

技术商务评分明细（专家1）

项目名称：诸暨市大唐街道中心学校学校家具采购项目（诸政采2024-08-05）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江恒克科技有限公司	杭州博派家具有限公司	浙江天和典尚实业集团有限公司	浙江旺力教学设备有限公司
1	技术	1、生产制造商具有有效期内的质量管理体系认证证书，通过认证产品木制家具（实木类、综合类、人造板类、涂饰类）、钢木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。（不提供或提供不全的不得分，共2分） 2、生产制造商具有有效期内的环境管理体系认证证书，通过认证产品木制家具（实木类、综合类、人造板类、涂饰类）、钢木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。（不提供或提供不全的不得分，共2分） 3、生产制造商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，通过认证产品木制家具（实木类、综合类、人造板类、涂饰类）、钢木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。（不提供或提供不全的不得分，共2分） （投标文件中同时提供证书、证书查询网站链接及网页截图，否则不得分）。	0-6	0.0	0.0	6.0	0.0
2	技术	1、生产制造商具有有效期内的中国环境标志产品认证证书（十环认证）。认证单元需包含：人造板类家具、实木家具，提供证书扫描件，共2分，缺项不得分。 2、生产制造商具有有效期内的中国环保产品认证证书，需覆盖木制办公家具、金属办公家具、木制教学家具、金属公共场所家具提供证书扫描件，共2分，缺项不得分。 3、生产制造商具有有效期内的家具产品环保卫士认证证书，需覆盖人造板类家具、实木家具、软体家具，提供证书扫描件，共2分，缺项不得分。 4、生产制造商具有中国绿色产品认证证书。认证单元需包含：木家具（人造板类家具）、金属家具。提供证书扫描件，共2分，缺项不得分。 （投标文件中同时提供证书、证书查询网站链接及网页截图，否则不得分）。	0-8	0.0	0.0	6.0	0.0
3	技术	投标人或生产制造商自2020年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过家具类项目成功案例，提供合同复印件及中标通知书制造商盖章。每提供一个案例得1分，共3分。	0-3	0.0	0.0	3.0	2.0
4	技术	1、生产制造商生产过程中设备标准化及生产能力情况： 提供生产制造商关于此项目的核心专业：自动拉直开槽一体机、六面数控钻孔中心、全自动高速电脑数控裁板锯、细木工带锯机。上述设备每提供一项得1分，最高得4分。 上述生产设备在投标文件中需提供设备①采购发票复印件②图实景图图片（两者条件须同时满足，否则不得分）；允许名称不一致，但功能一致或优于的相关设备，提供该类设备还需提供功能一致或优于的情况说明，不提供不得分。 2、生产制造商具有产品检测设备情况： 皮革耐摩擦色牢度仪，锁具耐久试验机，模拟运输振动试验机、高低温湿热试验箱、海棉往复压缩疲劳试验机。上述设备每提供一项得1分，最高得4分。 上述检测设备在投标文件中需提供设备①采购发票复印件②图实景图图片（两者条件须同时满足，否则不得分）；允许名称不一致，但功能一致或优于的相关设备，提供该类设备还需提供功能一致或优于的情况说明，不提供不得分。	0-8	0.0	0.0	8.0	0.0
5	技术	1、根据项目供货方案评分： 提供针对该项目的总体部署、总工期、进度安排表、运输安排表、现场卸货及搬运入户措施的供货方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度，由评审小组判定评分。（2分） 2、根据项目生产方案评分： 提供针对该项目产品的生产流程、工艺流程控制方案；要求具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度，由评审小组判定评分。（2分） 3、根据项目质量控制及检验方案评分： 提供针对该项目产品的质量检验程序控制方案；要求具备详细的品控管理，并能确保产品生产过程中的质量控制。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度，由评审小组判定评分。（2分） 4、根据项目安装管理方案评分： 提供针对该项目的现场安装管理计划方案，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供的方案与采购需求的满足情况，由评审小组判定评分。（2分）	0-8	3.0	3.0	7.0	4.0

技术商务资信评分明细表

6.1	技术	1、办公桌：提供符合GB/T3324-2017、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T 2039-2010、GB20286-2006、A NSI/BIFMA X5.5-2014标准要求的抽样检验报告，其中外观要求、力学性能、理化性能、有害物质限量等均符合标准要求；产品寿命≥6万次；甲醛释放量≤0.05mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯均未检出；TVOC≤0.3mg/m ³ ；抗菌性能（粪肠球菌CICC 23658）≥99%；防霉菌等级1级；阻燃等级1级，其中热释放速率峰值≤150KW；5min内放出的总能力≤30MJ；最大烟密度≤75%。完全满足得2分，缺项或负偏离不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
6.2	技术	2、办公椅：符合QB/T2280-2016、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、ANSI/BIFMA X5.1-2017标准要求的抽样检验报告，其中安全要求、力学性能、理化性能、有害物质限量、阻燃性能等均符合标准要求；产品寿命≥12万次；甲醛释放量≤0.05mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯均未检出；TVOC≤0.2mg/m ³ ；抗菌性能（金黄色葡萄球菌ATCC6538）≥99%。完全满足得2分，缺项或负偏离不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
6.3	技术	3、会议桌：提供符合GB/T3324-2017、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T 2039-2010、GB20286-2006标准要求的抽样检验报告，其中外观要求、力学性能、理化性能、有害物质限量等均符合标准要求；产品寿命≥6万次；甲醛释放量≤0.05mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯均未检出；TVOC≤0.3mg/m ³ ；抗菌性能（粪肠球菌CICC 23658）≥99%；防霉菌等级1级；阻燃等级1级，其中热释放速率峰值≤150KW；5min内放出的总能力≤30MJ；最大烟密度≤75%。完全满足得2分，缺项或负偏离不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
6.4	技术	4、会议椅：依据 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》，产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m ³ 、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）未检出；中性盐雾10级，铜加速乙酸试验10级。完全满足得2分，缺项或负偏离不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
7.1	技术	1、刨花板：符合GB/T39600-2021、HJ 571-2010、XF/T87-2023、LY/T1926-2020、JC/T 2039-2010标准要求。其中甲醛释放量≤0.025mg/m ³ 达到ENF级；总挥发有机化合物TVOC≤0.5mg/m ³ ·h（72h）；静曲强度、弹性模量、内胶合强度均符合要求；燃烧性能达到B级、产烟特性达到s2级；抗菌性能（金黄色葡萄球菌ATCC6538）≥99%；防霉菌等级1级。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.2	技术	2、钢构件：符合GB/T 3325-2017、QB/T3827-1999、QB/T4767-2014、QB/T 4371-2012、GB 20286-2006标准要求。其中乙酸盐雾试验（300h）（涂层的耐蚀等级达到10级、涂层对基体的保护等级达到10级）符合要求；金属喷漆（塑）涂层（硬度≥3H、耐腐蚀（100h内）、附着力（不低于1级）、安全性、可溶性元素、理化性能、力学性能均符合标准要求；抗菌性能（粪肠球菌CICC 23658）≥99%；阻燃等级1级，其中热释放速率峰值≤150KW；5min内放出的总能力≤30MJ；最大烟密度≤75%。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.3	技术	3、水性漆：符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》，挥发性有机化合物含量（VOC）涂料≤100g/L，甲醛含量≤100mg/kg。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.4	技术	4、胶粘剂：符合GB 33372-2020、GB 18583-2008标准要求。其中游离甲醛≤1.0g/kg、苯≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯≤10g/kg、VOC含量≤50g/L。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	1.0
7.5	技术	5、封边条：依据QB/T 4463-2013、GB 20286-2006，耐光色牢度≥4级，大肠杆菌、金黄色葡萄球菌检测结果抗菌率≥99%。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.6	技术	6、海绵：符合GB/T 10802-2006或GB/T 10802-2023标准的抽样合格检测报告，其中密度≥40kg/m ³ 、回弹性≥40%、压缩永久变形≤5%、拉伸强度≥130kPa，干热老化后拉伸强度≥100kPa，湿热老化后拉伸强度≥100kPa。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.7	技术	7、铰链：依据GB/T10125-2021、GB/T6461-2002标准要求的检测报告，其中过载：垂直静载荷、水平静载荷；功能：操作力、下沉量符合要求；乙酸盐雾试验18h按照GB/T6461-2002标准达10级。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.8	技术	8、粉末：符合GB28481-2012、HG/T 2006-2022标准要求。其中重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）均未检出；耐酸性（3%质量分数）盐酸溶液：240h无异常；耐碱性（5%质量分数）氢氧化钠溶液）168h无异常。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
8	技术	售后服务： 1、投标人或生产制造商获得有效期内的十星级售后服务体系完善程度认证证书，符合 GB/T27922-2011商品售后服务评价体系，认证范围需覆盖木制家具的售后服务。（2分） 2、生产制造商获得服务及履约能力资质认证证书，认证范围需覆盖木制家具。（2分） （投标文件中同时提供证书、证书查询网站链接及网页截图，否则不得分）。	0-4	0.0	0.0	4.0	0.0
9	技术	根据质保期内、外服务承诺保障措施评分： 具有质保期内外的后续技术支持与维护能力，有详细的售后服务计划和完善的故障解决方案，能满足本项目采购实际需求。最高得2分。	0-2	1.0	2.0	2.0	1.0

