

技术商务评分明细（专家1）

项目名称：诸暨市中医医院宿舍楼家具采购项目（诸政采2023-11-10）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江合优亚工贸有限公司	杭州久慕智能家居有限公司	浙江荣华家具有限公司	诸暨艺丰商贸有限公司
1	技术	1. 所投产品制造商具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书、ISO14001环境管理体系认证证书、ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，以上证书证书覆盖范围:实木类、木制类、人造板类、钢木类、软体类共5类(涵盖了办公家具、公寓家具、公共场所家具、座椅)产品的设计、生产和销售；全部满足得3分，不满足或不提供不得分。 2. 所投产品制造商具有碳中和认证证书得1分，不满足或不提供不得分。 3. 所投产品制造商具有ISO14025环境标志国际标准III型环境标志证书及中国绿色产品认证证书得1分，不满足或不提供不得分。 注：提供以上证书证明复印件或扫描件及国家认监委查询网站截图，不符合、已失效或无截图的不得分，不提供不得分，原件备查。	0-5	0.0	0.0	3.0	5.0
2	技术	投标人提供自2022年1月1日以来（以合同签订时间为准）至今同类项目业绩（以合同签订时间为准，需提供合同复印件和对应此项目的验收合格报告及发票复印件，未提供以上资料或资料不完整的不得分），每提供1份合同业绩得1分，最高得2分，不提供或提供不全不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
3	技术	投标人必须对标注“★”条款进行完全响应； 投标产品全部满足公开招标文件明确的功能、性能和技术指标要求，得4分； 出现偏离的功能、性能和技术指标低于招标需求（负偏离）的，每项扣0.5分（扣完为止）。 评审依据：技术需求响应/偏离表	0-4	4.0	4.0	4.0	4.0
4	技术	提供所投产品制造商主要生产设备的生产设施：光纤激光切割机、电子开料锯、全自动直线封边机、电脑数控加工中心、六面数控钻孔中心、数控排钻、木工柔性生产线、中央吸尘系统。注：以上检测设备需提供生产现场的实物照片、设备采购发票扫描件作为佐证材料，资料不齐全的，该设备不得分，全部完整提供得2分，每缺1项设备扣0.5分。	0-2	0.0	0.0	0.5	2.0
5.1	技术	1、质保期：质保期至少5年，每延长一年得0.5分，最多得1分。	0-1	0.0	1.0	1.0	1.0
5.2	技术	2、售后服务及人员配置方案（本小项最高得分3分）： A. 投标人提供售后服务网点的健全程度，以及质保期满后服务保障体系，承诺的现场维护响应时间等方面进行综合评定，提供的售后服务方案具有科学合理性、可行性高，得3分； B. 投标人提供的售后服务方案基本合理、可行，售后服务方案内容较简单，满足项目基本需求的，得1-2分； C. 投标人提供的售后服务方案内容简单或不提供的，得0-1分。	0-3	0.5	0.5	1.5	3.0
6.1	技术	1、刨花板：检测依据标准符合GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》；GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T4897-2015《刨花板》；GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》；LY/T2230-2013《人造板防霉性能评价》；QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》；①规格尺寸：长度2440mm，最大值±5.0，宽度1220mm，最大±5.0，厚度18mm，±0.3；②尺寸偏差：厚度偏差砂光板±0.30；长度和宽度偏差（mm/m）±2；垂直度（mm/m）<0.6；边缘直度（mm/m）≤0.6；平整度（mm）0；③外观质量：无断痕、透裂，无压痕，无单个面积大于40mm²胶斑、石蜡斑、油污斑等污染点，无边角残损；④理化性能：板内密度偏差±10%；含水率8.2%；静曲强度≥13.0MPa；弹性模量≥2000MPa；内胶合强度≥0.50MPa；表面胶合强度≥0.8MPa；2h吸水厚度膨胀率≤0.7%；握螺钉力板面≥1600N，板边≥1200N；⑤甲醛释放量（1m³气候箱法）ENF≤0.020mg/m³；⑥总挥发性有机化合物（TVOC）未检出（检出限：0.05mg/（m²·h）（72h））；⑦抑菌率（金黄色葡萄球菌）≥99%；⑧防霉质量分级（黑曲霉、土曲霉）0级。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.2	技术	2、PVC封边条：检测依据标准符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》；①耐干热性：无龟裂、无鼓泡；②耐磨性：磨30r后无露底现象；③耐开裂性（耐龟裂性）1级；④甲醛释放量未检出（检出限：0.05mg/L）；⑤有害物质限量：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒均未检出（检出限（mg/kg）：铅（0.071）、镉（0.014）、铬（0.087）、汞（0.004）、砷（0.002）、钡（0.078）、锑（0.047）、硒（0.090））。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	1.5	2.0
6.3	技术	3、ABS材料：检测依据标准符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》；GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》；GB/T 31402-2015《塑料塑料表面抗菌性能试验方法》；GB/T16422.3-2022《塑料实验室光源暴露试验方法第3部分：荧光紫外灯》；①邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP）均未检出；②重金属4项（铅、镉、铬、汞）未检出；③多环芳烃（苯并芘未检出；16种多环芳烃总量未检出）；④多溴联苯未检出；⑤多溴二苯醚未检出；⑥抗菌性能值（金黄色葡萄球菌，大肠杆菌抗菌、肺炎克雷伯氏菌）≥2.3，抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、肺炎克雷伯氏菌）≥99.0%；⑦防霉等级（黑曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、球毛壳霉、长枝木霉）0级。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0

6.4	技术	4、缓冲铰链（阻尼门铰）：检测依据标准符合QB/T2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌菌性测定法》；GB/T6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》；①耐久性：80000次试验，功能无损坏；②乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾300h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级；③耐霉菌菌性等级（黑曲霉、出芽短梗霉、绳状青霉、球毛壳霉）0级。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.5	技术	5、阻尼导轨（三节液压缓冲导轨）：检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；QB/T2454-2013《家具五金 抽屉导轨》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；QB/T3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验（CASS）法》；GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌菌性测定法》；垂直向下静载荷 $\geq 500N$ 、水平侧向静载荷 $\geq 350N$ ，耐久性达到20万次，功能无损坏，猛关或猛开检测合格，拉出安全性检测合格，金属件喷涂层检测合格，操作力：M为32kg，试验前推力14N，试验后推力16N，试验前拉力：17N，试验后拉力：19N；下沉量：下沉量为抽屉导轨拉出长度 $\leq 1.0\%$ ；耐腐蚀500h无锈点，乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）、铜盐加速乙酸盐雾试验（CASS）：连续喷雾500h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级；耐霉菌菌性等级（黑曲霉、腊叶芽枝霉、绳状青霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、桔青霉）0级；检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.6	技术	6、钢管：检测依据标准符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验（CASS）法》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》标准，金属件外观管材、电镀层均检测合格，抗盐雾无锈点，中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速盐雾试验、铜盐加速盐雾试验连续喷雾500h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级；检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.7	技术	7、拉手：检测或判定依据标准符合GB/T 3325-2017《金属通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》标准；耐腐蚀100h内无鼓泡，100h后无锈迹剥落、起皱变色、失光；中性盐雾试验连续喷雾18h，达到10级；检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.8	技术	8、抗菌环氧树脂粉末（塑粉）：检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；HG/T2006-2006《热固性粉末涂料》；GB/T21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》；GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌菌性测定法》；①理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层硬度4H，附着力1级；②在容器中状态：色泽均匀，无异物，呈松散粉末状；③抗菌率（大肠杆菌） $\geq 99\%$ ；④耐霉菌菌性等级（黑曲霉）0级。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.9	技术	9、锁具：检测依据符合检测依据符合GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌菌性测定法》；QB/T1621-2015《家具锁》；GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；①保密度：互开率 $\leq 0.05\%$ ；②乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾300h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级；③耐霉菌菌性等级（黑曲霉、出芽短梗霉、绳状青霉、球毛壳霉）0级；④外观性能要求：喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉皮现象，光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；电镀层无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.10	技术	10、实木多层板：检测依据标准符合GB/T9846-2015《普通胶合板》；GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》；GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》；LY/T2230-2013《人造板防霉性能评价》；GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》；GB/T17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；JC/T2039-2010《抗菌防霉木质装饰材料》；①规格尺寸及其偏差：垂直度偏差（mm/m）0.5；边缘直度偏差（mm/m）0.5；平整度偏差1mm；胶合板的幅面尺寸宽度1220mm，最大 ± 3.5 ，长度2440mm，最大 ± 3.5 ；规格尺寸厚度18mm（-（0.3+0.03t），+（0.2+0.03t））；长度和宽度偏差（mm/m） ± 1.5 mm；厚度偏差：板内厚度公差0.6，公称厚度偏差（-（0.3+0.03t），+（0.2+0.03t））；②外观质量：无针节、无活节，无半活节、无死节、无夹皮，无木材异常结构，无裂缝，无虫孔、排钉孔、孔洞，无变色，无腐朽，无树脂道，无表板拼接离缝，无表板叠层，无芯板叠层，无长中板叠层，无鼓泡、分层，无凹陷、压痕、鼓泡，无毛刺沟痕，无表板砂透，无透胶及他人污染，无补片、补条，无铝质书钉，无板边缺陷，无其他缺陷，无板面拼接，无修补；③理化性能：含水率：试件含水率值8.2%；胶合强度：试件强度值 $\geq 0.85MPa$ ；浸渍剥离：试件开胶的累计长度11mm；静曲强度（顺纹）：试件强度值 $\geq 35.0MPa$ ；静曲强度（横纹）：试件强度值 $\geq 30.0MPa$ ；弹性模量（顺纹）：试件强度值 $\geq 5400MPa$ ；弹性模量（横纹）：试件强度值 $\geq 4500MPa$ ；表面胶合强度 $\geq 1.5MPa$ ；握钉力板面 $\geq 1900N$ ，板边 $\geq 1300N$ ；④吸水厚度膨胀率0.8%；⑤甲醛释放量（1m ³ 气候箱法）ENF $\leq 0.019mg/m^3$ ；⑥挥发性有机化合物（72h）（苯、甲苯、二甲苯）均未检出（苯、甲苯、二甲苯检出限：2ug/m ³ ）；总挥发性有机化合物（TVOC）未检出（TVOC检出限：20ug/m ³ ）；⑦抑菌率（金黄色葡萄球菌） $\geq 99\%$ ；⑧防霉质量分级（黑曲霉、宛氏拟青霉）0级；⑨抗菌率（大肠埃希氏菌） $\geq 99\%$ 。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0

