

技术商务资信评分明细（余亚萍）

项目名称：杭州市第七人民医院浙西院区办公家具采购项目（HZZFCG-2022-212）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江杭星家具有限公司	浙江吴天能智能家居股份有限公司	浙江铭派杰家具有限公司	杭州精益钢木家具有限公司
1	商务资信	投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，证书认证覆盖范围需包括（办公家具、医用家具、钢木家具，软体家具）提供有效证明材料。范围全部满足得1分，缺项不得分。	0-1	0	0	1	0
2	商务资信	投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，证书认证覆盖范围需包括（办公家具、医用家具、钢木家具，软体家具）提供有效证明材料。范围全部满足得1分，缺项不得分。	0-1	0	0	1	0
3	商务资信	投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，证书认证覆盖范围需包括（办公家具、医用家具、钢木家具，软体家具）提供有效证明材料。范围全部满足得1分，缺项不得分。	0-1	0	0	1	0
4	商务资信	投标产品（办公桌、医用诊桌、等候椅、陪护椅）及其生产者（制造商）或生产企业具有有效期内的CQC中国环保产品认证证书，提供证书扫描件，全部满足得2分，缺项不得分。	0-2	0	0	2	0
5	商务资信	投标产品（办公桌、开门柜、医用诊查床、诊断椅）及其生产者（制造商）或生产企业具有有效期内的CEC家具产品环保卫士认证证书，提供证书扫描件，全部满足得2分，缺项不得分。	0-2	0	0	2	0
6	商务资信	投标产品（办公桌、等候椅、医用诊查床、诊断椅）及其生产者（制造商）或生产企业具有有效期内的环境标志产品认证证书，提供证书扫描件，全部满足得2分，缺项不得分。	0-2	0	0	2	0
7	商务资信	投标人自2019年1月1日以来完成的同类案例。每个案例需提供合同和用户验收报告。（以验收报告时间为准，验收报告必须提供用户单位盖章），每个得1分，最高得3分。（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）	0-3	0	0	3	0

8	技术	<p>购标的主要产品核心技术指标评价, 提供投标人投标截止时间前一年内委托具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证 (CMA资质) 的第三方检测机构出具的针对同一家具成品合格检测报告, 其中核心技术指标评分内容如下:</p> <p>1、办公桌: 检验方法符合GB/T3324-2017木制品外观合格; 符合 GB/T17657-2013软硬质覆面理化性能: 耐划痕、耐污染性能合格; 符合GB/T4893.9-2013抗冲击合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量$\leq 0.3\text{mg/L}$; 符合QB/T 4371-2012大肠杆菌抑菌率$\geq 97\%$。符合GB/T 1741-2020腊叶芽枝霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>2、办公椅: 检验方法符合QB/T2280-2016塑料件外观, 软、硬包件外观, 金属件外观, 涂层和镀层, 其他外观要求, 扶手水平静载荷均合格; 符合GB/T6343-2009软质聚氨酯泡沫塑料座面密度$\geq 37\text{kg/m}^3$; 符合GB/T6670-2008软质聚氨酯泡沫塑料回弹性$\geq 39\%$, 符合GB/T18587-2001甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/m}^2\text{h}$; 符合QB/T 4371-2012,金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 96\%$; 符合GB/T 1741-2020出芽短梗霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>3、等候椅: 检验方法符合GB/T3325-2017金属件外观性能要求合格; 符合GB/T6739-2006金属喷漆 (塑) 涂层硬度$\geq 3\text{H}$; 符合GB/T1732-2020金属喷漆 (塑) 涂层冲击强度符合要求; 符合GB/T9286-2021金属喷漆 (塑) 涂层附着力合格; 符合QB/T 4371-2012大肠杆菌抑菌率$\geq 97\%$; 符合GB/T 1741-2020黄曲霉耐霉菌等级达1级。</p> <p>4、开门柜: 检验方法符合GB/T3324-2017木制品外观合格; 符合GB18584-2001甲醛释放量$\leq 0.2\text{mg/L}$; 符合QB/T 4371-2012金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 97\%$; 符合GB/T 1741-2020宛氏拟青霉、桔青霉耐霉菌等级均达0级。</p> <p>5、餐桌: 检验方法符合 GB/T3324-2017木材含水率合格; 符合 GB/T4893.3-2005漆膜: 耐干热合格; 符合 GB/T4893.4-2013漆膜: 附着力合格; 符合GB/T4893.9-2013漆膜: 抗冲击合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量$\leq 0.2\text{mg/L}$; 符合QB/T 4371-2012金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 96\%$; 符合GB/T 1741-2020绿色木霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>6、床: 检验方法符合 GB/T3324-2017木制品外观, 五金件外观: 喷涂件, 木工要求, 漆膜外观要求均合格; 符合 GB/T4893.3-2005漆膜: 耐干热合格; 符合 GB/T4893.4-2013漆膜: 附着力合格; 符合 GB/T10357.6-2013床铺面均布静载荷试验, 床屏水平静载荷试验均合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量未检出; 符合QB/T 4371-2012金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 97\%$; 符合GB/T 1741-2020绿色木霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>7、沙发: 检验方法符合QB/T 4371-2012抗菌性能: 肺炎克雷伯氏菌、白色念珠菌抑菌率均$\geq 99\%$; 符合GB/T 1741-2020耐霉菌性: 绳状青霉、宛氏拟青霉耐霉菌等级均达0级。</p> <p>8、茶水矮柜: 检验方法符合 GB/T3324-2017木制品外观, 木工要求, 漆膜外观要求均合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量检测合格; 符合 QB/T 4371-2012大肠杆菌抑菌率$\geq 96\%$; 符合GB/T 1741-2020绿色木霉耐霉菌等级达1级。</p> <p>9、会议椅: 检验方法符合QB/T 4371-2012抗菌性能: 金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌抑菌率均$\geq 99\%$; 符合GB/T 1741-2020耐霉菌性: 黑曲霉、黄曲霉耐霉菌等级均达0级。</p> <p>10、导医台: 检验方法符合GB18580-2017: 甲醛释放量 (气候箱法) 未检出; 符合GB/T35607-2017: 苯、甲苯、二甲苯均未检出; 符合GB8624-2012: 燃烧性能B1级; 符合JC/T 2039-2010: 黑曲霉防霉等级达0级; 符合QB/T 4371-2012: 金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 99\%$。</p> <p>11、消洗室操作台: 检验方法符合GB/T35607-2017: 苯、甲苯、二甲苯均未检出; 符合GB8624-2012: 燃烧性能B1级; 符合GB/T 1741-2020: 土曲霉耐霉菌等级达0级; 符合QB/T 4371-2012: 大肠埃希氏菌抑菌率$\geq 99\%$。</p> <p>12、试剂柜: 检验方法符合符合GB/T35607-2017: 甲醛释放量 (气候箱法) 未检出; 符合GB8624-2012: 燃烧性能B1级; 符合GB/T 24170.1-2009: 表皮葡萄球菌抑菌率$\geq 99\%$; 符合SN/T 2399-2010: 光孢短</p>	0-12	0	0	12	0
		<p>采购标的主要原材料(实木颗粒板、多层板、三聚氰胺浸渍纸、布艺面料、水性漆、三节轨、铰链、)核心技术指标评价, 提供投标人投标截止时间前一年内委托具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证 (CMA资质) 的第三方检测机构出具的家具原材料合格抽样检测报告 (原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用, 但必须提供供应商</p>					

9	<p>技术</p> <p>投标截止时间前一年内购买对应原材料的发票复印件或者预购对应原材料的预约合同等证明材料），其中核心技术指标评分内容如下：</p> <p>1、实木颗粒板：符合GB/T4897-2015、JC/T 2039-2010标准要求要求的检测报告，其中含水率、密度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度,大肠埃希氏菌,黑曲霉均符合要求。</p> <p>2、多层板：符合GB/T9846-2015标准要求要求的检测报告，其中规格尺寸，长度、宽度及厚度偏差，边缘直度偏差，垂直度偏差，平整度偏差，针节，活节，木材异常结构，裂缝，虫孔、排钉孔，变色，腐朽，树胶道，鼓泡、分层，毛刺沟痕，表板砂透，板边缺陷，含水率，胶合强度，浸渍剥离，静曲强度，弹性模量，甲醛释放量，其他技术要求均符合要求。</p> <p>3、三聚氰胺浸渍纸：符合LY/T 1831-2009标准要求要求的检测报告，其中耐热性、外观质量、耐光色牢度、浸胶量偏差要求均符合要求。</p> <p>4、布艺面料：符合GB18401-2010、QB/T 1952.1-2012、GB/T 31713-2015、GB/T 24346-2009标准要求要求的检测报告，其中面料外观、耐唾液、耐水色牢度、甲醛含量，白色念珠菌，球毛壳霉均符合要求。</p> <p>5、水性漆：符合GB/T 23999-2009标准要求要求的检测报告，其中在容器中状态，细度，不挥发物，干燥时间，贮存稳定性，耐冻融性，涂膜外观，光泽，打磨性，硬度（擦伤），附着力（划格间距2mm），耐冲击性，抗粘连性，耐磨性，耐划伤性，耐水性，耐碱性，耐污染性，耐干热性，耐黄变168h均符合要求。</p> <p>6、三节轨：符合QB/T2454-2013、GB/T10125-2021标准要求要求的检测报告，其中过载:垂直向下静载荷、水平侧向静载荷，功能:操作力、抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度;乙酸盐雾18h均符合要求。</p> <p>7、铰链：符合QB/T2189-2013、GB/T10125-2021、GB/T 6461-2002标准要求要求的检测报告，其中过载:垂直静载荷、水平静载荷；功能:操作力、下沉量;乙酸盐雾18h均符合要求。</p> <p>8、电解钢板：符合QB/T3826-1999、QB/T3832-1999：中性盐雾试验100h，耐腐蚀等级10级，符合QB/T3827-1999、QB/T3832-1999：乙酸盐雾试验100h，耐腐蚀等级10级，符合GB/T3325-2017：金属件喷涂层外观，金属喷涂层理化性能：硬度≥5H、附着力0级，符合GB/T35607-2017：家具涂层可迁移元素八项均未检出，符合QB/T 4371-2012：大肠埃希氏菌、金黄色葡萄球菌抗菌细菌率均≥99%，符合GB/T 1741-2020：黑曲霉、土曲霉耐霉菌性等级均为0级，符合GB 20286-2006：阻燃1级。</p> <p>9、医用亚克力板：符合GB/T32487-2016：耐老化性500h（冲击强度的保持率≥75%，外观颜色变色评级5级），冲击强度≥10J/m²，耐冷热循环（应无裂纹、鼓泡、变色、起皱），硬度≥HD63；符合GB28481-2012：重金属四项未检出，邻苯二甲酸酯未检出，多环芳烃（苯并芘，16种多环芳烃的总量）均未检出，多溴联苯未检出，多溴二苯醚未检出；符合GB/T 31402-2015：肺炎克雷伯氏菌、白色念珠菌抗菌性能值均≥99%；符合GB/T 24128-2018：黄曲霉、绳状青霉防霉等级均为0级；符合GB 20286-2006：阻燃1级。</p> <p>10、实芯理化板：符合GB/T 7911-2013：耐干热、耐湿热、耐水蒸气均为5级；符合GB/T35601-2017：甲醛释放量（气候箱法）、苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出；符合JC/T 2039-2010：铜绿假单胞菌、痤疮丙酸杆菌抗菌细菌率均≥99%；符合LY/T 2230-2013：宛氏拟青霉、桔青霉防霉等级均为0级；符合GB8624-2012：燃烧性能B1级。</p> <p>11、科技布：符合GB 18401-2010：甲醛含量未检出、可分解致癌芳香胺染料未检出；符合HJ 2546-2016：可萃取的重金属（10种）均未检出；符合GB/T 20944.3-2008：枯草芽孢杆菌、乙型溶血性链球菌抑菌率均≥99%；符合GB/T 24346-2009：产黄青霉、赭绿青霉防霉等级均为0级；符合GB 20286-2006：阻燃1级。</p> <p>12、西皮：符合GB/T 16799-2018：摩擦色牢度-干擦、湿擦、碱性汗液均为</p>	0-10	0	0	10	0
10.1	<p>技术</p> <p>生产技术设备：电脑裁板锯，六排多轴钻，多片锯，立式窜动磨光机，倒角机，多排拼板机，全自动斜直边封边机，UV涂装设备，海绵切割机，UV光氧催化废气处理设备，集尘设备，恒温恒湿设备，上述设备（或类似功能设备）齐全得满分4分，缺1项扣1分，缺四项以上此项不得分。</p>	0-4	0	2	4	0

