

技术商务评分明细（专家1）

项目名称：杭州市余杭区良渚第二中学家具采购项目（HZYHZFCG-2023-030）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江冠品家具制造有限公司	浙江天典尚业集团有限公司	杭州圣辰家具有限公司	浙江万事达建设有限公司	浙江琦天家具制造有限公司	浙江瑞拓仪器设备有限公司
1	商务	产品的技术条款偏离（除成品和主要原材料核心技术指标之外）： 1.完全满足招标货物的性能及技术指标要求的得16分； 2.属负偏离的，每项扣1分，扣完为止。	0-16	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0
2.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（3分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。采购人有明确要求且明示的产品尺寸（单位mm），偏差控制在±10mm以内(测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm)； 1、座高:440； 2、座深:460； 3、扶手中距：520； 4、扶手距地面高度：620； 5、背距地面高度：1010； 二、材料要求（6分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1、背/座外板：采用多层硬木成型板，表面压木皮，经高周波高压制成，承托力强抗变形。座板附独特蜂窝式吸音气孔，保证座椅的良好透气性能和吸收回音。 2、背/座内板（框）：背内板采用多层板经模具高压成型，具有曲线符合人体工学原理，座内框结构为加强型木框，结实耐用无故障。 3、背/座海绵:采用高密度冷发泡定型绵，舒适耐用，密度达到40 kg/ m³。 4、银色铁框架：采用冷轧钢板，经模具冲压焊接组合成型。 5、银色铝底脚：采用铝合金材料经压注模具压注成型成“X”型。 6、扶手:采用木加工成型外履烤漆处理。 7、写字板:写字板的板面和支撑杆材质均采用冷轧钢压铸成型，通过焊接连为一体，四周做加强筋处理。 三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1、写字板铁质板面设有笔槽和杯槽，笔槽末端加深处理使按压笔头时便于将笔取出； 2、写字板不使用时可收藏于扶手框内部，使用时取出； 3、座包内部采用单弹簧加扭簧阻尼回位机构，无回位噪音。	0-12	9.0	9.0	7.0	11.0	8.0	6.0
2.2	技术	四、外观要求（3分）每个不合格项扣1分，扣完为止。 1、焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； 2、冲压件应无脱层、裂缝； 3、不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； 投标人样品提供不全、外观、尺寸明显不符合要求或技术参数明显不符合招标文件要求的则样品分为0分。	0-3	2.5	2.5	1.5	3.0	2.0	1.0

3	商务	<p>提供生产厂家或投标人符合国家标准或行业标准要求的家具CMA或CNAS标识检验报告，提供一项得1分，其中检测报告中载明的检测结果应符合以下要求，任一参数不满足不得分。</p> <p>1、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，结构应符合国家标准，翻转坐垫应设有自动回复结构，翻平后无载状态下应回复自如。</p> <p>2、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，耐久性应符合国家标准，座面翻转耐久性10次/min-15次/min,5万次无损；座面冲击高度300mm，10次，无松动变形；椅背冲击高度620mm，10次无松动变形。</p> <p>3、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，纺织面料应符合国家标准与人接触部分的布料应具有较好的透湿性，其透湿量应至少为2500g/m²；软质聚氨酯泡沫材料座面密度≥40kg/m³，其它部位密度≥30kg/m³，压缩永久变形≤10%；</p> <p>4、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，结构应符合国家标准可拆卸部件之间应在使用专用工具的条件下拆装容易，移动灵活。</p> <p>5、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，面板、正视面板件应符合国家标准，平整度(mm)≤0.2；所有分缝（非设计要求时）≤2.00；底脚与水平面的差值≤2.0</p> <p>6、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》金属件外观性能应符合国家标准：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；木制件外观性能：产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过 20%；外表应倒棱、圆角圆线应一致；结合处应无崩茬；</p> <p>7、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》木制件外观性能应符合国家标准：产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过 20%；外表应倒棱、圆角圆线应一致；结合处应无崩茬；</p> <p>8、连体餐桌：符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》的检验标准，甲醛释放量应符合国家标准：ENF≤0.025mg/ m³；</p> <p>9、连体餐桌：QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的检验标准，抗菌性能应符合国家标准表皮金黄色葡萄球菌抑菌率≥99%；</p> <p>10、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准台面平整度：≤0.2；台面不应有裂缝、渗透现象；台面不应有污物、杂质；</p> <p>11、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准金属件外观：管材应无裂缝、叠缝；外露管口断面应封闭；焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm；</p> <p>12、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准安全性要求：与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头；</p> <p>13、学生实验桌：符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，甲醛释放量应符合国家标准：ENF≤0.025mg/ m³</p>	0-13	12.0	13.0	0.0	13.0	13.0	0.0
---	----	---	------	------	------	-----	------	------	-----

4	商务	<p>提供投标人或生产厂家符合最新国家标准或行业标准的原材料检验报告，材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件（一年内），提供一项得1分，其中检测报告中载明的检测结果应全部符合以下要求，任一参数不满足不得分。</p> <p>1、多层板：符合GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》的检验标准：应符合国家标准甲醛释放量 (mg/L) ≤1.5；耐水色牢度 ≥3；耐碱汗渍色牢度 ≥3；耐酸汗渍色牢度 ≥3；耐干摩擦渍色牢度 ≥4；</p> <p>2、油漆：符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的检验标准：应符合国家标准VOC含量 (g/L) 溶剂型涂料聚氨酯类底漆：≤600；</p> <p>3、钢管：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准硬度 ≥4H；冲击强度应无剥落、裂纹、皱纹；金属喷漆耐腐蚀，观察在溶剂中样板上划道两侧3mm以外，应无气泡产生；检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。</p>	0-3	3.0	3.0	0.0	3.0	3.0	0.0
5	技术	<p>1.技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员与本项目有关的能力证明包括但不限于职称证明、社保证明等材料，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>2.生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>3.品质管理方案：品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>4.安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分。</p>	0-8	6.0	6.0	4.0	7.0	5.0	3.0
6	商务	<p>制造厂家具有：</p> <p>1.ISO9001质量管理体系认证证书，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询，得1分；</p> <p>2.ISO14001环境管理体系认证证书，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询，得1分；</p> <p>3.ISO45001职业健康安全管理体系认证，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询，得1分；</p> <p>提供有效期内相关证书扫描件。</p>	0-3	3.0	3.0	0.0	3.0	3.0	0.0
7	商务	<p>所投产品的制造厂家具有中国环境标志产品认证证书，每提供一个采购标的产品证书得1分，最多得3分；</p> <p>所投产品的制造厂商具有中国环保产品认证证书，提供一个采购标的产品证书得1分；</p> <p>所投产品的制造商具有家具产品环卫士认证证书，提供一个采购标的产品证书得1分。</p> <p>提供相关证书扫描件。</p>	0-5	5.0	5.0	0.0	5.0	5.0	0.0
8	商务	<p>在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加1分，最多得3分。</p>	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0

9	商务	<p>售后服务应对方案及承诺： 投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施 (①供应商承诺提供的售后服务应符合GB/T 37652-2019《家具售后服务要求》。②承诺在此 保证期内，如在正常使用过程中出现的质量问题， 供应商须负责免费维修或调换。③供应商需承诺提 供24小时售后服务，且维修人员须在接到维修电话 后24小时内赶到现场，提供不间断的服务直到修复 为止。根据投标人提供的承诺能否满足采购需求判 定评分，全部承诺得4分，每一项不满足扣2分，扣 完为止，此项最高4分。</p>	0-4	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	0.0
合计			0-70	63.5	64.5	35.5	68.0	62.0	29.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家1）

项目名称：杭州市余杭区良渚第二中学家具采购项目（HZYHZFCG-2023-030）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	杭州凯歌实业有限公司
1	商务	产品的技术条款偏离（除成品和主要原材料核心技术指标之外）： 1.完全满足招标货物的性能及技术指标要求的得16分； 2.属负偏离的，每项扣1分，扣完为止。	0-16	16.0
2.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（3分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。采购人有明确要求且明示的产品尺寸（单位mm），偏差控制在±10mm以内(测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm)； 1、座高:440； 2、座深:460； 3、扶手中距：520； 4、扶手距地面高度：620； 5、背距地面高度：1010； 二、材料要求（6分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1、背/座外板：采用多层硬木成型板，表面压木皮，经高周波高压制成，承托力强抗变形。座板附独特蜂窝式吸音气孔，保证座椅的良好透气性能和吸收回音。 2、背/座内板（框）：背内板采用多层板经模具高压成型，具有曲线符合人体工学原理，座内框结构为加强型木框，结实耐用无故障。 3、背/座海绵:采用高密度冷发泡定型绵，舒适耐用，密度达到40 kg/ m³。 4、银色铁框架：采用冷轧钢板，经模具冲压焊接组合成型。 5、银色铝底脚：采用铝合金材料经压注模具压注成型成“X”型。 6、扶手:采用木加工成型外履烤漆处理。 7、写字板:写字板的板面和支撑杆材质均采用冷轧钢压铸成型，通过焊接连为一体，四周做加强筋处理。 三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1、写字板铁质板面设有笔槽和杯槽，笔槽末端加深处理使按压笔头时便于将笔取出； 2、写字板不使用时可收藏于扶手框内部，使用时取出； 3、座包内部采用单弹簧加扭簧阻尼回位机构，无回位噪音。	0-12	7.0
2.2	技术	四、外观要求（3分）每个不合格项扣1分，扣完为止。 1、焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； 2、冲压件应无脱层、裂缝； 3、不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； 投标人样品提供不全、外观、尺寸明显不符合要求或技术参数明显不符合招标文件要求的则样品分为0分。	0-3	1.5

