技术商务资信评分明细（专家1）

项目名称：多轴精密加工技术中心（第二批）（QSZB-Z(H)-C22265(GK)）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	杭州莱勒智能科技有限公司	杭州艾奇机电有限公司	浙江云鲸智创科技有限公司
1	商务资信	质保期在满足招标文件要求的基础上每延长一年（所有设备均延长）得1分，最多得3分，延长一年不足一年的不计入得分。	0-3	0	0	0
2	商务资信	投标人自2019年1月1日以来（以合同签订时间为准）同类合同业绩（以提供的合同扫描件为准）：每提供1份合同业绩得1分，最高得3分。	0-3	2	0	2
3	技术	技术要求中“五轴高速加工中心1”序号1-9（共9项）、“带锯床”序号1-16（共16项）、“场地改造”序号1（共1项）、“工具车”序号1-4（共4项）、“五轴仿真软件”序号1.1-1.5（共5项）：对招标文件明确的技术条款响应程度： 不符合（负偏离）技术要求中标注“▲”条款（不可偏离）的投标文件无效，满足或明显优于招标文件明确的全部技术条款要求的该项得满分； 技术条款低于技术要求（负偏离）的每项扣3分； 负偏离6项及以上的投标无效。	0-21	21	21	18
4	技术	演示 投标人以U盘形式提供演示（演示环境必须是真实的软件使用/运行环境，不允许PPT、静态页面等不成熟环境演示，否则视为投标无效。未提供演示的投标无效）。每条1分，完全满足的得1分，有缺陷的不得分。 1) 功能与五轴加工机床控制器本身完全相同 2) 支持标准Windows PC机 3) 支持多种编程方法和语言 4) 支持集成虚拟的机床控制面板，可进行仿真加工 5) 高精度1比1仿真加工，百分之百确保加工可行性无碰撞 6) 可导入机床的几何数据，加速程序生成 7) 集成在线帮助功能，可以显示所有的必要帮助信息 8) 采用智能型软件许可管理 9) 数控编程功能：工步式数控编程、链式加工步骤、程序动态蓝图显示、程序同步、加工时间优化 10) 数控操作功能：刀具测量、工件测量、程序自动模式运行、程序控制、程序段搜索 11) 参数处理功能：刀具和刀库数据、刀具寿命监控、备用刀具管理、零点偏移、工件坐标系的旋转或者比例缩放 12) 数控模拟功能：全功能三维图形程序模拟、模拟视图缩放、加工时间自动估算、自动运行时实时显示加工过程、全功能三维图形显示 13) 百分之百机床加工时间，完全一比一模拟仿真 14) 支持仿真、验证和分析海德汉530、海德汉640系统NC代码，快速坐标系设置、刀具设置、毛坯设置、NC代码导入，在不显示、不操作数控系统情况下快速仿真加工结果	0-14	14	14	14
5.1	技术	投标产品结构、工作原理的合理性、适用性、先进性	0-4	4	3	3
5.2	技术	投标产品功能（含软件）的全面性、适用性、先进性	0-4	4	3	2
5.3	技术	投标产品配置的全面性、适用性、先进性	0-4	4	3	2
5.4	技术	项目实施计划详细完整程度，符合项目进度要求，投入人员数量和综合素质。	0-4	4	3	3
5.5	技术	安装、调试、验收方法或方案的详细完整度、合理可行性。	0-4	4	2	2
6	技术	售后服务方案、售后服务承诺的可行性及服务承诺落实的保障措施。	0-4	4	2	2

7	技术	服务力量和服务保障，培训计划内容、培训范围，实施及针对性。	0-2	2	1	2
8	技术	配件、附件、备品备件的准备和保障措施充分性及购买折扣力度	0-3	3	1	1
合计			0-70	66	53	51

