

技术商务评分明细（王金焕）

项目名称： 2024年余杭区教育系统办公家具及报告厅椅规模化采购项目（HZYHZFCG-2024-059）-标项2

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江树人智能家具实业有限公司	杭州豪尚家具有限公司	浙江品冠家具制造有限公司	杭州雨华舞台设备有限公司	浙江琦天家具制造有限公司	浙江鑫盛舞台设备有限公司
1.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（6分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。 （测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）： 报告厅椅款式1： 总高930mm，长（中心距）560mm，写字板打开侧深：765mm，座高：450mm，扶手高640mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：60mm（尺寸允许偏差±5mm）。铝合金写字板厚度≥12mm。 报告厅椅款式2： 总高：930mm，长（中心距）：580mm，写字板打开侧深：760mm，座高：450mm，扶手高650mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：70mm（尺寸允许偏差±5mm）。写字板厚度≥15mm。	0-6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
1.2	技术	二、材料要求（5分）：材质不符合每个扣1分，扣完为止。 1.报告厅椅（款式1）： ①座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞麻绒布料； ②座、背外板：采用实木多层板制作； ③椅脚：采用铝合金制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样1）。 ⑤整体无刺激性气味。 2.报告厅椅（款式2）： ①座、背板：采用多层板制作； ②座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞皮革； ③椅脚：采用冷轧钢板制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样2）。 ⑤整体无刺激性气味。	0-5	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0
1.3	技术	三、功能性及安全要求（5分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.整体牢固，坐感舒适，操作使用合理安全； 2.符合人体工效学进行设计制造； 3.整体曲线圆滑柔和，设计美观； 4.写字板上下翻动灵活； 5.坐垫阻尼回复机构自动缓慢而有力回翻，回翻过程无冲击和噪音。 四、外观要求（4分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； 2.冲压件应无脱层、裂缝； 3.不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； 4.外表应无干花、湿花，无明显划痕、压痕。 五、制作工艺（4分）：每一项不合格扣1分，扣完为止。 1.部件的非交接面应进行光滑处理； 2.部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 3.零部件的结合应严密、牢固； 4.各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。 投标人不提供样品则视其投标无效。	0-13	11.0	11.0	12.0	12.0	11.0	10.0
2	技术	产品的技术偏离： 完全满足采购清单技术参数（样品参数除外）要求得12分。 带“◆”号指标不满足的，每项扣1分，其它指标负偏离或未响应的，每项扣0.5分，扣完为止。	0-12	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0
3	技术	成品检测报告：提供具备CMA检测资质的第三方检测机构出具的成品抽样检验或委托抽样检测报告： 1.报告厅椅： ①检测项目包含结构、用料、理化性能、力学性能符合QB/T 2602-2013《影剧院公共座椅》。 ②有害物质应符合相关标准要求，其中2,4-二氨基甲苯、4,4'-二氨基二苯甲烷未检出；邻苯二甲酸酯未检出；偶氮染料未检出。（依据标准GB/T 40907-2021、GB/T 40906-2021、GB/T 40904-2021）； ③抗菌性能符合QB/T 4371-2012，检测项目包含金黄色葡萄球菌、大肠杆菌，抑菌率≥99%。 ④检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 检测报告完全符合得4分，每缺一项或者一项不符合扣1分，扣完为止。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-4	4.0	0.0	4.0	4.0	4.0	4.0

4	技术	原材料检测报告：投标人或生产商提供具备CMA资格的第三方检测机构出具的有效期内的原材料抽样或委托抽样检测报告，原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供购买对应原材料的发票复印件或者预购对应原材料的预约合同等证明材料： 1. 钢管： 1) 检测依据GB/T 3325-2017：金属喷漆涂层硬度$\geq 3H$、附着力不低于2级； 2) 检测依据QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999：耐腐蚀（乙酸盐雾）等级达到10级； 3) 检测依据GB/T 228.1-2021：抗拉强度$\geq 300\text{Mpa}$，规定塑性延伸强度$\geq 200\text{Mpa}$。 2. 布料： 1) 检测依据GB 18401-2010：甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$；可分解芳香胺染料未检出；染色牢度：耐水3-4级；耐酸汗渍3-4级；耐碱汗渍3-4级；耐干摩擦4级；耐唾液4级； 2) 检测依据GB/T 20944.1-2007：大肠杆菌：抑菌带宽度$> 1\text{mm}$； 3) 检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 3. 皮革： 1) 检测依据GB/T 16799-2018，游离甲醛未检出；禁用偶氮染料未检出；摩擦色牢度干擦500次≥ 4级、湿擦250次≥ 4级、碱性汗液80次≥ 4级；涂层粘着牢度$\geq 2.5\text{N}/10\text{mm}$；气味$\leq 2$级；$\text{pH} \geq 3.2$； 2) 检测依据GB 20400-2006，可分解有害芳香胺染料未检出。 4. 阻燃海绵： 1) 检测依据GB/T 10802-2006或GB/T 10802-2023，撕裂强度$\geq 9\text{N/cm}$、拉伸强度$\geq 150\text{kPa}$、75%压缩永久变形$\leq 4\%$、回弹率$\geq 45\%$、伸长率$\geq 180\%$、干热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、湿热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、恒定负荷反复压缩疲劳后40%压缩硬度损失值$\leq 20\%$； 5. 水性漆： 1) 检测依据GB 18581-2020，VOC含量$\leq 50\text{g/L}$、甲醛含量$\leq 10\text{mg/kg}$、总铅(Pb)含量未检出、可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出、乙二醇醚及醚酯总和含量未检出、苯系物总和含量未检出、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出； 2) 检测依据GB/T 35602-2017，检测项目包括甲醛释放量、重金属元素含量、有机锡化合物检测结果均符合标准要求。 6. 实木多层板： 1) 检测依据GB/T 22350-2017，抗压性能、点抗压性能符合标准要求； 2) 检测依据GB/T 35601-2017、GB 18580-2017，检测项目包括甲醛释放量、TVOC、苯、甲苯、二甲苯，检测结果均符合标准要求。 7. 铝合金： 1) 检测依据GB/T 10125-2021，检测项目包括24h中性盐雾、24h铜加速乙酸盐雾，并依据GB/T 6461-2002标准判定，中性盐雾、铜加速乙酸盐雾保护评级（Rp）均大于9级； 2) 依据GB/T 15114-2023，检测项目包括表面质量、内部质量、力学性能，检测结果均符合标准要求。 不提供、缺项、检测结果不符或检测依据不符的不得分，全部符合每提供一份报告得1分，最多得7分。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-7	6.0	0.0	7.0	6.0	7.0	7.0
5	技术	投标人或生产商产品生产过程中设备标准化及生产能力情况，提供关于此项目的核心专业生产相关设备： 核心生产设备按品类，具体要求如下：电脑裁板锯、加工中心、热压机、数控钻孔中心、多排钻、冷压机、数控六面钻、打磨房、干燥房、涂胶机、水帘式喷房、木工镂铣床、立卧带式砂光机。 设备提供齐全的得5分，每缺一台设备扣0.5分，扣完为止。 为确保设备已经在投入使用，需提供有效证明材料：提供设备照片；同时购买的须提供购置发票扫描件，租赁的须提供租赁协议以及发票扫描件等。	0-5	5.0	0.0	5.0	2.5	5.0	1.0
6	技术	1. 提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 2. 要具备生产能力，在规定的时间内有计划地完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 3. 有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。 4. 安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-8	6.0	5.0	6.0	6.0	7.0	7.0
7	技术	质保期：承诺在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加0.5分，最多得1分；不承诺不得分。	0-1	1.0	0.0	1.0	1.0	1.0	1.0
8	技术	投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效为符合，完全符合得3分，部分符合得1.5分，不符合得0分。	0-3	1.5	1.5	3.0	1.5	3.0	1.5
9	商务	1. 生产厂商具有有效期内的质量管理体系认证证书，提供得1分。 2. 生产厂商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，提供得1分。 3. 投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期内的环境标志产品认证证书，提供得1分。 （需在投标文件中提供有效期内的证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台网站http://www.cnca.gov.cn/查询页面截图，否则不得分。）	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	3.0	3.0

10	商务	投标人自2021年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过类似项目。须同时提供合同扫描件、产品清单、合格验收报告相关证明材料。每提供一个成功案例得1分，最高得3分。	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	3.0	3.0
合计			0-70	63.5	40.5	67.0	62.0	67.0	60.5

专家（签名）：

技术商务评分明细（王金焕）

项目名称： 2024年余杭区教育系统办公家具及报告厅椅规模化采购项目（HZYHZFCG-2024-059）-标项2

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江新的椅业有限公司	湖州至艺家具有限公司	杭州华欣办公设备有限公司	浙江铭派博杰家具有限公司
1.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（6分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。 （测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）： 报告厅椅款式1： 总高930mm，长（中心距）560mm，写字板打开侧深：765mm，座高：450mm，扶手高640mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：60mm（尺寸允许偏差±5mm）。铝合金写字板厚度≥12mm。 报告厅椅款式2： 总高：930mm，长（中心距）：580mm，写字板打开侧深：760mm，座高：450mm，扶手高650mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：70mm（尺寸允许偏差±5mm）。写字板厚度≥15mm。	0-6	6.0	6.0	6.0	3.0
1.2	技术	二、材料要求（5分）：材质不符合每个扣1分，扣完为止。 1. 报告厅椅（款式1）： ①座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞麻绒布料； ②座、背外板：采用实木多层板制作； ③椅脚：采用铝合金制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样1）。 ⑤整体无刺激性气味。 2. 报告厅椅（款式2）： ①座、背板：采用多层板制作； ②座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞皮革； ③椅脚：采用冷轧钢板制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样2）。 ⑤整体无刺激性气味。	0-5	5.0	5.0	5.0	4.0
1.3	技术	三、功能性及安全要求（5分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 整体牢固，坐感舒适，操作使用合理安全； 2. 符合人体工效学进行设计制造； 3. 整体曲线圆滑柔和，设计美观； 4. 写字板上下翻动灵活； 5. 坐垫阻尼回复机构自动缓慢而有力回翻，回翻过程无冲击和噪音。 四、外观要求（4分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； 2. 冲压件应无脱层、裂缝； 3. 不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； 4. 外表应无干花、湿花，无明显划痕、压痕。 五、制作工艺（4分）：每一项不合格扣1分，扣完为止。 1. 部件的非交接面应进行光滑处理； 2. 部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 3. 零部件的结合应严密、牢固； 4. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。 投标人不提供样品则视其投标无效。	0-13	11.0	11.0	11.0	10.0
2	技术	产品的技术偏离： 完全满足采购清单技术参数（样品参数除外）要求得12分。带“◆”号指标不满足的，每项扣1分，其它指标负偏离或未响应的，每项扣0.5分，扣完为止。	0-12	12.0	12.0	12.0	12.0
3	技术	成品检测报告：提供具备CMA检测资质的第三方检测机构出具的成品抽样检验或委托抽样检测报告： 1. 报告厅椅： ①检测项目包含结构、用料、理化性能、力学性能符合QB/T 2602-2013《影剧院公共座椅》。 ②有害物质应符合相关标准要求，其中2,4-二氨基甲苯、4,4'-二氨基二苯甲烷未检出；邻苯二甲酸酯未检出；偶氮染料未检出。（依据标准GB/T 40907-2021、GB/T 40906-2021、GB/T 40904-2021）； ③抗菌性能符合QB/T 4371-2012，检测项目包含金黄色葡萄球菌、大肠杆菌，抑菌率≥99%。 ④检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 检测报告完全符合得4分，每缺一项或者一项不符合扣1分，扣完为止。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-4	4.0	0.0	4.0	1.0

4	技术	原材料检测报告：投标人或生产商提供具备CMA资格的第三方检测机构出具的有效期内的原材料抽样或委托抽样检测报告，原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供购买对应原材料的发票复印件或者预购对应原材料的预约合同等证明材料： 1. 钢管： 1) 检测依据GB/T 3325-2017：金属喷漆涂层硬度$\geq 3H$、附着力不低于2级； 2) 检测依据QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999：耐腐蚀（乙酸盐雾）等级达到10级； 3) 检测依据GB/T 228.1-2021：抗拉强度$\geq 300\text{Mpa}$，规定塑性延伸强度$\geq 200\text{Mpa}$。 2. 布料： 1) 检测依据GB 18401-2010：甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$；可分解芳香胺染料未检出；染色牢度：耐水3-4级；耐酸汗渍3-4级；耐碱汗渍3-4级；耐干摩擦4级；耐唾液4级； 2) 检测依据GB/T 20944.1-2007：大肠杆菌：抑菌带宽度$> 1\text{mm}$； 3) 检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 3. 皮革： 1) 检测依据GB/T 16799-2018，游离甲醛未检出；禁用偶氮染料未检出；摩擦色牢度干擦500次≥ 4级、湿擦250次≥ 4级、碱性汗渍80次≥ 4级；涂层粘着牢度$\geq 2.5\text{N}/10\text{mm}$；气味$\leq 2$级；$\text{pH} \geq 3.2$； 2) 检测依据GB 20400-2006，可分解有害芳香胺染料未检出。 4. 阻燃海绵： 1) 检测依据GB/T 10802-2006或GB/T 10802-2023，撕裂强度$\geq 9\text{N/cm}$、拉伸强度$\geq 150\text{kPa}$、75%压缩永久变形$\leq 4\%$、回弹率$\geq 45\%$、伸长率$\geq 180\%$、干热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、湿热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、恒定负荷反复压缩疲劳后40%压缩硬度损失值$\leq 20\%$； 5. 水性漆： 1) 检测依据GB 18581-2020，VOC含量$\leq 50\text{g/L}$、甲醛含量$\leq 10\text{mg/kg}$、总铅(Pb)含量未检出、可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出、乙二醇醚及醚酯总和含量未检出、苯系物总和含量未检出、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出； 2) 检测依据GB/T 35602-2017，检测项目包括甲醛释放量、重金属元素含量、有机锡化合物检测结果均符合标准要求。 6. 实木多层板： 1) 检测依据GB/T 22350-2017，抗压性能、点抗压性能符合标准要求； 2) 检测依据GB/T 35601-2017、GB 18580-2017，检测项目包括甲醛释放量、TVOC、苯、甲苯、二甲苯，检测结果均符合标准要求。 7. 铝合金： 1) 检测依据GB/T 10125-2021，检测项目包括24h中性盐雾、24h铜加速乙酸盐雾，并依据GB/T 6461-2002标准判定，中性盐雾、铜加速乙酸盐雾保护评级(Rp)均大于9级； 2) 依据GB/T 15114-2023，检测项目包括表面质量、内部质量、力学性能，检测结果均符合标准要求。 不提供、缺项、检测结果不符或检测依据不符的不得分，全部符合每提供一份报告得1分，最多得7分。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网(http://cx.cnca.cn/)查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-7	7.0	0.0	7.0	0.0
5	技术	投标人或生产商产品生产过程中设备标准化及生产能力情况，提供关于此项目的核心专业生产相关设备： 核心生产设备按品类，具体要求如下：电脑裁板锯、加工中心、热压机、数控钻孔中心、多排钻、冷压机、数控六面钻、打磨房、干燥房、涂胶机、水帘式喷房、木工镂铣床、立卧带式砂光机。 设备提供齐全的得5分，每缺一台设备扣0.5分，扣完为止。 为确保设备已经在投入使用，需提供有效证明材料：提供设备照片；同时购买的须提供购置发票扫描件，租赁的须提供租赁协议以及发票扫描件等。	0-5	2.0	0.0	5.0	2.0
6	技术	1. 提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 2. 要具备生产能力，在规定的时间内有计划地完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 3. 有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。 4. 安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-8	6.0	4.0	7.0	6.0
7	技术	质保期：承诺在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加0.5分，最多得1分；不承诺不得分。	0-1	1.0	0.0	1.0	1.0
8	技术	投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效为符合，完全符合得3分，部分符合得1.5分，不符合得0分。	0-3	1.5	1.5	3.0	3.0
9	商务	1. 生产厂商具有有效期内的质量管理体系认证证书，提供得1分。 2. 生产厂商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，提供得1分。 3. 投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期内的环境标志产品认证证书，提供得1分。 （需在投标文件中提供有效期内的证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台网站http://www.cnca.gov.cn/查询页面截图，否则不得分。）	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0
10	商务	投标人自2021年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过类似项目。须同时提供合同扫描件、产品清单、合格验收报告相关证明材料。每提供一个成功案例得1分，最高得3分。	0-3	3.0	0.0	3.0	1.0
合计			0-70	61.5	39.5	67.0	46.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（王丽华）

