

技术商务资信评分明细（董亚萍）

项目名称：杭州市临安区於潜镇中心幼儿园班级教学装备及办公家具采购项目（LZC-GK-2022-10072）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	江苏源涛玩具有限公司	广东中泰家具集团有限公司	浙江青蕾教育科技有限公司	浙江圣力家具制造有限公司	浙江云上实业有限公司	浙江邦尼文教用品有限公司	科尔卡诺集团有限公司
1	商务资信	①投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，提供有效证明材料。满足得1分，否则不得分。 ②投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，提供有效证明材料。满足得1分，否则不得分。 ③投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书或(GB/T 28001 职业健康安全管理体系认证证书)，提供有效证明材料。满足得1分，否则不得分。	0-3	3	3	3	3	3	3	3
2	商务资信	投标产品（幼儿正方桌或其同品类、幼儿椅子或其同品类、幼儿抽拉床或其同品类、玩具柜或其同品类）获得有效期内的中国环境标志产品认证证书的，提供有效证明材料，每项产品得0.5分，共2分。	0-2	2	0.5	2	2	2	2	0
3	商务资信	投标产品（幼儿正方桌或其同品类、幼儿椅子或其同品类、幼儿抽拉床或其同品类、玩具柜或其同品类）及生产厂家具有有效期内的CEC家具产品环保卫士认证证书，提供有效证明材料，全部满足得2分，缺1类扣0.5分，扣完为止	0-2	2	0.5	2	2	2	0	0.5
4	商务资信	投标产品（幼儿正方桌或其同品类、幼儿椅子或其同品类、幼儿抽拉床或其同品类、玩具柜或其同品类）及生产厂家具有有效期内的CQC中国环保产品认证证书，提供有效证明材料，全部满足得2分，缺1类扣0.5分，扣完为止	0-2	2	1	0	2	0	1.5	0
5	商务资信	投标人自2019年1月1日（含）至开标时间止（以合同签订时间为准）承接过同类家具项目案例（须含幼儿家具），同时提供中标通知书、合同、验收合格报告，一个案例得1分，共3分。	0-3	3	3	1	3	3	3	3

6	技术	提供自2021年1月1日至开标时间止的符合核心技术性能要求的投标产品（幼儿正方桌或其同品类、幼儿椅子或其同品类、幼儿抽拉床或其同品类、玩具柜或其同品类）的成品检测报告。 每个产品的核心技术指标评分应包含以下内容，内容完全符合要求且报告提供齐全 每个产品得2分，最高8分，缺项不得分： 1.力学性能(稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项)； 2.产品涉及的表面理化性能（如：漆膜、软硬质覆面、金属件、封边条表面胶合强度等）； 3.甲醛释放量按对应的国家标准执行评分（选取两项中的其中一项）： （1）按GB 18580-2017执行，甲醛释放量≤0.05mg/m3； （2）按GB 18584-2001执行，甲醛释放量≤0.5mg/L。 4.除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量。 备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供。	0-8	8	0	8	8	8	8	0
7	技术	提供符合国家标准或行业标准要求的主要原材料（如胶粘剂、热熔胶、塑粉、塑料胶套、钢管、多层板、橡胶木、脚轮、五金件、海绵、封边条、胶水、水性漆、水基型胶粘剂、实木板材等）的检测报告（投标截止时间前一年内）。每提供一个种类的原材料检测报告，得1分，最高得8分。 原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票复印件（投标截止时间前一年内）或者预购对应原材料的预约合同等证明材料。 备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供。	0-8	4	8	8	8	8	5	8
8	技术	标人或生产厂家完成本项目所具备下列主要生产设备（同时提供生产设备现场实景图、生产设备采购发票原件扫描件,提供不全或不提供不得分）： 1.人造板类：开料锯机、封边机、排钻床、冷压机、热压机、涂装设备、加工中心等； 2.实木类：纵解锯机、横截锯机、平刨床、压刨床、拼板机、开榫机、加工中心、干燥房、涂装设备等； 3.钢制类：切割设备、折弯机、焊接设备、涂装设备、冲床、钻床、加工中心等； 4.钢木类：切割设备、弯管机、焊接设备、涂装设备、开料锯机、封边机、排钻床等； 以上每提供一项得0.5分，共2分。	0-2	2	2	2	2	2	2	2
9	技术	其余技术规格响应情况。其余技术规格均满足得4分，每一项负偏离扣0.5分，扣完为止。	0-4	4	4	4	4	4	4	4