10.1	技术	<p>一、产品主要尺寸、形状及位置公差（5分）：</p> <p>1、序号5会议椅</p> <p>1.1、外围尺寸：480*510*830mm；</p> <p>1.2、坐板：前口离地430mm，后口离地483mm，内空深度430mm；</p> <p>1.3、胶背：颜色（绿色+白色）双色拼接而成，白色部分胶背尺寸上宽度418mm，下宽度440mm，高度250mm；绿色部分胶背尺寸上宽度250mm，下宽度450mm，高度250mm。</p> <p>2、序号35原木10格分类收纳柜.无背板.A款</p> <p>2.1整体规格：L96.7×W30×H59cm（含盒）；</p> <p>2.2教具篮：L260xW280xH100mm卡其色教具篮8个；</p> <p>2.3 教具篮：L260xW350xH210mm卡其色笑脸教具篮2个；</p> <p>2.4背板：侧板孔洞尺寸13x13mm的可挂板，可挂板面积547*270mm；</p> <p>上述尺寸偏差控制在±2CM内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm），每有一项负偏离扣1分，扣完为止。</p>	0-5	0.0	4.0	5.0	4.0
10.2	技术	<p>二、材料要求（3分）：</p> <p>1、序号5会议椅</p> <p>1.1、胶背采用全新PP加纤，一体注塑成型，颜色（绿色+白色）双色拼接而成；</p> <p>1.2、脚架采用实心钢筋，弓型结构；</p> <p>2、序号35原木10格分类收纳柜.无背板.A款</p> <p>柜体采用环保橡胶木拼板，围脚采用厚度环保橡胶木拼板，背板为半背板设计，背板采用厚度8mm的优质半透明亚克力中空板；</p> <p>上述每有一项负偏离扣1分。</p>	0-3	0.0	1.0	3.0	1.0
10.3	技术	<p>三、功能性及安全要求（最高得2分）：</p> <p>1、会议椅坐感舒适，符合人体工效学进行设计制造；</p> <p>2、会议椅及收纳柜设计美观，功能实用，能充分实现产品实际使用功能；</p> <p>3、会议椅及收纳柜整体牢固，操作使用合理安全；</p>	0-2	0.0	2.0	2.0	1.5
10.4	技术	<p>四、外观要求（最高得3分）：</p> <p>1、焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；</p> <p>2、冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>3、不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明；</p> <p>4、外表应无干花、湿花，内表干花、无明显划痕、压痕、无明显色差。</p>	0-3	0.0	2.0	3.0	1.5
10.5	技术	<p>五、制作工艺（最高得2分）：</p> <p>1、塑料部件的非交接面应进行光滑处理；</p> <p>2、部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>3、零部件的结合应严密、牢固；</p> <p>4、各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p>	0-2	0.0	1.0	2.0	2.0
合计			0-70	4.0	15.0	67.0	18.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家2）

项目名称：诸暨市大唐街道中心学校学校家具采购项目（诸政采2024-08-05）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江恒克科技有限公司	杭州博派家具有限公司	浙江天和典尚实业集团有限公司	浙江旺力教学设备有限公司
1	技术	1、生产制造商具有有效期内的质量管理体系认证证书，通过认证产品木制家具（实木类、综合类、人造板类、涂饰类）、钢木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。（不提供或提供不全的不得分，共2分） 2、生产制造商具有有效期内的环境管理体系认证证书，通过认证产品木制家具（实木类、综合类、人造板类、涂饰类）、钢木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。（不提供或提供不全的不得分，共2分） 3、生产制造商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，通过认证产品木制家具（实木类、综合类、人造板类、涂饰类）、钢木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。（不提供或提供不全的不得分，共2分） （投标文件中同时提供证书、证书查询网站链接及网页截图，否则不得分）。	0-6	0.0	0.0	6.0	0.0
2	技术	1、生产制造商具有有效期内的中国环境标志产品认证证书（十环认证）。认证单元需包含：人造板类家具、实木家具，提供证书扫描件，共2分，缺项不得分。 2、生产制造商具有有效期内的中国环保产品认证证书，需覆盖木制办公家具、金属办公家具、木制教学家具、金属公共场所家具提供证书扫描件，共2分，缺项不得分。 3、生产制造商具有有效期内的家具产品环保卫士认证证书，需覆盖人造板类家具、实木家具、软体家具，提供证书扫描件，共2分，缺项不得分。 4、生产制造商具有中国绿色产品认证证书。认证单元需包含：木家具（人造板类家具）、金属家具。提供证书扫描件，共2分，缺项不得分。 （投标文件中同时提供证书、证书查询网站链接及网页截图，否则不得分）。	0-8	0.0	0.0	6.0	0.0
3	技术	投标人或生产制造商自2020年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过家具类项目成功案例，提供合同复印件及中标通知书制造商盖章。每提供一个案例得1分，共3分。	0-3	0.0	0.0	3.0	2.0
4	技术	1、生产制造商生产过程中设备标准化及生产能力情况： 提供生产制造商关于此项目的核心专业：自动拉直开槽一体机、六面数控钻孔中心、全自动高速电脑数控裁板锯、细木工带锯机。上述设备每提供一项得1分，最高得4分。 上述生产设备在投标文件中需提供设备①采购发票复印件②图实景图片（两者条件须同时满足，否则不得分）；允许名称不一致，但功能一致或优于的相关设备，提供该类设备还需提供功能一致或优于的情况说明，不提供不得分。 2、生产制造商具有产品检测设备情况： 皮革耐摩擦色牢度仪、锁具耐久试验机、模拟运输振动试验机、高低温湿热试验箱、海棉往复压缩疲劳试验机。上述设备每提供一项得1分，最高得4分。 上述检测设备在投标文件中需提供设备①采购发票复印件②图实景图片（两者条件须同时满足，否则不得分）；允许名称不一致，但功能一致或优于的相关设备，提供该类设备还需提供功能一致或优于的情况说明，不提供不得分。	0-8	0.0	0.0	8.0	0.0
5	技术	1、根据项目供货方案评分： 提供针对该项目的总体部署、总工期、进度安排表、运输安排表、现场卸货及搬运入户措施的供货方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度，由评审小组判定评分。（2分） 2、根据项目生产方案评分： 提供针对该项目产品的生产流程、工艺流程控制方案；要求具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度，由评审小组判定评分。（2分） 3、根据项目质量控制及检验方案评分： 提供针对该项目产品的质量检验程序控制方案；要求具备明确的品控管理，并能确保产品生产过程中的质量控制。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度，由评审小组判定评分。（2分） 4、根据项目安装管理方案评分： 提供针对该项目的现场安装管理计划方案，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供的方案与采购需求的满足情况，由评审小组判定评分。（2分）	0-8	5.0	5.0	7.0	4.5

