

## 技术商务评分明细（专家1）

项目名称：三门技师学院数控铣、五轴一体化实训室建设项目（三招采-2024-GK097号）-标项2

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	深圳模德宝科技有限公司	浙江山果智能科技有限公司	杭州九盟智能科技有限公司	杭州沐晨科技有限公司	河北雄鑫教学设备有限公司
1	商务	产品配置及技术参数满足招标文件要求的得18分，其中含“★”为重要性能指标要求条款，如有负偏离，每项扣2分；其他项负偏离每项扣1分，扣完为止。	0-18	0.0	0.0	18.0	0.0	0.0
2	商务	根据投标人所提供产品的总体性能及质量水平、应用于教学的适用程度等进行综合评定： 总体性能及质量水平优异，能很好满足教学及竞赛需求的得5.1-7.0分； 总体性能及质量水平较优，较好满足教学需求的得2.1-5.0分； 总体性能及质量水平一般，能基本满足需求的得0-2.0分；	0-7	4.5	4.2	4.9	4.2	1.5
3	商务	根据投标人所提供产品配置完整性及部件选型、设备部件行业认可度情况，进行评审： 产品配置齐全，部件选型优、行业认可度高得5.1-7.0分； 产品配置齐全，部件选型较优、行业认可度较高得2.1-5.0分； 产品配置较全，部件选型一般、行业认可度一般得0-2.0分；	0-7	4.5	4.1	4.5	4.2	1.5
4	商务	根据投标人所提供产品的稳定性、可操作性和可维护性进行评审： 稳定性、可操作性和可维护性高得5.1-7.0分； 稳定性、可操作性和可维护性较高得2.1-5.0分； 稳定性、可操作性和可维护性一般得0-2.0分；	0-7	4.5	4.5	4.8	4.3	1.8
5	商务	根据投标人提供的供货方案、实施人员实力、实施进度计划表、培训方案、安装调试验收方案等内容进行打分： 同时满足全面、科学、合理的得3.5-5.0分； 满足部分要求的得1.6-3.4分； 针对性不强、内容模式化的得0-1.5分；	0-5	3.8	3.5	3.9	3.7	1.5
6	商务	根据投标人售后服务承诺的技术支持、服务人员、服务响应及故障排除时间、应急响应措施、质保期等方面进行打分： 售后服务承诺的范围全面完善的得2.1-3.0分； 承诺范围基本可行的得1.1-2.0分； 承诺范围不够全面不够完善的得0.1-1.0分，未表述不得分。	0-3	2.0	2.0	2.1	2.0	1.0
7	商务	投标人根据本项目的现场现状及实际情况提出合理化建议，对现场现状十分了解、提出合理化建议完整、合理、可行的得3.1-4.0分，对现场现状不够了解、提出合理化建议不够完整、不够合理、可行性一般的得1.5-3.0分。 对现场现状不够了解、提出合理化建议不够完整、不够合理、可行性较差的得0-1.4分。	0-4	1.5	1.5	1.5	0.0	0.0
8	商务	投标人或产品制造商拥有投标产品系类的发明专利证书，每项得1分，本项最多计2分。（投标文件中提供相应证书原件扫描件并盖章。否则此项不计分。）	0-2	2.0	0.0	2.0	0.0	0.0
9	商务	投标人或者制造商拥有数控机床维护保养管理资质证书的得2分（投标文件中提供相应证书原件扫描件并盖章。否则此项不计分。）	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0	0.0

