技术商务评分明细(金建丽)

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江琦 天 造 有 限公司	杭州英 之杰 限 公司	杭州海 豪 限 司	浙江杭 星家具 有限公司	浙江铭 派博杰 家具有 限公司
1. 1	技术	样品评分: 一、产品主要尺寸、形状及位置公差(4分):每偏离一个参数指标和1分,扣完为止。偏差控制在±20mm以内(测量工具:0~3m钢卷尺,精度1mm)样品1、讲合: 1.长1400mm*宽700mm*高750mm, 2.小抽屉打开时尺寸为长550mm*宽350mm*高160mm; 3.小抽屉扩叠后尺寸为长550mm*宽400mm*高60mm; 样品2、储物柜1: 1.宽600mm*深400mm*高990mm; 2.底座高度50mm; 平顶板高度40mm; 二、材料要求(2分):每个不合格项扣0.5分,扣完为止。样品1、讲合: 1.采用具来用ABS塑料;样品2、储物柜2: 1.柜付采用ABS环保材料注塑而成; 2. 小抽屉来用ABS型料;样品2、储物柜2: 1.柜付采用ABS环保材料注塑而成; 三、功能性要求(5分):每个不合格项扣1分,扣完为止。样品1、讲合: 1.台面四周圆边,抽屉抽拉灵活,不易脱落; 三、功能性要求(5分):每个不合格项和1分,和完为止。样品1、讲合: 1.台面四周圆边,抽屉抽拉灵活,不易脱落; 2.桌面下部带可折叠ABS塑料制作小抽屉,方便拿取物品,计合: 1.台面下部带小挂钩;样品2、储物柜: 1.门板与柜体之间使用隐藏式铰链,让门板两侧面无铰链缺口,保证整个门板外观造型完整无缺口; 2.门板与柜体之间使用隐藏式较完整无缺口; 2.门板与柜体之间使用隐藏或域感应原理,实现门板关门后自动与柜体吸附在一起; 3.磁吸数门板组,利用磁场感应原理,实现门板关门后自动标准。1.行板生侧直角处各有一个防撞软胶护角; 5.柜门可是拆放置号码牌,号码牌镶嵌式安装,不用胶粘方便更换; 6.内侧板自带旋转隐藏式杯架盒。	0-11	4.0	5. 0	11.0	9.0	11.0

1271	* IFG 23	负信评分明细衣 		1	1	1		
1. 2	技术	四、外观要求(2分)每个不合格项和0.5分,扣完为止。 1.金属件外观要求: (1)管材:管材应无裂缝、叠缝,外露管口端面应封闭; (2)焊接件:焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位,焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅,焊接处表面波纹应均匀; (3)冲压件:冲压件应无脱层、裂缝; (4)金属合金件:无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱、表面细密,应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷; (5)电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺、表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划应度、处值件外观要求: (1)软面包覆表面:不应有明显色差,包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污,应平服饱满,松紧均明; (2)外露泡钉:应排列应整齐,间距基本相等,不应有泡钉明显敲扁或脱漆; (3)缝纫:线迹间距应均匀,无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 3.塑料件外观要求:应无裂纹,无明显变形,应无明明显统、形对观要求:应无裂纹,无明显变形,应无明显流流、无功痕、无污渍、无明显色差。五、制作工艺(1分):每有一项不合格和0.5分,扣完为止。 1.金属件的非交接面应进行磨光处理; 2.金属件或塑料部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致; 4.零部件的结合应严密、牢固; 5.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); 6.各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动;	0-4	1.0	1.5	3. 5	2. 0	3. 5
		4. 零部件的结合应严密、牢固;5. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外);6. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、						
		3. 其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。 投标人不提供样品则视其投标无效。						
2	技术	完全满足采购清单技术参数(样品分涉及的参数除外) 要求得11分。其它指标负偏离或未响应的,每项扣1分 ,扣完为止。	0-11	11. 0	0.0	11. 0	11. 0	11. 0

3	技术	制造商产品生产过程中设备标准化及生产能力情况,投标人提供关于此项目的核心专业生产相关设备:核心生产设备按品类,具体要求如下:具体要求如下:电脑裁板锯、六排多轴钻、立式窜动磨光机、直线铣型砂光机、多排拼板机、热压机、全自动斜直边封边机、UV涂装设备、恒温恒湿设备、喷漆房(水帘一体机)、智能木工钻铣加工中心(六面钻)、全自动数控加工中心。上述设备或者同类功能设备,全部满足得6分,每少一个扣0.5分,扣完为止。为确保设备已经在投入使用,需提供有效证明材料:提供设备照片、购置发票扫描件或者租赁协议和发票扫描件等,签订合同以前,如有必要核查相关原件,中标人须配合提供。	0-6	6.0	0.0	6.0	0.0	6. 0
4		提出合理的项目整体实施方案,能按照项目分解节点,并可跟踪实施。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度,完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	2.0	1.0	2. 0	1.0	2. 0
5		要具备生产能力,在规定的时间内有计划地完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度,完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	2. 0	1.0	1.0	1.0	2. 0
6	技术	有独立品管部门和专门品管人员,确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度,完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	2.0	1.0	2. 0	1.0	2. 0
7	技术	安装方案的制定,根据货物交付时间节点,落实送货安装时间和人员安排,确保按期交付使用。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度,完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	2.0	1.0	2. 0	1.0	2. 0

