

技术商务评分明细（金建丽）

项目名称： 杭州市余杭区理想实验学校、良渚沈括小学家具采购项目（HZYHZFCG-2024-079）-标项1

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江丽都家具有限公司	浙江琦天家具制造有限公司	杭州英之杰家私有限公司	杭州海豪实业有限公司	浙江杭星家具有限公司
1.1	技术	样品评分： 一、产品主要尺寸、形状及位置公差（4分）： 每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。偏差控制在±20mm以内(测量工具：0～3m钢卷尺，精度1mm) 样品1、椅子： 1. 外观尺寸为W620*D620*H（1025-1080）（挂衣杆升降高度55mm）±10mm 2. 挂衣架350mm长。 样品2：手摇升降桌椅： 1. 手摇升降桌子：长660mm×宽460mm×高（640-820）mm。（高度可通过手摇方式调节）； 2. 手摇升降桌子：桌斗尺寸长495mm*宽370mm*高120mm； 3. 手摇升降椅子：椅面长425mm×前后腿宽480mm×高740-840mm座高360mm-460mm(高度可通过手摇方式调节)； 4. 手摇升降椅子：椅子下部移动储物盒长420mm*宽315mm*高180mm。 二、材料要求（2分）： 每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 样品1、椅子： 1. 靠背采用黑色全新料ABS靠背：ABS注塑一体成型； 2. 扶手：一次成型PU； 样品2、手摇升降桌椅： 1. 手摇升降桌子：桌面材质为采用ABS塑料一次注塑成型； 2. 手摇升降桌子：桌斗：采用全新PP塑料一次注塑成型	0-11	4.5	11.0	10.5	11.0	7.5

	； 3.手摇升降桌子：脚套：采用PP塑料一次注塑成型。 4.手摇升降椅子：靠背、座板：采用PP塑料注塑一次成型； 5.手摇升降椅子：扶手：采用PP注塑成型加嵌入塑料盖； 6.手摇升降椅子：移动储物盒，采用PP耐冲击进口塑料一体射出成型。三、功能性要求（5分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 样品1、椅子： 1.扶手：隐藏式按钮调节升降功能扶手，可同时连接座板靠背功能。 2.靠背：后部四周边框和前背连接，贴合人体流线造型顶部镂空设计，其余导流槽设计； 3.背框上部带挂衣功能，方便挂衣使用。 样品2、手摇升降桌椅： 1.手摇升降桌：桌面采用内弧型设计，前边缘正中间设有文具槽，用于放置笔，防止掉落； 2.手摇升降桌：升降机构，连杆传动左右同步升降，左右脚各有一组升降调节器，手摇升降时可在任意位置停顿； 3.手摇升降桌：带拉柄，用力一拉便可实现桌面呈斜形，向下一压桌面可恢复平面； 4.手摇升降椅：人性化午休可躺式，可在任意角度停顿，符合人体工程学，升降处有打印的尺寸刻度，手摇式垂直升降； 5.手摇升降椅：扶手L形，活动式，可放平可扶起； 6.手摇升降椅：储物盒中间左右二侧设有凹槽，凹槽底部设有高低二个档位；储物盒底部设有五个滑轮，通过滑轮可轻松移动椅子。					
--	---	--	--	--	--	--

技术商务资信评分明细表

1. 2	技 术	四、外观要求（2分）每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 金属件外观要求： (1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (5) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2. 软包件外观要求： (1) 软面包覆表面：不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2) 外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 4. 塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 五、制作工艺（1分）：每有一项不合格扣0.5分，扣完为止。 1. 金属件的非交接面应进行磨光处理； 2. 金属件或塑料部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3. 金属件或塑料部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4. 零部件的结合应严密、牢固； 5. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 6. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 六、结构及安全要求：（1分）每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 活动部件间距离$\leq 5\text{mm}$或$\geq 25\text{mm}$； 2. 拉构件应有防脱落装置； 3. 其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。 投标人未提供样品或提供的样品不满足采购需求实质性条件的，投标无效。	0-4	2.0	3.5	3.0	4.0	2.5
2	技 术	完全满足采购清单技术参数（样品分涉及的参数除外）要求得9分。其它指标负偏离或未响应的，每项扣1分，扣完为止。	0-9	9.0	9.0	0.0	9.0	9.0

