

## 技术商务评分明细（专家1）

项目名称：浙江省机电技师学院智能制造精密加工实训室建设项目（YWCG2023022GK）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	义乌拓锋机电设备有限公司	杭州文端科技有限公司	杭州众智陀螺科技有限公司	杭州广嘉机电有限公司
1.1	技术	专家结合投标产品各项技术参数与招标文件要求的偏离情况综合打分，每1条带“▲”号的技术参数不满足招标需求的扣1.5分，其他每1条一般参数不满足招标需求的扣0.5分，扣完为止（0-30分）。	0-30	30.0	30.0	30.0	30.0
1.2	技术	根据投标产品适用性及安全性（投标设备通用性、配套性及整体安全性、产品安装实训安全防护设施到位程度）进行评分（0-3分）	0-3	2.2	2.0	2.0	2.5
1.3	技术	根据投标产品技术指标和技术性能（投标设备的技术水平先进程度）响应程度进行评分（0-3分）	0-3	2.1	2.0	2.0	2.5
1.4	技术	依据各投标产品自主研发能力等情况进行综合评审（0-4分）。	0-4	3.0	2.5	2.0	3.5
1.5	技术	投标产品近年举办过全国性机械加工制造类行业比赛，提供相关材料扫描件得1分，不提供的不得分（0-1分）。	0-1	1.0	0.0	0.0	1.0
1.6	技术	所投产品支持世界技能大赛官方合作伙伴每支持一届得2分，最高加6分（提供相关证书扫描件，不提供不得分）（0-6分）。	0-6	0.0	0.0	0.0	6.0
1.7	技术	所投产品为国家级数控技能大赛支持单位（提供相关证书扫描件）每提供一份得1分，不提供不得分（0-1分）。	0-1	1.0	0.0	0.0	1.0
1.8	技术	有成熟的设备操作培训教材得2分，未提供不得分	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
2.1	技术	供货计划和方案的合理性及有利于招标人的程度，安装、调试、校准、验收的方案的详细程度、合理性、可行性（0-2分）。	0-2	1.5	1.2	1.2	1.6
3.1	技术	服务承诺（根据专业服务能力、售后服务方案、措施、响应等情况综合评定）（0-3分）	0-3	2.0	1.8	1.6	2.5
3.2	技术	详细的培训方案，培训课程资源，产品制造商具备专业培训师团队并能够提供专业培训（展示详细的培训计划）（0-2分）	0-2	1.2	1.0	1.0	1.8
4.1	商务	投标人近两年参与数控技能大赛技术支持的，一次得1分，最高得2分（提供相关材料，不提供不得分）（0-2分）。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
4.2	商务	投标人自2020年1月1日至今完成同类项目业绩数量。一个业绩得0.5分，最高得3分。（提供合同和中标通知书扫描件并加盖投标人电子签章）（0-3分）。	0-3	0.0	0.0	0.0	3.0
4.3	商务	企业具备多轴加工职业能力认证体系，能提供多轴加工人才培养的课程体系，提供一项得1分。（提供相关证书和资料扫描件，加盖投标单位电子签章，不提供不得分）（0-2分）。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
5.1	技术	投标产品型号列入国家节能产品、环保产品等目录的或机床“碳中和”认证的得1分。（0-1分）（提供相关材料扫描件，加盖投标单位电子签章）	0-1	0.0	0.0	0.0	1.0