7.1	技术	1、公寓床：检测依据标准符合QB/T 2741-2013《学习公寓多功能家具》，QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》，GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》，GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》，GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》，GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品甲醛释放量》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T35607-2017《绿色产品评价 家具》标准，且检测项目包含但不限于主要尺寸及偏差、外观要求、形状和位置公差、理化性能、力学性能、甲醛释放量；人造板含水率 $\leq 8.2\%$ ，封边条胶合强度 $\geq 0.4\text{MPa}$ ，耐液性达到1级，耐湿热达到1级，耐磨达到1级，抗冲击达到1级，附着力达到1级，可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞、可溶性铅均未检出，产品有害物质（镉、铬、铅、汞、锑、钡、硒、砷、锶）均未检出，甲醛释放量未检出，抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌、大肠杆菌）的抗菌率 $\geq 99\%$ （培养42h），耐霉菌性（黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉（多主枝孢霉）、宛氏拟青霉、桔青霉）达到0级；检测依据标准与检测结果全部满足得3分，每缺一项检测结果或不达标扣1分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-3	0.0	0.0	0.0	3.0
7.2	技术	2、衣柜（板式衣柜）：检测依据标准符合QB/T 2530-2011《木制柜》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》标准，且检测项目包含但不限于产品表面涂饰层理化性能、力学性能、安全性要求、品质属性；漆膜涂层中的耐液性、抗冲击均达到1级（1级最好，5级最差），附着力达到0级（0级最好，5级最差），强度和耐久性均检测合格，甲醛释放量未检出，产品有害物质（铅、镉、铬、汞、硒、砷、钡、锑）均未检出；检测依据标准与检测结果全部满足得3分，每缺一项检测结果或不达标扣1分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-3	0.0	0.0	0.0	3.0
7.3	技术	3、办公椅：检测依据标准符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》：GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》；GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》；GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》要求：①椅凳类主要尺寸及产品外形尺寸偏差检测合格；②着地平稳性：脚底与水平面的差值 $\leq 0.3\text{mm}$ ；③甲醛释放量（1 气候箱法） $\leq 0.02\text{mg}/\text{m}^3$ ；④产品有害物质：苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物TVOC均未检出。检测依据标准与检测结果全部满足得3分，每缺一项检测结果或不达标扣1分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-3	0.0	0.0	0.0	3.0
7.4	技术	4、自修桌：检测依据标准符合GB18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》，其中甲醛释放量 $\leq 0.3\text{mg}/\text{L}$ 。检测依据标准与检测结果全部满足得3分，每缺一项检测结果或不达标扣1分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-3	0.0	0.0	0.0	3.0
8	技术	投标人需针对本项目制定项目实施方案： 实施方案内容包括但不限于：(1)生产组织方案；(2)质量管理方案；(3)现场安装方案；(4)验收方案；(5)技术力量；(6)仓储方案；(7)运输安装措施；(8)技术培训，维护保养。方案包含以上全部内容且有具体详细的阐述，阐述逻辑符合采购标的应用场景及目标的，实施方案内容阐述根据全面性、合理性、可行性打分，优秀的得4-5分，良好的得2-3分，一般的得0-1分。 注：内容不符合指内容不满足项目采购标的功能，应用场景及目标。	0-5	1.0	2.0	3.0	4.0
9.1	技术	1. 制作工艺要求：评委根据各投标人样品人造板部件的非交接面是否进行封边或涂饰处理；板件或部件在接触人体或储物部位是否有毛刺、刃口或棱角；板件或部件的外表是否光滑；倒棱、圆角、圆线是否均匀一致；零部件的结合是否严密、牢固；各种配件、连接件安装是否少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；各种配件特别是连接件的安装是否严密、平整、端正、牢固，结合处是否开裂或松动；饰面有无刺激性气味；有无明显凹凸或划痕，有无气泡龟裂、斑点等现象进行评审：优秀的得4分，良好的得3分，一般的得1-2分；提供的样品明显偏离采购需求的，则得0分。	0-4	1.0	1.5	2.0	4.0
9.2	技术	2. 功能性要求：评委根据各投标人样品铰链、导轨等部件，安装后是否能灵活使用；锁孔定位是否到位，开启是否灵活；设计是否美观、实用，是否能够实现产品的整体使用功能；内部结构是否牢固度及安装工艺是否简单易操作等进行评审：优秀的得3分，良好的得2分，一般的得1分；提供的样品明显偏离采购需求的，则得0分。	0-3	1.0	1.0	2.0	3.0
9.3	技术	3. 材料要求：评委根据各投标人样品主材材质质量（刨花板、实木多层板）对其板材用料、制作工艺、封边质量以及封边条、铰链、拉手、锁等原辅材料是否与采购需求一致进行评审：优秀的得3分，良好的得2分，一般的得1分；提供的样品明显偏离采购需求的，则得0分。	0-3	1.0	1.0	2.0	3.0
9.4	技术	4. 外观要求：评委根据各投标人样品的金属管材是否无裂缝、叠缝，外露管口端面是否封闭；有无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱、裂纹、毛刺、黑斑等缺陷；钢管弯曲处弧形是否圆滑一致；涂层有无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层是否光滑均匀，色泽一致，有无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；人造板件外观有无明显划痕、压痕；表面有无明显色差；外表有无鼓泡、龟裂、分层。ABS件外观有无裂纹、明显变形、明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，表面是否光洁、无划痕、无污渍、无明显色差等进行评审：优秀的得3分，良好的得2分，一般的得1分；提供的样品明显偏离采购需求的，则得0分。	0-3	1.0	1.0	2.0	3.0
9.5	技术	5. 结构及安全要求：评委根据各投标人样品床体各部件是否连接紧密、牢固，有无松动；五金配件安装是否少件（选择孔除外）、透钉；启闭零件和配件安装后，是否使用灵活；梯凳表面有无防滑措施；床板有无防落措施，横向支撑件是否少于3根；样品有无危险突出物，如有，是否对危险突出物用合适的方式对其加以保护；样品有无危险锐利边缘及危险锐利尖端，棱角及边缘部分是否做倒圆或倒角处理等进行评审：优秀的得3分，良好的得2分，一般的得1分；提供的样品明显偏离采购需求的，则得0分。	0-3	1.0	1.0	2.0	3.0
合计			0-70	10.5	13.0	24.5	69.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家2）

项目名称：诸暨市中医医院宿舍楼家具采购项目（诸政采2023-11-10）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江合优亚工贸有限公司	杭州久慕智能家具有限公司	浙江荣华家具有限公司	诸暨艺丰商贸有限公司
1	技术	1. 所投产品制造商具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书、ISO14001环境管理体系认证证书、ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，以上证书证书覆盖范围：实木类、木制类、人造板类、钢木类、软体类共5类(涵盖了办公家具、公寓家具、公共场所家具、座椅)产品的设计、生产和销售；全部满足得3分，不满足或不提供不得分。 2. 所投产品制造商具有碳中和认证证书得1分，不满足或不提供不得分。 3. 所投产品制造商具有ISO14025环境标志国际标准III型环境标志证书及中国绿色产品认证证书得1分，不满足或不提供不得分。 注：提供以上证书证明复印件或扫描件及国家认监委查询网站截图，不符合、已失效或无截图的不得分，不提供不得分，原件备查。	0-5	0.0	0.0	3.0	5.0
2	技术	投标人提供自2022年1月1日以来（以合同签订时间为准）至今同类项目业绩（以合同签订时间为准，需提供合同复印件和对应此项目的验收合格报告及发票复印件，未提供以上资料或资料不完整的不得分），每提供1份合同业绩得1分，最高得2分，不提供或提供不全不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
3	技术	投标人必须对标注“★”条款进行完全响应； 投标产品全部满足公开招标文件明确的功能、性能和技术指标要求，得4分； 出现偏离的功能、性能和技术指标低于招标需求（负偏离）的，每项扣0.5分（扣完为止）。 评审依据：技术需求响应/偏离表	0-4	4.0	4.0	4.0	4.0
4	技术	提供所投产品制造商主要生产设备的生产记录：光纤激光切割机、电子开料锯、全自动直线封边机、电脑数控加工中心、六面数控钻孔中心、数控排钻、木工柔性生产线、中央吸尘系统。注：以上检测设备需提供生产现场的实物照片、设备采购发票扫描件作为佐证材料，资料不齐全的，该设备不得分，全部完整提供得2分，每缺1项设备扣0.5分。	0-2	0.0	0.0	0.5	2.0
5.1	技术	1、质保期：质保期至少5年，每延长一年得0.5分，最多得1分。	0-1	0.0	1.0	1.0	1.0
5.2	技术	2、售后服务及人员配置方案（本小项最高得分3分）： A. 投标人提供售后服务网点的健全程度，以及质保期满后服务保障体系，承诺的现场维护响应时间等方面进行综合评定，提供的售后服务方案具有科学合理、可行性高，得3分； B. 投标人提供的售后服务方案基本合理、可行，售后服务方案内容较简单，满足项目基本需求的，得1-2分； C. 投标人提供的售后服务方案内容简单或不提供的，得0-1分。	0-3	2.0	2.0	2.0	2.0
6.1	技术	1、刨花板：检测依据标准符合GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》；GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T4897-2015《刨花板》；GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》；LY/T2230-2013《人造板防霉性能评价》；QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》；①规格尺寸：长度2440mm，最大±5.0，宽度1220mm，最大±5.0，厚度18mm，±0.3；②尺寸偏差：厚度偏差砂光板±0.30；长度和宽度偏差（mm/m）±2；垂直度（mm/m）≤0.6；边缘直度（mm/m）≤0.6；平整度（mm）0；③外观质量：无断痕、透裂，无压痕，无单个面积大于40mm²胶斑、石蜡斑、油污斑等污染点，无边角残损；④理化性能：板内密度偏差±10%；含水率8.2%；静曲强度≥13.0MPa；弹性模量≥2000MPa；内胶合强度≥0.50MPa；表面胶合强度≥0.8MPa；2h吸水厚度膨胀率≤0.7%；握螺钉力板面≥1600N，板边≥1200N；⑤甲醛释放量（1m³气候箱法）ENF≤0.020mg/m³；⑥总挥发性有机化合物（TVOC）未检出（检出限：0.05mg/（m²·h）（72h））；⑦抑菌率（金黄色葡萄球菌）≥99%；⑧防霉质量分级（黑曲霉、土曲霉）0级。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.2	技术	2、PVC封边条：检测依据标准符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》；①耐干热性：无龟裂、无鼓泡；②耐磨性：磨30r后无露底现象；③耐开裂性（耐龟裂性）1级；④甲醛释放量未检出（检出限：0.05mg/L）；⑤有害物质限量：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锶、钼均未检出（检出限（mg/kg）：铅（0.071）、镉（0.014）、铬（0.087）、汞（0.004）、砷（0.002）、钡（0.078）、锶（0.047）、钼（0.090））。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	1.5	2.0
6.3	技术	3、ABS材料：检测依据标准符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》；GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》；GB/T 31402-2015《塑料塑料表面抗菌性能试验方法》；GB/T16422.3-2022《塑料实验室光源暴露试验方法第3部分：荧光紫外灯》；①邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP）均未检出；②重金属4项（铅、镉、铬、汞）未检出；③多环芳烃（苯并[a]芘）未检出；④多环芳烃总量未检出；⑤多溴联苯未检出；⑥多溴二苯醚未检出；⑦抗菌性能值（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌抗菌、肺炎克雷伯氏菌）≥2.3，抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、肺炎克雷伯氏菌）≥99.0%；⑧防霉等级（黑曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、球壳霉、长枝木霉）0级。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0