3	商务	<p>提供生产厂家或投标人符合国家标准或行业标准要求的家具CMA或CNAS标识检验报告，提供一项得1分，其中检测报告中载明的检测结果应符合以下要求，任一参数不满足不得分。</p> <p>1、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，结构应符合国家标准，翻转坐垫应设有自动回复结构，翻平后无载状态下应回复自如。</p> <p>2、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，耐久性应符合国家标准，座面翻转耐久性10次/min-15次/min,5万次无损；座面冲击高度300mm，10次，无松动变形；椅背冲击高度620mm，10次无松动变形。</p> <p>3、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，纺织面料应符合国家标准与人接触部分的布料应具有较好的透湿性，其透湿量应至少为2500g/m²；软质聚氨酯泡沫材料座面密度≥40kg/m³，其它部位密度≥30kg/m³，压缩永久变形≤10%；</p> <p>4、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，结构应符合国家标准可拆卸部件之间应在使用专用工具的条件下拆装容易，移动灵活。</p> <p>5、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，面板、正视图面板件应符合国家标准，平整度(mm)≤0.2；所有分缝（非设计要求时）≤2.00；底脚与水平面的差值≤2.0</p> <p>6、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》金属件外观性能应符合国家标准：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；木制品外观性能：产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过20%；外表应倒棱、圆角圆线应一致；结合处应无崩茬；</p> <p>7、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》木制品外观性能应符合国家标准：产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过20%；外表应倒棱、圆角圆线应一致；结合处应无崩茬；</p> <p>8、连体餐桌：符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》的检验标准，甲醛释放量应符合国家标准：ENF≤0.025mg/ m³；</p> <p>9、连体餐桌：QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的检验标准，抗菌性能应符合国家标准表皮金黄色葡萄球菌抑菌率≥99%；</p> <p>10、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准台面平整度:≤0.2；台面不应有裂缝、渗透现象；台面不应有污物、杂质；</p> <p>11、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准金属件外观：管材应无裂缝、叠缝；外露管口断面应封闭；焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于1mm；</p> <p>12、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准安全性要求：与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头；</p> <p>13、学生实验桌：符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，甲醛释放量应符合国家标准：ENF≤0.025mg/ m³</p>	0-13	12.0
4	商务	<p>提供投标人或生产厂家符合最新国家标准或行业标准要求的原材料检验报告，材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件（一年内），提供一项得1分，其中检测报告中载明的检测结果应全部符合以下要求，任一参数不满足不得分。</p> <p>1、多层板：符合GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》的检验标准：应符合国家标准甲醛释放量 (mg/L) ≤1.5；耐水色牢度≥3；耐碱汗渍色牢度≥3；耐酸汗渍色牢度≥3；耐干摩擦渍色牢度≥4；</p> <p>2、油漆：符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的检验标准：应符合国家标准VOC含量 (g/L) 溶剂型涂料聚氨酯类底漆：≤600；</p> <p>3、钢管：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准硬度≥4H；冲击强度应无剥落、裂纹、皱纹；金属喷漆耐腐蚀，观察在溶剂中样板上划道两侧3mm以外，应无气泡产生；检查划道两侧3mm以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。</p>	0-3	3.0
5	技术	<p>1.技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员与本项目有关的能力证明材料包括但不限于职称证明、社保证明等材料，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>2.生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>3.品质管理方案：品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>4.安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分。</p>	0-8	4.0

6	商务	<p>制造厂家具有：</p> <p>1.ISO9001质量管理体系认证证书，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询，得1分；</p> <p>2.ISO14001环境管理体系认证证书，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询，得1分；</p> <p>3.ISO45001职业健康安全管理体系认证，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询，得1分；</p> <p>提供有效期内相关证书扫描件。</p>	0-3	0.0
7	商务	<p>所投产品的制造厂家具有中国环境标志产品认证证书，每提供一个采购标的产品证书得1分，最多得3分；</p> <p>所投产品的制造厂商具有中国环保产品认证证书，提供一个采购标的产品证书得1分；</p> <p>所投产品的制造商具有家具产品环卫士认证证书，提供一个采购标的产品证书得1分。</p> <p>提供相关证书扫描件。</p>	0-5	5.0
8	商务	在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加1分，最多得3分。	0-3	3.0
9	商务	<p>售后服务应对方案及承诺：</p> <p>投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施（①供应商承诺提供的售后服务应符合GB/T 37652-2019《家具售后服务要求》。②承诺在此保证期内，如在正常使用过程中出现的质量问题，供应商须负责免费维修或调换。③供应商需承诺提供24小时售后服务，且维修人员须在接到维修电话后24小时内赶到现场，提供不间断的服务直到修复为止。根据投标人提供的承诺能否满足采购需求判定评分，全部承诺得4分，每一项不满足扣2分，扣完为止，此项最高4分。</p>	0-4	2.0
合计			0-70	53.5

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家2）

项目名称：杭州市余杭区良渚第二中学家具采购项目（HZYHZFCG-2023-030）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江冠品家具制造有限公司	浙江天和尚业集团有限公司	杭州圣辰家具有限公司	浙江万事达建设有限公司	浙江琦天家具制造有限公司	浙江瑞拓仪器设备有限公司
1	商务	产品的技术条款偏离（除成品和主要原材料核心技术指标之外）： 1.完全满足招标货物的性能及技术指标要求的得16分； 2.属负偏离的，每项扣1分，扣完为止。	0-16	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0
2.1	技术	<p>一、产品主要尺寸、形状及位置公差（3分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。采购人有明确要求且明示的产品尺寸（单位mm），偏差控制在±10mm以内(测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm)；</p> <p>1、座高:440； 2、座深:460； 3、扶手中距：520； 4、扶手距地面高度：620； 5、背距地面高度：1010；</p> <p>二、材料要求（6分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p> <p>1、背/座外板：采用多层硬木成型板，表面压木皮，经高周波高压制成，承托力强抗变形。座板附独特蜂窝式吸音气孔，保证座椅的良好透气性能和吸收回音。 2、背/座内板（框）：背内板采用多层板经模具高压成型，具有曲线符合人体工学原理，座内框结构为加强型木框，结实耐用无故障。 3、背/座海绵:采用高密度冷发泡定型绵，舒适耐用，密度达到40 kg/ m³。 4、银色铁框架：采用冷轧钢板，经模具冲压焊接组合成型。 5、银色铝底脚：采用铝合金材料经压注模具压注成型成“X”型。 6、扶手:采用木加工成型外履烤漆处理。 7、写字板:写字板的板面和支撑杆材质均采用冷轧钢压铸成型，通过焊接连为一体，四周做加强筋处理。</p> <p>三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p> <p>1、写字板铁质板面设有笔槽和杯槽，笔槽末端加深处理使按压笔头时便于将笔取出； 2、写字板不使用时可收藏于扶手框内部，使用时取出； 3、座包内部采用单弹簧加扭簧阻尼回位机构，无回位噪音。</p>	0-12	9.0	9.0	7.0	11.0	8.0	6.0

2.2	技术	<p>四、外观要求（3分）每个不合格项扣1分，扣完为止。</p> <p>1、焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；</p> <p>2、冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>3、不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明；</p> <p>投标人样品提供不全、外观、尺寸明显不符合要求或技术参数明显不符合招标文件要求的则样品分为0分。</p>	0-3	2.0	2.0	1.0	2.0	2.0	1.0
-----	----	--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

3	商务	<p>提供生产厂家或投标人符合国家标准或行业标准要求的家具CMA或CNAS标识检验报告，提供一项得1分，其中检测报告中载明的检测结果应符合以下要求，任一参数不满足不得分。</p> <p>1、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，结构应符合国家标准，翻转坐垫应设有自动回复结构，翻平后无载状态下应回复自如。</p> <p>2、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，耐久性应符合国家标准，座面翻转耐久性10次/min-15次/min,5万次无损；座面冲击高度300mm，10次，无松动变形；椅背冲击高度620mm，10次无松动变形。</p> <p>3、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，纺织面料应符合国家标准与人接触部分的布料应具有较好的透湿性，其透湿量应至少为2500g/m²；软质聚氨酯泡沫材料座面密度≥40kg/m³，其它部位密度≥30kg/m³，压缩永久变形≤10%；</p> <p>4、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，结构应符合国家标准可拆卸部件之间应在使用专用工具的条件下拆装容易，移动灵活。</p> <p>5、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，面板、正视面板件应符合国家标准，平整度(mm)≤0.2；所有分缝（非设计要求时）≤2.00；底脚与水平面的差值≤2.0</p> <p>6、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》金属件外观性能应符合国家标准：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；木制品外观性能：产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过 20%；外表应倒棱、圆角圆线应一致；结合处应无崩茬；</p> <p>7、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》木制品外观性能应符合国家标准：产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过 20%；外表应倒棱、圆角圆线应一致；结合处应无崩茬；</p> <p>8、连体餐桌：符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》的检验标准，甲醛释放量应符合国家标准：ENF≤0.025mg/ m³；</p> <p>9、连体餐桌：QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的检验标准，抗菌性能应符合国家标准表皮金黄色葡萄球菌抑菌率≥99%；</p> <p>10、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准台面平整度：≤0.2；台面不应有裂缝、渗透现象；台面不应有污物、杂质；</p> <p>11、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准金属件外观：管材应无裂缝、叠缝；外露管口断面应封闭；焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm；</p> <p>12、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准安全性要求：与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头；</p> <p>13、学生实验桌：符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，甲醛释放量应符合国家标准：ENF≤0.025mg/ m³</p>	0-13	12.0	13.0	0.0	13.0	13.0	0.0
---	----	---	------	------	------	-----	------	------	-----