技术商务资信评分明细表

6.1	技术	1、办公桌：提供符合GB/T3324-2017、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T 2039-2010、GB20286-2006、A NSI/BIFMA X5.5-2014标准要求的抽样检验报告，其中外观要求、力学性能、理化性能、有害物质限量等均符合标准要求；产品寿命≥6万次；甲醛释放量≤0.05mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯均未检出；TVOC≤0.3mg/m ³ ；抗菌性能（粪肠球菌CICC 23658）≥99%；防霉菌等级1级；阻燃等级1级，其中热释放速率峰值≤150KW；5min内放出的总能力≤30MJ；最大烟密度≤75%。完全满足得2分，缺项或负偏离不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
6.2	技术	2、办公椅：符合QB/T2280-2016、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、ANSI/BIFMA X5.1-2017标准要求的抽样检验报告，其中安全要求、力学性能、理化性能、有害物质限量、阻燃性能等均符合标准要求；产品寿命≥12万次；甲醛释放量≤0.05mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯均未检出；TVOC≤0.2mg/m ³ ；抗菌性能（金黄色葡萄球菌ATCC6538）≥99%。完全满足得2分，缺项或负偏离不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
6.3	技术	3、会议桌：提供符合GB/T3324-2017、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T 2039-2010、GB20286-2006标准要求的抽样检验报告，其中外观要求、力学性能、理化性能、有害物质限量等均符合标准要求；产品寿命≥6万次；甲醛释放量≤0.05mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯均未检出；TVOC≤0.3mg/m ³ ；抗菌性能（粪肠球菌CICC 23658）≥99%；防霉菌等级1级；阻燃等级1级，其中热释放速率峰值≤150KW；5min内放出的总能力≤30MJ；最大烟密度≤75%。完全满足得2分，缺项或负偏离不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
6.4	技术	4、会议椅：依据 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》，产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m ³ 、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）未检出；中性盐雾10级，铜加速乙酸试验10级。完全满足得2分，缺项或负偏离不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
7.1	技术	1、刨花板：符合GB/T39600-2021、HJ 571-2010、XF/T87-2023、LY/T1926-2020、JC/T 2039-2010标准要求。其中甲醛释放量≤0.025mg/m ³ 达到ENF级；总挥发有机化合物TVOC≤0.5mg/m ³ ·h（72h）；静曲强度、弹性模量、内胶合强度均符合要求；燃烧性能达到B级、产烟特性达到s2级；抗菌性能（金黄色葡萄球菌ATCC6538）≥99%；防霉菌等级1级。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.2	技术	2、钢构件：符合GB/T 3325-2017、QB/T3827-1999、QB/T4767-2014、QB/T 4371-2012、GB 20286-2006标准要求。其中乙酸盐雾试验（300h）（涂层的耐蚀等级达到10级、涂层对基体的保护等级达到10级）符合要求；金属喷漆（塑）涂层（硬度≥3H、耐腐蚀（100h内）、附着力（不低于1级）、安全性、可溶性元素、理化性能、力学性能均符合标准要求；抗菌性能（粪肠球菌CICC 23658）≥99%；阻燃等级1级，其中热释放速率峰值≤150KW；5min内放出的总能力≤30MJ；最大烟密度≤75%。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.3	技术	3、水性漆：符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》，挥发性有机化合物含量（VOC）涂料≤100g/L，甲醛含量≤100mg/kg。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.4	技术	4、胶粘剂：符合GB 33372-2020、GB 18583-2008标准要求。其中游离甲醛≤1.0g/kg、苯≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯≤10g/kg、VOC含量≤50g/L。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	1.0
7.5	技术	5、封边条：依据QB/T 4463-2013、GB 20286-2006，耐光色牢度≥4级，大肠杆菌、金黄色葡萄球菌检测结果抗菌率≥99%。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.6	技术	6、海绵：符合GB/T 10802-2006或GB/T 10802-2023标准的抽样合格检测报告，其中密度≥40kg/m ³ 、回弹性≥40%、压缩永久变形≤5%、拉伸强度≥130kPa，干热老化后拉伸强度≥100kPa，湿热老化后拉伸强度≥100kPa。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.7	技术	7、铰链：依据GB/T10125-2021、GB/T6461-2002标准要求的检测报告，其中过载：垂直静载荷、水平静载荷；功能：操作力、下沉量符合要求；乙酸盐雾试验18h按照GB/T6461-2002标准达10级。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.8	技术	8、粉末：符合GB28481-2012、HG/T 2006-2022标准要求。其中重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）均未检出；耐酸性（3%质量分数）盐酸溶液：240h无异常；耐碱性（5%质量分数）氢氧化钠溶液）168h无异常。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
8	技术	售后服务： 1、投标人或生产制造商获得有效期内的十星级售后服务体系完善程度认证证书，符合 GB/T27922-2011商品售后服务评价体系，认证范围需覆盖木制家具的售后服务。（2分） 2、生产制造商获得服务及履约能力资质认证证书，认证范围需覆盖木制家具。（2分） （投标文件中同时提供证书、证书查询网站链接及网页截图，否则不得分）。	0-4	0.0	0.0	4.0	0.0
9	技术	根据质保期内、外服务承诺保障措施评分： 具有质保期内外的后续技术支持与维护能力，有详细的售后服务计划和完善的故障解决方案，能满足本项目采购实际需求。最高得2分。	0-2	0.5	1.0	2.0	1.0