6.1	技术	<p>机床及软件进行视频录制介绍进行综合评审，无演示不得分。</p> <p>一、机床部分</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.提供符合本次招标“机床参数”中的“机床导轨采用线性滚柱导轨，并具有可靠的防护装置与水冷装置。”要求的相关功能进行演示；（0-0.5分）。</li> <li>2.提供符合本次招标“机床参数”中的进给驱动B轴和C轴以及齿轮驱动C轴为液冷”要求的相关功能进行演示；（0-0.5分）。</li> <li>3.提供符合本次招标“机床主要规格参数”中的“快移速度（X/Y/Z）：≥40m/min”要求的相关功能进行演示。（0-0.5分）。</li> <li>4.提供符合本次招标“机床主要规格参数”中的“NC摆动工作台摆动范围B轴≥-35至+110°（可连续任意分度）”要求的相关功能进行演示；（0-0.5分）。</li> <li>5.提供符合本次招标“机床主要规格参数”中的“NC摆动工作台旋转C轴±n*360°*0.001度（可实现连续分度）”要求的相关功能进行演示；（0-0.5分）。</li> </ol> <p>二、软件部分</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.对软件包含 2-5 轴铣削模块，DED增材制造模块、工业机器人离线编程模块、在线测量模块、车削模块等相关功能进行演示；（0-0.5分）</li> <li>2.对软件必须保证能接受曲面、实体以及 STL 三角面片混合数据模型，并保证软件能够对曲面、实体以及 STL 三角面片数据模型混合编程，生成一个刀具路径，支持对 STL 格式模型数据的五轴加工相关功能进行演示；（0-0.5分）</li> <li>3.软件可以分别设置不少于 14 组曲面余量用户自定义设定，而无须造型相关功能进行演示；（0-0.5分）</li> <li>4.对软件具备动态轴控制功能，可根据1:1搭建的仿真机床模型，按照所见即所得的方式灵活调整加工刀轴角度和建立加工坐标系，保证3+2加工安全，可将3轴刀路，按照加工需要一键调整为3+2轴刀路相关功能进行演示；（0-0.5分）</li> <li>5.对软件具有完整的刀具路径的后编辑功能，所有编辑完成后无需重新计算刀路并保证刀路安全，相关功能进行演示。（0-0.5分）</li> </ol>	0-5	0.0	2.0	0.0	5.0
合计		0-70	44.0	42.5	39.8	67.4	

专家（签名）：

## 技术商务评分明细（专家2）

项目名称：浙江省机电技师学院智能制造精密加工实训室建设项目（YWCG2023022GK）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	义乌拓锋机电设备有限公司	杭州文端科技有限公司	杭州众智陀螺科技有限公司	杭州广嘉机电有限公司
1.1	技术	专家结合投标产品各项技术参数与招标文件要求的偏离情况综合打分，每1条带“▲”号的技术参数不满足招标需求的扣1.5分，其他每1条一般参数不满足招标需求的扣0.5分，扣完为止（0-30分）。	0-30	30.0	30.0	30.0	30.0
1.2	技术	根据投标产品适用性及安全性（投标设备通用性、配套性及整体安全性、产品安装实训安全防护设施到位程度）进行评分（0-3分）	0-3	2.0	1.5	2.0	2.5
1.3	技术	根据投标产品技术指标和技术性能（投标设备的技术水平先进程度）响应程度进行评分（0-3分）	0-3	2.0	1.5	2.0	2.5
1.4	技术	依据各投标产品自主研发能力等情况进行综合评审（0-4分）。	0-4	1.0	0.0	0.0	2.5
1.5	技术	投标产品近年举办过全国性机械加工制造类行业比赛，提供相关材料扫描件得1分，不提供的不得分（0-1分）。	0-1	1.0	0.0	0.0	1.0
1.6	技术	所投产品支持世界技能大赛官方合作伙伴每支持一届得2分，最高加6分（提供相关证书扫描件,不提供不得分）（0-6分）。	0-6	0.0	0.0	0.0	6.0
1.7	技术	所投产品为国家级数控技能大赛支持单位（提供相关证书扫描件）每提供一份得1分，不提供不得分（0-1分）。	0-1	1.0	0.0	0.0	1.0
1.8	技术	有成熟的设备操作培训教材得2分，未提供不得分	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
2.1	技术	供货计划和方案的合理性及有利于招标人的程度，安装、调试、校准、验收的方案详细程度、合理性、可行性（0-2分）。	0-2	1.5	1.0	1.0	1.8
3.1	技术	服务承诺（根据专业服务能力和售后服务方案、措施、响应等情况综合评定）（0-3分）	0-3	2.2	2.0	2.0	2.5
3.2	技术	详细的培训方案,培训课程资源，产品制造商具备专业培训师团队并能够提供专业培训（展示详细的培训计划）（0-2分）	0-2	1.2	1.0	1.0	1.5
4.1	商务	投标人近两年参与数控技能大赛技术支持的，一次得1分，最高得2分（提供相关材料，不提供不得分）（0-2分）。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
4.2	商务	投标人自2020年1月1日至今完成同类项目业绩数量。一个业绩得0.5分，最高得3分。（提供合同和中标通知书扫描件并加盖投标人电子签章）（0-3分）。	0-3	0.0	0.0	0.0	3.0
4.3	商务	企业具备多轴加工职业能力认证体系，能提供多轴加工人才培养的课程体系，提供一项得1分。（提供相关证书和资料扫描件，加盖投标单位电子签章，不提供不得分）（0-2分）。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
5.1	技术	投标产品型号列入国家节能产品、环保产品等目录的或机床“碳中和”认证的得1分。（0-1分）（提供相关材料扫描件，加盖投标单位电子签章）	0-1	0.0	0.0	0.0	1.0