10	技术	项目整体实施规划方案，提出合理的项目整体规划设计与生产实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分，共2分。	0-2	1	1	1	2	2	1	1
11	技术	技术团队履历及能力说明，须提供项目团队成员名单、与本项目有关的能力证明（包括但不限于职称证明或经验证明等）、社保证明等材料。每满足一项能力证明得1分，最高得2分，材料提供不全不得分。	0-2	2	2	1	2	2	1	2
12	技术	品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。满足得2分，不满足不得分，共2分。	0-2	2	2	2	2	2	2	2
13	技术	安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。满足得2分，不满足不得分，共2分。	0-2	2	2	2	2	2	2	2
14	技术	售后服务方案及承诺：提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际完全。满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-3	1	3	1	1	3	1	1
15	技术	质保期在满足招标文件的基础上每增加一年得1分，共3分。	0-3	3	3	3	3	3	3	3
16	技术	一.产品主要尺寸、形状及位置公差（5分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内(测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm)。	0-5	0	4	1	5	2	2	1

17	技术	二.外观要求（5分）：如存在下列不合格的，每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.金属件外观要求： (1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4)铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2.木制件外观要求： (1)不应有蛀虫现象； (2)应无贯通裂缝； (3)外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的5%； (4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5)结合处应无崩茬； (6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 3.人造板件外观要求： (1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2)外表应无明显划痕、压痕； (3)表面应无明显色差； (4)外表应无鼓泡、龟裂、分层。 4.漆膜外观要求： (1)同色部件的色泽应相似； (2)应无褪色、掉色现象； (3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 5.软包件外观要求： (1)软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2)外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 6.塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 7.玻璃件外观要求：玻璃外露部件不应有裂纹或缺角。	0-5	4	4	4	5	4	4	4
----	----	--	-----	---	---	---	---	---	---	---

18	技术	三.材料要求（3分）：样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。	0-3	3	2	3	3	3	3	3
19	技术	四、功能性要求（3分）：如存在下列不合格的，每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2.折叠机构：无非预期的自行折叠现象； 3.家具锁锁定到位，开启应灵活； 4.锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； 5.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。	0-3	3	2	3	3	3	3	3
20	技术	五、制作工艺（3分）：如存在下列不合格的，每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； 2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂； 5.零部件的结合应严密、牢固； 6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 7.各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺； 9.车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。 10.涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面,无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。	0-3	2	2	2	3	3	3	3
21	技术	六、结构及安全要求（3分）：如存在下列不合格的，每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.活动部件间距离 $\leq 5\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$ ； 2.所有垂直滑行的部件，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行下落； 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置； 4.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。	0-3	3	3	3	3	3	3	3
合计			0-70	56	52	56	68	64	56.5	48.5

专家（签名）：

技术商务资信评分明细（陆忠强）

项目名称：杭州市临安区於潜镇中心幼儿园班级教学装备及办公家具采购项目（LZC-GK-2022-10072）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	江苏源涛玩具有限公司	广东中泰家具集团有限公司	浙江青蕾教育科技有限公司	浙江圣力家具制造有限公司	浙江云上实业有限公司	浙江邦尼熊文教用品有限公司	科尔卡诺集团有限公司
1	商务资信	①投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，提供有效证明材料。满足得1分，否则不得分。 ②投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，提供有效证明材料。满足得1分，否则不得分。 ③投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书或(GB/T 28001 职业健康安全管理体系认证证书)，提供有效证明材料。满足得1分，否则不得分。	0-3	3	3	3	3	3	3	3
2	商务资信	投标产品（幼儿正方桌或其同品类、幼儿椅子或其同品类、幼儿抽拉床或其同品类、玩具柜或其同品类）获得有效期内的中国环境标志产品认证证书的，提供有效证明材料，每项产品得0.5分，共2分。	0-2	2	0.5	2	2	2	2	0
3	商务资信	投标产品（幼儿正方桌或其同品类、幼儿椅子或其同品类、幼儿抽拉床或其同品类、玩具柜或其同品类）及生产厂家具有有效期内的CEC家具产品环保卫士认证证书，提供有效证明材料，全部满足得2分，缺1类扣0.5分，扣完为止	0-2	2	0.5	2	2	2	0	0.5
4	商务资信	投标产品（幼儿正方桌或其同品类、幼儿椅子或其同品类、幼儿抽拉床或其同品类、玩具柜或其同品类）及生产厂家具有有效期内的CQC中国环保产品认证证书，提供有效证明材料，全部满足得2分，缺1类扣0.5分，扣完为止	0-2	2	1	0	2	0	1.5	0
5	商务资信	投标人自2019年1月1日（含）至开标时间止（以合同签订时间为准）承接过同类家具项目案例（须含幼儿家具），同时提供中标通知书、合同、验收合格报告，一个案例得1分，共3分。	0-3	3	3	1	3	3	3	3