项目名称： 2024年余杭区教育系统办公家具及报告厅椅规模化采购项目（HZYHZFCG-2024-059）-标项2

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江树人智能家具实业有限公司	杭州豪尚家具有限公司	浙江品冠家具制造有限公司	杭州雨华舞台设备有限公司	浙江琦天家具制造有限公司	浙江鑫盛舞台设备有限公司
1.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（6分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。 （测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）： 报告厅椅款式1： 总高930mm，长（中心距）560mm，写字板打开侧深：765mm，座高：450mm，扶手高640mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：60mm（尺寸允许偏差±5mm）。铝合金写字板厚度≥12mm。 报告厅椅款式2： 总高：930mm，长（中心距）：580mm，写字板打开侧深：760mm，座高：450mm，扶手高650mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：70mm（尺寸允许偏差±5mm）。写字板厚度≥15mm。	0-6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
1.2	技术	二、材料要求（5分）：材质不符合每个扣1分，扣完为止。 1. 报告厅椅（款式1）： ①座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞麻绒布料； ②座、背外板：采用实木多层板制作； ③椅脚：采用铝合金制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样1）。 ⑤整体无刺激性气味。 2. 报告厅椅（款式2）： ①座、背板：采用多层板制作； ②座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞皮革； ③椅脚：采用冷轧钢板制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样2）。 ⑤整体无刺激性气味。	0-5	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0
1.3	技术	三、功能性及安全要求（5分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 整体牢固，坐感舒适，操作使用合理安全； 2. 符合人体工学学进行设计制造； 3. 整体曲线圆滑柔和，设计美观； 4. 写字板上下翻动灵活； 5. 坐垫阻尼回复机构自动缓慢而有力回翻，回翻过程无冲击和噪音。 四、外观要求（4分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； 2. 冲压件应无脱层、裂缝； 3. 不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； 4. 外表应无干花、湿花，无明显划痕、压痕。 五、制作工艺（4分）：每有一项不合格扣1分，扣完为止。 1. 部件的非交接面应进行光滑处理； 2. 部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 3. 零部件的结合应严密、牢固； 4. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。 投标人不提供样品则视其投标无效。	0-13	10.0	10.0	12.0	11.0	10.0	10.0
2	技术	产品的技术偏离： 完全满足采购清单技术参数（样品参数除外）要求得12分。 带“◆”号指标不满足的，每项扣1分，其它指标负偏离或未响应的，每项扣0.5分，扣完为止。	0-12	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0
3	技术	成品检测报告：提供具备CMA检测资质的第三方检测机构出具的成品抽样检验或委托抽样检测报告： 1. 报告厅椅； ①检测项目包含结构、用料、理化性能、力学性能符合QB/T 2602-2013《影剧院公共座椅》。 ②有害物质应符合相关标准要求，其中2,4-二氨基甲苯、4,4'-二氨基二苯甲烷未检出；邻苯二甲酸酯未检出；偶氮染料未检出。（依据标准GB/T 40907-2021、GB/T 40906-2021、GB/T 40904-2021）； ③抗菌性能符合QB/T 4371-2012，检测项目包含金黄色葡萄球菌、大肠杆菌，抑菌率≥99%。 ④检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 检测报告完全符合得4分，每缺一项或者一项不符合扣1分，扣完为止。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-4	4.0	0.0	4.0	4.0	4.0	4.0

4	技术	原材料检测报告：投标人或生产商提供具备CMA资格的第三方检测机构出具的有效期内的原材料抽样或委托抽样检测报告，原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供购买对应原材料的发票复印件或者预购对应原材料的预约合同等证明材料： 1. 钢管： 1) 检测依据GB/T 3325-2017：金属喷漆涂层硬度$\geq 3H$、附着力不低于2级； 2) 检测依据QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999：耐腐蚀（乙酸盐雾）等级达到10级； 3) 检测依据GB/T 228.1-2021：抗拉强度$\geq 300\text{Mpa}$，规定塑性延伸强度$\geq 200\text{Mpa}$。 2. 布料： 1) 检测依据GB 18401-2010：甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$；可分解芳香胺染料未检出；染色牢度：耐水3-4级；耐酸汗渍3-4级；耐碱汗渍3-4级；耐干摩擦4级；耐唾液4级； 2) 检测依据GB/T 20944.1-2007：大肠杆菌：抑菌带宽度$> 1\text{mm}$； 3) 检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 3. 皮革： 1) 检测依据GB/T 16799-2018，游离甲醛未检出；禁用偶氮染料未检出；摩擦色牢度干擦500次≥ 4级、湿擦250次≥ 4级、碱性汗液80次≥ 4级；涂层粘着牢度$\geq 2.5\text{N}/10\text{mm}$；气味$\leq 2$级；$\text{pH} \geq 3.2$； 2) 检测依据GB 20400-2006，可分解有害芳香胺染料未检出。 4. 阻燃海绵： 1) 检测依据GB/T 10802-2006或GB/T 10802-2023，撕裂强度$\geq 9\text{N/cm}$、拉伸强度$\geq 150\text{kPa}$、75%压缩永久变形$\leq 4\%$、回弹率$\geq 45\%$、伸长率$\geq 180\%$、干热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、湿热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、恒定负荷反复压缩疲劳后40%压缩硬度损失值$\leq 20\%$； 5. 水性漆： 1) 检测依据GB 18581-2020，VOC含量$\leq 50\text{g/L}$、甲醛含量$\leq 10\text{mg/kg}$、总铅(Pb)含量未检出、可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出、乙二醇醚及醚酯总和含量未检出、苯系物总和含量未检出、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出； 2) 检测依据GB/T 35602-2017，检测项目包括甲醛释放量、重金属元素含量、有机锡化合物检测结果均符合标准要求。 6. 实木多层板： 1) 检测依据GB/T 22350-2017，抗压性能、点抗压性能符合标准要求； 2) 检测依据GB/T 35601-2017、GB 18580-2017，检测项目包括甲醛释放量、TVOC、苯、甲苯、二甲苯，检测结果均符合标准要求。 7. 铝合金： 1) 检测依据GB/T 10125-2021，检测项目包括24h中性盐雾、24h铜加速乙酸盐雾，并依据GB/T 6461-2002标准判定，中性盐雾、铜加速乙酸盐雾保护评级（Rp）均大于9级； 2) 依据GB/T 15114-2023，检测项目包括表面质量、内部质量、力学性能，检测结果均符合标准要求。 不提供、缺项、检测结果不符或检测依据不符的不得分，全部符合每提供一份报告得1分，最多得7分。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-7	6.0	0.0	7.0	6.0	7.0	7.0
5	技术	投标人或生产商产品生产过程中设备标准化及生产能力情况，提供关于此项目的核心专业生产相关设备： 核心生产设备按品类，具体要求如下：电脑裁板锯、加工中心、热压机、数控钻孔中心、多排钻、冷压机、数控六面钻、打磨房、干燥房、涂胶机、水帘式喷房、木工镂铣床、立卧带式砂光机。 设备提供齐全的得5分，每缺一台设备扣0.5分，扣完为止。 为确保设备已经在投入使用，需提供有效证明材料：提供设备照片；同时购买的须提供购置发票扫描件，租赁的须提供租赁协议以及发票扫描件等。	0-5	5.0	0.0	5.0	2.5	5.0	1.0
6	技术	1. 提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 2. 要具备生产能力，在规定的时间内有计划地完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 3. 有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。 4. 安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-8	6.0	5.0	7.0	6.0	6.0	6.0
7	技术	质保期：承诺在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加0.5分，最多得1分；不承诺不得分。	0-1	1.0	0.0	1.0	1.0	1.0	1.0
8	技术	投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效为符合，完全符合得3分，部分符合得1.5分，不符合得0分。	0-3	1.5	1.5	3.0	3.0	1.5	3.0
9	商务	1. 生产厂商具有有效期内的质量管理体系认证证书，提供得1分。 2. 生产厂商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，提供得1分。 3. 投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期内的环境标志产品认证证书，提供得1分。 （需在投标文件中提供有效期内的证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台网站http://www.cnca.gov.cn/查询页面截图，否则不得分。）	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	3.0	3.0

10	商务	投标人自2021年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过类似项目。须同时提供合同扫描件、产品清单、合格验收报告相关证明材料。每提供一个成功案例得1分，最高得3分。	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	3.0	3.0
合计			0-70	62.5	39.5	68.0	62.5	63.5	61.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（王丽华）

项目名称： 2024年余杭区教育系统办公家具及报告厅椅规模化采购项目（HZYHZFCG-2024-059）-标项2

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江新的椅业有限公司	湖州至艺家具有限公司	杭州华欣办公设备有限公司	浙江铭派博杰家具有限公司
1.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（6分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。 （测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）： 报告厅椅款式1： 总高930mm，长（中心距）560mm，写字板打开侧深：765mm，座高：450mm，扶手高640mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：60mm（尺寸允许偏差±5mm）。铝合金写字板厚度≥12mm。 报告厅椅款式2： 总高：930mm，长（中心距）：580mm，写字板打开侧深：760mm，座高：450mm，扶手高650mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：70mm（尺寸允许偏差±5mm）。写字板厚度≥15mm。	0-6	6.0	6.0	6.0	3.0
1.2	技术	二、材料要求（5分）：材质不符合每个扣1分，扣完为止。 1. 报告厅椅（款式1）： ①座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞麻绒布料； ②座、背外板：采用实木多层板制作； ③椅脚：采用铝合金制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样1）。 ⑤整体无刺激性气味。 2. 报告厅椅（款式2）： ①座、背板：采用多层板制作； ②座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞皮革； ③椅脚：采用冷轧钢板制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样2）。 ⑤整体无刺激性气味。	0-5	5.0	5.0	5.0	4.0
1.3	技术	三、功能性及安全要求（5分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 整体牢固，坐感舒适，操作使用合理安全； 2. 符合人体工学学进行设计制造； 3. 整体曲线圆滑柔和，设计美观； 4. 写字板上下翻动灵活； 5. 坐垫阻尼回复机构自动缓慢而有力回翻，回翻过程无冲击和噪音。 四、外观要求（4分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； 2. 冲压件应无脱层、裂缝； 3. 不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； 4. 外表应无干花、湿花，无明显划痕、压痕。 五、制作工艺（4分）：每一项不合格扣1分，扣完为止。 1. 部件的非交接面应进行光滑处理； 2. 部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 3. 零部件的结合应严密、牢固； 4. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。 投标人不提供样品则视其投标无效。	0-13	11.0	10.0	11.0	10.0
2	技术	产品的技术偏离： 完全满足采购清单技术参数（样品参数除外）要求得12分。带“◆”号指标不满足的，每项扣1分，其它指标负偏离或未响应的，每项扣0.5分，扣完为止。	0-12	12.0	12.0	12.0	12.0
3	技术	成品检测报告：提供具备CMA检测资质的第三方检测机构出具的成品抽样检验或委托抽样检测报告： 1. 报告厅椅： ①检测项目包含结构、用料、理化性能、力学性能符合QB/T 2602-2013《影剧院公共座椅》。 ②有害物质应符合相关标准要求，其中2,4-二氨基甲苯、4,4'-二氨基二苯甲烷未检出；邻苯二甲酸酯未检出；偶氮染料未检出。（依据标准GB/T 40907-2021、GB/T 40906-2021、GB/T 40904-2021）； ③抗菌性能符合QB/T 4371-2012，检测项目包含金黄色葡萄球菌、大肠杆菌，抑菌率≥99%。 ④检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 检测报告完全符合得4分，每缺一项或者一项不符合扣1分，扣完为止。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-4	4.0	0.0	4.0	1.0