10.2	技术	质量检测设备：计算机模块化控制家具综合实验机、办公椅星脚试验机、日晒气候色牢度仪，家具冲击跌落试验机、高低温湿热试验箱、椅轮往复磨损试验机、海绵往复疲劳试验机、VOC检测环境箱，上述设备（或类似功能设备）齐全得满分4分，缺1项扣1分，缺四项以上此项不得分。	0-4	0	0	4	0
11.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（4分）： 每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止，总计4分。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸，偏差控制在±3mm以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）；	0-4	2	2	4	1
11.2	技术	1.样品所选用板材、管材、面料、封边条等原辅材料以及调节脚等配件与采购需求一致。每个不合格项扣1分，扣完为止，总计3分。 2.样品所选用五金配件与采购需求一致。每个不合格项扣1分，扣完为止，总计3分。	0-6	3	3	5	3
11.3	技术	功能性要求（6分）： 1.是否符合招标文件功能要求，包括物理性能、人体工程等方面的成熟性、舒适性、安全性、可维护性综合打分每个不合格项扣2分，扣完为止，总计6分。	0-6	4	4	6	4
11.4	技术	外观要求（4分） 1.金属件： (1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (5)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (6)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (7)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2.人造板件外观： (1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2)同一板面外表，允许1处，面积在3mm ² ~30mm ² 内； (3)外表应无明显划痕、压痕； (4)表面应无明显色差； (5)外表应无鼓泡、龟裂、分层。 3.漆膜外观要求： (1)同色部件的色泽应相似； (2)应无褪色、掉色现象； (3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 4.软包件： (1)软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2)外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 5.塑料件： 应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。每个不合格项扣0.5分，扣完为止，总计4分。	0-4	2	2	3	2
12	技术	项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施，根据供应商提供的方案能否满足采购需求判定评分，由评审小组判定评分，完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	2	2	2	2

13	技术	品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供的方案能否满足采购需求判定评分，由评审小组判定评分，完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	2	2	2	1
14	技术	安装服务方案，安装方案的制定，根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、符合采购人需求视为满足。完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	2	2	2	1
15	技术	售后服务方案及承诺： 提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、符合采购人需求视为满足。满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	2	2	2	2
合计			0-70	19	21	68	16

专家（签名）：

技术商务资信评分明细（顾佳佳）

项目名称：杭州市第七人民医院浙西院区办公家具采购项目（HZZFCG-2022-212）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江杭星家具有限公司	浙江昊天伟业智能家居股份有限公司	浙江铭派博杰家具有限公司	杭州精益钢木家具有限公司
1	商务资信	投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，证书认证覆盖范围需包括（办公家具、医用家具、钢木家具，软体家具）提供有效证明材料。范围全部满足得1分，缺项不得分。	0-1	0	0	1	0
2	商务资信	投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，证书认证覆盖范围需包括（办公家具、医用家具、钢木家具，软体家具）提供有效证明材料。范围全部满足得1分，缺项不得分。	0-1	0	0	1	0
3	商务资信	投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，证书认证覆盖范围需包括（办公家具、医用家具、钢木家具，软体家具）提供有效证明材料。范围全部满足得1分，缺项不得分。	0-1	0	0	1	0
4	商务资信	投标产品（办公桌、医用诊桌、等候椅、陪护椅）及其生产者（制造商）或生产企业具有有效期内的CQC中国环保产品认证证书，提供证书扫描件，全部满足得2分，缺项不得分。	0-2	0	0	2	0
5	商务资信	投标产品（办公桌、开门柜、医用诊查床、诊断椅）及其生产者（制造商）或生产企业具有有效期内的CEC家具产品环保卫士认证证书，提供证书扫描件，全部满足得2分，缺项不得分。	0-2	0	0	2	0
6	商务资信	投标产品（办公桌、等候椅、医用诊查床、诊断椅）及其生产者（制造商）或生产企业具有有效期内的环境标志产品认证证书，提供证书扫描件，全部满足得2分，缺项不得分。	0-2	0	0	2	0
7	商务资信	投标人自2019年1月1日以来完成的同类案例。每个案例需提供合同和用户验收报告。（以验收报告时间为准，验收报告必须提供用户单位盖章），每个得1分，最高得3分。（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）	0-3	0	0	3	0

8	技术	<p>购标的主要产品核心技术指标评价, 提供投标人投标截止时间前一年内委托具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证 (CMA资质) 的第三方检测机构出具的针对同一家具成品合格检测报告, 其中核心技术指标评分内容如下:</p> <p>1、办公桌: 检验方法符合GB/T3324-2017木制品外观合格; 符合 GB/T17657-2013软硬质覆面理化性能: 耐划痕、耐污染性能合格; 符合GB/T4893.9-2013抗冲击合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量$\leq 0.3\text{mg/L}$; 符合QB/T 4371-2012大肠杆菌抑菌率$\geq 97\%$。符合GB/T 1741-2020腊叶芽枝霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>2、办公椅: 检验方法符合QB/T2280-2016塑料件外观, 软、硬包件外观, 金属件外观, 涂层和镀层, 其他外观要求, 扶手水平静载荷均合格; 符合GB/T6343-2009软质聚氨酯泡沫塑料座面密度$\geq 37\text{kg/m}^3$; 符合GB/T6670-2008软质聚氨酯泡沫塑料回弹性$\geq 39\%$, 符合GB/T18587-2001甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/m}^2\text{h}$; 符合QB/T 4371-2012,金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 96\%$; 符合GB/T 1741-2020出芽短梗霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>3、等候椅: 检验方法符合GB/T3325-2017金属件外观性能要求合格; 符合GB/T6739-2006金属喷漆 (塑) 涂层硬度$\geq 3\text{H}$; 符合GB/T1732-2020金属喷漆 (塑) 涂层冲击强度符合要求; 符合GB/T9286-2021金属喷漆 (塑) 涂层附着力合格; 符合QB/T 4371-2012大肠杆菌抑菌率$\geq 97\%$; 符合GB/T 1741-2020黄曲霉耐霉菌等级达1级。</p> <p>4、开门柜: 检验方法符合GB/T3324-2017木制品外观合格; 符合GB18584-2001甲醛释放量$\leq 0.2\text{mg/L}$; 符合QB/T 4371-2012金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 97\%$; 符合GB/T 1741-2020宛氏拟青霉、桔青霉耐霉菌等级均达0级。</p> <p>5、餐桌: 检验方法符合 GB/T3324-2017木材含水率合格; 符合 GB/T4893.3-2005漆膜: 耐干热合格; 符合 GB/T4893.4-2013漆膜: 附着力合格; 符合GB/T4893.9-2013漆膜: 抗冲击合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量$\leq 0.2\text{mg/L}$; 符合QB/T 4371-2012金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 96\%$; 符合GB/T 1741-2020绿色木霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>6、床: 检验方法符合 GB/T3324-2017木制品外观, 五金件外观: 喷涂件, 木工要求, 漆膜外观要求均合格; 符合 GB/T4893.3-2005漆膜: 耐干热合格; 符合 GB/T4893.4-2013漆膜: 附着力合格; 符合 GB/T10357.6-2013床铺面均布静载荷试验, 床屏水平静载荷试验均合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量未检出; 符合QB/T 4371-2012金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 97\%$; 符合GB/T 1741-2020绿色木霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>7、沙发: 检验方法符合QB/T 4371-2012抗菌性能: 肺炎克雷伯氏菌、白色念珠菌抑菌率均$\geq 99\%$; 符合GB/T 1741-2020耐霉菌性: 绳状青霉、宛氏拟青霉耐霉菌等级均达0级。</p> <p>8、茶水矮柜: 检验方法符合 GB/T3324-2017木制品外观, 木工要求, 漆膜外观要求均合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量检测合格; 符合 QB/T 4371-2012大肠杆菌抑菌率$\geq 96\%$; 符合GB/T 1741-2020绿色木霉耐霉菌等级达1级。</p> <p>9、会议椅: 检验方法符合QB/T 4371-2012抗菌性能: 金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌抑菌率均$\geq 99\%$; 符合GB/T 1741-2020耐霉菌性: 黑曲霉、黄曲霉耐霉菌等级均达0级。</p> <p>10、导医台: 检验方法符合GB18580-2017: 甲醛释放量 (气候箱法) 未检出; 符合GB/T35607-2017: 苯、甲苯、二甲苯均未检出; 符合GB8624-2012: 燃烧性能B1级; 符合JC/T 2039-2010: 黑曲霉防霉等级达0级; 符合QB/T 4371-2012: 金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 99\%$。</p> <p>11、消洗室操作台: 检验方法符合GB/T35607-2017: 苯、甲苯、二甲苯均未检出; 符合GB8624-2012: 燃烧性能B1级; 符合GB/T 1741-2020: 土曲霉耐霉菌等级达0级; 符合QB/T 4371-2012: 大肠埃希氏菌抑菌率$\geq 99\%$。</p> <p>12、试剂柜: 检验方法符合符合GB/T35607-2017: 甲醛释放量 (气候箱法) 未检出; 符合GB8624-2012: 燃烧性能B1级; 符合GB/T 24170.1-2009: 表皮葡萄球菌抑菌率$\geq 99\%$; 符合SN/T 2399-2010 : 光孢短</p>	0-12	0	0	12	0
		<p>采购标的主要原材料(实木颗粒板、多层板、三聚氰胺浸渍纸、布艺面料、水性漆、三节轨、铰链、)核心技术指标评价, 提供投标人投标截止时间前一年内委托具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证 (CMA资质) 的第三方检测机构出具的家具原材料合格抽样检测报告 (原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用, 但必须提供供应商</p>					

9	<p>技术</p> <p>投标截止时间前一年内购买对应原材料的发票复印件或者预购对应原材料的预约合同等证明材料），其中核心技术指标评分内容如下：</p> <p>1、实木颗粒板：符合GB/T4897-2015、JC/T 2039-2010标准要求的检测报告，其中含水率、密度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度,大肠埃希氏菌,黑曲霉均符合要求。</p> <p>2、多层板：符合GB/T9846-2015标准要求的检测报告，其中规格尺寸，长度、宽度及厚度偏差，边缘直度偏差，垂直度偏差，平整度偏差，针节，活节，木材异常结构，裂缝，虫孔、排钉孔，变色，腐朽，树胶道，鼓泡、分层，毛刺沟痕，表板砂透，板边缺陷，含水率，胶合强度，浸渍剥离，静曲强度，弹性模量，甲醛释放量，其他技术要求均符合要求。</p> <p>3、三聚氰胺浸渍纸：符合LY/T 1831-2009标准要求的检测报告，其中耐热性、外观质量、耐光色牢度、浸胶量偏差要求均符合要求。</p> <p>4、布艺面料：符合GB18401-2010、QB/T 1952.1-2012、GB/T 31713-2015、GB/T 24346-2009标准要求的检测报告，其中面料外观、耐唾液、耐水色牢度、甲醛含量，白色念珠菌，球毛壳霉均符合要求。</p> <p>5、水性漆：符合GB/T 23999-2009标准要求的检测报告，其中在容器中状态，细度，不挥发物，干燥时间，贮存稳定性，耐冻融性，涂膜外观，光泽，打磨性，硬度（擦伤），附着力（划格间距2mm），耐冲击性，抗粘连性，耐磨性，耐划伤性，耐水性，耐碱性，耐污染性，耐干热性，耐黄变168h均符合要求。</p> <p>6、三节轨：符合QB/T2454-2013、GB/T10125-2021标准要求的检测报告，其中过载:垂直向下静载荷、水平侧向静载荷，功能:操作力、抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度;乙酸盐雾18h均符合要求。</p> <p>7、铰链：符合QB/T2189-2013、GB/T10125-2021、GB/T 6461-2002标准要求的检测报告，其中过载:垂直静载荷、水平静载荷；功能:操作力、下沉量;乙酸盐雾18h均符合要求。</p> <p>8、电解钢板：符合QB/T3826-1999、QB/T3832-1999：中性盐雾试验100h，耐腐蚀等级10级，符合QB/T3827-1999、QB/T3832-1999：乙酸盐雾试验100h，耐腐蚀等级10级，符合GB/T3325-2017：金属件喷涂层外观，金属喷涂层理化性能：硬度≥5H、附着力0级，符合GB/T35607-2017：家具涂层可迁移元素八项均未检出，符合QB/T 4371-2012：大肠埃希氏菌、金黄色葡萄球菌抗菌率均≥99%，符合GB/T 1741-2020：黑曲霉、土曲霉耐霉菌性等级均为0级，符合GB 20286-2006：阻燃1级。</p> <p>9、医用亚克力板：符合GB/T32487-2016：耐老化性500h（冲击强度的保持率≥75%，外观颜色变色评级5级），冲击强度≥10J/m²，耐冷热循环（应无裂纹、鼓泡、变色、起皱），硬度≥HD63；符合GB28481-2012：重金属四项未检出，邻苯二甲酸酯未检出，多环芳烃（苯并芘，16种多环芳烃的总量）均未检出，多溴联苯未检出，多溴二苯醚未检出；符合GB/T 31402-2015：肺炎克雷伯氏菌、白色念珠菌抗菌性能值均≥99%；符合GB/T 24128-2018：黄曲霉、绳状青霉防霉等级均为0级；符合GB 20286-2006：阻燃1级。</p> <p>10、实芯理化板：符合GB/T 7911-2013：耐干热、耐湿热、耐水蒸气均为5级；符合GB/T35601-2017：甲醛释放量（气候箱法）、苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出；符合JC/T 2039-2010：铜绿假单胞菌、痤疮丙酸杆菌抗菌率均≥99%；符合LY/T 2230-2013：宛氏拟青霉、桔青霉防霉等级均为0级；符合GB8624-2012：燃烧性能B1级。</p> <p>11、科技布：符合GB 18401-2010：甲醛含量未检出、可分解致癌芳香胺染料未检出；符合HJ 2546-2016：可萃取的重金属（10种）均未检出；符合GB/T 20944.3-2008：枯草芽孢杆菌、乙型溶血性链球菌抑菌率均≥99%；符合GB/T 24346-2009：产黄青霉、赭绿青霉防霉等级均为0级；符合GB 20286-2006：阻燃1级。</p> <p>12、西皮：符合GB/T 16799-2018：摩擦色牢度-干擦、湿擦、碱性汗液均为</p>	0-10	0	0	10	0
10.1	<p>技术</p> <p>生产技术设备：电脑裁板锯，六排多轴钻，多片锯，立式窜动磨光机，倒角机，多排拼板机，全自动斜直边封边机，UV涂装设备，海绵切割机，UV光氧催化废气处理设备，集尘设备，恒温恒湿设备，上述设备（或类似功能设备）齐全得满分4分，缺1项扣1分，缺四项以上此项不得分。</p>	0-4	0	2	4	0