6	技术	提供自2021年1月1日至开标时间止的符合核心技术性能要求的投标产品（幼儿正方桌或其同品类、幼儿椅子或其同品类、幼儿抽拉床或其同品类、玩具柜或其同品类）的成品检测报告。 每个产品的核心技术指标评分应包含以下内容，内容完全符合要求且报告提供齐全的每个产品得2分，最高8分，缺项不得分： 1.力学性能(稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项)； 2.产品涉及的表面理化性能（如：漆膜、软硬质覆面、金属件、封边条表面胶合强度等）； 3.甲醛释放量按对应的国家标准执行评分（选取两项中的其中一项）： （1）按GB 18580-2017执行，甲醛释放量≤0.05mg/m3； （2）按GB 18584-2001执行，甲醛释放量≤0.5mg/L。 4.除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量。 备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供。	0-8	8	0	8	8	8	8	0
7	技术	提供符合国家标准或行业标准要求的主要原材料（如胶粘剂、热熔胶、塑粉、塑料胶套、钢管、多层板、橡胶木、脚轮、五金件、海绵、封边条、胶水、水性漆、水基型胶粘剂、实木板材等）的检测报告（投标截止时间前一年内）。每提供一个种类的原材料检测报告，得1分，最高得8分。 原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票复印件（投标截止时间前一年内）或者预购对应原材料的预约合同等证明材料。 备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供。	0-8	4	8	8	8	8	5	8
8	技术	标人或生产厂家完成本项目所具备下列主要生产设备（同时提供生产设备现场实景图、生产设备采购发票原件扫描件,提供不全或不提供不得分）： 1.人造板类：开料锯机、封边机、排钻床、冷压机、热压机、涂装设备、加工中心等； 2.实木类：纵解锯机、横截锯机、平刨床、压刨床、拼板机、开榫机、加工中心、干燥房、涂装设备等； 3.钢制类：切割设备、折弯机、焊接设备、涂装设备、冲床、钻床、加工中心等； 4.钢木类：切割设备、弯管机、焊接设备、涂装设备、开料锯机、封边机、排钻床等； 以上每提供一项得0.5分，共2分。	0-2	2	2	2	2	2	2	2
9	技术	其余技术规格响应情况。其余技术规格均满足得4分，每一项负偏离扣0.5分，扣完为止。	0-4	4	4	4	4	4	4	4

10	技术	项目整体实施规划方案，提出合理的项目整体规划设计与生产实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分，共2分。	0-2	1	2	2	2	1	2	2
11	技术	技术团队履历及能力说明，须提供项目团队成员名单、与本项目有关的能力证明（包括但不限于职称证明或经验证明等）、社保证明等材料。每满足一项能力证明得1分，最高得2分，材料提供不全不得分。	0-2	2	2	1	2	2	1	2
12	技术	品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。满足得2分，不满足不得分，共2分。	0-2	2	2	2	2	2	2	2
13	技术	安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。满足得2分，不满足不得分，共2分。	0-2	2	2	2	2	2	2	2
14	技术	售后服务方案及承诺：提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际完全。满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-3	3	3	1	1	3	3	3
15	技术	质保期在满足招标文件的基础上每增加一年得1分，共3分。	0-3	3	3	3	3	3	3	3
16	技术	一.产品主要尺寸、形状及位置公差（5分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内(测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm)。	0-5	0	4	1	5	2	2	1

17	技术	二.外观要求（5分）：如存在下列不合格的，每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.金属件外观要求： (1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4)铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2.木制件外观要求： (1)不应有蛀虫现象； (2)应无贯通裂缝； (3)外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的5%； (4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5)结合处应无崩茬； (6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 3.人造板件外观要求： (1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2)外表应无明显划痕、压痕； (3)表面应无明显色差； (4)外表应无鼓泡、龟裂、分层。 4.漆膜外观要求： (1)同色部件的色泽应相似； (2)应无褪色、掉色现象； (3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 5.软包件外观要求： (1)软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2)外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 6.塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 7.玻璃件外观要求：玻璃外露部件不应有裂纹或缺角。	0-5	3	3	2	5	3	2	3
----	----	--	-----	---	---	---	---	---	---	---