6.1	技术	<p>机床及软件进行视频录制介绍进行综合评审，无演示不得分。</p> <p>一、机床部分</p> <p>1.提供符合本次招标“机床参数”中的“机床导轨采用线性滚柱导轨，并具有可靠的防护装置与水冷装置。”要求的相关功能进行演示；（0-0.5分）。</p> <p>2.提供符合本次招标“机床参数”中的进给驱动B轴和C轴以及齿轮驱动C轴为液冷”要求的相关功能进行演示；（0-0.5分）。</p> <p>3.提供符合本次招标“机床主要规格参数”中的“快移速度（X/Y/Z）：<math>\geq 40\text{m/min}</math>”要求的相关功能进行演示。（0-0.5分）。</p> <p>4.提供符合本次招标“机床主要规格参数”中的“NC摆动工作台摆动范围B轴<math>\geq -35</math>至<math>+110^\circ</math>（可连续任意分度）”要求的相关功能进行演示；（0-0.5分）。</p> <p>5.提供符合本次招标“机床主要规格参数”中的“NC摆动工作台旋转C轴<math>\geq \pm n \cdot 360^\circ \cdot 0.001</math>度（可实现连续分度）”要求的相关功能进行演示；（0-0.5分）。</p> <p>二、软件部分</p> <p>1.对软件包含 2-5 轴铣削模块，DED增材制造模块、工业机器人离线编程模块、在线测量模块、车削模块等相关功能进行演示；（0-0.5分）</p> <p>2.对软件必须保证能接受曲面、实体以及 STL 三角面片混合数据模型，并保证软件能够对曲面、实体以及 STL 三角面片数据模型混合编程，生成一个刀具路径，支持对 STL 格式模型数据的五轴加工相关功能进行演示；（0-0.5分）</p> <p>3.软件可以分别设置不少于 14 组曲面余量用户自定义设定，而无须造型相关功能进行演示；（0-0.5分）</p> <p>4.对软件具备动态轴控制功能，可根据1:1搭建的仿真机床模型，按照所见即所得的方式灵活调整加工刀轴角度和建立加工坐标系，保证3+2加工安全，可将3轴刀路，按照加工需要一键调整为3+2轴刀路相关功能进行演示；（0-0.5分）</p> <p>5.对软件具有完整的刀具路径的后编辑功能，所有编辑完成后无需重新计算刀路并保证刀路安全，相关功能进行演示。（0-0.5分）</p>	0-5	0.0	2.0	0.0	5.0
合计		0-70	41.9	39.0	38.0	66.3	