10.2	技术	质量检测设备：计算机模块化控制家具综合实验机、办公椅星脚试验机、日晒气候色牢度仪，家具冲击跌落试验机、高低温湿热试验箱、椅轮往复磨损试验机、海绵往复疲劳试验机、VOC检测环境箱，上述设备（或类似功能设备）齐全得满分4分，缺1项扣1分，缺四项以上此项不得分。	0-4	0	0	4	0
11.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（4分）： 每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止，总计4分。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸，偏差控制在±3mm以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）；	0-4	2	2	4	1
11.2	技术	1.样品所选用板材、管材、面料、封边条等原辅材料以及调节脚等配件与采购需求一致。每个不合格项扣1分，扣完为止，总计3分。 2.样品所选用五金配件与采购需求一致。每个不合格项扣1分，扣完为止，总计3分。	0-6	2	4	5	3
11.3	技术	功能性要求（6分）： 1.是否符合招标文件功能要求，包括物理性能、人体工程等方面的成熟性、舒适性、安全性、可维护性综合打分每个不合格项扣2分，扣完为止，总计6分。	0-6	4	4	6	4
11.4	技术	外观要求（4分） 1.金属件： (1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (5)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (6)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (7)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2.人造板件外观： (1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2)同一板面外表，允许1处，面积在3mm ² ~30mm ² 内； (3)外表应无明显划痕、压痕； (4)表面应无明显色差； (5)外表应无鼓泡、龟裂、分层。 3.漆膜外观要求： (1)同色部件的色泽应相似； (2)应无褪色、掉色现象； (3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 4.软包件： (1)软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2)外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 5.塑料件： 应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。每个不合格项扣0.5分，扣完为止，总计4分。	0-4	3	3.5	3.5	2.5
12	技术	项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施，根据供应商提供的方案能否满足采购需求判定评分，由评审小组判定评分，完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	1	2	2	1

13	技术	品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供的方案能否满足采购需求判定评分，由评审小组判定评分，完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	1	2	2	1
14	技术	安装服务方案，安装方案的制定，根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、符合采购人需求视为满足。完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	1	2	2	1
15	技术	售后服务方案及承诺： 提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、符合采购人需求视为满足。满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	2	2	2	2
合计			0-70	16	23.5	68.5	15.5

专家（签名）：

技术商务资信评分明细（陈燕）

项目名称：杭州市第七人民医院浙西院区办公家具采购项目（HZZFCG-2022-212）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江杭星家具有限公司	浙江昊天伟业智能家居股份有限公司	浙江铭派博杰家具有限公司	杭州精益钢木家具有限公司
1	商务资信	投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，证书认证覆盖范围需包括（办公家具、医用家具、钢木家具，软体家具）提供有效证明材料。范围全部满足得1分，缺项不得分。	0-1	0	0	1	0
2	商务资信	投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，证书认证覆盖范围需包括（办公家具、医用家具、钢木家具，软体家具）提供有效证明材料。范围全部满足得1分，缺项不得分。	0-1	0	0	1	0
3	商务资信	投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，证书认证覆盖范围需包括（办公家具、医用家具、钢木家具，软体家具）提供有效证明材料。范围全部满足得1分，缺项不得分。	0-1	0	0	1	0
4	商务资信	投标产品（办公桌、医用诊桌、等候椅、陪护椅）及其生产者（制造商）或生产企业具有有效期内的CQC中国环保产品认证证书，提供证书扫描件，全部满足得2分，缺项不得分。	0-2	0	0	2	0
5	商务资信	投标产品（办公桌、开门柜、医用诊查床、诊断椅）及其生产者（制造商）或生产企业具有有效期内的CEC家具产品环保卫士认证证书，提供证书扫描件，全部满足得2分，缺项不得分。	0-2	0	0	2	0
6	商务资信	投标产品（办公桌、等候椅、医用诊查床、诊断椅）及其生产者（制造商）或生产企业具有有效期内的环境标志产品认证证书，提供证书扫描件，全部满足得2分，缺项不得分。	0-2	0	0	2	0
7	商务资信	投标人自2019年1月1日以来完成的同类案例。每个案例需提供合同和用户验收报告。（以验收报告时间为准，验收报告必须提供用户单位盖章），每个得1分，最高得3分。（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）	0-3	0	0	3	0

8	技术	<p>购标的主要产品核心技术指标评价, 提供投标人投标截止时间前一年内委托具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证 (CMA资质) 的第三方检测机构出具的针对同一家具成品合格检测报告, 其中核心技术指标评分内容如下:</p> <p>1、办公桌: 检验方法符合GB/T3324-2017木制品外观合格; 符合 GB/T17657-2013软硬质覆面理化性能: 耐划痕、耐污染性能合格; 符合GB/T4893.9-2013抗冲击合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量$\leq 0.3\text{mg/L}$; 符合QB/T 4371-2012大肠杆菌抑菌率$\geq 97\%$。符合GB/T 1741-2020腊叶芽枝霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>2、办公椅: 检验方法符合QB/T2280-2016塑料件外观, 软、硬包件外观, 金属件外观, 涂层和镀层, 其他外观要求, 扶手水平静载荷均合格; 符合GB/T6343-2009软质聚氨酯泡沫塑料座面密度$\geq 37\text{kg/m}^3$; 符合GB/T6670-2008软质聚氨酯泡沫塑料回弹性$\geq 39\%$, 符合GB/T18587-2001甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/m}^2\text{h}$; 符合QB/T 4371-2012,金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 96\%$; 符合GB/T 1741-2020出芽短梗霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>3、等候椅: 检验方法符合GB/T3325-2017金属件外观性能要求合格; 符合GB/T6739-2006金属喷漆 (塑) 涂层硬度$\geq 3\text{H}$; 符合GB/T1732-2020金属喷漆 (塑) 涂层冲击强度符合要求; 符合GB/T9286-2021金属喷漆 (塑) 涂层附着力合格; 符合QB/T 4371-2012大肠杆菌抑菌率$\geq 97\%$; 符合GB/T 1741-2020黄曲霉耐霉菌等级达1级。</p> <p>4、开门柜: 检验方法符合GB/T3324-2017木制品外观合格; 符合GB18584-2001甲醛释放量$\leq 0.2\text{mg/L}$; 符合QB/T 4371-2012金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 97\%$; 符合GB/T 1741-2020宛氏拟青霉、桔青霉耐霉菌等级均达0级。</p> <p>5、餐桌: 检验方法符合 GB/T3324-2017木材含水率合格; 符合 GB/T4893.3-2005漆膜: 耐干热合格; 符合 GB/T4893.4-2013漆膜: 附着力合格; 符合GB/T4893.9-2013漆膜: 抗冲击合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量$\leq 0.2\text{mg/L}$; 符合QB/T 4371-2012金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 96\%$; 符合GB/T 1741-2020绿色木霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>6、床: 检验方法符合 GB/T3324-2017木制品外观, 五金件外观: 喷涂件, 木工要求, 漆膜外观要求均合格; 符合 GB/T4893.3-2005漆膜: 耐干热合格; 符合 GB/T4893.4-2013漆膜: 附着力合格; 符合 GB/T10357.6-2013床铺面均布静载荷试验, 床屏水平静载荷试验均合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量未检出; 符合QB/T 4371-2012金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 97\%$; 符合GB/T 1741-2020绿色木霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>7、沙发: 检验方法符合QB/T 4371-2012抗菌性能: 肺炎克雷伯氏菌、白色念珠菌抑菌率均$\geq 99\%$; 符合GB/T 1741-2020耐霉菌性: 绳状青霉、宛氏拟青霉耐霉菌等级均达0级。</p> <p>8、茶水矮柜: 检验方法符合 GB/T3324-2017木制品外观, 木工要求, 漆膜外观要求均合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量检测合格; 符合 QB/T 4371-2012大肠杆菌抑菌率$\geq 96\%$; 符合GB/T 1741-2020绿色木霉耐霉菌等级达1级。</p> <p>9、会议椅: 检验方法符合QB/T 4371-2012抗菌性能: 金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌抑菌率均$\geq 99\%$; 符合GB/T 1741-2020耐霉菌性: 黑曲霉、黄曲霉耐霉菌等级均达0级。</p> <p>10、导医台: 检验方法符合GB18580-2017: 甲醛释放量 (气候箱法) 未检出; 符合GB/T35607-2017: 苯、甲苯、二甲苯均未检出; 符合GB8624-2012: 燃烧性能B1级; 符合JC/T 2039-2010: 黑曲霉防霉等级达0级; 符合QB/T 4371-2012: 金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 99\%$。</p> <p>11、消洗室操作台: 检验方法符合GB/T35607-2017: 苯、甲苯、二甲苯均未检出; 符合GB8624-2012: 燃烧性能B1级; 符合GB/T 1741-2020: 土曲霉耐霉菌等级达0级; 符合QB/T 4371-2012: 大肠埃希氏菌抑菌率$\geq 99\%$。</p> <p>12、试剂柜: 检验方法符合符合GB/T35607-2017: 甲醛释放量 (气候箱法) 未检出; 符合GB8624-2012: 燃烧性能B1级; 符合GB/T 24170.1-2009: 表皮葡萄球菌抑菌率$\geq 99\%$; 符合SN/T 2399-2010: 光孢短</p>	0-12	0	0	12	0
		<p>采购标的主要原材料(实木颗粒板、多层板、三聚氰胺浸渍纸、布艺面料、水性漆、三节轨、铰链、)核心技术指标评价, 提供投标人投标截止时间前一年内委托具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证 (CMA资质) 的第三方检测机构出具的家具原材料合格抽样检测报告 (原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用, 但必须提供供应商</p>					