18	技术	三.材料要求（3分）：样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。	0-3	3	2	3	3	1	3	3
19	技术	四、功能性要求（3分）：如存在下列不合格的，每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2.折叠机构：无非预期的自行折叠现象； 3.家具锁锁定到位，开启应灵活； 4.锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； 5.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。	0-3	2	2	3	3	2	3	3
20	技术	五、制作工艺（3分）：如存在下列不合格的，每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； 2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂； 5.零部件的结合应严密、牢固； 6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 7.各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺； 9.车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。 10.涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面,无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。	0-3	2	2	2	3	2	2	3
21	技术	六、结构及安全要求（3分）：如存在下列不合格的，每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.活动部件间距离 $\leq 5\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$ ； 2.所有垂直滑行的部件，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行下落； 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置； 4.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。	0-3	3	3	3	3	3	3	3
合计			0-70	56	52	55	68	58	56.5	50.5

专家（签名）：

技术商务资信评分明细（杨俊）

项目名称：杭州市临安区於潜镇中心幼儿园班级教学装备及办公家具采购项目（LZC-GK-2022-10072）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	江苏源涛玩具有限公司	广东中泰家具集团有限公司	浙江青蕾教育科技有限公司	浙江圣力家具制造有限公司	浙江云上实业有限公司	浙江邦尼熊文教用品有限公司	科尔卡诺集团有限公司
1	商务资信	①投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，提供有效证明材料。满足得1分，否则不得分。 ②投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，提供有效证明材料。满足得1分，否则不得分。 ③投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书或(GB/T 28001 职业健康安全管理体系认证证书)，提供有效证明材料。满足得1分，否则不得分。	0-3	3	3	3	3	3	3	3
2	商务资信	投标产品（幼儿正方桌或其同品类、幼儿椅子或其同品类、幼儿抽拉床或其同品类、玩具柜或其同品类）获得有效期内的中国环境标志产品认证证书的，提供有效证明材料，每项产品得0.5分，共2分。	0-2	2	0.5	2	2	2	2	0
3	商务资信	投标产品（幼儿正方桌或其同品类、幼儿椅子或其同品类、幼儿抽拉床或其同品类、玩具柜或其同品类）及生产厂家具有有效期内的CEC家具产品环保卫士认证证书，提供有效证明材料，全部满足得2分，缺1类扣0.5分，扣完为止	0-2	2	0.5	2	2	2	0	0.5
4	商务资信	投标产品（幼儿正方桌或其同品类、幼儿椅子或其同品类、幼儿抽拉床或其同品类、玩具柜或其同品类）及生产厂家具有有效期内的CQC中国环保产品认证证书，提供有效证明材料，全部满足得2分，缺1类扣0.5分，扣完为止	0-2	2	1	0	2	0	1.5	0
5	商务资信	投标人自2019年1月1日（含）至开标时间止（以合同签订时间为准）承接过同类家具项目案例（须含幼儿家具），同时提供中标通知书、合同、验收合格报告，一个案例得1分，共3分。	0-3	3	3	1	3	3	3	3

6	技术	提供自2021年1月1日至开标时间止的符合核心技术性能要求的投标产品（幼儿正方桌或其同品类、幼儿椅子或其同品类、幼儿抽拉床或其同品类、玩具柜或其同品类）的成品检测报告。 每个产品的核心技术指标评分应包含以下内容，内容完全符合要求且报告提供齐全的每个产品得2分，最高8分，缺项不得分： 1.力学性能(稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项)； 2.产品涉及的表面理化性能（如：漆膜、软硬质覆面、金属件、封边条表面胶合强度等）； 3.甲醛释放量按对应的国家标准执行评分（选取两项中的其中一项）： （1）按GB 18580-2017执行，甲醛释放量≤0.05mg/m3； （2）按GB 18584-2001执行，甲醛释放量≤0.5mg/L。 4.除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量。 备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供。	0-8	8	0	8	8	8	8	0
7	技术	提供符合国家标准或行业标准要求的主要原材料（如胶粘剂、热熔胶、塑粉、塑料胶套、钢管、多层板、橡胶木、脚轮、五金件、海绵、封边条、胶水、水性漆、水基型胶粘剂、实木板材等）的检测报告（投标截止时间前一年内）。每提供一个种类的原材料检测报告，得1分，最高得8分。 原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票复印件（投标截止时间前一年内）或者预购对应原材料的预约合同等证明材料。 备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供。	0-8	4	8	8	8	8	5	8
8	技术	标人或生产厂家完成本项目所具备下列主要生产设备（同时提供生产设备现场实景图、生产设备采购发票原件扫描件,提供不全或不提供不得分）： 1.人造板类：开料锯机、封边机、排钻床、冷压机、热压机、涂装设备、加工中心等； 2.实木类：纵解锯机、横截锯机、平刨床、压刨床、拼板机、开榫机、加工中心、干燥房、涂装设备等； 3.钢制类：切割设备、折弯机、焊接设备、涂装设备、冲床、钻床、加工中心等； 4.钢木类：切割设备、弯管机、焊接设备、涂装设备、开料锯机、封边机、排钻床等； 以上每提供一项得0.5分，共2分。	0-2	2	2	2	2	2	2	2
9	技术	其余技术规格响应情况。其余技术规格均满足得4分，每一项负偏离扣0.5分，扣完为止。	0-4	4	4	4	4	4	4	4

