

技术商务评分明细（专家1）

项目名称：诸暨市人民医院医共体陶朱分院家具采购项目（诸政采2024-09-08）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	诸暨市华意商贸有限公司	绍兴高润教育科技有限公司	诸暨慧一信息科技有限公司
1	技术	生产厂家具有有效期内的质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书；每提供一个有效证书得2分，本项最高得6分，缺项不得分。 (注：商务技术文件中须提供有效期内证书复印件及中国国家认证认可监督管理委员会网站查询截图证明并加盖投标人公章，以上证明材料缺一不可不得分。)	0-6	0.0	6.0	0.0
2.1	技术	(1) 三聚氰胺饰面刨花板：符合GB/T 15102-2017、GB 18580-2017、HJ571-2010标准，①静曲强度 $\geq 15.4\text{MPa}$ ；弹性模量 $\geq 3160\text{MPa}$ ；内结合强度 $\geq 0.56\text{MPa}$ ；表面胶合强度 $\geq 1.32\text{MPa}$ ；②2h吸水厚度膨胀率 $\leq 0.4\%$ ③表面耐香烟灼烧等级达到5级、表面耐干热等级达到5级、表面耐污染腐蚀等级达到5级、表面耐龟裂等级达到5级、表面耐水蒸气等级达到5级；④甲醛释放量 $\leq 0.023\text{mg}/\text{m}^3$ ⑤未检出总挥发性有机化合物(TVOC)。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.2	技术	(2) PVC封边条：符合QB/T 4463-2013标准，可迁移元素(可溶性重金属)：未检出铅(Pb)、未检出镉(Cd)、未检出铬(Cr)、未检出汞(Hg)、未检出砷(As)、钡(Ba) $\leq 32.1\text{mg}/\text{kg}$ 、未检出锑(Sb)、未检出硒(Se)。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	1.0
2.3	技术	(3) 三合一偏心连接件：符合GB/T 28203-2011标准，①三合一偏心连接件偏心体抗压强度 $\geq 426\text{N}$ ；②三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度 $\geq 633\text{N}$ ；③三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度 $\geq 842\text{N}$ ；④三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩 $\geq 13.6\text{N}\cdot\text{m}$ 。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.4	技术	(4) 阻燃海绵：符合GB/T 10802-2006、GB 17927.1-2011、QB/T 1952.1-2012标准，①压缩性能：25%压缩硬度 $120\pm 14\text{N}$ ，65%/25%压缩比 ≥ 3.6 ；②75%压缩永久变形 $\leq 4.0\%$ ；③回弹率 $\geq 36\%$ ；④撕裂强度 $\geq 3.1\text{N}/\text{cm}$ ；⑤香烟抗引燃特性试验：未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，评定该试样为阻燃I级，通过香烟抗引燃特性试验。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.5	技术	(5) 缓冲铰链：符合QB/T 2189-2013、GB/T 10125-2021、QB/T 3832-1999标准，①过载要求：垂直静载荷 $\geq 30\text{kg}$ 、水平静载荷 $\geq 70\text{N}$ ；②功能要求：操作力在耐久性试验前后，具有自动关闭装置的杯状暗铰链的关闭力应大于0.5N，操作力在耐久性试验前后，打开力和关闭力不应大于20N，垂直静载荷 $\geq 20\text{kg}$ ，水平静载荷 $\geq 40\text{N}$ ，耐久性 ≥ 80000 次，下沉量 $\leq 2.1\text{mm}$ ；③耐腐蚀要求：18h，直径1.5mm以下锈点 ≤ 20 点/ dm^2 ，其中直径 $\geq 1.0\text{mm}$ 锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计)；④盐雾试验：连续喷雾150小时涂层对基体的保护等级 ≥ 10 级，连续喷雾150小时涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.6	技术	(6) 锁具：符合QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021、QB/T 3832-1999标准，①锁头固定连接静拉力：锁头直径 $< 20\text{mm}$ 承受140N静拉力后，应无松动；②锁头固定连接扭矩：锁头直径 $< 20\text{mm}$ 承受 $1.80\text{N}\cdot\text{m}$ 静拉力后，应无松动；③锁芯拨动件扭矩：承受 $0.70\text{N}\cdot\text{m}$ 扭矩后，应能正常使用；④锁舌侧向静载荷：承受200N侧向静载荷后，应能正常使用；⑤弹子锁、叶片锁使用寿命：锁头直径 $< 20\text{mm}$ 使用寿命不应少于10000次；⑥盐雾试验中性盐雾：连续喷雾150小时涂层对基体的保护等级 ≥ 10 级，连续喷雾150小时涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.7	技术	(7) 缓冲导轨：符合QB/T 2454-2013、GB/T 10125-2021、QB/T 3832-1999准，①过载要求：垂直向下静载荷 $\geq 300\text{N}$ 、水平侧向静载荷 $\geq 150\text{N}$ ；②功能要求：操作力当承载能力 $M < 40\text{kg}$ 时，推力或拉力 $\leq 50\text{N}$ ，耐久性 ≥ 80000 次，垂直向下静载荷 $\geq 200\text{N}$ ，水平侧向静载荷 $\geq 100\text{N}$ ，下沉量 $\leq 2.7\%$ ；③耐腐蚀要求：18h，直径1.5mm以下锈点 ≤ 20 点/ dm^2 ，其中直径 $\geq 1.0\text{mm}$ 锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计)；④盐雾试验：连续喷雾150小时涂层对基体的保护等级 ≥ 10 级，连续喷雾150小时涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.8	技术	(8) 尼龙网布：符合GB 18401-2010、HJ 2546-2016标准，①甲醛：未检出②可萃取的重金属：未检出砷As，未检出铅Pb，未检出铬Cr，未检出钴Co，未检出铜Cu，未检出镍Ni，未检出镉Cd，锑Sb $\leq 4.48\text{mg}/\text{kg}$ ，未检出汞；③未检出五氯苯酚。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0