9	<p>技术</p> <p>投标截止时间前一年内购买对应原材料的发票复印件或者预购对应原材料的预约合同等证明材料），其中核心技术指标评分内容如下：</p> <p>1、实木颗粒板：符合GB/T4897-2015、JC/T 2039-2010标准要求要求的检测报告，其中含水率、密度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度,大肠埃希氏菌,黑曲霉均符合要求。</p> <p>2、多层板：符合GB/T9846-2015标准要求要求的检测报告，其中规格尺寸，长度、宽度及厚度偏差，边缘直度偏差，垂直度偏差，平整度偏差，针节，活节，木材异常结构，裂缝，虫孔、排钉孔，变色，腐朽，树胶道，鼓泡、分层，毛刺沟痕，表板砂透，板边缺陷，含水率，胶合强度，浸渍剥离，静曲强度，弹性模量，甲醛释放量，其他技术要求均符合要求。</p> <p>3、三聚氰胺浸渍纸：符合LY/T 1831-2009标准要求要求的检测报告，其中耐热性、外观质量、耐光色牢度、浸胶量偏差要求均符合要求。</p> <p>4、布艺面料：符合GB18401-2010、QB/T 1952.1-2012、GB/T 31713-2015、GB/T 24346-2009标准要求要求的检测报告，其中面料外观、耐唾液、耐水色牢度、甲醛含量，白色念珠菌，球毛壳霉均符合要求。</p> <p>5、水性漆：符合GB/T 23999-2009标准要求要求的检测报告，其中在容器中状态，细度，不挥发物，干燥时间，贮存稳定性，耐冻融性，涂膜外观，光泽，打磨性，硬度（擦伤），附着力（划格间距2mm），耐冲击性，抗粘连性，耐磨性，耐划伤性，耐水性，耐碱性，耐污染性，耐干热性，耐黄变168h均符合要求。</p> <p>6、三节轨：符合QB/T2454-2013、GB/T10125-2021标准要求要求的检测报告，其中过载:垂直向下静载荷、水平侧向静载荷，功能:操作力、抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度;乙酸盐雾18h均符合要求。</p> <p>7、铰链：符合QB/T2189-2013、GB/T10125-2021、GB/T 6461-2002标准要求要求的检测报告，其中过载:垂直静载荷、水平静载荷；功能:操作力、下沉量;乙酸盐雾18h均符合要求。</p> <p>8、电解钢板：符合QB/T3826-1999、QB/T3832-1999：中性盐雾试验100h，耐腐蚀等级10级，符合QB/T3827-1999、QB/T3832-1999：乙酸盐雾试验100h，耐腐蚀等级10级，符合GB/T3325-2017：金属件喷涂层外观，金属喷涂层理化性能：硬度≥5H、附着力0级，符合GB/T35607-2017：家具涂层可迁移元素八项均未检出，符合QB/T 4371-2012：大肠埃希氏菌、金黄色葡萄球菌抗菌细菌率均≥99%，符合GB/T 1741-2020：黑曲霉、土曲霉耐霉菌性等级均为0级，符合GB 20286-2006：阻燃1级。</p> <p>9、医用亚克力板：符合GB/T32487-2016：耐老化性500h（冲击强度的保持率≥75%，外观颜色变色评级5级），冲击强度≥10J/m²，耐冷热循环（应无裂纹、鼓泡、变色、起皱），硬度≥HD63；符合GB28481-2012：重金属四项未检出，邻苯二甲酸酯未检出，多环芳烃（苯并芘，16种多环芳烃的总量）均未检出，多溴联苯未检出，多溴二苯醚未检出；符合GB/T 31402-2015：肺炎克雷伯氏菌、白色念珠菌抗菌性能值均≥99%；符合GB/T 24128-2018：黄曲霉、绳状青霉防霉等级均为0级；符合GB 20286-2006：阻燃1级。</p> <p>10、实芯理化板：符合GB/T 7911-2013：耐干热、耐湿热、耐水蒸气均为5级；符合GB/T35601-2017：甲醛释放量（气候箱法）、苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出；符合JC/T 2039-2010：铜绿假单胞菌、痤疮丙酸杆菌抗菌细菌率均≥99%；符合LY/T 2230-2013：宛氏拟青霉、桔青霉防霉等级均为0级；符合GB8624-2012：燃烧性能B1级。</p> <p>11、科技布：符合GB 18401-2010：甲醛含量未检出、可分解致癌芳香胺染料未检出；符合HJ 2546-2016：可萃取的重金属（10种）均未检出；符合GB/T 20944.3-2008：枯草芽孢杆菌、乙型溶血性链球菌抑菌率均≥99%；符合GB/T 24346-2009：产黄青霉、赭绿青霉防霉等级均为0级；符合GB 20286-2006：阻燃1级。</p> <p>12、西皮：符合GB/T 16799-2018：摩擦色牢度-干擦、湿擦、碱性汗液均为</p>	0-10	0	0	10	0
10.1	<p>技术</p> <p>生产技术设备：电脑裁板锯，六排多轴钻，多片锯，立式窜动磨光机，倒角机，多排拼板机，全自动斜直边封边机，UV涂装设备，海绵切割机，UV光氧催化废气处理设备，集尘设备，恒温恒湿设备，上述设备（或类似功能设备）齐全得满分4分，缺1项扣1分，缺四项以上此项不得分。</p>	0-4	0	2	4	0

10.2	技术	质量检测设备：计算机模块化控制家具综合实验机、办公椅星脚试验机、日晒气候色牢度仪，家具冲击跌落试验机、高低温湿热试验箱、椅轮往复磨损试验机、海绵往复疲劳试验机、VOC检测环境箱，上述设备（或类似功能设备）齐全得满分4分，缺1项扣1分，缺四项以上此项不得分。	0-4	0	0	4	0
11.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（4分）： 每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止，总计4分。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸，偏差控制在±3mm以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）；	0-4	2	2	4	1
11.2	技术	1.样品所选用板材、管材、面料、封边条等原辅材料以及调节脚等配件与采购需求一致。每个不合格项扣1分，扣完为止，总计3分。 2.样品所选用五金配件与采购需求一致。每个不合格项扣1分，扣完为止，总计3分。	0-6	4	3	4	4
11.3	技术	功能性要求（6分）： 1.是否符合招标文件功能要求，包括物理性能、人体工程等方面的成熟性、舒适性、安全性、可维护性综合打分每个不合格项扣2分，扣完为止，总计6分。	0-6	2	4	6	2
11.4	技术	外观要求（4分） 1.金属件： (1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (5)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (6)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (7)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2.人造板件外观： (1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2)同一板面外表，允许1处，面积在3mm ² ~30mm ² 内； (3)外表应无明显划痕、压痕； (4)表面应无明显色差； (5)外表应无鼓泡、龟裂、分层。 3.漆膜外观要求： (1)同色部件的色泽应相似； (2)应无褪色、掉色现象； (3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 4.软包件： (1)软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2)外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 5.塑料件： 应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。每个不合格项扣0.5分，扣完为止，总计4分。	0-4	1	2	3	2
12	技术	项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施，根据供应商提供的方案能否满足采购需求判定评分，由评审小组判定评分，完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	1	2	2	1

13	技术	品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供的方案能否满足采购需求判定评分，由评审小组判定评分，完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	1	2	2	1
14	技术	安装服务方案，安装方案的制定，根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、符合采购人需求视为满足。完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	1	2	2	1
15	技术	售后服务方案及承诺： 提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、符合采购人需求视为满足。满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	1	2	2	1
合计			0-70	13	21	67	13

专家（签名）：

技术商务资信评分明细（葛建泾）

项目名称：杭州市第七人民医院浙西院区办公家具采购项目（HZZFCG-2022-212）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江杭星家具有限公司	浙江昊天伟业智能家居股份有限公司	浙江铭派博杰家具有限公司	杭州精益钢木家具有限公司
1	商务资信	投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，证书认证覆盖范围需包括（办公家具、医用家具、钢木家具，软体家具）提供有效证明材料。范围全部满足得1分，缺项不得分。	0-1	0	0	1	0
2	商务资信	投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，证书认证覆盖范围需包括（办公家具、医用家具、钢木家具，软体家具）提供有效证明材料。范围全部满足得1分，缺项不得分。	0-1	0	0	1	0
3	商务资信	投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，证书认证覆盖范围需包括（办公家具、医用家具、钢木家具，软体家具）提供有效证明材料。范围全部满足得1分，缺项不得分。	0-1	0	0	1	0
4	商务资信	投标产品（办公桌、医用诊桌、等候椅、陪护椅）及其生产者（制造商）或生产企业具有有效期内的CQC中国环保产品认证证书，提供证书扫描件，全部满足得2分，缺项不得分。	0-2	0	0	2	0
5	商务资信	投标产品（办公桌、开门柜、医用诊查床、诊断椅）及其生产者（制造商）或生产企业具有有效期内的CEC家具产品环保卫士认证证书，提供证书扫描件，全部满足得2分，缺项不得分。	0-2	0	0	2	0
6	商务资信	投标产品（办公桌、等候椅、医用诊查床、诊断椅）及其生产者（制造商）或生产企业具有有效期内的环境标志产品认证证书，提供证书扫描件，全部满足得2分，缺项不得分。	0-2	0	0	2	0
7	商务资信	投标人自2019年1月1日以来完成的同类案例。每个案例需提供合同和用户验收报告。（以验收报告时间为准，验收报告必须提供用户单位盖章），每个得1分，最高得3分。（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）	0-3	0	0	3	0

8	技术	<p>购标的主要产品核心技术指标评价, 提供投标人投标截止时间前一年内委托具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证 (CMA资质) 的第三方检测机构出具的针对同一家具成品合格检测报告, 其中核心技术指标评分内容如下:</p> <p>1、办公桌: 检验方法符合GB/T3324-2017木制品外观合格; 符合 GB/T17657-2013软硬质覆面理化性能: 耐划痕、耐污染性能合格; 符合GB/T4893.9-2013抗冲击合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量$\leq 0.3\text{mg/L}$; 符合QB/T 4371-2012大肠杆菌抑菌率$\geq 97\%$。符合GB/T 1741-2020腊叶芽枝霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>2、办公椅: 检验方法符合QB/T2280-2016塑料件外观, 软、硬包件外观, 金属件外观, 涂层和镀层, 其他外观要求, 扶手水平静载荷均合格; 符合GB/T6343-2009软质聚氨酯泡沫塑料座面密度$\geq 37\text{kg/m}^3$; 符合GB/T6670-2008软质聚氨酯泡沫塑料回弹性$\geq 39\%$, 符合GB/T18587-2001甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/m}^2\text{h}$; 符合QB/T 4371-2012,金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 96\%$; 符合GB/T 1741-2020出芽短梗霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>3、等候椅: 检验方法符合GB/T3325-2017金属件外观性能要求合格; 符合GB/T6739-2006金属喷漆 (塑) 涂层硬度$\geq 3\text{H}$; 符合GB/T1732-2020金属喷漆 (塑) 涂层冲击强度符合要求; 符合GB/T9286-2021金属喷漆 (塑) 涂层附着力合格; 符合QB/T 4371-2012大肠杆菌抑菌率$\geq 97\%$; 符合GB/T 1741-2020黄曲霉耐霉菌等级达1级。</p> <p>4、开门柜: 检验方法符合GB/T3324-2017木制品外观合格; 符合GB18584-2001甲醛释放量$\leq 0.2\text{mg/L}$; 符合QB/T 4371-2012金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 97\%$; 符合GB/T 1741-2020宛氏拟青霉、桔青霉耐霉菌等级均达0级。</p> <p>5、餐桌: 检验方法符合 GB/T3324-2017木材含水率合格; 符合 GB/T4893.3-2005漆膜: 耐干热合格; 符合 GB/T4893.4-2013漆膜: 附着力合格; 符合GB/T4893.9-2013漆膜: 抗冲击合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量$\leq 0.2\text{mg/L}$; 符合QB/T 4371-2012金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 96\%$; 符合GB/T 1741-2020绿色木霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>6、床: 检验方法符合 GB/T3324-2017木制品外观, 五金件外观: 喷涂件, 木工要求, 漆膜外观要求均合格; 符合 GB/T4893.3-2005漆膜: 耐干热合格; 符合 GB/T4893.4-2013漆膜: 附着力合格; 符合 GB/T10357.6-2013床铺面均布静载荷试验, 床屏水平静载荷试验均合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量未检出; 符合QB/T 4371-2012金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 97\%$; 符合GB/T 1741-2020绿色木霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>7、沙发: 检验方法符合QB/T 4371-2012抗菌性能: 肺炎克雷伯氏菌、白色念珠菌抑菌率均$\geq 99\%$; 符合GB/T 1741-2020耐霉菌性: 绳状青霉、宛氏拟青霉耐霉菌等级均达0级。</p> <p>8、茶水矮柜: 检验方法符合 GB/T3324-2017木制品外观, 木工要求, 漆膜外观要求均合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量检测合格; 符合 QB/T 4371-2012大肠杆菌抑菌率$\geq 96\%$; 符合GB/T 1741-2020绿色木霉耐霉菌等级达1级。</p> <p>9、会议椅: 检验方法符合QB/T 4371-2012抗菌性能: 金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌抑菌率均$\geq 99\%$; 符合GB/T 1741-2020耐霉菌性: 黑曲霉、黄曲霉耐霉菌等级均达0级。</p> <p>10、导医台: 检验方法符合GB18580-2017: 甲醛释放量 (气候箱法) 未检出; 符合GB/T35607-2017: 苯、甲苯、二甲苯均未检出; 符合GB8624-2012: 燃烧性能B1级; 符合JC/T 2039-2010: 黑曲霉防霉等级达0级; 符合QB/T 4371-2012: 金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 99\%$。</p> <p>11、消洗室操作台: 检验方法符合GB/T35607-2017: 苯、甲苯、二甲苯均未检出; 符合GB8624-2012: 燃烧性能B1级; 符合GB/T 1741-2020: 土曲霉耐霉菌等级达0级; 符合QB/T 4371-2012: 大肠埃希氏菌抑菌率$\geq 99\%$。</p> <p>12、试剂柜: 检验方法符合符合GB/T35607-2017: 甲醛释放量 (气候箱法) 未检出; 符合GB8624-2012: 燃烧性能B1级; 符合GB/T 24170.1-2009: 表皮葡萄球菌抑菌率$\geq 99\%$; 符合SN/T 2399-2010 : 光孢短</p>	0-12	0	0	12	0
		<p>采购标的主要原材料(实木颗粒板、多层板、三聚氰胺浸渍纸、布艺面料、水性漆、三节轨、铰链、)核心技术指标评价, 提供投标人投标截止时间前一年内委托具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证 (CMA资质) 的第三方检测机构出具的家具原材料合格抽样检测报告 (原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用, 但必须提供供应商</p>					