4	技术	原材料检测报告：投标人或生产商提供具备CMA资格的第三方检测机构出具的有效期内的原材料抽样或委托抽样检测报告，原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供购买对应原材料的发票复印件或者预购对应原材料的预约合同等证明材料： 1. 钢管： 1) 检测依据GB/T 3325-2017：金属喷漆涂层硬度$\geq 3H$、附着力不低于2级； 2) 检测依据QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999：耐腐蚀（乙酸盐雾）等级达到10级； 3) 检测依据GB/T 228.1-2021：抗拉强度$\geq 300\text{Mpa}$，规定塑性延伸强度$\geq 200\text{Mpa}$。 2. 布料： 1) 检测依据GB 18401-2010：甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$；可分解芳香胺染料未检出；染色牢度：耐水3-4级；耐酸汗渍3-4级；耐碱汗渍3-4级；耐干摩擦4级；耐唾液4级； 2) 检测依据GB/T 20944.1-2007：大肠杆菌：抑菌带宽度$> 1\text{mm}$； 3) 检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 3. 皮革： 1) 检测依据GB/T 16799-2018，游离甲醛未检出；禁用偶氮染料未检出；摩擦色牢度干擦500次≥ 4级、湿擦250次≥ 4级、碱性汗渍80次≥ 4级；涂层粘着牢度$\geq 2.5\text{N}/10\text{mm}$；气味$\leq 2$级；$\text{pH} \geq 3.2$； 2) 检测依据GB 20400-2006，可分解有害芳香胺染料未检出。 4. 阻燃海绵： 1) 检测依据GB/T 10802-2006或GB/T 10802-2023，撕裂强度$\geq 9\text{N/cm}$、拉伸强度$\geq 150\text{kPa}$、75%压缩永久变形$\leq 4\%$、回弹率$\geq 45\%$、伸长率$\geq 180\%$、干热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、湿热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、恒定负荷反复压缩疲劳后40%压缩硬度损失值$\leq 20\%$； 5. 水性漆： 1) 检测依据GB 18581-2020，VOC含量$\leq 50\text{g/L}$、甲醛含量$\leq 10\text{mg/kg}$、总铅(Pb)含量未检出、可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出、乙二醇醚及醚酯总和含量未检出、苯系物总和含量未检出、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出； 2) 检测依据GB/T 35602-2017，检测项目包括甲醛释放量、重金属元素含量、有机锡化合物检测结果均符合标准要求。 6. 实木多层板： 1) 检测依据GB/T 22350-2017，抗压性能、点抗压性能符合标准要求； 2) 检测依据GB/T 35601-2017、GB 18580-2017，检测项目包括甲醛释放量、TVOC、苯、甲苯、二甲苯，检测结果均符合标准要求。 7. 铝合金： 1) 检测依据GB/T 10125-2021，检测项目包括24h中性盐雾、24h铜加速乙酸盐雾，并依据GB/T 6461-2002标准判定，中性盐雾、铜加速乙酸盐雾保护评级(Rp)均大于9级； 2) 依据GB/T 15114-2023，检测项目包括表面质量、内部质量、力学性能，检测结果均符合标准要求。 不提供、缺项、检测结果不符或检测依据不符的不得分，全部符合每提供一份报告得1分，最多得7分。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网(http://cx.cnca.cn/)查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-7	7.0	0.0	7.0	0.0
5	技术	投标人或生产商产品生产过程中设备标准化及生产能力情况，提供关于此项目的核心专业生产相关设备： 核心生产设备按品类，具体要求如下：电脑裁板锯、加工中心、热压机、数控钻孔中心、多排钻、冷压机、数控六面钻、打磨房、干燥房、涂胶机、水帘式喷房、木工镂铣床、立卧带式砂光机。 设备提供齐全的得5分，每缺一台设备扣0.5分，扣完为止。 为确保设备已经在投入使用，需提供有效证明材料：提供设备照片；同时购买的须提供购置发票扫描件，租赁的须提供租赁协议以及发票扫描件等。	0-5	2.0	0.0	5.0	2.0
6	技术	1. 提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 2. 要具备生产能力，在规定的时间内有计划地完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 3. 有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。 4. 安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-8	6.0	5.0	7.0	6.0
7	技术	质保期：承诺在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加0.5分，最多得1分；不承诺不得分。	0-1	1.0	0.0	1.0	1.0
8	技术	投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效为符合，完全符合得3分，部分符合得1.5分，不符合得0分。	0-3	3.0	1.5	3.0	3.0
9	商务	1. 生产厂商具有有效期内的质量管理体系认证证书，提供得1分。 2. 生产厂商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，提供得1分。 3. 投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期内的环境标志产品认证证书，提供得1分。 （需在投标文件中提供有效期内的证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台网站http://www.cnca.gov.cn/查询页面截图，否则不得分。）	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0
10	商务	投标人自2021年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过类似项目。须同时提供合同扫描件、产品清单、合格验收报告相关证明材料。每提供一个成功案例得1分，最高得3分。	0-3	3.0	0.0	3.0	1.0
合计			0-70	63.0	39.5	67.0	46.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（李敏）

项目名称： 2024年余杭区教育系统办公家具及报告厅椅规模化采购项目（HZYHZFCG-2024-059）-标项2

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江树人智能家具实业有限公司	杭州豪尚家具有限公司	浙江品冠家具制造有限公司	杭州雨华舞台设备有限公司	浙江琦天家具制造有限公司	浙江鑫盛舞台设备有限公司
1.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（6分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。 （测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）： 报告厅椅款式1： 总高930mm，长（中心距）560mm，写字板打开侧深：765mm，座高：450mm，扶手高640mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：60mm（尺寸允许偏差±5mm）。铝合金写字板厚度≥12mm。 报告厅椅款式2： 总高：930mm，长（中心距）：580mm，写字板打开侧深：760mm，座高：450mm，扶手高650mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：70mm（尺寸允许偏差±5mm）。写字板厚度≥15mm。	0-6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
1.2	技术	二、材料要求（5分）：材质不符合每个扣1分，扣完为止。 1. 报告厅椅（款式1）： ①座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞麻绒布料； ②座、背外板：采用实木多层板制作； ③椅脚：采用铝合金制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样1）。 ⑤整体无刺激性气味。 2. 报告厅椅（款式2）： ①座、背板：采用多层板制作； ②座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞皮革； ③椅脚：采用冷轧钢板制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样2）。 ⑤整体无刺激性气味。	0-5	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0
1.3	技术	三、功能性及安全要求（5分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 整体牢固，坐感舒适，操作使用合理安全； 2. 符合人体工学学进行设计制造； 3. 整体曲线圆滑柔和，设计美观； 4. 写字板上下翻动灵活； 5. 坐垫阻尼回复机构自动缓慢而有力回翻，回翻过程无冲击和噪音。 四、外观要求（4分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； 2. 冲压件应无脱层、裂缝； 3. 不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； 4. 外表应无干花、湿花，无明显划痕、压痕。 五、制作工艺（4分）：每有一项不合格扣1分，扣完为止。 1. 部件的非交接面应进行光滑处理； 2. 部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 3. 零部件的结合应严密、牢固； 4. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。 投标人不提供样品则视其投标无效。	0-13	10.0	11.0	12.0	10.0	10.0	10.0
2	技术	产品的技术偏离： 完全满足采购清单技术参数（样品参数除外）要求得12分。 带“◆”号指标不满足的，每项扣1分，其它指标负偏离或未响应的，每项扣0.5分，扣完为止。	0-12	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0
3	技术	成品检测报告：提供具备CMA检测资质的第三方检测机构出具的成品抽样检验或委托抽样检测报告： 1. 报告厅椅； ①检测项目包含结构、用料、理化性能、力学性能符合QB/T 2602-2013《影剧院公共座椅》。 ②有害物质应符合相关标准要求，其中2,4-二氨基甲苯、4,4'-二氨基二苯甲烷未检出；邻苯二甲酸酯未检出；偶氮染料未检出。（依据标准GB/T 40907-2021、GB/T 40906-2021、GB/T 40904-2021）； ③抗菌性能符合QB/T 4371-2012，检测项目包含金黄色葡萄球菌、大肠杆菌，抑菌率≥99%。 ④检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 检测报告完全符合得4分，每缺一项或者一项不符合扣1分，扣完为止。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-4	4.0	0.0	4.0	4.0	4.0	4.0

4	技术	原材料检测报告：投标人或生产商提供具备CMA资格的第三方检测机构出具的有效期内的原材料抽样或委托抽样检测报告，原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供购买对应原材料的发票复印件或者预购对应原材料的预约合同等证明材料： 1. 钢管： 1) 检测依据GB/T 3325-2017：金属喷漆涂层硬度$\geq 3H$、附着力不低于2级； 2) 检测依据QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999：耐腐蚀（乙酸盐雾）等级达到10级； 3) 检测依据GB/T 228.1-2021：抗拉强度$\geq 300\text{Mpa}$，规定塑性延伸强度$\geq 200\text{Mpa}$。 2. 布料： 1) 检测依据GB 18401-2010：甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$；可分解芳香胺染料未检出；染色牢度：耐水3-4级；耐酸汗渍3-4级；耐碱汗渍3-4级；耐干摩擦4级；耐唾液4级； 2) 检测依据GB/T 20944.1-2007：大肠杆菌：抑菌带宽度$> 1\text{mm}$； 3) 检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 3. 皮革： 1) 检测依据GB/T 16799-2018，游离甲醛未检出；禁用偶氮染料未检出；摩擦色牢度干擦500次≥ 4级、湿擦250次≥ 4级、碱性汗液80次≥ 4级；涂层粘着牢度$\geq 2.5\text{N}/10\text{mm}$；气味$\leq 2$级；$\text{pH} \geq 3.2$； 2) 检测依据GB 20400-2006，可分解有害芳香胺染料未检出。 4. 阻燃海绵： 1) 检测依据GB/T 10802-2006或GB/T 10802-2023，撕裂强度$\geq 9\text{N/cm}$、拉伸强度$\geq 150\text{kPa}$、75%压缩永久变形$\leq 4\%$、回弹率$\geq 45\%$、伸长率$\geq 180\%$、干热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、湿热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、恒定负荷反复压缩疲劳后40%压缩硬度损失值$\leq 20\%$； 5. 水性漆： 1) 检测依据GB 18581-2020，VOC含量$\leq 50\text{g/L}$、甲醛含量$\leq 10\text{mg/kg}$、总铅(Pb)含量未检出、可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出、乙二醇醚及醚酯总和含量未检出、苯系物总和含量未检出、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出； 2) 检测依据GB/T 35602-2017，检测项目包括甲醛释放量、重金属元素含量、有机锡化合物检测结果均符合标准要求。 6. 实木多层板： 1) 检测依据GB/T 22350-2017，抗压性能、点抗压性能符合标准要求； 2) 检测依据GB/T 35601-2017、GB 18580-2017，检测项目包括甲醛释放量、TVOC、苯、甲苯、二甲苯，检测结果均符合标准要求。 7. 铝合金： 1) 检测依据GB/T 10125-2021，检测项目包括24h中性盐雾、24h铜加速乙酸盐雾，并依据GB/T 6461-2002标准判定，中性盐雾、铜加速乙酸盐雾保护评级（Rp）均大于9级； 2) 依据GB/T 15114-2023，检测项目包括表面质量、内部质量、力学性能，检测结果均符合标准要求。 不提供、缺项、检测结果不符或检测依据不符的不得分，全部符合每提供一份报告得1分，最多得7分。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-7	6.0	0.0	7.0	6.0	7.0	7.0
5	技术	投标人或生产商产品生产过程中设备标准化及生产能力情况，提供关于此项目的核心专业生产相关设备： 核心生产设备按品类，具体要求如下：电脑裁板锯、加工中心、热压机、数控钻孔中心、多排钻、冷压机、数控六面钻、打磨房、干燥房、涂胶机、水帘式喷房、木工镂铣床、立卧带式砂光机。 设备提供齐全的得5分，每缺一台设备扣0.5分，扣完为止。 为确保设备已经在投入使用，需提供有效证明材料：提供设备照片；同时购买的须提供购置发票扫描件，租赁的须提供租赁协议以及发票扫描件等。	0-5	5.0	0.0	5.0	2.5	5.0	1.0
6	技术	1. 提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 2. 要具备生产能力，在规定的时间内有计划地完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 3. 有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。 4. 安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-8	6.0	5.0	7.0	6.0	7.0	7.0
7	技术	质保期：承诺在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加0.5分，最多得1分；不承诺不得分。	0-1	1.0	0.0	1.0	1.0	1.0	1.0
8	技术	投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效为符合，完全符合得3分，部分符合得1.5分，不符合得0分。	0-3	3.0	1.5	3.0	3.0	3.0	3.0
9	商务	1. 生产厂商具有有效期内的质量管理体系认证证书，提供得1分。 2. 生产厂商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，提供得1分。 3. 投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期内的环境标志产品认证证书，提供得1分。 （需在投标文件中提供有效期内的证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台网站http://www.cnca.gov.cn/查询页面截图，否则不得分。）	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	3.0	3.0

10	商务	投标人自2021年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过类似项目。须同时提供合同扫描件、产品清单、合格验收报告相关证明材料。每提供一个成功案例得1分，最高得3分。	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	3.0	3.0
合计			0-70	64.0	40.5	68.0	61.5	66.0	62.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（李敏）

项目名称： 2024年余杭区教育系统办公家具及报告厅椅规模化采购项目（HZYHZFCG-2024-059）-标项2

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江新的椅业有限公司	湖州至艺家具有限公司	杭州华欣办公设备有限公司	浙江铭派博杰家具有限公司
1.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（6分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。 （测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）： 报告厅椅款式1： 总高930mm，长（中心距）560mm，写字板打开侧深：765mm，座高：450mm，扶手高640mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：60mm（尺寸允许偏差±5mm）。铝合金写字板厚度≥12mm。 报告厅椅款式2： 总高：930mm，长（中心距）：580mm，写字板打开侧深：760mm，座高：450mm，扶手高650mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：70mm（尺寸允许偏差±5mm）。写字板厚度≥15mm。	0-6	6.0	6.0	6.0	3.0
1.2	技术	二、材料要求（5分）：材质不符合每个扣1分，扣完为止。 1.报告厅椅（款式1）： ①座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞麻绒布料； ②座、背外板：采用实木多层板制作； ③椅脚：采用铝合金制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样1）。 ⑤整体无刺激性气味。 2.报告厅椅（款式2）： ①座、背板：采用多层板制作； ②座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞皮革； ③椅脚：采用冷轧钢板制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样2）。 ⑤整体无刺激性气味。	0-5	5.0	5.0	5.0	4.0
1.3	技术	三、功能性及安全要求（5分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.整体牢固，坐感舒适，操作使用合理安全； 2.符合人体工学学进行设计制造； 3.整体曲线圆滑柔和，设计美观； 4.写字板上下翻动灵活； 5.坐垫阻尼回复机构自动缓慢而有力回翻，回翻过程无冲击和噪音。 四、外观要求（4分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； 2.冲压件应无脱层、裂缝； 3.不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； 4.外表应无干花、湿花，无明显划痕、压痕。 五、制作工艺（4分）：每一项不合格扣1分，扣完为止。 1.部件的非交接面应进行光滑处理； 2.部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 3.零部件的结合应严密、牢固； 4.各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。 投标人不提供样品则视其投标无效。	0-13	9.0	10.0	9.0	9.0
2	技术	产品的技术偏离： 完全满足采购清单技术参数（样品参数除外）要求得12分。带“◆”号指标不满足的，每项扣1分，其它指标负偏离或未响应的，每项扣0.5分，扣完为止。	0-12	12.0	12.0	12.0	12.0
3	技术	成品检测报告：提供具备CMA检测资质的第三方检测机构出具的成品抽样检验或委托抽样检测报告： 1.报告厅椅： ①检测项目包含结构、用料、理化性能、力学性能符合QB/T 2602-2013《影剧院公共座椅》。 ②有害物质应符合相关标准要求，其中2,4-二氨基甲苯、4,4'-二氨基二苯甲烷未检出；邻苯二甲酸酯未检出；偶氮染料未检出。（依据标准GB/T 40907-2021、GB/T 40906-2021、GB/T 40904-2021）； ③抗菌性能符合QB/T 4371-2012，检测项目包含金黄色葡萄球菌、大肠杆菌，抑菌率≥99%。 ④检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 检测报告完全符合得4分，每缺一项或者一项不符合扣1分，扣完为止。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-4	4.0	0.0	4.0	1.0

