

技术商务评分明细（专家1）

项目名称：杭州市拱墅区小河街道余杭塘路未来社区家具采购项目（GSZFCG-2024-061）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	杭州漫缙优家居有限公司	浙江金鹭家具有限公司	浙江易派家具有限公司	杭州斑兰家具有限公司	浙江致隆伟邦实业有限公司
1	技术	投标人提供有效的ISO9001质量管理体系认证证书，证书的认证范围须包含实木、人造板、钢木、钢制、不锈钢、皮革等类别家具产品的设计、生产。（复印件、加盖投标人公章） 证明材料：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件并附带全国认证认可公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图。	0-1	1.0	1.0	0.0	1.0	1.0
2	技术	投标人提供有效的ISO14001环境管理体系认证证书，证书的认证范围须包含实木、人造板、钢木、钢制、不锈钢、皮革等类别家具产品的设计、生产。（复印件、加盖投标人公章） 证明材料：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件并附带全国认证认可公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图。	0-1	1.0	1.0	0.0	1.0	1.0
3	技术	投标人提供有效的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，证书的认证范围须包含实木、人造板、钢木、钢制、不锈钢、皮革等类别家具产品的设计、生产。（复印件、加盖投标人公章） 证明材料：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件并附带全国认证认可公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图。	0-1	1.0	1.0	0.0	1.0	1.0
4	技术	投标人提供投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的中国环境标志产品认证证书，证书的认证范围须包含办公桌、办公椅、会议桌、会议椅、休闲沙发、餐椅、边几、货架，全部满足得4分，不满足或缺项的不得分。 注：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件。	0-4	4.0	4.0	0.0	0.0	4.0
5	技术	投标人提供投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的低VOCs家具产品认证证书，证书的认证范围须包含办公桌、办公椅、会议桌、会议椅、休闲沙发、餐椅、边几、货架，全部满足得2分，不满足或缺项的不得分。 注：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件。并附带全国认证认可公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图。	0-2	2.0	2.0	0.0	0.0	2.0
6	技术	投标人提供投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的中国绿色产品认证证书，证书的认证范围须包含办公桌、办公椅、会议桌、会议椅、休闲沙发、餐椅、边几、货架，全部满足得2分，不满足或缺项的不得分。 注：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件。并附带全国认证认可公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图。	0-2	0.0	2.0	0.0	0.0	2.0
7	技术	投标人在投标时提供或承诺在产品交货前提供具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过CMA认证或CNAS认证的第三方检测机构出具的检测报告，承诺的核心技术指标评分内容如下（每个得1分，最高得5分）： 1、办公桌：满足GB/T3324-2017外观、理化性能、力学性能、结构安全性、甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$ ，GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级。 2、办公椅：满足QB/T2280-2016外观、尺寸、理化性能、力学性能，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^2\text{h}$ ，TVOC含量 $\leq 0.5\text{mg/m}^3$ ；GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》项目燃烧性能达到阻燃B1级。 3、会议桌：满足GB/T3324-2017外观、理化性能、力学性能、结构安全性、甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$ ；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级。 4、会议椅：满足GB/T3325-2017外观、理化性能、力学性能、重金属未检出；QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》肺炎克雷伯菌、乙型溶血性链球菌抑菌率达到99%以上。 5、文件柜：满足GB/T 3324-2017外观、力学性能、甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$ ；GB/T 35607-2017总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg/m}^3$ ；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级；QB/T 4371-2012、JC/T 2039-2010黄曲霉、绳状青霉防霉性能达到1级，大肠埃希氏菌抑菌率达到99%以上。	0-5	1.0	5.0	0.0	0.0	5.0

技术商务资信评分明细表

8	技术	<p>投标人提供2023年1月1日以来的原材料检测报告（出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过CMA认证或CNAS认证的第三方检测机构提供），（原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供产品制造商购买对应原材料的发票复印件），其中核心技术指标评分内容如下（每提供一个种类的原材料合格检测报告，得0.5分，最高得5分）：</p> <p>1、实木颗粒板：满足GB 18580-2017甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$；GB8624- 2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》项目燃烧性能达到阻燃B1级；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》绳状霉菌防霉性能达到1级。</p> <p>2、实木多层板：满足GB/T 9846-2015 外观质量、含水率、静曲强度、甲醛释放量达到ENF级；LY/T 1926-2020抗菌性能肺炎克雷伯菌、大肠杆菌抑菌率达到99%以上。</p> <p>3、三聚氰胺饰面板：满足GB/T 15102-2017 外观质量、含水率、静曲强度、甲醛释放量达到ENF级；LY/T 1926-2020抗菌性能肺炎克雷伯菌、大肠杆菌抑菌率达到99%以上。</p> <p>4、PVC封边条：满足QB/T 4463-2013 邻苯二甲酸酯（未检出），耐老化性（无开裂）；GB8624- 2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》项目燃烧性能达到阻燃B1级。</p> <p>5、海绵：GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级。</p> <p>6、网布：满足GB/T 17592- 2011纺织面料中可分解致癌芳香胺染料（未检出）；QB/T 2280-2016、GB/T3920-2008纺织面料干摩擦色牢度≥ 4级；GB8624- 2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》项目燃烧性能达到阻燃B1级。</p> <p>7、曲木板：满足GB/T 9846-2015 外观质量、含水率、静曲强度、甲醛释放量达到ENF级；LY/T 1926-2020抗菌性能肺炎克雷伯菌、宋内志贺氏菌抑菌率达到99%以上。</p> <p>8、弹簧：满足GB/T 2976-2020缠绕试验；GB/T 238-2013 反复弯曲试验 50次未断；GB/T 6400-2007剪切试验 抗剪切度试验$\geq 1100\text{Mpa}$；GB/T 3325-2017外观。</p> <p>9、底盘：满足GB/T 228.1-2021抗拉强度$\geq 400\text{MPa}$，断后伸长率$\geq 30\%$；GB/T 4336-2016化学成分：C$\leq 0.12\%$；Mn$\leq 0.60\%$；P$\leq 0.030\%$；S$\leq 0.030\%$；Al$\geq 0.020\%$；GB/T 7314-2017规定塑性压缩力$\geq 9\text{KN}$；GB/T 3075-2021疲劳试验，20万次未断裂；GB/T 3325-2017外观。</p> <p>10、PP塑料：满足GB8624- 2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》项目：燃烧性能达到阻燃B1级；GB/T 32487-2016邵氏 D硬度$> \text{HD}63$。</p>	0-5	0.5	5.0	0.0	0.0	4.5
9	技术	<p>投标人具有的较为先进和能保证制造产品品质所需要的生产设备： 高速电脑裁板锯、全自动封边机、六面数控钻孔中心、木工柔性生产线、冷干机、弯料砂光机、拼板机、水性UV喷漆生产线、数控CNC加工中心、焊接机器人、激光切割机、数控光纤激光切管机、电脑自动排版裁皮机、全自动电脑沙发抄版机，每提供一个得0.5分，本项最高得6分。</p> <p>需提供有效证明材料：自有的请提供设备照片及购置发票扫描件，租赁的请提供租赁合同及设备照片和出租方的购置发票扫描件。材料不提供或不完整视为缺少该项设备，缺项不得分。名称不完全相同但功能相同的设备同样有效。</p>	0-6	1.5	6.0	0.0	1.0	6.0
10.1	技术	<p>一、产品尺寸（2分）： 1.采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在$\pm 3\text{mm}$以内，测量工具：0~3m钢卷尺（精度1mm）。 每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。</p>	0-2	2.0	2.0	2.0	0.0	2.0
10.2	技术	<p>二、功能性要求（3分）： 1.回复机构、翻转机构等部件，安装后应灵活使用； 2.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。 每个不合格项（最小项编号）扣1.5分，扣完为止。</p>	0-3	3.0	3.0	3.0	1.5	3.0