8	技	成品检测报告:投标人或生产商提供第三方具有CMA资	0-8	8.0	0.0	0.0	0.0	8. 0
		格的检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的检						
	'	测报告:						
		1、礼堂椅: 符合QB/T 4371-2012、QB/T 2602-2013、G						
		B20286-2006标准, 其中理化性能要求合格; 力学性能						
		合格; 甲醛释放量未检出; 燃烧性能合格; 致敏性分散						
		染料未检出; 抗菌性能合格; 防霉性能合格;						
		2、阅览椅: 符合GB/T 3324-2017标准要求, 其中外观						
		要求: 木质件外观-虫蛀; 木质件外观-节子; 合格, 甲						
		醛释放量(干燥器法)未检出。						
		3、沙发: 符合GB/T 35607-2017标准, 其中产品有害物						
		质: 可分解芳香胺染料均未检出; 甲醛释放量(气候舱						
		法)未检出。						
		4、餐椅: 符合GB/T 39600-2021、GB/T35607-2017、QB						
		/T4371-2012标准,其中甲醛释放量分级要求(气候箱						
		法)≤0.05mg/m³; 产品寿命-椅类: 椅座椅背耐久性合						
		格;产品有害物质:家具可迁移元素、苯、甲苯、二甲						
		苯,总挥发性有机化合物(TVOC)均未检出。						
		提供的检测报告需在全国认证认可信息公共服务平台(
		http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page)						
		可查询;每提供一份扫描件得2分,每个产品不重复得						
		分,最多得8分;须提供符合国家标准或行业标准要求						
		的检测报告,不提供或检测类目不齐全的不得分;投标						
		文件中同时提供检测报告扫描件及检测报告在全国认证						
		认可信息公共服务平台网页截图或检测机构官网证书查						
		询截图。						

9	技术	原材料检测报告:投标人或生产商提供第三方具有CMA资格的检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的原材料检测报告: 1、导轨:符合QB/T 2454-2013标准要求,其中功能:耐久性合格;中性盐雾达10级;乙酸盐雾达10级。 2、PVC 封边条:依据QB/T4463-2013、GB/T 31402-2015、GB 20286-2006标准,其中燃烧性能:阻燃性能等级一阻燃1级(塑料)合格;重金属未检出;理化性能:耐干热、耐磨性均合格;有害物质限量:甲醛释放量未检出、氯乙烯单体未检出、邻苯二甲酸酯的总量未检出;抑菌率金黄色葡萄球菌》99%。 3、橡胶木,符合GB18580-2017、GB 20286-2006标准,其中甲醛释放量未检出;抗细菌性能合格;防霉菌性能合格;含水率《8.5%;苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出;阻燃性能合格。 4、水性漆:符合GB 18581-2020、GB/T 23994-2009、GB/T 21866-2008标准,其中抗霉菌性能达0级;抗细菌性能》99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及性能》99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及能配总和含量均未检出;游离甲醛未检出;卤代烃(以二氯甲烷计)未检出;特定有害元素限量的要求未检出。提供的检测报告需在全国认证认可信息公共。服务平台(http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page)可查询;每提供一份扫描件得2分,每个产品不重复得分,最多得8分;须提供符合国家标准或行业标准要求的检测报告在全国认证认可信息公共服务平台网页截图或检测机构官网证书查询截图。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用,但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件。	0-8	8. 0	0.0	0.0	0.0	8. 0
10	技术	质保期:在满足招标文件质保期5年要求的基础上,每增加1年加1分,最多得3分;	0-3	3. 0	0.0	3. 0	0.0	3. 0
10	技术	投标人提供详细完整的"三包"措施及售后服务措施和方案(包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等),根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分,内容完整、措施有效为符合,完全符合得3分,部分符合得1.5分,不符合得0分。	0-3	3. 0	1.5	3. 0	1.5	3. 0
11		1、生产厂家具有有效期内的质量管理体系认证证书,提供证书扫描件。(1分) 2、生产厂家具有有效期内的环境管理体系认证证书,提供证书扫描件。(1分) 3、生产厂家具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书,提供证书扫描件。(1分) 4、所投产品获得国家确定的认证机构出具的有效期内的环境标志产品认证证书,每项认证得 1分,最高得2分。需在投标文件中提供有效期内的证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台网站http://www.cnca.gov.cn/查询页面截图,否则不得分。	0-5	5. 0	0.0	5. 0	0.0	5. 0

12	投标人自2021年1月1日(含)以来(以合同签订时间为准)承担过类似项目成功案例。须同时提供合同、合格验收报告相关证明材料。每提供一个得1分,最高得3分。	0-3	3. 0	3. 0	3. 0	0.0	3. 0
	合计	0-70	60.0	15.0	52. 5	27. 5	69.5

技术商务评分明细(董亚萍)

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙天制。	杭州英 之杰 取 私有限 公司	杭州海 豪	浙江杭 星家公 司	浙江铭 派具有 限公司
1. 1	技术	样品评分: 一、产品主要尺寸、形状及位置公差(4分):每偏离 一个参数指标和1分,扣完为止。偏差控制在±20mm以 内(测量工具:0~3m钢卷尺,精度1mm) 样品1、讲合: 1.长1400mm*宽700mm*高750mm, 2.小抽屉打开时尺寸为长550mm*宽350mm*高160mm; 3.小抽屉扩叠后尺寸为长550mm*宽400mm*高60mm; 样品2、储物柜1: 1.宽600mm*深400mm*高990mm; 2.底座高度50mm; 平顶板高度40mm; 二、材料要求(2分):每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 样品1、讲合: 1.采用实本多层板; 2.小抽屉采用ABS塑料; 样品2、储物柜2: 1.柜门采用ABS现保材料注塑而成; 2. 柜体采用高强度HIPS(高抗冲聚苯乙烯材料)注塑而成; 三、功能性要求(5分):每个不合格项扣1分,扣完为止。 样品1、讲合: 1.台面四周圈边,抽屉抽拉灵活,不易脱落; 2.桌面下部带可折叠ABS塑料制作小抽屉,方便拿取物品,认进。 样品2、储物柜: 1.门板与框体之间使用隐藏式铰链,让门板两侧面无铰链缺口,保证整个门板外观造型完整无缺口; 2.门板与框体逐节高端式多功能盒以及有倾斜角度的一体式校园卡槽; 3.磁吸款门板组,利用磁场感应原理,实现门板关门后自动与柜体吸附在一起; 4.门板左侧直角处各有一个防撞软胶护角; 5.柜门可灵活放置号码牌,号码牌镶嵌式安装,不用胶粘方侧更换; 6.内侧板自带旋转隐藏式杯架盒。	0-11	4.0	5. 0	11. 0	9. 0	11. 0