10.1	技术	<p>一、产品主要尺寸、形状及位置公差（5分）：</p> <p>1、序号5会议椅</p> <p>1.1、外围尺寸：480*510*830mm；</p> <p>1.2、坐板：前口离地430mm，后口离地483mm，内空深度430mm；</p> <p>1.3、胶背：颜色（绿色+白色）双色拼接而成，白色部分胶背尺寸上宽度418mm，下宽度440mm，高度250mm；绿色部分胶背尺寸上宽度250mm，下宽度450mm，高度250mm。</p> <p>2、序号35原木10格分类收纳柜.无背板.A款</p> <p>2.1整体规格：L96.7×W30×H59cm（含盒）；</p> <p>2.2教具篮：L260xW280xH100mm卡其色教具篮8个；</p> <p>2.3 教具篮：L260xW350xH210mm卡其色笑脸教具篮2个；</p> <p>2.4背板：侧板孔洞尺寸13x13mm的可挂板，可挂板面积547*270mm；</p> <p>上述尺寸偏差控制在±2CM内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm），每有一项负偏离扣1分，扣完为止。</p>	0-5	0.0	4.0	5.0	4.0
10.2	技术	<p>二、材料要求（3分）：</p> <p>1、序号5会议椅</p> <p>1.1、胶背采用全新PP加纤，一体注塑成型，颜色（绿色+白色）双色拼接而成；</p> <p>1.2、脚架采用实心钢筋，弓型结构；</p> <p>2、序号35原木10格分类收纳柜.无背板.A款</p> <p>柜体采用环保橡胶木拼板，围脚采用厚度环保橡胶木拼板，背板为半背板设计，背板采用厚度8mm的优质半透明亚克力中空板；</p> <p>上述每有一项负偏离扣1分。</p>	0-3	0.0	1.0	3.0	1.0
10.3	技术	<p>三、功能性及安全要求（最高得2分）：</p> <p>1、会议椅坐感舒适，符合人体工效学进行设计制造；</p> <p>2、会议椅及收纳柜设计美观，功能实用，能充分实现产品实际使用功能；</p> <p>3、会议椅及收纳柜整体牢固，操作使用合理安全；</p>	0-2	0.0	1.0	2.0	1.0
10.4	技术	<p>四、外观要求（最高得3分）：</p> <p>1、焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；</p> <p>2、冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>3、不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明；</p> <p>4、外表应无干花、湿花，内表干花、无明显划痕、压痕、无明显色差。</p>	0-3	0.0	2.0	2.5	2.0
10.5	技术	<p>五、制作工艺（最高得2分）：</p> <p>1、塑料部件的非交接面应进行光滑处理；</p> <p>2、部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>3、零部件的结合应严密、牢固；</p> <p>4、各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p>	0-2	0.0	1.0	2.0	1.0
合计			0-70	5.5	15.0	66.5	17.5

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家3）

项目名称：诸暨市大唐街道中心学校学校家具采购项目（诸政采2024-08-05）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江恒克科技有限公司	杭州博派家具有限公司	浙江天和典尚实业集团有限公司	浙江旺力教学设备有限公司
1	技术	1、生产制造商具有有效期内的质量管理体系认证证书，通过认证产品木制家具（实木类、综合类、人造板类、涂饰类）、钢木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。（不提供或提供不全的不得分，共2分） 2、生产制造商具有有效期内的环境管理体系认证证书，通过认证产品木制家具（实木类、综合类、人造板类、涂饰类）、钢木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。（不提供或提供不全的不得分，共2分） 3、生产制造商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，通过认证产品木制家具（实木类、综合类、人造板类、涂饰类）、钢木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。（不提供或提供不全的不得分，共2分） （投标文件中同时提供证书、证书查询网站链接及网页截图，否则不得分）。	0-6	0.0	0.0	6.0	0.0
2	技术	1、生产制造商具有有效期内的中国环境标志产品认证证书（十环认证）。认证单元需包含：人造板类家具、实木家具，提供证书扫描件，共2分，缺项不得分。 2、生产制造商具有有效期内的中国环保产品认证证书，需覆盖木制办公家具、金属办公家具、木制教学家具、金属公共场所家具提供证书扫描件，共2分，缺项不得分。 3、生产制造商具有有效期内的家具产品环保卫士认证证书，需覆盖人造板类家具、实木家具、软体家具，提供证书扫描件，共2分，缺项不得分。 4、生产制造商具有中国绿色产品认证证书。认证单元需包含：木家具（人造板类家具）、金属家具。提供证书扫描件，共2分，缺项不得分。 （投标文件中同时提供证书、证书查询网站链接及网页截图，否则不得分）。	0-8	0.0	0.0	6.0	0.0
3	技术	投标人或生产制造商自2020年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过家具类项目成功案例，提供合同复印件及中标通知书制造商盖章。每提供一个案例得1分，共3分。	0-3	0.0	0.0	3.0	2.0
4	技术	1、生产制造商生产过程中设备标准化及生产能力情况： 提供生产制造商关于此项目的核心专业：自动拉直开槽一体机、六面数控钻孔中心、全自动高速电脑数控裁板锯、细木工带锯机。上述设备每提供一项得1分，最高得4分。 上述生产设备在投标文件中需提供设备①采购发票复印件②图实景图图片（两者条件须同时满足，否则不得分）；允许名称不一致，但功能一致或优于的相关设备，提供该类设备还需提供功能一致或优于的情况说明，不提供不得分。 2、生产制造商具有产品检测设备情况： 皮革耐摩擦色牢度仪、锁具耐久试验机、模拟运输振动试验机、高低温湿热试验箱、海棉往复压缩疲劳试验机。上述设备每提供一项得1分，最高得4分。 上述检测设备在投标文件中需提供设备①采购发票复印件②图实景图图片（两者条件须同时满足，否则不得分）；允许名称不一致，但功能一致或优于的相关设备，提供该类设备还需提供功能一致或优于的情况说明，不提供不得分。	0-8	0.0	0.0	8.0	0.0
5	技术	1、根据项目供货方案评分： 提供针对该项目的总体部署、总工期、进度安排表、运输安排表、现场卸货及搬运入户措施的供货方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度，由评审小组判定评分。（2分） 2、根据项目生产方案评分： 提供针对该项目产品的生产流程、工艺流程控制方案；要求具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度，由评审小组判定评分。（2分） 3、根据项目质量控制及检验方案评分： 提供针对该项目产品的质量检验程序控制方案；要求具备详细的品控管理，并能确保产品生产过程中的质量控制。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度，由评审小组判定评分。（2分） 4、根据项目安装管理方案评分： 提供针对该项目的现场安装管理计划方案，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供的方案与采购需求的满足情况，由评审小组判定评分。（2分）	0-8	4.0	5.0	7.0	4.0