9	<p>技术</p> <p>投标截止时间前一年内购买对应原材料的发票复印件或者预购对应原材料的预约合同等证明材料），其中核心技术指标评分内容如下：</p> <p>1、实木颗粒板：符合GB/T4897-2015、JC/T 2039-2010标准要求要求的检测报告，其中含水率、密度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度,大肠埃希氏菌,黑曲霉均符合要求。</p> <p>2、多层板：符合GB/T9846-2015标准要求要求的检测报告，其中规格尺寸，长度、宽度及厚度偏差，边缘直度偏差，垂直度偏差，平整度偏差，钉节，活节，木材异常结构，裂缝，虫孔、排钉孔，变色，腐朽，树胶道，鼓泡、分层，毛刺沟痕，表板砂透，板边缺陷，含水率，胶合强度，浸渍剥离，静曲强度，弹性模量，甲醛释放量，其他技术要求均符合要求。</p> <p>3、三聚氰胺浸渍纸：符合LY/T 1831-2009标准要求要求的检测报告，其中耐热性、外观质量、耐光色牢度、浸胶量偏差要求均符合要求。</p> <p>4、布艺面料：符合GB18401-2010、QB/T 1952.1-2012、GB/T 31713-2015、GB/T 24346-2009标准要求要求的检测报告，其中面料外观、耐唾液、耐水色牢度、甲醛含量，白色念珠菌，球毛壳霉均符合要求。</p> <p>5、水性漆：符合GB/T 23999-2009标准要求要求的检测报告，其中在容器中状态，细度，不挥发物，干燥时间，贮存稳定性，耐冻融性，涂膜外观，光泽，打磨性，硬度（擦伤），附着力（划格间距2mm），耐冲击性，抗粘连性，耐磨性，耐划伤性，耐水性，耐碱性，耐污染性，耐干热性，耐黄变168h均符合要求。</p> <p>6、三节轨：符合QB/T2454-2013、GB/T10125-2021标准要求要求的检测报告，其中过载:垂直向下静载荷、水平侧向静载荷,功能:操作力、抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度;乙酸盐雾18h均符合要求。</p> <p>7、铰链：符合QB/T2189-2013、GB/T10125-2021、GB/T 6461-2002标准要求要求的检测报告，其中过载:垂直静载荷、水平静载荷；功能:操作力、下沉量;乙酸盐雾18h均符合要求。</p> <p>8、电解钢板：符合QB/T3826-1999、QB/T3832-1999：中性盐雾试验100h，耐腐蚀等级10级，符合QB/T3827-1999、QB/T3832-1999：乙酸盐雾试验100h，耐腐蚀等级10级，符合GB/T3325-2017：金属件喷涂层外观，金属喷涂层理化性能：硬度≥5H、附着力0级，符合GB/T35607-2017：家具涂层可迁移元素八项均未检出，符合QB/T 4371-2012：大肠埃希氏菌、金黄色葡萄球菌抗菌细菌率均≥99%，符合GB/T 1741-2020：黑曲霉、土曲霉耐霉菌性等级均为0级，符合GB 20286-2006：阻燃1级。</p> <p>9、医用亚克力板：符合GB/T32487-2016：耐老化性500h（冲击强度的保持率≥75%，外观颜色变色评级5级），冲击强度≥10J/m²，耐冷热循环（应无裂纹、鼓泡、变色、起皱），硬度≥HD63；符合GB28481-2012：重金属四项未检出，邻苯二甲酸酯未检出，多环芳烃（苯并芘，16种多环芳烃的总量）均未检出，多溴联苯未检出，多溴二苯醚未检出；符合GB/T 31402-2015：肺炎克雷伯氏菌、白色念珠菌抗菌性能值均≥99%；符合GB/T 24128-2018：黄曲霉、绳状青霉防霉等级均为0级；符合GB 20286-2006：阻燃1级。</p> <p>10、实芯理化板：符合GB/T 7911-2013：耐干热、耐湿热、耐水蒸气均为5级；符合GB/T35601-2017：甲醛释放量（气候箱法）、苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出；符合JC/T 2039-2010：铜绿假单胞菌、痤疮丙酸杆菌抗菌细菌率均≥99%；符合LY/T 2230-2013：宛氏拟青霉、桔青霉防霉等级均为0级；符合GB8624-2012：燃烧性能B1级。</p> <p>11、科技布：符合GB 18401-2010：甲醛含量未检出、可分解致癌芳香胺染料未检出；符合HJ 2546-2016：可萃取的重金属（10种）均未检出；符合GB/T 20944.3-2008：枯草芽孢杆菌、乙型溶血性链球菌抑菌率均≥99%；符合GB/T 24346-2009：产黄青霉、赭绿青霉防霉等级均为0级；符合GB 20286-2006：阻燃1级。</p> <p>12、西皮：符合GB/T 16799-2018：摩擦色牢度-干擦、湿擦、碱性汗液均为</p>	0-10	0	0	10	0
10.1	<p>技术</p> <p>生产技术设备：电脑裁板锯，六排多轴钻，多片锯，立式窜动磨光机，倒角机，多排拼板机，全自动斜直边封边机，UV涂装设备，海绵切割机，UV光氧催化废气处理设备，集尘设备，恒温恒湿设备，上述设备（或类似功能设备）齐全得满分4分，缺1项扣1分，缺四项以上此项不得分。</p>	0-4	0	2	4	0

10.2	技术	质量检测设备：计算机模块化控制家具综合实验机、办公椅星脚试验机、日晒气候色牢度仪，家具冲击跌落试验机、高低温湿热试验箱、椅轮往复磨损试验机、海绵往复疲劳试验机、VOC检测环境箱，上述设备（或类似功能设备）齐全得满分4分，缺1项扣1分，缺四项以上此项不得分。	0-4	0	0	4	0
11.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（4分）： 每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止，总计4分。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸，偏差控制在±3mm以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）；	0-4	2	2	4	1
11.2	技术	1.样品所选用板材、管材、面料、封边条等原辅材料以及调节脚等配件与采购需求一致。每个不合格项扣1分，扣完为止，总计3分。 2.样品所选用五金配件与采购需求一致。每个不合格项扣1分，扣完为止，总计3分。	0-6	4	3	5	4
11.3	技术	功能性要求（6分）： 1.是否符合招标文件功能要求，包括物理性能、人体工程等方面的成熟性、舒适性、安全性、可维护性综合打分每个不合格项扣2分，扣完为止，总计6分。	0-6	4	4	6	4
11.4	技术	外观要求（4分） 1.金属件： (1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (5)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (6)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (7)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2.人造板件外观： (1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2)同一板面外表，允许1处，面积在3mm ² ~30mm ² 内； (3)外表应无明显划痕、压痕； (4)表面应无明显色差； (5)外表应无鼓泡、龟裂、分层。 3.漆膜外观要求： (1)同色部件的色泽应相似； (2)应无褪色、掉色现象； (3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 4.软包件： (1)软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2)外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 5.塑料件： 应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。每个不合格项扣0.5分，扣完为止，总计4分。	0-4	2.5	2.5	3	2
12	技术	项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施，根据供应商提供的方案能否满足采购需求判定评分，由评审小组判定评分，完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	2	2	2	2

13	技术	品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供的方案能否满足采购需求判定评分，由评审小组判定评分，完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	2	2	2	2
14	技术	安装服务方案，安装方案的制定，根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、符合采购人需求视为满足。完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	2	2	2	2
15	技术	售后服务方案及承诺： 提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、符合采购人需求视为满足。满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	2	2	2	2
合计			0-70	20.5	21.5	68	19

专家（签名）：

技术商务资信评分明细（王潇陆）

项目名称：杭州市第七人民医院浙西院区办公家具采购项目（HZZFCG-2022-212）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江杭星家具有限公司	浙江昊天伟业智能家居股份有限公司	浙江铭派博杰家具有限公司	杭州精益钢木家具有限公司
1	商务资信	投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，证书认证覆盖范围需包括（办公家具、医用家具、钢木家具，软体家具）提供有效证明材料。范围全部满足得1分，缺项不得分。	0-1	0	0	1	0
2	商务资信	投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，证书认证覆盖范围需包括（办公家具、医用家具、钢木家具，软体家具）提供有效证明材料。范围全部满足得1分，缺项不得分。	0-1	0	0	1	0
3	商务资信	投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，证书认证覆盖范围需包括（办公家具、医用家具、钢木家具，软体家具）提供有效证明材料。范围全部满足得1分，缺项不得分。	0-1	0	0	1	0
4	商务资信	投标产品（办公桌、医用诊桌、等候椅、陪护椅）及其生产者（制造商）或生产企业具有有效期内的CQC中国环保产品认证证书，提供证书扫描件，全部满足得2分，缺项不得分。	0-2	0	0	2	0
5	商务资信	投标产品（办公桌、开门柜、医用诊查床、诊断椅）及其生产者（制造商）或生产企业具有有效期内的CEC家具产品环保卫士认证证书，提供证书扫描件，全部满足得2分，缺项不得分。	0-2	0	0	2	0
6	商务资信	投标产品（办公桌、等候椅、医用诊查床、诊断椅）及其生产者（制造商）或生产企业具有有效期内的环境标志产品认证证书，提供证书扫描件，全部满足得2分，缺项不得分。	0-2	0	0	2	0
7	商务资信	投标人自2019年1月1日以来完成的同类案例。每个案例需提供合同和用户验收报告。（以验收报告时间为准，验收报告必须提供用户单位盖章），每个得1分，最高得3分。（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）	0-3	0	0	3	0

8	技术	<p>购标的主要产品核心技术指标评价, 提供投标人投标截止时间前一年内委托具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证 (CMA资质) 的第三方检测机构出具的针对同一家具成品合格检测报告, 其中核心技术指标评分内容如下:</p> <p>1、办公桌: 检验方法符合GB/T3324-2017木制件外观合格; 符合 GB/T17657-2013软硬质覆面理化性能: 耐划痕、耐污染性能合格; 符合GB/T4893.9-2013抗冲击合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量$\leq 0.3\text{mg/L}$; 符合QB/T 4371-2012大肠杆菌抑菌率$\geq 97\%$。符合GB/T 1741-2020腊叶芽枝霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>2、办公椅: 检验方法符合QB/T2280-2016塑料件外观, 软、硬包件外观, 金属件外观, 涂层和镀层, 其他外观要求, 扶手水平静载均合格; 符合GB/T6343-2009软质聚氨酯泡沫塑料座面密度$\geq 37\text{kg/m}^3$; 符合GB/T6670-2008软质聚氨酯泡沫塑料回弹性$\geq 39\%$, 符合GB/T18587-2001甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/m}^2\text{h}$; 符合QB/T 4371-2012,金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 96\%$; 符合GB/T 1741-2020出芽短梗霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>3、等候椅: 检验方法符合GB/T3325-2017金属件外观性能要求合格; 符合GB/T6739-2006金属喷漆(塑)涂层硬度$\geq 3\text{H}$; 符合GB/T1732-2020金属喷漆(塑)涂层冲击强度符合要求; 符合GB/T9286-2021金属喷漆(塑)涂层附着力合格; 符合QB/T 4371-2012大肠杆菌抑菌率$\geq 97\%$; 符合GB/T 1741-2020黄曲霉耐霉菌等级达1级。</p> <p>4、开门柜: 检验方法符合GB/T3324-2017木制件外观合格; 符合GB18584-2001甲醛释放量$\leq 0.2\text{mg/L}$; 符合QB/T 4371-2012金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 97\%$; 符合GB/T 1741-2020宛氏拟青霉、桔青霉耐霉菌等级均达0级。</p> <p>5、餐桌: 检验方法符合 GB/T3324-2017木材含水率合格; 符合 GB/T4893.3-2005漆膜: 耐干热合格; 符合 GB/T4893.4-2013漆膜: 附着力合格; 符合GB/T4893.9-2013漆膜: 抗冲击合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量$\leq 0.2\text{mg/L}$; 符合QB/T 4371-2012金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 96\%$; 符合GB/T 1741-2020绿色木霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>6、床: 检验方法符合 GB/T3324-2017木制件外观, 五金件外观: 喷涂件, 木工要求, 漆膜外观要求均合格; 符合 GB/T4893.3-2005漆膜: 耐干热合格; 符合 GB/T4893.4-2013漆膜: 附着力合格; 符合 GB/T10357.6-2013床铺面均布静载荷试验, 床屏水平静载荷试验均合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量未检出; 符合QB/T 4371-2012金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 97\%$; 符合GB/T 1741-2020绿色木霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>7、沙发: 检验方法符合QB/T 4371-2012抗菌性能: 肺炎克雷伯氏菌、白色念珠菌抑菌率均$\geq 99\%$; 符合GB/T 1741-2020耐霉菌性: 绳状青霉、宛氏拟青霉耐霉菌等级均达0级。</p> <p>8、茶水矮柜: 检验方法符合 GB/T3324-2017木制件外观, 木工要求, 漆膜外观要求均合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量检测合格; 符合 QB/T 4371-2012大肠杆菌抑菌率$\geq 96\%$; 符合GB/T 1741-2020绿色木霉耐霉菌等级达1级。</p> <p>9、会议椅: 检验方法符合QB/T 4371-2012抗菌性能: 金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌抑菌率均$\geq 99\%$; 符合GB/T 1741-2020耐霉菌性: 黑曲霉、黄曲霉耐霉菌等级均达0级。</p> <p>10、导医台: 检验方法符合GB18580-2017: 甲醛释放量(气候箱法)未检出; 符合GB/T35607-2017: 苯、甲苯、二甲苯均未检出; 符合GB8624-2012: 燃烧性能B1级; 符合JC/T 2039-2010: 黑曲霉防霉等级达0级; 符合QB/T 4371-2012: 金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 99\%$。</p> <p>11、消洗室操作台: 检验方法符合GB/T35607-2017: 苯、甲苯、二甲苯均未检出; 符合GB8624-2012: 燃烧性能B1级; 符合GB/T 1741-2020: 土曲霉耐霉菌等级达0级; 符合QB/T 4371-2012: 大肠埃希氏菌抑菌率$\geq 99\%$。</p> <p>12、试剂柜: 检验方法符合符合GB/T35607-2017: 甲醛释放量(气候箱法)未检出; 符合GB8624-2012: 燃烧性能B1级; 符合GB/T 24170.1-2009: 表皮葡萄球菌抑菌率$\geq 99\%$; 符合SN/T 2399-2010: 光孢短</p>	0-12	0	0	12	0
		<p>采购标的主要原材料(实木颗粒板、多层板、三聚氰胺浸渍纸、布艺面料、水性漆、三节轨、铰链、)核心技术指标评价, 提供投标人投标截止时间前一年内委托具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证 (CMA资质) 的第三方检测机构出具的家具原材料合格抽样检测报告(原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用, 但必须提供供应商</p>					