技术商务资信评分明细表

10	商务	<p>一、五轴仿真系统演示内容（6分）</p> <p>1. 支持精确模拟仿真各种数控机床及其附件的运动，减少程序调试次数，避免切废零件、工装损伤、刀具折断，实现仿真前、仿真过程中和仿真结束后的刀轨显示，可按刀具、程序等查看刀轨的显示，并支持当前运行的程序段刀轨高亮显示，及刀轨运动方向显示，目标机床进行变更，无需任何CAM重新编程。</p> <p>2. 支持将多种控制器代码(发那科、西门子、海德汉)混合处理成新的加工代码</p> <p>3. 支持处理APT文件生成实际机床的加工代码</p> <p>4. 支持在不同数控系统间动态转换加工部件，而无需重新编程</p> <p>5. 模型输入功能，可以直接读取3D刀具模型到刀具文件以及直接读取装配3D模型来创建机床，支持Step格式，可读取原始文件的坐标系和图层，进行分层加载，也可建立辅助坐标系。</p> <p>6. 可将CAM数据(APT 中间文件/CL数据)或现有的 NC程序进行灵活的转换，在不同运动学和控制器的机床上点击数次即可生成一个无错的 NC程序。</p> <p>需提供现场演示，以上内容每演示一条得1分，不满足或不演示不得分。</p> <p>二、五轴CAM制造工程师系统演示内容（6分）</p> <p>1、提供创新模式和工程模式两种零件建模（三维造型）方式，支持用户构建3D模型，支持用户进行基于历史特征的全参数化设计。</p> <p>2、通用后置处理：提供的后置处理器，无需生成中间文件就可直接输出G代码指令。系统不仅可以提供常见的数控系统后置格式，用户还可以自定义专用数控系统后置处理格式。</p> <p>3、四轴加工功能：提供4轴柱面曲线加工，根据给定的曲线，生成四轴加工轨迹。可以指定第四轴是A轴还是B轴。支持刀具空间左补偿、右补偿、左右补偿及无补偿。支持指定补偿后的加工刀次；提供4轴平切面加工，用一组垂直于旋转轴的平面与被加工曲面相交而生成四轴加工轨迹。可以指定第四轴是A轴还是B轴。可以指定最小刀轴转角和最小加工步长，保证加工表面质量；提供四轴柱面包裹加工，四轴包裹加工不仅可以完成简单的柱面螺旋槽、凸轮槽等特征，还可以完成复杂曲面特征加工。无需进行柱面特征建模，以柱面展开图即可完成加工，操作简单，使多轴编程更简单。</p> <p>需提供现场演示，以上内容每演示一条得2分，不满足或不演示不得分。</p> <p>总演示时间不超过15分钟</p>	0-12	0.0	0.0	12.0	0.0	0.0
11	商务	<p>自 2021 年1月1日以来（以合同签订时间为准），投标人具有类似项目业绩的，每提供一个业绩得1分，最高得 3分。</p>	0-3	0.0	0.0	1.0	0.0	0.0
合计			0-70	22.8	19.8	56.7	18.4	7.3