6.4	技术	4、缓冲铰链（阻尼门铰）：检测依据标准符合QB/T2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌菌性测定法》；GB/T6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》；①耐久性：80000次试验，功能无损坏；②乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾300h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级；③耐霉菌菌性等级（黑曲霉、出芽短梗霉、绳状青霉、球毛壳霉）0级。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.5	技术	5、阻尼导轨（三节液压缓冲导轨）：检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；QB/T2454-2013《家具五金 抽屉导轨》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；QB/T3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验（CASS）法》；GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌菌性测定法》；垂直向下静载荷 $\geq 500N$ 、水平侧向静载荷 $\geq 350N$ ，耐久性达到20万次，功能无损坏，猛关或猛开检测合格，拉出安全性检测合格，金属件喷涂层检测合格，操作力：M为32kg，试验前推力14N，试验后推力16N，试验前拉力：17N，试验后拉力：19N；下沉量：下沉量为抽屉导轨拉出长度 $\leq 1.0\%$ ；耐腐蚀500h无锈点，乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）、铜盐加速乙酸盐雾试验（CASS）：连续喷雾500h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级；耐霉菌菌性等级（黑曲霉、腊叶芽枝霉、绳状青霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、桔青霉）0级；检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.6	技术	6、钢管：检测依据标准符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验（CASS）法》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》标准，金属件外观管材、电镀层均检测合格，抗盐雾无锈点，中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速盐雾试验、铜盐加速盐雾试验连续喷雾500h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级；检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.7	技术	7、拉手：检测或判定依据标准符合GB/T 3325-2017《金属通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》标准；耐腐蚀100h内无鼓泡，100h后无锈迹脱落、起皱变色、失光；中性盐雾试验连续喷雾18h，达到10级；检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.8	技术	8、抗菌环氧树脂粉末（塑粉）：检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；HG/T2006-2006《热固性粉末涂料》；GB/T21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》；GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌菌性测定法》；①理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层硬度4H，附着力1级；②在容器中状态：色泽均匀，无异物，呈松散粉末状；③抗菌率（大肠杆菌） $\geq 99\%$ ；④耐霉菌菌性等级（黑曲霉）0级。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.9	技术	9、锁具：检测依据符合检测依据符合GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌菌性测定法》；QB/T1621-2015《家具锁》；GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；①保密度：互开率 $\leq 0.05\%$ ；②乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾300h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级；③耐霉菌菌性等级（黑曲霉、出芽短梗霉、绳状青霉、球毛壳霉）0级；④外观性能要求：喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉皮现象，光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；电镀层无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.10	技术	10、实木多层板：检测依据标准符合GB/T9846-2015《普通胶合板》；GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》；GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》；LY/T2230-2013《人造板防霉性能评价》；GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》；GB/T17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；JC/T2039-2010《抗菌防霉木质装饰材料》；①规格尺寸及其偏差：垂直度偏差（mm/m）0.5；边缘直度偏差（mm/m）0.5；平整度偏差1mm；胶合板的幅面尺寸宽度1220mm，最大 ± 3.5 ，长度2440mm，最大 ± 3.5 ；规格尺寸厚度18mm（-（0.3+0.03t），+（0.2+0.03t））；长度和宽度偏差（mm/m） ± 1.5 mm；厚度偏差：板内厚度公差0.6，公称厚度偏差（-（0.3+0.03t），+（0.2+0.03t））；②外观质量：无钉节、无活节，无半活节、无死节、无夹皮，无木材异常结构，无裂缝，无虫孔、排钉孔、孔洞，无变色，无腐朽，无树脂道，无表板拼接离缝，无表板叠层，无芯板叠层，无长中板叠层，无鼓泡、分层，无凹陷、压痕、鼓泡，无毛刺沟痕，无表板砂透，无透胶及他人污染，无补片、补条，无铝质书钉，无板边缺陷，无其他缺陷，无板面拼接，无修补；③理化性能：含水率：试件含水率值8.2%；胶合强度：试件强度值 $\geq 0.85MPa$ ；浸渍剥离：试件开胶的累计长度11mm；静曲强度（顺纹）：试件强度值 $\geq 35.0MPa$ ；静曲强度（横纹）：试件强度值 $\geq 30.0MPa$ ；弹性模量（顺纹）：试件强度值 $\geq 5400MPa$ ；弹性模量（横纹）：试件强度值 $\geq 4500MPa$ ；表面胶合强度 $\geq 1.5MPa$ ；握钉力板面 $\geq 1900N$ ，板边 $\geq 1300N$ ；④吸水厚度膨胀率0.8%；⑤甲醛释放量（1m ³ 气候箱法）ENF $\leq 0.019mg/m^3$ ；⑥挥发性有机化合物（72h）（苯、甲苯、二甲苯）均未检出（苯、甲苯、二甲苯检出限：2ug/m ³ ）；总挥发性有机化合物（TVOC）未检出（TVOC检出限：20ug/m ³ ）；⑦抑菌率（金黄色葡萄球菌） $\geq 99\%$ ；⑧防霉质量分级（黑曲霉、宛氏拟青霉）0级；⑨抗菌率（大肠埃希氏菌） $\geq 99\%$ 。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0

7.1	技术	1、公寓床：检测依据标准符合QB/T 2741-2013《学习公寓多功能家具》，QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》，GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》，GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》，GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》，GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品甲醛释放量》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T35607-2017《绿色产品评价 家具》标准，且检测项目包含但不限于主要尺寸及偏差、外观要求、形状和位置公差、理化性能、力学性能、甲醛释放量；人造板含水率 $\leq 8.2\%$ ，封边胶合强度 $\geq 0.4\text{MPa}$ ，耐液性达到1级，耐湿热达到1级，耐磨达到1级，抗冲击达到1级，附着力达到1级，可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞、可溶性铅均未检出，产品有害物质（镉、铬、铅、汞、锑、钡、硒、砷、锶）均未检出，甲醛释放量未检出，抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌、大肠杆菌）的抗菌率 $\geq 99\%$ （培养42h），耐霉菌性（黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉（多主枝孢霉）、宛氏拟青霉、桔青霉）达到0级；检测依据标准与检测结果全部满足得3分，每缺一项检测结果或不达标扣1分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-3	0.0	0.0	0.0	3.0
7.2	技术	2、衣柜（板式衣柜）：检测依据标准符合QB/T 2530-2011《木制柜》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》标准，且检测项目包含但不限于产品表面涂饰层理化性能、力学性能、安全性要求、品质属性；漆膜涂层中的耐液性、抗冲击均达到1级（1级最好，5级最差），附着力达到0级（0级最好，5级最差），强度和耐久性均检测合格，甲醛释放量未检出，产品有害物质（铅、镉、铬、汞、硒、砷、钡、锑）均未检出；检测依据标准与检测结果全部满足得3分，每缺一项检测结果或不达标扣1分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-3	0.0	0.0	0.0	3.0
7.3	技术	3、办公椅：检测依据标准符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》：GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》；GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》；GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》要求：①椅凳类主要尺寸及产品外形尺寸偏差检测合格；②着地平稳性：脚底与水平面的差值 $\leq 0.3\text{mm}$ ；③甲醛释放量（1 气候箱法） $\leq 0.02\text{mg}/$ ；④产品有害物质：苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物TVOC均未检出。检测依据标准与检测结果全部满足得3分，每缺一项检测结果或不达标扣1分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-3	0.0	0.0	0.0	3.0
7.4	技术	4、自修桌：检测依据标准符合GB18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》，其中甲醛释放量 $\leq 0.3\text{mg}/\text{L}$ 。检测依据标准与检测结果全部满足得3分，每缺一项检测结果或不达标扣1分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-3	0.0	0.0	0.0	3.0
8	技术	投标人需针对本项目制定项目实施方案： 实施方案内容包括但不限于：(1)生产组织方案；(2)质量管理方案；(3)现场安装方案；(4)验收方案；(5)技术力量；(6)仓储方案；(7)运输安装措施；(8)技术培训，维护保养。方案包含以上全部内容且有具体详细的阐述，阐述逻辑符合采购标的应用场景及目标的，实施方案内容阐述根据全面性、合理性、可行性打分，优秀的得4-5分，良好的得2-3分，一般的得0-1分。 注：内容不符合指内容不满足项目采购标的的功能，应用场景及目标。	0-5	2.0	2.0	3.0	4.0
9.1	技术	1. 制作工艺要求：评委根据各投标人样品人造板部件的非交接面是否进行封边或涂饰处理；板件或部件在接触人体或储物部位是否有毛刺、刃口或棱角；板件或部件的外表是否光滑；倒棱、圆角、圆线是否均匀一致；零部件的结合是否严密、牢固；各种配件、连接件安装是否少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；各种配件特别是连接件的安装是否严密、平整、端正、牢固，结合处是否开裂或松动；饰面有无刺激性气味；有无明显凹凸或划痕，有无气泡龟裂、斑点等现象进行评审：优秀的得4分，良好的得3分，一般的得1-2分；提供的样品明显偏离采购需求的，则得0分。	0-4	1.0	2.0	2.0	3.0
9.2	技术	2. 功能性要求：评委根据各投标人样品铰链、导轨等部件，安装后是否能灵活使用；锁孔定位是否到位，开启是否灵活；设计是否美观、实用，是否能够实现产品的整体使用功能；内部结构是否牢固度及安装工艺是否简单易操作等进行评审：优秀的得3分，良好的得2分，一般的得1分；提供的样品明显偏离采购需求的，则得0分。	0-3	1.0	1.0	2.0	3.0
9.3	技术	3. 材料要求：评委根据各投标人样品主材材质质量（刨花板、实木多层板）对其板材用料、制作工艺、封边质量以及封边条、铰链、拉手、锁等原辅材料是否与采购需求一致进行评审：优秀的得3分，良好的得2分，一般的得1分；提供的样品明显偏离采购需求的，则得0分。	0-3	1.0	1.0	1.0	2.0
9.4	技术	4. 外观要求：评委根据各投标人样品的金属管材是否无裂缝、叠缝，外露管口端面是否封闭；有无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱、裂纹、毛刺、黑斑等缺陷；钢管弯曲处弧形是否圆滑一致；涂层有无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层是否光滑均匀，色泽一致，有无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；人造板件外观有无明显划痕、压痕；表面有无明显色差；外表有无鼓泡、龟裂、分层。ABS件外观有无裂纹、明显变形、明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，表面是否光洁、无划痕、无污渍、无明显色差等进行评审：优秀的得3分，良好的得2分，一般的得1分；提供的样品明显偏离采购需求的，则得0分。	0-3	1.0	1.0	1.0	2.0
9.5	技术	5. 结构及安全要求：评委根据各投标人样品床体各部件是否连接紧密、牢固，有无松动；五金配件安装是否少件（选择孔除外）、透钉；启闭零件和配件安装后，是否使用灵活；梯凳表面有无防滑措施；床板有无防落措施，横向支撑件是否少于3根；样品有无危险突出物，如有，是否对危险突出物用合适的方式对其加以保护；样品有无危险锐利边缘及危险锐利尖端，棱角及边缘部分是否做倒圆或倒角处理等进行评审：优秀的得3分，良好的得2分，一般的得1分；提供的样品明显偏离采购需求的，则得0分。	0-3	1.0	1.0	1.0	2.0
合计			0-70	13.0	15.0	22.0	64.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家3）