4	技术	原材料检测报告：投标人或生产商提供具备CMA资格的第三方检测机构出具的有效期内的原材料抽样或委托抽样检测报告，原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供购买对应原材料的发票复印件或者预购对应原材料的预约合同等证明材料： 1. 钢管： 1) 检测依据GB/T 3325-2017：金属喷漆涂层硬度$\geq 3H$、附着力不低于2级； 2) 检测依据QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999：耐腐蚀（乙酸盐雾）等级达到10级； 3) 检测依据GB/T 228.1-2021：抗拉强度$\geq 300\text{Mpa}$，规定塑性延伸强度$\geq 200\text{Mpa}$。 2. 布料： 1) 检测依据GB 18401-2010：甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$；可分解芳香胺染料未检出；染色牢度：耐水3-4级；耐酸汗渍3-4级；耐碱汗渍3-4级；耐干摩擦4级；耐唾液4级； 2) 检测依据GB/T 20944.1-2007：大肠杆菌：抑菌带宽度$> 1\text{mm}$； 3) 检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 3. 皮革： 1) 检测依据GB/T 16799-2018，游离甲醛未检出；禁用偶氮染料未检出；摩擦色牢度干擦500次≥ 4级、湿擦250次≥ 4级、碱性汗渍80次≥ 4级；涂层粘着牢度$\geq 2.5\text{N}/10\text{mm}$；气味$\leq 2$级；$\text{pH} \geq 3.2$； 2) 检测依据GB 20400-2006，可分解有害芳香胺染料未检出。 4. 阻燃海绵： 1) 检测依据GB/T 10802-2006或GB/T 10802-2023，撕裂强度$\geq 9\text{N/cm}$、拉伸强度$\geq 150\text{kPa}$、75%压缩永久变形$\leq 4\%$、回弹率$\geq 45\%$、伸长率$\geq 180\%$、干热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、湿热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、恒定负荷反复压缩疲劳后40%压缩硬度损失值$\leq 20\%$； 5. 水性漆： 1) 检测依据GB 18581-2020，VOC含量$\leq 50\text{g/L}$、甲醛含量$\leq 10\text{mg/kg}$、总铅(Pb)含量未检出、可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出、乙二醇醚及醚酯总和含量未检出、苯系物总和含量未检出、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出； 2) 检测依据GB/T 35602-2017，检测项目包括甲醛释放量、重金属元素含量、有机锡化合物检测结果均符合标准要求。 6. 实木多层板： 1) 检测依据GB/T 22350-2017，抗压性能、点抗压性能符合标准要求； 2) 检测依据GB/T 35601-2017、GB 18580-2017，检测项目包括甲醛释放量、TVOC、苯、甲苯、二甲苯，检测结果均符合标准要求。 7. 铝合金： 1) 检测依据GB/T 10125-2021，检测项目包括24h中性盐雾、24h铜加速乙酸盐雾，并依据GB/T 6461-2002标准判定，中性盐雾、铜加速乙酸盐雾保护评级(Rp)均大于9级； 2) 依据GB/T 15114-2023，检测项目包括表面质量、内部质量、力学性能，检测结果均符合标准要求。 不提供、缺项、检测结果不符或检测依据不符的不得分，全部符合每提供一份报告得1分，最多得7分。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网(http://cx.cnca.cn/)查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-7	7.0	0.0	7.0	0.0
5	技术	投标人或生产商产品生产过程中设备标准化及生产能力情况，提供关于此项目的核心专业生产相关设备： 核心生产设备按品类，具体要求如下：电脑裁板锯、加工中心、热压机、数控钻孔中心、多排钻、冷压机、数控六面钻、打磨房、干燥房、涂胶机、水帘式喷房、木工铣铣床、立卧带式砂光机。 设备提供齐全的得5分，每缺一台设备扣0.5分，扣完为止。 为确保设备已经在投入使用，需提供有效证明材料：提供设备照片；同时购买的须提供购置发票扫描件，租赁的须提供租赁协议以及发票扫描件等。	0-5	2.0	0.0	5.0	2.0
6	技术	1. 提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 2. 要具备生产能力，在规定的时间内有计划地完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 3. 有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。 4. 安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-8	6.0	4.0	7.0	6.0
7	技术	质保期：承诺在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加0.5分，最多得1分；不承诺不得分。	0-1	1.0	0.0	1.0	1.0
8	技术	投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效为符合，完全符合得3分，部分符合得1.5分，不符合得0分。	0-3	3.0	1.5	3.0	3.0
9	商务	1. 生产厂商具有有效期内的质量管理体系认证证书，提供得1分。 2. 生产厂商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，提供得1分。 3. 投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期的环境标志产品认证证书，提供得1分。 （需在投标文件中提供有效期内的证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台网站http://www.cnca.gov.cn/查询页面截图，否则不得分。）	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0
10	商务	投标人自2021年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过类似项目。须同时提供合同扫描件、产品清单、合格验收报告相关证明材料。每提供一个成功案例得1分，最高得3分。	0-3	3.0	0.0	3.0	1.0
合计			0-70	61.0	38.5	65.0	45.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（叶荣琴）

项目名称： 2024年余杭区教育系统办公家具及报告厅椅规模化采购项目（HZYHZFCG-2024-059）-标项2

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江树人智能家具实业有限公司	杭州豪尚家具有限公司	浙江品冠家具制造有限公司	杭州雨华舞台设备有限公司	浙江琦天家具制造有限公司	浙江鑫盛舞台设备有限公司
1.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（6分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。 （测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）： 报告厅椅款式1： 总高930mm，长（中心距）560mm，写字板打开侧深：765mm，座高：450mm，扶手高640mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：60mm（尺寸允许偏差±5mm）。铝合金写字板厚度≥12mm。 报告厅椅款式2： 总高：930mm，长（中心距）：580mm，写字板打开侧深：760mm，座高：450mm，扶手高650mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：70mm（尺寸允许偏差±5mm）。写字板厚度≥15mm。	0-6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
1.2	技术	二、材料要求（5分）：材质不符合每个扣1分，扣完为止。 1. 报告厅椅（款式1）： ①座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞麻绒布料； ②座、背外板：采用实木多层板制作； ③椅脚：采用铝合金制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样1）。 ⑤整体无刺激性气味。 2. 报告厅椅（款式2）： ①座、背板：采用多层板制作； ②座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞皮革； ③椅脚：采用冷轧钢板制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样2）。 ⑤整体无刺激性气味。	0-5	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0
1.3	技术	三、功能性及安全要求（5分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 整体牢固，坐感舒适，操作使用合理安全； 2. 符合人体工学学进行设计制造； 3. 整体曲线圆滑柔和，设计美观； 4. 写字板上下翻动灵活； 5. 坐垫阻尼回复机构自动缓慢而有力回翻，回翻过程无冲击和噪音。 四、外观要求（4分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； 2. 冲压件应无脱层、裂缝； 3. 不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； 4. 外表应无干花、湿花，无明显划痕、压痕。 五、制作工艺（4分）：每有一项不合格扣1分，扣完为止。 1. 部件的非交接面应进行光滑处理； 2. 部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 3. 零部件的结合应严密、牢固； 4. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。 投标人不提供样品则视其投标无效。	0-13	10.0	11.0	12.0	11.0	9.0	10.0
2	技术	产品的技术偏离： 完全满足采购清单技术参数（样品参数除外）要求得12分。 带“◆”号指标不满足的，每项扣1分，其它指标负偏离或未响应的，每项扣0.5分，扣完为止。	0-12	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0
3	技术	成品检测报告：提供具备CMA检测资质的第三方检测机构出具的成品抽样检验或委托抽样检测报告： 1. 报告厅椅； ①检测项目包含结构、用料、理化性能、力学性能符合QB/T 2602-2013《影剧院公共座椅》。 ②有害物质应符合相关标准要求，其中2,4-二氨基甲苯、4,4'-二氨基二苯甲烷未检出；邻苯二甲酸酯未检出；偶氮染料未检出。（依据标准GB/T 40907-2021、GB/T 40906-2021、GB/T 40904-2021）； ③抗菌性能符合QB/T 4371-2012，检测项目包含金黄色葡萄球菌、大肠杆菌，抑菌率≥99%。 ④检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 检测报告完全符合得4分，每缺一项或者一项不符合扣1分，扣完为止。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-4	4.0	0.0	4.0	4.0	4.0	4.0

4	技术	原材料检测报告：投标人或生产商提供具备CMA资格的第三方检测机构出具的有效期内的原材料抽样或委托抽样检测报告，原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供购买对应原材料的发票复印件或者预购对应原材料的预约合同等证明材料： 1. 钢管： 1) 检测依据GB/T 3325-2017：金属喷漆涂层硬度$\geq 3H$、附着力不低于2级； 2) 检测依据QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999：耐腐蚀（乙酸盐雾）等级达到10级； 3) 检测依据GB/T 228.1-2021：抗拉强度$\geq 300\text{Mpa}$，规定塑性延伸强度$\geq 200\text{Mpa}$。 2. 布料： 1) 检测依据GB 18401-2010：甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$；可分解芳香胺染料未检出；染色牢度：耐水3-4级；耐酸汗渍3-4级；耐碱汗渍3-4级；耐干摩擦4级；耐唾液4级； 2) 检测依据GB/T 20944.1-2007：大肠杆菌；抑菌带宽度$> 1\text{mm}$； 3) 检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 3. 皮革： 1) 检测依据GB/T 16799-2018，游离甲醛未检出；禁用偶氮染料未检出；摩擦色牢度干擦500次≥ 4级、湿擦250次≥ 4级、碱性汗液80次≥ 4级；涂层粘着牢度$\geq 2.5\text{N}/10\text{mm}$；气味$\leq 2$级；$\text{pH} \geq 3.2$； 2) 检测依据GB 20400-2006，可分解有害芳香胺染料未检出。 4. 阻燃海绵： 1) 检测依据GB/T 10802-2006或GB/T 10802-2023，撕裂强度$\geq 9\text{N/cm}$、拉伸强度$\geq 150\text{kPa}$、75%压缩永久变形$\leq 4\%$、回弹率$\geq 45\%$、伸长率$\geq 180\%$、干热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、湿热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、恒定负荷反复压缩疲劳后40%压缩硬度损失值$\leq 20\%$； 5. 水性漆： 1) 检测依据GB 18581-2020，VOC含量$\leq 50\text{g/L}$、甲醛含量$\leq 10\text{mg/kg}$、总铅(Pb)含量未检出、可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出、乙二醇醚及醚酯总和含量未检出、苯系物总和含量未检出、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出； 2) 检测依据GB/T 35602-2017，检测项目包括甲醛释放量、重金属元素含量、有机锡化合物检测结果均符合标准要求。 6. 实木多层板： 1) 检测依据GB/T 22350-2017，抗压性能、点抗压性能符合标准要求； 2) 检测依据GB/T 35601-2017、GB 18580-2017，检测项目包括甲醛释放量、TVOC、苯、甲苯、二甲苯，检测结果均符合标准要求。 7. 铝合金： 1) 检测依据GB/T 10125-2021，检测项目包括24h中性盐雾、24h铜加速乙酸盐雾，并依据GB/T 6461-2002标准判定，中性盐雾、铜加速乙酸盐雾保护评级（Rp）均大于9级； 2) 依据GB/T 15114-2023，检测项目包括表面质量、内部质量、力学性能，检测结果均符合标准要求。 不提供、缺项、检测结果不符或检测依据不符的不得分，全部符合每提供一份报告得1分，最多得7分。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-7	6.0	0.0	7.0	6.0	7.0	7.0
5	技术	投标人或生产商产品生产过程中设备标准化及生产能力情况，提供关于此项目的核心专业生产相关设备： 核心生产设备按品类，具体要求如下：电脑裁板锯、加工中心、热压机、数控钻孔中心、多排钻、冷压机、数控六面钻、打磨房、干燥房、涂胶机、水帘式喷房、木工镂铣床、立卧带式砂光机。 设备提供齐全的得5分，每缺一台设备扣0.5分，扣完为止。 为确保设备已经在投入使用，需提供有效证明材料：提供设备照片；同时购买的须提供购置发票扫描件，租赁的须提供租赁协议以及发票扫描件等。	0-5	5.0	0.0	5.0	2.5	5.0	1.0
6	技术	1. 提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 2. 要具备生产能力，在规定的时间内有计划地完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 3. 有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。 4. 安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-8	6.0	5.0	7.0	6.0	6.0	6.0
7	技术	质保期：承诺在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加0.5分，最多得1分；不承诺不得分。	0-1	1.0	0.0	1.0	1.0	1.0	1.0
8	技术	投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效为符合，完全符合得3分，部分符合得1.5分，不符合得0分。	0-3	1.5	1.5	3.0	3.0	1.5	3.0
9	商务	1. 生产厂商具有有效期内的质量管理体系认证证书，提供得1分。 2. 生产厂商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，提供得1分。 3. 投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期内的环境标志产品认证证书，提供得1分。 （需在投标文件中提供有效期内的证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台网站http://www.cnca.gov.cn/查询页面截图，否则不得分。）	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	3.0	3.0

10	商务	投标人自2021年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过类似项目。须同时提供合同扫描件、产品清单、合格验收报告相关证明材料。每提供一个成功案例得1分，最高得3分。	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	3.0	3.0
合计			0-70	62.5	40.5	68.0	62.5	62.5	61.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（叶荣琴）