技术商务资信评分明细表

6.1	技术	1、办公桌：提供符合GB/T3324-2017、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T 2039-2010、GB20286-2006、A NSI/BIFMA X5.5-2014标准要求的抽样检验报告，其中外观要求、力学性能、理化性能、有害物质限量等均符合标准要求；产品寿命≥6万次；甲醛释放量≤0.05mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯均未检出；TVOC≤0.3mg/m ³ ；抗菌性能（粪肠球菌CICC 23658）≥99%；防霉菌等级1级；阻燃等级1级，其中热释放速率峰值≤150KW；5min内放出的总能力≤30MJ；最大烟密度≤75%。完全满足得2分，缺项或负偏离不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
6.2	技术	2、办公椅：符合QB/T2280-2016、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、ANSI/BIFMA X5.1-2017标准要求的抽样检验报告，其中安全要求、力学性能、理化性能、有害物质限量、阻燃性能等均符合标准要求；产品寿命≥12万次；甲醛释放量≤0.05mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯均未检出；TVOC≤0.2mg/m ³ ；抗菌性能（金黄色葡萄球菌ATCC6538）≥99%。完全满足得2分，缺项或负偏离不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
6.3	技术	3、会议桌：提供符合GB/T3324-2017、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T 2039-2010、GB20286-2006标准要求的抽样检验报告，其中外观要求、力学性能、理化性能、有害物质限量等均符合标准要求；产品寿命≥6万次；甲醛释放量≤0.05mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯均未检出；TVOC≤0.3mg/m ³ ；抗菌性能（粪肠球菌CICC 23658）≥99%；防霉菌等级1级；阻燃等级1级，其中热释放速率峰值≤150KW；5min内放出的总能力≤30MJ；最大烟密度≤75%。完全满足得2分，缺项或负偏离不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
6.4	技术	4、会议椅：依据 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》，产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m ³ 、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）未检出；中性盐雾10级，铜加速乙酸试验10级。完全满足得2分，缺项或负偏离不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
7.1	技术	1、刨花板：符合GB/T39600-2021、HJ 571-2010、XF/T87-2023、LY/T1926-2020、JC/T 2039-2010标准要求。其中甲醛释放量≤0.025mg/m ³ 达到ENF级；总挥发有机化合物TVOC≤0.5mg/m ³ ·h（72h）；静曲强度、弹性模量、内胶合强度均符合要求；燃烧性能达到B级、产烟特性达到s2级；抗菌性能（金黄色葡萄球菌ATCC6538）≥99%；防霉菌等级1级。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.2	技术	2、钢构件：符合GB/T 3325-2017、QB/T3827-1999、QB/T4767-2014、QB/T 4371-2012、GB 20286-2006标准要求。其中乙酸盐雾试验（300h）（涂层的耐蚀等级达到10级、涂层对基体的保护等级达到10级）符合要求；金属喷漆（塑）涂层（硬度≥3H、耐腐蚀（100h内）、附着力（不低于1级）、安全性、可溶性元素、理化性能、力学性能均符合标准要求；抗菌性能（粪肠球菌CICC 23658）≥99%；阻燃等级1级，其中热释放速率峰值≤150KW；5min内放出的总能力≤30MJ；最大烟密度≤75%。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.3	技术	3、水性漆：符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》，挥发性有机化合物含量（VOC）涂料≤100g/L，甲醛含量≤100mg/kg。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.4	技术	4、胶粘剂：符合GB 33372-2020、GB 18583-2008标准要求。其中游离甲醛≤1.0g/kg、苯≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯≤10g/kg、VOC含量≤50g/L。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	1.0
7.5	技术	5、封边条：依据QB/T 4463-2013、GB 20286-2006，耐光色牢度≥4级，大肠杆菌、金黄色葡萄球菌检测结果抗菌率≥99%。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.6	技术	6、海绵：符合GB/T 10802-2006或GB/T 10802-2023标准的抽样合格检测报告，其中密度≥40kg/m ³ 、回弹性≥40%、压缩永久变形≤5%、拉伸强度≥130kPa，干热老化后拉伸强度≥100kPa，湿热老化后拉伸强度≥100kPa。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.7	技术	7、铰链：依据GB/T10125-2021、GB/T6461-2002标准要求的检测报告，其中过载：垂直静载荷、水平静载荷；功能：操作力、下沉量符合要求；乙酸盐雾试验18h按照GB/T6461-2002标准达10级。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.8	技术	8、粉末：符合GB28481-2012、HG/T 2006-2022标准要求。其中重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）均未检出；耐酸性（3%质量分数）盐酸溶液：240h无异常；耐碱性（5%质量分数）氢氧化钠溶液）168h无异常。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
8	技术	售后服务： 1、投标人或生产制造商获得有效期内的十星级售后服务体系完善程度认证证书，符合 GB/T27922-2011商品售后服务评价体系，认证范围需覆盖木制家具的售后服务。（2分） 2、生产制造商获得服务及履约能力资质认证证书，认证范围需覆盖木制家具。（2分） （投标文件中同时提供证书、证书查询网站链接及网页截图，否则不得分）。	0-4	0.0	0.0	4.0	0.0
9	技术	根据质保期内、外服务承诺保障措施评分： 具有质保期内外的后续技术支持与维护能力，有详细的售后服务计划和完善的故障解决方案，能满足本项目采购实际需求。最高得2分。	0-2	1.0	1.0	1.5	1.0

10.1	技术	<p>一、产品主要尺寸、形状及位置公差（5分）：</p> <p>1、序号5会议椅</p> <p>1.1、外围尺寸：480*510*830mm；</p> <p>1.2、坐板：前口离地430mm，后口离地483mm，内空深度430mm；</p> <p>1.3、胶背：颜色（绿色+白色）双色拼接而成，白色部分胶背尺寸上宽度418mm，下宽度440mm，高度250mm；绿色部分胶背尺寸上宽度250mm，下宽度450mm，高度250mm。</p> <p>2、序号35原木10格分类收纳柜.无背板.A款</p> <p>2.1整体规格：L96.7×W30×H59cm（含盒）；</p> <p>2.2教具篮：L260xW280xH100mm卡其色教具篮8个；</p> <p>2.3 教具篮：L260xW350xH210mm卡其色笑脸教具篮2个；</p> <p>2.4背板：侧板孔洞尺寸13x13mm的可挂板，可挂板面积547*270mm；</p> <p>上述尺寸偏差控制在±2CM内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm），每有一项负偏离扣1分，扣完为止。</p>	0-5	0.0	4.0	5.0	4.0
10.2	技术	<p>二、材料要求（3分）：</p> <p>1、序号5会议椅</p> <p>1.1、胶背采用全新PP加纤，一体注塑成型，颜色（绿色+白色）双色拼接而成；</p> <p>1.2、脚架采用实心钢筋，弓型结构；</p> <p>2、序号35原木10格分类收纳柜.无背板.A款</p> <p>柜体采用环保橡胶木拼板，围脚采用厚度环保橡胶木拼板，背板为半背板设计，背板采用厚度8mm的优质半透明亚克力中空板；</p> <p>上述每有一项负偏离扣1分。</p>	0-3	0.0	1.0	3.0	1.0
10.3	技术	<p>三、功能性及安全要求（最高得2分）：</p> <p>1、会议椅坐感舒适，符合人体工效学进行设计制造；</p> <p>2、会议椅及收纳柜设计美观，功能实用，能充分实现产品实际使用功能；</p> <p>3、会议椅及收纳柜整体牢固，操作使用合理安全；</p>	0-2	0.0	1.0	1.0	1.0
10.4	技术	<p>四、外观要求（最高得3分）：</p> <p>1、焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；</p> <p>2、冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>3、不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显褶皱，对称工艺性皱折应匀称，层次分明；</p> <p>4、外表应无干花、湿花，内表干花、无明显划痕、压痕、无明显色差。</p>	0-3	0.0	2.0	2.0	2.0
10.5	技术	<p>五、制作工艺（最高得2分）：</p> <p>1、塑料部件的非交接面应进行光滑处理；</p> <p>2、部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>3、零部件的结合应严密、牢固；</p> <p>4、各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p>	0-2	0.0	1.0	1.0	1.0
合计			0-70	5.0	15.0	63.5	17.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家4）