项目名称：诸暨市中医医院宿舍楼家具采购项目（诸政采2023-11-10）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江合优亚工贸有限公司	杭州久慕智能家具有限公司	浙江荣华家具有限公司	诸暨艺丰商贸有限公司
1	技术	1. 所投产品制造商具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书、ISO14001环境管理体系认证证书、ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，以上证书证书覆盖范围:实木类、木制类、人造板类、钢木类、软体类共5类(涵盖了办公家具、公寓家具、公共场所家具、座椅)产品的设计、生产和销售；全部满足得3分，不满足或不提供不得分。 2. 所投产品制造商具有碳中和认证证书得1分，不满足或不提供不得分。 3. 所投产品制造商具有ISO14025环境标志国际标准III型环境标志证书及中国绿色产品认证证书得1分，不满足或不提供不得分。 注：提供以上证书证明复印件或扫描件及国家认监委查询网站截图，不符合、已失效或无截图的不得分，不提供不得分，原件备查。	0-5	0.0	0.0	3.0	5.0
2	技术	投标人提供自2022年1月1日以来（以合同签订时间为准）至今同类项目业绩（以合同签订时间为准，需提供合同复印件和对应此项目的验收合格报告及发票复印件，未提供以上资料或资料不完整的不得分），每提供1份合同业绩得1分，最高得2分，不提供或提供不全不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
3	技术	投标人必须对标注“★”条款进行完全响应； 投标产品全部满足公开招标文件明确的功能、性能和技术指标要求，得4分； 出现偏离的功能、性能和技术指标低于招标需求（负偏离）的，每项扣0.5分（扣完为止）。 评审依据：技术需求响应/偏离表	0-4	4.0	4.0	4.0	4.0
4	技术	提供所投产品制造商主要生产设备的生产记录：光纤激光切割机、电子开料锯、全自动直线封边机、电脑数控加工中心、六面数控钻孔中心、数控排钻、木工柔性生产线、中央吸尘系统。注：以上检测设备需提供生产现场的实物照片、设备采购发票扫描件作为佐证材料，资料不齐全的，该设备不得分，全部完整提供得2分，每缺1项设备扣0.5分。	0-2	0.0	0.0	0.5	2.0
5.1	技术	1、质保期：质保期至少5年，每延长一年得0.5分，最多得1分。	0-1	0.0	1.0	1.0	1.0
5.2	技术	2、售后服务及人员配置方案（本小项最高得分3分）： A. 投标人提供售后服务网点的健全程度，以及质保期满后服务保障体系，承诺的现场维护响应时间等方面进行综合评定，提供的售后服务方案具有科学合理、可行性高，得3分； B. 投标人提供的售后服务方案基本合理、可行，售后服务方案内容较简单，满足项目基本需求的，得1-2分； C. 投标人提供的售后服务方案内容简单或不提供的，得0-1分。	0-3	1.0	1.0	2.0	3.0
6.1	技术	1、刨花板：检测依据标准符合GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》；GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T4897-2015《刨花板》；GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》；LY/T2230-2013《人造板防霉性能评价》；QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》；①规格尺寸：长度2440mm，最大值±5.0，宽度1220mm，最大±5.0，厚度18mm，±0.3；②尺寸偏差：厚度偏差刨花板±0.30；长度和宽度偏差（mm/m）±2；垂直度（mm/m）≤0.6；边缘直度（mm/m）≤0.6；平整度（mm）0；③外观质量：无断痕、透裂，无压痕，无单个面积大于40mm²胶斑、石蜡斑、油污斑等污染点，无边角残损；④理化性能：板内密度偏差±10%；含水率8.2%；静曲强度≥13.0MPa；弹性模量≥2000MPa；内胶合强度≥0.50MPa；表面胶合强度≥0.8MPa；2h吸水厚度膨胀率≤0.7%；握螺钉力板面≥1600N，板边≥1200N；⑤甲醛释放量（1m³气候箱法）ENF≤0.020mg/m³；⑥总挥发性有机化合物（TVOC）未检出（检出限：0.05mg/（m²·h）（72h））；⑦抑菌率（金黄色葡萄球菌）≥99%；⑧防霉质量分级（黑曲霉、土曲霉）0级。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.2	技术	2、PVC封边条：检测依据标准符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》；①耐干热性：无龟裂、无鼓泡；②耐磨性：磨30r后无露底现象；③耐开裂性（耐龟裂性）1级；④甲醛释放量未检出（检出限：0.05mg/L）；⑤有害物质限量：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锶、硒均未检出（检出限（mg/kg）：铅（0.071）、镉（0.014）、铬（0.087）、汞（0.004）、砷（0.002）、钡（0.078）、锶（0.047）、硒（0.090））。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	1.5	2.0
6.3	技术	3、ABS材料：检测依据标准符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》；GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》；GB/T 31402-2015《塑料塑料表面抗菌性能试验方法》；GB/T16422.3-2022《塑料实验室光源暴露试验方法第3部分：荧光紫外灯》；①邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP）均未检出；②重金属4项（铅、镉、铬、汞）未检出；③多环芳烃（苯并芘未检出；16种多环芳烃总量未检出）；④多溴联苯未检出；⑤多溴二苯醚未检出；⑥抗菌性能值（金黄色葡萄球菌，大肠杆菌抗菌、肺炎克雷伯氏菌）≥2.3，抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、肺炎克雷伯氏菌）≥99.0%；⑦防霉等级（黑曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、球壳霉、长枝木霉）0级。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0

6.4	技术	4、缓冲铰链(阻尼门铰): 检测依据标准符合QB/T2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》; GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》; QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》; QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》; GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌菌性测定法》; GB/T6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》; ①耐久性: 80000次试验, 功能无损坏; ②乙酸盐雾试验(AASS)、铜加速乙酸盐雾试验(CASS)、中性盐雾试验(NSS): 连续喷雾300h, 镀层对基体的保护等级10级, 镀层本身耐腐蚀等级10级; ③耐霉菌菌性等级(黑曲霉、出芽短梗霉、绳状青霉、球毛壳霉)0级。检测依据标准与检测结果全部满足得2分, 每缺一项检测结果或不达标扣0.5分, 扣完为止, 不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.5	技术	5、阻尼导轨(三节液压缓冲导轨): 检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》; QB/T2454-2013《家具五金 抽屉导轨》; GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》; QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》; QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》; QB/T3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》; GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌菌性测定法》; 垂直向下静载荷 $\geq 500N$ 、水平侧向静载荷 $\geq 350N$, 耐久性达到20万次, 功能无损坏, 猛关或猛开检测合格, 拉出安全性检测合格, 金属件喷涂层检测合格, 操作力: M为32kg, 试验前推力14N, 试验后推力16N, 试验前拉力:17N, 试验后拉力:19N; 下沉量: 下沉量为抽屉导轨拉出长度 $\leq 1.0\%$; 耐腐蚀500h无锈点, 乙酸盐雾试验(AASS)、铜加速乙酸盐雾试验(CASS)、中性盐雾试验(NSS)、铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS): 连续喷雾500h, 镀层对基体的保护等级10级, 镀层本身耐腐蚀等级10级; 耐霉菌菌性等级(黑曲霉、腊叶芽枝霉、绳状青霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、桔青霉)0级; 检测依据标准与检测结果全部满足得2分, 每缺一项检测结果或不达标扣0.5分, 扣完为止, 不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.6	技术	6、钢管: 检测依据标准符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》标准, 金属件外观管材、电镀层均检测合格, 抗盐雾无锈点, 中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速盐雾试验、铜盐加速盐雾试验连续喷雾500h, 镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级; 检测依据标准与检测结果全部满足得2分, 每缺一项检测结果或不达标扣0.5分, 扣完为止, 不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.7	技术	7、拉手: 检测或判定依据标准符合GB/T 3325-2017《金属通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》; QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》标准; 耐腐蚀100h内无鼓泡, 100h后无锈迹剥落、起皱变色、失光; 中性盐雾试验连续喷雾18h, 达到10级; 检测依据标准与检测结果全部满足得2分, 每缺一项检测结果或不达标扣0.5分, 扣完为止, 不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.8	技术	8、抗菌环氧树脂粉末(塑粉): 检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》; HG/T2006-2006《热固性粉末涂料》; GB/T21866-2008《抗菌涂料(漆膜)抗菌性测定法和抗菌效果》; GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌菌性测定法》; ①理化性能要求: 金属喷漆(塑)涂层硬度4H, 附着力1级; ②在容器中状态: 色泽均匀, 无异物, 呈松散粉末状; ③抗菌率(大肠杆菌) $\geq 99\%$; ④耐霉菌菌性等级(黑曲霉)0级。检测依据标准与检测结果全部满足得2分, 每缺一项检测结果或不达标扣0.5分, 扣完为止, 不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.9	技术	9、锁具: 检测依据符合检测依据符合GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》; QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》; QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》; GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌菌性测定法》; QB/T1621-2015《家具锁》; GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》; ①保密度: 互开率 $\leq 0.05\%$; ②乙酸盐雾试验(AASS)、铜加速乙酸盐雾试验(CASS)、中性盐雾试验(NSS): 连续喷雾300h, 镀层对基体的保护等级10级, 镀层本身耐腐蚀等级10级; ③耐霉菌菌性等级(黑曲霉、出芽短梗霉、绳状青霉、球毛壳霉)0级; ④外观性能要求: 喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象, 光滑均匀、色泽一致, 无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; 电镀层无剥落、返锈、毛刺, 无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀锌)和划痕。检测依据标准与检测结果全部满足得2分, 每缺一项检测结果或不达标扣0.5分, 扣完为止, 不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.10	技术	10、实木多层板: 检测依据标准符合GB/T9846-2015《普通胶合板》; GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》; GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》; GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》; QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》; LY/T2230-2013《人造板防霉性能评价》; GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》; GB/T17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》; JC/T2039-2010《抗菌防霉木质装饰材料》; ①规格尺寸及其偏差: 垂直度偏差(mm/m)0.5; 边缘直度偏差(mm/m)0.5; 平整度偏差1mm; 胶合板的幅面尺寸宽度1220mm, 最大 ± 3.5 , 长度2440mm, 最大 ± 3.5 ; 规格尺寸厚度18mm(-0.3+0.03t), +(0.2+0.03t); 长度和宽度偏差(mm/m) ± 1.5 mm; 厚度偏差: 板内厚度公差0.6, 公称厚度偏差(-0.3+0.03t), +(0.2+0.03t); ②外观质量: 无钉节、无活节, 无半活节、无死节、无夹皮, 无木材异常结构, 无裂缝, 无虫孔、排钉孔、孔洞, 无变色, 无腐朽, 无树脂道, 无表板拼接离缝, 无表板叠层, 无芯板叠离, 无长中板叠离, 无鼓泡、分层, 无凹陷、压痕、鼓泡, 无毛刺沟痕, 无表板砂透, 无透胶及他人污染, 无补片、补条, 无铝质书钉, 无板边缺陷, 无其他缺陷, 无板面拼接, 无修补; ③理化性能: 含水率: 试件含水率值8.2%; 胶合强度: 试件强度值 $\geq 0.85MPa$; 浸渍剥离: 试件开胶的累计长度11mm; 静曲强度(顺纹): 试件强度值 $\geq 35.0MPa$; 静曲强度(横纹): 试件强度值 $\geq 30.0MPa$; 弹性模量(顺纹): 试件强度值 $\geq 5400MPa$; 弹性模量(横纹): 试件强度值 $\geq 4500MPa$; 表面胶合强度 $\geq 1.5MPa$; 握钉力板面 $\geq 1900N$, 板边 $\geq 1300N$; ④吸水厚度膨胀率0.8%; ⑤甲醛释放量(1m ³ 气候箱法)ENF $\leq 0.019mg/m^3$; ⑥挥发性有机化合物(72h)(苯、甲苯、二甲苯)均未检出(苯、甲苯、二甲苯检出限: 2ug/m ³); 总挥发性有机化合物(TVOC)未检出(TVOC检出限: 20ug/m ³); ⑦抑菌率(金黄色葡萄球菌) $\geq 99\%$; ⑧防霉质量分级(黑曲霉、宛氏拟青霉)0级; ⑨抗菌率(大肠埃希氏菌) $\geq 99\%$ 。检测依据标准与检测结果全部满足得2分, 每缺一项检测结果或不达标扣0.5分, 扣完为止, 不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0