9	<p>技术</p> <p>投标截止时间前一年内购买对应原材料的发票复印件或者预购对应原材料的预约合同等证明材料），其中核心技术指标评分内容如下：</p> <p>1、实木颗粒板：符合GB/T4897-2015、JC/T 2039-2010标准要求要求的检测报告，其中含水率、密度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度,大肠埃希氏菌,黑曲霉均符合要求。</p> <p>2、多层板：符合GB/T9846-2015标准要求要求的检测报告，其中规格尺寸，长度、宽度及厚度偏差，边缘直度偏差，垂直度偏差，平整度偏差，钉节，活节，木材异常结构，裂缝，虫孔、排钉孔，变色，腐朽，树胶道，鼓泡、分层，毛刺沟痕，表板砂透，板边缺陷，含水率，胶合强度，浸渍剥离，静曲强度，弹性模量，甲醛释放量，其他技术要求均符合要求。</p> <p>3、三聚氰胺浸渍纸：符合LY/T 1831-2009标准要求要求的检测报告，其中耐热性、外观质量、耐光色牢度、浸胶量偏差要求均符合要求。</p> <p>4、布艺面料：符合GB18401-2010、QB/T 1952.1-2012、GB/T 31713-2015、GB/T 24346-2009标准要求要求的检测报告，其中面料外观、耐唾液、耐水色牢度、甲醛含量，白色念珠菌，球毛壳霉均符合要求。</p> <p>5、水性漆：符合GB/T 23999-2009标准要求要求的检测报告，其中在容器中状态，细度，不挥发物，干燥时间，贮存稳定性，耐冻融性，涂膜外观，光泽，打磨性，硬度（擦伤），附着力（划格间距2mm），耐冲击性，抗粘连性，耐磨性，耐划伤性，耐水性，耐碱性，耐污染性，耐干热性，耐黄变168h均符合要求。</p> <p>6、三节轨：符合QB/T2454-2013、GB/T10125-2021标准要求要求的检测报告，其中过载:垂直向下静载荷、水平侧向静载荷，功能:操作力、抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度;乙酸盐雾18h均符合要求。</p> <p>7、铰链：符合QB/T2189-2013、GB/T10125-2021、GB/T 6461-2002标准要求要求的检测报告，其中过载:垂直静载荷、水平静载荷；功能:操作力、下沉量;乙酸盐雾18h均符合要求。</p> <p>8、电解钢板：符合QB/T3826-1999、QB/T3832-1999：中性盐雾试验100h，耐腐蚀等级10级，符合QB/T3827-1999、QB/T3832-1999：乙酸盐雾试验100h，耐腐蚀等级10级，符合GB/T3325-2017：金属件喷涂层外观，金属喷涂层理化性能：硬度≥5H、附着力0级，符合GB/T35607-2017：家具涂层可迁移元素八项均未检出，符合QB/T 4371-2012：大肠埃希氏菌、金黄色葡萄球菌抗菌率均≥99%，符合GB/T 1741-2020：黑曲霉、土曲霉耐霉菌性等级均为0级，符合GB 20286-2006：阻燃1级。</p> <p>9、医用亚克力板：符合GB/T32487-2016：耐老化性500h（冲击强度的保持率≥75%，外观颜色变色评级5级），冲击强度≥10J/m²，耐冷热循环（应无裂纹、鼓泡、变色、起皱），硬度≥HD63；符合GB28481-2012：重金属四项未检出，邻苯二甲酸酯未检出，多环芳烃（苯并芘，16种多环芳烃的总量）均未检出，多溴联苯未检出，多溴二苯醚未检出；符合GB/T 31402-2015：肺炎克雷伯氏菌、白色念珠菌抗菌性能值均≥99%；符合GB/T 24128-2018：黄曲霉、绳状青霉防霉等级均为0级；符合GB 20286-2006：阻燃1级。</p> <p>10、实芯理化板：符合GB/T 7911-2013：耐干热、耐湿热、耐水蒸气均为5级；符合GB/T35601-2017：甲醛释放量（气候箱法）、苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出；符合JC/T 2039-2010：铜绿假单胞菌、痤疮丙酸杆菌抗菌率均≥99%；符合LY/T 2230-2013：宛氏拟青霉、桔青霉防霉等级均为0级；符合GB8624-2012：燃烧性能B1级。</p> <p>11、科技布：符合GB 18401-2010：甲醛含量未检出、可分解致癌芳香胺染料未检出；符合HJ 2546-2016：可萃取的重金属（10种）均未检出；符合GB/T 20944.3-2008：枯草芽孢杆菌、乙型溶血性链球菌抑菌率均≥99%；符合GB/T 24346-2009：产黄青霉、赭绿青霉防霉等级均为0级；符合GB 20286-2006：阻燃1级。</p> <p>12、西皮：符合GB/T 16799-2018：摩擦色牢度-干擦、湿擦、碱性汗液均为</p>	0-10	0	0	10	0
10.1	<p>技术</p> <p>生产技术设备：电脑裁板锯，六排多轴钻，多片锯，立式窜动磨光机，倒角机，多排拼板机，全自动斜直边封边机，UV涂装设备，海绵切割机，UV光氧催化废气处理设备，集尘设备，恒温恒湿设备，上述设备（或类似功能设备）齐全得满分4分，缺1项扣1分，缺四项以上此项不得分。</p>	0-4	0	2	4	0

10.2	技术	质量检测设备：计算机模块化控制家具综合实验机、办公椅星脚试验机、日晒气候色牢度仪，家具冲击跌落试验机、高低温湿热试验箱、椅轮往复磨损试验机、海绵往复疲劳试验机、VOC检测环境箱，上述设备（或类似功能设备）齐全得满分4分，缺1项扣1分，缺四项以上此项不得分。	0-4	0	0	4	0
11.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（4分）： 每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止，总计4分。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸，偏差控制在±3mm以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）；	0-4	2	2	4	1
11.2	技术	1.样品所选用板材、管材、面料、封边条等原辅材料以及调节脚等配件与采购需求一致。每个不合格项扣1分，扣完为止，总计3分。 2.样品所选用五金配件与采购需求一致。每个不合格项扣1分，扣完为止，总计3分。	0-6	5	4	5	4
11.3	技术	功能性要求（6分）： 1.是否符合招标文件功能要求，包括物理性能、人体工程等方面的成熟性、舒适性、安全性、可维护性综合打分每个不合格项扣2分，扣完为止，总计6分。	0-6	2	2	4	2
11.4	技术	外观要求（4分） 1.金属件： (1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (5)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (6)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (7)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2.人造板件外观： (1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2)同一板面外表，允许1处，面积在3mm ² ~30mm ² 内； (3)外表应无明显划痕、压痕； (4)表面应无明显色差； (5)外表应无鼓泡、龟裂、分层。 3.漆膜外观要求： (1)同色部件的色泽应相似； (2)应无褪色、掉色现象； (3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 4.软包件： (1)软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2)外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 5.塑料件： 应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。每个不合格项扣0.5分，扣完为止，总计4分。	0-4	2	3	3	3
12	技术	项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施，根据供应商提供的方案能否满足采购需求判定评分，由评审小组判定评分，完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	1	2	2	1

13	技术	品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供的方案能否满足采购需求判定评分，由评审小组判定评分，完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	2	2	2	1
14	技术	安装服务方案，安装方案的制定，根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、符合采购人需求视为满足。完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	2	2	2	1
15	技术	售后服务方案及承诺： 提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、符合采购人需求视为满足。满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	2	2	2	1
合计			0-70	18	21	66	14

专家（签名）：

技术商务资信评分明细（张莹）

项目名称：杭州市第七人民医院浙西院区办公家具采购项目（HZZFCG-2022-212）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江杭星家具有限公司	浙江昊天伟业智能家居股份有限公司	浙江铭派博杰家具有限公司	杭州精益钢木家具有限公司
1	商务资信	投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，证书认证覆盖范围需包括（办公家具、医用家具、钢木家具，软体家具）提供有效证明材料。范围全部满足得1分，缺项不得分。	0-1	0	0	1	0
2	商务资信	投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，证书认证覆盖范围需包括（办公家具、医用家具、钢木家具，软体家具）提供有效证明材料。范围全部满足得1分，缺项不得分。	0-1	0	0	1	0
3	商务资信	投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，证书认证覆盖范围需包括（办公家具、医用家具、钢木家具，软体家具）提供有效证明材料。范围全部满足得1分，缺项不得分。	0-1	0	0	1	0
4	商务资信	投标产品（办公桌、医用诊桌、等候椅、陪护椅）及其生产者（制造商）或生产企业具有有效期内的CQC中国环保产品认证证书，提供证书扫描件，全部满足得2分，缺项不得分。	0-2	0	0	2	0
5	商务资信	投标产品（办公桌、开门柜、医用诊查床、诊断椅）及其生产者（制造商）或生产企业具有有效期内的CEC家具产品环保卫士认证证书，提供证书扫描件，全部满足得2分，缺项不得分。	0-2	0	0	2	0
6	商务资信	投标产品（办公桌、等候椅、医用诊查床、诊断椅）及其生产者（制造商）或生产企业具有有效期内的环境标志产品认证证书，提供证书扫描件，全部满足得2分，缺项不得分。	0-2	0	0	2	0
7	商务资信	投标人自2019年1月1日以来完成的同类案例。每个案例需提供合同和用户验收报告。（以验收报告时间为准，验收报告必须提供用户单位盖章），每个得1分，最高得3分。（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）	0-3	0	0	3	0