专家（签名）：

## 技术商务评分明细（专家3）

项目名称：浙江省机电技师学院智能制造精密加工实训室建设项目（YWCG2023022GK）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	义乌拓锋机电设备有限公司	杭州文端科技有限公司	杭州众智陀螺科技有限公司	杭州广嘉机电有限公司
1.1	技术	专家结合投标产品各项技术参数与招标文件要求的偏离情况综合打分，每1条带“▲”号的技术参数不满足招标需求的扣1.5分，其他每1条一般参数不满足招标需求的扣0.5分，扣完为止（0-30分）。	0-30	30.0	30.0	30.0	30.0
1.2	技术	根据投标产品适用性及安全性（投标设备通用性、配套性及整体安全性、产品安装实训安全防护设施到位程度）进行评分（0-3分）	0-3	2.2	2.0	2.2	2.7
1.3	技术	根据投标产品技术指标和技术性能（投标设备的技术水平先进程度）响应程度进行评分（0-3分）	0-3	2.2	2.0	2.2	2.7
1.4	技术	依据各投标产品自主研发能力等情况进行综合评审（0-4分）。	0-4	3.2	3.0	3.2	3.7
1.5	技术	投标产品近年举办过全国性机械加工制造类行业比赛，提供相关材料扫描件得1分，不提供的不得分（0-1分）。	0-1	1.0	0.0	0.0	1.0
1.6	技术	所投产品支持世界技能大赛官方合作伙伴每支持一届得2分，最高加6分（提供相关证书扫描件,不提供不得分）（0-6分）。	0-6	0.0	0.0	0.0	6.0
1.7	技术	所投产品为国家级数控技能大赛支持单位（提供相关证书扫描件）每提供一份得1分，不提供不得分（0-1分）。	0-1	1.0	0.0	0.0	1.0
1.8	技术	有成熟的设备操作培训教材得2分，未提供不得分	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
2.1	技术	供货计划和方案的合理性及有利于招标人的程度，安装、调试、校准、验收的方案详细程度、合理性、可行性（0-2分）。	0-2	1.4	1.2	1.2	1.6
3.1	技术	服务承诺（根据专业服务能力、售后服务方案、措施、响应等情况综合评定）（0-3分）	0-3	2.1	2.0	2.0	2.7
3.2	技术	详细的培训方案,培训课程资源，产品制造商具备专业培训师团队并能够提供专业培训（展示详细的培训计划）（0-2分）	0-2	1.3	1.2	1.2	1.6
4.1	商务	投标人近两年参与数控技能大赛技术支持的，一次得1分，最高得2分（提供相关材料，不提供不得分）（0-2分）。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
4.2	商务	投标人自2020年1月1日至今完成同类项目业绩数量。一个业绩得0.5分，最高得3分。（提供合同和中标通知书扫描件并加盖投标人电子签章）（0-3分）。	0-3	0.0	0.0	0.0	3.0
4.3	商务	企业具备多轴加工职业能力认证体系，能提供多轴加工人才培养的课程体系，提供一项得1分。（提供相关证书和资料扫描件，加盖投标单位电子签章，不提供不得分）（0-2分）。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
5.1	技术	投标产品型号列入国家节能产品、环保产品等目录的或机床“碳中和”认证的得1分。（0-1分）（提供相关材料扫描件，加盖投标单位电子签章）	0-1	0.0	0.0	0.0	1.0

6.1	技术	<p>机床及软件进行视频录制介绍进行综合评审，无演示不得分。</p> <p>一、机床部分</p> <p>1.提供符合本次招标“机床参数”中的“机床导轨采用线性滚柱导轨，并具有可靠的防护装置与水冷装置。”要求的相关功能进行演示；（0-0.5分）。</p> <p>2.提供符合本次招标“机床参数”中的进给驱动B轴和C轴以及齿轮驱动C轴为液冷”要求的相关功能进行演示；（0-0.5分）。</p> <p>3.提供符合本次招标“机床主要规格参数”中的“快移速度（X/Y/Z）：<math>\geq 40\text{m/min}</math>”要求的相关功能进行演示。（0-0.5分）。</p> <p>4.提供符合本次招标“机床主要规格参数”中的“NC摆动工作台摆动范围B轴<math>\geq -35</math>至<math>+110^\circ</math>（可连续任意分度）”要求的相关功能进行演示；（0-0.5分）。</p> <p>5.提供符合本次招标“机床主要规格参数”中的“NC摆动工作台旋转C轴<math>\geq \pm n \cdot 360^\circ \cdot 0.001</math>度（可实现连续分度）”要求的相关功能进行演示；（0-0.5分）。</p> <p>二、软件部分</p> <p>1.对软件包含 2-5 轴铣削模块，DED增材制造模块、工业机器人离线编程模块、在线测量模块、车削模块等相关功能进行演示；（0-0.5分）</p> <p>2.对软件必须保证能接受曲面、实体以及 STL 三角面片混合数据模型，并保证软件能够对曲面、实体以及 STL 三角面片数据模型混合编程，生成一个刀具路径，支持对 STL 格式模型数据的五轴加工相关功能进行演示；（0-0.5分）</p> <p>3.软件可以分别设置不少于 14 组曲面余量用户自定义设定，而无须造型相关功能进行演示；（0-0.5分）</p> <p>4.对软件具备动态轴控制功能，可根据1:1搭建的仿真机床模型，按照所见即所得的方式灵活调整加工刀轴角度和建立加工坐标系，保证3+2加工安全，可将3轴刀路，按照加工需要一键调整为3+2轴刀路相关功能进行演示；（0-0.5分）</p> <p>5.对软件具有完整的刀具路径的后编辑功能，所有编辑完成后无需重新计算刀路并保证刀路安全，相关功能进行演示。（0-0.5分）</p>	0-5	0.0	2.0	0.0	5.0
合计		0-70	44.4	43.4	42.0	68.0	