7.1	技术	1、公寓床：检测依据标准符合QB/T 2741-2013《学习公寓多功能家具》，QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》，GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》，GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》，GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》，GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品甲醛释放量》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T35607-2017《绿色产品评价 家具》标准，且检测项目包含但不限于主要尺寸及偏差、外观要求、形状和位置公差、理化性能、力学性能、甲醛释放量；人造板含水率 $\leq 8.2\%$ ，封边条胶合强度 $\geq 0.4\text{MPa}$ ，耐液性达到1级，耐湿热达到1级，耐磨达到1级，抗冲击达到1级，附着力达到1级，可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞、可溶性铅均未检出，产品有害物质（镉、铬、铅、汞、锑、钡、硒、砷、锶）均未检出，甲醛释放量未检出，抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌、大肠杆菌）的抗菌率 $\geq 99\%$ （培养42h），耐霉菌性（黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉（多主枝孢霉）、宛氏拟青霉、桔青霉）达到0级；检测依据标准与检测结果全部满足得3分，每缺一项检测结果或不达标扣1分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-3	0.0	0.0	0.0	3.0
7.2	技术	2、衣柜（板式衣柜）：检测依据标准符合QB/T 2530-2011《木制柜》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》标准，且检测项目包含但不限于产品表面涂饰层理化性能、力学性能、安全性要求、品质属性；漆膜涂层中的耐液性、抗冲击均达到1级（1级最好，5级最差），附着力达到0级（0级最好，5级最差），强度和耐久性均检测合格，甲醛释放量未检出，产品有害物质（铅、镉、铬、汞、硒、砷、钡、锑）均未检出；检测依据标准与检测结果全部满足得3分，每缺一项检测结果或不达标扣1分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-3	0.0	0.0	0.0	3.0
7.3	技术	3、办公椅：检测依据标准符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》：GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》；GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》；GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》要求：①椅凳类主要尺寸及产品外形尺寸偏差检测合格；②着地平稳性：脚底与水平面的差值 $\leq 0.3\text{mm}$ ；③甲醛释放量（1 气候箱法） $\leq 0.02\text{mg}/\text{m}^3$ ；④产品有害物质：苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物TVOC均未检出。检测依据标准与检测结果全部满足得3分，每缺一项检测结果或不达标扣1分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-3	0.0	0.0	0.0	3.0
7.4	技术	4、自修桌：检测依据标准符合GB18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》，其中甲醛释放量 $\leq 0.3\text{mg}/\text{L}$ 。检测依据标准与检测结果全部满足得3分，每缺一项检测结果或不达标扣1分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-3	0.0	0.0	0.0	3.0
8	技术	投标人需针对本项目制定项目实施方案： 实施方案内容包括但不限于：(1)生产组织方案；(2)质量管理方案；(3)现场安装方案；(4)验收方案；(5)技术力量；(6)仓储方案；(7)运输安装措施；(8)技术培训，维护保养。方案包含以上全部内容且有具体详细的阐述，阐述逻辑符合采购标的应用场景及目标的，实施方案内容阐述根据全面性、合理性、可行性打分，优秀的得4-5分，良好的得2-3分，一般的得0-1分。 注：内容不符合指内容不满足项目采购标的功能，应用场景及目标。	0-5	1.0	1.0	3.0	4.0
9.1	技术	1. 制作工艺要求：评委根据各投标人样品人造板部件的非交接面是否进行封边或涂饰处理；板件或部件在接触人体或储物部位是否有毛刺、刃口或棱角；板件或部件的外表是否光滑；倒棱、圆角、圆线是否均匀一致；零部件的结合是否严密、牢固；各种配件、连接件安装是否少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；各种配件特别是连接件的安装是否严密、平整、端正、牢固，结合处是否开裂或松动；饰面有无刺激性气味；有无明显凹凸或划痕，有无气泡龟裂、斑点等现象进行评审：优秀的得4分，良好的得3分，一般的得1-2分；提供的样品明显偏离采购需求的，则得0分。	0-4	1.5	2.0	3.0	4.0
9.2	技术	2. 功能性要求：评委根据各投标人样品铰链、导轨等部件，安装后是否能灵活使用；锁孔定位是否到位，开启是否灵活；设计是否美观、实用，是否能够实现产品的整体使用功能；内部结构是否牢固度及安装工艺是否简单易操作等进行评审：优秀的得3分，良好的得2分，一般的得1分；提供的样品明显偏离采购需求的，则得0分。	0-3	1.0	1.0	2.0	3.0
9.3	技术	3. 材料要求：评委根据各投标人样品主材材质质量（刨花板、实木多层板）对其板材用料、制作工艺、封边质量以及封边条、铰链、拉手、锁等原辅材料是否与采购需求一致进行评审：优秀的得3分，良好的得2分，一般的得1分；提供的样品明显偏离采购需求的，则得0分。	0-3	1.0	1.0	2.0	3.0
9.4	技术	4. 外观要求：评委根据各投标人样品的金属管材是否无裂缝、叠缝，外露管口端面是否封闭；有无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱、裂纹、毛刺、黑斑等缺陷；钢管弯曲处弧形是否圆滑一致；涂层有无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层是否光滑均匀，色泽一致，有无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；人造板件外观有无明显划痕、压痕；表面有无明显色差；外表有无鼓泡、龟裂、分层。ABS件外观有无裂纹、明显变形、明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，表面是否光洁、无划痕、无污渍、无明显色差等进行评审：优秀的得3分，良好的得2分，一般的得1分；提供的样品明显偏离采购需求的，则得0分。	0-3	1.0	1.0	2.0	3.0
9.5	技术	5. 结构及安全要求：评委根据各投标人样品床体各部件是否连接紧密、牢固，有无松动；五金配件安装是否少件（选择孔除外）、透钉；启闭零件和配件安装后，是否使用灵活；梯凳表面有无防滑措施；床板有无防落措施，横向支撑件是否少于3根；样品有无危险突出物，如有，是否对危险突出物用合适的方式对其加以保护；样品有无危险锐利边缘及危险锐利尖端，棱角及边缘部分是否做倒圆或倒角处理等进行评审：优秀的得3分，良好的得2分，一般的得1分；提供的样品明显偏离采购需求的，则得0分。	0-3	1.0	1.0	2.0	3.0
合计			0-70	11.5	13.0	26.0	69.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家4）