4	商务	<p>提供投标人或生产厂家符合最新国家标准或行业标准的原材料检验报告，材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件（一年内），提供一项得1分，其中检测报告中载明的检测结果应全部符合以下要求，任一参数不满足不得分。</p> <p>1、多层板：符合GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》的检验标准：应符合国家标准甲醛释放量 (mg/L) ≤1.5；耐水色牢度 ≥3；耐碱汗渍色牢度 ≥3；耐酸汗渍色牢度 ≥3；耐干摩擦渍色牢度 ≥4；</p> <p>2、油漆：符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的检验标准：应符合国家标准VOC含量 (g/L) 溶剂型涂料聚氨酯类底漆：≤600；</p> <p>3、钢管：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准硬度 ≥4H；冲击强度应无剥落、裂纹、皱纹；金属喷漆耐腐蚀，观察在溶剂中样板上划道两侧3mm以外，应无气泡产生；检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。</p>	0-3	3.0	3.0	0.0	3.0	3.0	0.0
5	技术	<p>1.技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员与本项目有关的能力证明包括但不限于职称证明、社保证明等材料，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>2.生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>3.品质管理方案：品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>4.安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分。</p>	0-8	7.0	6.0	7.0	7.0	7.0	3.0
6	商务	<p>制造厂家具有：</p> <p>1.ISO9001质量管理体系认证证书，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询，得1分；</p> <p>2.ISO14001环境管理体系认证证书，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询，得1分；</p> <p>3.ISO45001职业健康安全管理体系认证，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询，得1分；</p> <p>提供有效期内相关证书扫描件。</p>	0-3	3.0	3.0	0.0	3.0	3.0	0.0
7	商务	<p>所投产品的制造厂家具有中国环境标志产品认证证书，每提供一个采购标的产品证书得1分，最多得3分；</p> <p>所投产品的制造厂商具有中国环保产品认证证书，提供一个采购标的产品证书得1分；</p> <p>所投产品的制造商具有家具产品环卫士认证证书，提供一个采购标的产品证书得1分。</p> <p>提供相关证书扫描件。</p>	0-5	5.0	5.0	0.0	5.0	5.0	0.0
8	商务	<p>在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加1分，最多得3分。</p>	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0

9	商务	<p>售后服务应对方案及承诺： 投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施 (①供应商承诺提供的售后服务应符合GB/T 37652-2019《家具售后服务要求》。②承诺在此 保证期内，如在正常使用过程中出现的质量问题， 供应商须负责免费维修或调换。③供应商需承诺提 供24小时售后服务，且维修人员须在接到维修电 话后24小时内赶到现场，提供不间断的服务直到修 复为止。根据投标人提供的承诺能否满足采购需求判 定评分，全部承诺得4分，每一项不满足扣2分，扣 完为止，此项最高4分。</p>	0-4	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	0.0
合计			0-70	64.0	64.0	38.0	67.0	64.0	64.0	29.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家2）

项目名称：杭州市余杭区良渚第二中学家具采购项目（HZYHZFCG-2023-030）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	杭州凯歌实业有限公司
1	商务	产品的技术条款偏离（除成品和主要原材料核心技术指标之外）： 1.完全满足招标货物的性能及技术指标要求的得16分； 2.属负偏离的，每项扣1分，扣完为止。	0-16	16.0
2.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（3分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。采购人有明确要求且明示的产品尺寸（单位mm），偏差控制在±10mm以内(测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm)； 1、座高:440； 2、座深:460； 3、扶手中距：520； 4、扶手距地面高度：620； 5、背距地面高度：1010； 二、材料要求（6分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1、背/座外板：采用多层硬木成型板，表面压木皮，经高周波高压制成，承托力强抗变形。座板附独特蜂窝式吸音气孔，保证座椅的良好透气性能和吸收回音。 2、背/座内板（框）：背内板采用多层板经模具高压成型，具有曲线符合人体工学原理，座内框结构为加强型木框，结实耐用无故障。 3、背/座海绵:采用高密度冷发泡定型绵，舒适耐用，密度达到40 kg/ m³。 4、银色铁框架：采用冷轧钢板，经模具冲压焊接组合成型。 5、银色铝底脚：采用铝合金材料经压注模具压注成型成“X”型。 6、扶手:采用木加工成型外履烤漆处理。 7、写字板:写字板的板面和支撑杆材质均采用冷轧钢压铸成型，通过焊接连为一体，四周做加强筋处理。 三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1、写字板铁质板面设有笔槽和杯槽，笔槽末端加深处理使按压笔头时便于将笔取出； 2、写字板不使用时可收藏于扶手框内部，使用时取出； 3、座包内部采用单弹簧加扭簧阻尼回位机构，无回位噪音。	0-12	7.0
2.2	技术	四、外观要求（3分）每个不合格项扣1分，扣完为止。 1、焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； 2、冲压件应无脱层、裂缝； 3、不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； 投标人样品提供不全、外观、尺寸明显不符合要求或技术参数明显不符合招标文件要求的则样品分为0分。	0-3	1.0

3	商务	<p>提供生产厂家或投标人符合国家标准或行业标准要求的家具CMA或CNAS标识检验报告，提供一项得1分，其中检测报告中载明的检测结果应符合以下要求，任一参数不满足不得分。</p> <p>1、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，结构应符合国家标准，翻转坐垫应设有自动回复结构，翻平后无载状态下应回复自如。</p> <p>2、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，耐久性应符合国家标准，座面翻转耐久性10次/min-15次/min,5万次无损；座面冲击高度300mm，10次，无松动变形；椅背冲击高度620mm，10次无松动变形。</p> <p>3、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，纺织面料应符合国家标准与人接触部分的布料应具有较好的透湿性，其透湿量应至少为2500g/m²；软质聚氨酯泡沫材料座面密度≥40kg/m³，其它部位密度≥30kg/m³，压缩永久变形≤10%；</p> <p>4、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，结构应符合国家标准可拆卸部件之间应在使用专用工具的条件下拆装容易，移动灵活。</p> <p>5、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，面板、正视图面板件应符合国家标准，平整度(mm)≤0.2；所有分缝（非设计要求时）≤2.00；底脚与水平面的差值≤2.0</p> <p>6、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》金属件外观性能应符合国家标准：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；木制品外观性能：产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过 20%；外表应倒棱、圆角圆线应一致；结合处应无崩茬；</p> <p>7、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》木制品外观性能应符合国家标准：产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过 20%；外表应倒棱、圆角圆线应一致；结合处应无崩茬；</p> <p>8、连体餐桌：符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》的检验标准，甲醛释放量应符合国家标准：ENF≤0.025mg/ m³；</p> <p>9、连体餐桌：QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的检验标准，抗菌性能应符合国家标准表皮金黄色葡萄球菌抑菌率≥99%；</p> <p>10、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准台面平整度:≤0.2；台面不应有裂缝、渗透现象；台面不应有污物、杂质；</p> <p>11、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准金属件外观：管材应无裂缝、叠缝；外露管口断面应封闭；焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm；</p> <p>12、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准安全性要求：与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头；</p> <p>13、学生实验桌：符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，甲醛释放量应符合国家标准：ENF≤0.025mg/ m³</p>	0-13	12.0
4	商务	<p>提供投标人或生产厂家符合最新国家标准或行业标准要求的原材料检验报告，材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件（一年内），提供一项得1分，其中检测报告中载明的检测结果应全部符合以下要求，任一参数不满足不得分。</p> <p>1、多层板：符合GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》的检验标准：应符合国家标准甲醛释放量 (mg/L) ≤1.5；耐水色牢度≥3；耐碱汗渍色牢度≥3；耐酸汗渍色牢度≥3；耐干摩擦渍色牢度≥4；</p> <p>2、油漆：符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的检验标准：应符合国家标准VOC含量 (g/L) 溶剂型涂料聚氨酯类底漆：≤600；</p> <p>3、钢管：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准硬度≥4H；冲击强度应无剥落、裂纹、皱纹；金属喷漆耐腐蚀，观察在溶剂中样板上划道两侧3mm以外，应无气泡产生；检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。</p>	0-3	3.0
5	技术	<p>1.技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员与本项目有关的能力证明材料包括但不限于职称证明、社保证明等材料，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>2.生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>3.品质管理方案：品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>4.安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分。</p>	0-8	6.0