8	技术	<p>购标的主要产品核心技术指标评价, 提供投标人投标截止时间前一年内委托具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证 (CMA资质) 的第三方检测机构出具的针对同一家具成品合格检测报告, 其中核心技术指标评分内容如下:</p> <p>1、办公桌: 检验方法符合GB/T3324-2017木制品外观合格; 符合 GB/T17657-2013软硬质覆面理化性能: 耐划痕、耐污染性能合格; 符合GB/T4893.9-2013抗冲击合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量$\leq 0.3\text{mg/L}$; 符合QB/T 4371-2012大肠杆菌抑菌率$\geq 97\%$。符合GB/T 1741-2020腊叶芽枝霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>2、办公椅: 检验方法符合QB/T2280-2016塑料件外观, 软、硬包件外观, 金属件外观, 涂层和镀层, 其他外观要求, 扶手水平静载荷均合格; 符合GB/T6343-2009软质聚氨酯泡沫塑料座面密度$\geq 37\text{kg/m}^3$; 符合GB/T6670-2008软质聚氨酯泡沫塑料回弹性$\geq 39\%$, 符合GB/T18587-2001甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/m}^2\text{h}$; 符合QB/T 4371-2012,金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 96\%$; 符合GB/T 1741-2020出芽短梗霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>3、等候椅: 检验方法符合GB/T3325-2017金属件外观性能要求合格; 符合GB/T6739-2006金属喷漆(塑)涂层硬度$\geq 3\text{H}$; 符合GB/T1732-2020金属喷漆(塑)涂层冲击强度符合要求; 符合GB/T9286-2021金属喷漆(塑)涂层附着力合格; 符合QB/T 4371-2012大肠杆菌抑菌率$\geq 97\%$; 符合GB/T 1741-2020黄曲霉耐霉菌等级达1级。</p> <p>4、开门柜: 检验方法符合GB/T3324-2017木制品外观合格; 符合GB18584-2001甲醛释放量$\leq 0.2\text{mg/L}$; 符合QB/T 4371-2012金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 97\%$; 符合GB/T 1741-2020宛氏拟青霉、桔青霉耐霉菌等级均达0级。</p> <p>5、餐桌: 检验方法符合 GB/T3324-2017木材含水率合格; 符合 GB/T4893.3-2005漆膜: 耐干热合格; 符合 GB/T4893.4-2013漆膜: 附着力合格; 符合GB/T4893.9-2013漆膜: 抗冲击合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量$\leq 0.2\text{mg/L}$; 符合QB/T 4371-2012金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 96\%$; 符合GB/T 1741-2020绿色木霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>6、床: 检验方法符合 GB/T3324-2017木制品外观, 五金件外观: 喷涂件, 木工要求, 漆膜外观要求均合格; 符合 GB/T4893.3-2005漆膜: 耐干热合格; 符合 GB/T4893.4-2013漆膜: 附着力合格; 符合 GB/T10357.6-2013床铺面均布静载荷试验, 床屏水平静载荷试验均合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量未检出; 符合QB/T 4371-2012金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 97\%$; 符合GB/T 1741-2020绿色木霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>7、沙发: 检验方法符合QB/T 4371-2012抗菌性能: 肺炎克雷伯氏菌、白色念珠菌抑菌率均$\geq 99\%$; 符合GB/T 1741-2020耐霉菌性: 绳状青霉、宛氏拟青霉耐霉菌等级均达0级。</p> <p>8、茶水矮柜: 检验方法符合 GB/T3324-2017木制品外观, 木工要求, 漆膜外观要求均合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量检测合格; 符合 QB/T 4371-2012大肠杆菌抑菌率$\geq 96\%$; 符合GB/T 1741-2020绿色木霉耐霉菌等级达1级。</p> <p>9、会议椅: 检验方法符合QB/T 4371-2012抗菌性能: 金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌抑菌率均$\geq 99\%$; 符合GB/T 1741-2020耐霉菌性: 黑曲霉、黄曲霉耐霉菌等级均达0级。</p> <p>10、导医台: 检验方法符合GB18580-2017: 甲醛释放量(气候箱法)未检出; 符合GB/T35607-2017: 苯、甲苯、二甲苯均未检出; 符合GB8624-2012: 燃烧性能B1级; 符合JC/T 2039-2010: 黑曲霉防霉等级达0级; 符合QB/T 4371-2012: 金黄色葡萄球菌抑菌率$\geq 99\%$。</p> <p>11、消洗室操作台: 检验方法符合GB/T35607-2017: 苯、甲苯、二甲苯均未检出; 符合GB8624-2012: 燃烧性能B1级; 符合GB/T 1741-2020: 土曲霉耐霉菌等级达0级; 符合QB/T 4371-2012: 大肠埃希氏菌抑菌率$\geq 99\%$。</p> <p>12、试剂柜: 检验方法符合符合GB/T35607-2017: 甲醛释放量(气候箱法)未检出; 符合GB8624-2012: 燃烧性能B1级; 符合GB/T 24170.1-2009: 表皮葡萄球菌抑菌率$\geq 99\%$; 符合SN/T 2399-2010: 光孢短</p>	0-12	0	0	12	0
		<p>采购标的主要原材料(实木颗粒板、多层板、三聚氰胺浸渍纸、布艺面料、水性漆、三节轨、铰链、)核心技术指标评价, 提供投标人投标截止时间前一年内委托具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证 (CMA资质) 的第三方检测机构出具的家具原材料合格抽样检测报告(原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用, 但必须提供供应商</p>					

9	<p>技术</p> <p>投标截止时间前一年内购买对应原材料的发票复印件或者预购对应原材料的预约合同等证明材料），其中核心技术指标评分内容如下：</p> <p>1、实木颗粒板：符合GB/T4897-2015、JC/T 2039-2010标准要求要求的检测报告，其中含水率、密度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度,大肠埃希氏菌,黑曲霉均符合要求。</p> <p>2、多层板：符合GB/T9846-2015标准要求要求的检测报告，其中规格尺寸，长度、宽度及厚度偏差，边缘直度偏差，垂直度偏差，平整度偏差，钉节，活节，木材异常结构，裂缝，虫孔、排钉孔，变色，腐朽，树胶道，鼓泡、分层，毛刺沟痕，表板砂透，板边缺陷，含水率，胶合强度，浸渍剥离，静曲强度，弹性模量，甲醛释放量，其他技术要求均符合要求。</p> <p>3、三聚氰胺浸渍纸：符合LY/T 1831-2009标准要求要求的检测报告，其中耐热性、外观质量、耐光色牢度、浸胶量偏差要求均符合要求。</p> <p>4、布艺面料：符合GB18401-2010、QB/T 1952.1-2012、GB/T 31713-2015、GB/T 24346-2009标准要求要求的检测报告，其中面料外观、耐唾液、耐水色牢度、甲醛含量，白色念珠菌，球毛壳霉均符合要求。</p> <p>5、水性漆：符合GB/T 23999-2009标准要求要求的检测报告，其中在容器中状态，细度，不挥发物，干燥时间，贮存稳定性，耐冻融性，涂膜外观，光泽，打磨性，硬度（擦伤），附着力（划格间距2mm），耐冲击性，抗粘连性，耐磨性，耐划伤性，耐水性，耐碱性，耐污染性，耐干热性，耐黄变168h均符合要求。</p> <p>6、三节轨：符合QB/T2454-2013、GB/T10125-2021标准要求要求的检测报告，其中过载:垂直向下静载荷、水平侧向静载荷，功能:操作力、抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度;乙酸盐雾18h均符合要求。</p> <p>7、铰链：符合QB/T2189-2013、GB/T10125-2021、GB/T 6461-2002标准要求要求的检测报告，其中过载:垂直静载荷、水平静载荷；功能:操作力、下沉量;乙酸盐雾18h均符合要求。</p> <p>8、电解钢板：符合QB/T3826-1999、QB/T3832-1999：中性盐雾试验100h，耐腐蚀等级10级，符合QB/T3827-1999、QB/T3832-1999：乙酸盐雾试验100h，耐腐蚀等级10级，符合GB/T3325-2017：金属件喷涂层外观，金属喷涂层理化性能：硬度≥5H、附着力0级，符合GB/T35607-2017：家具涂层可迁移元素八项均未检出，符合QB/T 4371-2012：大肠埃希氏菌、金黄色葡萄球菌抗菌细菌率均≥99%，符合GB/T 1741-2020：黑曲霉、土曲霉耐霉菌性等级均为0级，符合GB 20286-2006：阻燃1级。</p> <p>9、医用亚克力板：符合GB/T32487-2016：耐老化性500h（冲击强度的保持率≥75%，外观颜色变色评级5级），冲击强度≥10J/m²，耐冷热循环（应无裂纹、鼓泡、变色、起皱），硬度≥HD63；符合GB28481-2012：重金属四项未检出，邻苯二甲酸酯未检出，多环芳烃（苯并芘，16种多环芳烃的总量）均未检出，多溴联苯未检出，多溴二苯醚未检出；符合GB/T 31402-2015：肺炎克雷伯氏菌、白色念珠菌抗菌性能值均≥99%；符合GB/T 24128-2018：黄曲霉、绳状青霉防霉等级均为0级；符合GB 20286-2006：阻燃1级。</p> <p>10、实芯理化板：符合GB/T 7911-2013：耐干热、耐湿热、耐水蒸气均为5级；符合GB/T35601-2017：甲醛释放量（气候箱法）、苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出；符合JC/T 2039-2010：铜绿假单胞菌、痤疮丙酸杆菌抗菌细菌率均≥99%；符合LY/T 2230-2013：宛氏拟青霉、桔青霉防霉等级均为0级；符合GB8624-2012：燃烧性能B1级。</p> <p>11、科技布：符合GB 18401-2010：甲醛含量未检出、可分解致癌芳香胺染料未检出；符合HJ 2546-2016：可萃取的重金属（10种）均未检出；符合GB/T 20944.3-2008：枯草芽孢杆菌、乙型溶血性链球菌抑菌率均≥99%；符合GB/T 24346-2009：产黄青霉、赭绿青霉防霉等级均为0级；符合GB 20286-2006：阻燃1级。</p> <p>12、西皮：符合GB/T 16799-2018：摩擦色牢度-干擦、湿擦、碱性汗液均为</p>	0-10	0	0	10	0
10.1	<p>技术</p> <p>生产技术设备：电脑裁板锯，六排多轴钻，多片锯，立式窜动磨光机，倒角机，多排拼板机，全自动斜直边封边机，UV涂装设备，海绵切割机，UV光氧催化废气处理设备，集尘设备，恒温恒湿设备，上述设备（或类似功能设备）齐全得满分4分，缺1项扣1分，缺四项以上此项不得分。</p>	0-4	0	2	4	0

10.2	技术	质量检测设备：计算机模块化控制家具综合实验机、办公椅星脚试验机、日晒气候色牢度仪，家具冲击跌落试验机、高低温湿热试验箱、椅轮往复磨损试验机、海绵往复疲劳试验机、VOC检测环境箱，上述设备（或类似功能设备）齐全得满分4分，缺1项扣1分，缺四项以上此项不得分。	0-4	0	0	4	0
11.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（4分）： 每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止，总计4分。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸，偏差控制在±3mm以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）；	0-4	2	2	4	1
11.2	技术	1.样品所选用板材、管材、面料、封边条等原辅材料以及调节脚等配件与采购需求一致。每个不合格项扣1分，扣完为止，总计3分。 2.样品所选用五金配件与采购需求一致。每个不合格项扣1分，扣完为止，总计3分。	0-6	3	4	6	3
11.3	技术	功能性要求（6分）： 1.是否符合招标文件功能要求，包括物理性能、人体工程等方面的成熟性、舒适性、安全性、可维护性综合打分每个不合格项扣2分，扣完为止，总计6分。	0-6	4	4	6	4
11.4	技术	外观要求（4分） 1.金属件： (1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (5)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (6)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (7)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2.人造板件外观： (1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2)同一板面外表，允许1处，面积在3mm ² ~30mm ² 内； (3)外表应无明显划痕、压痕； (4)表面应无明显色差； (5)外表应无鼓泡、龟裂、分层。 3.漆膜外观要求： (1)同色部件的色泽应相似； (2)应无褪色、掉色现象； (3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 4.软包件： (1)软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2)外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 5.塑料件： 应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。每个不合格项扣0.5分，扣完为止，总计4分。	0-4	2	3	3	3
12	技术	项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施，根据供应商提供的方案能否满足采购需求判定评分，由评审小组判定评分，完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	2	2	2	2

13	技术	品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供的方案能否满足采购需求判定评分，由评审小组判定评分，完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	2	2	2	1
14	技术	安装服务方案，安装方案的制定，根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、符合采购人需求视为满足。完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	2	2	2	1
15	技术	售后服务方案及承诺： 提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、符合采购人需求视为满足。满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	2	2	2	2
合计			0-70	19	23	69	17

专家（签名）：

技术商务资信评分明细（周玲儿）

项目名称：杭州市第七人民医院浙西院区办公家具采购项目（HZZFCG-2022-212）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江杭星家具有限公司	浙江昊天伟业智能家居股份有限公司	浙江铭派博杰家具有限公司	杭州精益钢木家具有限公司
1	商务资信	投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，证书认证覆盖范围需包括（办公家具、医用家具、钢木家具，软体家具）提供有效证明材料。范围全部满足得1分，缺项不得分。	0-1	0	0	1	0
2	商务资信	投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，证书认证覆盖范围需包括（办公家具、医用家具、钢木家具，软体家具）提供有效证明材料。范围全部满足得1分，缺项不得分。	0-1	0	0	1	0
3	商务资信	投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，证书认证覆盖范围需包括（办公家具、医用家具、钢木家具，软体家具）提供有效证明材料。范围全部满足得1分，缺项不得分。	0-1	0	0	1	0
4	商务资信	投标产品（办公桌、医用诊桌、等候椅、陪护椅）及其生产者（制造商）或生产企业具有有效期内的CQC中国环保产品认证证书，提供证书扫描件，全部满足得2分，缺项不得分。	0-2	0	0	2	0
5	商务资信	投标产品（办公桌、开门柜、医用诊查床、诊断椅）及其生产者（制造商）或生产企业具有有效期内的CEC家具产品环保卫士认证证书，提供证书扫描件，全部满足得2分，缺项不得分。	0-2	0	0	2	0
6	商务资信	投标产品（办公桌、等候椅、医用诊查床、诊断椅）及其生产者（制造商）或生产企业具有有效期内的环境标志产品认证证书，提供证书扫描件，全部满足得2分，缺项不得分。	0-2	0	0	2	0
7	商务资信	投标人自2019年1月1日以来完成的同类案例。每个案例需提供合同和用户验收报告。（以验收报告时间为准，验收报告必须提供用户单位盖章），每个得1分，最高得3分。（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）	0-3	0	0	3	0