技术商务资信评分明细表

3	技术	提供对应生产厂家具有CMA资质的第三方检测机构提供的成品抽样或委托抽样检测报告： 1. 办公桌：符合GB/T 35607-2017、GB 20286-2006、QB/T4371-2012、GB/T 3324-2017标准，①产品有害物质（家具涂层可迁移元素）：未检出铅Pb、未检出镉cd、未检出铬Cr、未检出汞Hg、未检出锑Sb、未检出硒se、未检出砷As；②有害物质限：甲醛释放量≤0.1mg/L；③抗菌性能：金黄色葡萄球菌抑菌率≥99.75%、大肠埃希氏菌(大肠杆菌) 抑菌率≥99.73%、白色葡萄球菌抑菌率≥99.84%、铜绿假单胞菌抑菌率≥99.78%；④阻燃性能：热释放速率峰值≤86KW、5min内放出的总能量≤4.5MJ、最大烟密度≤28%。（完全符合或优于上述要求的得2分，不提供或不符合上述要求的不得分） 2. 办公椅（职员椅）：符合GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017、GB 18584-2001、QB/T 4371-2012、GB 20286-2006、QB/T 2280-2016标准，①产品有害物质（家具涂层可迁移元素）：未检出铅Pb、未检出镉cd、未检出铬Cr、未检出汞Hg、未检出锑Sb、未检出硒se、未检出砷As；②抗菌性能：金黄色葡萄球菌抑菌率≥99.74%、大肠埃希氏菌(大肠杆菌) 抑菌率≥99.74%、白色葡萄球菌抑菌率≥99.67%、铜绿假单胞菌抑菌率≥99.87%；③阻燃性能：热释放速率峰值≤79KW、5min内放出的总能量≤3.2MJ、最大烟密度≤27%；④有害物质限：甲醛释放量：未检出。（完全符合或优于上述要求的得2分，不提供或不符合上述要求的不得分）	0-4	0.0	4.0	0.0
4	技术	提供生产厂家的家具生产设备包含：数控裁板锯、数控板材加工中心、推台锯（B型）、直线封边机、反向封边机、左右封边机连线、动力镀锌滚筒输送机、三轮旋转万向机、旋转滚筒升降机、排钻、手动封边机、电子开料锯、精密过滤器、立式双轴木工铣床、精密推台锯、智能木工钻铣加工中心、双端封边机、液压升降机；每提供一项得0.5分，最高6分。 评审依据：提供投标人或产品制造商购买发票的扫描件，未提供或提供不符合要求不得分。	0-6	0.0	6.0	0.0
5	技术	提供针对该项目产品的质量检验程序控制方案和项目重点和难点分析；要求对项目特点及难点分析到位，具备明细的品控管理，并能确保产品生产过程中的质量控制。最高得7分。	0-7	3.0	6.0	4.0
6	技术	(1) 提供本项目中至少三类产品生产厂家的具有有效期内的“低VOCs家具产品认证证书”，认证单元至少包括：“木家具”“软体家具”，按上述提供并符合要求的得1分； (2) 提供本项目中至少三类产品生产厂家的具有有效期内的“中国绿色产品认证证书”，认证单元至少包括：“木家具（人造板家具）”、“软体家具（椅类）”、“木制办公家具、软体家具”，按上述提供并符合要求的得1分； (3) 提供本项目中至少三类产品生产厂家的具有有效期内的“家具产品有害物质限量认证证书”，认证单元至少包括：“木家具桌类”、“木家具椅类”、“木家具床类”、“软体家具 沙发类”、“软体家具 椅类”，按上述提供并符合要求的得1分；	0-3	0.0	3.0	1.0
7	技术	自2021年1月1日以来，供应商或产品制造商具有家具项目业绩的，每提供一个业绩得1分，满分3分。评审依据：提供业绩合同或中标通知书扫描件，未提供或提供不符合要求不得分。	0-3	3.0	3.0	2.0
8	技术	结合项目实际和要求，制定进度保证措施（包括：项目进度计划和安排，货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排），确保按期交付使用。进度保证措施方案完善且有高保障、高度符合需求最高得6分。	0-6	2.0	5.0	4.0
9	技术	(1) 根据供应商提供的售后服务承诺、免费保修期限、售后服务响应时间，售后服务人员安排等指标进行评审：要求根据项目实际情况及要求作出合理方案计划，方案完善、服务内容详细，最高得3分；	0-3	1.0	3.0	2.0
10	技术	(2) 投标人或产品制造商提供符合《商品售后服务评价体系》GB/T27922—2011标准的“售后服务认证证书”的得2分； (3) 投标人或产品制造商具有“售后服务评价体系完善程度认证证书”的得2分；	0-4	0.0	4.0	0.0
11	技术	样品1-序号1办公椅 (1) 功能性及安全要求（最高得4分）：办公椅坐感舒适，符合人体工效学进行设计制造；功能实用，能充分实现产品实际使用功能；整体牢固，操作使用合理安全。 (2) 制作工艺（最高得4分）：各部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；零部件的结合应严密、牢固；各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； (3) 材质要求（最高得4分）：要求面料、辅材、气压棒、五星脚、脚轮等完全符合采购需求，每一项负偏离，扣1分，扣完为止。 (注：样品提供不全或外观尺寸、技术参数等严重偏离招标文件要求的则样品分为0分。)	0-12	11.0	11.0	11.0
12	技术	样品2-序号5输液椅 (1) 功能性及安全要求（最高得4分）：功能实用，能充分实现产品实际使用功能；整体牢固，操作使用合理安全。 (2) 制作工艺（最高得4分）：各部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；零部件的结合应严密、牢固；各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； (注：样品提供不全或外观尺寸、技术参数等严重偏离招标文件要求的则样品分为0分。)	0-8	7.0	7.0	7.0
合计			0-70	27.0	66.0	32.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家2）