专家（签名）：

## 技术商务评分明细（专家2）

项目名称：三门技师学院数控铣、五轴一体化实训室建设项目（三招采-2024-GK097号）-标项2

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	深圳模德宝科技有限公司	浙江山果智能科技有限公司	杭州九盟智能科技有限公司	杭州沐晨科技有限公司	河北雄鑫教学设备有限公司
1	商务	产品配置及技术参数满足招标文件要求的得18分，其中含“★”为重要性能指标要求条款，如有负偏离，每项扣2分；其他项负偏离每项扣1分，扣完为止。	0-18	0.0	0.0	18.0	0.0	0.0
2	商务	根据投标人所提供产品的总体性能及质量水平、应用于教学的适用程度等进行综合评定： 总体性能及质量水平优异，能很好满足教学及竞赛需求的得5.1-7.0分； 总体性能及质量水平较优，较好满足教学需求的得2.1-5.0分； 总体性能及质量水平一般，能基本满足需求的得0-2.0分；	0-7	5.5	4.0	5.5	3.0	2.0
3	商务	根据投标人所提供产品配置完整性及部件选型、设备部件行业认可度情况，进行评审： 产品配置齐全，部件选型优、行业认可度高得5.1-7.0分； 产品配置齐全，部件选型较优、行业认可度较高得2.1-5.0分； 产品配置较全，部件选型一般、行业认可度一般得0-2.0分；	0-7	5.5	4.0	5.5	3.0	2.0
4	商务	根据投标人所提供产品的稳定性、可操作性和可维护性进行评审： 稳定性、可操作性和可维护性高得5.1-7.0分； 稳定性、可操作性和可维护性较高得2.1-5.0分； 稳定性、可操作性和可维护性一般得0-2.0分；	0-7	5.5	5.0	6.0	3.5	2.0
5	商务	根据投标人提供的供货方案、实施人员实力、实施进度计划表、培训方案、安装调试验收方案等内容进行打分： 同时满足全面、科学、合理的得3.5-5.0分； 满足部分要求的得1.6-3.4分； 针对性不强、内容模式化的得0-1.5分；	0-5	3.0	3.0	4.0	2.0	1.5
6	商务	根据投标人售后服务承诺的技术支持、服务人员、服务响应及故障排除时间、应急响应措施、质保期等方面进行打分： 售后服务承诺的范围全面完善的得2.1-3.0分； 承诺范围基本可行的得1.1-2.0分； 承诺范围不够全面不够完善的得0.1-1.0分，未表述不得分。	0-3	2.0	2.0	2.5	1.5	1.0
7	商务	投标人根据本项目的现场现状及实际情况提出合理化建议，对现场现状十分了解、提出合理化建议完整、合理、可行的得3.1-4.0分，对现场现状不够了解、提出合理化建议不够完整、不够合理、可行性一般的得1.5-3.0分。 对现场现状不够了解、提出合理化建议不够完整、不够合理、可行性较差的得0-1.4分。	0-4	2.5	2.5	3.0	0.0	0.0
8	商务	投标人或产品制造商拥有投标产品系类的发明专利证书，每项得1分，本项最多计2分。（投标文件中提供相应证书原件扫描件并盖章。否则此项不计分。）	0-2	2.0	0.0	2.0	0.0	0.0
9	商务	投标人或者制造商拥有数控机床维护保养管理资质证书的得2分（投标文件中提供相应证书原件扫描件并盖章。否则此项不计分。）	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0	0.0

技术商务资信评分明细表

10	商务	<p>一、五轴仿真系统演示内容（6分）</p> <p>1. 支持精确模拟仿真各种数控机床及其附件的运动，减少程序调试次数，避免切废零件、工装损伤、刀具折断，实现仿真前、仿真过程中和仿真结束后的刀轨显示，可按刀具、程序等查看刀轨的显示，并支持当前运行的程序段刀轨高亮显示，及刀轨运动方向显示，目标机床进行变更，无需任何CAM重新编程。</p> <p>2. 支持将多种控制器代码(发那科、西门子、海德汉)混合处理成新的加工代码</p> <p>3. 支持处理APT文件生成实际机床的加工代码</p> <p>4. 支持在不同数控系统间动态转换加工部件，而无需重新编程</p> <p>5. 模型输入功能，可以直接读取3D刀具模型到刀具文件以及直接读取装配3D模型来创建机床，支持Step格式，可读取原始文件的坐标系和图层，进行分层加载，也可建立辅助坐标系。</p> <p>6. 可将CAM数据(APT 中间文件/CL数据)或现有的 NC程序进行灵活的转换，在不同运动学和控制器的机床上点击数次即可生成一个无错的 NC程序。</p> <p>需提供现场演示，以上内容每演示一条得1分，不满足或不演示不得分。</p> <p>二、五轴CAM制造工程师系统演示内容（6分）</p> <p>1、提供创新模式和工程模式两种零件建模（三维造型）方式，支持用户构建3D模型，支持用户进行基于历史特征的全参数化设计。</p> <p>2、通用后置处理：提供的后置处理器，无需生成中间文件就可直接输出G代码指令。系统不仅可以提供常见的数控系统后置格式，用户还可以自定义专用数控系统后置处理格式。</p> <p>3、四轴加工功能：提供4轴柱面曲线加工，根据给定的曲线，生成四轴加工轨迹。可以指定第四轴是A轴还是B轴。支持刀具空间左补偿、右补偿、左右补偿及无补偿。支持指定补偿后的加工刀次；提供4轴平切面加工，用一组垂直于旋转轴的平面与被加工曲面相交而生成四轴加工轨迹。可以指定第四轴是A轴还是B轴。可以指定最小刀轴转角和最小加工步长，保证加工表面质量；提供四轴柱面包裹加工，四轴包裹加工不仅可以完成简单的柱面螺旋槽、凸轮槽等特征，还可以完成复杂曲面特征加工。无需进行柱面特征建模，以柱面展开图即可完成加工，操作简单，使多轴编程更简单。</p> <p>需提供现场演示，以上内容每演示一条得2分，不满足或不演示不得分。</p> <p>总演示时间不超过15分钟</p>	0-12	0.0	0.0	12.0	0.0	0.0
11	商务	<p>自 2021 年1月1日以来（以合同签订时间为准），投标人具有类似项目业绩的，每提供一个业绩得1分，最高得 3分。</p>	0-3	0.0	0.0	1.0	0.0	0.0
合计			0-70	26.0	20.5	61.5	13.0	8.5