6	商务	<p>制造厂家具有：</p> <p>1.ISO9001质量管理体系认证证书，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询，得1分；</p> <p>2.ISO14001环境管理体系认证证书，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询，得1分；</p> <p>3.ISO45001职业健康安全管理体系认证，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询，得1分；</p> <p>提供有效期内相关证书扫描件。</p>	0-3	0.0
7	商务	<p>所投产品的制造厂家具有中国环境标志产品认证证书，每提供一个采购标的产品证书得1分，最多得3分；</p> <p>所投产品的制造厂商具有中国环保产品认证证书，提供一个采购标的产品证书得1分；</p> <p>所投产品的制造商具有家具产品环卫士认证证书，提供一个采购标的产品证书得1分。</p> <p>提供相关证书扫描件。</p>	0-5	5.0
8	商务	在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加1分，最多得3分。	0-3	3.0
9	商务	<p>售后服务应对方案及承诺：</p> <p>投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施（①供应商承诺提供的售后服务应符合GB/T 37652-2019《家具售后服务要求》。②承诺在此保证期内，如在正常使用过程中出现的质量问题，供应商须负责免费维修或调换。③供应商需承诺提供24小时售后服务，且维修人员须在接到维修电话后24小时内赶到现场，提供不间断的服务直到修复为止。根据投标人提供的承诺能否满足采购需求判定评分，全部承诺得4分，每一项不满足扣2分，扣完为止，此项最高4分。</p>	0-4	2.0
合计			0-70	55.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家3）

项目名称：杭州市余杭区良渚第二中学家具采购项目（HZYHZFCG-2023-030）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江冠品家具制造有限公司	浙江天典尚业集团有限公司	杭州圣辰家具有限公司	浙江万事达建设有限公司	浙江琦天家具制造有限公司	浙江瑞拓仪器设备有限公司
1	商务	产品的技术条款偏离（除成品和主要原材料核心技术指标之外）： 1.完全满足招标货物的性能及技术指标要求的得16分； 2.属负偏离的，每项扣1分，扣完为止。	0-16	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0
2.1	技术	<p>一、产品主要尺寸、形状及位置公差（3分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。采购人有明确要求且明示的产品尺寸（单位mm），偏差控制在±10mm以内(测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm)；</p> <p>1、座高:440； 2、座深:460； 3、扶手中距：520； 4、扶手距地面高度：620； 5、背距地面高度：1010；</p> <p>二、材料要求（6分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p> <p>1、背/座外板：采用多层硬木成型板，表面压木皮，经高周波高压制成，承托力强抗变形。座板附独特蜂窝式吸音气孔，保证座椅的良好透气性能和吸收回音。 2、背/座内板（框）：背内板采用多层板经模具高压成型，具有曲线符合人体工学原理，座内框结构为加强型木框，结实耐用无故障。 3、背/座海绵:采用高密度冷发泡定型绵，舒适耐用，密度达到40 kg/ m³。 4、银色铁框架：采用冷轧钢板，经模具冲压焊接组合成型。 5、银色铝底脚：采用铝合金材料经压注模具压注成型成“X”型。 6、扶手:采用木加工成型外履烤漆处理。 7、写字板:写字板的板面和支撑杆材质均采用冷轧钢压铸成型，通过焊接连为一体，四周做加强筋处理。</p> <p>三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p> <p>1、写字板铁质板面设有笔槽和杯槽，笔槽末端加深处理使按压笔头时便于将笔取出； 2、写字板不使用时可收藏于扶手框内部，使用时取出； 3、座包内部采用单弹簧加扭簧阻尼回位机构，无回位噪音。</p>	0-12	9.0	9.0	7.0	11.0	8.0	6.0

2.2	技术	<p>四、外观要求（3分）每个不合格项扣1分，扣完为止。</p> <p>1、焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；</p> <p>2、冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>3、不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明；</p> <p>投标人样品提供不全、外观、尺寸明显不符合要求或技术参数明显不符合招标文件要求的则样品分为0分。</p>	0-3	2.0	2.0	1.0	2.0	1.0	2.0
-----	----	--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

3	商务	<p>提供生产厂家或投标人符合国家标准或行业标准要求的家具CMA或CNAS标识检验报告，提供一项得1分，其中检测报告中载明的检测结果应符合以下要求，任一参数不满足不得分。</p> <p>1、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，结构应符合国家标准，翻转坐垫应设有自动回复结构，翻平后无载状态下应回复自如。</p> <p>2、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，耐久性应符合国家标准，座面翻转耐久性10次/min-15次/min,5万次无损；座面冲击高度300mm，10次，无松动变形；椅背冲击高度620mm，10次无松动变形。</p> <p>3、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，纺织面料应符合国家标准与人接触部分的布料应具有较好的透湿性，其透湿量应至少为2500g/m²；软质聚氨酯泡沫材料座面密度≥40kg/m³，其它部位密度≥30kg/m³，压缩永久变形≤10%；</p> <p>4、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，结构应符合国家标准可拆卸部件之间应在使用专用工具的条件下拆装容易，移动灵活。</p> <p>5、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，面板、正视面板件应符合国家标准，平整度(mm)≤0.2；所有分缝（非设计要求时）≤2.00；底脚与水平面的差值≤2.0</p> <p>6、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》金属件外观性能应符合国家标准：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；木制件外观性能：产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过 20%；外表应倒棱、圆角圆线应一致；结合处应无崩茬；</p> <p>7、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》木制件外观性能应符合国家标准：产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过 20%；外表应倒棱、圆角圆线应一致；结合处应无崩茬；</p> <p>8、连体餐桌：符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》的检验标准，甲醛释放量应符合国家标准：ENF≤0.025mg/ m³；</p> <p>9、连体餐桌：QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的检验标准，抗菌性能应符合国家标准表皮金黄色葡萄球菌抑菌率≥99%；</p> <p>10、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准台面平整度：≤0.2；台面不应有裂缝、渗透现象；台面不应有污物、杂质；</p> <p>11、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准金属件外观：管材应无裂缝、叠缝；外露管口断面应封闭；焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm；</p> <p>12、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准安全性要求：与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头；</p> <p>13、学生实验桌：符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，甲醛释放量应符合国家标准：ENF≤0.025mg/ m³</p>	0-13	12.0	13.0	0.0	13.0	13.0	0.0
---	----	---	------	------	------	-----	------	------	-----

4	商务	<p>提供投标人或生产厂家符合最新国家标准或行业标准的原材料检验报告，材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件（一年内），提供一项得1分，其中检测报告中载明的检测结果应全部符合以下要求，任一参数不满足不得分。</p> <p>1、多层板：符合GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》的检验标准：应符合国家标准甲醛释放量 (mg/L) ≤1.5；耐水色牢度 ≥3；耐碱汗渍色牢度 ≥3；耐酸汗渍色牢度 ≥3；耐干摩擦渍色牢度 ≥4；</p> <p>2、油漆：符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的检验标准：应符合国家标准VOC含量 (g/L) 溶剂型涂料聚氨酯类底漆：≤600；</p> <p>3、钢管：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准硬度 ≥4H；冲击强度应无剥落、裂纹、皱纹；金属喷漆耐腐蚀，观察在溶剂中样板上划道两侧3mm以外，应无气泡产生；检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。</p>	0-3	3.0	3.0	0.0	3.0	3.0	0.0
5	技术	<p>1.技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员与本项目有关的能力证明包括但不限于职称证明、社保证明等材料，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>2.生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>3.品质管理方案：品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>4.安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分。</p>	0-8	7.0	5.0	4.0	6.0	6.0	3.0
6	商务	<p>制造厂家具有：</p> <p>1.ISO9001质量管理体系认证证书，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询，得1分；</p> <p>2.ISO14001环境管理体系认证证书，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询，得1分；</p> <p>3.ISO45001职业健康安全管理体系认证，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询，得1分；</p> <p>提供有效期内相关证书扫描件。</p>	0-3	3.0	3.0	0.0	3.0	3.0	0.0
7	商务	<p>所投产品的制造厂家具有中国环境标志产品认证证书，每提供一个采购标的产品证书得1分，最多得3分；</p> <p>所投产品的制造厂商具有中国环保产品认证证书，提供一个采购标的产品证书得1分；</p> <p>所投产品的制造商具有家具产品环保卫士认证证书，提供一个采购标的产品证书得1分。</p> <p>提供相关证书扫描件。</p>	0-5	5.0	5.0	0.0	5.0	5.0	0.0
8	商务	<p>在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加1分，最多得3分。</p>	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0

9	商务	<p>售后服务应对方案及承诺： 投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施 (①供应商承诺提供的售后服务应符合GB/T 37652-2019《家具售后服务要求》。②承诺在此 保证期内，如在正常使用过程中出现的质量问题， 供应商须负责免费维修或调换。③供应商需承诺提 供24小时售后服务，且维修人员须在接到维修电话 后24小时内赶到现场，提供不间断的服务直到修复 为止。根据投标人提供的承诺能否满足采购需求判 定评分，全部承诺得4分，每一项不满足扣2分，扣 完为止，此项最高4分。</p>	0-4	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	0.0
合计			0-70	64.0	63.0	35.0	66.0	62.0	30.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家3）