项目名称：诸暨市人民医院医共体陶朱分院家具采购项目（诸政采2024-09-08）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	诸暨市华意商贸有限公司	绍兴高润教育科技有限公司	诸暨慧一信息科技有限公司
1	技术	生产厂家具有有效期内的质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书；每提供一个有效证书得2分，本项最高得6分，缺项不得分。 (注：商务技术文件中须提供有效期内证书复印件及中国国家认证认可监督管理委员会网站查询截图证明并加盖投标人公章，以上证明材料缺一不得分。)	0-6	0.0	6.0	0.0
2.1	技术	(1) 三聚氰胺饰面刨花板：符合GB/T 15102-2017、GB 18580-2017、HJ571-2010标准，①静曲强度 $\geq 15.4\text{MPa}$ ；弹性模量 $\geq 3160\text{MPa}$ ；内结合强度 $\geq 0.56\text{MPa}$ ；表面胶合强度 $\geq 1.32\text{MPa}$ ；②2h吸水厚度膨胀率 $\leq 0.4\%$ ③表面耐香烟灼烧等级达到5级、表面耐干热等级达到5级、表面耐污染腐蚀等级达到5级、表面耐龟裂等级达到5级、表面耐水蒸气等级达到5级；④甲醛释放量 $\leq 0.023\text{mg}/\text{m}^3$ ⑤未检出总挥发性有机化合物(TVOC)。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.2	技术	(2) PVC封边条：符合QB/T 4463-2013标准，可迁移元素(可溶性重金属)：未检出铅(Pb)、未检出镉(Cd)、未检出铬(Cr)、未检出汞(Hg)、未检出砷(As)、钡(Ba) $\leq 32.1\text{mg}/\text{kg}$ 、未检出锑(Sb)、未检出硒(Se)。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	1.0
2.3	技术	(3) 三合一偏心连接件：符合GB/T 28203-2011标准，①三合一偏心连接件偏心体抗压强度 $\geq 426\text{N}$ ；②三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度 $\geq 633\text{N}$ ；③三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度 $\geq 842\text{N}$ ；④三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩 $\geq 13.6\text{N}\cdot\text{m}$ 。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.4	技术	(4) 阻燃海绵：符合GB/T 10802-2006、GB 17927.1-2011、QB/T 1952.1-2012标准，①压陷性能：25%压陷硬度 $120\pm 14\text{N}$ ，65%/25%压陷比 ≥ 3.6 ；②75%压缩永久变形 $\leq 4.0\%$ ；③回弹率 $\geq 36\%$ ；④撕裂强度 $\geq 3.1\text{N}/\text{cm}$ ；⑤香烟抗引燃特性试验：未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，评定该试样为阻燃I级，通过香烟抗引燃特性试验。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.5	技术	(5) 缓冲铰链：符合QB/T 2189-2013、GB/T 10125-2021、QB/T 3832-1999标准，①过载要求：垂直静载荷 $\geq 30\text{kg}$ 、水平静载荷 $\geq 70\text{N}$ ；②功能要求：操作力在耐久性试验前后，具有自动关闭装置的杯状暗铰链的关闭力应大于0.5N，操作力在耐久性试验前后，打开力和关闭力不应大于20N，垂直静载荷 $\geq 20\text{kg}$ ，水平静载荷 $\geq 40\text{N}$ ，耐久性 ≥ 80000 次，下沉量 $\leq 2.1\text{mm}$ ；③耐腐蚀要求：18h，直径1.5mm以下锈点 ≤ 20 点/ dm^2 ，其中直径 $\geq 1.0\text{mm}$ 锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计)；④盐雾试验：连续喷雾150小时涂层对基体的保护等级 ≥ 10 级，连续喷雾150小时涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.6	技术	(6) 锁具：符合QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021、QB/T 3832-1999标准，①锁头固定连接静拉力：锁头直径 $< 20\text{mm}$ 承受140N静拉力后，应无松动；②锁头固定连接扭矩：锁头直径 $< 20\text{mm}$ 承受1.80N·m静拉力后，应无松动；③锁芯拨动件扭矩：承受0.70N·m扭矩后，应能正常使用；④锁舌侧向静载荷：承受200N侧向静载荷后，应能正常使用；⑤弹子锁、叶片锁使用寿命：锁头直径 $< 20\text{mm}$ 使用寿命不应少于10000次；⑥盐雾试验中性盐雾：连续喷雾150小时涂层对基体的保护等级 ≥ 10 级，连续喷雾150小时涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.7	技术	(7) 缓冲导轨：符合QB/T 2454-2013、GB/T 10125-2021、QB/T 3832-1999标准，①过载要求：垂直向下静载荷 $\geq 300\text{N}$ 、水平侧向静载荷 $\geq 150\text{N}$ ；②功能要求：操作力当承载能力 $M < 40\text{kg}$ 时，推力或拉力 $\leq 50\text{N}$ ，耐久性 ≥ 80000 次，垂直向下静载荷 $\geq 200\text{N}$ ，水平侧向静载荷 $\geq 100\text{N}$ ，下沉量 $\leq 2.7\%$ ；③耐腐蚀要求：18h，直径1.5mm以下锈点 ≤ 20 点/ dm^2 ，其中直径 $\geq 1.0\text{mm}$ 锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计)；④盐雾试验：连续喷雾150小时涂层对基体的保护等级 ≥ 10 级，连续喷雾150小时涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.8	技术	(8) 尼龙网布：符合GB 18401-2010、HJ 2546-2016标准，①甲醛：未检出②可萃取的重金属：未检出砷As，未检出铅Pb，未检出铬Cr，未检出钴Co，未检出铜Cu，未检出镍Ni，未检出镉Cd，镉Sb $\leq 4.48\text{mg}/\text{kg}$ ，未检出汞；③未检出五氯苯酚。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0

技术商务资信评分明细表

3	技术	提供对应生产厂家具有CMA资质的第三方检测机构提供的成品抽样或委托抽样检测报告： 1. 办公桌：符合GB/T 35607-2017、GB 20286-2006、QB/T4371-2012、GB/T 3324-2017标准，①产品有害物质（家具涂层可迁移元素）：未检出铅Pb、未检出镉cd、未检出铬Cr、未检出汞Hg、未检出锑Sb、未检出硒se、未检出砷As；②有害物质限：甲醛释放量≤0.1mg/L；③抗菌性能：金黄色葡萄球菌抑菌率≥99.75%、大肠埃希氏菌（大肠杆菌）抑菌率≥99.73%、白色葡萄球菌抑菌率≥99.84%、铜绿假单胞菌抑菌率≥99.78%；④阻燃性能：热释放速率峰值≤86KW、5min内放出的总能量≤4.5MJ、最大烟密度≤28%。（完全符合或优于上述要求的得2分，不提供或不符合上述要求的不得分） 2. 办公椅（职员椅）：符合GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017、GB 18584-2001、QB/T 4371-2012、GB 20286-2006、QB/T 2280-2016标准，①产品有害物质（家具涂层可迁移元素）：未检出铅Pb、未检出镉cd、未检出铬Cr、未检出汞Hg、未检出锑Sb、未检出硒se、未检出砷As；②抗菌性能：金黄色葡萄球菌抑菌率≥99.74%、大肠埃希氏菌（大肠杆菌）抑菌率≥99.74%、白色葡萄球菌抑菌率≥99.67%、铜绿假单胞菌抑菌率≥99.87%；③阻燃性能：热释放速率峰值≤79KW、5min内放出的总能量≤3.2MJ、最大烟密度≤27%；④有害物质限：甲醛释放量：未检出。（完全符合或优于上述要求的得2分，不提供或不符合上述要求的不得分）	0-4	0.0	4.0	0.0
4	技术	提供生产厂家的家具生产设备包含：数控裁板锯、数控板材加工中心、推台锯（B型）、直线封边机、反向封边机、左右封边机连线、动力镀锌滚筒输送机、三轮旋转万向机、旋转滚筒升降机、排钻、手动封边机、电子开料锯、精密过滤器、立式双轴木工铣床、精密推台锯、智能木工钻铣加工中心、双端封边机、液压升降机；每提供一项得0.5分，最高6分。 评审依据：提供投标人或产品制造商购买发票的扫描件，未提供或提供不符合要求不得分。	0-6	0.0	6.0	0.0
5	技术	提供针对该项目产品的质量检验程序控制方案和项目重点和难点分析；要求对项目特点及难点分析到位，具备明细的品控管理，并能确保产品生产过程中的质量控制。最高得7分。	0-7	3.0	6.0	5.0
6	技术	(1) 提供本项目中至少三类产品生产厂家具有有效期内的“低VOCs家具产品认证证书”，认证单元至少包括：“木家具”“软体家具”，按上述提供并符合要求的得1分； (2) 提供本项目中至少三类产品生产厂家具有有效期内的“中国绿色产品认证证书”，认证单元至少包括：“木家具（人造板家具）”、“软体家具（椅类）”、“木制办公家具、软体家具”，按上述提供并符合要求的得1分； (3) 提供本项目中至少三类产品生产厂家具有有效期内的“家具产品有害物质限量认证证书”，认证单元至少包括：“木家具桌类”、“木家具椅类”、“木家具床类”、“软体家具沙发类”、“软体家具椅类”，按上述提供并符合要求的得1分；	0-3	0.0	3.0	1.0
7	技术	自2021年1月1日以来，供应商或产品制造商具有家具项目业绩的，每提供一个业绩得1分，满分3分。评审依据：提供业绩合同或中标通知书扫描件，未提供或提供不符合要求不得分。	0-3	3.0	3.0	2.0
8	技术	结合项目实际和要求，制定进度保证措施（包括：项目进度计划和安排，货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排），确保按期交付使用。进度保证措施方案完善且有高保障、高度符合需求最高得6分。	0-6	2.0	5.0	3.0
9	技术	(1) 根据供应商提供的售后服务承诺、免费保修期限、售后服务响应时间，售后服务人员安排等指标进行评审；要求根据项目实际情况及要求作出合理方案计划，方案完善、服务内容详细，最高得3分；	0-3	2.0	2.5	2.0
10	技术	(2) 投标人或产品制造商提供符合《商品售后服务评价体系》GB/T27922—2011标准的“售后服务认证证书”的得2分； (3) 投标人或产品制造商具有“售后服务评价体系完善程度认证证书”的得2分；	0-4	0.0	4.0	0.0
11	技术	样品1-序号1办公椅 (1) 功能性及安全要求（最高得4分）：办公椅坐感舒适，符合人体工效学进行设计制造；功能实用，能充分实现产品实际使用功能；整体牢固，操作使用合理安全。 (2) 制作工艺（最高得4分）：各部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；零部件的结合应严密、牢固；各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； (3) 材质要求（最高得4分）：要求面料、辅材、气压棒、五星脚、脚轮等完全符合采购需求，每一项负偏离，扣1分，扣完为止。 (注：样品提供不全或外观尺寸、技术参数等严重偏离招标文件要求的则样品分为0分。)	0-12	10.0	10.0	10.0
12	技术	样品2-序号5输液椅 (1) 功能性及安全要求（最高得4分）：功能实用，能充分实现产品实际使用功能；整体牢固，操作使用合理安全。 (2) 制作工艺（最高得4分）：各部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；零部件的结合应严密、牢固；各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； (注：样品提供不全或外观尺寸、技术参数等严重偏离招标文件要求的则样品分为0分。)	0-8	7.0	7.0	7.0
合计			0-70	27.0	64.5	31.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家3）