项目名称：诸暨市大唐街道中心学校学校家具采购项目（诸政采2024-08-05）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江恒克科技有限公司	杭州博派家具有限公司	浙江天和典尚实业集团有限公司	浙江旺力教学设备有限公司
1	技术	1、生产制造商具有有效期内的质量管理体系认证证书，通过认证产品木制家具（实木类、综合类、人造板类、涂饰类）、钢木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。（不提供或提供不全的不得分，共2分） 2、生产制造商具有有效期内的环境管理体系认证证书，通过认证产品木制家具（实木类、综合类、人造板类、涂饰类）、钢木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。（不提供或提供不全的不得分，共2分） 3、生产制造商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，通过认证产品木制家具（实木类、综合类、人造板类、涂饰类）、钢木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。（不提供或提供不全的不得分，共2分） （投标文件中同时提供证书、证书查询网站链接及网页截图，否则不得分）。	0-6	0.0	0.0	6.0	0.0
2	技术	1、生产制造商具有有效期内的中国环境标志产品认证证书（十环认证）。认证单元需包含：人造板类家具、实木家具，提供证书扫描件，共2分，缺项不得分。 2、生产制造商具有有效期内的中国环保产品认证证书，需覆盖木制办公家具、金属办公家具、木制教学家具、金属公共场所家具提供证书扫描件，共2分，缺项不得分。 3、生产制造商具有有效期内的家具产品环保卫士认证证书，需覆盖人造板类家具、实木家具、软体家具，提供证书扫描件，共2分，缺项不得分。 4、生产制造商具有中国绿色产品认证证书。认证单元需包含：木家具（人造板类家具）、金属家具。提供证书扫描件，共2分，缺项不得分。 （投标文件中同时提供证书、证书查询网站链接及网页截图，否则不得分）。	0-8	0.0	0.0	6.0	0.0
3	技术	投标人或生产制造商自2020年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过家具类项目成功案例，提供合同复印件及中标通知书制造商盖章。每提供一个案例得1分，共3分。	0-3	0.0	0.0	3.0	2.0
4	技术	1、生产制造商生产过程中设备标准化及生产能力情况： 提供生产制造商关于此项目的核心专业：自动拉直开槽一体机、六面数控钻孔中心、全自动高速电脑数控裁板锯、细木工带锯机。上述设备每提供一项得1分，最高得4分。 上述生产设备在投标文件中需提供设备①采购发票复印件②图实景图片（两者条件须同时满足，否则不得分）；允许名称不一致，但功能一致或优于的相关设备，提供该类设备还需提供功能一致或优于的情况说明，不提供不得分。 2、生产制造商具有产品检测设备情况： 皮革耐摩擦色牢度仪、锁具耐久试验机、模拟运输振动试验机、高低温湿热试验箱、海棉往复压缩疲劳试验机。上述设备每提供一项得1分，最高得4分。 上述检测设备在投标文件中需提供设备①采购发票复印件②图实景图片（两者条件须同时满足，否则不得分）；允许名称不一致，但功能一致或优于的相关设备，提供该类设备还需提供功能一致或优于的情况说明，不提供不得分。	0-8	0.0	0.0	8.0	0.0
5	技术	1、根据项目供货方案评分： 提供针对该项目的总体部署、总工期、进度安排表、运输安排表、现场卸货及搬运入户措施的供货方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度，由评审小组判定评分。（2分） 2、根据项目生产方案评分： 提供针对该项目产品的生产流程、工艺流程控制方案；要求具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度，由评审小组判定评分。（2分） 3、根据项目质量控制及检验方案评分： 提供针对该项目产品的质量检验程序控制方案；要求具备明确的品控管理，并能确保产品生产过程中的质量控制。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度，由评审小组判定评分。（2分） 4、根据项目安装管理方案评分： 提供针对该项目的现场安装管理计划方案，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供的方案与采购需求的满足情况，由评审小组判定评分。（2分）	0-8	3.0	3.0	7.0	4.0

技术商务资信评分明细表

6.1	技术	1、办公桌：提供符合GB/T3324-2017、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T 2039-2010、GB20286-2006、A NSI/BIFMA X5.5-2014标准要求的抽样检验报告，其中外观要求、力学性能、理化性能、有害物质限量等均符合标准要求；产品寿命≥6万次；甲醛释放量≤0.05mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯均未检出；TVOC≤0.3mg/m ³ ；抗菌性能（粪肠球菌CICC 23658）≥99%；防霉菌等级1级；阻燃等级1级，其中热释放速率峰值≤150KW；5min内放出的总能力≤30MJ；最大烟密度≤75%。完全满足得2分，缺项或负偏离不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
6.2	技术	2、办公椅：符合QB/T2280-2016、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、ANSI/BIFMA X5.1-2017标准要求的抽样检验报告，其中安全要求、力学性能、理化性能、有害物质限量、阻燃性能等均符合标准要求；产品寿命≥12万次；甲醛释放量≤0.05mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯均未检出；TVOC≤0.2mg/m ³ ；抗菌性能（金黄色葡萄球菌ATCC6538）≥99%。完全满足得2分，缺项或负偏离不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
6.3	技术	3、会议桌：提供符合GB/T3324-2017、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T 2039-2010、GB20286-2006标准要求的抽样检验报告，其中外观要求、力学性能、理化性能、有害物质限量等均符合标准要求；产品寿命≥6万次；甲醛释放量≤0.05mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯均未检出；TVOC≤0.3mg/m ³ ；抗菌性能（粪肠球菌CICC 23658）≥99%；防霉菌等级1级；阻燃等级1级，其中热释放速率峰值≤150KW；5min内放出的总能力≤30MJ；最大烟密度≤75%。完全满足得2分，缺项或负偏离不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
6.4	技术	4、会议椅：依据 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》，产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m ³ 、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）未检出；中性盐雾10级，铜加速乙酸试验10级。完全满足得2分，缺项或负偏离不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
7.1	技术	1、刨花板：符合GB/T39600-2021、HJ 571-2010、XF/T87-2023、LY/T1926-2020、JC/T 2039-2010标准要求。其中甲醛释放量≤0.025mg/m ³ 达到ENF级；总挥发有机化合物TVOC≤0.5mg/m ³ ·h（72h）；静曲强度、弹性模量、内胶合强度均符合要求；燃烧性能达到B级、产烟特性达到s2级；抗菌性能（金黄色葡萄球菌ATCC6538）≥99%；防霉菌等级1级。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.2	技术	2、钢构件：符合GB/T 3325-2017、QB/T3827-1999、QB/T4767-2014、QB/T 4371-2012、GB 20286-2006标准要求。其中乙酸盐雾试验（300h）（涂层的耐蚀等级达到10级、涂层对基体的保护等级达到10级）符合要求；金属喷漆（塑）涂层（硬度≥3H、耐腐蚀（100h内）、附着力（不低于1级）、安全性、可溶性元素、理化性能、力学性能均符合标准要求；抗菌性能（粪肠球菌CICC 23658）≥99%；阻燃等级1级，其中热释放速率峰值≤150KW；5min内放出的总能力≤30MJ；最大烟密度≤75%。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.3	技术	3、水性漆：符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》，挥发性有机化合物含量（VOC）涂料≤100g/L，甲醛含量≤100mg/kg。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.4	技术	4、胶粘剂：符合GB 33372-2020、GB 18583-2008标准要求。其中游离甲醛≤1.0g/kg、苯≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯≤10g/kg、VOC含量≤50g/L。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	1.0
7.5	技术	5、封边条：依据QB/T 4463-2013、GB 20286-2006，耐光色牢度≥4级，大肠杆菌、金黄色葡萄球菌检测结果抗菌率≥99%。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.6	技术	6、海绵：符合GB/T 10802-2006或GB/T 10802-2023标准的抽样合格检测报告，其中密度≥40kg/m ³ 、回弹性≥40%、压缩永久变形≤5%、拉伸强度≥130kPa，干热老化后拉伸强度≥100kPa，湿热老化后拉伸强度≥100kPa。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.7	技术	7、铰链：依据GB/T10125-2021、GB/T6461-2002标准要求的检测报告，其中过载：垂直静载荷、水平静载荷；功能：操作力、下沉量符合要求；乙酸盐雾试验18h按照GB/T6461-2002标准达10级。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.8	技术	8、粉末：符合GB28481-2012、HG/T 2006-2022标准要求。其中重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）均未检出；耐酸性（3%质量分数）盐酸溶液：240h无异常；耐碱性（5%质量分数）氢氧化钠溶液）168h无异常。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
8	技术	售后服务： 1、投标人或生产制造商获得有效期内的十星级售后服务体系完善程度认证证书，符合 GB/T27922-2011商品售后服务评价体系，认证范围需覆盖木制家具的售后服务。（2分） 2、生产制造商获得服务及履约能力资质认证证书，认证范围需覆盖木制家具。（2分） （投标文件中同时提供证书、证书查询网站链接及网页截图，否则不得分）。	0-4	0.0	0.0	4.0	0.0
9	技术	根据质保期内、外服务承诺保障措施评分： 具有质保期内外的后续技术支持与维护能力，有详细的售后服务计划和完善的故障解决方案，能满足本项目采购实际需求。最高得2分。	0-2	1.0	2.0	2.0	1.0