技术商务资信评分明细表

10.3	技术	<p>三、样品外观（10分）：</p> <p>1. 金属件外观要求：</p> <p>(1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭；</p> <p>(2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；</p> <p>(3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>(4) 铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印；</p> <p>(5) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷；</p> <p>(6) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致；</p> <p>(7) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>(8) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。</p> <p>2. 人造板件外观要求：</p> <p>(1) 外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%；</p> <p>(2) 外表应无明显划痕、压痕；</p> <p>(3) 表面应无明显色差；</p> <p>(4) 外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p> <p>3. 漆膜外观要求：</p> <p>(1) 同色部件的色泽应相似；</p> <p>(2) 应无褪色、掉色现象；</p> <p>(3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象；</p> <p>(4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。</p> <p>4. 软包件外观要求：</p> <p>(1) 软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明；</p> <p>(2) 外露泡钉：排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆；</p> <p>(3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>5. 塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>每个不合格项（最小项编号）扣1分，扣完为止。</p>	0-10	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0
10.4	技术	<p>四、制作工艺（4分）：</p> <p>1. 部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；</p> <p>2. 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</p> <p>3. 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>4. 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；</p> <p>5. 零部件的结合应严密、牢固；</p> <p>6. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</p> <p>7. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p> <p>8. 雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺；</p> <p>9. 涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。</p> <p>每个不合格项（最小项编号）扣1分，扣完为止。</p>	0-4	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
11	技术	<p>技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员与本项目有关的能力证明以及和投标人之间的关系证明，包括但不限于职称证明、社保证明等材料。由评审小组判断是否符合本项目整体实施的要求。评委在评审时根据投标人提交的方案进行评价给分（3分、2分、1分、0分）。</p>	0-3	2.0	3.0	1.0	1.0	3.0
12	技术	<p>投标人提供生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。由评审小组根据所提供的方案判断能否满足采购需求。评委在评审时根据投标人提交的方案进行评价给分（4分、3分、2分、1分、0分）。</p>	0-4	3.0	3.0	2.0	2.0	3.0
13	技术	<p>品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。由评审小组根据投标人提供的响应方案判断质量控制是否完善。评委在评审时根据投标人提交的方案进行评价给分（4分、3分、2分、1分、0分）。</p>	0-4	3.0	3.0	2.0	2.0	3.0

技术商务资信评分明细表

14	技术	安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。由评审小组根据投标人提供的方案判断能否确保按期交付。评委在评审时根据投标人提交的方案进行评价给分（4分、3分、2分、1分、0分）。	0-4	3.0	3.0	2.0	2.0	3.0
15	技术	质保期：在满足招标文件质保期3年要求的基础上，每增加1年加1分，最多得2分。	0-2	2.0	2.0	2.0	0.0	2.0
16	技术	提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。由评审小组根据投标人提供的方案判断能否满足采购需求。评委在评审时根据投标人提交的方案进行评价给分（4分、3分、2分、1分、0分）。	0-4	3.0	3.0	3.0	1.0	3.0
17	商务	投标人自2021年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过类似项目成功案例。须同时提供合同、合格验收报告相关证明材料。每提供一个得1分，最高得3分。	0-3	3.0	3.0	0.0	0.0	3.0
合计			0-70	47.0	63.0	28.0	24.5	62.5

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家2）

项目名称：杭州市拱墅区小河街道余杭塘路未来社区家具采购项目（GSZFCG-2024-061）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	杭州漫缙优家居有限公司	浙江金鹭家具有限公司	浙江易派家具有限公司	杭州斑兰家具有限公司	浙江致隆伟邦实业有限公司
1	技术	投标人提供有效的ISO9001质量管理体系认证证书，证书的认证范围须包含实木、人造板、钢木、钢制、不锈钢、皮革等类别家具产品的设计、生产。（复印件、加盖投标人公章） 证明材料：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件并附带全国认证认可公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图。	0-1	1.0	1.0	0.0	1.0	1.0
2	技术	投标人提供有效的ISO14001环境管理体系认证证书，证书的认证范围须包含实木、人造板、钢木、钢制、不锈钢、皮革等类别家具产品的设计、生产。（复印件、加盖投标人公章） 证明材料：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件并附带全国认证认可公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图。	0-1	1.0	1.0	0.0	1.0	1.0
3	技术	投标人提供有效的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，证书的认证范围须包含实木、人造板、钢木、钢制、不锈钢、皮革等类别家具产品的设计、生产。（复印件、加盖投标人公章） 证明材料：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件并附带全国认证认可公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图。	0-1	1.0	1.0	0.0	1.0	1.0
4	技术	投标人提供投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的中国环境标志产品认证证书，证书的认证范围须包含办公桌、办公椅、会议桌、会议椅、休闲沙发、餐椅、边几、货架，全部满足得4分，不满足或缺项的不得分。 注：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件。	0-4	4.0	4.0	0.0	0.0	4.0
5	技术	投标人提供投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的低VOCs家具产品认证证书，证书的认证范围须包含办公桌、办公椅、会议桌、会议椅、休闲沙发、餐椅、边几、货架，全部满足得2分，不满足或缺项的不得分。 注：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件。并附带全国认证认可公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图。	0-2	2.0	2.0	0.0	0.0	2.0
6	技术	投标人提供投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的中国绿色产品认证证书，证书的认证范围须包含办公桌、办公椅、会议桌、会议椅、休闲沙发、餐椅、边几、货架，全部满足得2分，不满足或缺项的不得分。 注：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件。并附带全国认证认可公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图。	0-2	0.0	2.0	0.0	0.0	2.0
7	技术	投标人在投标时提供或承诺在产品交货前提供具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过CMA认证或CNAS认证的第三方检测机构出具的检测报告，承诺的核心技术指标评分内容如下（每个得1分，最高得5分）： 1、办公桌：满足GB/T3324-2017外观、理化性能、力学性能、结构安全性、甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$ ，GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级。 2、办公椅：满足QB/T2280-2016外观、尺寸、理化性能、力学性能，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^2\text{h}$ ，TVOC含量 $\leq 0.5\text{mg/m}^2\text{h}$ ；GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》项目燃烧性能达到阻燃B1级。 3、会议桌：满足GB/T3324-2017外观、理化性能、力学性能、结构安全性、甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$ ；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级。 4、会议椅：满足GB/T3325-2017外观、理化性能、力学性能、重金属未检出；QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》肺炎克雷伯菌、乙型溶血性链球菌抑菌率达到99%以上。 5、文件柜：满足GB/T 3324-2017外观、力学性能、甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$ ；GB/T 35607-2017总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg/m}^3$ ；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级；QB/T 4371-2012、JC/T 2039-2010黄曲霉、绳状青霉防霉性能达到1级，大肠埃希氏菌抑菌率达到99%以上。	0-5	1.0	5.0	0.0	0.0	5.0