项目名称：诸暨市中医医院宿舍楼家具采购项目（诸政采2023-11-10）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江合优亚工贸有限公司	杭州久慕智能家具有限公司	浙江荣华家具有限公司	诸暨艺丰商贸有限公司
1	技术	1. 所投产品制造商具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书、ISO14001环境管理体系认证证书、ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，以上证书证书覆盖范围：实木类、木制类、人造板类、钢木类、软体类共5类(涵盖了办公家具、公寓家具、公共场所家具、座椅)产品的设计、生产和销售；全部满足得3分，不满足或不提供不得分。 2. 所投产品制造商具有碳中和认证证书得1分，不满足或不提供不得分。 3. 所投产品制造商具有ISO14025环境标志国际标准III型环境标志证书及中国绿色产品认证证书得1分，不满足或不提供不得分。 注：提供以上证书证明复印件或扫描件及国家认监委查询网站截图，不符合、已失效或无截图的不得分，不提供不得分，原件备查。	0-5	0.0	0.0	3.0	5.0
2	技术	投标人提供自2022年1月1日以来（以合同签订时间为准）至今同类项目业绩（以合同签订时间为准，需提供合同复印件和对应此项目的验收合格报告及发票复印件，未提供以上资料或资料不完整的不得分），每提供1份合同业绩得1分，最高得2分，不提供或提供不全不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
3	技术	投标人必须对标注“★”条款进行完全响应； 投标产品全部满足公开招标文件明确的功能、性能和技术指标要求，得4分； 出现偏离的功能、性能和技术指标低于招标需求（负偏离）的，每项扣0.5分（扣完为止）。 评审依据：技术需求响应/偏离表	0-4	4.0	4.0	4.0	4.0
4	技术	提供所投产品制造商主要生产设备的生产记录：光纤激光切割机、电子开料锯、全自动直线封边机、电脑数控加工中心、六面数控钻孔中心、数控排钻、木工柔性生产线、中央吸尘系统。注：以上检测设备需提供生产现场的实物照片、设备采购发票扫描件作为佐证材料，资料不齐全的，该设备不得分，全部完整提供得2分，每缺1项设备扣0.5分。	0-2	0.0	0.0	0.5	2.0
5.1	技术	1、质保期：质保期至少5年，每延长一年得0.5分，最多得1分。	0-1	0.0	1.0	1.0	1.0
5.2	技术	2、售后服务及人员配置方案（本小项最高得分3分）： A. 投标人提供售后服务网点的健全程度，以及质保期满后服务保障体系，承诺的现场维护响应时间等方面进行综合评定，提供的售后服务方案具有科学合理、可行性高，得3分； B. 投标人提供的售后服务方案基本合理、可行，售后服务方案内容较简单，满足项目基本需求的，得1-2分； C. 投标人提供的售后服务方案内容简单或不提供的，得0-1分。	0-3	1.0	1.0	3.0	3.0
6.1	技术	1、刨花板：检测依据标准符合GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》；GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T4897-2015《刨花板》；GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》；LY/T2230-2013《人造板防霉性能评价》；QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》；①规格尺寸：长度2440mm，最大值±5.0，宽度1220mm，最大±5.0，厚度18mm，±0.3；②尺寸偏差：厚度偏差砂光板±0.30；长度和宽度偏差（mm/m）±2；垂直度（mm/m）<0.6；边缘直度（mm/m）≤0.6；平整度（mm）0；③外观质量：无断痕、透裂，无压痕，无单个面积大于40mm²胶斑、石蜡斑、油污斑等污染点，无边角残损；④理化性能：板内密度偏差±10%；含水率8.2%；静曲强度≥13.0MPa；弹性模量≥2000MPa；内胶合强度≥0.50MPa；表面胶合强度≥0.8MPa；2h吸水厚度膨胀率≤0.7%；握螺钉力板面≥1600N，板边≥1200N；⑤甲醛释放量（1m³气候箱法）ENF≤0.020mg/m³；⑥总挥发性有机化合物（TVOC）未检出（检出限：0.05mg/（m³·h）（72h））；⑦抑菌率（金黄色葡萄球菌）≥99%；⑧防霉质量分级（黑曲霉、土曲霉）0级。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.2	技术	2、PVC封边条：检测依据标准符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》；①耐干热性：无龟裂、无鼓泡；②耐磨性：磨30r后无露底现象；③耐开裂性（耐龟裂性）1级；④甲醛释放量未检出（检出限：0.05mg/L）；⑤有害物质限量：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锶、硒均未检出（检出限（mg/kg）：铅（0.071）、镉（0.014）、铬（0.087）、汞（0.004）、砷（0.002）、钡（0.078）、锶（0.047）、硒（0.090））。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	1.5	2.0
6.3	技术	3、ABS材料：检测依据标准符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》；GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》；GB/T 31402-2015《塑料塑料表面抗菌性能试验方法》；GB/T16422.3-2022《塑料实验室光源暴露试验方法第3部分：荧光紫外灯》；①邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP）均未检出；②重金属4项（铅、镉、铬、汞）未检出；③多环芳烃（苯并芘未检出；16种多环芳烃总量未检出）；④多溴联苯未检出；⑤多溴二苯醚未检出；⑥抗菌性能值（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌抗菌、肺炎克雷伯氏菌）≥2.3，抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、肺炎克雷伯氏菌）≥99.0%；⑦防霉等级（黑曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、球壳霉、长枝木霉）0级。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0

6.4	技术	4、缓冲铰链（阻尼门铰）：检测依据标准符合QB/T2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌菌性测定法》；GB/T6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》；①耐久性：80000次试验，功能无损坏；②乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾300h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级；③耐霉菌菌性等级（黑曲霉、出芽短梗霉、绳状青霉、球毛壳霉）0级。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.5	技术	5、阻尼导轨（三节液压缓冲导轨）：检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；QB/T2454-2013《家具五金 抽屉导轨》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；QB/T3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验（CASS）法》；GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌菌性测定法》；垂直向下静载荷 $\geq 500N$ 、水平侧向静载荷 $\geq 350N$ ，耐久性达到20万次，功能无损坏，猛关或猛开检测合格，拉出安全性检测合格，金属件喷涂层检测合格，操作力：M为32kg，试验前推力14N，试验后推力16N，试验前拉力：17N，试验后拉力：19N；下沉量：下沉量为抽屉导轨拉出长度 $\leq 1.0\%$ ；耐腐蚀500h无锈点，乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）、铜盐加速乙酸盐雾试验（CASS）：连续喷雾500h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级；耐霉菌菌性等级（黑曲霉、腊叶芽枝霉、绳状青霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、桔青霉）0级；检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.6	技术	6、钢管：检测依据标准符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验（CASS）法》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》标准，金属件外观管材、电镀层均检测合格，抗盐雾无锈点，中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速盐雾试验、铜盐加速盐雾试验连续喷雾500h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级；检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.7	技术	7、拉手：检测或判定依据标准符合GB/T 3325-2017《金属通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》标准；耐腐蚀100h内无鼓泡，100h后无锈迹脱落、起皱变色、失光；中性盐雾试验连续喷雾18h，达到10级；检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.8	技术	8、抗菌环氧树脂粉末（塑粉）：检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；HG/T2006-2006《热固性粉末涂料》；GB/T21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》；GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌菌性测定法》；①理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层硬度4H，附着力1级；②在容器中状态：色泽均匀，无异物，呈松散粉末状；③抗菌率（大肠杆菌） $\geq 99\%$ ；④耐霉菌菌性等级（黑曲霉）0级。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.9	技术	9、锁具：检测依据符合检测依据符合GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌菌性测定法》；QB/T1621-2015《家具锁》；GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；①保密度：互开率 $\leq 0.05\%$ ；②乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾300h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级；③耐霉菌菌性等级（黑曲霉、出芽短梗霉、绳状青霉、球毛壳霉）0级；④外观性能要求：喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；电镀层无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.10	技术	10、实木多层板：检测依据标准符合GB/T9846-2015《普通胶合板》；GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》；GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》；LY/T2230-2013《人造板防霉性能评价》；GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》；GB/T17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；JC/T2039-2010《抗菌防霉木质装饰材料》；①规格尺寸及其偏差：垂直度偏差（mm/m）0.5；边缘直度偏差（mm/m）0.5；平整度偏差1mm；胶合板的幅面尺寸宽度1220mm，最大 ± 3.5 ，长度2440mm，最大 ± 3.5 ；规格尺寸厚度18mm（ $- (0.3+0.03t)$ ， $+ (0.2+0.03t)$ ）；长度和宽度偏差（mm/m） ± 1.5 mm；厚度偏差：板内厚度公差0.6，公称厚度偏差（ $- (0.3+0.03t)$ ， $+ (0.2+0.03t)$ ）；②外观质量：无针节、无活节，无半活节、无死节、无夹皮，无木材异常结构，无裂缝，无虫孔、排钉孔、孔洞，无变色，无腐朽，无树脂道，无表板拼接离缝，无表板叠层，无芯板叠层，无长中板叠层，无鼓泡、分层，无凹陷、压痕、鼓泡，无毛刺沟痕，无表板砂透，无透胶及他人污染，无补片、补条，无铝质书钉，无板边缺陷，无其他缺陷，无板面拼接，无修补；③理化性能：含水率：试件含水率值8.2%；胶合强度：试件强度值 $\geq 0.85MPa$ ；浸渍剥离：试件开胶的累计长度11mm；静曲强度（顺纹）：试件强度值 $\geq 35.0MPa$ ；静曲强度（横纹）：试件强度值 $\geq 30.0MPa$ ；弹性模量（顺纹）：试件强度值 $\geq 5400MPa$ ；弹性模量（横纹）：试件强度值 $\geq 4500MPa$ ；表面胶合强度 $\geq 1.5MPa$ ；握钉力板面 $\geq 1900N$ ，板边 $\geq 1300N$ ；④吸水厚度膨胀率0.8%；⑤甲醛释放量（1m ³ 气候箱法）ENF $\leq 0.019mg/m^3$ ；⑥挥发性有机化合物（72h）（苯、甲苯、二甲苯）均未检出（苯、甲苯、二甲苯检出限：2ug/m ³ ）；总挥发性有机化合物（TVOC）未检出（TVOC检出限：20ug/m ³ ）；⑦抑菌率（金黄色葡萄球菌） $\geq 99\%$ ；⑧防霉质量分级（黑曲霉、宛氏拟青霉）0级；⑨抗菌率（大肠埃希氏菌） $\geq 99\%$ 。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0