项目名称： 2024年余杭区教育系统办公家具及报告厅椅规模化采购项目（HZYHZFCG-2024-059）-标项2

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江新的椅业有限公司	湖州至艺家具有限公司	杭州华欣办公设备有限公司	浙江铭派博杰家具有限公司
1.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（6分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。 （测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）： 报告厅椅款式1： 总高930mm，长（中心距）560mm，写字板打开侧深：765mm，座高：450mm，扶手高640mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：60mm（尺寸允许偏差±5mm）。铝合金写字板厚度≥12mm。 报告厅椅款式2： 总高：930mm，长（中心距）：580mm，写字板打开侧深：760mm，座高：450mm，扶手高650mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：70mm（尺寸允许偏差±5mm）。写字板厚度≥15mm。	0-6	6.0	6.0	6.0	3.0
1.2	技术	二、材料要求（5分）：材质不符合每个扣1分，扣完为止。 1. 报告厅椅（款式1）： ①座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞麻绒布料； ②座、背外板：采用实木多层板制作； ③椅脚：采用铝合金制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样1）。 ⑤整体无刺激性气味。 2. 报告厅椅（款式2）： ①座、背板：采用多层板制作； ②座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞皮革； ③椅脚：采用冷轧钢板制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样2）。 ⑤整体无刺激性气味。	0-5	5.0	5.0	5.0	4.0
1.3	技术	三、功能性及安全要求（5分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 整体牢固，坐感舒适，操作使用合理安全； 2. 符合人体工学学进行设计制造； 3. 整体曲线圆滑柔和，设计美观； 4. 写字板上下翻动灵活； 5. 坐垫阻尼回复机构自动缓慢而有力回翻，回翻过程无冲击和噪音。 四、外观要求（4分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； 2. 冲压件应无脱层、裂缝； 3. 不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； 4. 外表应无干花、湿花，无明显划痕、压痕。 五、制作工艺（4分）：每一项不合格扣1分，扣完为止。 1. 部件的非交接面应进行光滑处理； 2. 部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 3. 零部件的结合应严密、牢固； 4. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。 投标人不提供样品则视其投标无效。	0-13	11.0	10.0	9.0	9.0
2	技术	产品的技术偏离： 完全满足采购清单技术参数（样品参数除外）要求得12分。带“◆”号指标不满足的，每项扣1分，其它指标负偏离或未响应的，每项扣0.5分，扣完为止。	0-12	12.0	12.0	12.0	12.0
3	技术	成品检测报告：提供具备CMA检测资质的第三方检测机构出具的成品抽样检验或委托抽样检测报告： 1. 报告厅椅： ①检测项目包含结构、用料、理化性能、力学性能符合QB/T 2602-2013《影剧院公共座椅》。 ②有害物质应符合相关标准要求，其中2,4-二氨基甲苯、4,4'-二氨基二苯甲烷未检出；邻苯二甲酸酯未检出；偶氮染料未检出。（依据标准GB/T 40907-2021、GB/T 40906-2021、GB/T 40904-2021）； ③抗菌性能符合QB/T 4371-2012，检测项目包含金黄色葡萄球菌、大肠杆菌，抑菌率≥99%。 ④检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 检测报告完全符合得4分，每缺一项或者一项不符合扣1分，扣完为止。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-4	4.0	0.0	4.0	1.0

4	技术	原材料检测报告：投标人或生产商提供具备CMA资格的第三方检测机构出具的有效期内的原材料抽样或委托抽样检测报告，原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供购买对应原材料的发票复印件或者预购对应原材料的预约合同等证明材料： 1. 钢管： 1) 检测依据GB/T 3325-2017：金属喷漆涂层硬度$\geq 3H$、附着力不低于2级； 2) 检测依据QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999：耐腐蚀（乙酸盐雾）等级达到10级； 3) 检测依据GB/T 228.1-2021：抗拉强度$\geq 300\text{Mpa}$，规定塑性延伸强度$\geq 200\text{Mpa}$。 2. 布料： 1) 检测依据GB 18401-2010：甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$；可分解芳香胺染料未检出；染色牢度：耐水3-4级；耐酸汗渍3-4级；耐碱汗渍3-4级；耐干摩擦4级；耐唾液4级； 2) 检测依据GB/T 20944.1-2007：大肠杆菌：抑菌带宽度$> 1\text{mm}$； 3) 检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 3. 皮革： 1) 检测依据GB/T 16799-2018，游离甲醛未检出；禁用偶氮染料未检出；摩擦色牢度干擦500次≥ 4级、湿擦250次≥ 4级、碱性汗渍80次≥ 4级；涂层粘着牢度$\geq 2.5\text{N}/10\text{mm}$；气味$\leq 2$级；$\text{pH} \geq 3.2$； 2) 检测依据GB 20400-2006，可分解有害芳香胺染料未检出。 4. 阻燃海绵： 1) 检测依据GB/T 10802-2006或GB/T 10802-2023，撕裂强度$\geq 9\text{N/cm}$、拉伸强度$\geq 150\text{kPa}$、75%压缩永久变形$\leq 4\%$、回弹率$\geq 45\%$、伸长率$\geq 180\%$、干热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、湿热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、恒定负荷反复压缩疲劳后40%压缩硬度损失值$\leq 20\%$； 5. 水性漆： 1) 检测依据GB 18581-2020，VOC含量$\leq 50\text{g/L}$、甲醛含量$\leq 10\text{mg/kg}$、总铅(Pb)含量未检出、可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出、乙二醇醚及醚酯总和含量未检出、苯系物总和含量未检出、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出； 2) 检测依据GB/T 35602-2017，检测项目包括甲醛释放量、重金属元素含量、有机锡化合物检测结果均符合标准要求。 6. 实木多层板： 1) 检测依据GB/T 22350-2017，抗压性能、点抗压性能符合标准要求； 2) 检测依据GB/T 35601-2017、GB 18580-2017，检测项目包括甲醛释放量、TVOC、苯、甲苯、二甲苯，检测结果均符合标准要求。 7. 铝合金： 1) 检测依据GB/T 10125-2021，检测项目包括24h中性盐雾、24h铜加速乙酸盐雾，并依据GB/T 6461-2002标准判定，中性盐雾、铜加速乙酸盐雾保护评级(Rp)均大于9级； 2) 依据GB/T 15114-2023，检测项目包括表面质量、内部质量、力学性能，检测结果均符合标准要求。 不提供、缺项、检测结果不符或检测依据不符的不得分，全部符合每提供一份报告得1分，最多得7分。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网(http://cx.cnca.cn/)查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-7	7.0	0.0	7.0	0.0
5	技术	投标人或生产商产品生产过程中设备标准化及生产能力情况，提供关于此项目的核心专业生产相关设备： 核心生产设备按品类，具体要求如下：电脑裁板锯、加工中心、热压机、数控钻孔中心、多排钻、冷压机、数控六面钻、打磨房、干燥房、涂胶机、水帘式喷房、木工铣铣床、立卧带式砂光机。 设备提供齐全的得5分，每缺一台设备扣0.5分，扣完为止。 为确保设备已经在投入使用，需提供有效证明材料：提供设备照片；同时购买的须提供购置发票扫描件，租赁的须提供租赁协议以及发票扫描件等。	0-5	2.0	0.0	5.0	2.0
6	技术	1. 提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 2. 要具备生产能力，在规定的时间内有计划地完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 3. 有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。 4. 安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-8	7.0	5.0	6.0	6.0
7	技术	质保期：承诺在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加0.5分，最多得1分；不承诺不得分。	0-1	1.0	0.0	1.0	1.0
8	技术	投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效为符合，完全符合得3分，部分符合得1.5分，不符合得0分。	0-3	3.0	3.0	3.0	1.5
9	商务	1. 生产厂商具有有效期内的质量管理体系认证证书，提供得1分。 2. 生产厂商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，提供得1分。 3. 投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期的环境标志产品认证证书，提供得1分。 （需在投标文件中提供有效期内的证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台网站http://www.cnca.gov.cn/查询页面截图，否则不得分。）	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0
10	商务	投标人自2021年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过类似项目。须同时提供合同扫描件、产品清单、合格验收报告相关证明材料。每提供一个成功案例得1分，最高得3分。	0-3	3.0	0.0	3.0	1.0
合计			0-70	64.0	41.0	64.0	43.5

专家（签名）：

技术商务评分明细（郑明才）

项目名称： 2024年余杭区教育系统办公家具及报告厅椅规模化采购项目（HZYHZFCG-2024-059）-标项2

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江树人智能家具实业有限公司	杭州豪尚家具有限公司	浙江品冠家具制造有限公司	杭州雨华舞台设备有限公司	浙江琦天家具制造有限公司	浙江鑫盛舞台设备有限公司
1.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（6分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。 （测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）： 报告厅椅款式1： 总高930mm，长（中心距）560mm，写字板打开侧深：765mm，座高：450mm，扶手高640mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：60mm（尺寸允许偏差±5mm）。铝合金写字板厚度≥12mm。 报告厅椅款式2： 总高：930mm，长（中心距）：580mm，写字板打开侧深：760mm，座高：450mm，扶手高650mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：70mm（尺寸允许偏差±5mm）。写字板厚度≥15mm。	0-6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
1.2	技术	二、材料要求（5分）：材质不符合每个扣1分，扣完为止。 1. 报告厅椅（款式1）： ①座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞麻绒布料； ②座、背外板：采用实木多层板制作； ③椅脚：采用铝合金制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样1）。 ⑤整体无刺激性气味。 2. 报告厅椅（款式2）： ①座、背板：采用多层板制作； ②座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞皮革； ③椅脚：采用冷轧钢板制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样2）。 ⑤整体无刺激性气味。	0-5	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0
1.3	技术	三、功能性及安全要求（5分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 整体牢固，坐感舒适，操作使用合理安全； 2. 符合人体工学学进行设计制造； 3. 整体曲线圆滑柔和，设计美观； 4. 写字板上下翻动灵活； 5. 坐垫阻尼回复机构自动缓慢而有力回翻，回翻过程无冲击和噪音。 四、外观要求（4分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； 2. 冲压件应无脱层、裂缝； 3. 不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； 4. 外表应无干花、湿花，无明显划痕、压痕。 五、制作工艺（4分）：每有一项不合格扣1分，扣完为止。 1. 部件的非交接面应进行光滑处理； 2. 部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 3. 零部件的结合应严密、牢固； 4. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。 投标人不提供样品则视其投标无效。	0-13	10.0	10.0	11.0	11.0	10.0	10.0
2	技术	产品的技术偏离： 完全满足采购清单技术参数（样品参数除外）要求得12分。 带“◆”号指标不满足的，每项扣1分，其它指标负偏离或未响应的，每项扣0.5分，扣完为止。	0-12	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0
3	技术	成品检测报告：提供具备CMA检测资质的第三方检测机构出具的成品抽样检验或委托抽样检测报告： 1. 报告厅椅； ①检测项目包含结构、用料、理化性能、力学性能符合QB/T 2602-2013《影剧院公共座椅》。 ②有害物质应符合相关标准要求，其中2,4-二氨基甲苯、4,4'-二氨基二苯甲烷未检出；邻苯二甲酸酯未检出；偶氮染料未检出。（依据标准GB/T 40907-2021、GB/T 40906-2021、GB/T 40904-2021）； ③抗菌性能符合QB/T 4371-2012，检测项目包含金黄色葡萄球菌、大肠杆菌，抑菌率≥99%。 ④检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 检测报告完全符合得4分，每缺一项或者一项不符合扣1分，扣完为止。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-4	4.0	0.0	4.0	4.0	4.0	4.0

4	技术	原材料检测报告：投标人或生产商提供具备CMA资格的第三方检测机构出具的有效期内的原材料抽样或委托抽样检测报告，原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供购买对应原材料的发票复印件或者预购对应原材料的预约合同等证明材料： 1. 钢管： 1) 检测依据GB/T 3325-2017：金属喷漆涂层硬度$\geq 3H$、附着力不低于2级； 2) 检测依据QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999：耐腐蚀（乙酸盐雾）等级达到10级； 3) 检测依据GB/T 228.1-2021：抗拉强度$\geq 300\text{Mpa}$，规定塑性延伸强度$\geq 200\text{Mpa}$。 2. 布料： 1) 检测依据GB 18401-2010：甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$；可分解芳香胺染料未检出；染色牢度：耐水3-4级；耐酸汗渍3-4级；耐碱汗渍3-4级；耐干摩擦4级；耐唾液4级； 2) 检测依据GB/T 20944.1-2007：大肠杆菌：抑菌带宽度$> 1\text{mm}$； 3) 检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 3. 皮革： 1) 检测依据GB/T 16799-2018，游离甲醛未检出；禁用偶氮染料未检出；摩擦色牢度干擦500次≥ 4级、湿擦250次≥ 4级、碱性汗液80次≥ 4级；涂层粘着牢度$\geq 2.5\text{N}/10\text{mm}$；气味$\leq 2$级；$\text{pH} \geq 3.2$； 2) 检测依据GB 20400-2006，可分解有害芳香胺染料未检出。 4. 阻燃海绵： 1) 检测依据GB/T 10802-2006或GB/T 10802-2023，撕裂强度$\geq 9\text{N/cm}$、拉伸强度$\geq 150\text{kPa}$、75%压缩永久变形$\leq 4\%$、回弹率$\geq 45\%$、伸长率$\geq 180\%$、干热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、湿热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、恒定负荷反复压缩疲劳后40%压缩硬度损失值$\leq 20\%$； 5. 水性漆： 1) 检测依据GB 18581-2020，VOC含量$\leq 50\text{g/L}$、甲醛含量$\leq 10\text{mg/kg}$、总铅(Pb)含量未检出、可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出、乙二醇醚及醚酯总和含量未检出、苯系物总和含量未检出、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出； 2) 检测依据GB/T 35602-2017，检测项目包括甲醛释放量、重金属元素含量、有机锡化合物检测结果均符合标准要求。 6. 实木多层板： 1) 检测依据GB/T 22350-2017，抗压性能、点抗压性能符合标准要求； 2) 检测依据GB/T 35601-2017、GB 18580-2017，检测项目包括甲醛释放量、TVOC、苯、甲苯、二甲苯，检测结果均符合标准要求。 7. 铝合金： 1) 检测依据GB/T 10125-2021，检测项目包括24h中性盐雾、24h铜加速乙酸盐雾，并依据GB/T 6461-2002标准判定，中性盐雾、铜加速乙酸盐雾保护评级（Rp）均大于9级； 2) 依据GB/T 15114-2023，检测项目包括表面质量、内部质量、力学性能，检测结果均符合标准要求。 不提供、缺项、检测结果不符或检测依据不符的不得分，全部符合每提供一份报告得1分，最多得7分。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-7	6.0	0.0	7.0	6.0	7.0	7.0
5	技术	投标人或生产商产品生产过程中设备标准化及生产能力情况，提供关于此项目的核心专业生产相关设备： 核心生产设备按品类，具体要求如下：电脑裁板锯、加工中心、热压机、数控钻孔中心、多排钻、冷压机、数控六面钻、打磨房、干燥房、涂胶机、水帘式喷房、木工镂铣床、立卧带式砂光机。 设备提供齐全的得5分，每缺一台设备扣0.5分，扣完为止。 为确保设备已经在投入使用，需提供有效证明材料：提供设备照片；同时购买的须提供购置发票扫描件，租赁的须提供租赁协议以及发票扫描件等。	0-5	5.0	0.0	5.0	2.5	5.0	1.0
6	技术	1. 提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 2. 要具备生产能力，在规定的时间内有计划地完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 3. 有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。 4. 安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-8	6.0	4.0	7.0	5.0	5.0	5.0
7	技术	质保期：承诺在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加0.5分，最多得1分；不承诺不得分。	0-1	1.0	0.0	1.0	1.0	1.0	1.0
8	技术	投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效为符合，完全符合得3分，部分符合得1.5分，不符合得0分。	0-3	1.5	1.5	3.0	1.5	1.5	1.5
9	商务	1. 生产厂商具有有效期内的质量管理体系认证证书，提供得1分。 2. 生产厂商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，提供得1分。 3. 投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期内的环境标志产品认证证书，提供得1分。 （需在投标文件中提供有效期内的证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台网站http://www.cnca.gov.cn/查询页面截图，否则不得分。）	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	3.0	3.0

