg}/\text{L}$ 得1分/份，不符合不得分。 4. 除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量，符合得2分/份，不符合不得分，最多得4分。 注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。</p>	0-14	4.0	10.0	12.0	14.0	12.0

技术商务资信评分明细表

6	商务	<p>主要原材料检测报告： 须提供符合国家标准或行业标准要求的主要原材料（如冷轧钢板、人造板、面料、海绵、五金配件、封边条、涂料、胶黏剂等）的检测报告（2023年1月1日以后）。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件（一年内）。每提供一个种类的原材料检测报告，得1分，最高得8分。 注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。</p>	0-8	3.0	8.0	8.0	8.0	8.0
7	商务	<p>质保期： 提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加2分，最高得4分。 注：提供承诺函并加盖公章。</p>	0-4	0.0	4.0	4.0	4.0	4.0
8	技术	<p>技术团队： 技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员与本项目有关的能力证明以及和供应商或制造商之间的关系证明，包括但不限于社保证明等材料。根据与采购需求的满足程度，由评审小组判定评分： 技术团队配置优秀、完全符合项目需求的得3分； 技术团队配置一般、基本符合项目需求的得2分； 技术团队配置较差、不符合项目需求的得1分。 注：不提供不得分。</p>	0-3	2.0	2.0	3.0	2.0	3.0
9	技术	<p>生产实施方案： 生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度： 阐述全面、合理，可行性强的得2分； 阐述简单或者缺乏合理性的得1分； 未提供方案的得0分。</p>	0-2	1.0	2.0	1.0	1.0	2.0
10	技术	<p>品质管理管控方案： 品质管理管控方案，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度： 阐述全面、合理，可行性强的得2分； 阐述简单或者缺乏合理性的得1分； 未提供方案的得0分。</p>	0-2	1.0	2.0	2.0	1.0	2.0
11	技术	<p>安装服务实施方案： 安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供的方案与采购需求的满足情况： 阐述全面、合理，可行性强的得2分； 阐述简单或者缺乏合理性的得1分； 未提供方案的得0分。</p>	0-2	1.0	2.0	1.0	1.0	2.0
12	技术	<p>售后服务应对方案： 提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据供应商提供的方案与采购需求的匹配情况： 1. 方案深入详细，针对性强，科学合理的，得3分； 2. 方案具有一定实用性，有针对性，符合项目要求的，得2分； 3. 方案一般的，得1分； 4. 较差或未提供的不得分。</p>	0-3	2.0	3.0	3.0	3.0	3.0
13	技术	<p>投标人在投标文件中提供整体家具配置方案（须包括但不限于平面布置图、整体空间彩色效果图、重要区域效果图、产品彩图、单件产品结构三视图），评委根据与采购数量、技术参数及产品款式的符合性、优化性（配置的合理、科学、美观与空间的协调匹配等方面）进行配置方案综合评审： 注：项目平面图详见更正文件，投标文件中需提供彩色方案文本； 1. 方案深入详细，针对性强，科学合理的，得5分； 2. 方案具有一定实用性，有针对性，符合项目要求的，得3分； 3. 方案一般的，得1分； 4. 较差或未提供的不得分。</p>	0-5	0.0	5.0	0.0	3.0	5.0

技术商务资信评分明细表

14.1	技术	<p>样品分： 一、产品主要尺寸、形状及位置公差（2分）： 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内（采购人可根据实际需求确定尺寸偏差范围），测量工具：0~3m钢卷尺（精度1mm）； 注：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。</p>	0-2	1.0	1.0	2.0	2.0	2.0
14.2	技术	<p>样品分： 二、材料要求（3分）： 样品所选用木材、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链等配件与采购需求一致。 注：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。</p>	0-3	2.0	2.0	2.0	2.0	3.0
14.3	技术	<p>样品分： 三、功能性要求（3分）： 1. 铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2. 折叠机构：无非预期的自行折叠现象； 3. 设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。 注：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p>	0-3	1.0	1.0	1.0	1.0	3.0
14.4	技术	<p>样品分： 四、样品外观（3分）： 1. 金属件外观要求： (1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4) 铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕。 2. 软包件外观要求： (1) 软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称、层次分明； (2) 外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 注：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p>	0-3	2.0	2.0	2.0	3.0	3.0
14.5	技术	<p>样品分： 五、制作工艺（4分）： 1. 部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； 2. 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3. 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4. 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂； 5. 零部件的结合应严密、牢固； 6. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 7. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 8. 雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺； 9. 车木的线条形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。 10. 涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。 注：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p>	0-4	3.0	3.0	3.0	3.0	4.0
合计			0-70	32.0	56.5	53.0	60.0	68.0

专家（签名）：