技术商务资信评分明细表

3	技术	制造商产品生产过程中设备标准化及生产能力情况，投标人提供关于此项目的核心专业生产相关设备： 核心生产设备按品类，具体要求如下：CNC电脑数控裁板锯、电脑裁床、智能多用途木工镂铣床、全自动数控喷漆机、全自动数控排钻机、UV涂装线、加工中心、数控转塔冲床、数控折弯机、切割机、自动剪板机、喷塑流水线、焊接设备； 上述设备或者同类功能设备，全部满足得6分，每少一个扣0.5分，扣完为止。为确保设备已经在投入使用，需提供有效证明材料：提供设备照片、购置发票扫描件或者租赁协议和发票扫描件等，签订合同以前，如有必要核查相关原件，中标人须配合提供。	0-6	0.0	6.0	0.0	6.0	0.0
4	技术	提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	1.0	2.0	1.0	2.0	1.0
5	技术	要具备生产能力，在规定的时间内有计划地完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	1.0	2.0	1.0	2.0	1.0
6	技术	有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	1.0	2.0	1.0	2.0	1.0
7	技术	安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	1.0	2.0	1.0	2.0	1.0

技术商务资信评分明细表

8	技术	成品检测报告：投标人或生产商提供第三方具有CMA资格的检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的检测报告： 1、图书柜：符合GB/T35607-2017、GB20286-2006标准要求，其中有害物质（苯、甲苯、二甲苯、TVOC）含量符合标准，阻燃1级； 2、椅子：符合GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017、GB 20286-2006标准要求，其中产品寿命座面椅背联合耐久性合格和有害物质（苯、甲苯、二甲苯、八大重金属）符合标准；阻燃性能1级； 3、沙发：符合GB/T 35607-2017、GB 18401-2010标准要求，其中甲醛释放量$\leq 0.03\text{mg}/\text{m}^3$、TVOC$\leq 0.2\text{mg}/\text{m}^3$、产品寿命合格、可分解芳香胺染料未检出； 4、阅览桌：依据GB/T3324-2017、GB/T35607-2017、GB 20286-2006标准要求，其中人造板外观表面压痕、划痕，干湿花，色差符合要求，桌面水平耐久性试验合格，有害物质（苯、甲苯、二甲苯、TVOC）含量符合标准，阻燃1级。 提供的检测报告需在全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page）可查询；每提供一份扫描件得2分，每个产品不重复得分，最多得8分；须提供符合国家标准或行业标准要求的检测报告，不提供或检测类目不齐全的不得分；投标文件中同时提供检测报告扫描件及检测报告在全国认证认可信息公共服务平台网页截图或检测机构官网证书查询截图。	0-8	0.0	8.0	0.0	8.0	0.0
---	----	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

9	技术	原材料检测报告：投标人或生产商提供第三方具有CMA资格的检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的原材料检测报告： 1、油漆：符合GB 18581-2020、GB/T 23994-2009标准，其中VOC含量$\leq 20\text{g/L}$，可溶性重金属含量（镉铬汞）均未检出，未检出总铅含量，未检出苯含量，未检出甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量，未检出乙二醇醚及醚酯总和含量及卤代烃总和含量，可溶性元素（铅镉铬汞砷硒钡锑）均未检出。 2、网布：符合依据GB 18401-2010标准；其中甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$，染色牢度达到5级标准，无异味，未检出可分解芳香胺染料含量； 3、多层板：符合GB/T 35601-2017、GB/T9846-2013、GB 18580-2017其中苯、甲苯、二甲苯、TVOC含量检测合格，甲醛释放量$\leq 0.050\text{mg/m}^3$； 4、布料：符合GB/T 24346-2009、GB/T 20944.1-2007、GB 18401-2010标准，其中防霉等级0级：大肠杆菌；抑菌带宽度$> 1\text{mm}$；甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$；可分解芳香胺染料，未检出。 提供的检测报告需在全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page）可查询；每提供一份检测内容全部符合的扫描件得2分，每个产品不重复得分，最多得8分；须提供符合国家标准或行业标准要求的检测报告；投标文件中同时提供检测报告扫描件及检测报告在全国认证认可信息公共服务平台网页截图或检测机构官网证书查询截图。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件。	0-8	0.0	8.0	0.0	8.0	0.0
10.1	技术	质保期：在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加1分，最多得3分；	0-3	3.0	3.0	0.0	3.0	0.0
10.2	技术	投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效为符合，完全符合得3分，部分符合得1.5分，不符合得0分。	0-3	1.5	3.0	1.5	3.0	1.5
11	商务	1、生产厂家具有有效期内的质量管理体系认证证书，提供证书扫描件（1分） 2、生产厂家具有有效期内的环境管理体系认证证书，提供证书扫描件。（1分） 3、生产厂家具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，提供证书扫描件。（1分） 4、所投产品获得国家确定的认证机构出具的有效期限内的环境标志产品认证证书，每项认证得1分，最高得4分 需在投标文件中提供有效期内的证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台网站http://www.cnca.gov.cn/查询页面截图，否则不得分。	0-7	0.0	7.0	0.0	7.0	0.0