专家（签名）：

## 技术商务评分明细（专家3）

项目名称：三门技师学院数控铣、五轴一体化实训室建设项目（三招采-2024-GK097号）-标项2

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	深圳模德宝科技有限公司	浙江山果智能科技有限公司	杭州九盟智能科技有限公司	杭州沐晨科技有限公司	河北雄鑫教学设备有限公司
1	商务	产品配置及技术参数满足招标文件要求的得18分，其中含“★”为重要性能指标要求条款，如有负偏离，每项扣2分；其他项负偏离每项扣1分，扣完为止。	0-18	0.0	0.0	18.0	0.0	0.0
2	商务	根据投标人所提供产品的总体性能及质量水平、应用于教学的适用程度等进行综合评定： 总体性能及质量水平优异，能很好满足教学及竞赛需求的得5.1-7.0分； 总体性能及质量水平较优，较好满足教学需求的得2.1-5.0分； 总体性能及质量水平一般，能基本满足需求的得0-2.0分；	0-7	5.0	5.0	5.0	4.0	2.0
3	商务	根据投标人所提供产品配置完整性及部件选型、设备部件行业认可度情况，进行评审： 产品配置齐全，部件选型优、行业认可度高得5.1-7.0分； 产品配置齐全，部件选型较优、行业认可度较高得2.1-5.0分； 产品配置较全，部件选型一般、行业认可度一般得0-2.0分；	0-7	5.0	5.0	5.0	5.0	2.0
4	商务	根据投标人所提供产品的稳定性、可操作性和可维护性进行评审： 稳定性、可操作性和可维护性高得5.1-7.0分； 稳定性、可操作性和可维护性较高得2.1-5.0分； 稳定性、可操作性和可维护性一般得0-2.0分；	0-7	5.0	5.0	5.0	5.0	2.0
5	商务	根据投标人提供的供货方案、实施人员实力、实施进度计划表、培训方案、安装调试验收方案等内容进行打分： 同时满足全面、科学、合理的得3.5-5.0分； 满足部分要求的得1.6-3.4分； 针对性不强、内容模式化的得0-1.5分；	0-5	3.0	3.0	4.0	3.0	1.0
6	商务	根据投标人售后服务承诺的技术支持、服务人员、服务响应及故障排除时间、应急响应措施、质保期等方面进行打分： 售后服务承诺的范围全面完善的得2.1-3.0分； 承诺范围基本可行的得1.1-2.0分； 承诺范围不够全面不够完善的得0.1-1.0分，未表述不得分。	0-3	2.0	2.0	2.0	2.0	0.5
7	商务	投标人根据本项目的现场现状及实际情况提出合理化建议，对现场现状十分了解、提出合理化建议完整、合理、可行的得3.1-4.0分，对现场现状不够了解、提出合理化建议不够完整、不够合理、可行性一般的得1.5-3.0分。 对现场现状不够了解、提出合理化建议不够完整、不够合理、可行性较差的得0-1.4分。	0-4	3.0	2.0	3.0	0.0	0.0
8	商务	投标人或产品制造商拥有投标产品系类的发明专利证书，每项得1分，本项最多计2分。（投标文件中提供相应证书原件扫描件并盖章。否则此项不计分。）	0-2	2.0	0.0	2.0	0.0	0.0
9	商务	投标人或者制造商拥有数控机床维护保养管理资质证书的得2分（投标文件中提供相应证书原件扫描件并盖章。否则此项不计分。）	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0	0.0