技术商务资信评分明细表

8	技术	<p>投标人提供2023年1月1日以来的原材料检测报告（出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过CMA认证或CNAS认证的第三方检测机构提供），（原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供产品制造商购买对应原材料的发票复印件），其中核心技术指标评分内容如下（每提供一个种类的原材料合格检测报告，得0.5分，最高得5分）：</p> <p>1、实木颗粒板：满足GB 18580-2017甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$；GB8624- 2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》项目燃烧性能达到阻燃B1级；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》绳状青霉防霉性能达到1级。</p> <p>2、实木多层板：满足GB/T 9846-2015 外观质量、含水率、静曲强度、甲醛释放量达到ENF级；LY/T 1926-2020抗菌性能肺炎克雷伯菌、大肠杆菌抑菌率达到99%以上。</p> <p>3、三聚氰胺饰面板：满足GB/T 15102-2017 外观质量、含水率、静曲强度、甲醛释放量达到ENF级；LY/T 1926-2020抗菌性能肺炎克雷伯菌、大肠杆菌抑菌率达到99%以上。</p> <p>4、PVC封边条：满足QB/T 4463-2013 邻苯二甲酸酯（未检出），耐老化性（无开裂）；GB8624- 2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》项目燃烧性能达到阻燃B1级。</p> <p>5、海绵：GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级。</p> <p>6、网布：满足GB/T 17592- 2011纺织面料中可分解致癌芳香胺染料（未检出）；QB/T 2280-2016、GB/T3920-2008纺织面料干摩擦色牢度≥ 4级；GB8624- 2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》项目燃烧性能达到阻燃B1级。</p> <p>7、曲木板：满足GB/T 9846-2015 外观质量、含水率、静曲强度、甲醛释放量达到ENF级；LY/T 1926-2020抗菌性能肺炎克雷伯菌、宋内志贺氏菌抑菌率达到99%以上。</p> <p>8、弹簧：满足GB/T 2976-2020缠绕试验；GB/T 238-2013 反复弯曲试验 50次未断；GB/T 6400-2007剪切试验 抗剪切度试验$\geq 1100\text{Mpa}$；GB/T 3325-2017外观。</p> <p>9、底盘：满足GB/T 228.1-2021抗拉强度$\geq 400\text{MPa}$，断后伸长率$\geq 30\%$；GB/T 4336-2016化学成分：C$\leq 0.12\%$；Mn$\leq 0.60\%$；P$\leq 0.030\%$；S$\leq 0.030\%$；Al$\geq 0.020\%$；GB/T 7314-2017规定塑性压缩力$\geq 9\text{KN}$；GB/T 3075-2021疲劳试验，20万次未断裂；GB/T 3325-2017外观。</p> <p>10、PP塑料：满足GB8624- 2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》项目：燃烧性能达到阻燃B1级；GB/T 32487-2016邵氏 D硬度$> \text{HD}63$。</p>	0-5	0.5	5.0	0.0	0.0	4.5
9	技术	<p>投标人具有的较为先进和能保证制造产品品质所需要的生产设备： 高速电脑裁板锯、全自动封边机、六面数控钻孔中心、木工柔性生产线、冷干机、弯料砂光机、拼板机、水性UV喷漆生产线、数控CNC加工中心、焊接机器人、激光切割机、数控光纤激光切管机、电脑自动排版裁皮机、全自动电脑沙发抄版机，每提供一个得0.5分，本项最高得6分。</p> <p>需提供有效证明材料：自有的请提供设备照片及购置发票扫描件，租赁的请提供租赁合同及设备照片和出租方的购置发票扫描件。材料不提供或不完整视为缺少该项设备，缺项不得分。名称不完全相同但功能相同的设备同样有效。</p>	0-6	1.5	6.0	0.0	1.0	6.0
10.1	技术	<p>一、产品尺寸（2分）： 1.采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在$\pm 3\text{mm}$以内，测量工具：0~3m钢卷尺（精度1mm）。 每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。</p>	0-2	2.0	2.0	2.0	0.0	2.0
10.2	技术	<p>二、功能性要求（3分）： 1.回复机构、翻转机构等部件，安装后应灵活使用； 2.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。 每个不合格项（最小项编号）扣1.5分，扣完为止。</p>	0-3	3.0	3.0	3.0	1.5	3.0

技术商务资信评分明细表

10.3	技术	<p>三、样品外观（10分）：</p> <p>1. 金属件外观要求：</p> <p>(1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭；</p> <p>(2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；</p> <p>(3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>(4) 铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印；</p> <p>(5) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷；</p> <p>(6) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致；</p> <p>(7) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>(8) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。</p> <p>2. 人造板件外观要求：</p> <p>(1) 外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%；</p> <p>(2) 外表应无明显划痕、压痕；</p> <p>(3) 表面应无明显色差；</p> <p>(4) 外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p> <p>3. 漆膜外观要求：</p> <p>(1) 同色部件的色泽应相似；</p> <p>(2) 应无褪色、掉色现象；</p> <p>(3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象；</p> <p>(4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。</p> <p>4. 软包件外观要求：</p> <p>(1) 软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明；</p> <p>(2) 外露泡钉：排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆；</p> <p>(3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>5. 塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>每个不合格项（最小项编号）扣1分，扣完为止。</p>	0-10	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0
10.4	技术	<p>四、制作工艺（4分）：</p> <p>1. 部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；</p> <p>2. 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</p> <p>3. 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>4. 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；</p> <p>5. 零部件的结合应严密、牢固；</p> <p>6. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</p> <p>7. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p> <p>8. 雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺；</p> <p>9. 涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。</p> <p>每个不合格项（最小项编号）扣1分，扣完为止。</p>	0-4	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
11	技术	<p>技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员与本项目有关的能力证明以及和投标人之间的关系证明，包括但不限于职称证明、社保证明等材料。由评审小组判断是否符合本项目整体实施的要求。评委在评审时根据投标人提交的方案进行评价给分（3分、2分、1分、0分）。</p>	0-3	2.0	3.0	1.0	1.0	3.0
12	技术	<p>投标人提供生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。由评审小组根据所提供的方案判断能否满足采购需求。评委在评审时根据投标人提交的方案进行评价给分（4分、3分、2分、1分、0分）。</p>	0-4	3.0	4.0	2.0	2.0	3.0
13	技术	<p>品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。由评审小组根据投标人提供的响应方案判断质量控制是否完善。评委在评审时根据投标人提交的方案进行评价给分（4分、3分、2分、1分、0分）。</p>	0-4	2.0	3.0	2.0	2.0	3.0