专家（签名）：

技术商务资信评分明细（专家2）

项目名称：多轴精密加工技术中心（第二批）（QSZB-Z(H)-C22265(GK)）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	杭州莱勒智能科技有限公司	杭州艾奇机电有限公司	浙江云鲸智创科技有限公司
1	商务资信	质保期在满足招标文件要求的基础上每延长一年（所有设备均延长）得1分，最多得3分，延长不足一年的不计入得分。	0-3	0	0	0
2	商务资信	投标人自2019年1月1日以来（以合同签订时间为准）同类合同业绩（以提供的合同扫描件为准）：每提供1份合同业绩得1分，最高得3分。	0-3	2	0	2
3	技术	技术要求中“五轴高速加工中心1”序号1-9（共9项）、“带锯床”序号1-16（共16项）、“场地改造”序号1（共1项）、“工具车”序号1-4（共4项）、“五轴仿真软件”序号1.1-1.5（共5项）：对招标文件明确的技术条款响应程度： 不符合（负偏离）技术要求中标注“▲”条款（不可偏离）的投标文件无效，满足或明显优于招标文件明确的全部技术条款要求的该项得满分； 技术条款低于技术要求（负偏离）的每项扣3分； 负偏离6项及以上的投标无效。	0-21	21	21	18
4	技术	演示 投标人以U盘形式提供演示（演示环境必须是真实的软件使用/运行环境，不允许PPT、静态页面等不成熟环境演示，否则视为投标无效。未提供演示的投标无效）。每条1分，完全满足的得1分，有缺陷的不得分。 1) 功能与五轴加工机床控制器本身完全相同 2) 支持标准Windows PC机 3) 支持多种编程方法和语言 4) 支持集成虚拟的机床控制面板，可进行仿真加工 5) 高精度1比1仿真加工，百分之百确保加工可行性无碰撞 6) 可导入机床的几何数据，加速程序生成 7) 集成在线帮助功能，可以显示所有的必要帮助信息 8) 采用智能型软件许可管理 9) 数控编程功能：工步式数控编程、链式加工步骤、程序动态蓝图显示、程序同步、加工时间优化 10) 数控操作功能：刀具测量、工件测量、程序自动模式运行、程序控制、程序段搜索 11) 参数处理功能：刀具和刀库数据、刀具寿命监控、备用刀具管理、零点偏移、工件坐标系的旋转或者比例缩放 12) 数控模拟功能：全功能三维图形程序模拟、模拟视图缩放、加工时间自动估算、自动运行时实时显示加工过程、全功能三维图形显示 13) 百分之百机床加工时间，完全一比一模拟仿真 14) 支持仿真、验证和分析海德汉530、海德汉640系统NC代码，快速坐标系设置、刀具设置、毛坯设置、NC代码导入，在不显示、不操作数控系统情况下快速仿真加工结果	0-14	14	14	14
5.1	技术	投标产品结构、工作原理的合理性、适用性、先进性	0-4	4	3	3
5.2	技术	投标产品功能（含软件）的全面性、适用性、先进性	0-4	4	3.5	3
5.3	技术	投标产品配置的全面性、适用性、先进性	0-4	4	3	3
5.4	技术	项目实施计划详细完整程度，符合项目进度要求，投入人员数量和综合素质。	0-4	4	4	3.5
5.5	技术	安装、调试、验收方法或方案的详细完整度、合理可行性。	0-4	4	3.5	3

6	技术	售后服务方案、售后服务承诺的可行性及服务承诺落实的保障措施。	0-4	3	3	2.5
7	技术	服务力量和服务保障，培训计划内容、培训范围，实施及针对性。	0-2	2	2	1.5
8	技术	配件、附件、备品备件的准备和保障措施充分性及购买折扣力度	0-3	2.5	2.5	2
合计			0-70	64.5	59.5	55.5

专家（签名）：

技术商务资信评分明细（专家3）

项目名称：多轴精密加工技术中心（第二批）（QSZB-Z(H)-C22265(GK)）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	杭州莱勒智能科技有限公司	杭州艾奇机电有限公司	浙江云鲸智创科技有限公司
1	商务资信	质保期在满足招标文件要求的基础上每延长一年（所有设备均延长）得1分，最多得3分，延长不足一年的不计入得分。	0-3	0	0	0
2	商务资信	投标人自2019年1月1日以来（以合同签订时间为准）同类合同业绩（以提供的合同扫描件为准）：每提供1份合同业绩得1分，最高得3分。	0-3	2	0	2
3	技术	技术要求中“五轴高速加工中心1”序号1-9（共9项）、“带锯床”序号1-16（共16项）、“场地改造”序号1（共1项）、“工具车”序号1-4（共4项）、“五轴仿真软件”序号1.1-1.5（共5项）：对招标文件明确的技术条款响应程度： 不符合（负偏离）技术要求中标注“▲”条款（不可偏离）的投标文件无效，满足或明显优于招标文件明确的全部技术条款要求的该项得满分； 技术条款低于技术要求（负偏离）的每项扣3分； 负偏离6项及以上的投标无效。	0-21	21	21	18
4	技术	演示 投标人以U盘形式提供演示（演示环境必须是真实的软件使用/运行环境，不允许PPT、静态页面等不成熟环境演示，否则视为投标无效。未提供演示的投标无效）。每条1分，完全满足的得1分，有缺陷的不得分。 1) 功能与五轴加工机床控制器本身完全相同 2) 支持标准Windows PC机 3) 支持多种编程方法和语言 4) 支持集成虚拟的机床控制面板，可进行仿真加工 5) 高精度1比1仿真加工，百分之百确保加工可行性无碰撞 6) 可导入机床的几何数据，加速程序生成 7) 集成在线帮助功能，可以显示所有的必要帮助信息 8) 采用智能型软件许可管理 9) 数控编程功能：工步式数控编程、链式加工步骤、程序动态蓝图显示、程序同步、加工时间优化 10) 数控操作功能：刀具测量、工件测量、程序自动模式运行、程序控制、程序段搜索 11) 参数处理功能：刀具和刀库数据、刀具寿命监控、备用刀具管理、零点偏移、工件坐标系的旋转或者比例缩放 12) 数控模拟功能：全功能三维图形程序模拟、模拟视图缩放、加工时间自动估算、自动运行时实时显示加工过程、全功能三维图形显示 13) 百分之百机床加工时间，完全一比一模拟仿真 14) 支持仿真、验证和分析海德汉530、海德汉640系统NC代码，快速坐标系设置、刀具设置、毛坯设置、NC代码导入，在不显示、不操作数控系统情况下快速仿真加工结果	0-14	14	14	14
5.1	技术	投标产品结构、工作原理的合理性、适用性、先进性	0-4	3.5	3	2.5
5.2	技术	投标产品功能（含软件）的全面性、适用性、先进性	0-4	3.5	3	2.5
5.3	技术	投标产品配置的全面性、适用性、先进性	0-4	3.5	3	2.5
5.4	技术	项目实施计划详细完整程度，符合项目进度要求，投入人员数量和综合素质。	0-4	3.5	2.5	2
5.5	技术	安装、调试、验收方法或方案的详细完整度、合理可行性。	0-4	3.5	2.5	2.5