技术商务资信评分明细表

12	商务	投标人自2021年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过类似项目成功案例。须同时提供合同、合格验收报告相关证明材料。每提供一个得1分，最高得3分。	0-3	0.0	3.0	3.0	3.0	0.0
合计			0-70	24.0	69.5	22.0	70.0	24.5

专家（签名）：

技术商务评分明细（董亚萍）

项目名称： 杭州市余杭区理想实验学校、良渚沈括小学家具采购项目（HZYHZFCG-2024-079）-标项1

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江丽都家具有限公司	浙江琦天家具制造有限公司	杭州英之杰家私有限公司	杭州海豪实业有限公司	浙江杭星家具有限公司
1.1	技术	样品评分： 一、产品主要尺寸、形状及位置公差（4分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。偏差控制在±20mm以内(测量工具：0～3m钢卷尺，精度1mm) 样品1、椅子： 1.外观尺寸为W620*D620*H（1025-1080）（挂衣杆升降高度55mm）±10mm 2.挂衣架350mm长。 样品2：手摇升降桌椅： 1.手摇升降桌子：长660mm×宽460mm×高（640-820）mm。（高度可通过手摇方式调节）； 2.手摇升降桌子：桌斗尺寸长495mm*宽370mm*高120mm； 3.手摇升降椅子：椅面长425mm×前后腿宽480mm×高740-840mm座高360mm-460mm(高度可通过手摇方式调节)； 4.手摇升降椅子：椅子下部移动储物盒长420mm*宽315mm*高180mm。 二、材料要求（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 样品1、椅子： 1.靠背采用黑色全新料ABS靠背：ABS注塑一体成型； 2.扶手：一次成型PU； 样品2、手摇升降桌椅： 1.手摇升降桌子：桌面材质为采用ABS塑料一次注塑成型； 2.手摇升降桌子：桌斗：采用全新PP塑料一次注塑成型	0-11	4.5	11.0	10.5	11.0	7.5

	； 3. 手摇升降桌子：脚套：采用PP塑料一次注塑成型。 4. 手摇升降椅子：靠背、座板：采用PP塑料注塑一次成型； 5. 手摇升降椅子：扶手：采用PP注塑成型加嵌入塑料盖； 6. 手摇升降椅子：移动储物盒，采用PP耐冲击进口塑料一体射出成型。三、功能性要求（5分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 样品1、椅子： 1. 扶手：隐藏式按钮调节升降功能扶手，可同时连接座板靠背功能。 2. 靠背：后部四周边框和前背连接，贴合人体流线造型顶部镂空设计，其余导流槽设计； 3. 背框上部带挂衣功能，方便挂衣使用。 样品2、手摇升降桌椅： 1. 手摇升降桌：桌面采用内弧型设计，前边缘正中间设有文具槽，用于放置笔，防止掉落； 2. 手摇升降桌：升降机构，连杆传动左右同步升降，左右脚各有一组升降调节器，手摇升降时可在任意位置停顿； 3. 手摇升降桌：带拉柄，用力一拉便可实现桌面呈斜形，向下一压桌面可恢复平面； 4. 手摇升降椅：人性化午休可躺式，可在任意角度停顿，符合人体工程学，升降处有打印的尺寸刻度，手摇式垂直升降； 5. 手摇升降椅：扶手L形，活动式，可放平可扶起； 6. 手摇升降椅：储物盒中间左右二侧设有凹槽，凹槽底部设有高低二个档位；储物盒底部设有五个滑轮，通过滑轮可轻松移动椅子。					
--	--	--	--	--	--	--