技术商务资信评分明细表

14	技术	安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。由评审小组根据投标人提供的方案判断能否确保按期交付。评委在评审时根据投标人提交的方案进行评价给分（4分、3分、2分、1分、0分）。	0-4	2.0	3.0	2.0	2.0	3.0
15	技术	质保期：在满足招标文件质保期3年要求的基础上，每增加1年加1分，最多得2分。	0-2	2.0	2.0	2.0	0.0	2.0
16	技术	提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。由评审小组根据投标人提供的方案判断能否满足采购需求。评委在评审时根据投标人提交的方案进行评价给分（4分、3分、2分、1分、0分）。	0-4	3.0	4.0	3.0	3.0	4.0
17	商务	投标人自2021年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过类似项目成功案例。须同时提供合同、合格验收报告相关证明材料。每提供一个得1分，最高得3分。	0-3	3.0	3.0	0.0	0.0	3.0
合计			0-70	45.0	65.0	28.0	26.5	63.5

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家3）

项目名称：杭州市拱墅区小河街道余杭塘路未来社区家具采购项目（GSZFCG-2024-061）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	杭州漫缔优家居有限公司	浙江金鹭家具有限公司	浙江易派家具有限公司	杭州斑兰家具有限公司	浙江致隆伟邦实业有限公司
1	技术	投标人提供有效的ISO9001质量管理体系认证证书，证书的认证范围须包含实木、人造板、钢木、钢制、不锈钢、皮革等类别家具产品的设计、生产。（复印件、加盖投标人公章） 证明材料：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件并附带全国认证认可信息公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图。	0-1	1.0	1.0	0.0	1.0	1.0
2	技术	投标人提供有效的ISO14001环境管理体系认证证书，证书的认证范围须包含实木、人造板、钢木、钢制、不锈钢、皮革等类别家具产品的设计、生产。（复印件、加盖投标人公章） 证明材料：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件并附带全国认证认可信息公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图。	0-1	1.0	1.0	0.0	1.0	1.0
3	技术	投标人提供有效的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，证书的认证范围须包含实木、人造板、钢木、钢制、不锈钢、皮革等类别家具产品的设计、生产。（复印件、加盖投标人公章） 证明材料：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件并附带全国认证认可信息公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图。	0-1	1.0	1.0	0.0	1.0	1.0
4	技术	投标人提供投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的中国环境标志产品认证证书，证书的认证范围须包含办公桌、办公椅、会议桌、会议椅、休闲沙发、餐椅、边几、货架，全部满足得4分，不满足或缺项的不得分。 注：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件。	0-4	4.0	4.0	0.0	0.0	4.0
5	技术	投标人提供投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的低VOCs家具产品认证证书，证书的认证范围须包含办公桌、办公椅、会议桌、会议椅、休闲沙发、餐椅、边几、货架，全部满足得2分，不满足或缺项的不得分。 注：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件。并附带全国认证认可信息公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图。	0-2	2.0	2.0	0.0	0.0	2.0
6	技术	投标人提供投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的中国绿色产品认证证书，证书的认证范围须包含办公桌、办公椅、会议桌、会议椅、休闲沙发、餐椅、边几、货架，全部满足得2分，不满足或缺项的不得分。 注：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件。并附带全国认证认可信息公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图。	0-2	0.0	2.0	0.0	0.0	2.0
7	技术	投标人在投标时提供或承诺在产品交货前提供具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过CMA认证或CNAS认证的第三方检测机构出具的检测报告，承诺的核心技术指标评分内容如下（每个得1分，最高得5分）： 1、办公桌：满足GB/T3324-2017外观、理化性能、力学性能、结构安全性、甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$ ，GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级。 2、办公椅：满足QB/T2280-2016外观、尺寸、理化性能、力学性能，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^2\text{h}$ ，TVOC含量 $\leq 0.5\text{mg/m}^2\text{h}$ ；GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》项目燃烧性能达到阻燃B1级。 3、会议桌：满足GB/T3324-2017外观、理化性能、力学性能、结构安全性、甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$ ；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级。 4、会议椅：满足GB/T3325-2017外观、理化性能、力学性能、重金属未检出；QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》肺炎克雷伯菌、乙型溶血性链球菌抑菌率达到99%以上。 5、文件柜：满足GB/T 3324-2017外观、力学性能、甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$ ；GB/T 35607-2017总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg/m}^3$ ；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级；QB/T 4371-2012、JC/T 2039-2010黄曲霉、绳状青霉防霉性能达到1级，大肠埃希氏菌抑菌率达到99%以上。	0-5	1.0	5.0	0.0	0.0	5.0

技术商务资信评分明细表

8	技术	<p>投标人提供2023年1月1日以来的原材料检测报告（出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过CMA认证或CNAS认证的第三方检测机构提供），（原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供产品制造商购买对应原材料的发票复印件），其中核心技术指标评分内容如下（每提供一个种类的原材料合格检测报告，得0.5分，最高得5分）：</p> <p>1、实木颗粒板：满足GB 18580-2017甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$；GB8624- 2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》项目燃烧性能达到阻燃B1级；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》绳状霉菌防霉性能达到1级。</p> <p>2、实木多层板：满足GB/T 9846-2015 外观质量、含水率、静曲强度、甲醛释放量达到ENF级；LY/T 1926-2020抗菌性能肺炎克雷伯菌、大肠杆菌抑菌率达到99%以上。</p> <p>3、三聚氰胺饰面板：满足GB/T 15102-2017 外观质量、含水率、静曲强度、甲醛释放量达到ENF级；LY/T 1926-2020抗菌性能肺炎克雷伯菌、大肠杆菌抑菌率达到99%以上。</p> <p>4、PVC封边条：满足QB/T 4463-2013 邻苯二甲酸酯（未检出），耐老化性（无开裂）；GB8624- 2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》项目燃烧性能达到阻燃B1级。</p> <p>5、海绵：GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级。</p> <p>6、网布：满足GB/T 17592- 2011纺织面料中可分解致癌芳香胺染料（未检出）；QB/T 2280-2016、GB/T3920-2008纺织面料干摩擦色牢度≥ 4级；GB8624- 2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》项目燃烧性能达到阻燃B1级。</p> <p>7、曲木板：满足GB/T 9846-2015 外观质量、含水率、静曲强度、甲醛释放量达到ENF级；LY/T 1926-2020抗菌性能肺炎克雷伯菌、宋内志贺氏菌抑菌率达到99%以上。</p> <p>8、弹簧：满足GB/T 2976-2020缠绕试验；GB/T 238-2013 反复弯曲试验 50次未断；GB/T 6400-2007剪切试验 抗剪切度试验$\geq 1100\text{Mpa}$；GB/T 3325-2017外观。</p> <p>9、底盘：满足GB/T 228.1-2021抗拉强度$\geq 400\text{MPa}$，断后伸长率$\geq 30\%$；GB/T 4336-2016化学成分：C$\leq 0.12\%$；Mn$\leq 0.60\%$；P$\leq 0.030\%$；S$\leq 0.030\%$；Al$\geq 0.020\%$；GB/T 7314-2017规定塑性压缩力$\geq 9\text{KN}$；GB/T 3075-2021疲劳试验，20万次未断裂；GB/T 3325-2017外观。</p> <p>10、PP塑料：满足GB8624- 2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》项目：燃烧性能达到阻燃B1级；GB/T 32487-2016邵氏 D硬度$> \text{HD}63$。</p>	0-5	0.5	5.0	0.0	0.0	4.5
9	技术	<p>投标人具有的较为先进和能保证制造产品品质所需要的生产设备： 高速电脑裁板锯、全自动封边机、六面数控钻孔中心、木工柔性生产线、冷干机、弯料砂光机、拼板机、水性UV喷漆生产线、数控CNC加工中心、焊接机器人、激光切割机、数控光纤激光切管机、电脑自动排版裁皮机、全自动电脑沙发抄版机，每提供一个得0.5分，本项最高得6分。</p> <p>需提供有效证明材料：自有的请提供设备照片及购置发票扫描件，租赁的请提供租赁合同及设备照片和出租方的购置发票扫描件。材料不提供或不完整视为缺少该项设备，缺项不得分。名称不完全相同但功能相同的设备同样有效。</p>	0-6	1.5	6.0	0.0	1.0	6.0
10.1	技术	<p>一、产品尺寸（2分）： 1.采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在$\pm 3\text{mm}$以内，测量工具：0~3m钢卷尺（精度1mm）。 每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。</p>	0-2	2.0	2.0	2.0	0.0	2.0
10.2	技术	<p>二、功能性要求（3分）： 1.回复机构、翻转机构等部件，安装后应灵活使用； 2.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。 每个不合格项（最小项编号）扣1.5分，扣完为止。</p>	0-3	3.0	3.0	3.0	1.5	3.0