项目名称：杭州市余杭区良渚第二中学家具采购项目（HZYHZFCG-2023-030）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	杭州凯歌实业有限公司
1	商务	产品的技术条款偏离（除成品和主要原材料核心技术指标之外）： 1.完全满足招标货物的性能及技术指标要求的得16分； 2.属负偏离的，每项扣1分，扣完为止。	0-16	16.0
2.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（3分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。采购人有明确要求且明示的产品尺寸（单位mm），偏差控制在±10mm以内(测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm)； 1、座高:440； 2、座深:460； 3、扶手中距：520； 4、扶手距地面高度：620； 5、背距地面高度：1010； 二、材料要求（6分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1、背/座外板：采用多层硬木成型板，表面压木皮，经高周波高压制成，承托力强抗变形。座板附独特蜂窝式吸音气孔，保证座椅的良好透气性能和吸收回音。 2、背/座内板（框）：背内板采用多层板经模具高压成型，具有曲线符合人体工学原理，座内框结构为加强型木框，结实耐用无故障。 3、背/座海绵:采用高密度冷发泡定型绵，舒适耐用，密度达到40 kg/ m³。 4、银色铁框架：采用冷轧钢板，经模具冲压焊接组合成型。 5、银色铝底脚：采用铝合金材料经压注模具压注成型成“X”型。 6、扶手:采用木加工成型外履烤漆处理。 7、写字板:写字板的板面和支撑杆材质均采用冷轧钢压铸成型，通过焊接连为一体，四周做加强筋处理。 三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1、写字板铁质板面设有笔槽和杯槽，笔槽末端加深处理使按压笔头时便于将笔取出； 2、写字板不使用时可收藏于扶手框内部，使用时取出； 3、座包内部采用单弹簧加扭簧阻尼回位机构，无回位噪音。	0-12	7.0
2.2	技术	四、外观要求（3分）每个不合格项扣1分，扣完为止。 1、焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； 2、冲压件应无脱层、裂缝； 3、不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； 投标人样品提供不全、外观、尺寸明显不符合要求或技术参数明显不符合招标文件要求的则样品分为0分。	0-3	2.0

3	商务	<p>提供生产厂家或投标人符合国家标准或行业标准要求的家具CMA或CNAS标识检验报告，提供一项得1分，其中检测报告中载明的检测结果应符合以下要求，任一参数不满足不得分。</p> <p>1、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，结构应符合国家标准，翻转坐垫应设有自动回复结构，翻平后无载状态下应回复自如。</p> <p>2、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，耐久性应符合国家标准，座面翻转耐久性10次/min-15次/min,5万次无损；座面冲击高度300mm，10次，无松动变形；椅背冲击高度620mm，10次无松动变形。</p> <p>3、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，纺织面料应符合国家标准与人接触部分的布料应具有较好的透湿性，其透湿量应至少为2500g/m²；软质聚氨酯泡沫材料座面密度≥40kg/m³，其它部位密度≥30kg/m³，压缩永久变形≤10%；</p> <p>4、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，结构应符合国家标准可拆卸部件之间应在使用专用工具的条件下拆装容易，移动灵活。</p> <p>5、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，面板、正视图面板件应符合国家标准，平整度(mm)≤0.2；所有分缝（非设计要求时）≤2.00；底脚与水平面的差值≤2.0</p> <p>6、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》金属件外观性能应符合国家标准：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；木制品外观性能：产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过 20%；外表应倒棱、圆角圆线应一致；结合处应无崩茬；</p> <p>7、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》木制品外观性能应符合国家标准：产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过 20%；外表应倒棱、圆角圆线应一致；结合处应无崩茬；</p> <p>8、连体餐桌：符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》的检验标准，甲醛释放量应符合国家标准：ENF≤0.025mg/ m³；</p> <p>9、连体餐桌：QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的检验标准，抗菌性能应符合国家标准表皮金黄色葡萄球菌抑菌率≥99%；</p> <p>10、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准台面平整度:≤0.2；台面不应有裂缝、渗透现象；台面不应有污物、杂质；</p> <p>11、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准金属件外观：管材应无裂缝、叠缝；外露管口断面应封闭；焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm；</p> <p>12、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准安全性要求：与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头；</p> <p>13、学生实验桌：符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，甲醛释放量应符合国家标准：ENF≤0.025mg/ m³</p>	0-13	12.0
4	商务	<p>提供投标人或生产厂家符合最新国家标准或行业标准要求的原材料检验报告，材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件（一年内），提供一项得1分，其中检测报告中载明的检测结果应全部符合以下要求，任一参数不满足不得分。</p> <p>1、多层板：符合GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》的检验标准：应符合国家标准甲醛释放量 (mg/L) ≤1.5；耐水色牢度≥3；耐碱汗渍色牢度≥3；耐酸汗渍色牢度≥3；耐干摩擦渍色牢度≥4；</p> <p>2、油漆：符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的检验标准：应符合国家标准VOC含量 (g/L) 溶剂型涂料聚氨酯类底漆：≤600；</p> <p>3、钢管：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准硬度≥4H；冲击强度应无剥落、裂纹、皱纹；金属喷漆耐腐蚀，观察在溶剂中样板上划道两侧3mm以外，应无气泡产生；检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。</p>	0-3	3.0
5	技术	<p>1.技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员与本项目有关的能力证明材料包括但不限于职称证明、社保证明等材料，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>2.生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>3.品质管理方案：品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>4.安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分。</p>	0-8	5.0

6	商务	<p>制造厂家具有：</p> <p>1.ISO9001质量管理体系认证证书，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询，得1分；</p> <p>2.ISO14001环境管理体系认证证书，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询，得1分；</p> <p>3.ISO45001职业健康安全管理体系认证，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询，得1分；</p> <p>提供有效期内相关证书扫描件。</p>	0-3	0.0
7	商务	<p>所投产品的制造厂家具有中国环境标志产品认证证书，每提供一个采购标的产品证书得1分，最多得3分；</p> <p>所投产品的制造厂商具有中国环保产品认证证书，提供一个采购标的产品证书得1分；</p> <p>所投产品的制造商具有家具产品环卫士认证证书，提供一个采购标的产品证书得1分。</p> <p>提供相关证书扫描件。</p>	0-5	5.0
8	商务	在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加1分，最多得3分。	0-3	3.0
9	商务	<p>售后服务应对方案及承诺：</p> <p>投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施（①供应商承诺提供的售后服务应符合GB/T 37652-2019《家具售后服务要求》。②承诺在此保证期内，如在正常使用过程中出现的质量问题，供应商须负责免费维修或调换。③供应商需承诺提供24小时售后服务，且维修人员须在接到维修电话后24小时内赶到现场，提供不间断的服务直到修复为止。根据投标人提供的承诺能否满足采购需求判定评分，全部承诺得4分，每一项不满足扣2分，扣完为止，此项最高4分。</p>	0-4	2.0
合计			0-70	55.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家4）

项目名称：杭州市余杭区良渚第二中学家具采购项目（HZYHZFCG-2023-030）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江冠品家具制造有限公司	浙江天典尚业集团有限公司	杭州圣辰家具有限公司	浙江万事达建设有限公司	浙江琦天家具制造有限公司	浙江瑞拓仪器设备有限公司
1	商务	产品的技术条款偏离（除成品和主要原材料核心技术指标之外）： 1.完全满足招标货物的性能及技术指标要求的得16分； 2.属负偏离的，每项扣1分，扣完为止。	0-16	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0
2.1	技术	<p>一、产品主要尺寸、形状及位置公差（3分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。采购人有明确要求且明示的产品尺寸（单位mm），偏差控制在±10mm以内(测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm)；</p> <p>1、座高:440； 2、座深:460； 3、扶手中距：520； 4、扶手距地面高度：620； 5、背距地面高度：1010；</p> <p>二、材料要求（6分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p> <p>1、背/座外板：采用多层硬木成型板，表面压木皮，经高周波高压制成，承托力强抗变形。座板附独特蜂窝式吸音气孔，保证座椅的良好透气性能和吸收回音。</p> <p>2、背/座内板（框）：背内板采用多层板经模具高压成型，具有曲线符合人体工学原理，座内框结构为加强型木框，结实耐用无故障。</p> <p>3、背/座海绵:采用高密度冷发泡定型绵，舒适耐用，密度达到40 kg/ m³。</p> <p>4、银色铁框架：采用冷轧钢板，经模具冲压焊接组合成型。</p> <p>5、银色铝底脚：采用铝合金材料经压注模具压注成型成“X”型。</p> <p>6、扶手:采用木加工成型外履烤漆处理。</p> <p>7、写字板:写字板的板面和支撑杆材质均采用冷轧钢压铸成型，通过焊接连为一体，四周做加强筋处理。</p> <p>三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p> <p>1、写字板铁质板面设有笔槽和杯槽，笔槽末端加深处理使按压笔头时便于将笔取出；</p> <p>2、写字板不使用时可收藏于扶手框内部，使用时取出；</p> <p>3、座包内部采用单弹簧加扭簧阻尼回位机构，无回位噪音。</p>	0-12	9.0	9.0	7.0	11.0	8.0	6.0