项目名称：诸暨市人民医院医共体陶朱分院家具采购项目（诸政采2024-09-08）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	诸暨市华意商贸有限公司	绍兴高润教育科技有限公司	诸暨慧一信息科技有限公司
1	技术	生产厂家具有有效期内质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书；每提供一个有效证书得2分，本项最高得6分，缺项不得分。 (注：商务技术文件中须提供有效期内证书复印件及中国国家认证认可监督管理委员会网站查询截图证明并加盖投标人公章，以上证明材料缺一不得分。)	0-6	0.0	6.0	0.0
2.1	技术	(1) 三聚氰胺饰面刨花板：符合GB/T 15102-2017、GB 18580-2017、HJ571-2010标准，①静曲强度 $\geq 15.4\text{MPa}$ ；弹性模量 $\geq 3160\text{MPa}$ ；内结合强度 $\geq 0.56\text{MPa}$ ；表面胶合强度 $\geq 1.32\text{MPa}$ ；②2h吸水厚度膨胀率 $\leq 0.4\%$ ③表面耐香烟灼烧等级达到5级、表面耐干热等级达到5级、表面耐污染腐蚀等级达到5级、表面耐龟裂等级达到5级、表面耐水蒸气等级达到5级；④甲醛释放量 $\leq 0.023\text{mg}/\text{m}^3$ ⑤未检出总挥发性有机化合物(TVOC)。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.2	技术	(2) PVC封边条：符合QB/T 4463-2013标准，可迁移元素(可溶性重金属)：未检出铅(Pb)、未检出镉(Cd)、未检出铬(Cr)、未检出汞(Hg)、未检出砷(As)、钡(Ba) $\leq 32.1\text{mg}/\text{kg}$ 、未检出锑(Sb)、未检出硒(Se)。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	1.0
2.3	技术	(3) 三合一偏心连接件：符合GB/T 28203-2011标准，①三合一偏心连接件偏心体抗压强度 $\geq 426\text{N}$ ；②三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度 $\geq 633\text{N}$ ；③三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度 $\geq 842\text{N}$ ；④三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩 $\geq 13.6\text{N}\cdot\text{m}$ 。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.4	技术	(4) 阻燃海绵：符合GB/T 10802-2006、GB 17927.1-2011、QB/T 1952.1-2012标准，①压缩性能：25%压缩硬度 $120\pm 14\text{N}$ ，65%/25%压缩比 ≥ 3.6 ；②75%压缩永久变形 $\leq 4.0\%$ ；③回弹率 $\geq 36\%$ ；④撕裂强度 $\geq 3.1\text{N}/\text{cm}$ ；⑤香烟抗引燃特性试验：未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，评定该试样为阻燃I级，通过香烟抗引燃特性试验。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.5	技术	(5) 缓冲铰链：符合QB/T 2189-2013、GB/T 10125-2021、QB/T 3832-1999标准，①过载要求：垂直静载荷 $\geq 30\text{kg}$ 、水平静载荷 $\geq 70\text{N}$ ；②功能要求：操作力在耐久性试验前后，具有自动关闭装置的杯状暗铰链的关闭力应大于0.5N，操作力在耐久性试验前后，打开力和关闭力不应大于20N，垂直静载荷 $\geq 20\text{kg}$ ，水平静载荷 $\geq 40\text{N}$ ，耐久性 ≥ 80000 次，下沉量 $\leq 2.1\text{mm}$ ；③耐腐蚀要求：18h，直径1.5mm以下锈点 ≤ 20 点/ dm^2 ，其中直径 $\geq 1.0\text{mm}$ 锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计)；④盐雾试验：连续喷雾150小时涂层对基体的保护等级 ≥ 10 级，连续喷雾150小时涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.6	技术	(6) 锁具：符合QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021、QB/T 3832-1999标准，①锁头固定连接静拉力：锁头直径 $< 20\text{mm}$ 承受140N静拉力后，应无松动；②锁头固定连接扭矩：锁头直径 $< 20\text{mm}$ 承受1.80N·m静拉力后，应无松动；③锁芯拨动件扭矩：承受0.70N·m扭矩后，应能正常使用；④锁舌侧向静载荷：承受200N侧向静载荷后，应能正常使用；⑤弹子锁、叶片锁使用寿命：锁头直径 $< 20\text{mm}$ 使用寿命不应少于10000次；⑥盐雾试验中性盐雾：连续喷雾150小时涂层对基体的保护等级 ≥ 10 级，连续喷雾150小时涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.7	技术	(7) 缓冲导轨：符合QB/T 2454-2013、GB/T 10125-2021、QB/T 3832-1999标准，①过载要求：垂直向下静载荷 $\geq 300\text{N}$ 、水平侧向静载荷 $\geq 150\text{N}$ ；②功能要求：操作力当承载能力 $M < 40\text{kg}$ 时，推力或拉力 $\leq 50\text{N}$ ，耐久性 ≥ 80000 次，垂直向下静载荷 $\geq 200\text{N}$ ，水平侧向静载荷 $\geq 100\text{N}$ ，下沉量 $\leq 2.7\%$ ；③耐腐蚀要求：18h，直径1.5mm以下锈点 ≤ 20 点/ dm^2 ，其中直径 $\geq 1.0\text{mm}$ 锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计)；④盐雾试验：连续喷雾150小时涂层对基体的保护等级 ≥ 10 级，连续喷雾150小时涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.8	技术	(8) 尼龙网布：符合GB 18401-2010、HJ 2546-2016标准，①甲醛：未检出②可萃取的重金属：未检出砷As，未检出铅Pb，未检出铬Cr，未检出钴Co，未检出铜Cu，未检出镍Ni，未检出镉Cd，镉Sb $\leq 4.48\text{mg}/\text{kg}$ ，未检出汞；③未检出五氯苯酚。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0