技术商务资信评分明细表

10.3	技术	<p>三、样品外观（10分）：</p> <p>1. 金属件外观要求：</p> <p>(1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭；</p> <p>(2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；</p> <p>(3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>(4) 铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印；</p> <p>(5) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷；</p> <p>(6) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致；</p> <p>(7) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>(8) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。</p> <p>2. 人造板件外观要求：</p> <p>(1) 外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%；</p> <p>(2) 外表应无明显划痕、压痕；</p> <p>(3) 表面应无明显色差；</p> <p>(4) 外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p> <p>3. 漆膜外观要求：</p> <p>(1) 同色部件的色泽应相似；</p> <p>(2) 应无褪色、掉色现象；</p> <p>(3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象；</p> <p>(4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。</p> <p>4. 软包件外观要求：</p> <p>(1) 软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明；</p> <p>(2) 外露泡钉：排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆；</p> <p>(3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>5. 塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>每个不合格项（最小项编号）扣1分，扣完为止。</p>	0-10	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0
10.4	技术	<p>四、制作工艺（4分）：</p> <p>1. 部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；</p> <p>2. 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</p> <p>3. 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>4. 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；</p> <p>5. 零部件的结合应严密、牢固；</p> <p>6. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</p> <p>7. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p> <p>8. 雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺；</p> <p>9. 涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。</p> <p>每个不合格项（最小项编号）扣1分，扣完为止。</p>	0-4	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
11	技术	<p>技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员与本项目有关的能力证明以及和投标人之间的关系证明，包括但不限于职称证明、社保证明等材料。由评审小组判断是否符合本项目整体实施的要求。评委在评审时根据投标人提交的方案进行评价给分（3分、2分、1分、0分）。</p>	0-3	3.0	3.0	2.0	3.0	3.0
12	技术	<p>投标人提供生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。由评审小组根据所提供的方案判断能否满足采购需求。评委在评审时根据投标人提交的方案进行评价给分（4分、3分、2分、1分、0分）。</p>	0-4	3.0	3.0	2.0	2.0	3.0
13	技术	<p>品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。由评审小组根据投标人提供的响应方案判断质量控制是否完善。评委在评审时根据投标人提交的方案进行评价给分（4分、3分、2分、1分、0分）。</p>	0-4	2.0	3.0	2.0	1.0	3.0

技术商务资信评分明细表

14	技术	安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。由评审小组根据投标人提供的方案判断能否确保按期交付。评委在评审时根据投标人提交的方案进行评价给分（4分、3分、2分、1分、0分）。	0-4	3.0	3.0	2.0	2.0	3.0
15	技术	质保期：在满足招标文件质保期3年要求的基础上，每增加1年加1分，最多得2分。	0-2	2.0	2.0	2.0	0.0	2.0
16	技术	提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。由评审小组根据投标人提供的方案判断能否满足采购需求。评委在评审时根据投标人提交的方案进行评价给分（4分、3分、2分、1分、0分）。	0-4	3.0	4.0	3.0	3.0	4.0
17	商务	投标人自2021年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过类似项目成功案例。须同时提供合同、合格验收报告相关证明材料。每提供一个得1分，最高得3分。	0-3	3.0	3.0	0.0	0.0	3.0
合计			0-70	47.0	64.0	29.0	27.5	63.5