10.1	技术	<p>一、产品主要尺寸、形状及位置公差（5分）：</p> <p>1、序号5会议椅</p> <p>1.1、外围尺寸：480*510*830mm；</p> <p>1.2、坐板：前口离地430mm，后口离地483mm，内空深度430mm；</p> <p>1.3、胶背：颜色（绿色+白色）双色拼接而成，白色部分胶背尺寸上宽度418mm，下宽度440mm，高度250mm；绿色部分胶背尺寸上宽度250mm，下宽度450mm，高度250mm。</p> <p>2、序号35原木10格分类收纳柜.无背板.A款</p> <p>2.1整体规格：L96.7×W30×H59cm（含盒）；</p> <p>2.2教具篮：L260xW280xH100mm卡其色教具篮8个；</p> <p>2.3 教具篮：L260xW350xH210mm卡其色笑脸教具篮2个；</p> <p>2.4背板：侧板孔洞尺寸13x13mm的可挂板，可挂板面积547*270mm；</p> <p>上述尺寸偏差控制在±2CM内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm），每有一项负偏离扣1分，扣完为止。</p>	0-5	0.0	4.0	5.0	4.0
10.2	技术	<p>二、材料要求（3分）：</p> <p>1、序号5会议椅</p> <p>1.1、胶背采用全新PP加纤，一体注塑成型，颜色（绿色+白色）双色拼接而成；</p> <p>1.2、脚架采用实心钢筋，弓型结构；</p> <p>2、序号35原木10格分类收纳柜.无背板.A款</p> <p>柜体采用环保橡胶木拼板，围脚采用厚度环保橡胶木拼板，背板为半背板设计，背板采用厚度8mm的优质半透明亚克力中空板；</p> <p>上述每有一项负偏离扣1分。</p>	0-3	0.0	1.0	3.0	1.0
10.3	技术	<p>三、功能性及安全要求（最高得2分）：</p> <p>1、会议椅坐感舒适，符合人体工效学进行设计制造；</p> <p>2、会议椅及收纳柜设计美观，功能实用，能充分实现产品实际使用功能；</p> <p>3、会议椅及收纳柜整体牢固，操作使用合理安全；</p>	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0
10.4	技术	<p>四、外观要求（最高得3分）：</p> <p>1、焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；</p> <p>2、冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>3、不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明；</p> <p>4、外表应无干花、湿花，内表干花、无明显划痕、压痕、无明显色差。</p>	0-3	0.0	3.0	3.0	3.0
10.5	技术	<p>五、制作工艺（最高得2分）：</p> <p>1、塑料部件的非交接面应进行光滑处理；</p> <p>2、部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>3、零部件的结合应严密、牢固；</p> <p>4、各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p>	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0
合计			0-70	4.0	17.0	67.0	20.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家5）

项目名称：诸暨市大唐街道中心学校学校家具采购项目（诸政采2024-08-05）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江恒克科技有限公司	杭州博派家具有限公司	浙江天和典尚实业集团有限公司	浙江旺力教学设备有限公司
1	技术	1、生产制造商具有有效期内的质量管理体系认证证书，通过认证产品木制家具（实木类、综合类、人造板类、涂饰类）、钢木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。（不提供或提供不全的不得分，共2分） 2、生产制造商具有有效期内的环境管理体系认证证书，通过认证产品木制家具（实木类、综合类、人造板类、涂饰类）、钢木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。（不提供或提供不全的不得分，共2分） 3、生产制造商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，通过认证产品木制家具（实木类、综合类、人造板类、涂饰类）、钢木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。（不提供或提供不全的不得分，共2分） （投标文件中同时提供证书、证书查询网站链接及网页截图，否则不得分）。	0-6	0.0	0.0	6.0	0.0
2	技术	1、生产制造商具有有效期内的中国环境标志产品认证证书（十环认证）。认证单元需包含：人造板类家具、实木家具，提供证书扫描件，共2分，缺项不得分。 2、生产制造商具有有效期内的中国环保产品认证证书，需覆盖木制办公家具、金属办公家具、木制教学家具、金属公共场所家具提供证书扫描件，共2分，缺项不得分。 3、生产制造商具有有效期内的家具产品环保卫士认证证书，需覆盖人造板类家具、实木家具、软体家具，提供证书扫描件，共2分，缺项不得分。 4、生产制造商具有中国绿色产品认证证书。认证单元需包含：木家具（人造板类家具）、金属家具。提供证书扫描件，共2分，缺项不得分。 （投标文件中同时提供证书、证书查询网站链接及网页截图，否则不得分）。	0-8	0.0	0.0	6.0	0.0
3	技术	投标人或生产制造商自2020年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过家具类项目成功案例，提供合同复印件及中标通知书制造商盖章。每提供一个案例得1分，共3分。	0-3	0.0	0.0	3.0	2.0
4	技术	1、生产制造商生产过程中设备标准化及生产能力情况： 提供生产制造商关于此项目的核心专业：自动拉直开槽一体机、六面数控钻孔中心、全自动高速电脑数控裁板锯、细木工带锯机。上述设备每提供一项得1分，最高得4分。 上述生产设备在投标文件中需提供设备①采购发票复印件②图实景图图片（两者条件须同时满足，否则不得分）；允许名称不一致，但功能一致或优于的相关设备，提供该类设备还需提供功能一致或优于的情况说明，不提供不得分。 2、生产制造商具有产品检测设备情况： 皮革耐摩擦色牢度仪，锁具耐久试验机，模拟运输振动试验机、高低温湿热试验箱、海棉往复压缩疲劳试验机。上述设备每提供一项得1分，最高得4分。 上述检测设备在投标文件中需提供设备①采购发票复印件②图实景图图片（两者条件须同时满足，否则不得分）；允许名称不一致，但功能一致或优于的相关设备，提供该类设备还需提供功能一致或优于的情况说明，不提供不得分。	0-8	0.0	0.0	8.0	0.0
5	技术	1、根据项目供货方案评分： 提供针对该项目的总体部署、总工期、进度安排表、运输安排表、现场卸货及搬运入户措施的供货方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度，由评审小组判定评分。（2分） 2、根据项目生产方案评分： 提供针对该项目产品的生产流程、工艺流程控制方案；要求具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度，由评审小组判定评分。（2分） 3、根据项目质量控制及检验方案评分： 提供针对该项目产品的质量检验程序控制方案；要求具备明确的品控管理，并能确保产品生产过程中的质量控制。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度，由评审小组判定评分。（2分） 4、根据项目安装管理方案评分： 提供针对该项目的现场安装管理计划方案，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供的方案与采购需求的满足情况，由评审小组判定评分。（2分）	0-8	3.0	4.0	7.0	2.0