技术商务资信评分明细表

3	技术	提供对应生产厂家具有CMA资质的第三方检测机构提供的成品抽样或委托抽样检测报告： 1. 办公桌：符合GB/T 35607-2017、GB 20286-2006、QB/T4371-2012、GB/T 3324-2017标准，①产品有害物质（家具涂层可迁移元素）：未检出铅Pb、未检出镉cd、未检出铬Cr、未检出汞Hg、未检出锑Sb、未检出硒se、未检出砷As；②有害物质限：甲醛释放量≤0.1mg/L；③抗菌性能：金黄色葡萄球菌抑菌率≥99.75%、大肠埃希氏菌(大肠杆菌) 抑菌率≥99.73%、白色葡萄球菌抑菌率≥99.84%、铜绿假单胞菌抑菌率≥99.78%；④阻燃性能：热释放速率峰值≤86KW、5min内放出的总能量≤4.5MJ、最大烟密度≤28%。（完全符合或优于上述要求的得2分，不提供或不符合上述要求的不得分） 2. 办公椅（职员椅）：符合GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017、GB 18584-2001、QB/T 4371-2012、GB 20286-2006、QB/T 2280-2016标准，①产品有害物质（家具涂层可迁移元素）：未检出铅Pb、未检出镉cd、未检出铬Cr、未检出汞Hg、未检出锑Sb、未检出硒se、未检出砷As；②抗菌性能：金黄色葡萄球菌抑菌率≥99.74%、大肠埃希氏菌(大肠杆菌) 抑菌率≥99.74%、白色葡萄球菌抑菌率≥99.67%、铜绿假单胞菌抑菌率≥99.87%；③阻燃性能：热释放速率峰值≤79KW、5min内放出的总能量≤3.2MJ、最大烟密度≤27%；④有害物质限：甲醛释放量：未检出。（完全符合或优于上述要求的得2分，不提供或不符合上述要求的不得分）	0-4	0.0	4.0	0.0
4	技术	提供生产厂家的家具生产设备包含：数控裁板锯、数控板材加工中心、推台锯（B型）、直线封边机、反向封边机、左右封边机连线、动力镀锌滚筒输送机、三轮旋转万向机、旋转滚筒升降机、排钻、手动封边机、电子开料锯、精密过滤器、立式双轴木工铣床、精密推台锯、智能木工钻铣加工中心、双端封边机、液压升降机；每提供一项得0.5分，最高6分。 评审依据：提供投标人或产品制造商购买发票的扫描件，未提供或提供不符合要求不得分。	0-6	0.0	6.0	0.0
5	技术	提供针对该项目产品的质量检验程序控制方案和项目重点和难点分析；要求对项目特点及难点分析到位，具备明细的品控管理，并确保产品生产过程中的质量控制。最高得7分。	0-7	2.0	5.0	3.5
6	技术	(1) 提供本项目中至少三类产品生产厂家的有效期内的“低VOCs家具产品认证证书”，认证单元至少包括：“木家具”“软体家具”，按上述提供并符合要求的得1分； (2) 提供本项目中至少三类产品生产厂家的有效期内的“中国绿色产品认证证书”，认证单元至少包括：“木家具（人造板家具）”、“软体家具（椅类）”、“木制办公家具、软体家具”，按上述提供并符合要求的得1分； (3) 提供本项目中至少三类产品生产厂家的有效期内的“家具产品有害物质限量认证证书”，认证单元至少包括：“木家具桌类”、“木家具椅类”、“木家具床类”、“软体家具沙发类”、“软体家具椅类”，按上述提供并符合要求的得1分；	0-3	0.0	3.0	1.0
7	技术	自2021年1月1日以来，供应商或产品制造商具有家具项目业绩的，每提供一个业绩得1分，满分3分。评审依据：提供业绩合同或中标通知书扫描件，未提供或提供不符合要求不得分。	0-3	3.0	3.0	2.0
8	技术	结合项目实际和要求，制定进度保证措施（包括：项目进度计划和安排，货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排），确保按期交付使用。进度保证措施方案完善且有高保障、高度符合需求最高得6分。	0-6	2.0	4.0	2.0
9	技术	(1) 根据供应商提供的售后服务承诺、免费保修期限、售后服务响应时间，售后服务人员安排等指标进行评审：要求根据项目实际情况及要求作出合理方案计划，方案完善、服务内容详细，最高得3分；	0-3	1.0	2.0	1.0
10	技术	(2) 投标人或产品制造商提供符合《商品售后服务评价体系》GB/T27922—2011标准的“售后服务认证证书”的得2分； (3) 投标人或产品制造商具有“售后服务评价体系完善程度认证证书”的得2分；	0-4	0.0	4.0	0.0
11	技术	样品1-序号1办公椅 (1) 功能性及安全要求（最高得4分）：办公椅坐感舒适，符合人体工效学进行设计制造；功能实用，能充分实现产品实际使用功能；整体牢固，操作使用合理安全。 (2) 制作工艺（最高得4分）：各部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；零部件的结合应严密、牢固；各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； (3) 材质要求（最高得4分）：要求面料、辅材、气压棒、五星脚、脚轮等完全符合采购需求，每一项负偏离，扣1分，扣完为止。 (注：样品提供不全或外观尺寸、技术参数等严重偏离招标文件要求的则样品分为0分。)	0-12	10.0	10.0	10.0
12	技术	样品2-序号5输液椅 (1) 功能性及安全要求（最高得4分）：功能实用，能充分实现产品实际使用功能；整体牢固，操作使用合理安全。 (2) 制作工艺（最高得4分）：各部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；零部件的结合应严密、牢固；各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； (注：样品提供不全或外观尺寸、技术参数等严重偏离招标文件要求的则样品分为0分。)	0-8	6.0	6.0	6.0
合计			0-70	24.0	61.0	26.5