技术商务资信评分明细表

1. 2	技 术	四、外观要求（2分）每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 金属件外观要求： (1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (5) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2. 软包件外观要求： (1) 软面包覆表面：不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2) 外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 4. 塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 五、制作工艺（1分）：每有一项不合格扣0.5分，扣完为止。 1. 金属件的非交接面应进行磨光处理； 2. 金属件或塑料部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3. 金属件或塑料部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4. 零部件的结合应严密、牢固； 5. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 6. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 六、结构及安全要求：（1分）每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 活动部件间距离$\leq 5\text{mm}$或$\geq 25\text{mm}$； 2. 拉构件应有防脱落装置； 3. 其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。 投标人未提供样品或提供的样品不满足采购需求实质性条件的，投标无效。	0-4	2.0	4.0	3.5	4.0	3.0
2	技 术	完全满足采购清单技术参数（样品分涉及的参数除外）要求得9分。其它指标负偏离或未响应的，每项扣1分，扣完为止。	0-9	9.0	9.0	0.0	9.0	9.0

技术商务资信评分明细表

3	技术	制造商产品生产过程中设备标准化及生产能力情况，投标人提供关于此项目的核心专业生产相关设备： 核心生产设备按品类，具体要求如下：CNC电脑数控裁板锯、电脑裁床、智能多用途木工镂铣床、全自动数控喷漆机、全自动数控排钻机、UV涂装线、加工中心、数控转塔冲床、数控折弯机、切割机、自动剪板机、喷塑流水线、焊接设备； 上述设备或者同类功能设备，全部满足得6分，每少一个扣0.5分，扣完为止。为确保设备已经在投入使用，需提供有效证明材料：提供设备照片、购置发票扫描件或者租赁协议和发票扫描件等，签订合同以前，如有必要核查相关原件，中标人须配合提供。	0-6	0.0	6.0	0.0	6.0	0.0
4	技术	提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	1.0	2.0	2.0	2.0	1.0
5	技术	要具备生产能力，在规定的时间内有计划地完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	1.0	2.0	1.0	2.0	1.0
6	技术	有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	1.0	2.0	1.0	2.0	2.0
7	技术	安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	1.0	2.0	1.0	2.0	1.0

技术商务资信评分明细表

8	技术	成品检测报告：投标人或生产商提供第三方具有CMA资格的检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的检测报告： 1、图书柜：符合GB/T35607-2017、GB20286-2006标准要求，其中有害物质（苯、甲苯、二甲苯、TVOC）含量符合标准，阻燃1级； 2、椅子：符合GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017、GB 20286-2006标准要求，其中产品寿命座面椅背联合耐久性合格和有害物质（苯、甲苯、二甲苯、八大重金属）符合标准；阻燃性能1级； 3、沙发：符合GB/T 35607-2017、GB 18401-2010标准要求，其中甲醛释放量$\leq 0.03\text{mg}/\text{m}^3$、TVOC$\leq 0.2\text{mg}/\text{m}^3$、产品寿命合格、可分解芳香胺染料未检出； 4、阅览桌：依据GB/T3324-2017、GB/T35607-2017、GB 20286-2006标准要求，其中人造板外观表面压痕、划痕，干湿花，色差符合要求，桌面水平耐久性试验合格，有害物质（苯、甲苯、二甲苯、TVOC）含量符合标准，阻燃1级。 提供的检测报告需在全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page）可查询；每提供一份扫描件得2分，每个产品不重复得分，最多得8分；须提供符合国家标准或行业标准要求的检测报告，不提供或检测类目不齐全的不得分；投标文件中同时提供检测报告扫描件及检测报告在全国认证认可信息公共服务平台网页截图或检测机构官网证书查询截图。	0-8	0.0	8.0	0.0	8.0	0.0
---	----	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