技术商务资信评分明细表

6.1	技术	1、办公桌：提供符合GB/T3324-2017、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T 2039-2010、GB20286-2006、A NSI/BIFMA X5.5-2014标准要求的抽样检验报告，其中外观要求、力学性能、理化性能、有害物质限量等均符合标准要求；产品寿命≥6万次；甲醛释放量≤0.05mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯均未检出；TVOC≤0.3mg/m ³ ；抗菌性能（粪肠球菌CICC 23658）≥99%；防霉菌等级1级；阻燃等级1级，其中热释放速率峰值≤150KW；5min内放出的总能力≤30MJ；最大烟密度≤75%。完全满足得2分，缺项或负偏离不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
6.2	技术	2、办公椅：符合QB/T2280-2016、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、ANSI/BIFMA X5.1-2017标准要求的抽样检验报告，其中安全要求、力学性能、理化性能、有害物质限量、阻燃性能等均符合标准要求；产品寿命≥12万次；甲醛释放量≤0.05mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯均未检出；TVOC≤0.2mg/m ³ ；抗菌性能（金黄色葡萄球菌ATCC6538）≥99%。完全满足得2分，缺项或负偏离不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
6.3	技术	3、会议桌：提供符合GB/T3324-2017、GB/T35607-2017、QB/T4371-2012、JC/T 2039-2010、GB20286-2006标准要求的抽样检验报告，其中外观要求、力学性能、理化性能、有害物质限量等均符合标准要求；产品寿命≥6万次；甲醛释放量≤0.05mg/m ³ ；苯、甲苯、二甲苯均未检出；TVOC≤0.3mg/m ³ ；抗菌性能（粪肠球菌CICC 23658）≥99%；防霉菌等级1级；阻燃等级1级，其中热释放速率峰值≤150KW；5min内放出的总能力≤30MJ；最大烟密度≤75%。完全满足得2分，缺项或负偏离不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
6.4	技术	4、会议椅：依据 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》，产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m ³ 、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）未检出；中性盐雾10级，铜加速乙酸试验10级。完全满足得2分，缺项或负偏离不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
7.1	技术	1、刨花板：符合GB/T39600-2021、HJ 571-2010、XF/T87-2023、LY/T1926-2020、JC/T 2039-2010标准要求。其中甲醛释放量≤0.025mg/m ³ 达到ENF级；总挥发有机化合物TVOC≤0.5mg/m ³ ·h（72h）；静曲强度、弹性模量、内胶合强度均符合要求；燃烧性能达到B级、产烟特性达到s2级；抗菌性能（金黄色葡萄球菌ATCC6538）≥99%；防霉菌等级1级。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.2	技术	2、钢构件：符合GB/T 3325-2017、QB/T3827-1999、QB/T4767-2014、QB/T 4371-2012、GB 20286-2006标准要求。其中乙酸盐雾试验（300h）（涂层的耐蚀等级达到10级、涂层对基体的保护等级达到10级）符合要求；金属喷漆（塑）涂层（硬度≥3H、耐腐蚀（100h内）、附着力（不低于1级）、安全性、可溶性元素、理化性能、力学性能均符合标准要求；抗菌性能（粪肠球菌CICC 23658）≥99%；阻燃等级1级，其中热释放速率峰值≤150KW；5min内放出的总能力≤30MJ；最大烟密度≤75%。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.3	技术	3、水性漆：符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》，挥发性有机化合物含量（VOC）涂料≤100g/L，甲醛含量≤100mg/kg。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.4	技术	4、胶粘剂：符合GB 33372-2020、GB 18583-2008标准要求。其中游离甲醛≤1.0g/kg、苯≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯≤10g/kg、VOC含量≤50g/L。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	1.0
7.5	技术	5、封边条：依据QB/T 4463-2013、GB 20286-2006，耐光色牢度≥4级，大肠杆菌、金黄色葡萄球菌检测结果抗菌率≥99%。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.6	技术	6、海绵：符合GB/T 10802-2006或GB/T 10802-2023标准的抽样合格检测报告，其中密度≥40kg/m ³ 、回弹性≥40%、压缩永久变形≤5%、拉伸强度≥130kPa，干热老化后拉伸强度≥100kPa，湿热老化后拉伸强度≥100kPa。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.7	技术	7、铰链：依据GB/T10125-2021、GB/T6461-2002标准要求的检测报告，其中过载：垂直静载荷、水平静载荷；功能：操作力、下沉量符合要求；乙酸盐雾试验18h按照GB/T6461-2002标准达10级。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
7.8	技术	8、粉末：符合GB28481-2012、HG/T 2006-2022标准要求。其中重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）均未检出；耐酸性（3%质量分数）盐酸溶液：240h无异常；耐碱性（5%质量分数）氢氧化钠溶液）168h无异常。完全满足得1分，缺项或负偏离不得分。	0-1	0.0	0.0	1.0	0.0
8	技术	售后服务： 1、投标人或生产制造商获得有效期内的十星级售后服务体系完善程度认证证书，符合 GB/T27922-2011商品售后服务评价体系，认证范围需覆盖木制家具的售后服务。（2分） 2、生产制造商获得服务及履约能力资质认证证书，认证范围需覆盖木制家具。（2分） （投标文件中同时提供证书、证书查询网站链接及网页截图，否则不得分）。	0-4	0.0	0.0	4.0	0.0
9	技术	根据质保期内、外服务承诺保障措施评分： 具有质保期内外的后续技术支持与维护能力，有详细的售后服务计划和完善的故障解决方案，能满足本项目采购实际需求。最高得2分。	0-2	1.0	1.0	2.0	1.0

10.1	技术	<p>一、产品主要尺寸、形状及位置公差（5分）：</p> <p>1、序号5会议椅</p> <p>1.1、外围尺寸：480*510*830mm；</p> <p>1.2、坐板：前口离地430mm，后口离地483mm，内空深度430mm；</p> <p>1.3、胶背：颜色（绿色+白色）双色拼接而成，白色部分胶背尺寸上宽度418mm，下宽度440mm，高度250mm；绿色部分胶背尺寸上宽度250mm，下宽度450mm，高度250mm。</p> <p>2、序号35原木10格分类收纳柜.无背板.A款</p> <p>2.1整体规格：L96.7×W30×H59cm（含盒）；</p> <p>2.2教具篮：L260xW280xH100mm卡其色教具篮8个；</p> <p>2.3 教具篮：L260xW350xH210mm卡其色笑脸教具篮2个；</p> <p>2.4背板：侧板孔洞尺寸13x13mm的可挂板，可挂板面积547*270mm；</p> <p>上述尺寸偏差控制在±2CM内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm），每有一项负偏离扣1分，扣完为止。</p>	0-5	0.0	4.0	5.0	4.0
10.2	技术	<p>二、材料要求（3分）：</p> <p>1、序号5会议椅</p> <p>1.1、胶背采用全新PP加纤，一体注塑成型，颜色（绿色+白色）双色拼接而成；</p> <p>1.2、脚架采用实心钢筋，弓型结构；</p> <p>2、序号35原木10格分类收纳柜.无背板.A款</p> <p>柜体采用环保橡胶木拼板，围脚采用厚度环保橡胶木拼板，背板为半背板设计，背板采用厚度8mm的优质半透明亚克力中空板；</p> <p>上述每有一项负偏离扣1分。</p>	0-3	0.0	1.0	3.0	1.0
10.3	技术	<p>三、功能性及安全要求（最高得2分）：</p> <p>1、会议椅坐感舒适，符合人体工效学进行设计制造；</p> <p>2、会议椅及收纳柜设计美观，功能实用，能充分实现产品实际使用功能；</p> <p>3、会议椅及收纳柜整体牢固，操作使用合理安全；</p>	0-2	0.0	1.0	2.0	1.0
10.4	技术	<p>四、外观要求（最高得3分）：</p> <p>1、焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；</p> <p>2、冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>3、不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明；</p> <p>4、外表应无干花、湿花，内表干花、无明显划痕、压痕、无明显色差。</p>	0-3	0.0	1.0	3.0	2.0
10.5	技术	<p>五、制作工艺（最高得2分）：</p> <p>1、塑料部件的非交接面应进行光滑处理；</p> <p>2、部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>3、零部件的结合应严密、牢固；</p> <p>4、各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p>	0-2	0.0	1.0	2.0	1.0
合计			0-70	4.0	13.0	67.0	15.0

专家（签名）：