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家4）

项目名称：诸暨市人民医院医共体陶朱分院家具采购项目（诸政采2024-09-08）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	诸暨市华意商贸有限公司	绍兴高润教育科技有限公司	诸暨慧一信息科技有限公司
1	技术	生产厂家具有有效期内的质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书；每提供一个有效证书得2分，本项最高得6分，缺项不得分。 (注：商务技术文件中须提供有效期内证书复印件及中国国家认证认可监督管理委员会网站查询截图证明并加盖投标人公章，以上证明材料缺一不得分。)	0-6	0.0	6.0	0.0
2.1	技术	(1) 三聚氰胺饰面刨花板：符合GB/T 15102-2017、GB 18580-2017、HJ571-2010标准，①静曲强度 $\geq 15.4\text{MPa}$ ；弹性模量 $\geq 3160\text{MPa}$ ；内结合强度 $\geq 0.56\text{MPa}$ ；表面胶合强度 $\geq 1.32\text{MPa}$ ；②2h吸水厚度膨胀率 $\leq 0.4\%$ ③表面耐香烟灼烧等级达到5级、表面耐干热等级达到5级、表面耐污染腐蚀等级达到5级、表面耐龟裂等级达到5级、表面耐水蒸气等级达到5级；④甲醛释放量 $\leq 0.023\text{mg}/\text{m}^3$ ⑤未检出总挥发性有机化合物(TVOC)。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.2	技术	(2) PVC封边条：符合QB/T 4463-2013标准，可迁移元素(可溶性重金属)：未检出铅(Pb)、未检出镉(Cd)、未检出铬(Cr)、未检出汞(Hg)、未检出砷(As)、钡(Ba) $\leq 32.1\text{mg}/\text{kg}$ 、未检出锑(Sb)、未检出硒(Se)。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	1.0
2.3	技术	(3) 三合一偏心连接件：符合GB/T 28203-2011标准，①三合一偏心连接件偏心体抗压强度 $\geq 426\text{N}$ ；②三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度 $\geq 633\text{N}$ ；③三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度 $\geq 842\text{N}$ ；④三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩 $\geq 13.6\text{N}\cdot\text{m}$ 。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.4	技术	(4) 阻燃海绵：符合GB/T 10802-2006、GB 17927.1-2011、QB/T 1952.1-2012标准，①压陷性能：25%压陷硬度 $120\pm 14\text{N}$ ，65%/25%压陷比 ≥ 3.6 ；②75%压缩永久变形 $\leq 4.0\%$ ；③回弹率 $\geq 36\%$ ；④撕裂强度 $\geq 3.1\text{N}/\text{cm}$ ；⑤香烟抗引燃特性试验：未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，评定该试样为阻燃I级，通过香烟抗引燃特性试验。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.5	技术	(5) 缓冲铰链：符合QB/T 2189-2013、GB/T 10125-2021、QB/T 3832-1999标准，①过载要求：垂直静载荷 $\geq 30\text{kg}$ 、水平静载荷 $\geq 70\text{N}$ ；②功能要求：操作力在耐久性试验前后，具有自动关闭装置的杯状暗铰链的关闭力应大于0.5N，操作力在耐久性试验前后，打开力和关闭力不应大于20N，垂直静载荷 $\geq 20\text{kg}$ ，水平静载荷 $\geq 40\text{N}$ ，耐久性 ≥ 80000 次，下沉量 $\leq 2.1\text{mm}$ ；③耐腐蚀要求：18h，直径1.5mm以下锈点 ≤ 20 点/ dm^2 ，其中直径 $\geq 1.0\text{mm}$ 锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计)；④盐雾试验：连续喷雾150小时涂层对基体的保护等级 ≥ 10 级，连续喷雾150小时涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.6	技术	(6) 锁具：符合QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021、QB/T 3832-1999标准，①锁头固定连接静拉力：锁头直径 $< 20\text{mm}$ 承受140N静拉力后，应无松动；②锁头固定连接扭矩：锁头直径 $< 20\text{mm}$ 承受1.80N·m静拉力后，应无松动；③锁芯拨动件扭矩：承受0.70N·m扭矩后，应能正常使用；④锁舌侧向静载荷：承受200N侧向静载荷后，应能正常使用；⑤弹子锁、叶片锁使用寿命：锁头直径 $< 20\text{mm}$ 使用寿命不应少于10000次；⑥盐雾试验中性盐雾：连续喷雾150小时涂层对基体的保护等级 ≥ 10 级，连续喷雾150小时涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.7	技术	(7) 缓冲导轨：符合QB/T 2454-2013、GB/T 10125-2021、QB/T 3832-1999标准，①过载要求：垂直向下静载荷 $\geq 300\text{N}$ 、水平侧向静载荷 $\geq 150\text{N}$ ；②功能要求：操作力当承载能力 $M < 40\text{kg}$ 时，推力或拉力 $\leq 50\text{N}$ ，耐久性 ≥ 80000 次，垂直向下静载荷 $\geq 200\text{N}$ ，水平侧向静载荷 $\geq 100\text{N}$ ，下沉量 $\leq 2.7\%$ ；③耐腐蚀要求：18h，直径1.5mm以下锈点 ≤ 20 点/ dm^2 ，其中直径 $\geq 1.0\text{mm}$ 锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计)；④盐雾试验：连续喷雾150小时涂层对基体的保护等级 ≥ 10 级，连续喷雾150小时涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.8	技术	(8) 尼龙网布：符合GB 18401-2010、HJ 2546-2016标准，①甲醛：未检出②可萃取的重金属：未检出砷As，未检出铅Pb，未检出铬Cr，未检出钴Co，未检出铜Cu，未检出镍Ni，未检出镉Cd，镉Sb $\leq 4.48\text{mg}/\text{kg}$ ，未检出汞；③未检出五氯苯酚。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0

技术商务资信评分明细表

3	技术	提供对应生产厂家具有CMA资质的第三方检测机构提供的成品抽样或委托抽样检测报告： 1. 办公桌：符合GB/T 35607-2017、GB 20286-2006、QB/T4371-2012、GB/T 3324-2017标准，①产品有害物质（家具涂层可迁移元素）：未检出铅Pb、未检出镉cd、未检出铬Cr、未检出汞Hg、未检出锑Sb、未检出硒se、未检出砷As；②有害物质限：甲醛释放量≤0.1mg/L；③抗菌性能：金黄色葡萄球菌抑菌率≥99.75%、大肠埃希氏菌(大肠杆菌) 抑菌率≥99.73%、白色葡萄球菌抑菌率≥99.84%、铜绿假单胞菌抑菌率≥99.78%；④阻燃性能：热释放速率峰值≤86KW、5min内放出的总能量≤4.5MJ、最大烟密度≤28%。（完全符合或优于上述要求的得2分，不提供或不符合上述要求的不得分） 2. 办公椅（职员椅）：符合GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017、GB 18584-2001、QB/T 4371-2012、GB 20286-2006、QB/T 2280-2016标准，①产品有害物质（家具涂层可迁移元素）：未检出铅Pb、未检出镉cd、未检出铬Cr、未检出汞Hg、未检出锑Sb、未检出硒se、未检出砷As；②抗菌性能：金黄色葡萄球菌抑菌率≥99.74%、大肠埃希氏菌(大肠杆菌) 抑菌率≥99.74%、白色葡萄球菌抑菌率≥99.67%、铜绿假单胞菌抑菌率≥99.87%；③阻燃性能：热释放速率峰值≤79KW、5min内放出的总能量≤3.2MJ、最大烟密度≤27%；④有害物质限：甲醛释放量：未检出。（完全符合或优于上述要求的得2分，不提供或不符合上述要求的不得分）	0-4	0.0	4.0	0.0
4	技术	提供生产厂家的家具生产设备包含：数控裁板锯、数控板材加工中心、推台锯（B型）、直线封边机、反向封边机、左右封边机连线、动力镀锌滚筒输送机、三轮旋转万向机、旋转滚筒升降机、排钻、手动封边机、电子开料锯、精密过滤器、立式双轴木工铣床、精密推台锯、智能木工钻铣加工中心、双端封边机、液压升降机；每提供一项得0.5分，最高6分。 评审依据：提供投标人或产品制造商购买发票的扫描件，未提供或提供不符合要求不得分。	0-6	0.0	6.0	0.0
5	技术	提供针对该项目产品的质量检验程序控制方案和项目重点和难点分析；要求对项目特点及难点分析到位，具备明细的品控管理，并能确保产品生产过程中的质量控制。最高得7分。	0-7	2.0	5.0	2.0
6	技术	(1) 提供本项目中至少三类产品生产厂家的有效期内的“低VOCs家具产品认证证书”，认证单元至少包括：“木家具”“软体家具”，按上述提供并符合要求的得1分； (2) 提供本项目中至少三类产品生产厂家的有效期内的“中国绿色产品认证证书”，认证单元至少包括：“木家具（人造板家具）”、“软体家具（椅类）”、“木制办公家具、软体家具”，按上述提供并符合要求的得1分； (3) 提供本项目中至少三类产品生产厂家的有效期内的“家具产品有害物质限量认证证书”，认证单元至少包括：“木家具桌类”、“木家具椅类”、“木家具床类”、“软体家具 沙发类”、“软体家具 椅类”，按上述提供并符合要求的得1分；	0-3	0.0	3.0	1.0
7	技术	自2021年1月1日以来，供应商或产品制造商具有家具项目业绩的，每提供一个业绩得1分，满分3分。评审依据：提供业绩合同或中标通知书扫描件，未提供或提供不符合要求不得分。	0-3	3.0	3.0	2.0
8	技术	结合项目实际和要求，制定进度保证措施（包括：项目进度计划和安排，货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排），确保按期交付使用。进度保证措施方案完善且有高保障、高度符合需求最高得6分。	0-6	4.0	5.0	2.0
9	技术	(1) 根据供应商提供的售后服务承诺、免费保修期限、售后服务响应时间，售后服务人员安排等指标进行评审：要求根据项目实际情况及要求作出合理方案计划，方案完善、服务内容详细，最高得3分；	0-3	0.0	2.0	0.0
10	技术	(2) 投标人或产品制造商提供符合《商品售后服务评价体系》GB/T27922—2011标准的“售后服务认证证书”的得2分； (3) 投标人或产品制造商具有“售后服务评价体系完善程度认证证书”的得2分；	0-4	0.0	4.0	0.0
11	技术	样品1-序号1办公椅 (1) 功能性及安全要求（最高得4分）：办公椅坐感舒适，符合人体工学进行设计制造；功能实用，能充分实现产品实际使用功能；整体牢固，操作使用合理安全。 (2) 制作工艺（最高得4分）：各部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；零部件的结合应严密、牢固；各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； (3) 材质要求（最高得4分）：要求面料、辅材、气压棒、五星脚、脚轮等完全符合采购需求，每一项负偏离，扣1分，扣完为止。 (注：样品提供不全或外观尺寸、技术参数等严重偏离招标文件要求的则样品分为0分。)	0-12	11.0	11.0	11.0
12	技术	样品2-序号5输液椅 (1) 功能性及安全要求（最高得4分）：功能实用，能充分实现产品实际使用功能；整体牢固，操作使用合理安全。 (2) 制作工艺（最高得4分）：各部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；零部件的结合应严密、牢固；各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； (注：样品提供不全或外观尺寸、技术参数等严重偏离招标文件要求的则样品分为0分。)	0-8	7.0	7.0	7.0
合计			0-70	27.0	64.0	26.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家5）