10	商务	投标人自2021年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过类似项目。须同时提供合同扫描件、产品清单、合格验收报告相关证明材料。每提供一个成功案例得1分，最高得3分。	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	3.0	3.0
合计			0-70	62.5	38.5	67.0	60.0	62.5	58.5

专家（签名）：

技术商务评分明细（郑明才）

项目名称： 2024年余杭区教育系统办公家具及报告厅椅规模化采购项目（HZYHZFCG-2024-059）-标项2

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江新的椅业有限公司	湖州至艺家具有限公司	杭州华欣办公设备有限公司	浙江铭派博杰家具有限公司
1.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（6分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。 （测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）： 报告厅椅款式1： 总高930mm，长（中心距）560mm，写字板打开侧深：765mm，座高：450mm，扶手高640mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：60mm（尺寸允许偏差±5mm）。铝合金写字板厚度≥12mm。 报告厅椅款式2： 总高：930mm，长（中心距）：580mm，写字板打开侧深：760mm，座高：450mm，扶手高650mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：70mm（尺寸允许偏差±5mm）。写字板厚度≥15mm。	0-6	6.0	6.0	6.0	3.0
1.2	技术	二、材料要求（5分）：材质不符合每个扣1分，扣完为止。 1. 报告厅椅（款式1）： ①座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞麻绒布料； ②座、背外板：采用实木多层板制作； ③椅脚：采用铝合金制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样1）。 ⑤整体无刺激性气味。 2. 报告厅椅（款式2）： ①座、背板：采用多层板制作； ②座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞皮革； ③椅脚：采用冷轧钢板制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样2）。 ⑤整体无刺激性气味。	0-5	5.0	5.0	5.0	4.0
1.3	技术	三、功能性及安全要求（5分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 整体牢固，坐感舒适，操作使用合理安全； 2. 符合人体工效学进行设计制造； 3. 整体曲线圆滑柔和，设计美观； 4. 写字板上下翻动灵活； 5. 坐垫阻尼回复机构自动缓慢而有力回翻，回翻过程无冲击和噪音。 四、外观要求（4分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； 2. 冲压件应无脱层、裂缝； 3. 不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； 4. 外表应无干花、湿花，无明显划痕、压痕。 五、制作工艺（4分）：每一项不合格扣1分，扣完为止。 1. 部件的非交接面应进行光滑处理； 2. 部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 3. 零部件的结合应严密、牢固； 4. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。 投标人不提供样品则视其投标无效。	0-13	10.0	8.0	10.0	9.0
2	技术	产品的技术偏离： 完全满足采购清单技术参数（样品参数除外）要求得12分。带“◆”号指标不满足的，每项扣1分，其它指标负偏离或未响应的，每项扣0.5分，扣完为止。	0-12	12.0	12.0	12.0	12.0
3	技术	成品检测报告：提供具备CMA检测资质的第三方检测机构出具的成品抽样检验或委托抽样检测报告： 1. 报告厅椅： ①检测项目包含结构、用料、理化性能、力学性能符合QB/T 2602-2013《影剧院公共座椅》。 ②有害物质应符合相关标准要求，其中2,4-二氨基甲苯、4,4'-二氨基二苯甲烷未检出；邻苯二甲酸酯未检出；偶氮染料未检出。（依据标准GB/T 40907-2021、GB/T 40906-2021、GB/T 40904-2021）； ③抗菌性能符合QB/T 4371-2012，检测项目包含金黄色葡萄球菌、大肠杆菌，抑菌率≥99%。 ④检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 检测报告完全符合得4分，每缺一项或者一项不符合扣1分，扣完为止。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-4	4.0	0.0	4.0	1.0

4	技术	原材料检测报告：投标人或生产商提供具备CMA资格的第三方检测机构出具的有效期内的原材料抽样或委托抽样检测报告，原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供购买对应原材料的发票复印件或者预购对应原材料的预约合同等证明材料： 1. 钢管： 1) 检测依据GB/T 3325-2017：金属喷漆涂层硬度$\geq 3H$、附着力不低于2级； 2) 检测依据QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999：耐腐蚀（乙酸盐雾）等级达到10级； 3) 检测依据GB/T 228.1-2021：抗拉强度$\geq 300\text{Mpa}$，规定塑性延伸强度$\geq 200\text{Mpa}$。 2. 布料： 1) 检测依据GB 18401-2010：甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$；可分解芳香胺染料未检出；染色牢度：耐水3-4级；耐酸汗渍3-4级；耐碱汗渍3-4级；耐干摩擦4级；耐唾液4级； 2) 检测依据GB/T 20944.1-2007：大肠杆菌：抑菌带宽度$> 1\text{mm}$； 3) 检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 3. 皮革： 1) 检测依据GB/T 16799-2018，游离甲醛未检出；禁用偶氮染料未检出；摩擦色牢度干擦500次≥ 4级、湿擦250次≥ 4级、碱性汗渍80次≥ 4级；涂层粘着牢度$\geq 2.5\text{N/10mm}$；气味≤ 2级；$\text{pH} \geq 3.2$； 2) 检测依据GB 20400-2006，可分解有害芳香胺染料未检出。 4. 阻燃海绵： 1) 检测依据GB/T 10802-2006或GB/T 10802-2023，撕裂强度$\geq 9\text{N/cm}$、拉伸强度$\geq 150\text{kPa}$、75%压缩永久变形$\leq 4\%$、回弹率$\geq 45\%$、伸长率$\geq 180\%$、干热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、湿热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、恒定负荷反复压缩疲劳后40%压缩硬度损失值$\leq 20\%$； 5. 水性漆： 1) 检测依据GB 18581-2020，VOC含量$\leq 50\text{g/L}$、甲醛含量$\leq 10\text{mg/kg}$、总铅(Pb)含量未检出、可溶性重金属（铜、铬、汞）未检出、乙二醇醚及醚酯总和含量未检出、苯系物总和含量未检出、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出； 2) 检测依据GB/T 35602-2017，检测项目包括甲醛释放量、重金属元素含量、有机锡化合物检测结果均符合标准要求。 6. 实木多层板： 1) 检测依据GB/T 22350-2017，抗压性能、点抗压性能符合标准要求； 2) 检测依据GB/T 35601-2017、GB 18580-2017，检测项目包括甲醛释放量、TVOC、苯、甲苯、二甲苯，检测结果均符合标准要求。 7. 铝合金： 1) 检测依据GB/T 10125-2021，检测项目包括24h中性盐雾、24h铜加速乙酸盐雾，并依据GB/T 6461-2002标准判定，中性盐雾、铜加速乙酸盐雾保护评级(Rp)均大于9级； 2) 依据GB/T 15114-2023，检测项目包括表面质量、内部质量、力学性能，检测结果均符合标准要求。 不提供、缺项、检测结果不符或检测依据不符的不得分，全部符合每提供一份报告得1分，最多得7分。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网(http://cx.cnca.cn/)查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-7	7.0	0.0	7.0	0.0
5	技术	投标人或生产商产品生产过程中设备标准化及生产能力情况，提供关于此项目的核心专业生产相关设备： 核心生产设备按品类，具体要求如下：电脑裁板锯、加工中心、热压机、数控钻孔中心、多排钻、冷压机、数控六面钻、打磨房、干燥房、涂胶机、水帘式喷房、木工铣床、立卧带式砂光机。 设备提供齐全的得5分，每缺一台设备扣0.5分，扣完为止。 为确保设备已经在投入使用，需提供有效证明材料：提供设备照片；同时购买的须提供购置发票扫描件，租赁的须提供租赁协议以及发票扫描件等。	0-5	2.0	0.0	5.0	2.0
6	技术	1. 提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 2. 要具备生产能力，在规定的时间内有计划地完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 3. 有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。 4. 安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-8	6.0	4.0	6.0	5.0
7	技术	质保期：承诺在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加0.5分，最多得1分；不承诺不得分。	0-1	1.0	0.0	1.0	1.0
8	技术	投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效为符合，完全符合得3分，部分符合得1.5分，不符合得0分。	0-3	1.5	1.5	1.5	1.5
9	商务	1. 生产厂商具有有效期内的质量管理体系认证证书，提供得1分。 2. 生产厂商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，提供得1分。 3. 投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期内的环境标志产品认证证书，提供得1分。 （需在投标文件中提供有效期内的证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台网站http://www.cnca.gov.cn/查询页面截图，否则不得分。）	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0
10	商务	投标人自2021年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过类似项目。须同时提供合同扫描件、产品清单、合格验收报告相关证明材料。每提供一个成功案例得1分，最高得3分。	0-3	3.0	0.0	3.0	1.0
合计			0-70	60.5	36.5	63.5	42.5

专家（签名）：

技术商务评分明细（贾百川）

项目名称： 2024年余杭区教育系统办公家具及报告厅椅规模化采购项目（HZYHZFCG-2024-059）-标项2

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江树人智能家具实业有限公司	杭州豪尚家具有限公司	浙江品冠家具制造有限公司	杭州雨华舞台设备有限公司	浙江琦天家具制造有限公司	浙江鑫盛舞台设备有限公司
1.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（6分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。 （测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）： 报告厅椅款式1： 总高930mm，长（中心距）560mm，写字板打开侧深：765mm，座高：450mm，扶手高640mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：60mm（尺寸允许偏差±5mm）。铝合金写字板厚度≥12mm。 报告厅椅款式2： 总高：930mm，长（中心距）：580mm，写字板打开侧深：760mm，座高：450mm，扶手高650mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：70mm（尺寸允许偏差±5mm）。写字板厚度≥15mm。	0-6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
1.2	技术	二、材料要求（5分）：材质不符合每个扣1分，扣完为止。 1. 报告厅椅（款式1）： ①座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞麻绒布料； ②座、背外板：采用实木多层板制作； ③椅脚：采用铝合金制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样1）。 ⑤整体无刺激性气味。 2. 报告厅椅（款式2）： ①座、背板：采用多层板制作； ②座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞皮革； ③椅脚：采用冷轧钢板制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样2）。 ⑤整体无刺激性气味。	0-5	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0
1.3	技术	三、功能性及安全要求（5分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 整体牢固，坐感舒适，操作使用合理安全； 2. 符合人体工学学进行设计制造； 3. 整体曲线圆滑柔和，设计美观； 4. 写字板上下翻动灵活； 5. 坐垫阻尼回复机构自动缓慢而有力回翻，回翻过程无冲击和噪音。 四、外观要求（4分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； 2. 冲压件应无脱层、裂缝； 3. 不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； 4. 外表应无干花、湿花，无明显划痕、压痕。 五、制作工艺（4分）：每有一项不合格扣1分，扣完为止。 1. 部件的非交接面应进行光滑处理； 2. 部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 3. 零部件的结合应严密、牢固； 4. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。 投标人不提供样品则视其投标无效。	0-13	12.0	12.0	13.0	12.0	12.0	12.0
2	技术	产品的技术偏离： 完全满足采购清单技术参数（样品参数除外）要求得12分。 带“◆”号指标不满足的，每项扣1分，其它指标负偏离或未响应的，每项扣0.5分，扣完为止。	0-12	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0
3	技术	成品检测报告：提供具备CMA检测资质的第三方检测机构出具的成品抽样检验或委托抽样检测报告： 1. 报告厅椅； ①检测项目包含结构、用料、理化性能、力学性能符合QB/T 2602-2013《影剧院公共座椅》。 ②有害物质应符合相关标准要求，其中2,4-二氨基甲苯、4,4'-二氨基二苯甲烷未检出；邻苯二甲酸酯未检出；偶氮染料未检出。（依据标准GB/T 40907-2021、GB/T 40906-2021、GB/T 40904-2021）； ③抗菌性能符合QB/T 4371-2012，检测项目包含金黄色葡萄球菌、大肠杆菌，抑菌率≥99%。 ④检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 检测报告完全符合得4分，每缺一项或者一项不符合扣1分，扣完为止。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-4	4.0	0.0	4.0	4.0	4.0	4.0