技术商务资信评分明细表

10	商务	<p>一、五轴仿真系统演示内容（6分）</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.支持精确模拟仿真各种数控机床及其附件的运动，减少程序调试次数，避免切废零件、工装损伤、刀具折断，实现仿真前、仿真过程中和仿真结束后的刀轨显示，可按刀具、程序等查看刀轨的显示，并支持当前运行的程序段刀轨高亮显示，及刀轨运动方向显示，目标机床进行变更，无需任何CAM重新编程。</li> <li>2.支持将多种控制器代码(发那科、西门子、海德汉)混合处理成新的加工代码</li> <li>3.支持处理APT文件生成实际机床的加工代码</li> <li>4.支持在不同数控系统间动态转换加工部件，而无需重新编程</li> <li>5.模型输入功能，可以直接读取3D刀具模型到刀具文件以及直接读取装配3D模型来创建机床，支持Step格式，可读取原始文件的坐标系和图层，进行分层加载，也可建立辅助坐标系。</li> <li>6.可将CAM数据(APT 中间文件/CL数据)或现有的 NC程序进行灵活的转换，在不同运动学和控制器的机床上点击数次即可生成一个无错的 NC程序。</li> </ol> <p>需提供现场演示，以上内容每演示一条得1分，不满足或不演示不得分。</p> <p>二、五轴CAM制造工程师系统演示内容（6分）</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、提供创新模式和工程模式两种零件建模（三维造型）方式，支持用户构建3D模型，支持用户进行基于历史特征的全参数化设计。</li> <li>2、通用后置处理：提供的后置处理器，无需生成中间文件就可直接输出G代码指令。系统不仅可以提供常见的数控系统后置格式，用户还可以自定义专用数控系统后置处理格式。</li> <li>3、四轴加工功能：提供4轴柱面曲线加工，根据给定的曲线，生成四轴加工轨迹。可以指定第四轴是A轴还是B轴。支持刀具空间左补偿、右补偿、左右补偿及无补偿。支持指定补偿后的加工刀次；提供4轴平切面加工，用一组垂直于旋转轴的平面与被加工曲面相交而生成四轴加工轨迹。可以指定第四轴是A轴还是B轴。可以指定最小刀轴转角和最小加工步长，保证加工表面质量；提供四轴柱面包裹加工，四轴包裹加工不仅可以完成简单的柱面螺旋槽、凸轮槽等特征，还可以完成复杂曲面特征加工。无需进行柱面特征建模，以柱面展开图即可完成加工，操作简单，使多轴编程更简单。</li> </ol> <p>需提供现场演示，以上内容每演示一条得2分，不满足或不演示不得分。 总演示时间不超过15分钟</p>	0-12	0.0	0.0	12.0	0.0	0.0
11	商务	<p>自 2021 年1月1日以来（以合同签订时间为准），投标人具有类似项目业绩的，每提供一个业绩得1分，最高得 3分。</p>	0-3	0.0	0.0	1.0	0.0	0.0
合计			0-70	25.0	22.0	59.0	19.0	7.5