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家4）

项目名称：杭州市拱墅区小河街道余杭塘路未来社区家具采购项目（GSZFCG-2024-061）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	杭州漫缔优家居有限公司	浙江金鹭家具有限公司	浙江易派家具有限公司	杭州斑兰家具有限公司	浙江致隆伟邦实业有限公司
1	技术	投标人提供有效的ISO9001质量管理体系认证证书，证书的认证范围须包含实木、人造板、钢木、钢制、不锈钢、皮革等类别家具产品的设计、生产。（复印件、加盖投标人公章） 证明材料：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件并附带全国认证认可公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图。	0-1	1.0	1.0	0.0	1.0	1.0
2	技术	投标人提供有效的ISO14001环境管理体系认证证书，证书的认证范围须包含实木、人造板、钢木、钢制、不锈钢、皮革等类别家具产品的设计、生产。（复印件、加盖投标人公章） 证明材料：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件并附带全国认证认可公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图。	0-1	1.0	1.0	0.0	1.0	1.0
3	技术	投标人提供有效的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，证书的认证范围须包含实木、人造板、钢木、钢制、不锈钢、皮革等类别家具产品的设计、生产。（复印件、加盖投标人公章） 证明材料：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件并附带全国认证认可公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图。	0-1	1.0	1.0	0.0	1.0	1.0
4	技术	投标人提供投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的中国环境标志产品认证证书，证书的认证范围须包含办公桌、办公椅、会议桌、会议椅、休闲沙发、餐椅、边几、货架，全部满足得4分，不满足或缺项的不得分。 注：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件。	0-4	4.0	4.0	0.0	0.0	4.0
5	技术	投标人提供投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的低VOCs家具产品认证证书，证书的认证范围须包含办公桌、办公椅、会议桌、会议椅、休闲沙发、餐椅、边几、货架，全部满足得2分，不满足或缺项的不得分。 注：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件。并附带全国认证认可公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图。	0-2	2.0	2.0	0.0	0.0	2.0
6	技术	投标人提供投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的中国绿色产品认证证书，证书的认证范围须包含办公桌、办公椅、会议桌、会议椅、休闲沙发、餐椅、边几、货架，全部满足得2分，不满足或缺项的不得分。 注：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件。并附带全国认证认可公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图。	0-2	0.0	2.0	0.0	0.0	2.0
7	技术	投标人在投标时提供或承诺在产品交货前提供具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过CMA认证或CNAS认证的第三方检测机构出具的检测报告，承诺的核心技术指标评分内容如下（每个得1分，最高得5分）： 1、办公桌：满足GB/T3324-2017外观、理化性能、力学性能、结构安全性、甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$ ，GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级。 2、办公椅：满足QB/T2280-2016外观、尺寸、理化性能、力学性能，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^2\text{h}$ ，TVOC含量 $\leq 0.5\text{mg/m}^2\text{h}$ ；GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》项目燃烧性能达到阻燃B1级。 3、会议桌：满足GB/T3324-2017外观、理化性能、力学性能、结构安全性、甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$ ；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级。 4、会议椅：满足GB/T3325-2017外观、理化性能、力学性能、重金属未检出；QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》肺炎克雷伯菌、乙型溶血性链球菌抑菌率达到99%以上。 5、文件柜：满足GB/T 3324-2017外观、力学性能、甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$ ；GB/T 35607-2017总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg/m}^3$ ；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级；QB/T 4371-2012、JC/T 2039-2010黄曲霉、绳状青霉防霉性能达到1级，大肠埃希氏菌抑菌率达到99%以上。	0-5	1.0	5.0	0.0	0.0	5.0

技术商务资信评分明细表

8	技术	<p>投标人提供2023年1月1日以来的原材料检测报告（出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过CMA认证或CNAS认证的第三方检测机构提供），（原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供产品制造商购买对应原材料的发票复印件），其中核心技术指标评分内容如下（每提供一个种类的原材料合格检测报告，得0.5分，最高得5分）：</p> <p>1、实木颗粒板：满足GB 18580-2017甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$；GB8624- 2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》项目燃烧性能达到阻燃B1级；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》绳状青霉防霉性能达到1级。</p> <p>2、实木多层板：满足GB/T 9846-2015 外观质量、含水率、静曲强度、甲醛释放量达到ENF级；LY/T 1926-2020抗菌性能肺炎克雷伯菌、大肠杆菌抑菌率达到99%以上。</p> <p>3、三聚氰胺饰面板：满足GB/T 15102-2017 外观质量、含水率、静曲强度、甲醛释放量达到ENF级；LY/T 1926-2020抗菌性能肺炎克雷伯菌、大肠杆菌抑菌率达到99%以上。</p> <p>4、PVC封边条：满足QB/T 4463-2013 邻苯二甲酸酯（未检出），耐老化性（无开裂）；GB8624- 2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》项目燃烧性能达到阻燃B1级。</p> <p>5、海绵：GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级。</p> <p>6、网布：满足GB/T 17592- 2011纺织面料中可分解致癌芳香胺染料（未检出）；QB/T 2280-2016、GB/T3920-2008纺织面料干摩擦色牢度≥ 4级；GB8624- 2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》项目燃烧性能达到阻燃B1级。</p> <p>7、曲木板：满足GB/T 9846-2015 外观质量、含水率、静曲强度、甲醛释放量达到ENF级；LY/T 1926-2020抗菌性能肺炎克雷伯菌、宋内志贺氏菌抑菌率达到99%以上。</p> <p>8、弹簧：满足GB/T 2976-2020缠绕试验；GB/T 238-2013 反复弯曲试验 50次未断；GB/T 6400-2007剪切试验 抗剪切度试验$\geq 1100\text{Mpa}$；GB/T 3325-2017外观。</p> <p>9、底盘：满足GB/T 228.1-2021抗拉强度$\geq 400\text{MPa}$，断后伸长率$\geq 30\%$；GB/T 4336-2016化学成分：C$\leq 0.12\%$；Mn$\leq 0.60\%$；P$\leq 0.030\%$；S$\leq 0.030\%$；Al$\geq 0.020\%$；GB/T 7314-2017规定塑性压缩力$\geq 9\text{KN}$；GB/T 3075-2021疲劳试验，20万次未断裂；GB/T 3325-2017外观。</p> <p>10、PP塑料：满足GB8624- 2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》项目：燃烧性能达到阻燃B1级；GB/T 32487-2016邵氏 D硬度$> \text{HD}63$。</p>	0-5	0.5	5.0	0.0	0.0	4.5
9	技术	<p>投标人具有的较为先进和能保证制造产品品质所需要的生产设备： 高速电脑裁板锯、全自动封边机、六面数控钻孔中心、木工柔性生产线、冷干机、弯料砂光机、拼板机、水性UV喷漆生产线、数控CNC加工中心、焊接机器人、激光切割机、数控光纤激光切管机、电脑自动排版裁皮机、全自动电脑沙发抄版机，每提供一个得0.5分，本项最高得6分。</p> <p>需提供有效证明材料：自有的请提供设备照片及购置发票扫描件，租赁的请提供租赁合同及设备照片和出租方的购置发票扫描件。材料不提供或不完整视为缺少该项设备，缺项不得分。名称不完全相同但功能相同的设备同样有效。</p>	0-6	1.5	6.0	0.0	1.0	6.0
10.1	技术	<p>一、产品尺寸（2分）： 1.采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在$\pm 3\text{mm}$以内，测量工具：0~3m钢卷尺（精度1mm）。 每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。</p>	0-2	2.0	2.0	2.0	0.0	2.0
10.2	技术	<p>二、功能性要求（3分）： 1.回复机构、翻转机构等部件，安装后应灵活使用； 2.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。 每个不合格项（最小项编号）扣1.5分，扣完为止。</p>	0-3	3.0	3.0	3.0	1.5	3.0