10	技术	项目整体实施规划方案，提出合理的项目整体规划设计与生产实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分，共2分。	0-2	2	2	1	2	1	1	2
11	技术	技术团队履历及能力说明，须提供项目团队成员名单、与本项目有关的能力证明（包括但不限于职称证明或经验证明等）、社保证明等材料。每满足一项能力证明得1分，最高得2分，材料提供不全不得分。	0-2	2	2	1	2	2	1	2
12	技术	品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。满足得2分，不满足不得分，共2分。	0-2	2	2	1	2	1	1	1
13	技术	安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。满足得2分，不满足不得分，共2分。	0-2	2	2	1	2	2	1	1
14	技术	售后服务方案及承诺：提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际完全。满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-3	3	3	1	3	3	1	3
15	技术	质保期在满足招标文件的基础上每增加一年得1分，共3分。	0-3	3	3	3	3	3	3	3
16	技术	一.产品主要尺寸、形状及位置公差（5分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内(测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm)。	0-5	0	4	1	5	2	2	1

17	技术	二.外观要求（5分）：如存在下列不合格的，每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.金属件外观要求： (1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4)铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2.木制件外观要求： (1)不应有蛀虫现象； (2)应无贯通裂缝； (3)外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的5%； (4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5)结合处应无崩茬； (6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 3.人造板件外观要求： (1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2)外表应无明显划痕、压痕； (3)表面应无明显色差； (4)外表应无鼓泡、龟裂、分层。 4.漆膜外观要求： (1)同色部件的色泽应相似； (2)应无褪色、掉色现象； (3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 5.软包件外观要求： (1)软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2)外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 6.塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 7.玻璃件外观要求：玻璃外露部件不应有裂纹或缺角。	0-5	2	3	4	5	3	3	3
----	----	--	-----	---	---	---	---	---	---	---

18	技术	三.材料要求（3分）：样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。	0-3	1	1	3	3	2	2	2
19	技术	四、功能性要求（3分）：如存在下列不合格的，每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2.折叠机构：无非预期的自行折叠现象； 3.家具锁锁定到位，开启应灵活； 4.锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； 5.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。	0-3	1	1	2	2	1	1	2
20	技术	五、制作工艺（3分）：如存在下列不合格的，每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； 2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂； 5.零部件的结合应严密、牢固； 6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 7.各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺； 9.车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。 10.涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面,无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。	0-3	2	2	3	2	1	2	1
21	技术	六、结构及安全要求（3分）：如存在下列不合格的，每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.活动部件间距离 $\leq 5\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$ ； 2.所有垂直滑行的部件，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行下落； 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置； 4.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。	0-3	1	2	1	3	2	2	2
合计			0-70	51	49	52	68	55	48.5	43.5