专家（签名）：

## 技术商务评分明细（专家4）

项目名称：三门技师学院数控铣、五轴一体化实训室建设项目（三招采-2024-GK097号）-标项2

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	深圳模德宝科技有限公司	浙江山果智能科技有限公司	杭州九盟智能科技有限公司	杭州沐晨科技有限公司	河北雄鑫教学设备有限公司
1	商务	产品配置及技术参数满足招标文件要求的得18分，其中含“★”为重要性能指标要求条款，如有负偏离，每项扣2分；其他项负偏离每项扣1分，扣完为止。	0-18	0.0	0.0	18.0	0.0	0.0
2	商务	根据投标人所提供产品的总体性能及质量水平、应用于教学的适用程度等进行综合评定： 总体性能及质量水平优异，能很好满足教学及竞赛需求的得5.1-7.0分； 总体性能及质量水平较优，较好满足教学需求的得2.1-5.0分； 总体性能及质量水平一般，能基本满足需求的得0-2.0分；	0-7	4.5	4.5	5.0	4.0	1.5
3	商务	根据投标人所提供产品配置完整性及部件选型、设备部件行业认可度情况，进行评审： 产品配置齐全，部件选型优、行业认可度高得5.1-7.0分； 产品配置齐全，部件选型较优、行业认可度较高得2.1-5.0分； 产品配置较全，部件选型一般、行业认可度一般得0-2.0分；	0-7	4.0	4.0	5.5	3.5	1.5
4	商务	根据投标人所提供产品的稳定性、可操作性和可维护性进行评审： 稳定性、可操作性和可维护性高得5.1-7.0分； 稳定性、可操作性和可维护性较高得2.1-5.0分； 稳定性、可操作性和可维护性一般得0-2.0分；	0-7	4.0	4.0	5.5	3.5	1.5
5	商务	根据投标人提供的供货方案、实施人员实力、实施进度计划表、培训方案、安装调试验收方案等内容进行打分： 同时满足全面、科学、合理的得3.5-5.0分； 满足部分要求的得1.6-3.4分； 针对性不强、内容模式化的得0-1.5分；	0-5	3.0	3.0	3.5	2.5	1.0
6	商务	根据投标人售后服务承诺的技术支持、服务人员、服务响应及故障排除时间、应急响应措施、质保期等方面进行打分： 售后服务承诺的范围全面完善的得2.1-3.0分； 承诺范围基本可行的得1.1-2.0分； 承诺范围不够全面不够完善的得0.1-1.0分，未表述不得分。	0-3	1.5	1.5	2.0	1.5	1.0
7	商务	投标人根据本项目的现场现状及实际情况提出合理化建议，对现场现状十分了解、提出合理化建议完整、合理、可行的得3.1-4.0分，对现场现状不够了解、提出合理化建议不够完整、不够合理、可行性一般的得1.5-3.0分。 对现场现状不够了解、提出合理化建议不够完整、不够合理、可行性较差的得0-1.4分。	0-4	2.5	2.0	3.0	0.0	0.0
8	商务	投标人或产品制造商拥有投标产品系类的发明专利证书，每项得1分，本项最多计2分。（投标文件中提供相应证书原件扫描件并盖章。否则此项不计分。）	0-2	2.0	0.0	2.0	0.0	0.0
9	商务	投标人或者制造商拥有数控机床维护保养管理资质证书的得2分（投标文件中提供相应证书原件扫描件并盖章。否则此项不计分。）	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0	0.0