6	技术	售后服务方案、售后服务承诺的可行性及服务承诺落实的保障措施。	0-4	3.5	2	2
7	技术	服务力量和服务保障，培训计划内容、培训范围，实施及针对性。	0-2	2	1	2
8	技术	配件、附件、备品备件的准备和保障措施充分性及购买折扣力度	0-3	3	1	1
合计			0-70	63	53	51

专家（签名）：

技术商务资信评分明细（专家4）

项目名称：多轴精密加工技术中心（第二批）（QSZB-Z(H)-C22265(GK)）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	杭州莱勒智能科技有限公司	杭州艾奇机电有限公司	浙江云鲸智创科技有限公司
1	商务资信	质保期在满足招标文件要求的基础上每延长一年（所有设备均延长）得1分，最多得3分，延长不足一年的不计入得分。	0-3	0	0	0
2	商务资信	投标人自2019年1月1日以来（以合同签订时间为准）同类合同业绩（以提供的合同扫描件为准）：每提供1份合同业绩得1分，最高得3分。	0-3	2	0	2
3	技术	技术要求中“五轴高速加工中心1”序号1-9（共9项）、“带锯床”序号1-16（共16项）、“场地改造”序号1（共1项）、“工具车”序号1-4（共4项）、“五轴仿真软件”序号1.1-1.5（共5项）：对招标文件明确的技术条款响应程度： 不符合（负偏离）技术要求中标注“▲”条款（不可偏离）的投标文件无效，满足或明显优于招标文件明确的全部技术条款要求的该项得满分； 技术条款低于技术要求（负偏离）的每项扣3分； 负偏离6项及以上的投标无效。	0-21	21	21	18
4	技术	演示 投标人以U盘形式提供演示（演示环境必须是真实的软件使用/运行环境，不允许PPT、静态页面等不成熟环境演示，否则视为投标无效。未提供演示的投标无效）。每条1分，完全满足的得1分，有缺陷的不得分。 1) 功能与五轴加工机床控制器本身完全相同 2) 支持标准Windows PC机 3) 支持多种编程方法和语言 4) 支持集成虚拟的机床控制面板，可进行仿真加工 5) 高精度1比1仿真加工，百分之百确保加工可行性无碰撞 6) 可导入机床的几何数据，加速程序生成 7) 集成在线帮助功能，可以显示所有的必要帮助信息 8) 采用智能型软件许可管理 9) 数控编程功能：工步式数控编程、链式加工步骤、程序动态蓝图显示、程序同步、加工时间优化 10) 数控操作功能：刀具测量、工件测量、程序自动模式运行、程序控制、程序段搜索 11) 参数处理功能：刀具和刀库数据、刀具寿命监控、备用刀具管理、零点偏移、工件坐标系的旋转或者比例缩放 12) 数控模拟功能：全功能三维图形程序模拟、模拟视图缩放、加工时间自动估算、自动运行时实时显示加工过程、全功能三维图形显示 13) 百分之百机床加工时间，完全一比一模拟仿真 14) 支持仿真、验证和分析海德汉530、海德汉640系统NC代码，快速坐标系设置、刀具设置、毛坯设置、NC代码导入，在不显示、不操作数控系统情况下快速仿真加工结果	0-14	14	14	14
5.1	技术	投标产品结构、工作原理的合理性、适用性、先进性	0-4	4	4	3
5.2	技术	投标产品功能（含软件）的全面性、适用性、先进性	0-4	4	3.5	3
5.3	技术	投标产品配置的全面性、适用性、先进性	0-4	4	3.5	3
5.4	技术	项目实施计划详细完整程度，符合项目进度要求，投入人员数量和综合素质。	0-4	4	3	3
5.5	技术	安装、调试、验收方法或方案的详细完整度、合理可行性。	0-4	4	3	3