7.1	技术	1、公寓床：检测依据标准符合QB/T 2741-2013《学习公寓多功能家具》，QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》，GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》，GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》，GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》，GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品甲醛释放量》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T35607-2017《绿色产品评价 家具》标准，且检测项目包含但不限于主要尺寸及偏差、外观要求、形状和位置公差、理化性能、力学性能、甲醛释放量；人造板含水率 $\leq 8.2\%$ ，封边胶合强度 $\geq 0.4\text{MPa}$ ，耐液性达到1级，耐湿热达到1级，耐磨达到1级，抗冲击达到1级，附着力达到1级，可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞、可溶性铅均未检出，产品有害物质（镉、铬、铅、汞、锑、钡、硒、砷、锶）均未检出，甲醛释放量未检出，抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌、大肠杆菌）的抗菌率 $\geq 99\%$ （培养42h），耐霉菌性（黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉（多主枝孢霉）、宛氏拟青霉、桔青霉）达到0级；检测依据标准与检测结果全部满足得3分，每缺一项检测结果或不达标扣1分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-3	0.0	0.0	0.0	3.0
7.2	技术	2、衣柜（板式衣柜）：检测依据标准符合QB/T 2530-2011《木制柜》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》标准，且检测项目包含但不限于产品表面涂饰层理化性能、力学性能、安全性要求、品质属性；漆膜涂层中的耐液性、抗冲击均达到1级（1级最好，5级最差），附着力达到0级（0级最好，5级最差），强度和耐久性均检测合格，甲醛释放量未检出，产品有害物质（铅、镉、铬、汞、硒、砷、钡、锑）均未检出；检测依据标准与检测结果全部满足得3分，每缺一项检测结果或不达标扣1分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-3	0.0	0.0	0.0	3.0
7.3	技术	3、办公椅：检测依据标准符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》：GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》；GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》；GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》要求：①椅凳类主要尺寸及产品外形尺寸偏差检测合格；②着地平稳性：脚底与水平面的差值 $\leq 0.3\text{mm}$ ；③甲醛释放量（1 气候箱法） $\leq 0.02\text{mg}/$ ；④产品有害物质：苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物TVOC均未检出。检测依据标准与检测结果全部满足得3分，每缺一项检测结果或不达标扣1分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-3	0.0	0.0	0.0	3.0
7.4	技术	4、自修桌：检测依据标准符合GB18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》，其中甲醛释放量 $\leq 0.3\text{mg}/\text{L}$ 。检测依据标准与检测结果全部满足得3分，每缺一项检测结果或不达标扣1分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-3	0.0	0.0	0.0	3.0
8	技术	投标人需针对本项目制定项目实施方案： 实施方案内容包括但不限于：(1)生产组织方案；(2)质量管理方案；(3)现场安装方案；(4)验收方案；(5)技术力量；(6)仓储方案；(7)运输安装措施；(8)技术培训，维护保养。方案包含以上全部内容且有具体详细的阐述，阐述逻辑符合采购标的应用场景及目标的，实施方案内容阐述根据全面性、合理性、可行性打分，优秀的得4-5分，良好的得2-3分，一般的得0-1分。 注：内容不符合指内容不满足项目采购标的功能，应用场景及目标。	0-5	1.0	2.0	2.0	4.0
9.1	技术	1. 制作工艺要求：评委根据各投标人样品人造板部件的非交接面是否进行封边或涂饰处理；板件或部件在接触人体或储物部位是否有毛刺、刃口或棱角；板件或部件的外表是否光滑；倒棱、圆角、圆线是否均匀一致；零部件的结合是否严密、牢固；各种配件、连接件安装是否少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；各种配件特别是连接件的安装是否严密、平整、端正、牢固，结合处是否开裂或松动；饰面有无刺激性气味；有无明显凹凸或划痕，有无气泡龟裂、斑点等现象进行评审：优秀的得4分，良好的得3分，一般的得1-2分；提供的样品明显偏离采购需求的，则得0分。	0-4	1.0	1.0	2.0	3.0
9.2	技术	2. 功能性要求：评委根据各投标人样品铰链、导轨等部件，安装后是否能灵活使用；锁孔定位是否到位，开启是否灵活；设计是否美观、实用，是否能够实现产品的整体使用功能；内部结构是否牢固度及安装工艺是否简单易操作等进行评审：优秀的得3分，良好的得2分，一般的得1分；提供的样品明显偏离采购需求的，则得0分。	0-3	1.0	1.0	2.0	3.0
9.3	技术	3. 材料要求：评委根据各投标人样品主材材质质量（刨花板、实木多层板）对其板材用料、制作工艺、封边质量以及封边条、铰链、拉手、锁等原辅材料是否与采购需求一致进行评审：优秀的得3分，良好的得2分，一般的得1分；提供的样品明显偏离采购需求的，则得0分。	0-3	1.0	1.0	2.0	3.0
9.4	技术	4. 外观要求：评委根据各投标人样品的金属件管材是否无裂缝、叠缝，外露管口端面是否封闭；有无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱、裂纹、毛刺、黑斑等缺陷；钢管弯曲处弧形是否圆滑一致；涂层有无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层是否光滑均匀，色泽一致，有无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；人造板件外观有无明显划痕、压痕；表面有无明显色差；外表有无鼓泡、龟裂、分层。ABS件外观有无裂纹、明显变形、明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，表面是否光洁、无划痕、无污渍、无明显色差等进行评审：优秀的得3分，良好的得2分，一般的得1分；提供的样品明显偏离采购需求的，则得0分。	0-3	1.0	1.0	2.0	3.0
9.5	技术	5. 结构及安全要求：评委根据各投标人样品床体各部件是否连接紧密、牢固，有无松动；五金配件安装是否少件（选择孔除外）、透钉；启闭零件和配件安装后，是否使用灵活；梯凳表面有无防滑措施；床板有无防落措施，横向支撑件是否少于3根；样品有无危险突出物，如有，是否对危险突出物用合适的方式对其加以保护；样品有无危险锐利边缘及危险锐利尖端，棱角及边缘部分是否做倒圆或倒角处理等进行评审：优秀的得3分，良好的得2分，一般的得1分；提供的样品明显偏离采购需求的，则得0分。	0-3	1.0	1.0	2.0	3.0
合计			0-70	11.0	13.0	25.0	68.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家5）

项目名称：诸暨市中医医院宿舍楼家具采购项目（诸政采2023-11-10）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江合优亚工贸有限公司	杭州久慕智能家具有限公司	浙江荣华家具有限公司	诸暨艺丰商贸有限公司
1	技术	1. 所投产品制造商具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书、ISO14001环境管理体系认证证书、ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，以上证书证书覆盖范围：实木类、木制类、人造板类、钢木类、软体类共5类(涵盖了办公家具、公寓家具、公共场所家具、座椅)产品的设计、生产和销售；全部满足得3分，不满足或不提供不得分。 2. 所投产品制造商具有碳中和认证证书得1分，不满足或不提供不得分。 3. 所投产品制造商具有ISO14025环境标志国际标准III型环境标志证书及中国绿色产品认证证书得1分，不满足或不提供不得分。 注：提供以上证书证明复印件或扫描件及国家认监委查询网站截图，不符合、已失效或无截图的不得分，不提供不得分，原件备查。	0-5	0.0	0.0	3.0	5.0
2	技术	投标人提供自2022年1月1日以来（以合同签订时间为准）至今同类项目业绩（以合同签订时间为准，需提供合同复印件和对应此项目的验收合格报告及发票复印件，未提供以上资料或资料不完整的不得分），每提供1份合同业绩得1分，最高得2分，不提供或提供不全不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
3	技术	投标人必须对标注“★”条款进行完全响应； 投标产品全部满足公开招标文件明确的功能、性能和技术指标要求，得4分； 出现偏离的功能、性能和技术指标低于招标需求（负偏离）的，每项扣0.5分（扣完为止）。 评审依据：技术需求响应/偏离表	0-4	4.0	4.0	4.0	4.0
4	技术	提供所投产品制造商主要生产设备的生产记录：光纤激光切割机、电子开料锯、全自动直线封边机、电脑数控加工中心、六面数控钻孔中心、数控排钻、木工柔性生产线、中央吸尘系统。注：以上检测设备需提供生产现场的实物照片、设备采购发票扫描件作为佐证材料，资料不齐全的，该设备不得分，全部完整提供得2分，每缺1项设备扣0.5分。	0-2	0.0	0.0	0.5	2.0
5.1	技术	1、质保期：质保期至少5年，每延长一年得0.5分，最多得1分。	0-1	0.0	1.0	1.0	1.0
5.2	技术	2、售后服务及人员配置方案（本小项最高得分3分）： A. 投标人提供售后服务网点的健全程度，以及质保期满后服务保障体系，承诺的现场维护响应时间等方面进行综合评定，提供的售后服务方案具有科学合理、可行性高，得3分； B. 投标人提供的售后服务方案基本合理、可行，售后服务方案内容较简单，满足项目基本需求的，得1-2分； C. 投标人提供的售后服务方案内容简单或不提供的，得0-1分。	0-3	0.0	1.0	1.0	1.0
6.1	技术	1、刨花板：检测依据标准符合GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》；GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T4897-2015《刨花板》；GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》；LY/T2230-2013《人造板防霉性能评价》；QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》；①规格尺寸：长度2440mm，最大值±5.0，宽度1220mm，最大±5.0，厚度18mm，±0.3；②尺寸偏差：厚度偏差砂光板±0.30；长度和宽度偏差（mm/m）±2；垂直度（mm/m）≤0.6；边缘直度（mm/m）≤0.6；平整度（mm）0；③外观质量：无断痕、透裂，无压痕，无单个面积大于40mm²胶斑、石蜡斑、油污斑等污染点，无边角残损；④理化性能：板内密度偏差±10%；含水率8.2%；静曲强度≥13.0MPa；弹性模量≥2000MPa；内胶合强度≥0.50MPa；表面胶合强度≥0.8MPa；2h吸水厚度膨胀率≤0.7%；握螺钉力板面≥1600N，板边≥1200N；⑤甲醛释放量（1m³气候箱法）ENF≤0.020mg/m³；⑥总挥发性有机化合物（TVOC）未检出（检出限：0.05mg/（m²·h）（72h））；⑦抑菌率（金黄色葡萄球菌）≥99%；⑧防霉质量分级（黑曲霉、土曲霉）0级。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.2	技术	2、PVC封边条：检测依据标准符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》；①耐干热性：无龟裂、无鼓泡；②耐磨性：磨30r后无露底现象；③耐开裂性（耐龟裂性）1级；④甲醛释放量未检出（检出限：0.05mg/L）；⑤有害物质限量：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锶、钼均未检出（检出限（mg/kg）：铅（0.071）、镉（0.014）、铬（0.087）、汞（0.004）、砷（0.002）、钡（0.078）、锶（0.047）、钼（0.090））。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	1.5	2.0
6.3	技术	3、ABS材料：检测依据标准符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》；GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》；GB/T 31402-2015《塑料塑料表面抗菌性能试验方法》；GB/T16422.3-2022《塑料实验室光源暴露试验方法第3部分：荧光紫外灯》；①邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP）均未检出；②重金属4项（铅、镉、铬、汞）未检出；③多环芳烃（苯并芘未检出；16种多环芳烃总量未检出）；④多溴联苯未检出；⑤多溴二苯醚未检出；⑥抗菌性能值（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌抗菌、肺炎克雷伯氏菌）≥2.3，抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、肺炎克雷伯氏菌）≥99.0%；⑦防霉等级（黑曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、球壳霉、长枝木霉）0级。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0