技术商务资信评分明细表

10.3	技术	<p>三、样品外观（10分）：</p> <p>1. 金属件外观要求：</p> <p>(1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭；</p> <p>(2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；</p> <p>(3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>(4) 铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印；</p> <p>(5) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷；</p> <p>(6) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致；</p> <p>(7) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>(8) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。</p> <p>2. 人造板件外观要求：</p> <p>(1) 外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%；</p> <p>(2) 外表应无明显划痕、压痕；</p> <p>(3) 表面应无明显色差；</p> <p>(4) 外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p> <p>3. 漆膜外观要求：</p> <p>(1) 同色部件的色泽应相似；</p> <p>(2) 应无褪色、掉色现象；</p> <p>(3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象；</p> <p>(4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。</p> <p>4. 软包件外观要求：</p> <p>(1) 软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明；</p> <p>(2) 外露泡钉：排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆；</p> <p>(3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>5. 塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>每个不合格项（最小项编号）扣1分，扣完为止。</p>	0-10	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0
10.4	技术	<p>四、制作工艺（4分）：</p> <p>1. 部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；</p> <p>2. 板件或部件在接触人体或储物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</p> <p>3. 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>4. 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；</p> <p>5. 零部件的结合应严密、牢固；</p> <p>6. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</p> <p>7. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p> <p>8. 雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺；</p> <p>9. 涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。</p> <p>每个不合格项（最小项编号）扣1分，扣完为止。</p>	0-4	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
11	技术	<p>技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员与本项目有关的能力证明以及和投标人之间的关系证明，包括但不限于职称证明、社保证明等材料。由评审小组判断是否符合本项目整体实施的要求。评委在评审时根据投标人提交的方案进行评价给分（3分、2分、1分、0分）。</p>	0-3	3.0	3.0	2.0	1.0	3.0
12	技术	<p>投标人提供生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。由评审小组根据所提供的方案判断能否满足采购需求。评委在评审时根据投标人提交的方案进行评价给分（4分、3分、2分、1分、0分）。</p>	0-4	3.0	3.0	2.0	2.0	3.0
13	技术	<p>品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。由评审小组根据投标人提供的响应方案判断质量控制是否完善。评委在评审时根据投标人提交的方案进行评价给分（4分、3分、2分、1分、0分）。</p>	0-4	3.0	4.0	2.0	2.0	3.0

技术商务资信评分明细表

14	技术	安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。由评审小组根据投标人提供的方案判断能否确保按期交付。评委在评审时根据投标人提交的方案进行评价给分（4分、3分、2分、1分、0分）。	0-4	3.0	4.0	2.0	2.0	3.0
15	技术	质保期：在满足招标文件质保期3年要求的基础上，每增加1年加1分，最多得2分。	0-2	2.0	2.0	2.0	0.0	2.0
16	技术	提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。由评审小组根据投标人提供的方案判断能否满足采购需求。评委在评审时根据投标人提交的方案进行评价给分（4分、3分、2分、1分、0分）。	0-4	3.0	4.0	2.0	2.0	3.0
17	商务	投标人自2021年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过类似项目成功案例。须同时提供合同、合格验收报告相关证明材料。每提供一个得1分，最高得3分。	0-3	3.0	3.0	0.0	0.0	3.0
合计			0-70	48.0	66.0	28.0	25.5	62.5

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家5）

项目名称：杭州市拱墅区小河街道余杭塘路未来社区家具采购项目（GSZFCG-2024-061）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	杭州漫缔优家居有限公司	浙江金鹭家具有限公司	浙江易派家具有限公司	杭州斑兰家具有限公司	浙江致隆伟邦实业有限公司
1	技术	投标人提供有效的ISO9001质量管理体系认证证书，证书的认证范围须包含实木、人造板、钢木、钢制、不锈钢、皮革等类别家具产品的设计、生产。（复印件、加盖投标人公章） 证明材料：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件并附带全国认证认可信息公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图。	0-1	1.0	1.0	0.0	1.0	1.0
2	技术	投标人提供有效的ISO14001环境管理体系认证证书，证书的认证范围须包含实木、人造板、钢木、钢制、不锈钢、皮革等类别家具产品的设计、生产。（复印件、加盖投标人公章） 证明材料：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件并附带全国认证认可信息公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图。	0-1	1.0	1.0	0.0	1.0	1.0
3	技术	投标人提供有效的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，证书的认证范围须包含实木、人造板、钢木、钢制、不锈钢、皮革等类别家具产品的设计、生产。（复印件、加盖投标人公章） 证明材料：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件并附带全国认证认可信息公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图。	0-1	1.0	1.0	0.0	1.0	1.0
4	技术	投标人提供投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的中国环境标志产品认证证书，证书的认证范围须包含办公桌、办公椅、会议桌、会议椅、休闲沙发、餐椅、边几、货架，全部满足得4分，不满足或缺项的不得分。 注：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件。	0-4	4.0	4.0	0.0	0.0	4.0
5	技术	投标人提供投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的低VOCs家具产品认证证书，证书的认证范围须包含办公桌、办公椅、会议桌、会议椅、休闲沙发、餐椅、边几、货架，全部满足得2分，不满足或缺项的不得分。 注：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件。并附带全国认证认可信息公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图。	0-2	2.0	2.0	0.0	0.0	2.0
6	技术	投标人提供投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的中国绿色产品认证证书，证书的认证范围须包含办公桌、办公椅、会议桌、会议椅、休闲沙发、餐椅、边几、货架，全部满足得2分，不满足或缺项的不得分。 注：提供有效期内的认证证书或资质证书扫描件。并附带全国认证认可信息公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）查询截图。	0-2	0.0	2.0	0.0	0.0	2.0
7	技术	投标人在投标时提供或承诺在产品交货前提供具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过CMA认证或CNAS认证的第三方检测机构出具的检测报告，承诺的核心技术指标评分内容如下（每个得1分，最高得5分）： 1、办公桌：满足GB/T3324-2017外观、理化性能、力学性能、结构安全性、甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$ ，GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级。 2、办公椅：满足QB/T2280-2016外观、尺寸、理化性能、力学性能，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^2\text{h}$ ，TVOC含量 $\leq 0.5\text{mg/m}^2\text{h}$ ；GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》项目燃烧性能达到阻燃B1级。 3、会议桌：满足GB/T3324-2017外观、理化性能、力学性能、结构安全性、甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$ ；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级。 4、会议椅：满足GB/T3325-2017外观、理化性能、力学性能、重金属未检出；QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》肺炎克雷伯菌、乙型溶血性链球菌抑菌率达到99%以上。 5、文件柜：满足GB/T 3324-2017外观、力学性能、甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$ ；GB/T 35607-2017总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg/m}^3$ ；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级；QB/T 4371-2012、JC/T 2039-2010黄曲霉、绳状青霉防霉性能达到1级，大肠埃希氏菌抑菌率达到99%以上。	0-5	1.0	5.0	0.0	0.0	5.0