4	技术	原材料检测报告：投标人或生产商提供具备CMA资格的第三方检测机构出具的有效期内的原材料抽样或委托抽样检测报告，原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供购买对应原材料的发票复印件或者预购对应原材料的预约合同等证明材料： 1. 钢管： 1) 检测依据GB/T 3325-2017：金属喷漆涂层硬度$\geq 3H$、附着力不低于2级； 2) 检测依据QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999：耐腐蚀（乙酸盐雾）等级达到10级； 3) 检测依据GB/T 228.1-2021：抗拉强度$\geq 300\text{Mpa}$，规定塑性延伸强度$\geq 200\text{Mpa}$。 2. 布料： 1) 检测依据GB 18401-2010：甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$；可分解芳香胺染料未检出；染色牢度：耐水3-4级；耐酸汗渍3-4级；耐碱汗渍3-4级；耐干摩擦4级；耐唾液4级； 2) 检测依据GB/T 20944.1-2007：大肠杆菌：抑菌带宽度$> 1\text{mm}$； 3) 检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 3. 皮革： 1) 检测依据GB/T 16799-2018，游离甲醛未检出；禁用偶氮染料未检出；摩擦色牢度干擦500次≥ 4级、湿擦250次≥ 4级、碱性汗液80次≥ 4级；涂层粘着牢度$\geq 2.5\text{N}/10\text{mm}$；气味$\leq 2$级；$\text{pH} \geq 3.2$； 2) 检测依据GB 20400-2006，可分解有害芳香胺染料未检出。 4. 阻燃海绵： 1) 检测依据GB/T 10802-2006或GB/T 10802-2023，撕裂强度$\geq 9\text{N/cm}$、拉伸强度$\geq 150\text{kPa}$、75%压缩永久变形$\leq 4\%$、回弹率$\geq 45\%$、伸长率$\geq 180\%$、干热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、湿热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、恒定负荷反复压缩疲劳后40%压缩硬度损失值$\leq 20\%$； 5. 水性漆： 1) 检测依据GB 18581-2020，VOC含量$\leq 50\text{g/L}$、甲醛含量$\leq 10\text{mg/kg}$、总铅(Pb)含量未检出、可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出、乙二醇醚及醚酯总和含量未检出、苯系物总和含量未检出、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出； 2) 检测依据GB/T 35602-2017，检测项目包括甲醛释放量、重金属元素含量、有机锡化合物检测结果均符合标准要求。 6. 实木多层板： 1) 检测依据GB/T 22350-2017，抗压性能、点抗压性能符合标准要求； 2) 检测依据GB/T 35601-2017、GB 18580-2017，检测项目包括甲醛释放量、TVOC、苯、甲苯、二甲苯，检测结果均符合标准要求。 7. 铝合金： 1) 检测依据GB/T 10125-2021，检测项目包括24h中性盐雾、24h铜加速乙酸盐雾，并依据GB/T 6461-2002标准判定，中性盐雾、铜加速乙酸盐雾保护评级（Rp）均大于9级； 2) 依据GB/T 15114-2023，检测项目包括表面质量、内部质量、力学性能，检测结果均符合标准要求。 不提供、缺项、检测结果不符或检测依据不符的不得分，全部符合每提供一份报告得1分，最多得7分。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-7	6.0	0.0	7.0	6.0	7.0	7.0
5	技术	投标人或生产商产品生产过程中设备标准化及生产能力情况，提供关于此项目的核心专业生产相关设备： 核心生产设备按品类，具体要求如下：电脑裁板锯、加工中心、热压机、数控钻孔中心、多排钻、冷压机、数控六面钻、打磨房、干燥房、涂胶机、水帘式喷房、木工镂铣床、立卧带式砂光机。 设备提供齐全的得5分，每缺一台设备扣0.5分，扣完为止。 为确保设备已经在投入使用，需提供有效证明材料：提供设备照片；同时购买的须提供购置发票扫描件，租赁的须提供租赁协议以及发票扫描件等。	0-5	5.0	0.0	5.0	2.5	5.0	1.0
6	技术	1. 提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 2. 要具备生产能力，在规定的时间内有计划地完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 3. 有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。 4. 安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-8	6.0	4.0	8.0	6.0	6.0	8.0
7	技术	质保期：承诺在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加0.5分，最多得1分；不承诺不得分。	0-1	1.0	0.0	1.0	1.0	1.0	1.0
8	技术	投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效为符合，完全符合得3分，部分符合得1.5分，不符合得0分。	0-3	3.0	1.5	3.0	3.0	3.0	3.0
9	商务	1. 生产厂商具有有效期内的质量管理体系认证证书，提供得1分。 2. 生产厂商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，提供得1分。 3. 投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期内的环境标志产品认证证书，提供得1分。 （需在投标文件中提供有效期内的证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台网站http://www.cnca.gov.cn/查询页面截图，否则不得分。）	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	3.0	3.0

10	商务	投标人自2021年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过类似项目。须同时提供合同扫描件、产品清单、合格验收报告相关证明材料。每提供一个成功案例得1分，最高得3分。	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	3.0	3.0
合计			0-70	66.0	40.5	70.0	63.5	67.0	65.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（贾百川）

项目名称： 2024年余杭区教育系统办公家具及报告厅椅规模化采购项目（HZYHZFCG-2024-059）-标项2

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江新的椅业有限公司	湖州至艺家具有限公司	杭州华欣办公设备有限公司	浙江铭派博杰家具有限公司
1.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（6分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。 （测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）： 报告厅椅款式1： 总高930mm，长（中心距）560mm，写字板打开侧深：765mm，座高：450mm，扶手高640mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：60mm（尺寸允许偏差±5mm）。铝合金写字板厚度≥12mm。 报告厅椅款式2： 总高：930mm，长（中心距）：580mm，写字板打开侧深：760mm，座高：450mm，扶手高650mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：70mm（尺寸允许偏差±5mm）。写字板厚度≥15mm。	0-6	6.0	6.0	6.0	3.0
1.2	技术	二、材料要求（5分）：材质不符合每个扣1分，扣完为止。 1. 报告厅椅（款式1）： ①座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞麻绒布料； ②座、背外板：采用实木多层板制作； ③椅脚：采用铝合金制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样1）。 ⑤整体无刺激性气味。 2. 报告厅椅（款式2）： ①座、背板：采用多层板制作； ②座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞皮革； ③椅脚：采用冷轧钢板制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样2）。 ⑤整体无刺激性气味。	0-5	5.0	5.0	5.0	4.0
1.3	技术	三、功能性及安全要求（5分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 整体牢固，坐感舒适，操作使用合理安全； 2. 符合人体工学学进行设计制造； 3. 整体曲线圆滑柔和，设计美观； 4. 写字板上下翻动灵活； 5. 坐垫阻尼回复机构自动缓慢而有力回翻，回翻过程无冲击和噪音。 四、外观要求（4分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； 2. 冲压件应无脱层、裂缝； 3. 不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； 4. 外表应无干花、湿花，无明显划痕、压痕。 五、制作工艺（4分）：每一项不合格扣1分，扣完为止。 1. 部件的非交接面应进行光滑处理； 2. 部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 3. 零部件的结合应严密、牢固； 4. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。 投标人不提供样品则视其投标无效。	0-13	12.0	12.0	12.0	12.0
2	技术	产品的技术偏离： 完全满足采购清单技术参数（样品参数除外）要求得12分。带“◆”号指标不满足的，每项扣1分，其它指标负偏离或未响应的，每项扣0.5分，扣完为止。	0-12	12.0	12.0	12.0	12.0
3	技术	成品检测报告：提供具备CMA检测资质的第三方检测机构出具的成品抽样检验或委托抽样检测报告： 1. 报告厅椅： ①检测项目包含结构、用料、理化性能、力学性能符合QB/T 2602-2013《影剧院公共座椅》。 ②有害物质应符合相关标准要求，其中2,4-二氨基甲苯、4,4'-二氨基二苯甲烷未检出；邻苯二甲酸酯未检出；偶氮染料未检出。（依据标准GB/T 40907-2021、GB/T 40906-2021、GB/T 40904-2021）； ③抗菌性能符合QB/T 4371-2012，检测项目包含金黄色葡萄球菌、大肠杆菌，抑菌率≥99%。 ④检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 检测报告完全符合得4分，每缺一项或者一项不符合扣1分，扣完为止。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-4	4.0	0.0	4.0	1.0

4	技术	原材料检测报告：投标人或生产商提供具备CMA资格的第三方检测机构出具的有效期内的原材料抽样或委托抽样检测报告，原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供购买对应原材料的发票复印件或者预购对应原材料的预约合同等证明材料： 1. 钢管： 1) 检测依据GB/T 3325-2017：金属喷漆涂层硬度$\geq 3H$、附着力不低于2级； 2) 检测依据QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999：耐腐蚀（乙酸盐雾）等级达到10级； 3) 检测依据GB/T 228.1-2021：抗拉强度$\geq 300\text{Mpa}$，规定塑性延伸强度$\geq 200\text{Mpa}$。 2. 布料： 1) 检测依据GB 18401-2010：甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$；可分解芳香胺染料未检出；染色牢度：耐水3-4级；耐酸汗渍3-4级；耐碱汗渍3-4级；耐干摩擦4级；耐唾液4级； 2) 检测依据GB/T 20944.1-2007：大肠杆菌：抑菌带宽度$> 1\text{mm}$； 3) 检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 3. 皮革： 1) 检测依据GB/T 16799-2018，游离甲醛未检出；禁用偶氮染料未检出；摩擦色牢度干擦500次≥ 4级、湿擦250次≥ 4级、碱性汗渍80次≥ 4级；涂层粘着牢度$\geq 2.5\text{N}/10\text{mm}$；气味$\leq 2$级；$\text{pH} \geq 3.2$； 2) 检测依据GB 20400-2006，可分解有害芳香胺染料未检出。 4. 阻燃海绵： 1) 检测依据GB/T 10802-2006或GB/T 10802-2023，撕裂强度$\geq 9\text{N/cm}$、拉伸强度$\geq 150\text{kPa}$、75%压缩永久变形$\leq 4\%$、回弹率$\geq 45\%$、伸长率$\geq 180\%$、干热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、湿热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、恒定负荷反复压缩疲劳后40%压缩硬度损失值$\leq 20\%$； 5. 水性漆： 1) 检测依据GB 18581-2020，VOC含量$\leq 50\text{g/L}$、甲醛含量$\leq 10\text{mg/kg}$、总铅(Pb)含量未检出、可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出、乙二醇醚及醚酯总和含量未检出、苯系物总和含量未检出、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出； 2) 检测依据GB/T 35602-2017，检测项目包括甲醛释放量、重金属元素含量、有机锡化合物检测结果均符合标准要求。 6. 实木多层板： 1) 检测依据GB/T 22350-2017，抗压性能、点抗压性能符合标准要求； 2) 检测依据GB/T 35601-2017、GB 18580-2017，检测项目包括甲醛释放量、TVOC、苯、甲苯、二甲苯，检测结果均符合标准要求。 7. 铝合金： 1) 检测依据GB/T 10125-2021，检测项目包括24h中性盐雾、24h铜加速乙酸盐雾，并依据GB/T 6461-2002标准判定，中性盐雾、铜加速乙酸盐雾保护评级(Rp)均大于9级； 2) 依据GB/T 15114-2023，检测项目包括表面质量、内部质量、力学性能，检测结果均符合标准要求。 不提供、缺项、检测结果不符或检测依据不符的不得分，全部符合每提供一份报告得1分，最多得7分。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网(http://cx.cnca.cn/)查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-7	7.0	0.0	7.0	0.0
5	技术	投标人或生产商产品生产过程中设备标准化及生产能力情况，提供关于此项目的核心专业生产相关设备： 核心生产设备按品类，具体要求如下：电脑裁板锯、加工中心、热压机、数控钻孔中心、多排钻、冷压机、数控六面钻、打磨房、干燥房、涂胶机、水帘式喷房、木工铣床、立卧带式砂光机。 设备提供齐全的得5分，每缺一台设备扣0.5分，扣完为止。 为确保设备已经在投入使用，需提供有效证明材料：提供设备照片；同时购买的须提供购置发票扫描件，租赁的须提供租赁协议以及发票扫描件等。	0-5	2.0	0.0	5.0	2.0
6	技术	1. 提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 2. 要具备生产能力，在规定的时间内有计划地完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 3. 有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。 4. 安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-8	6.0	4.0	8.0	6.0
7	技术	质保期：承诺在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加0.5分，最多得1分；不承诺不得分。	0-1	1.0	0.0	1.0	1.0
8	技术	投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效为符合，完全符合得3分，部分符合得1.5分，不符合得0分。	0-3	3.0	1.5	3.0	3.0
9	商务	1. 生产厂商具有有效期内的质量管理体系认证证书，提供得1分。 2. 生产厂商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，提供得1分。 3. 投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期的环境标志产品认证证书，提供得1分。 （需在投标文件中提供有效期内的证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台网站http://www.cnca.gov.cn/查询页面截图，否则不得分。）	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0
10	商务	投标人自2021年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过类似项目。须同时提供合同扫描件、产品清单、合格验收报告相关证明材料。每提供一个成功案例得1分，最高得3分。	0-3	3.0	0.0	3.0	1.0
合计			0-70	64.0	40.5	69.0	48.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（王国伟）

项目名称： 2024年余杭区教育系统办公家具及报告厅椅规模化采购项目（HZYHZFCG-2024-059）-标项2

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江树人智能家具实业有限公司	杭州豪尚家具有限公司	浙江品冠家具制造有限公司	杭州雨华舞台设备有限公司	浙江琦天家具制造有限公司	浙江鑫盛舞台设备有限公司
1.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（6分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。 （测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）： 报告厅椅款式1： 总高930mm，长（中心距）560mm，写字板打开侧深：765mm，座高：450mm，扶手高640mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：60mm（尺寸允许偏差±5mm）。铝合金写字板厚度≥12mm。 报告厅椅款式2： 总高：930mm，长（中心距）：580mm，写字板打开侧深：760mm，座高：450mm，扶手高650mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：70mm（尺寸允许偏差±5mm）。写字板厚度≥15mm。	0-6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
1.2	技术	二、材料要求（5分）：材质不符合每个扣1分，扣完为止。 1. 报告厅椅（款式1）： ①座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞麻绒布料； ②座、背外板：采用实木多层板制作； ③椅脚：采用铝合金制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样1）。 ⑤整体无刺激性气味。 2. 报告厅椅（款式2）： ①座、背板：采用多层板制作； ②座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞皮革； ③椅脚：采用冷轧钢板制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样2）。 ⑤整体无刺激性气味。	0-5	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0
1.3	技术	三、功能性及安全要求（5分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 整体牢固，坐感舒适，操作使用合理安全； 2. 符合人体工学学进行设计制造； 3. 整体曲线圆滑柔和，设计美观； 4. 写字板上下翻动灵活； 5. 坐垫阻尼回复机构自动缓慢而有力回翻，回翻过程无冲击和噪音。 四、外观要求（4分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； 2. 冲压件应无脱层、裂缝； 3. 不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； 4. 外表应无干花、湿花，无明显划痕、压痕。 五、制作工艺（4分）：每有一项不合格扣1分，扣完为止。 1. 部件的非交接面应进行光滑处理； 2. 部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 3. 零部件的结合应严密、牢固； 4. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。 投标人不提供样品则视其投标无效。	0-13	10.0	10.0	12.0	10.0	10.0	10.0
2	技术	产品的技术偏离： 完全满足采购清单技术参数（样品参数除外）要求得12分。 带“◆”号指标不满足的，每项扣1分，其它指标负偏离或未响应的，每项扣0.5分，扣完为止。	0-12	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0
3	技术	成品检测报告：提供具备CMA检测资质的第三方检测机构出具的成品抽样检验或委托抽样检测报告： 1. 报告厅椅； ①检测项目包含结构、用料、理化性能、力学性能符合QB/T 2602-2013《影剧院公共座椅》。 ②有害物质应符合相关标准要求，其中2,4-二氨基甲苯、4,4'-二氨基二苯甲烷未检出；邻苯二甲酸酯未检出；偶氮染料未检出。（依据标准GB/T 40907-2021、GB/T 40906-2021、GB/T 40904-2021）； ③抗菌性能符合QB/T 4371-2012，检测项目包含金黄色葡萄球菌、大肠杆菌，抑菌率≥99%。 ④检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 检测报告完全符合得4分，每缺一项或者一项不符合扣1分，扣完为止。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-4	4.0	0.0	4.0	4.0	4.0	4.0