专家（签名）：

技术商务资信评分明细（张乐萍）

项目名称：杭州市临安区於潜镇中心幼儿园班级教学装备及办公家具采购项目（LZC-GK-2022-10072）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	江苏源涛玩具有限公司	广东中泰家具集团有限公司	浙江青蕾教育科技有限公司	浙江圣力家具制造有限公司	浙江云上实业有限公司	浙江邦尼熊文教用品有限公司	科尔卡诺集团有限公司
1	商务资信	①投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，提供有效证明材料。满足得1分，否则不得分。 ②投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，提供有效证明材料。满足得1分，否则不得分。 ③投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书或(GB/T 28001 职业健康安全管理体系认证证书)，提供有效证明材料。满足得1分，否则不得分。	0-3	3	3	3	3	3	3	3
2	商务资信	投标产品（幼儿正方桌或其同品类、幼儿椅子或其同品类、幼儿抽拉床或其同品类、玩具柜或其同品类）获得有效期内的中国环境标志产品认证证书的，提供有效证明材料，每项产品得0.5分，共2分。	0-2	2	0.5	2	2	2	2	0
3	商务资信	投标产品（幼儿正方桌或其同品类、幼儿椅子或其同品类、幼儿抽拉床或其同品类、玩具柜或其同品类）及生产厂家具有有效期内的CEC家具产品环保卫士认证证书，提供有效证明材料，全部满足得2分，缺1类扣0.5分，扣完为止	0-2	2	0.5	2	2	2	0	0.5
4	商务资信	投标产品（幼儿正方桌或其同品类、幼儿椅子或其同品类、幼儿抽拉床或其同品类、玩具柜或其同品类）及生产厂家具有有效期内的CQC中国环保产品认证证书，提供有效证明材料，全部满足得2分，缺1类扣0.5分，扣完为止	0-2	2	1	0	2	0	1.5	0
5	商务资信	投标人自2019年1月1日（含）至开标时间止（以合同签订时间为准）承接过同类家具项目案例（须含幼儿家具），同时提供中标通知书、合同、验收合格报告，一个案例得1分，共3分。	0-3	3	3	1	3	3	3	3

6	技术	提供自2021年1月1日至开标时间止的符合核心技术性能要求的投标产品（幼儿正方桌或其同品类、幼儿椅子或其同品类、幼儿抽拉床或其同品类、玩具柜或其同品类）的成品检测报告。 每个产品的核心技术指标评分应包含以下内容，内容完全符合要求且报告提供齐全的每个产品得2分，最高8分，缺项不得分： 1.力学性能(稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项)； 2.产品涉及的表面理化性能（如：漆膜、软硬质覆面、金属件、封边条表面胶合强度等）； 3.甲醛释放量按对应的国家标准执行评分（选取两项中的其中一项）： （1）按GB 18580-2017执行，甲醛释放量≤0.05mg/m3； （2）按GB 18584-2001执行，甲醛释放量≤0.5mg/L。 4.除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量。 备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供。	0-8	8	0	8	8	8	8	0
7	技术	提供符合国家标准或行业标准要求的主要原材料（如胶粘剂、热熔胶、塑粉、塑料胶套、钢管、多层板、橡胶木、脚轮、五金件、海绵、封边条、胶水、水性漆、水基型胶粘剂、实木板材等）的检测报告（投标截止时间前一年内）。每提供一个种类的原材料检测报告，得1分，最高得8分。 原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票复印件（投标截止时间前一年内）或者预购对应原材料的预约合同等证明材料。 备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供。	0-8	4	8	8	8	8	5	8
8	技术	标人或生产厂家完成本项目所具备下列主要生产设备（同时提供生产设备现场实景图、生产设备采购发票原件扫描件,提供不全或不提供不得分）： 1.人造板类：开料锯机、封边机、排钻床、冷压机、热压机、涂装设备、加工中心等； 2.实木类：纵解锯机、横截锯机、平刨床、压刨床、拼板机、开榫机、加工中心、干燥房、涂装设备等； 3.钢制类：切割设备、折弯机、焊接设备、涂装设备、冲床、钻床、加工中心等； 4.钢木类：切割设备、弯管机、焊接设备、涂装设备、开料锯机、封边机、排钻床等； 以上每提供一项得0.5分，共2分。	0-2	2	2	2	2	2	2	2
9	技术	其余技术规格响应情况。其余技术规格均满足得4分，每一项负偏离扣0.5分，扣完为止。	0-4	4	4	4	4	4	4	4

10	技术	项目整体实施规划方案，提出合理的项目整体规划设计与生产实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分，共2分。	0-2	1	1	1	1	2	1	2
11	技术	技术团队履历及能力说明，须提供项目团队成员名单、与本项目有关的能力证明（包括但不限于职称证明或经验证明等）、社保证明等材料。每满足一项能力证明得1分，最高得2分，材料提供不全不得分。	0-2	2	2	1	2	2	1	2
12	技术	品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。满足得2分，不满足不得分，共2分。	0-2	2	2	2	2	2	2	2
13	技术	安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。满足得2分，不满足不得分，共2分。	0-2	2	2	2	2	2	2	2
14	技术	售后服务方案及承诺：提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际完全。满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-3	1	1	1	1	3	1	1
15	技术	质保期在满足招标文件的基础上每增加一年得1分，共3分。	0-3	3	3	3	3	3	3	3
16	技术	一.产品主要尺寸、形状及位置公差（5分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内(测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm)。	0-5	0	4	1	5	2	2	1