					1		1	
	技术	四、外观要求(2分)每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 1.金属件外观要求: (1)管材:管材应无裂缝、叠缝,外露管口端面应封闭; (2)焊接件:焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位、焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅,焊接处表面波纹应均匀; (3)冲压件:冲压件应无脱层、裂缝; (4)金属合金件:无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱,表面细密,应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷; (5)电镀层:表面应无脱索、延锈、毛刺,表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕。 2.软包件外观要求: (1)软面包覆表面:不应有明显色差,包覆的面料应为明显被损、严重划痕、色污、油污,应平服饱满,层次分明,不应有明显皱折,对称工艺性皱折应匀称,层次分明; (2)外露泡钉:应排列应整齐,间距基本相等,不应有泡钉明显敲扁或脱漆; (3)缝纫:线迹间距应均匀,无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 3.塑料件外观要求:应无裂纹、无明显变形,应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕、外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 五、制作工艺(1分):每有一项不合格扣0.5分,扣完为止。 1.金属件的非交接面应进行磨光处理; 2.金属件或塑料部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致; 3.金属件或塑料部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均可能,是连贯的,是连贯的,是连贯的,是连贯的,是连贯的,是在更易的,是在更多的,是在更多的,是在更多的,是在更多的,是在更多的,是在更多的,是在更多的,是在更多的,是在更多的,是在更多的,是在更多的,是在更多的,是在更多的,是在更多的,是在更多的,是在更多的,是是更多的,是更多的,是是是更多的,是是是更多的,是是更多的,是是是更多的,是是是更多的,是是是更多的,是是是更多的,是是更多的,是是是更多的,是是更多的,是是是更多的,是是是是更多的,是是是更多的,是是是更多的,是是是更多的,是是更多的,是是是更多的,是是是更多的,是是是更多的,是是是更多的,是是是更多的,是是是是更多的,是是是更多的,是是是更多的,是是是更多的,是是是更多的,是是是更多的,是是是更多的,是是是更多的,是是是更多的,是是更多的,是是更多的,是是是更多的,是是是更多的,是是是是更多的。是是是是是是是更多的,是是是更多的,是是是更多的,是是是是更多的,是是是更多的,是是是是更多的,是是是更多的,是是是是更多的,是是是是更多的。是是是更多的,是是是是更多的,是是是是是更多的。是是是是更多的,是是是是是更多的。是是是是是更多的,是是是更多的。是是是是是是是是是更多的。是是是是更多的。是是是是是是是更多的。是是是是是是是是是是	0-4	2.5	3. 0	3. 5	3. 0	3. 5
		3. 金属件或塑料部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线 应均匀一致; 4. 零部件的结合应严密、牢固; 5. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预 留孔、选择孔除外);						
		牢固,结合处应无开裂或松动; 六、结构及安全要求: (1分)每个不合格项扣0.5分, 扣完为止。 1.活动部件间距离≤5mm或≥25mm; 2.拉构件应有防脱落装置; 3.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。 投标人不提供样品则视其投标无效。						
2	技术	完全满足采购清单技术参数(样品分涉及的参数除外) 要求得11分。其它指标负偏离或未响应的,每项扣1分 ,扣完为止。	0-11	11. 0	0.0	11.0	11.0	11.0

3	技术	制造商产品生产过程中设备标准化及生产能力情况,投标人提供关于此项目的核心专业生产相关设备:核心生产设备按品类,具体要求如下:具体要求如下:电脑裁板锯、六排多轴钻、立式窜动磨光机、直线铣型砂光机、多排拼板机、热压机、全自动斜直边封边机、UV涂装设备、恒温恒湿设备、喷漆房(水帘一体机)、智能木工钻铣加工中心(六面钻)、全自动数控加工中心。上述设备或者同类功能设备,全部满足得6分,每少一个扣0.5分,扣完为止。为确保设备已经在投入使用,需提供有效证明材料:提供设备照片、购置发票扫描件或者租赁协议和发票扫描件等,签订合同以前,如有必要核查相关原件,中标人须配合提供。	0-6	6.0	0.0	6. 0	0.0	6. 0
4	技术	提出合理的项目整体实施方案,能按照项目分解节点,并可跟踪实施。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度,完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	2.0	1.0	2.0	1.0	2. 0
5	技术		0-2	2. 0	1.0	2. 0	1.0	2. 0
6	技术	有独立品管部门和专门品管人员,确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度,完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	2. 0	1.0	2. 0	1.0	2. 0
7	技术	安装方案的制定,根据货物交付时间节点,落实送货安装时间和人员安排,确保按期交付使用。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度,完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	2. 0	1.0	1.0	1.0	2. 0

0.0 0.0	8. 0

9	技术	原材料检测报告:投标人或生产商提供第三方具有CMA资格的检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的原材料检测报告: 1、导轨:符合QB/T 2454-2013标准要求,其中功能:耐久性合格;中性盐雾达10级;乙酸盐雾达10级。 2、PVC 封边条:依据QB/T4463-2013、GB/T 31402-2015、GB 20286-2006标准,其中燃烧性能:阻燃性能等级一阻燃1级(塑料)合格;重金属未检出;理化性能:耐干热、耐磨性均合格;有害物质限量:甲醛释放量未检出;抑菌率金黄色葡萄球菌》99%。 3、橡胶木,符合GB18580-2017、GB 20286-2006标准,其中甲醛释放量未检出;抗细菌性能合格;防霉菌性能合格;含水率《8.5%;苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出;阻燃性能合格。 4、水性漆:符合GB 18581-2020、GB/T 23994-2009、GB/T 21866-2008标准,其中抗霉菌性能达0级;抗细菌性能》99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及性能》99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及性能》99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及性能》99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及性能》99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及性能》99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及种类生产的含量均未检出;特定有害元素限量的要求未检出。提供的检测报告需在全国认证认可信息公共。服务平台(http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page)可查询;每提供一份扫描件得2分,每个产品不重复得分,最多得8分;须提供符合国家标准或行业标准要求的检测报告在全国认证认可信息公共服务平台网页截图或检测机构官网证书查询截图。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用,但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件。	0-8	8.0	0.0	0.0	0.0	8. 0
10	技术	质保期:在满足招标文件质保期5年要求的基础上,每增加1年加1分,最多得3分;	0-3	3. 0	0.0	3. 0	0.0	3. 0
10.2	技术	投标人提供详细完整的"三包"措施及售后服务措施和方案(包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等),根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分,内容完整、措施有效为符合,完全符合得3分,部分符合得1.5分,不符合得0分。	0-3	3. 0	1.5	3. 0	1.5	3. 0
11	技术	1、生产厂家具有有效期内的质量管理体系认证证书,提供证书扫描件。(1分) 2、生产厂家具有有效期内的环境管理体系认证证书,提供证书扫描件。(1分) 3、生产厂家具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书,提供证书扫描件。(1分) 4、所投产品获得国家确定的认证机构出具的有效期内的环境标志产品认证证书,每项认证得 1分,最高得2分。需在投标文件中提供有效期内的证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台网站http://www.cnca.gov.cn/查询页面截图,否则不得分。	0-5	5. 0	0.0	5. 0	0.0	5. 0