2.2	技术	<p>四、外观要求（3分）每个不合格项扣1分，扣完为止。</p> <p>1、焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；</p> <p>2、冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>3、不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明；</p> <p>投标人样品提供不全、外观、尺寸明显不符合要求或技术参数明显不符合招标文件要求的则样品分为0分。</p>	0-3	2.0	3.0	2.0	3.0	3.0	3.0	2.0
-----	----	--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

3	商务	<p>提供生产厂家或投标人符合国家标准或行业标准要求的家具CMA或CNAS标识检验报告，提供一项得1分，其中检测报告中载明的检测结果应符合以下要求，任一参数不满足不得分。</p> <p>1、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，结构应符合国家标准，翻转坐垫应设有自动回复结构，翻平后无载状态下应回复自如。</p> <p>2、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，耐久性应符合国家标准，座面翻转耐久性10次/min-15次/min,5万次无损；座面冲击高度300mm，10次，无松动变形；椅背冲击高度620mm，10次无松动变形。</p> <p>3、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，纺织面料应符合国家标准与人接触部分的布料应具有较好的透湿性，其透湿量应至少为2500g/m²；软质聚氨酯泡沫材料座面密度≥40kg/m³，其它部位密度≥30kg/m³，压缩永久变形≤10%；</p> <p>4、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，结构应符合国家标准可拆卸部件之间应在使用专用工具的条件下拆装容易，移动灵活。</p> <p>5、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，面板、正视面板件应符合国家标准，平整度(mm)≤0.2；所有分缝（非设计要求时）≤2.00；底脚与水平面的差值≤2.0</p> <p>6、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》金属件外观性能应符合国家标准：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；木制品外观性能：产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过 20%；外表应倒棱、圆角圆线应一致；结合处应无崩茬；</p> <p>7、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》木制品外观性能应符合国家标准：产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过 20%；外表应倒棱、圆角圆线应一致；结合处应无崩茬；</p> <p>8、连体餐桌：符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》的检验标准，甲醛释放量应符合国家标准：ENF≤0.025mg/ m³；</p> <p>9、连体餐桌：QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的检验标准，抗菌性能应符合国家标准表皮金黄色葡萄球菌抑菌率≥99%；</p> <p>10、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准台面平整度：≤0.2；台面不应有裂缝、渗透现象；台面不应有污物、杂质；</p> <p>11、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准金属件外观：管材应无裂缝、叠缝；外露管口断面应封闭；焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm；</p> <p>12、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准安全性要求：与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头；</p> <p>13、学生实验桌：符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，甲醛释放量应符合国家标准：ENF≤0.025mg/ m³</p>	0-13	12.0	13.0	0.0	13.0	13.0	0.0
---	----	---	------	------	------	-----	------	------	-----

4	商务	<p>提供投标人或生产厂家符合最新国家标准或行业标准的原材料检验报告，材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件（一年内），提供一项得1分，其中检测报告中载明的检测结果应全部符合以下要求，任一参数不满足不得分。</p> <p>1、多层板：符合GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》的检验标准：应符合国家标准甲醛释放量 (mg/L) ≤1.5；耐水色牢度 ≥3；耐碱汗渍色牢度 ≥3；耐酸汗渍色牢度 ≥3；耐干摩擦渍色牢度 ≥4；</p> <p>2、油漆：符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的检验标准：应符合国家标准VOC含量 (g/L) 溶剂型涂料聚氨酯类底漆：≤600；</p> <p>3、钢管：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准硬度 ≥4H；冲击强度应无剥落、裂纹、皱纹；金属喷漆耐腐蚀，观察在溶剂中样板上划道两侧3mm以外，应无气泡产生；检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。</p>	0-3	3.0	3.0	0.0	3.0	3.0	0.0
5	技术	<p>1.技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员与本项目有关的能力证明包括但不限于职称证明、社保证明等材料，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>2.生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>3.品质管理方案：品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>4.安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分。</p>	0-8	7.0	7.0	6.0	7.0	7.0	4.0
6	商务	<p>制造厂家具有：</p> <p>1.ISO9001质量管理体系认证证书，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询，得1分；</p> <p>2.ISO14001环境管理体系认证证书，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询，得1分；</p> <p>3.ISO45001职业健康安全管理体系认证，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询，得1分；</p> <p>提供有效期内相关证书扫描件。</p>	0-3	3.0	3.0	0.0	3.0	3.0	0.0
7	商务	<p>所投产品的制造厂家具有中国环境标志产品认证证书，每提供一个采购标的产品证书得1分，最多得3分；</p> <p>所投产品的制造厂商具有中国环保产品认证证书，提供一个采购标的产品证书得1分；</p> <p>所投产品的制造商具有家具产品环卫士认证证书，提供一个采购标的产品证书得1分。</p> <p>提供相关证书扫描件。</p>	0-5	5.0	5.0	0.0	5.0	5.0	0.0
8	商务	<p>在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加1分，最多得3分。</p>	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0

9	商务	<p>售后服务应对方案及承诺： 投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施 (①供应商承诺提供的售后服务应符合GB/T 37652-2019《家具售后服务要求》。②承诺在此 保证期内，如在正常使用过程中出现的质量问题， 供应商须负责免费维修或调换。③供应商需承诺提 供24小时售后服务，且维修人员须在接到维修电话 后24小时内赶到现场，提供不间断的服务直到修复 为止。根据投标人提供的承诺能否满足采购需求判 定评分，全部承诺得4分，每一项不满足扣2分，扣 完为止，此项最高4分。</p>	0-4	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	0.0
合计			0-70	64.0	66.0	38.0	68.0	65.0	31.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家4）

项目名称：杭州市余杭区良渚第二中学家具采购项目（HZYHZFCG-2023-030）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	杭州凯歌实业有限公司
1	商务	产品的技术条款偏离（除成品和主要原材料核心技术指标之外）： 1.完全满足招标货物的性能及技术指标要求的得16分； 2.属负偏离的，每项扣1分，扣完为止。	0-16	16.0
2.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（3分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。采购人有明确要求且明示的产品尺寸（单位mm），偏差控制在±10mm以内(测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm)； 1、座高:440； 2、座深:460； 3、扶手中距：520； 4、扶手距地面高度：620； 5、背距地面高度：1010； 二、材料要求（6分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1、背/座外板：采用多层硬木成型板，表面压木皮，经高周波高压制成，承托力强抗变形。座板附独特蜂窝式吸音气孔，保证座椅的良好透气性能和吸收回音。 2、背/座内板（框）：背内板采用多层板经模具高压成型，具有曲线符合人体工学原理，座内框结构为加强型木框，结实耐用无故障。 3、背/座海绵:采用高密度冷发泡定型绵，舒适耐用，密度达到40 kg/ m³。 4、银色铁框架：采用冷轧钢板，经模具冲压焊接组合成型。 5、银色铝底脚：采用铝合金材料经压注模具压注成型成“X”型。 6、扶手:采用木加工成型外履烤漆处理。 7、写字板:写字板的板面和支撑杆材质均采用冷轧钢压铸成型，通过焊接连为一体，四周做加强筋处理。 三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1、写字板铁质板面设有笔槽和杯槽，笔槽末端加深处理使按压笔头时便于将笔取出； 2、写字板不使用时可收藏于扶手框内部，使用时取出； 3、座包内部采用单弹簧加扭簧阻尼回位机构，无回位噪音。	0-12	7.0
2.2	技术	四、外观要求（3分）每个不合格项扣1分，扣完为止。 1、焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； 2、冲压件应无脱层、裂缝； 3、不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； 投标人样品提供不全、外观、尺寸明显不符合要求或技术参数明显不符合招标文件要求的则样品分为0分。	0-3	3.0