项目名称：诸暨市人民医院医共体陶朱分院家具采购项目（诸政采2024-09-08）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	诸暨市华意商贸有限公司	绍兴高润教育科技有限公司	诸暨慧一信息科技有限公司
1	技术	生产厂家具有有效期内的质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书；每提供一个有效证书得2分，本项最高得6分，缺项不得分。 (注：商务技术文件中须提供有效期内证书复印件及中国国家认证认可监督管理委员会网站查询截图证明并加盖投标人公章，以上证明材料缺一不得分。)	0-6	0.0	6.0	0.0
2.1	技术	(1) 三聚氰胺饰面刨花板：符合GB/T 15102-2017、GB 18580-2017、HJ571-2010标准，①静曲强度 $\geq 15.4\text{MPa}$ ；弹性模量 $\geq 3160\text{MPa}$ ；内结合强度 $\geq 0.56\text{MPa}$ ；表面胶合强度 $\geq 1.32\text{MPa}$ ；②2h吸水厚度膨胀率 $\leq 0.4\%$ ③表面耐香烟灼烧等级达到5级、表面耐干热等级达到5级、表面耐污染腐蚀等级达到5级、表面耐龟裂等级达到5级、表面耐水蒸气等级达到5级；④甲醛释放量 $\leq 0.023\text{mg}/\text{m}^3$ ⑤未检出总挥发性有机化合物(TVOC)。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.2	技术	(2) PVC封边条：符合QB/T 4463-2013标准，可迁移元素(可溶性重金属)：未检出铅(Pb)、未检出镉(Cd)、未检出铬(Cr)、未检出汞(Hg)、未检出砷(As)、钡(Ba) $\leq 32.1\text{mg}/\text{kg}$ 、未检出锑(Sb)、未检出硒(Se)。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	1.0
2.3	技术	(3) 三合一偏心连接件：符合GB/T 28203-2011标准，①三合一偏心连接件偏心体抗压强度 $\geq 426\text{N}$ ；②三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度 $\geq 633\text{N}$ ；③三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度 $\geq 842\text{N}$ ；④三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩 $\geq 13.6\text{N}\cdot\text{m}$ 。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.4	技术	(4) 阻燃海绵：符合GB/T 10802-2006、GB 17927.1-2011、QB/T 1952.1-2012标准，①压陷性能：25%压陷硬度 $120\pm 14\text{N}$ ，65%/25%压陷比 ≥ 3.6 ；②75%压缩永久变形 $\leq 4.0\%$ ；③回弹率 $\geq 36\%$ ；④撕裂强度 $\geq 3.1\text{N}/\text{cm}$ ；⑤香烟抗引燃特性试验：未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，评定该试样为阻燃I级，通过香烟抗引燃特性试验。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.5	技术	(5) 缓冲铰链：符合QB/T 2189-2013、GB/T 10125-2021、QB/T 3832-1999标准，①过载要求：垂直静载荷 $\geq 30\text{kg}$ 、水平静载荷 $\geq 70\text{N}$ ；②功能要求：操作力在耐久性试验前后，具有自动关闭装置的杯状暗铰链的关闭力应大于0.5N，操作力在耐久性试验前后，打开力和关闭力不应大于20N，垂直静载荷 $\geq 20\text{kg}$ ，水平静载荷 $\geq 40\text{N}$ ，耐久性 ≥ 80000 次，下沉量 $\leq 2.1\text{mm}$ ；③耐腐蚀要求：18h，直径1.5mm以下锈点 ≤ 20 点/ dm^2 ，其中直径 $\geq 1.0\text{mm}$ 锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计)；④盐雾试验：连续喷雾150小时涂层对基体的保护等级 ≥ 10 级，连续喷雾150小时涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.6	技术	(6) 锁具：符合QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021、QB/T 3832-1999标准，①锁头固定连接静拉力：锁头直径 $< 20\text{mm}$ 承受140N静拉力后，应无松动；②锁头固定连接扭矩：锁头直径 $< 20\text{mm}$ 承受1.80N·m静拉力后，应无松动；③锁芯拨动件扭矩：承受0.70N·m扭矩后，应能正常使用；④锁舌侧向静载荷：承受200N侧向静载荷后，应能正常使用；⑤弹子锁、叶片锁使用寿命：锁头直径 $< 20\text{mm}$ 使用寿命不应少于10000次；⑥盐雾试验中性盐雾：连续喷雾150小时涂层对基体的保护等级 ≥ 10 级，连续喷雾150小时涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.7	技术	(7) 缓冲导轨：符合QB/T 2454-2013、GB/T 10125-2021、QB/T 3832-1999标准，①过载要求：垂直向下静载荷 $\geq 300\text{N}$ 、水平侧向静载荷 $\geq 150\text{N}$ ；②功能要求：操作力当承载能力 $M < 40\text{kg}$ 时，推力或拉力 $\leq 50\text{N}$ ，耐久性 ≥ 80000 次，垂直向下静载荷 $\geq 200\text{N}$ ，水平侧向静载荷 $\geq 100\text{N}$ ，下沉量 $\leq 2.7\%$ ；③耐腐蚀要求：18h，直径1.5mm以下锈点 ≤ 20 点/ dm^2 ，其中直径 $\geq 1.0\text{mm}$ 锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计)；④盐雾试验：连续喷雾150小时涂层对基体的保护等级 ≥ 10 级，连续喷雾150小时涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0
2.8	技术	(8) 尼龙网布：符合GB 18401-2010、HJ 2546-2016标准，①甲醛：未检出②可萃取的重金属：未检出砷As，未检出铅Pb，未检出铬Cr，未检出钴Co，未检出铜Cu，未检出镍Ni，未检出镉Cd，镉Sb $\leq 4.48\text{mg}/\text{kg}$ ，未检出汞；③未检出五氯苯酚。(完全符合或优于上述要求的得1分，不提供或不符合上述要求的不得分)	0-1	0.0	1.0	0.0