12	投标人自2021年1月1日(含)以来(以合同签订时间为准)承担过类似项目成功案例。须同时提供合同、合格验收报告相关证明材料。每提供一个得1分,最高得3分。	0-3	3. 0	3. 0	3. 0	0.0	3. 0
	合计	0-70	61. 5	16.5	52. 5	28. 5	69.5

技术商务评分明细(姜俊仁)

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙天家人	杭州英 之杰家 私有限 公司	杭州海 豪	浙江杭 星家公 司	浙江铭 派博杰 家具有 限公司
1. 1	技术	样品评分: 一、产品主要尺寸、形状及位置公差(4分):每偏离 一个参数指标和1分,扣完为止。偏差控制在±20mm以 内(测量工具:0~3m钢卷尺,精度1mm) 样品1、讲台: 1.长1400mm*宽700mm*高750mm, 2.小抽屉打开时尺寸为长550mm*宽350mm*高160mm; 3.小抽屉扩叠后尺寸为长550mm*宽400mm*高60mm; 样品2、储物柜1: 1.宽600mm*深400mm*高990mm; 2.底座高度50mm; 平顶板高度40mm; 二、材料要求(2分):每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 样品1、讲台: 1.采用具形ABS塑料; 样品2、储物柜2: 1.柜付采用ABS形保材料注塑而成; 2.小抽屉来用ABS型料; 样品2、储物柜2: 1.柜付采用ABS环保材料注塑而成; 2.柜体采用高强度HIPS(高抗冲聚苯乙烯材料)注塑而成; 三、功能性要求(5分):每个不合格项扣1分,扣完为止。 样品1、讲台: 1.台面四周圆边,抽屉抽拉灵活,不易脱落; 2.桌面下部带可折叠ABS塑料制作小抽屉,方便拿取物品,计台把上台面四周圆边,抽屉抽拉灵活,不易脱落; 2.桌面下部带小挂钩; 样品2、储物柜: 1.门板台框、1.门板两侧面无铰链,让门板两侧面无铰链,让时板空间性用隐藏式铰针,无单独的门板两侧面无铰链中口,保证整个门板外观造型完整无缺口; 2.时间上板在之间,保证整个门板外观造型完整无缺口; 2.门板与柜体设所作组,利用磁场感应原理,实现门板关门后自动与柜体吸附在一起; 4.门板左侧直角处各有一个防撞软胶护角; 5.柜门可更接;	0-11	4.0	5. 0	11. 0	9. 0	11.0

12.71	1.424	更 同 月 万 为 细 衣	1		1			
1. 2	技术	四、外观要求(2分)每个不合格项和0.5分,扣完为止。 1.金属件外观要求: (1)管材:管材应无裂缝、叠缝,外露管口端面应封闭; (2)焊接件:焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位,焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅,焊接处表面波纹应均匀; (3)冲压件:冲压件应无脱层、裂缝; (4)金属合金件:无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱、表面细密,应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷; (5)电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺、表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕。 2.软包件外观要求: (1)软面包覆表面:不应有明显色差,包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污,应平服饱满,松紧均匀,不应有明显敏折,对称工艺性皱折应匀称,层次分明; (2)外露泡钉:应排列应整齐,间距基本相等,不应有泡钉明显敲扁或间距应均匀,无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 3.塑料件外观要求:应无裂纹,无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 3.塑料件表面应光流、充明显色差。五、制作工艺(1分):每有一项不合格扣0.5分,扣完为止。 1.金属件的非交接面应进行磨光处理; 2.金属件或塑料部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角; 3.金属件或塑料部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致; 4.零部件的结合应严密、牢固; 5.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); 6.各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动;	0-4	2. 0	3. 0	4.0	3. 0	4. 0
		4. 零部件的结合应严密、牢固; 5. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); 6. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动; 六、结构及安全要求: (1分)每个不合格项扣0.5分,						
		扣完为止。 1. 活动部件间距离 ≤ 5mm或 ≥ 25mm; 2. 拉构件应有防脱落装置; 3. 其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。投标人不提供样品则视其投标无效。						
2	技术	完全满足采购清单技术参数(样品分涉及的参数除外) 要求得11分。其它指标负偏离或未响应的,每项扣1分 ,扣完为止。	0-11	11. 0	0.0	11. 0	11. 0	11. 0

3	技术	制造商产品生产过程中设备标准化及生产能力情况,投标人提供关于此项目的核心专业生产相关设备:核心生产设备按品类,具体要求如下:具体要求如下:电脑裁板锯、六排多轴钻、立式窜动磨光机、直线铣型砂光机、多排拼板机、热压机、全自动斜直边封边机、UV涂装设备、恒温恒湿设备、喷漆房(水帘一体机)、智能木工钻铣加工中心(六面钻)、全自动数控加工中心。上述设备或者同类功能设备,全部满足得6分,每少一个扣0.5分,扣完为止。为确保设备已经在投入使用,需提供有效证明材料:提供设备照片、购置发票扫描件或者租赁协议和发票扫描件等,签订合同以前,如有必要核查相关原件,中标人须配合提供。	0-6	6.0	0.0	6. 0	0.0	6. 0
4		提出合理的项目整体实施方案,能按照项目分解节点,并可跟踪实施。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度,完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	2. 0	1.0	2. 0	2. 0	2. 0
5		要具备生产能力,在规定的时间内有计划地完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度,完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	2. 0	1.0	2. 0	1.0	2. 0
6		有独立品管部门和专门品管人员,确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度,完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	2. 0	1.0	2. 0	1.0	2. 0
7	技术	安装方案的制定,根据货物交付时间节点,落实送货安装时间和人员安排,确保按期交付使用。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度,完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	2. 0	1.0	2. 0	2. 0	2. 0