3	商务	<p>提供生产厂家或投标人符合国家标准或行业标准要求的家具CMA或CNAS标识检验报告，提供一项得1分，其中检测报告中载明的检测结果应符合以下要求，任一参数不满足不得分。</p> <p>1、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，结构应符合国家标准，翻转坐垫应设有自动回复结构，翻平后无载状态下应回复自如。</p> <p>2、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，耐久性应符合国家标准，座面翻转耐久性10次/min-15次/min,5万次无损；座面冲击高度300mm，10次，无松动变形；椅背冲击高度620mm，10次无松动变形。</p> <p>3、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，纺织面料应符合国家标准与人接触部分的布料应具有较好的透湿性，其透湿量应至少为2500g/m²；软质聚氨酯泡沫材料座面密度≥40kg/m³，其它部位密度≥30kg/m³，压缩永久变形≤10%；</p> <p>4、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，结构应符合国家标准可拆卸部件之间应在使用专用工具的条件下拆装容易，移动灵活。</p> <p>5、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，面板、正视图面板件应符合国家标准，平整度(mm)≤0.2；所有分缝（非设计要求时）≤2.00；底脚与水平面的差值≤2.0</p> <p>6、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》金属件外观性能应符合国家标准：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；木制品外观性能：产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过20%；外表应倒棱、圆角圆线应一致；结合处应无崩茬；</p> <p>7、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》木制品外观性能应符合国家标准：产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过20%；外表应倒棱、圆角圆线应一致；结合处应无崩茬；</p> <p>8、连体餐桌：符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》的检验标准，甲醛释放量应符合国家标准：ENF≤0.025mg/ m³；</p> <p>9、连体餐桌：QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的检验标准，抗菌性能应符合国家标准表皮金黄色葡萄球菌抑菌率≥99%；</p> <p>10、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准台面平整度:≤0.2；台面不应有裂缝、渗透现象；台面不应有污物、杂质；</p> <p>11、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准金属件外观：管材应无裂缝、叠缝；外露管口断面应封闭；焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于1mm；</p> <p>12、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准安全性要求：与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头；</p> <p>13、学生实验桌：符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，甲醛释放量应符合国家标准：ENF≤0.025mg/ m³</p>	0-13	12.0
4	商务	<p>提供投标人或生产厂家符合最新国家标准或行业标准要求的原材料检验报告，材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件（一年内），提供一项得1分，其中检测报告中载明的检测结果应全部符合以下要求，任一参数不满足不得分。</p> <p>1、多层板：符合GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》的检验标准：应符合国家标准甲醛释放量 (mg/L) ≤1.5；耐水色牢度≥3；耐碱汗渍色牢度≥3；耐酸汗渍色牢度≥3；耐干摩擦渍色牢度≥4；</p> <p>2、油漆：符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的检验标准：应符合国家标准VOC含量 (g/L) 溶剂型涂料聚氨酯类底漆：≤600；</p> <p>3、钢管：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准硬度≥4H；冲击强度应无剥落、裂纹、皱纹；金属喷漆耐腐蚀，观察在溶剂中样板上划道两侧3mm以外，应无气泡产生；检查划道两侧3mm以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。</p>	0-3	3.0
5	技术	<p>1.技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员与本项目有关的能力证明材料包括但不限于职称证明、社保证明等材料，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>2.生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>3.品质管理方案：品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>4.安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分。</p>	0-8	5.0

6	商务	<p>制造厂家具有：</p> <p>1.ISO9001质量管理体系认证证书，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询，得1分；</p> <p>2.ISO14001环境管理体系认证证书，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询，得1分；</p> <p>3.ISO45001职业健康安全管理体系认证，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询，得1分；</p> <p>提供有效期内相关证书扫描件。</p>	0-3	0.0
7	商务	<p>所投产品的制造厂家具有中国环境标志产品认证证书，每提供一个采购标的产品证书得1分，最多得3分；</p> <p>所投产品的制造厂商具有中国环保产品认证证书，提供一个采购标的产品证书得1分；</p> <p>所投产品的制造商具有家具产品环卫士认证证书，提供一个采购标的产品证书得1分。</p> <p>提供相关证书扫描件。</p>	0-5	5.0
8	商务	在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加1分，最多得3分。	0-3	3.0
9	商务	<p>售后服务应对方案及承诺：</p> <p>投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施（①供应商承诺提供的售后服务应符合GB/T 37652-2019《家具售后服务要求》。②承诺在此保证期内，如在正常使用过程中出现的质量问题，供应商须负责免费维修或调换。③供应商需承诺提供24小时售后服务，且维修人员须在接到维修电话后24小时内赶到现场，提供不间断的服务直到修复为止。根据投标人提供的承诺能否满足采购需求判定评分，全部承诺得4分，每一项不满足扣2分，扣完为止，此项最高4分。</p>	0-4	2.0
合计			0-70	56.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家5）

项目名称：杭州市余杭区良渚第二中学家具采购项目（HZYHZFCG-2023-030）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江冠品家具制造有限公司	浙江天典尚业集团有限公司	杭州圣辰家具有限公司	浙江万事达建设有限公司	浙江琦天家具制造有限公司	浙江瑞拓仪器设备有限公司
1	商务	产品的技术条款偏离（除成品和主要原材料核心技术指标之外）： 1.完全满足招标货物的性能及技术指标要求的得16分； 2.属负偏离的，每项扣1分，扣完为止。	0-16	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0
2.1	技术	<p>一、产品主要尺寸、形状及位置公差（3分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。采购人有明确要求且明示的产品尺寸（单位mm），偏差控制在±10mm以内(测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm)；</p> <p>1、座高:440； 2、座深:460； 3、扶手中距：520； 4、扶手距地面高度：620； 5、背距地面高度：1010；</p> <p>二、材料要求（6分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p> <p>1、背/座外板：采用多层硬木成型板，表面压木皮，经高周波高压制成，承托力强抗变形。座板附独特蜂窝式吸音气孔，保证座椅的良好透气性能和吸收回音。 2、背/座内板（框）：背内板采用多层板经模具高压成型，具有曲线符合人体工学原理，座内框结构为加强型木框，结实耐用无故障。 3、背/座海绵:采用高密度冷发泡定型绵，舒适耐用，密度达到40 kg/ m³。 4、银色铁框架：采用冷轧钢板，经模具冲压焊接组合成型。 5、银色铝底脚：采用铝合金材料经压注模具压注成型成“X”型。 6、扶手:采用木加工成型外履烤漆处理。 7、写字板:写字板的板面和支撑杆材质均采用冷轧钢压铸成型，通过焊接连为一体，四周做加强筋处理。</p> <p>三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p> <p>1、写字板铁质板面设有笔槽和杯槽，笔槽末端加深处理使按压笔头时便于将笔取出； 2、写字板不使用时可收藏于扶手框内部，使用时取出； 3、座包内部采用单弹簧加扭簧阻尼回位机构，无回位噪音。</p>	0-12	9.0	9.0	7.0	11.0	8.0	6.0

2.2	技术	<p>四、外观要求（3分）每个不合格项扣1分，扣完为止。</p> <p>1、焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；</p> <p>2、冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>3、不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明；</p> <p>投标人样品提供不全、外观、尺寸明显不符合要求或技术参数明显不符合招标文件要求的则样品分为0分。</p>	0-3	2.0	2.0	2.0	3.0	1.0	2.0
-----	----	--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

3	商务	<p>提供生产厂家或投标人符合国家标准或行业标准要求的家具CMA或CNAS标识检验报告，提供一项得1分，其中检测报告中载明的检测结果应符合以下要求，任一参数不满足不得分。</p> <p>1、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，结构应符合国家标准，翻转坐垫应设有自动回复结构，翻平后无载状态下应回复自如。</p> <p>2、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，耐久性应符合国家标准，座面翻转耐久性10次/min-15次/min,5万次无损；座面冲击高度300mm，10次，无松动变形；椅背冲击高度620mm，10次无松动变形。</p> <p>3、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，纺织面料应符合国家标准与人接触部分的布料应具有较好的透湿性，其透湿量应至少为2500g/m²；软质聚氨酯泡沫材料座面密度≥40kg/m³，其它部位密度≥30kg/m³，压缩永久变形≤10%；</p> <p>4、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，结构应符合国家标准可拆卸部件之间应在使用专用工具的条件下拆装容易，移动灵活。</p> <p>5、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，面板、正视面板件应符合国家标准，平整度(mm)≤0.2；所有分缝（非设计要求时）≤2.00；底脚与水平面的差值≤2.0</p> <p>6、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》金属件外观性能应符合国家标准：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；木制件外观性能：产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过 20%；外表应倒棱、圆角圆线应一致；结合处应无崩茬；</p> <p>7、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》木制件外观性能应符合国家标准：产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过 20%；外表应倒棱、圆角圆线应一致；结合处应无崩茬；</p> <p>8、连体餐桌：符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》的检验标准，甲醛释放量应符合国家标准：ENF≤0.025mg/ m³；</p> <p>9、连体餐桌：QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的检验标准，抗菌性能应符合国家标准表皮金黄色葡萄球菌抑菌率≥99%；</p> <p>10、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准台面平整度：≤0.2；台面不应有裂缝、渗透现象；台面不应有污物、杂质；</p> <p>11、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准金属件外观：管材应无裂缝、叠缝；外露管口断面应封闭；焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm；</p> <p>12、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准安全性要求：与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头；</p> <p>13、学生实验桌：符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，甲醛释放量应符合国家标准：ENF≤0.025mg/ m³</p>	0-13	12.0	13.0	0.0	13.0	13.0	0.0
---	----	---	------	------	------	-----	------	------	-----