技术商务资信评分明细表

10	商务	<p>一、五轴仿真系统演示内容（6分）</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.支持精确模拟仿真各种数控机床及其附件的运动，减少程序调试次数，避免切废零件、工装损伤、刀具折断，实现仿真前、仿真过程中和仿真结束后的刀轨显示，可按刀具、程序等查看刀轨的显示，并支持当前运行的程序段刀轨高亮显示，及刀轨运动方向显示，目标机床进行变更，无需任何CAM重新编程。</li> <li>2.支持将多种控制器代码(发那科、西门子、海德汉)混合处理成新的加工代码</li> <li>3.支持处理APT文件生成实际机床的加工代码</li> <li>4.支持在不同数控系统间动态转换加工部件，而无需重新编程</li> <li>5.模型输入功能，可以直接读取3D刀具模型到刀具文件以及直接读取装配3D模型来创建机床，支持Step格式，可读取原始文件的坐标系和图层，进行分层加载，也可建立辅助坐标系。</li> <li>6.可将CAM数据(APT 中间文件/CL数据)或现有的 NC程序进行灵活的转换，在不同运动学和控制器的机床上点击数次即可生成一个无错的 NC程序。</li> </ol> <p>需提供现场演示，以上内容每演示一条得1分，不满足或不演示不得分。</p> <p>二、五轴CAM制造工程师系统演示内容（6分）</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、提供创新模式和工程模式两种零件建模（三维造型）方式，支持用户构建3D模型，支持用户进行基于历史特征的全参数化设计。</li> <li>2、通用后置处理：提供的后置处理器，无需生成中间文件就可直接输出G代码指令。系统不仅可以提供常见的数控系统后置格式，用户还可以自定义专用数控系统后置处理格式。</li> <li>3、四轴加工功能：提供4轴柱面曲线加工，根据给定的曲线，生成四轴加工轨迹。可以指定第四轴是A轴还是B轴。支持刀具空间左补偿、右补偿、左右补偿及无补偿。支持指定补偿后的加工刀次；提供4轴平切面加工，用一组垂直于旋转轴的平面与被加工曲面相交而生成四轴加工轨迹。可以指定第四轴是A轴还是B轴。可以指定最小刀轴转角和最小加工步长，保证加工表面质量；提供四轴柱面包裹加工，四轴包裹加工不仅可以完成简单的柱面螺旋槽、凸轮槽等特征，还可以完成复杂曲面特征加工。无需进行柱面特征建模，以柱面展开图即可完成加工，操作简单，使多轴编程更简单。</li> </ol> <p>需提供现场演示，以上内容每演示一条得2分，不满足或不演示不得分。 总演示时间不超过15分钟</p>	0-12	0.0	0.0	12.0	0.0	0.0
11	商务	<p>自 2021 年1月1日以来（以合同签订时间为准），投标人具有类似项目业绩的，每提供一个业绩得1分，最高得 3分。</p>	0-3	0.0	0.0	1.0	0.0	0.0
合计			0-70	21.5	19.0	59.5	15.0	6.5

专家（签名）：



## 技术商务评分明细（专家5）

项目名称：三门技师学院数控铣、五轴一体化实训室建设项目（三招采-2024-GK097号）-标项2

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	深圳模德宝科技有限公司	浙江山果智能科技有限公司	杭州九盟智能科技有限公司	杭州沐晨科技有限公司	河北雄鑫教学设备有限公司
1	商务	产品配置及技术参数满足招标文件要求的得18分，其中含“★”为重要性能指标要求条款，如有负偏离，每项扣2分；其他项负偏离每项扣1分，扣完为止。	0-18	0.0	0.0	18.0	0.0	0.0
2	商务	根据投标人所提供产品的总体性能及质量水平、应用于教学的适用程度等进行综合评定： 总体性能及质量水平优异，能很好满足教学及竞赛需求的得5.1-7.0分； 总体性能及质量水平较优，较好满足教学需求的得2.1-5.0分； 总体性能及质量水平一般，能基本满足需求的得0-2.0分；	0-7	4.8	4.6	5.0	3.0	1.5
3	商务	根据投标人所提供产品配置完整性及部件选型、设备部件行业认可度情况，进行评审： 产品配置齐全，部件选型优、行业认可度高得5.1-7.0分； 产品配置齐全，部件选型较优、行业认可度较高得2.1-5.0分； 产品配置较全，部件选型一般、行业认可度一般得0-2.0分；	0-7	5.0	4.8	4.8	3.5	1.5
4	商务	根据投标人所提供产品的稳定性、可操作性和可维护性进行评审： 稳定性、可操作性和可维护性高得5.1-7.0分； 稳定性、可操作性和可维护性较高得2.1-5.0分； 稳定性、可操作性和可维护性一般得0-2.0分；	0-7	4.5	4.0	4.7	3.8	1.0
5	商务	根据投标人提供的供货方案、实施人员实力、实施进度计划表、培训方案、安装调试验收方案等内容进行打分： 同时满足全面、科学、合理的得3.5-5.0分； 满足部分要求的得1.6-3.4分； 针对性不强、内容模式化的得0-1.5分；	0-5	4.0	4.0	4.5	3.4	1.0
6	商务	根据投标人售后服务承诺的技术支持、服务人员、服务响应及故障排除时间、应急响应措施、质保期等方面进行打分： 售后服务承诺的范围全面完善的得2.1-3.0分； 承诺范围基本可行的得1.1-2.0分； 承诺范围不够全面不够完善的得0.1-1.0分，未表述不得分。	0-3	2.5	2.5	2.5	2.0	1.0
7	商务	投标人根据本项目的现场现状及实际情况提出合理化建议，对现场现状十分了解、提出合理化建议完整、合理、可行的得3.1-4.0分，对现场现状不够了解、提出合理化建议不够完整、不够合理、可行性一般的得1.5-3.0分。 对现场现状不够了解、提出合理化建议不够完整、不够合理、可行性较差的得0-1.4分。	0-4	3.2	3.1	3.5	0.0	1.0
8	商务	投标人或产品制造商拥有投标产品系类的发明专利证书，每项得1分，本项最多计2分。（投标文件中提供相应证书原件扫描件并盖章。否则此项不计分。）	0-2	2.0	0.0	2.0	0.0	0.0
9	商务	投标人或者制造商拥有数控机床维护保养管理资质证书的得2分（投标文件中提供相应证书原件扫描件并盖章。否则此项不计分。）	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0	0.0