8	技	成品检测报告: 投标人或生产商提供第三方具有CMA资	0-8	8.0	0.0	0.0	0.0	8. 0
	术	格的检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的检						
		测报告:						
		1、礼堂椅: 符合QB/T 4371-2012、QB/T 2602-2013、G						
		B20286-2006标准, 其中理化性能要求合格; 力学性能						
		合格; 甲醛释放量未检出; 燃烧性能合格; 致敏性分散						
		染料未检出; 抗菌性能合格; 防霉性能合格;						
		2、阅览椅: 符合GB/T 3324-2017标准要求, 其中外观						
		要求: 木质件外观-虫蛀; 木质件外观-节子; 合格, 甲						
		醛释放量 (干燥器法) 未检出。						
		3、沙发: 符合GB/T 35607-2017标准, 其中产品有害物						
		质:可分解芳香胺染料均未检出;甲醛释放量(气候舱						
		法)未检出。						
		4、餐椅: 符合GB/T 39600-2021、GB/T35607-2017、QB						
		/T4371-2012标准,其中甲醛释放量分级要求(气候箱						
		法)≤0.05mg/m³;产品寿命-椅类:椅座椅背耐久性合						
		格;产品有害物质:家具可迁移元素、苯、甲苯、二甲						
		苯,总挥发性有机化合物(TVOC)均未检出。						
		提供的检测报告需在全国认证认可信息公共服务平台(
		http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page)						
		可查询; 每提供一份扫描件得2分, 每个产品不重复得						
		分,最多得8分;须提供符合国家标准或行业标准要求						
		的检测报告,不提供或检测类目不齐全的不得分;投标						
		文件中同时提供检测报告扫描件及检测报告在全国认证						
		认可信息公共服务平台网页截图或检测机构官网证书查						
		询截图。						

9	技术	原材料检测报告:投标人或生产商提供第三方具有CMA资格的检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的原材料检测报告: 1、导轨:符合QB/T 2454-2013标准要求,其中功能:耐久性合格;中性盐雾达10级;乙酸盐雾达10级。 2、PVC 封边条:依据QB/T4463-2013、GB/T 31402-2015、GB 20286-2006标准,其中燃烧性能:阻燃性能等级一阻燃1级(塑料)合格;重金属未检出;理化性能:耐干热、耐磨性均合格;有害物质限量:甲醛释放量未检出;抑菌率金黄色葡萄球菌》99%。 3、橡胶木,符合GB18580-2017、GB 20286-2006标准,其中甲醛释放量未检出;抗细菌性能合格;防霉菌性能合格;含水率《8.5%;苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出;阻燃性能合格。 4、水性漆:符合GB 18581-2020、GB/T 23994-2009、GB/T 21866-2008标准,其中抗霉菌性能达0级;抗细菌性能》99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及性能》99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及性能》99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及性能》99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及性能》99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及性能》99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及种类生产的含量均未检出;特定有害元素限量的要求未检出。提供的检测报告需在全国认证认可信息公共。服务平台(http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page)可查询;每提供一份扫描件得2分,每个产品不重复得分,最多得8分;须提供符合国家标准或行业标准要求的检测报告在全国认证认可信息公共服务平台网页截图或检测机构官网证书查询截图。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用,但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件。	0-8	8.0	0.0	0.0	0.0	8. 0
10	技术	质保期:在满足招标文件质保期5年要求的基础上,每增加1年加1分,最多得3分;	0-3	3. 0	0.0	3. 0	0.0	3. 0
10.2	技术	投标人提供详细完整的"三包"措施及售后服务措施和方案(包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等),根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分,内容完整、措施有效为符合,完全符合得3分,部分符合得1.5分,不符合得0分。	0-3	3. 0	1.5	3. 0	1.5	3. 0
11	技术	1、生产厂家具有有效期内的质量管理体系认证证书,提供证书扫描件。(1分) 2、生产厂家具有有效期内的环境管理体系认证证书,提供证书扫描件。(1分) 3、生产厂家具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书,提供证书扫描件。(1分) 4、所投产品获得国家确定的认证机构出具的有效期内的环境标志产品认证证书,每项认证得 1分,最高得2分。需在投标文件中提供有效期内的证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台网站http://www.cnca.gov.cn/查询页面截图,否则不得分。	0-5	5. 0	0.0	5. 0	0.0	5. 0

12	投标人自2021年1月1日(含)以来(以合同签订时间为准)承担过类似项目成功案例。须同时提供合同、合格验收报告相关证明材料。每提供一个得1分,最高得3分。	0-3	3. 0	3. 0	3. 0	0.0	3. 0
	合计	0-70	61. 0	16.5	54.0	30. 5	70.0

技术商务评分明细(杨超)