技术商务资信评分明细表

8	技术	<p>投标人提供2023年1月1日以来的原材料检测报告（出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过CMA认证或CNAS认证的第三方检测机构提供），（原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供产品制造商购买对应原材料的发票复印件），其中核心技术指标评分内容如下（每提供一个种类的原材料合格检测报告，得0.5分，最高得5分）：</p> <p>1、实木颗粒板：满足GB 18580-2017甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$；GB8624- 2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》项目燃烧性能达到阻燃B1级；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》绳状青霉防霉性能达到1级。</p> <p>2、实木多层板：满足GB/T 9846-2015 外观质量、含水率、静曲强度、甲醛释放量达到ENF级；LY/T 1926-2020抗菌性能肺炎克雷伯菌、大肠杆菌抑菌率达到99%以上。</p> <p>3、三聚氰胺饰面板：满足GB/T 15102-2017 外观质量、含水率、静曲强度、甲醛释放量达到ENF级；LY/T 1926-2020抗菌性能肺炎克雷伯菌、大肠杆菌抑菌率达到99%以上。</p> <p>4、PVC封边条：满足QB/T 4463-2013 邻苯二甲酸酯（未检出），耐老化性（无开裂）；GB8624- 2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》项目燃烧性能达到阻燃B1级。</p> <p>5、海绵：GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级。</p> <p>6、网布：满足GB/T 17592- 2011纺织面料中可分解致癌芳香胺染料（未检出）；QB/T 2280-2016、GB/T3920-2008纺织面料干摩擦色牢度≥ 4级；GB8624- 2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》项目燃烧性能达到阻燃B1级。</p> <p>7、曲木板：满足GB/T 9846-2015 外观质量、含水率、静曲强度、甲醛释放量达到ENF级；LY/T 1926-2020抗菌性能肺炎克雷伯菌、宋内志贺氏菌抑菌率达到99%以上。</p> <p>8、弹簧：满足GB/T 2976-2020缠绕试验；GB/T 238-2013 反复弯曲试验 50次未断；GB/T 6400-2007剪切试验 抗剪切度试验$\geq 1100\text{Mpa}$；GB/T 3325-2017外观。</p> <p>9、底盘：满足GB/T 228.1-2021抗拉强度$\geq 400\text{MPa}$，断后伸长率$\geq 30\%$；GB/T 4336-2016化学成分：C$\leq 0.12\%$；Mn$\leq 0.60\%$；P$\leq 0.030\%$；S$\leq 0.030\%$；Al$\geq 0.020\%$；GB/T 7314-2017规定塑性压缩力$\geq 9\text{KN}$；GB/T 3075-2021疲劳试验，20万次未断裂；GB/T 3325-2017外观。</p> <p>10、PP塑料：满足GB8624- 2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》项目：燃烧性能达到阻燃B1级；GB/T 32487-2016邵氏 D硬度$> \text{HD}63$。</p>	0-5	0.5	5.0	0.0	0.0	4.5
9	技术	<p>投标人具有的较为先进和能保证制造产品品质所需要的生产设备： 高速电脑裁板锯、全自动封边机、六面数控钻孔中心、木工柔性生产线、冷干机、弯料砂光机、拼板机、水性UV喷漆生产线、数控CNC加工中心、焊接机器人、激光切割机、数控光纤激光切管机、电脑自动排版裁皮机、全自动电脑沙发抄版机，每提供一个得0.5分，本项最高得6分。</p> <p>需提供有效证明材料：自有的请提供设备照片及购置发票扫描件，租赁的请提供租赁合同及设备照片和出租方的购置发票扫描件。材料不提供或不完整视为缺少该项设备，缺项不得分。名称不完全相同但功能相同的设备同样有效。</p>	0-6	1.5 只有高速电脑裁板锯、全自动封边机、数控CNC加工中心3个生产设备既有照片又有发票	6.0 生产设备很齐全，提供了12样以上的照片及发票，满分	0.0 只提供4样生产设备的照片，均无发票，故不得分	1.0 只有2个生产设备带发票，故得分1分	6.0 提供了12个以上的生产设备照片及发票，故得满分6分
10.1	技术	<p>一、产品尺寸（2分）： 1.采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在$\pm 3\text{mm}$以内，测量工具：0~3m钢卷尺（精度1mm）。 每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。</p>	0-2	2.0	2.0	2.0	0.0	2.0
10.2	技术	<p>二、功能性要求（3分）： 1.回复机构、翻转机构等部件，安装后应灵活使用； 2.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。 每个不合格项（最小项编号）扣1.5分，扣完为止。</p>	0-3	3.0	3.0	3.0	1.5	3.0

技术商务资信评分明细表

10.3	技术	<p>三、样品外观（10分）：</p> <p>1. 金属件外观要求：</p> <p>(1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭；</p> <p>(2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；</p> <p>(3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>(4) 铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印；</p> <p>(5) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷；</p> <p>(6) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致；</p> <p>(7) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>(8) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。</p> <p>2. 人造板件外观要求：</p> <p>(1) 外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%；</p> <p>(2) 外表应无明显划痕、压痕；</p> <p>(3) 表面应无明显色差；</p> <p>(4) 外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p> <p>3. 漆膜外观要求：</p> <p>(1) 同色部件的色泽应相似；</p> <p>(2) 应无褪色、掉色现象；</p> <p>(3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象；</p> <p>(4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。</p> <p>4. 软包件外观要求：</p> <p>(1) 软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明；</p> <p>(2) 外露泡钉：排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆；</p> <p>(3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>5. 塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>每个不合格项（最小项编号）扣1分，扣完为止。</p>	0-10	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0
10.4	技术	<p>四、制作工艺（4分）：</p> <p>1. 部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；</p> <p>2. 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</p> <p>3. 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>4. 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；</p> <p>5. 零部件的结合应严密、牢固；</p> <p>6. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</p> <p>7. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p> <p>8. 雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺；</p> <p>9. 涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。</p> <p>每个不合格项（最小项编号）扣1分，扣完为止。</p>	0-4	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
11	技术	<p>技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员与本项目有关的能力证明以及和投标人之间的关系证明，包括但不限于职称证明、社保证明等材料。由评审小组判断是否符合本项目整体实施的要求。评委在评审时根据投标人提交的方案进行评价给分（3分、2分、1分、0分）。</p>	0-3	3.0	3.0	1.0	1.0	2.0
12	技术	<p>投标人提供生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。由评审小组根据所提供的方案判断能否满足采购需求。评委在评审时根据投标人提交的方案进行评价给分（4分、3分、2分、1分、0分）。</p>	0-4	4.0	4.0	2.0	2.0	2.0
13	技术	<p>品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。由评审小组根据投标人提供的响应方案判断质量控制是否完善。评委在评审时根据投标人提交的方案进行评价给分（4分、3分、2分、1分、0分）。</p>	0-4	3.0	4.0	1.0	2.0	3.0

技术商务资信评分明细表

14	技术	安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。由评审小组根据投标人提供的方案判断能否确保按期交付。评委在评审时根据投标人提交的方案进行评价给分（4分、3分、2分、1分、0分）。	0-4	4.0	3.0	2.0	1.0	2.0
15	技术	质保期：在满足招标文件质保期3年要求的基础上，每增加1年加1分，最多得2分。	0-2	2.0 保修期承诺为5年	2.0 承诺质保期5年	2.0 承诺质保期为5年，故得分2分	0.0 承诺质保期为3年，故得分为0	2.0 承诺质保期为5年，故得分2分
16	技术	提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。由评审小组根据投标人提供的方案判断能否满足采购需求。评委在评审时根据投标人提交的方案进行评价给分（4分、3分、2分、1分、0分）。	0-4	4.0	4.0	1.0	1.0	3.0
17	商务	投标人自2021年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过类似项目成功案例。须同时提供合同、合格验收报告相关证明材料。每提供一个得1分，最高得3分。	0-3	3.0	3.0	0.0	0.0	3.0
合计			0-70	51.0	66.0	25.0	23.5	59.5

专家（签名）：