专家（签名）：

## 技术商务评分明细（专家4）

项目名称：浙江省机电技师学院智能制造精密加工实训室建设项目（YWCG2023022GK）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	义乌拓锋机电设备有限公司	杭州文端科技有限公司	杭州众智陀螺科技有限公司	杭州广嘉机电有限公司
1.1	技术	专家结合投标产品各项技术参数与招标文件要求的偏离情况综合打分，每1条带“▲”号的技术参数不满足招标需求的扣1.5分，其他每1条一般参数不满足招标需求的扣0.5分，扣完为止（0-30分）。	0-30	30.0	30.0	30.0	30.0
1.2	技术	根据投标产品适用性及安全性（投标设备通用性、配套性及整体安全性、产品安装实训安全防护设施到位程度）进行评分（0-3分）	0-3	2.5	1.8	2.0	2.8
1.3	技术	根据投标产品技术指标和技术性能（投标设备的技术水平先进程度）响应程度进行评分（0-3分）	0-3	2.5	1.8	2.0	2.8
1.4	技术	依据各投标产品自主研发能力等情况进行综合评审（0-4分）。	0-4	3.5	3.0	3.0	3.8
1.5	技术	投标产品近年举办过全国性机械加工制造类行业比赛，提供相关材料扫描件得1分，不提供的不得分（0-1分）。	0-1	1.0	0.0	0.0	1.0
1.6	技术	所投产品支持世界技能大赛官方合作伙伴每支持一届得2分，最高加6分（提供相关证书扫描件,不提供不得分）（0-6分）。	0-6	0.0	0.0	0.0	6.0
1.7	技术	所投产品为国家级数控技能大赛支持单位（提供相关证书扫描件）每提供一份得1分，不提供不得分（0-1分）。	0-1	1.0	0.0	0.0	1.0
1.8	技术	有成熟的设备操作培训教材得2分，未提供不得分	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
2.1	技术	供货计划和方案的合理性及有利于招标人的程度，安装、调试、校准、验收的方案详细程度、合理性、可行性（0-2分）。	0-2	1.5	1.0	1.0	1.7
3.1	技术	服务承诺（根据专业服务能力和售后服务方案、措施、响应等情况综合评定）（0-3分）	0-3	2.5	2.0	2.0	2.8
3.2	技术	详细的培训方案,培训课程资源，产品制造商具备专业培训师团队并能够提供专业培训（展示详细的培训计划）（0-2分）	0-2	1.5	1.0	1.5	1.7
4.1	商务	投标人近两年参与数控技能大赛技术支持的，一次得1分，最高得2分（提供相关材料，不提供不得分）（0-2分）。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
4.2	商务	投标人自2020年1月1日至今完成同类项目业绩数量。一个业绩得0.5分，最高得3分。（提供合同和中标通知书扫描件并加盖投标人电子签章）（0-3分）。	0-3	0.0	0.0	0.0	3.0
4.3	商务	企业具备多轴加工职业能力认证体系，能提供多轴加工人才培养的课程体系，提供一项得1分。（提供相关证书和资料扫描件，加盖投标单位电子签章，不提供不得分）（0-2分）。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
5.1	技术	投标产品型号列入国家节能产品、环保产品等目录的或机床“碳中和”认证的得1分。（0-1分）（提供相关材料扫描件，加盖投标单位电子签章）	0-1	0.0	0.0	0.0	1.0