6	技术	售后服务方案、售后服务承诺的可行性及服务承诺落实的保障措施。	0-4	4	2	2
7	技术	服务力量和服务保障，培训计划内容、培训范围，实施及针对性。	0-2	2	1	1
8	技术	配件、附件、备品备件的准备和保障措施充分性及购买折扣力度	0-3	3	1	1
合计			0-70	66	56	53

专家（签名）：

技术商务资信评分明细（专家5）

项目名称：多轴精密加工技术中心（第二批）（QSZB-Z(H)-C22265(GK)）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	杭州莱勒智能科技有限公司	杭州艾奇机电有限公司	浙江云鲸智创科技有限公司
1	商务资信	质保期在满足招标文件要求的基础上每延长一年（所有设备均延长）得1分，最多得3分，延长不足一年的不计入得分。	0-3	0	0	0
2	商务资信	投标人自2019年1月1日以来（以合同签订时间为准）同类合同业绩（以提供的合同扫描件为准）：每提供1份合同业绩得1分，最高得3分。	0-3	2	0	2
3	技术	技术要求中“五轴高速加工中心1”序号1-9（共9项）、“带锯床”序号1-16（共16项）、“场地改造”序号1（共1项）、“工具车”序号1-4（共4项）、“五轴仿真软件”序号1.1-1.5（共5项）：对招标文件明确的技术条款响应程度： 不符合（负偏离）技术要求中标注“▲”条款（不可偏离）的投标文件无效，满足或明显优于招标文件明确的全部技术条款要求的该项得满分； 技术条款低于技术要求（负偏离）的每项扣3分； 负偏离6项及以上的投标无效。	0-21	21	21	18
4	技术	演示 投标人以U盘形式提供演示（演示环境必须是真实的软件使用/运行环境，不允许PPT、静态页面等不成熟环境演示，否则视为投标无效。未提供演示的投标无效）。每条1分，完全满足的得1分，有缺陷的不得分。 1) 功能与五轴加工机床控制器本身完全相同 2) 支持标准Windows PC机 3) 支持多种编程方法和语言 4) 支持集成虚拟的机床控制面板，可进行仿真加工 5) 高精度1比1仿真加工，百分之百确保加工可行性无碰撞 6) 可导入机床的几何数据，加速程序生成 7) 集成在线帮助功能，可以显示所有的必要帮助信息 8) 采用智能型软件许可管理 9) 数控编程功能：工步式数控编程、链式加工步骤、程序动态蓝图显示、程序同步、加工时间优化 10) 数控操作功能：刀具测量、工件测量、程序自动模式运行、程序控制、程序段搜索 11) 参数处理功能：刀具和刀库数据、刀具寿命监控、备用刀具管理、零点偏移、工件坐标系的旋转或者比例缩放 12) 数控模拟功能：全功能三维图形程序模拟、模拟视图缩放、加工时间自动估算、自动运行时实时显示加工过程、全功能三维图形显示 13) 百分之百机床加工时间，完全一比一模拟仿真 14) 支持仿真、验证和分析海德汉530、海德汉640系统NC代码，快速坐标系设置、刀具设置、毛坯设置、NC代码导入，在不显示、不操作数控系统情况下快速仿真加工结果	0-14	14	14	14
5.1	技术	投标产品结构、工作原理的合理性、适用性、先进性	0-4	4	4	3
5.2	技术	投标产品功能（含软件）的全面性、适用性、先进性	0-4	4	3	3
5.3	技术	投标产品配置的全面性、适用性、先进性	0-4	4	3	3
5.4	技术	项目实施计划详细完整程度，符合项目进度要求，投入人员数量和综合素质。	0-4	4	3	3
5.5	技术	安装、调试、验收方法或方案的详细完整度、合理可行性。	0-4	4	3	3

6	技术	售后服务方案、售后服务承诺的可行性及服务承诺落实的保障措施。	0-4	4	3	2
7	技术	服务力量和服务保障，培训计划内容、培训范围，实施及针对性。	0-2	2	1	2
8	技术	配件、附件、备品备件的准备和保障措施充分性及购买折扣力度	0-3	3	1	1
合计			0-70	66	56	54

专家（签名）：