技术商务资信评分明细表

10	商务	<p>一、五轴仿真系统演示内容（6分）</p> <p>1. 支持精确模拟仿真各种数控机床及其附件的运动，减少程序调试次数，避免切废零件、工装损伤、刀具折断，实现仿真前、仿真过程中和仿真结束后的刀轨显示，可按刀具、程序等查看刀轨的显示，并支持当前运行的程序段刀轨高亮显示，及刀轨运动方向显示，目标机床进行变更，无需任何CAM重新编程。</p> <p>2. 支持将多种控制器代码(发那科、西门子、海德汉)混合处理成新的加工代码</p> <p>3. 支持处理APT文件生成实际机床的加工代码</p> <p>4. 支持在不同数控系统间动态转换加工部件，而无需重新编程</p> <p>5. 模型输入功能，可以直接读取3D刀具模型到刀具文件以及直接读取装配3D模型来创建机床，支持Step格式，可读取原始文件的坐标系和图层，进行分层加载，也可建立辅助坐标系。</p> <p>6. 可将CAM数据(APT 中间文件/CL数据)或现有的 NC程序进行灵活的转换，在不同运动学和控制器的机床上点击数次即可生成一个无错的 NC程序。</p> <p>需提供现场演示，以上内容每演示一条得1分，不满足或不演示不得分。</p> <p>二、五轴CAM制造工程师系统演示内容（6分）</p> <p>1、提供创新模式和工程模式两种零件建模（三维造型）方式，支持用户构建3D模型，支持用户进行基于历史特征的全参数化设计。</p> <p>2、通用后置处理：提供的后置处理器，无需生成中间文件就可直接输出G代码指令。系统不仅可以提供常见的数控系统后置格式，用户还可以自定义专用数控系统后置处理格式。</p> <p>3、四轴加工功能：提供4轴柱面曲线加工，根据给定的曲线，生成四轴加工轨迹。可以指定第四轴是A轴还是B轴。支持刀具空间左补偿、右补偿、左右补偿及无补偿。支持指定补偿后的加工刀次；提供4轴平切面加工，用一组垂直于旋转轴的平面与被加工曲面相交而生成四轴加工轨迹。可以指定第四轴是A轴还是B轴。可以指定最小刀轴转角和最小加工步长，保证加工表面质量；提供四轴柱面包裹加工，四轴包裹加工不仅可以完成简单的柱面螺旋槽、凸轮槽等特征，还可以完成复杂曲面特征加工。无需进行柱面特征建模，以柱面展开图即可完成加工，操作简单，使多轴编程更简单。</p> <p>需提供现场演示，以上内容每演示一条得2分，不满足或不演示不得分。</p> <p>总演示时间不超过15分钟</p>	0-12	0.0	0.0	12.0	0.0	0.0
11	商务	<p>自 2021 年1月1日以来（以合同签订时间为准），投标人具有类似项目业绩的，每提供一个业绩得1分，最高得 3分。</p>	0-3	0.0	0.0	1.0	0.0	0.0
合计			0-70	26.0	23.0	60.0	15.7	7.0

专家（签名）：