6.1	技术	<p>机床及软件进行视频录制介绍进行综合评审，无演示不得分。</p> <p>一、机床部分</p> <p>1.提供符合本次招标“机床参数”中的“机床导轨采用线性滚柱导轨，并具有可靠的防护装置与水冷装置。”要求的相关功能进行演示；（0-0.5分）。</p> <p>2.提供符合本次招标“机床参数”中的进给驱动B轴和C轴以及齿轮驱动C轴为液冷”要求的相关功能进行演示；（0-0.5分）。</p> <p>3.提供符合本次招标“机床主要规格参数”中的“快移速度（X/Y/Z）：≥40m/min”要求的相关功能进行演示。（0-0.5分）。</p> <p>4.提供符合本次招标“机床主要规格参数”中的“NC摆动工作台摆动范围B轴≥-35至+110°（可连续任意分度）”要求的相关功能进行演示；（0-0.5分）。</p> <p>5.提供符合本次招标“机床主要规格参数”中的“NC摆动工作台旋转C轴±n*360°*0.001度（可实现连续分度）”要求的相关功能进行演示；（0-0.5分）。</p> <p>二、软件部分</p> <p>1.对软件包含 2-5 轴铣削模块，DED增材制造模块、工业机器人离线编程模块、在线测量模块、车削模块等相关功能进行演示；（0-0.5分）</p> <p>2.对软件必须保证能接受曲面、实体以及 STL 三角面片混合数据模型，并保证软件能够对曲面、实体以及 STL 三角面片数据模型混合编程，生成一个刀具路径，支持对 STL 格式模型数据的五轴加工相关功能进行演示；（0-0.5分）</p> <p>3.软件可以分别设置不少于 14 组曲面余量用户自定义设定，而无须造型相关功能进行演示；（0-0.5分）</p> <p>4.对软件具备动态轴控制功能，可根据1:1搭建的仿真机床模型，按照所见即所得的方式灵活调整加工刀轴角度和建立加工坐标系，保证3+2加工安全，可将3轴刀路，按照加工需要一键调整为3+2轴刀路相关功能进行演示；（0-0.5分）</p> <p>5.对软件具有完整的刀具路径的后编辑功能，所有编辑完成后无需重新计算刀路并保证刀路安全，相关功能进行演示。（0-0.5分）</p>	0-5	0.0	2.0	0.0	5.0
合计		0-70	46.0	42.6	41.5	68.6	

专家（签名）：



## 技术商务评分明细（专家5）

项目名称：浙江省机电技师学院智能制造精密加工实训室建设项目（YWCG2023022GK）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	义乌拓锋机电设备有限公司	杭州文端科技有限公司	杭州众智陀螺科技有限公司	杭州广嘉机电有限公司
1.1	技术	专家结合投标产品各项技术参数与招标文件要求的偏离情况综合打分，每1条带“▲”号的技术参数不满足招标需求的扣1.5分，其他每1条一般参数不满足招标需求的扣0.5分，扣完为止（0-30分）。	0-30	30.0	30.0	30.0	30.0
1.2	技术	根据投标产品适用性及安全性（投标设备通用性、配套性及整体安全性、产品安装实训安全防护设施到位程度）进行评分（0-3分）	0-3	2.2	2.0	2.2	2.7
1.3	技术	根据投标产品技术指标和技术性能（投标设备的技术水平先进程度）响应程度进行评分（0-3分）	0-3	2.0	2.0	2.0	2.8
1.4	技术	依据各投标产品自主研发能力等情况进行综合评审（0-4分）。	0-4	2.4	2.0	2.2	3.7
1.5	技术	投标产品近年举办过全国性机械加工制造类行业比赛，提供相关材料扫描件得1分，不提供的不得分（0-1分）。	0-1	1.0	0.0	0.0	1.0
1.6	技术	所投产品支持世界技能大赛官方合作伙伴每支持一届得2分，最高加6分（提供相关证书扫描件,不提供不得分）（0-6分）。	0-6	0.0	0.0	0.0	6.0
1.7	技术	所投产品为国家级数控技能大赛支持单位（提供相关证书扫描件）每提供一份得1分，不提供不得分（0-1分）。	0-1	1.0	0.0	0.0	1.0
1.8	技术	有成熟的设备操作培训教材得2分，未提供不得分	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
2.1	技术	供货计划和方案的合理性及有利于招标人的程度，安装、调试、校准、验收的方案详细程度、合理性、可行性（0-2分）。	0-2	1.0	1.0	1.0	2.0
3.1	技术	服务承诺（根据专业服务能力和售后服务方案、措施、响应等情况综合评定）（0-3分）	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0
3.2	技术	详细的培训方案,培训课程资源，产品制造商具备专业培训师团队并能够提供专业培训（展示详细的培训计划）（0-2分）	0-2	1.0	1.0	1.0	2.0
4.1	商务	投标人近两年参与数控技能大赛技术支持的，一次得1分，最高得2分（提供相关材料，不提供不得分）（0-2分）。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
4.2	商务	投标人自2020年1月1日至今完成同类项目业绩数量。一个业绩得0.5分，最高得3分。（提供合同和中标通知书扫描件并加盖投标人电子签章）（0-3分）。	0-3	0.0	0.0	0.0	3.0
4.3	商务	企业具备多轴加工职业能力认证体系，能提供多轴加工人才培养的课程体系，提供一项得1分。（提供相关证书和资料扫描件，加盖投标单位电子签章，不提供不得分）（0-2分）。	0-2	0.0	0.0	0.0	2.0
5.1	技术	投标产品型号列入国家节能产品、环保产品等目录的或机床“碳中和”认证的得1分。（0-1分）（提供相关材料扫描件，加盖投标单位电子签章）	0-1	0.0	0.0	0.0	1.0