8	技术	<p>购标的主要产品核心技术指标评价, 提供投标人投标截止时间前一年内委托具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证 (CMA资质) 的第三方检测机构出具的针对同一家具成品合格检测报告, 其中核心技术指标评分内容如下:</p> <p>1、办公桌: 检验方法符合GB/T3324-2017木制品外观合格; 符合 GB/T17657-2013软硬质覆面理化性能: 耐划痕、耐污染性能合格; 符合GB/T4893.9-2013抗冲击合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量≤0.3mg/L; 符合QB/T 4371-2012大肠杆菌抑菌率≥97%。符合GB/T 1741-2020腊叶芽枝霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>2、办公椅: 检验方法符合QB/T2280-2016塑料件外观, 软、硬包件外观, 金属件外观, 涂层和镀层, 其他外观要求, 扶手水平静载荷均合格; 符合GB/T6343-2009软质聚氨酯泡沫塑料座面密度≥37kg/m³; 符合GB/T6670-2008软质聚氨酯泡沫塑料回弹性≥39%, 符合GB/T18587-2001甲醛释放量≤0.1mg/m²h; 符合QB/T 4371-2012,金黄色葡萄球菌抑菌率≥96%; 符合GB/T 1741-2020出芽短梗霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>3、等候椅: 检验方法符合GB/T3325-2017金属件外观性能要求合格; 符合GB/T6739-2006金属喷漆 (塑) 涂层硬度≥3H; 符合GB/T1732-2020金属喷漆 (塑) 涂层冲击强度符合要求; 符合GB/T9286-2021金属喷漆 (塑) 涂层附着力合格; 符合QB/T 4371-2012大肠杆菌抑菌率≥97%; 符合GB/T 1741-2020黄曲霉耐霉菌等级达1级。</p> <p>4、开门柜: 检验方法符合GB/T3324-2017木制品外观合格; 符合GB18584-2001甲醛释放量≤0.2mg/L; 符合QB/T 4371-2012金黄色葡萄球菌抑菌率≥97%; 符合GB/T 1741-2020宛氏拟青霉、桔青霉耐霉菌等级均达0级。</p> <p>5、餐桌: 检验方法符合 GB/T3324-2017木材含水率合格; 符合 GB/T4893.3-2005漆膜: 耐干热合格; 符合 GB/T4893.4-2013漆膜: 附着力合格; 符合GB/T4893.9-2013漆膜: 抗冲击合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量≤0.2mg/L; 符合QB/T 4371-2012金黄色葡萄球菌抑菌率≥96%; 符合GB/T 1741-2020绿色木霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>6、床: 检验方法符合 GB/T3324-2017木制品外观, 五金件外观: 喷涂件, 木工要求, 漆膜外观要求均合格; 符合 GB/T4893.3-2005漆膜: 耐干热合格; 符合 GB/T4893.4-2013漆膜: 附着力合格; 符合 GB/T10357.6-2013床铺面均布静载荷试验, 床屏水平静载荷试验均合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量未检出; 符合QB/T 4371-2012金黄色葡萄球菌抑菌率≥97%; 符合GB/T 1741-2020绿色木霉耐霉菌等级达0级。</p> <p>7、沙发: 检验方法符合QB/T 4371-2012抗菌性能: 肺炎克雷伯氏菌、白色念珠菌抑菌率均≥99%; 符合GB/T 1741-2020耐霉菌性: 绳状青霉、宛氏拟青霉耐霉菌等级均达0级。</p> <p>8、茶水矮柜: 检验方法符合 GB/T3324-2017木制品外观, 木工要求, 漆膜外观要求均合格; 符合 GB18584-2001甲醛释放量检测合格; 符合 QB/T 4371-2012大肠杆菌抑菌率≥96%; 符合GB/T 1741-2020绿色木霉耐霉菌等级达1级。</p> <p>9、会议椅: 检验方法符合QB/T 4371-2012抗菌性能: 金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌抑菌率均≥99%; 符合GB/T 1741-2020耐霉菌性: 黑曲霉、黄曲霉耐霉菌等级均达0级。</p> <p>10、导医台: 检验方法符合GB18580-2017: 甲醛释放量 (气候箱法) 未检出; 符合GB/T35607-2017: 苯、甲苯、二甲苯均未检出; 符合GB8624-2012: 燃烧性能B1级; 符合JC/T 2039-2010: 黑曲霉防霉等级达0级; 符合QB/T 4371-2012: 金黄色葡萄球菌抑菌率≥99%。</p> <p>11、消洗室操作台: 检验方法符合GB/T35607-2017: 苯、甲苯、二甲苯均未检出; 符合GB8624-2012: 燃烧性能B1级; 符合GB/T 1741-2020: 土曲霉耐霉菌等级达0级; 符合QB/T 4371-2012: 大肠埃希氏菌抑菌率≥99%。</p> <p>12、试剂柜: 检验方法符合符合GB/T35607-2017: 甲醛释放量 (气候箱法) 未检出; 符合GB8624-2012: 燃烧性能B1级; 符合GB/T 24170.1-2009: 表皮葡萄球菌抑菌率≥99%; 符合SN/T 2399-2010: 光孢短</p>	0-12	0	0	12	0
		<p>采购标的主要原材料(实木颗粒板、多层板、三聚氰胺浸渍纸、布艺面料、水性漆、三节轨、铰链、)核心技术指标评价, 提供投标人投标截止时间前一年内委托具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证 (CMA资质) 的第三方检测机构出具的家具原材料合格抽样检测报告 (原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用, 但必须提供供应商</p>					

9	技术	<p>投标截止时间前一年内购买对应原材料的发票复印件或者预购对应原材料的预约合同等证明材料），其中核心技术指标评分内容如下：</p> <p>1、实木颗粒板：符合GB/T4897-2015、JC/T 2039-2010标准要求的检测报告，其中含水率、密度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度,大肠埃希氏菌,黑曲霉均符合要求。</p> <p>2、多层板：符合GB/T9846-2015标准要求的检测报告，其中规格尺寸，长度、宽度及厚度偏差，边缘直度偏差，垂直度偏差，平整度偏差，针节，活节，木材异常结构，裂缝，虫孔、排钉孔，变色，腐朽，树胶道，鼓泡、分层，毛刺沟痕，表板砂透，板边缺陷，含水率，胶合强度，浸渍剥离，静曲强度，弹性模量，甲醛释放量，其他技术要求均符合要求。</p> <p>3、三聚氰胺浸渍纸：符合LY/T 1831-2009标准要求的检测报告，其中耐热性、外观质量、耐光色牢度、浸胶量偏差要求均符合要求。</p> <p>4、布艺面料：符合GB18401-2010、QB/T 1952.1-2012、GB/T 31713-2015、GB/T 24346-2009标准要求的检测报告，其中面料外观、耐唾液、耐水色牢度、甲醛含量，白色念珠菌，球毛壳霉均符合要求。</p> <p>5、水性漆：符合GB/T 23999-2009标准要求的检测报告，其中在容器中状态，细度，不挥发物，干燥时间，贮存稳定性，耐冻融性，涂膜外观，光泽，打磨性，硬度（擦伤），附着力（划格间距2mm），耐冲击性，抗粘连性，耐磨性，耐划伤性，耐水性，耐碱性，耐污染性，耐干热性，耐黄变168h均符合要求。</p> <p>6、三节轨：符合QB/T2454-2013、GB/T10125-2021标准要求的检测报告，其中过载:垂直向下静载荷、水平侧向静载荷，功能:操作力、抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度;乙酸盐雾18h均符合要求。</p> <p>7、铰链：符合QB/T2189-2013、GB/T10125-2021、GB/T 6461-2002标准要求的检测报告，其中过载:垂直静载荷、水平静载荷；功能:操作力、下沉量;乙酸盐雾18h均符合要求。</p> <p>8、电解钢板：符合QB/T3826-1999、QB/T3832-1999：中性盐雾试验100h，耐腐蚀等级10级，符合QB/T3827-1999、QB/T3832-1999：乙酸盐雾试验100h，耐腐蚀等级10级，符合GB/T3325-2017：金属件喷涂层外观，金属喷涂层理化性能：硬度≥5H、附着力0级，符合GB/T35607-2017：家具涂层可迁移元素八项均未检出，符合QB/T 4371-2012：大肠埃希氏菌、金黄色葡萄球菌抗菌率均≥99%，符合GB/T 1741-2020：黑曲霉、土曲霉耐霉菌性等级均为0级，符合GB 20286-2006：阻燃1级。</p> <p>9、医用亚克力板：符合GB/T32487-2016：耐老化性500h（冲击强度的保持率≥75%，外观颜色变色评级5级），冲击强度≥10J/m²，耐冷热循环（应无裂纹、鼓泡、变色、起皱），硬度≥HD63；符合GB28481-2012：重金属四项未检出，邻苯二甲酸酯未检出，多环芳烃（苯并芘，16种多环芳烃的总量）均未检出，多溴联苯未检出，多溴二苯醚未检出；符合GB/T 31402-2015：肺炎克雷伯氏菌、白色念珠菌抗菌性能值均≥99%；符合GB/T 24128-2018：黄曲霉、绳状青霉防霉等级均为0级；符合GB 20286-2006：阻燃1级。</p> <p>10、实芯理化板：符合GB/T 7911-2013：耐干热、耐湿热、耐水蒸气均为5级；符合GB/T35601-2017：甲醛释放量（气候箱法）、苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出；符合JC/T 2039-2010：铜绿假单胞菌、痤疮丙酸杆菌抗菌率均≥99%；符合LY/T 2230-2013：宛氏拟青霉、桔青霉防霉等级均为0级；符合GB8624-2012：燃烧性能B1级。</p> <p>11、科技布：符合GB 18401-2010：甲醛含量未检出、可分解致癌芳香胺染料未检出；符合HJ 2546-2016：可萃取的重金属（10种）均未检出；符合GB/T 20944.3-2008：枯草芽孢杆菌、乙型溶血性链球菌抑菌率均≥99%；符合GB/T 24346-2009：产黄青霉、赭绿青霉防霉等级均为0级；符合GB 20286-2006：阻燃1级。</p> <p>12、西皮：符合GB/T 16799-2018：摩擦色牢度-干擦、湿擦、碱性汗液均为</p>	0-10	0	0	10	0
10.1	技术	<p>生产技术设备：电脑裁板锯，六排多轴钻，多片锯，立式窜动磨光机，倒角机，多排拼板机，全自动斜直边封边机，UV涂装设备，海绵切割机，UV光氧催化废气处理设备，集尘设备，恒温恒湿设备，上述设备（或类似功能设备）齐全得满分4分，缺1项扣1分，缺四项以上此项不得分。</p>	0-4	0	2	4	0

10.2	技术	质量检测设备：计算机模块化控制家具综合实验机、办公椅星脚试验机、日晒气候色牢度仪，家具冲击跌落试验机、高低温湿热试验箱、椅轮往复磨损试验机、海绵往复疲劳试验机、VOC检测环境箱，上述设备（或类似功能设备）齐全得满分4分，缺1项扣1分，缺四项以上此项不得分。	0-4	0	0	4	0
11.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（4分）： 每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止，总计4分。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸，偏差控制在±3mm以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）；	0-4	2	2	4	1
11.2	技术	1.样品所选用板材、管材、面料、封边条等原辅材料以及调节脚等配件与采购需求一致。每个不合格项扣1分，扣完为止，总计3分。 2.样品所选用五金配件与采购需求一致。每个不合格项扣1分，扣完为止，总计3分。	0-6	3	4	5	3
11.3	技术	功能性要求（6分）： 1.是否符合招标文件功能要求，包括物理性能、人体工程等方面的成熟性、舒适性、安全性、可维护性综合打分每个不合格项扣2分，扣完为止，总计6分。	0-6	4	4	6	4
11.4	技术	外观要求（4分） 1.金属件： (1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (5)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (6)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (7)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2.人造板件外观： (1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2)同一板面外表，允许1处，面积在3mm ² ~30mm ² 内； (3)外表应无明显划痕、压痕； (4)表面应无明显色差； (5)外表应无鼓泡、龟裂、分层。 3.漆膜外观要求： (1)同色部件的色泽应相似； (2)应无褪色、掉色现象； (3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 4.软包件： (1)软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2)外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 5.塑料件： 应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。每个不合格项扣0.5分，扣完为止，总计4分。	0-4	3	3	3	3
12	技术	项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施，根据供应商提供的方案能否满足采购需求判定评分，由评审小组判定评分，完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	2	2	2	2

13	技术	品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供的方案能否满足采购需求判定评分，由评审小组判定评分，完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	2	2	2	2
14	技术	安装服务方案，安装方案的制定，根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、符合采购人需求视为满足。完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	2	2	2	2
15	技术	售后服务方案及承诺： 提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、符合采购人需求视为满足。满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-2	2	2	2	2
合计			0-70	20	23	68	19

专家（签名）：