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙天制。	杭州英 之杰 取 私有限 公司	杭州海 豪	浙江杭 星家公 司	浙江铭 派具有 限公司
1. 1	技术	样品评分: 一、产品主要尺寸、形状及位置公差(4分):每偏离 一个参数指标和1分,扣完为止。偏差控制在±20mm以 内(测量工具:0~3m钢卷尺,精度1mm) 样品1、讲合: 1.长1400mm*宽700mm*高750mm, 2.小抽屉打开时尺寸为长550mm*宽350mm*高160mm; 3.小抽屉扩叠后尺寸为长550mm*宽400mm*高60mm; 样品2、储物柜1: 1.宽600mm*深400mm*高990mm; 2.底座高度50mm; 平顶板高度40mm; 二、材料要求(2分):每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 样品1、讲合: 1.采用实本多层板; 2.小抽屉采用ABS塑料; 样品2、储物柜2: 1.柜门采用ABS现保材料注塑而成; 2. 柜体采用高强度HIPS(高抗冲聚苯乙烯材料)注塑而成; 三、功能性要求(5分):每个不合格项扣1分,扣完为止。 样品1、讲合: 1.台面四周圈边,抽屉抽拉灵活,不易脱落; 2.桌面下部带可折叠ABS塑料制作小抽屉,方便拿取物品,认进。 样品2、储物柜: 1.门板与框体之间使用隐藏式铰链,让门板两侧面无铰链缺口,保证整个门板外观造型完整无缺口; 2.门板与框体逐节高端式多功能盒以及有倾斜角度的一体式校园卡槽; 3.磁吸款门板组,利用磁场感应原理,实现门板关门后自动与柜体吸附在一起; 4.门板左侧直角处各有一个防撞软胶护角; 5.柜门可灵活放置号码牌,号码牌镶嵌式安装,不用胶粘方侧更换; 6.内侧板自带旋转隐藏式杯架盒。	0-11	4.0	5. 0	11. 0	9. 0	11. 0

12/1	「可力	货信评分明细衣 ————————————————————————————————————						
	技术	四、外观要求(2分)每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 1.金属件外观要求: (1)管材:管材应无裂缝、叠缝,外露管口端面应封闭; (2)焊接件:焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位,焊接处充无脱焊、虚焊、焊穿、错位,焊接处充无波纹应均匀; (3)冲压件:冲压件应无脱层、裂缝; (4)金属合金件:无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱、表面细密,应无裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕。 起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕。 2. 软包件外观要求: (1) 软面包覆表面:不应有明显色差,包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污,应平服饱满,层次分明; (2) 外露泡钉:应排列应整齐,间距基本相等,不应有泡钉明显敲扁或脱漆; (3)缝纫:线迹间距应均匀,无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。3. 塑料件外观要求:应无裂纹、无明显变形,应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕,外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 五、制作工艺(1分):每有一项不合格扣0.5分,扣完为止。 1. 金属件的非交接面应进行磨光处理; 2. 金属件或塑料部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃鱼属件或塑料部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃齿属件或塑料部件各致产光滑,倒棱、圆角、圆线应均一致; 4. 零部件的结合应严密、字固;结构及安全要求:(1分)每个不合格项扣0.5分,扣完为正。4. 零部件的结合应严密、字固;	0-4	4.0	2. 0	4.0	2. 0	4. 0
2	技术	完全满足采购清单技术参数(样品分涉及的参数除外) 要求得11分。其它指标负偏离或未响应的,每项扣1分 ,扣完为止。	0-11	11. 0	0.0	11.0	11.0	11.0

3	技术	制造商产品生产过程中设备标准化及生产能力情况,投标人提供关于此项目的核心专业生产相关设备:核心生产设备按品类,具体要求如下:具体要求如下:电脑裁板锯、六排多轴钻、立式窜动磨光机、直线铣型砂光机、多排拼板机、热压机、全自动斜直边封边机、UV涂装设备、恒温恒湿设备、喷漆房(水帘一体机)、智能木工钻铣加工中心(六面钻)、全自动数控加工中心。上述设备或者同类功能设备,全部满足得6分,每少一个扣0.5分,扣完为止。为确保设备已经在投入使用,需提供有效证明材料:提供设备照片、购置发票扫描件或者租赁协议和发票扫描件等,签订合同以前,如有必要核查相关原件,中标人须配合提供。	0-6	6.0	0.0	6.0	0.0	6. 0
4		提出合理的项目整体实施方案,能按照项目分解节点,并可跟踪实施。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度,完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	2.0	1.0	2. 0	1.0	2. 0
5		要具备生产能力,在规定的时间内有计划地完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度,完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	2.0	1.0	2. 0	1.0	2. 0
6	技术	有独立品管部门和专门品管人员,确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度,完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	2.0	1.0	2. 0	1.0	2. 0
7	技术	安装方案的制定,根据货物交付时间节点,落实送货安装时间和人员安排,确保按期交付使用。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度,完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	2.0	1.0	2. 0	1.0	2. 0

8	技术	成品检测报告:投标人或生产商提供第三方具有CMA资格的检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的检测报告: 1、礼堂椅:符合QB/T 4371-2012、QB/T 2602-2013、GB20286-2006标准,其中理化性能要求合格;力学性能合格;甲醛释放量未检出;燃烧性能合格;致敏性分散染料未检出;抗菌性能合格;防霉性能合格;2、阅览椅:符合GB/T 3324-2017标准要求,其中外观要求:木质件外观-虫蛀;木质件外观-节子;合格,甲醛释放量(干燥器法)未检出。3、沙发:符合GB/T 35607-2017标准,其中产品有害物质:可分解芳香胺染料均未检出;甲醛释放量(气候舱法)+於出	0-8	8. 0	0.0	0.0	0.0	8. 0
		测报告: 1、礼堂椅:符合QB/T 4371-2012、QB/T 2602-2013、GB20286-2006标准,其中理化性能要求合格;力学性能合格;甲醛释放量未检出;燃烧性能合格;致敏性分散染料未检出;抗菌性能合格;防霉性能合格;2、阅览椅:符合GB/T 3324-2017标准要求,其中外观要求:木质件外观-虫蛀;木质件外观-节子;合格,甲醛释放量(干燥器法)未检出。3、沙发:符合GB/T 35607-2017标准,其中产品有害物						
		询截图。						