6.1	技术	<p>机床及软件进行视频录制介绍进行综合评审，无演示不得分。</p> <p>一、机床部分</p> <p>1.提供符合本次招标“机床参数”中的“机床导轨采用线性滚柱导轨，并具有可靠的防护装置与水冷装置。”要求的相关功能进行演示；（0-0.5分）。</p> <p>2.提供符合本次招标“机床参数”中的进给驱动B轴和C轴以及齿轮驱动C轴为液冷”要求的相关功能进行演示；（0-0.5分）。</p> <p>3.提供符合本次招标“机床主要规格参数”中的“快移速度（X/Y/Z）：<math>\geq 40\text{m/min}</math>”要求的相关功能进行演示。（0-0.5分）。</p> <p>4.提供符合本次招标“机床主要规格参数”中的“NC摆动工作台摆动范围B轴<math>\geq -35</math>至<math>+110^\circ</math>（可连续任意分度）”要求的相关功能进行演示；（0-0.5分）。</p> <p>5.提供符合本次招标“机床主要规格参数”中的“NC摆动工作台旋转C轴<math>\geq \pm n \cdot 360^\circ \cdot 0.001</math>度（可实现连续分度）”要求的相关功能进行演示；（0-0.5分）。</p> <p>二、软件部分</p> <p>1.对软件包含 2-5 轴铣削模块，DED增材制造模块、工业机器人离线编程模块、在线测量模块、车削模块等相关功能进行演示；（0-0.5分）</p> <p>2.对软件必须保证能接受曲面、实体以及 STL 三角面片混合数据模型，并保证软件能够对曲面、实体以及 STL 三角面片数据模型混合编程，生成一个刀具路径，支持对 STL 格式模型数据的五轴加工相关功能进行演示；（0-0.5分）</p> <p>3.软件可以分别设置不少于 14 组曲面余量用户自定义设定，而无须造型相关功能进行演示；（0-0.5分）</p> <p>4.对软件具备动态轴控制功能，可根据1:1搭建的仿真机床模型，按照所见即所得的方式灵活调整加工刀轴角度和建立加工坐标系，保证3+2加工安全，可将3轴刀路，按照加工需要一键调整为3+2轴刀路相关功能进行演示；（0-0.5分）</p> <p>5.对软件具有完整的刀具路径的后编辑功能，所有编辑完成后无需重新计算刀路并保证刀路安全，相关功能进行演示。（0-0.5分）</p>	0-5	0.0	2.0	0.0	5.0
合计		0-70	43.6	43.0	41.4	69.2	

专家（签名）：