17	技术	二.外观要求（5分）：如存在下列不合格的，每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.金属件外观要求： (1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4)铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2.木制件外观要求： (1)不应有蛀虫现象； (2)应无贯通裂缝； (3)外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的5%； (4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5)结合处应无崩茬； (6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 3.人造板件外观要求： (1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2)外表应无明显划痕、压痕； (3)表面应无明显色差； (4)外表应无鼓泡、龟裂、分层。 4.漆膜外观要求： (1)同色部件的色泽应相似； (2)应无褪色、掉色现象； (3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 5.软包件外观要求： (1)软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2)外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 6.塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 7.玻璃件外观要求：玻璃外露部件不应有裂纹或缺角。	0-5	2	2	3	4	5	2	3
----	----	--	-----	---	---	---	---	---	---	---

18	技术	三.材料要求（3分）：样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。	0-3	2	2	2	3	3	2	2
19	技术	四、功能性要求（3分）：如存在下列不合格的，每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2.折叠机构：无非预期的自行折叠现象； 3.家具锁锁定到位，开启应灵活； 4.锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； 5.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。	0-3	1	1	2	1	2	1	1
20	技术	五、制作工艺（3分）：如存在下列不合格的，每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； 2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂； 5.零部件的结合应严密、牢固； 6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 7.各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺； 9.车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。 10.涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面,无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。	0-3	2	1	2	2	3	1	1
21	技术	六、结构及安全要求（3分）：如存在下列不合格的，每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.活动部件间距离 $\leq 5\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$ ； 2.所有垂直滑行的部件，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行下落； 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置； 4.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。	0-3	2	1	2	2	2	1	1
合计			0-70	50	44	52	62	63	47.5	41.5

专家（签名）：

技术商务资信评分明细（余亚萍）

项目名称：杭州市临安区於潜镇中心幼儿园班级教学装备及办公家具采购项目（LZC-GK-2022-10072）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	江苏源涛玩具有限公司	广东中泰家具集团有限公司	浙江青蕾教育科技有限公司	浙江圣力家具制造有限公司	浙江云上实业有限公司	浙江邦尼熊文教用品有限公司	科尔卡诺集团有限公司
1	商务资信	①投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，提供有效证明材料。满足得1分，否则不得分。 ②投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，提供有效证明材料。满足得1分，否则不得分。 ③投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书或(GB/T 28001 职业健康安全管理体系认证证书)，提供有效证明材料。满足得1分，否则不得分。	0-3	3	3	3	3	3	3	3
2	商务资信	投标产品（幼儿正方桌或其同品类、幼儿椅子或其同品类、幼儿抽拉床或其同品类、玩具柜或其同品类）获得有效期内的中国环境标志产品认证证书的，提供有效证明材料，每项产品得0.5分，共2分。	0-2	2	0.5	2	2	2	2	0
3	商务资信	投标产品（幼儿正方桌或其同品类、幼儿椅子或其同品类、幼儿抽拉床或其同品类、玩具柜或其同品类）及生产厂家具有有效期内的CEC家具产品环保卫士认证证书，提供有效证明材料，全部满足得2分，缺1类扣0.5分，扣完为止	0-2	2	0.5	2	2	2	0	0.5
4	商务资信	投标产品（幼儿正方桌或其同品类、幼儿椅子或其同品类、幼儿抽拉床或其同品类、玩具柜或其同品类）及生产厂家具有有效期内的CQC中国环保产品认证证书，提供有效证明材料，全部满足得2分，缺1类扣0.5分，扣完为止	0-2	2	1	0	2	0	1.5	0
5	商务资信	投标人自2019年1月1日（含）至开标时间止（以合同签订时间为准）承接过同类家具项目案例（须含幼儿家具），同时提供中标通知书、合同、验收合格报告，一个案例得1分，共3分。	0-3	3	3	1	3	3	3	3