技术商务资信评分明细表

3	技术	提供对应生产厂家具有CMA资质的第三方检测机构提供的成品抽样或委托抽样检测报告： 1. 办公桌：符合GB/T 35607-2017、GB 20286-2006、QB/T4371-2012、GB/T 3324-2017标准，①产品有害物质（家具涂层可迁移元素）：未检出铅Pb、未检出镉cd、未检出铬Cr、未检出汞Hg、未检出锑Sb、未检出硒se、未检出砷As；②有害物质限：甲醛释放量≤0.1mg/L；③抗菌性能：金黄色葡萄球菌抑菌率≥99.75%、大肠埃希氏菌(大肠杆菌) 抑菌率≥99.73%、白色葡萄球菌抑菌率≥99.84%、铜绿假单胞菌抑菌率≥99.78%；④阻燃性能：热释放速率峰值≤86KW、5min内放出的总能量≤4.5MJ、最大烟密度≤28%。（完全符合或优于上述要求的得2分，不提供或不符合上述要求的不得分） 2. 办公椅（职员椅）：符合GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017、GB 18584-2001、QB/T 4371-2012、GB 20286-2006、QB/T 2280-2016标准，①产品有害物质（家具涂层可迁移元素）：未检出铅Pb、未检出镉cd、未检出铬Cr、未检出汞Hg、未检出锑Sb、未检出硒se、未检出砷As；②抗菌性能：金黄色葡萄球菌抑菌率≥99.74%、大肠埃希氏菌(大肠杆菌) 抑菌率≥99.74%、白色葡萄球菌抑菌率≥99.67%、铜绿假单胞菌抑菌率≥99.87%；③阻燃性能：热释放速率峰值≤79KW、5min内放出的总能量≤3.2MJ、最大烟密度≤27%；④有害物质限：甲醛释放量：未检出。（完全符合或优于上述要求的得2分，不提供或不符合上述要求的不得分）	0-4	0.0	4.0	0.0
4	技术	提供生产厂家的家具生产设备包含：数控裁板锯、数控板材加工中心、推台锯（B型）、直线封边机、反向封边机、左右封边机连线、动力镀锌滚筒输送机、三轮旋转万向机、旋转滚筒升降机、排钻、手动封边机、电子开料锯、精密过滤器、立式双轴木工铣床、精密推台锯、智能木工钻铣加工中心、双端封边机、液压升降机；每提供一项得0.5分，最高6分。 评审依据：提供投标人或产品制造商购买发票的扫描件，未提供或提供不符合要求不得分。	0-6	0.0	6.0	0.0
5	技术	提供针对该项目产品的质量检验程序控制方案和项目重点和难点分析；要求对项目特点及难点分析到位，具备明细的品控管理，并能确保产品生产过程中的质量控制。最高得7分。	0-7	3.0	7.0	5.0
6	技术	(1) 提供本项目中至少三类产品生产厂家的具有有效期内的“低VOCs家具产品认证证书”，认证单元至少包括：“木家具”“软体家具”，按上述提供并符合要求的得1分； (2) 提供本项目中至少三类产品生产厂家的具有有效期内的“中国绿色产品认证证书”，认证单元至少包括：“木家具（人造板家具）”、“软体家具（椅类）”、“木制办公家具、软体家具”，按上述提供并符合要求的得1分； (3) 提供本项目中至少三类产品生产厂家的具有有效期内的“家具产品有害物质限量认证证书”，认证单元至少包括：“木家具桌类”、“木家具椅类”、“木家具床类”、“软体家具沙发类”、“软体家具椅类”，按上述提供并符合要求的得1分；	0-3	0.0	3.0	1.0
7	技术	自2021年1月1日以来，供应商或产品制造商具有家具项目业绩的，每提供一个业绩得1分，满分3分。评审依据：提供业绩合同或中标通知书扫描件，未提供或提供不符合要求不得分。	0-3	3.0	3.0	2.0
8	技术	结合项目实际和要求，制定进度保证措施（包括：项目进度计划和安排，货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排），确保按期交付使用。进度保证措施方案完善且有高保障、高度符合需求最高得6分。	0-6	5.0	6.0	6.0
9	技术	(1) 根据供应商提供的售后服务承诺、免费保修期限、售后服务响应时间，售后服务人员安排等指标进行评审：要求根据项目实际情况及要求作出合理方案计划，方案完善、服务内容详细，最高得3分；	0-3	2.0	3.0	3.0
10	技术	(2) 投标人或产品制造商提供符合《商品售后服务评价体系》GB/T27922—2011标准的“售后服务认证证书”的得2分； (3) 投标人或产品制造商具有“售后服务评价体系完善程度认证证书”的得2分；	0-4	0.0	4.0	0.0
11	技术	样品1-序号1办公椅 (1) 功能性及安全要求（最高得4分）：办公椅坐感舒适，符合人体工效学进行设计制造；功能实用，能充分实现产品实际使用功能；整体牢固，操作使用合理安全。 (2) 制作工艺（最高得4分）：各部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；零部件的结合应严密、牢固；各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； (3) 材质要求（最高得4分）：要求面料、辅材、气压棒、五星脚、脚轮等完全符合采购需求，每一项负偏离，扣1分，扣完为止。 (注：样品提供不全或外观尺寸、技术参数等严重偏离招标文件要求的则样品分为0分。)	0-12	12.0	12.0	12.0
12	技术	样品2-序号5输液椅 (1) 功能性及安全要求（最高得4分）：功能实用，能充分实现产品实际使用功能；整体牢固，操作使用合理安全。 (2) 制作工艺（最高得4分）：各部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；零部件的结合应严密、牢固；各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； (注：样品提供不全或外观尺寸、技术参数等严重偏离招标文件要求的则样品分为0分。)	0-8	8.0	8.0	8.0
合计			0-70	33.0	70.0	38.0

专家（签名）：