6.4	技术	4、缓冲铰链（阻尼门铰）：检测依据标准符合QB/T2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌菌性测定法》；GB/T6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》；①耐久性：80000次试验，功能无损坏；②乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾300h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级；③耐霉菌菌性等级（黑曲霉、出芽短梗霉、绳状青霉、球毛壳霉）0级。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.5	技术	5、阻尼导轨（三节液压缓冲导轨）：检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；QB/T2454-2013《家具五金 抽屉导轨》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；QB/T3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验（CASS）法》；GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌菌性测定法》；垂直向下静载荷 $\geq 500N$ 、水平侧向静载荷 $\geq 350N$ ，耐久性达到20万次，功能无损坏，猛关或猛开检测合格，拉出安全性检测合格，金属件喷涂层检测合格，操作力：M为32kg，试验前推力14N，试验后推力16N，试验前拉力：17N，试验后拉力：19N；下沉量：下沉量为抽屉导轨拉出长度 $\leq 1.0\%$ ；耐腐蚀500h无锈点，乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）、铜盐加速乙酸盐雾试验（CASS）：连续喷雾500h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级；耐霉菌菌性等级（黑曲霉、腊叶芽枝霉、绳状青霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、桔青霉）0级；检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.6	技术	6、钢管：检测依据标准符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验（CASS）法》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》标准，金属件外观管材、电镀层均检测合格，抗盐雾无锈点，中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速盐雾试验、铜盐加速盐雾试验连续喷雾500h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级；检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.7	技术	7、拉手：检测或判定依据标准符合GB/T 3325-2017《金属通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》标准；耐腐蚀100h内无鼓泡，100h后无锈迹剥落、起皱变色、失光；中性盐雾试验连续喷雾18h，达到10级；检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.8	技术	8、抗菌环氧树脂粉末（塑粉）：检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；HG/T2006-2006《热固性粉末涂料》；GB/T21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》；GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌菌性测定法》；①理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层硬度4H，附着力1级；②在容器中状态：色泽均匀，无异物，呈松散粉末状；③抗菌率（大肠杆菌） $\geq 99\%$ ；④耐霉菌菌性等级（黑曲霉）0级。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.9	技术	9、锁具：检测依据符合检测依据符合GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌菌性测定法》；QB/T1621-2015《家具锁》；GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；①保密度：互开率 $\leq 0.05\%$ ；②乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾300h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级；③耐霉菌菌性等级（黑曲霉、出芽短梗霉、绳状青霉、球毛壳霉）0级；④外观性能要求：喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉皮现象，光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；电镀层无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
6.10	技术	10、实木多层板：检测依据标准符合GB/T9846-2015《普通胶合板》；GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》；GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》；LY/T2230-2013《人造板防霉性能评价》；GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》；GB/T17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；JC/T2039-2010《抗菌防霉木质装饰材料》；①规格尺寸及其偏差：垂直度偏差（mm/m）0.5；边缘直度偏差（mm/m）0.5；平整度偏差1mm；胶合板的幅面尺寸宽度1220mm，最大 ± 3.5 ，长度2440mm，最大 ± 3.5 ；规格尺寸厚度18mm（ $- (0.3+0.03t)$ ， $+ (0.2+0.03t)$ ）；长度和宽度偏差（mm/m） ± 1.5 mm；厚度偏差：板内厚度公差0.6，公称厚度偏差（ $- (0.3+0.03t)$ ， $+ (0.2+0.03t)$ ）；②外观质量：无针节、无活节，无半活节、无死节、无夹皮，无木材异常结构，无裂缝，无虫孔、排钉孔、孔洞，无变色，无腐朽，无树脂道，无表板拼接离缝，无表板叠层，无芯板叠层，无长中板叠层，无鼓泡、分层，无凹陷、压痕、鼓泡，无毛刺沟痕，无表板砂透，无透胶及他人污染，无补片、补条，无铝质书钉，无板边缺陷，无其他缺陷，无板面拼接，无修补；③理化性能：含水率：试件含水率值8.2%；胶合强度：试件强度值 $\geq 0.85MPa$ ；浸渍剥离：试件开胶的累计长度11mm；静曲强度（顺纹）：试件强度值 $\geq 35.0MPa$ ；静曲强度（横纹）：试件强度值 $\geq 30.0MPa$ ；弹性模量（顺纹）：试件强度值 $\geq 5400MPa$ ；弹性模量（横纹）：试件强度值 $\geq 4500MPa$ ；表面胶合强度 $\geq 1.5MPa$ ；握钉力板面 $\geq 1900N$ ，板边 $\geq 1300N$ ；④吸水厚度膨胀率0.8%；⑤甲醛释放量（1m ³ 气候箱法）ENF $\leq 0.019mg/m^3$ ；⑥挥发性有机化合物（72h）（苯、甲苯、二甲苯）均未检出（苯、甲苯、二甲苯检出限：2ug/m ³ ）；总挥发性有机化合物（TVOC）未检出（TVOC检出限：20ug/m ³ ）；⑦抑菌率（金黄色葡萄球菌） $\geq 99\%$ ；⑧防霉质量分级（黑曲霉、宛氏拟青霉）0级；⑨抗菌率（大肠埃希氏菌） $\geq 99\%$ 。检测依据标准与检测结果全部满足得2分，每缺一项检测结果或不达标扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0

7.1	技术	1、公寓床：检测依据标准符合QB/T 2741-2013《学习公寓多功能家具》，QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》，GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》，GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》，GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》，GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品甲醛释放量》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T35607-2017《绿色产品评价 家具》标准，且检测项目包含但不限于主要尺寸及偏差、外观要求、形状和位置公差、理化性能、力学性能、甲醛释放量；人造板含水率 $\leq 8.2\%$ ，封边胶合强度 $\geq 0.4\text{MPa}$ ，耐液性达到1级，耐湿热达到1级，耐磨达到1级，抗冲击达到1级，附着力达到1级，可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞、可溶性铅均未检出，产品有害物质（镉、铬、铅、汞、锑、钡、硒、砷、锶）均未检出，甲醛释放量未检出，抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌、大肠杆菌）的抗菌率 $\geq 99\%$ （培养42h），耐霉菌性（黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉（多主枝孢霉）、宛氏拟青霉、桔青霉）达到0级；检测依据标准与检测结果全部满足得3分，每缺一项检测结果或不达标扣1分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-3	0.0	0.0	0.0	3.0
7.2	技术	2、衣柜（板式衣柜）：检测依据标准符合QB/T 2530-2011《木制柜》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》标准，且检测项目包含但不限于产品表面涂饰层理化性能、力学性能、安全性要求、品质属性；漆膜涂层中的耐液性、抗冲击均达到1级（1级最好，5级最差），附着力达到0级（0级最好，5级最差），强度和耐久性均检测合格，甲醛释放量未检出，产品有害物质（铅、镉、铬、汞、硒、砷、钡、锑）均未检出；检测依据标准与检测结果全部满足得3分，每缺一项检测结果或不达标扣1分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-3	0.0	0.0	0.0	3.0
7.3	技术	3、办公椅：检测依据标准符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》：GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》；GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》；GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》要求：①椅凳类主要尺寸及产品外形尺寸偏差检测合格；②着地平稳性：脚底与水平面的差值 $\leq 0.3\text{mm}$ ；③甲醛释放量（1气候箱法） $\leq 0.02\text{mg}/\text{m}^3$ ；④产品有害物质：苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物TVOC均未检出。检测依据标准与检测结果全部满足得3分，每缺一项检测结果或不达标扣1分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-3	0.0	0.0	0.0	3.0
7.4	技术	4、自修桌：检测依据标准符合GB18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》，其中甲醛释放量 $\leq 0.3\text{mg}/\text{L}$ 。检测依据标准与检测结果全部满足得3分，每缺一项检测结果或不达标扣1分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-3	0.0	0.0	0.0	3.0
8	技术	投标人需针对本项目制定项目实施方案： 实施方案内容包括但不限于：(1)生产组织方案；(2)质量管理方案；(3)现场安装方案；(4)验收方案；(5)技术力量；(6)仓储方案；(7)运输安装措施；(8)技术培训，维护保养。方案包含以上全部内容且有具体详细的阐述，阐述逻辑符合采购标的应用场景及目标的，实施方案内容阐述根据全面性、合理性、可行性打分，优秀的得4-5分，良好的得2-3分，一般的得0-1分。 注：内容不符合指内容不满足项目采购标的功能，应用场景及目标。	0-5	2.0	2.0	3.0	3.0
9.1	技术	1. 制作工艺要求：评委根据各投标人样品人造板部件的非交接面是否进行封边或涂饰处理；板件或部件在接触人体或储物部位是否有毛刺、刃口或棱角；板件或部件的外表是否光滑；倒棱、圆角、圆线是否均匀一致；零部件的结合是否严密、牢固；各种配件、连接件安装是否少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；各种配件特别是连接件的安装是否严密、平整、端正、牢固，结合处是否开裂或松动；饰面有无刺激性气味；有无明显凹凸或划痕，有无气泡龟裂、斑点等现象进行评审：优秀的得4分，良好的得3分，一般的得1-2分；提供的样品明显偏离采购需求的，则得0分。	0-4	2.0	2.0	2.0	3.0
9.2	技术	2. 功能性要求：评委根据各投标人样品铰链、导轨等部件，安装后是否能灵活使用；锁孔定位是否到位，开启是否灵活；设计是否美观、实用，是否能够实现产品的整体使用功能；内部结构是否牢固度及安装工艺是否简单易操作等进行评审：优秀的得3分，良好的得2分，一般的得1分；提供的样品明显偏离采购需求的，则得0分。	0-3	2.0	2.0	2.0	3.0
9.3	技术	3. 材料要求：评委根据各投标人样品主材材质质量（刨花板、实木多层板）对其板材用料、制作工艺、封边质量以及封边条、铰链、拉手、锁等原辅材料是否与采购需求一致进行评审：优秀的得3分，良好的得2分，一般的得1分；提供的样品明显偏离采购需求的，则得0分。	0-3	1.0	1.0	1.0	3.0
9.4	技术	4. 外观要求：评委根据各投标人样品的金属管材是否无裂缝、叠缝，外露管口端面是否封闭；有无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱、裂纹、毛刺、黑斑等缺陷；钢管弯曲处弧形是否圆滑一致；涂层有无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层是否光滑均匀，色泽一致，有无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；人造板件外观有无明显划痕、压痕；表面有无明显色差；外表有无鼓泡、龟裂、分层。ABS件外观有无裂纹、明显变形、明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，表面是否光洁、无划痕、无污渍、无明显色差等进行评审：优秀的得3分，良好的得2分，一般的得1分；提供的样品明显偏离采购需求的，则得0分。	0-3	2.0	2.0	2.0	3.0
9.5	技术	5. 结构及安全要求：评委根据各投标人样品床体各部件是否连接紧密、牢固，有无松动；五金配件安装是否少件（选择孔除外）、透钉；启闭零件和配件安装后，是否使用灵活；梯凳表面有无防滑措施；床板有无防落措施，横向支撑件是否少于3根；样品有无危险突出物，如有，是否对危险突出物用合适的方式对其加以保护；样品有无危险锐利边缘及危险锐利尖端，棱角及边缘部分是否做倒圆或倒角处理等进行评审：优秀的得3分，良好的得2分，一般的得1分；提供的样品明显偏离采购需求的，则得0分。	0-3	1.0	1.0	1.0	2.0
合计			0-70	14.0	16.0	22.0	64.0

专家（签名）：