4	技术	原材料检测报告：投标人或生产商提供具备CMA资格的第三方检测机构出具的有效期内的原材料抽样或委托抽样检测报告，原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供购买对应原材料的发票复印件或者预购对应原材料的预约合同等证明材料： 1. 钢管： 1) 检测依据GB/T 3325-2017：金属喷漆涂层硬度$\geq 3H$、附着力不低于2级； 2) 检测依据QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999：耐腐蚀（乙酸盐雾）等级达到10级； 3) 检测依据GB/T 228.1-2021：抗拉强度$\geq 300\text{Mpa}$，规定塑性延伸强度$\geq 200\text{Mpa}$。 2. 布料： 1) 检测依据GB 18401-2010：甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$；可分解芳香胺染料未检出；染色牢度：耐水3-4级；耐酸汗渍3-4级；耐碱汗渍3-4级；耐干摩擦4级；耐唾液4级； 2) 检测依据GB/T 20944.1-2007：大肠杆菌；抑菌带宽度$> 1\text{mm}$； 3) 检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 3. 皮革： 1) 检测依据GB/T 16799-2018，游离甲醛未检出；禁用偶氮染料未检出；摩擦色牢度干擦500次≥ 4级、湿擦250次≥ 4级、碱性汗液80次≥ 4级；涂层粘着牢度$\geq 2.5\text{N}/10\text{mm}$；气味$\leq 2$级；$\text{pH} \geq 3.2$； 2) 检测依据GB 20400-2006，可分解有害芳香胺染料未检出。 4. 阻燃海绵： 1) 检测依据GB/T 10802-2006或GB/T 10802-2023，撕裂强度$\geq 9\text{N/cm}$、拉伸强度$\geq 150\text{kPa}$、75%压缩永久变形$\leq 4\%$、回弹率$\geq 45\%$、伸长率$\geq 180\%$、干热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、湿热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、恒定负荷反复压缩疲劳后40%压缩硬度损失值$\leq 20\%$； 5. 水性漆： 1) 检测依据GB 18581-2020，VOC含量$\leq 50\text{g/L}$、甲醛含量$\leq 10\text{mg/kg}$、总铅(Pb)含量未检出、可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出、乙二醇醚及醚酯总和含量未检出、苯系物总和含量未检出、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出； 2) 检测依据GB/T 35602-2017，检测项目包括甲醛释放量、重金属元素含量、有机锡化合物检测结果均符合标准要求。 6. 实木多层板： 1) 检测依据GB/T 22350-2017，抗压性能、点抗压性能符合标准要求； 2) 检测依据GB/T 35601-2017、GB 18580-2017，检测项目包括甲醛释放量、TVOC、苯、甲苯、二甲苯，检测结果均符合标准要求。 7. 铝合金： 1) 检测依据GB/T 10125-2021，检测项目包括24h中性盐雾、24h铜加速乙酸盐雾，并依据GB/T 6461-2002标准判定，中性盐雾、铜加速乙酸盐雾保护评级（Rp）均大于9级； 2) 依据GB/T 15114-2023，检测项目包括表面质量、内部质量、力学性能，检测结果均符合标准要求。 不提供、缺项、检测结果不符或检测依据不符的不得分，全部符合每提供一份报告得1分，最多得7分。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-7	6.0	0.0	7.0	6.0	7.0	7.0
5	技术	投标人或生产商产品生产过程中设备标准化及生产能力情况，提供关于此项目的核心专业生产相关设备： 核心生产设备按品类，具体要求如下：电脑裁板锯、加工中心、热压机、数控钻孔中心、多排钻、冷压机、数控六面钻、打磨房、干燥房、涂胶机、水帘式喷房、木工镂铣床、立卧带式砂光机。 设备提供齐全的得5分，每缺一台设备扣0.5分，扣完为止。 为确保设备已经在投入使用，需提供有效证明材料：提供设备照片；同时购买的须提供购置发票扫描件，租赁的须提供租赁协议以及发票扫描件等。	0-5	5.0	0.0	5.0	2.5	5.0	1.0
6	技术	1. 提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 2. 要具备生产能力，在规定的时间内有计划地完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 3. 有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。 4. 安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-8	5.0	6.0	6.0	6.0	5.0	5.0
7	技术	质保期：承诺在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加0.5分，最多得1分；不承诺不得分。	0-1	1.0	0.0	1.0	1.0	1.0	1.0
8	技术	投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效为符合，完全符合得3分，部分符合得1.5分，不符合得0分。	0-3	1.5	3.0	3.0	1.5	1.5	1.5
9	商务	1. 生产厂商具有有效期内的质量管理体系认证证书，提供得1分。 2. 生产厂商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，提供得1分。 3. 投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期内的环境标志产品认证证书，提供得1分。 （需在投标文件中提供有效期内的证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台网站http://www.cnca.gov.cn/查询页面截图，否则不得分。）	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	3.0	3.0

10	商务	投标人自2021年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过类似项目。须同时提供合同扫描件、产品清单、合格验收报告相关证明材料。每提供一个成功案例得1分，最高得3分。	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0	3.0	3.0
合计			0-70	61.5	42.0	67.0	60.0	62.5	58.5

专家（签名）：

技术商务评分明细（王国伟）

项目名称：2024年余杭区教育系统办公家具及报告厅椅规模化采购项目（HZYHZFCG-2024-059）-标项2

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江新的椅业有限公司	湖州至艺家具有限公司	杭州华欣办公设备有限公司	浙江铭派博杰家具有限公司
1.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（6分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。 （测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）： 报告厅椅款式1： 总高930mm，长（中心距）560mm，写字板打开侧深：765mm，座高：450mm，扶手高640mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：60mm（尺寸允许偏差±5mm）。铝合金写字板厚度≥12mm。 报告厅椅款式2： 总高：930mm，长（中心距）：580mm，写字板打开侧深：760mm，座高：450mm，扶手高650mm，（以上所有尺寸允许偏差±10mm），扶手框宽：70mm（尺寸允许偏差±5mm）。写字板厚度≥15mm。	0-6	6.0	6.0	6.0	3.0
1.2	技术	二、材料要求（5分）：材质不符合每个扣1分，扣完为止。 1. 报告厅椅（款式1）： ①座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞麻绒布料； ②座、背外板：采用实木多层板制作； ③椅脚：采用铝合金制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样1）。 ⑤整体无刺激性气味。 2. 报告厅椅（款式2）： ①座、背板：采用多层板制作； ②座、背海绵：采用冷发泡定型海绵外扞皮革； ③椅脚：采用冷轧钢板制作； ④写字板：采用铝合金制作（详见小样2）。 ⑤整体无刺激性气味。	0-5	5.0	5.0	5.0	4.0
1.3	技术	三、功能性及安全要求（5分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 整体牢固，坐感舒适，操作使用合理安全； 2. 符合人体工学学进行设计制造； 3. 整体曲线圆滑柔和，设计美观； 4. 写字板上下翻动灵活； 5. 坐垫阻尼回复机构自动缓慢而有力回翻，回翻过程无冲击和噪音。 四、外观要求（4分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； 2. 冲压件应无脱层、裂缝； 3. 不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； 4. 外表应无干花、湿花，无明显划痕、压痕。 五、制作工艺（4分）：每一项不合格扣1分，扣完为止。 1. 部件的非交接面应进行光滑处理； 2. 部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 3. 零部件的结合应严密、牢固； 4. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。 投标人不提供样品则视其投标无效。	0-13	10.0	10.0	11.0	9.0
2	技术	产品的技术偏离： 完全满足采购清单技术参数（样品参数除外）要求得12分。带“◆”号指标不满足的，每项扣1分，其它指标负偏离或未响应的，每项扣0.5分，扣完为止。	0-12	12.0	12.0	12.0	12.0
3	技术	成品检测报告：提供具备CMA检测资质的第三方检测机构出具的成品抽样检验或委托抽样检测报告： 1. 报告厅椅： ①检测项目包含结构、用料、理化性能、力学性能符合QB/T 2602-2013《影剧院公共座椅》。 ②有害物质应符合相关标准要求，其中2,4-二氨基甲苯、4,4'-二氨基二苯甲烷未检出；邻苯二甲酸酯未检出；偶氮染料未检出。（依据标准GB/T 40907-2021、GB/T 40906-2021、GB/T 40904-2021）； ③抗菌性能符合QB/T 4371-2012，检测项目包含金黄色葡萄球菌、大肠杆菌，抑菌率≥99%。 ④检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 检测报告完全符合得4分，每缺一项或者一项不符合扣1分，扣完为止。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-4	4.0	0.0	4.0	1.0

4	技术	原材料检测报告：投标人或生产商提供具备CMA资格的第三方检测机构出具的有效期内的原材料抽样或委托抽样检测报告，原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供购买对应原材料的发票复印件或者预购对应原材料的预约合同等证明材料： 1. 钢管： 1) 检测依据GB/T 3325-2017：金属喷漆涂层硬度$\geq 3H$、附着力不低于2级； 2) 检测依据QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999：耐腐蚀（乙酸盐雾）等级达到10级； 3) 检测依据GB/T 228.1-2021：抗拉强度$\geq 300\text{Mpa}$，规定塑性延伸强度$\geq 200\text{Mpa}$。 2. 布料： 1) 检测依据GB 18401-2010：甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$；可分解芳香胺染料未检出；染色牢度：耐水3-4级；耐酸汗渍3-4级；耐碱汗渍3-4级；耐干摩擦4级；耐唾液4级； 2) 检测依据GB/T 20944.1-2007：大肠杆菌：抑菌带宽度$> 1\text{mm}$； 3) 检测依据GB 20286-2006，检测结果阻燃1级。 3. 皮革： 1) 检测依据GB/T 16799-2018，游离甲醛未检出；禁用偶氮染料未检出；摩擦色牢度干擦500次≥ 4级、湿擦250次≥ 4级、碱性汗渍80次≥ 4级；涂层粘着牢度$\geq 2.5\text{N}/10\text{mm}$；气味$\leq 2$级；$\text{pH} \geq 3.2$； 2) 检测依据GB 20400-2006，可分解有害芳香胺染料未检出。 4. 阻燃海绵： 1) 检测依据GB/T 10802-2006或GB/T 10802-2023，撕裂强度$\geq 9\text{N/cm}$、拉伸强度$\geq 150\text{kPa}$、75%压缩永久变形$\leq 4\%$、回弹率$\geq 45\%$、伸长率$\geq 180\%$、干热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、湿热老化后拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$、恒定负荷反复压缩疲劳后40%压缩硬度损失值$\leq 20\%$； 5. 水性漆： 1) 检测依据GB 18581-2020，VOC含量$\leq 50\text{g/L}$、甲醛含量$\leq 10\text{mg/kg}$、总铅(Pb)含量未检出、可溶性重金属（镉、铬、汞）未检出、乙二醇醚及醚酯总和含量未检出、苯系物总和含量未检出、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出； 2) 检测依据GB/T 35602-2017，检测项目包括甲醛释放量、重金属元素含量、有机锡化合物检测结果均符合标准要求。 6. 实木多层板： 1) 检测依据GB/T 22350-2017，抗压性能、点抗压性能符合标准要求； 2) 检测依据GB/T 35601-2017、GB 18580-2017，检测项目包括甲醛释放量、TVOC、苯、甲苯、二甲苯，检测结果均符合标准要求。 7. 铝合金： 1) 检测依据GB/T 10125-2021，检测项目包括24h中性盐雾、24h铜加速乙酸盐雾，并依据GB/T 6461-2002标准判定，中性盐雾、铜加速乙酸盐雾保护评级(Rp)均大于9级； 2) 依据GB/T 15114-2023，检测项目包括表面质量、内部质量、力学性能，检测结果均符合标准要求。 不提供、缺项、检测结果不符或检测依据不符的不得分，全部符合每提供一份报告得1分，最多得7分。 以上检测报告须提供扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网(http://cx.cnca.cn/)查询截图（加盖投标单位公章），不提供的不计分。	0-7	7.0	0.0	7.0	0.0
5	技术	投标人或生产商产品生产过程中设备标准化及生产能力情况，提供关于此项目的核心专业生产相关设备： 核心生产设备按品类，具体要求如下：电脑裁板锯、加工中心、热压机、数控钻孔中心、多排钻、冷压机、数控六面钻、打磨房、干燥房、涂胶机、水帘式喷房、木工铣铣床、立卧带式砂光机。 设备提供齐全的得5分，每缺一台设备扣0.5分，扣完为止。 为确保设备已经在投入使用，需提供有效证明材料：提供设备照片；同时购买的须提供购置发票扫描件，租赁的须提供租赁协议以及发票扫描件等。	0-5	2.0	0.0	5.0	2.0
6	技术	1. 提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 2. 要具备生产能力，在规定的时间内有计划地完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分； 3. 有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。 4. 安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-8	5.0	5.0	6.0	6.0
7	技术	质保期：承诺在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加0.5分，最多得1分；不承诺不得分。	0-1	1.0	0.0	1.0	1.0
8	技术	投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效为符合，完全符合得3分，部分符合得1.5分，不符合得0分。	0-3	3.0	1.5	3.0	3.0
9	商务	1. 生产厂商具有有效期内的质量管理体系认证证书，提供得1分。 2. 生产厂商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，提供得1分。 3. 投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期内的环境标志产品认证证书，提供得1分。 （需在投标文件中提供有效期内的证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台网站http://www.cnca.gov.cn/查询页面截图，否则不得分。）	0-3	3.0	0.0	3.0	3.0
10	商务	投标人自2021年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过类似项目。须同时提供合同扫描件、产品清单、合格验收报告相关证明材料。每提供一个成功案例得1分，最高得3分。	0-3	3.0	0.0	3.0	1.0
合计			0-70	61.0	39.5	66.0	45.0

专家（签名）：