9	技术	原材料检测报告:投标人或生产商提供第三方具有CMA资格的检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的原材料检测报告: 1、导轨:符合QB/T 2454-2013标准要求,其中功能:耐久性合格;中性盐雾达10级;乙酸盐雾达10级。 2、PVC 封边条:依据QB/T4463-2013、GB/T 31402-2015、GB 20286-2006标准,其中燃烧性能:阻燃性能等级一阻燃1级(塑料)合格;重金属未检出;理化性能:耐干热、耐磨性均合格;有害物质限量:甲醛释放量未检出;抑菌率金黄色葡萄球菌》99%。 3、橡胶木,符合GB18580-2017、GB 20286-2006标准,其中甲醛释放量未检出;抗细菌性能合格;防霉菌性能合格;含水率《8.5%;苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出;阻燃性能合格。 4、水性漆:符合GB 18581-2020、GB/T 23994-2009、GB/T 21866-2008标准,其中抗霉菌性能达0级;抗细菌性能》99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及性能》99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及性能》99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及性能》99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及性能》99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及性能》99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及种类生产的含量均未检出;特定有害元素限量的要求未检出。提供的检测报告需在全国认证认可信息公共。服务平台(http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page)可查询;每提供一份扫描件得2分,每个产品不重复得分,最多得8分;须提供符合国家标准或行业标准要求的检测报告在全国认证认可信息公共服务平台网页截图或检测机构官网证书查询截图。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用,但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件。	0-8	8.0	0.0	0.0	0.0	8. 0
10	技术	质保期:在满足招标文件质保期5年要求的基础上,每增加1年加1分,最多得3分;	0-3	3. 0	0.0	3. 0	0.0	3. 0
10.2	技术	投标人提供详细完整的"三包"措施及售后服务措施和方案(包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等),根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分,内容完整、措施有效为符合,完全符合得3分,部分符合得1.5分,不符合得0分。	0-3	3. 0	1.5	3. 0	1.5	3. 0
11	技术	1、生产厂家具有有效期内的质量管理体系认证证书,提供证书扫描件。(1分) 2、生产厂家具有有效期内的环境管理体系认证证书,提供证书扫描件。(1分) 3、生产厂家具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书,提供证书扫描件。(1分) 4、所投产品获得国家确定的认证机构出具的有效期内的环境标志产品认证证书,每项认证得 1分,最高得2分。需在投标文件中提供有效期内的证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台网站http://www.cnca.gov.cn/查询页面截图,否则不得分。	0-5	5. 0	0.0	5. 0	0.0	5. 0

12	投标人自2021年1月1日(含)以来(以合同签订时间为准)承担过类似项目成功案例。须同时提供合同、合格验收报告相关证明材料。每提供一个得1分,最高得3分。	0-3	3. 0	3. 0	3. 0	0.0	3. 0
	合计	0-70	63.0	15.5	54. 0	27. 5	70.0

技术商务评分明细(黄建辉)

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙天新造人司	杭州英 之杰 限 公司	杭州海 豪	浙江杭 星家具 有限公司	浙江铭 派 其有 限公司
1. 1	技术	样品评分: 一、产品主要尺寸、形状及位置公差(4分):每偏离 一个参数指标和1分,扣完为止。偏差控制在±20mm以 内(测量工具:0~3m钢卷尺,精度1mm) 样品1、讲台: 1.长1400mm*宽700mm*高750mm, 2.小抽屉打开时尺寸为长550mm*宽350mm*高160mm; 3.小抽屉扩叠后尺寸为长550mm*宽400mm*高60mm; 样品2、储物柜1: 1.宽600mm*深400mm*高990mm; 2.底座高度50mm; 平顶板高度40mm; 二、材料要求(2分):每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 样品1、讲台: 1.采用具形ABS塑料; 样品2、储物柜2: 1.柜付采用ABS形保材料注塑而成; 2.小抽屉来用ABS型料; 样品2、储物柜2: 1.柜付采用ABS环保材料注塑而成; 2.柜体采用高强度HIPS(高抗冲聚苯乙烯材料)注塑而成; 三、功能性要求(5分):每个不合格项扣1分,扣完为止。 样品1、讲台: 1.台面四周圆边,抽屉抽拉灵活,不易脱落; 2.桌面下部带可折叠ABS塑料制作小抽屉,方便拿取物品,计台把上台面四周圆边,抽屉抽拉灵活,不易脱落; 2.桌面下部带小挂钩; 样品2、储物柜: 1.门板台框、1.门板两侧面无铰链,让门板两侧面无铰链,让时板空间性用隐藏式铰针,无单独的门板两侧面无铰链中口,保证整个门板外观造型完整无缺口; 2.时间上板在之间,保证整个门板外观造型完整无缺口; 2.门板与柜体设所作组,利用磁场感应原理,实现门板关门后自动与柜体吸附在一起; 4.门板左侧直角处各有一个防撞软胶护角; 5.柜门可更接;	0-11	4.0	5. 0	11. 0	9.0	11. 0

12/1	니비 기 .	负信计分明组衣 ————————————————————————————————————						
1. 2	技术	四、外观要求(2分)每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 1.金属件外观要求: (1)管材:管材应无裂缝、叠缝,外露管口端面应封闭; (2)焊接件:焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位,焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅,焊接处点无夹渣、白孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅,焊接处点无被点。全人,是有合金件:无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱、表面细密,应无裂纹、毛刺、寒斑等缺陷; (5)电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺、表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕。 2.软包件外观要求: (1)软面包覆表面:不应有明显色差,包覆的面料应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕。 2.软包件外观要求: (1)软面包覆表面:不应有明显色差,包覆的面料应为,不应有明显被析,对称工艺性皱折应匀称,层次分明; (2)外露泡钉:应排列应整齐,间距基本相等,不应有泡钉明显敲扁或脱漆; (3)缝纫:线透间距应均匀,无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 3.塑料件外观要求:应无裂纹,无明显变形,应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕、外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。五、划痕、无污渍、无明显色差。五、划作工艺(1分):每有一项不合格扣0.5分,扣完为止。 1.金属件的单型料部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刀口属件或塑料部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刀口属件或塑料部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刀口属件或塑料部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应与一致; 4.零部件的结合应严密、牢固;5.各种配件体别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动;,允许依据的生物,是有处应无开裂或松动;方、结构及安全要求:(1分)每个不合格项扣0.5分,扣完为此。 1.活动部件间距离《5mm或》25mm; 2.拉构件应有防脱落装置; 3.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。	0-4	3. 0	2. 0	4. 0	3. 0	4. 0
		投标人不提供样品则视其投标无效。	_					
2	技术	完全满足采购清单技术参数(样品分涉及的参数除外) 要求得11分。其它指标负偏离或未响应的,每项扣1分 ,扣完为止。	0-11	11. 0	0.0	11.0	11.0	11. 0