6	技术	提供自2021年1月1日至开标时间止的符合核心技术性能要求的投标产品（幼儿正方桌或其同品类、幼儿椅子或其同品类、幼儿抽拉床或其同品类、玩具柜或其同品类）的成品检测报告。 每个产品的核心技术指标评分应包含以下内容，内容完全符合要求且报告提供齐全的每个产品得2分，最高8分，缺项不得分： 1.力学性能(稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项)； 2.产品涉及的表面理化性能（如：漆膜、软硬质覆面、金属件、封边条表面胶合强度等）； 3.甲醛释放量按对应的国家标准执行评分（选取两项中的其中一项）： （1）按GB 18580-2017执行，甲醛释放量≤0.05mg/m3； （2）按GB 18584-2001执行，甲醛释放量≤0.5mg/L。 4.除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量。 备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供。	0-8	8	0	8	8	8	8	0
7	技术	提供符合国家标准或行业标准要求的主要原材料（如胶粘剂、热熔胶、塑粉、塑料胶套、钢管、多层板、橡胶木、脚轮、五金件、海绵、封边条、胶水、水性漆、水基型胶粘剂、实木板材等）的检测报告（投标截止时间前一年内）。每提供一个种类的原材料检测报告，得1分，最高得8分。 原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票复印件（投标截止时间前一年内）或者预购对应原材料的预约合同等证明材料。 备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供。	0-8	4	8	8	8	8	5	8
8	技术	标人或生产厂家完成本项目所具备下列主要生产设备（同时提供生产设备现场实景图、生产设备采购发票原件扫描件,提供不全或不提供不得分）： 1.人造板类：开料锯机、封边机、排钻床、冷压机、热压机、涂装设备、加工中心等； 2.实木类：纵解锯机、横截锯机、平刨床、压刨床、拼板机、开榫机、加工中心、干燥房、涂装设备等； 3.钢制类：切割设备、折弯机、焊接设备、涂装设备、冲床、钻床、加工中心等； 4.钢木类：切割设备、弯管机、焊接设备、涂装设备、开料锯机、封边机、排钻床等； 以上每提供一项得0.5分，共2分。	0-2	2	2	2	2	2	2	2
9	技术	其余技术规格响应情况。其余技术规格均满足得4分，每一项负偏离扣0.5分，扣完为止。	0-4	4	4	4	4	4	4	4

10	技术	项目整体实施规划方案，提出合理的项目整体规划设计与生产实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分，共2分。	0-2	1	1	1	1	2	2	2
11	技术	技术团队履历及能力说明，须提供项目团队成员名单、与本项目有关的能力证明（包括但不限于职称证明或经验证明等）、社保证明等材料。每满足一项能力证明得1分，最高得2分，材料提供不全不得分。	0-2	2	2	1	2	2	1	2
12	技术	品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。满足得2分，不满足不得分，共2分。	0-2	2	2	2	2	2	2	2
13	技术	安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。满足得2分，不满足不得分，共2分。	0-2	2	2	2	2	2	2	2
14	技术	售后服务方案及承诺：提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际完全。满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-3	1	1	1	3	3	1	3
15	技术	质保期在满足招标文件的基础上每增加一年得1分，共3分。	0-3	3	3	3	3	3	3	3
16	技术	一.产品主要尺寸、形状及位置公差（5分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内(测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm)。	0-5	0	4	1	5	2	2	1

17	技术	二.外观要求（5分）：如存在下列不合格的，每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.金属件外观要求： (1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4)铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2.木制件外观要求： (1)不应有蛀虫现象； (2)应无贯通裂缝； (3)外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的5%； (4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5)结合处应无崩茬； (6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 3.人造板件外观要求： (1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2)外表应无明显划痕、压痕； (3)表面应无明显色差； (4)外表应无鼓泡、龟裂、分层。 4.漆膜外观要求： (1)同色部件的色泽应相似； (2)应无褪色、掉色现象； (3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 5.软包件外观要求： (1)软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2)外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 6.塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 7.玻璃件外观要求：玻璃外露部件不应有裂纹或缺角。	0-5	2	2	2	2	4	3	2
----	----	--	-----	---	---	---	---	---	---	---

18	技术	三.材料要求（3分）：样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。	0-3	1	1	1	2	3	1	1
19	技术	四、功能性要求（3分）：如存在下列不合格的，每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2.折叠机构：无非预期的自行折叠现象； 3.家具锁锁定到位，开启应灵活； 4.锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； 5.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。	0-3	2	1	2	2	2	1	1
20	技术	五、制作工艺（3分）：如存在下列不合格的，每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理； 2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂； 5.零部件的结合应严密、牢固； 6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 7.各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺； 9.车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。 10.涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面,无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。	0-3	2	1	1	1	2	1	1
21	技术	六、结构及安全要求（3分）：如存在下列不合格的，每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.活动部件间距离 $\leq 5\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$ ； 2.所有垂直滑行的部件，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行下落； 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置； 4.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。	0-3	2	1	1	1	2	1	1
合计			0-70	50	43	48	60	61	48.5	41.5

专家（签名）：