4	商务	<p>提供投标人或生产厂家符合最新国家标准或行业标准的原材料检验报告，材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件（一年内），提供一项得1分，其中检测报告中载明的检测结果应全部符合以下要求，任一参数不满足不得分。</p> <p>1、多层板：符合GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》的检验标准：应符合国家标准甲醛释放量 (mg/L) ≤1.5；耐水色牢度 ≥3；耐碱汗渍色牢度 ≥3；耐酸汗渍色牢度 ≥3；耐干摩擦渍色牢度 ≥4；</p> <p>2、油漆：符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的检验标准：应符合国家标准VOC含量 (g/L) 溶剂型涂料聚氨酯类底漆：≤600；</p> <p>3、钢管：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准硬度 ≥4H；冲击强度应无剥落、裂纹、皱纹；金属喷漆耐腐蚀，观察在溶剂中样板上划道两侧3mm以外，应无气泡产生；检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。</p>	0-3	3.0	3.0	0.0	3.0	3.0	0.0
5	技术	<p>1.技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员与本项目有关的能力证明包括但不限于职称证明、社保证明等材料，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>2.生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>3.品质管理方案：品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>4.安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分。</p>	0-8	5.0	5.0	3.0	7.0	7.0	4.0
6	商务	<p>制造厂家具有：</p> <p>1.ISO9001质量管理体系认证证书，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询，得1分；</p> <p>2.ISO14001环境管理体系认证证书，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询，得1分；</p> <p>3.ISO45001职业健康安全管理体系认证，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询，得1分；</p> <p>提供有效期内相关证书扫描件。</p>	0-3	3.0	3.0	0.0	3.0	3.0	0.0
7	商务	<p>所投产品的制造厂家具有中国环境标志产品认证证书，每提供一个采购标的产品证书得1分，最多得3分；</p> <p>所投产品的制造厂商具有中国环保产品认证证书，提供一个采购标的产品证书得1分；</p> <p>所投产品的制造商具有家具产品环卫士认证证书，提供一个采购标的产品证书得1分。</p> <p>提供相关证书扫描件。</p>	0-5	5.0	5.0	0.0	5.0	5.0	0.0
8	商务	<p>在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加1分，最多得3分。</p>	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0

9	商务	<p>售后服务应对方案及承诺： 投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施 (①供应商承诺提供的售后服务应符合GB/T 37652-2019《家具售后服务要求》。②承诺在此 保证期内，如在正常使用过程中出现的质量问题， 供应商须负责免费维修或调换。③供应商需承诺提 供24小时售后服务，且维修人员须在接到维修电 话后24小时内赶到现场，提供不间断的服务直到修 复为止。根据投标人提供的承诺能否满足采购需求判 定评分，全部承诺得4分，每一项不满足扣2分，扣 完为止，此项最高4分。</p>	0-4	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	0.0
合计			0-70	62.0	63.0	35.0	68.0	63.0	31.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家5）

项目名称：杭州市余杭区良渚第二中学家具采购项目（HZYHZFCG-2023-030）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	杭州凯歌实业有限公司
1	商务	产品的技术条款偏离（除成品和主要原材料核心技术指标之外）： 1.完全满足招标货物的性能及技术指标要求的得16分； 2.属负偏离的，每项扣1分，扣完为止。	0-16	16.0
2.1	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（3分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。采购人有明确要求且明示的产品尺寸（单位mm），偏差控制在±10mm以内(测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm)； 1、座高:440； 2、座深:460； 3、扶手中距：520； 4、扶手距地面高度：620； 5、背距地面高度：1010； 二、材料要求（6分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1、背/座外板：采用多层硬木成型板，表面压木皮，经高周波高压制成，承托力强抗变形。座板附独特蜂窝式吸音气孔，保证座椅的良好透气性能和吸收回音。 2、背/座内板（框）：背内板采用多层板经模具高压成型，具有曲线符合人体工学原理，座内框结构为加强型木框，结实耐用无故障。 3、背/座海绵:采用高密度冷发泡定型绵，舒适耐用，密度达到40 kg/ m³。 4、银色铁框架：采用冷轧钢板，经模具冲压焊接组合成型。 5、银色铝底脚：采用铝合金材料经压注模具压注成型成“X”型。 6、扶手:采用木加工成型外履烤漆处理。 7、写字板:写字板的板面和支撑杆材质均采用冷轧钢压铸成型，通过焊接连为一体，四周做加强筋处理。 三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1、写字板铁质板面设有笔槽和杯槽，笔槽末端加深处理使按压笔头时便于将笔取出； 2、写字板不使用时可收藏于扶手框内部，使用时取出； 3、座包内部采用单弹簧加扭簧阻尼回位机构，无回位噪音。	0-12	7.0
2.2	技术	四、外观要求（3分）每个不合格项扣1分，扣完为止。 1、焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； 2、冲压件应无脱层、裂缝； 3、不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； 投标人样品提供不全、外观、尺寸明显不符合要求或技术参数明显不符合招标文件要求的则样品分为0分。	0-3	1.0

3	商务	<p>提供生产厂家或投标人符合国家标准或行业标准要求的家具CMA或CNAS标识检验报告，提供一项得1分，其中检测报告中载明的检测结果应符合以下要求，任一参数不满足不得分。</p> <p>1、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，结构应符合国家标准，翻转坐垫应设有自动回复结构，翻平后无载状态下应回复自如。</p> <p>2、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，耐久性应符合国家标准，座面翻转耐久性10次/min-15次/min,5万次无损；座面冲击高度300mm，10次，无松动变形；椅背冲击高度620mm，10次无松动变形。</p> <p>3、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，纺织面料应符合国家标准与人接触部分的布料应具有较好的透湿性，其透湿量应至少为2500g/m²；软质聚氨酯泡沫材料座面密度≥40kg/m³，其它部位密度≥30kg/m³，压缩永久变形≤10%；</p> <p>4、报告厅座椅：符合QB/T2602-2013《影剧院公共座椅》的检验标准，结构应符合国家标准可拆卸部件之间应在使用专用工具的条件下拆装容易，移动灵活。</p> <p>5、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，面板、正视图面板件应符合国家标准，平整度(mm)≤0.2；所有分缝（非设计要求时）≤2.00；底脚与水平面的差值≤2.0</p> <p>6、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》金属件外观性能应符合国家标准：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；木制品外观性能：产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过20%；外表应倒棱、圆角圆线应一致；结合处应无崩茬；</p> <p>7、连体餐桌：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》木制品外观性能应符合国家标准：产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过20%；外表应倒棱、圆角圆线应一致；结合处应无崩茬；</p> <p>8、连体餐桌：符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》的检验标准，甲醛释放量应符合国家标准：ENF≤0.025mg/m³；</p> <p>9、连体餐桌：QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的检验标准，抗菌性能应符合国家标准表皮金黄色葡萄球菌抑菌率≥99%；</p> <p>10、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准台面平整度:≤0.2；台面不应有裂缝、渗透现象；台面不应有污物、杂质；</p> <p>11、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准金属件外观：管材应无裂缝、叠缝；外露管口断面应封闭；焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于1mm；</p> <p>12、学生实验桌：符合GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准安全性要求：与人体接触的零部件不应有毛刺、刃口、尖锐的棱角和端头；</p> <p>13、学生实验桌：符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，甲醛释放量应符合国家标准：ENF≤0.025mg/m³</p>	0-13	12.0
4	商务	<p>提供投标人或生产厂家符合最新国家标准或行业标准要求的原材料检验报告，材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件（一年内），提供一项得1分，其中检测报告中载明的检测结果应全部符合以下要求，任一参数不满足不得分。</p> <p>1、多层板：符合GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》的检验标准：应符合国家标准甲醛释放量 (mg/L) ≤1.5；耐水色牢度≥3；耐碱汗渍色牢度≥3；耐酸汗渍色牢度≥3；耐干摩擦渍色牢度≥4；</p> <p>2、油漆：符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的检验标准：应符合国家标准VOC含量 (g/L) 溶剂型涂料聚氨酯类底漆：≤600；</p> <p>3、钢管：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的检验标准，应符合国家标准硬度≥4H；冲击强度应无剥落、裂纹、皱纹；金属喷漆耐腐蚀，观察在溶剂中样板上划道两侧3mm以外，应无气泡产生；检查划道两侧3mm以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。</p>	0-3	3.0
5	技术	<p>1.技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员与本项目有关的能力证明材料包括但不限于职称证明、社保证明等材料，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>2.生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>3.品质管理方案：品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分；</p> <p>4.安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用，提供齐全得2分，部分满足得1分，不提供不得分。</p>	0-8	4.0

6	商务	<p>制造厂家具有：</p> <p>1.ISO9001质量管理体系认证证书，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询，得1分；</p> <p>2.ISO14001环境管理体系认证证书，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询，得1分；</p> <p>3.ISO45001职业健康安全管理体系认证，证书可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询，得1分；</p> <p>提供有效期内相关证书扫描件。</p>	0-3	0.0
7	商务	<p>所投产品的制造厂家具有中国环境标志产品认证证书，每提供一个采购标的产品证书得1分，最多得3分；</p> <p>所投产品的制造厂商具有中国环保产品认证证书，提供一个采购标的产品证书得1分；</p> <p>所投产品的制造商具有家具产品环卫士认证证书，提供一个采购标的产品证书得1分。</p> <p>提供相关证书扫描件。</p>	0-5	5.0
8	商务	在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加1分，最多得3分。	0-3	3.0
9	商务	<p>售后服务应对方案及承诺：</p> <p>投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施（①供应商承诺提供的售后服务应符合GB/T 37652-2019《家具售后服务要求》。②承诺在此保证期内，如在正常使用过程中出现的质量问题，供应商须负责免费维修或调换。③供应商需承诺提供24小时售后服务，且维修人员须在接到维修电话后24小时内赶到现场，提供不间断的服务直到修复为止。根据投标人提供的承诺能否满足采购需求判定评分，全部承诺得4分，每一项不满足扣2分，扣完为止，此项最高4分。</p>	0-4	2.0
合计			0-70	53.0

专家（签名）：