3	技术	制造商产品生产过程中设备标准化及生产能力情况,投标人提供关于此项目的核心专业生产相关设备:核心生产设备按品类,具体要求如下:具体要求如下:电脑裁板锯、六排多轴钻、立式窜动磨光机、直线铣型砂光机、多排拼板机、热压机、全自动斜直边封边机、UV涂装设备、恒温恒湿设备、喷漆房(水帘一体机)、智能木工钻铣加工中心(六面钻)、全自动数控加工中心。上述设备或者同类功能设备,全部满足得6分,每少一个扣0.5分,扣完为止。为确保设备已经在投入使用,需提供有效证明材料:提供设备照片、购置发票扫描件或者租赁协议和发票扫描件等,签订合同以前,如有必要核查相关原件,中标人须配合提供。	0-6	6.0	0.0	6. 0	0.0	6. 0
4	技术	提出合理的项目整体实施方案,能按照项目分解节点,并可跟踪实施。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度,完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	2.0	1.0	2.0	1.0	2. 0
5	技术		0-2	2. 0	1.0	2. 0	1.0	2. 0
6	技术	有独立品管部门和专门品管人员,确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度,完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	2. 0	2. 0	2. 0	2. 0	2. 0
7	技术	安装方案的制定,根据货物交付时间节点,落实送货安装时间和人员安排,确保按期交付使用。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度,完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	2. 0	2. 0	2. 0	1.0	2. 0

8	技	成品检测报告: 投标人或生产商提供第三方具有CMA资	0-8	8.0	0.0	0.0	0.0	8. 0
	术	格的检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的检						
		测报告:						
		1、礼堂椅: 符合QB/T 4371-2012、QB/T 2602-2013、G						
		B20286-2006标准, 其中理化性能要求合格; 力学性能						
		合格; 甲醛释放量未检出; 燃烧性能合格; 致敏性分散						
		染料未检出; 抗菌性能合格; 防霉性能合格;						
		2、阅览椅: 符合GB/T 3324-2017标准要求, 其中外观						
		要求: 木质件外观-虫蛀; 木质件外观-节子; 合格, 甲						
		醛释放量(干燥器法)未检出。						
		3、沙发: 符合GB/T 35607-2017标准, 其中产品有害物						
		质:可分解芳香胺染料均未检出;甲醛释放量(气候舱						
		法)未检出。						
		4、餐椅: 符合GB/T 39600-2021、GB/T35607-2017、QB						
		/T4371-2012标准,其中甲醛释放量分级要求(气候箱						
		法)≤0.05mg/m³;产品寿命-椅类:椅座椅背耐久性合						
		格;产品有害物质:家具可迁移元素、苯、甲苯、二甲						
		苯,总挥发性有机化合物(TVOC)均未检出。						
		提供的检测报告需在全国认证认可信息公共服务平台(
		http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page)						
		可查询;每提供一份扫描件得2分,每个产品不重复得						
		分,最多得8分;须提供符合国家标准或行业标准要求						
		的检测报告,不提供或检测类目不齐全的不得分;投标						
		文件中同时提供检测报告扫描件及检测报告在全国认证						
		认可信息公共服务平台网页截图或检测机构官网证书查						
		询截图。						

9	技术	原材料检测报告:投标人或生产商提供第三方具有CMA资格的检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的原材料检测报告: 1、导轨:符合QB/T 2454-2013标准要求,其中功能:耐久性合格;中性盐雾达10级;乙酸盐雾达10级。 2、PVC 封边条:依据QB/T4463-2013、GB/T 31402-2015、GB 20286-2006标准,其中燃烧性能:阻燃性能等级一阻燃1级(塑料)合格;重金属未检出;理化性能:耐干热、耐磨性均合格;有害物质限量:甲醛释放量未检出、氯乙烯单体未检出、邻苯二甲酸酯的总量未检出;抑菌率金黄色葡萄球菌≥99%。 3、橡胶木,符合GB18580-2017、GB 20286-2006标准,其中甲醛释放量未检出;抗细菌性能合格;防霉菌性能合格;含水率 ≤ 8.5%;苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出;阻燃性能合格。 4、水性漆:符合GB 18581-2020、GB/T 23994-2009、GB/T 21866-2008标准,其中抗霉菌性能达0级;抗细菌性能≥99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及性能≥99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及性能≥99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及性能≥99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及性能≥99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及性能≥99%;VOC含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及种类等9%;为未检出;持定有害元素限量的要求未检出。提供的检测报告需在全国认证认可信息公共。服务平台(http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page)可查询;每提供一份扫描件得2分,每个产品不重复得分,最多得8分;须提供符合国家标准或行业标准要求的检测报告在全国认证认可信息公共服务平台网页截图或检测机构官网证书查询截图。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用,但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件。	0-8	8.0	0.0	0.0	0.0	8. 0
10	技术	质保期:在满足招标文件质保期5年要求的基础上,每增加1年加1分,最多得3分;	0-3	3. 0	0.0	3. 0	0.0	3. 0
10.2	技术	投标人提供详细完整的"三包"措施及售后服务措施和方案(包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等),根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分,内容完整、措施有效为符合,完全符合得3分,部分符合得1.5分,不符合得0分。	0-3	3. 0	2.0	3. 0	2.0	3. 0
11	技术	1、生产厂家具有有效期内的质量管理体系认证证书,提供证书扫描件。(1分) 2、生产厂家具有有效期内的环境管理体系认证证书,提供证书扫描件。(1分) 3、生产厂家具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书,提供证书扫描件。(1分) 4、所投产品获得国家确定的认证机构出具的有效期内的环境标志产品认证证书,每项认证得 1分,最高得2分。需在投标文件中提供有效期内的证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台网站http://www.cnca.gov.cn/查询页面截图,否则不得分。	0-5	5. 0	0.0	5. 0	0.0	5. 0

12		投标人自2021年1月1日(含)以来(以合同签订时间为准)承担过类似项目成功案例。须同时提供合同、合格验收报告相关证明材料。每提供一个得1分,最高得3分。	0-3	3. 0	3. 0	3. 0	0.0	3. 0
	合计			62. 0	18.0	54. 0	30.0	70.0