9	技术	原材料检测报告：投标人或生产商提供第三方具有CMA资格的检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的原材料检测报告： 1、油漆：符合GB 18581-2020、GB/T 23994-2009标准，其中VOC含量$\leq 20\text{g/L}$，可溶性重金属含量（镉铬汞）均未检出，未检出总铅含量，未检出苯含量，未检出甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量，未检出乙二醇醚及醚酯总和含量及卤代烃总和含量，可溶性元素（铅镉铬汞砷硒钡锑）均未检出。 2、网布：符合依据GB 18401-2010标准；其中甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$，染色牢度达到5级标准，无异味，未检出可分解芳香胺染料含量； 3、多层板：符合GB/T 35601-2017、GB/T9846-2013、GB 18580-2017其中苯、甲苯、二甲苯、TVOC含量检测合格，甲醛释放量$\leq 0.050\text{mg/m}^3$； 4、布料：符合GB/T 24346-2009、GB/T 20944.1-2007、GB 18401-2010标准，其中防霉等级0级：大肠杆菌；抑菌带宽度$> 1\text{mm}$；甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$；可分解芳香胺染料，未检出。 提供的检测报告需在全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page）可查询；每提供一份检测内容全部符合的扫描件得2分，每个产品不重复得分，最多得8分；须提供符合国家标准或行业标准要求的检测报告；投标文件中同时提供检测报告扫描件及检测报告在全国认证认可信息公共服务平台网页截图或检测机构官网证书查询截图。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件。	0-8	0.0	8.0	0.0	8.0	0.0
10.1	技术	质保期：在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加1分，最多得3分；	0-3	3.0	3.0	0.0	3.0	0.0
10.2	技术	投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效为符合，完全符合得3分，部分符合得1.5分，不符合得0分。	0-3	1.5	3.0	1.5	3.0	1.5
11	商务	1、生产厂家具有有效期内的质量管理体系认证证书，提供证书扫描件（1分） 2、生产厂家具有有效期内的环境管理体系认证证书，提供证书扫描件。（1分） 3、生产厂家具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，提供证书扫描件。（1分） 4、所投产品获得国家确定的认证机构出具的有效期限内的环境标志产品认证证书，每项认证得1分，最高得4分 需在投标文件中提供有效期内的证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台网站http://www.cnca.gov.cn/查询页面截图，否则不得分。	0-7	0.0	7.0	0.0	7.0	0.0

技术商务资信评分明细表

12	商务	投标人自2021年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过类似项目成功案例。须同时提供合同、合格验收报告相关证明材料。每提供一个得1分，最高得3分。	0-3	0.0	3.0	3.0	3.0	0.0
合计			0-70	24.0	70.0	23.5	70.0	26.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（姜俊仁）

项目名称： 杭州市余杭区理想实验学校、良渚沈括小学家具采购项目（HZYHZFCG-2024-079）-标项1

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江丽都家具有限公司	浙江琦天家具制造有限公司	杭州英之杰家私有限公司	杭州海豪实业有限公司	浙江杭星家具有限公司
1.1	技术	样品评分： 一、产品主要尺寸、形状及位置公差（4分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。偏差控制在±20mm以内(测量工具：0～3m钢卷尺，精度1mm) 样品1、椅子： 1. 外观尺寸为W620*D620*H（1025-1080）（挂衣杆升降高度55mm）±10mm 2. 挂衣架350mm长。 样品2：手摇升降桌椅： 1. 手摇升降桌子：长660mm×宽460mm×高（640-820）mm。（高度可通过手摇方式调节）； 2. 手摇升降桌子：桌斗尺寸长495mm*宽370mm*高120mm； 3. 手摇升降椅子：椅面长425mm×前后腿宽480mm×高740-840mm座高360mm-460mm(高度可通过手摇方式调节)； 4. 手摇升降椅子：椅子下部移动储物盒长420mm*宽315mm*高180mm。 二、材料要求（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 样品1、椅子： 1. 靠背采用黑色全新料ABS靠背：ABS注塑一体成型； 2. 扶手：一次成型PU； 样品2、手摇升降桌椅： 1. 手摇升降桌子：桌面材质为采用ABS塑料一次注塑成型； 2. 手摇升降桌子：桌斗：采用全新PP塑料一次注塑成型	0-11	4.5	11.0	10.5	11.0	7.5

	； 3. 手摇升降桌子：脚套：采用PP塑料一次注塑成型。 4. 手摇升降椅子：靠背、座板：采用PP塑料注塑一次成型； 5. 手摇升降椅子：扶手：采用PP注塑成型加嵌入塑料盖； 6. 手摇升降椅子：移动储物盒，采用PP耐冲击进口塑料一体射出成型。三、功能性要求（5分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 样品1、椅子： 1. 扶手：隐藏式按钮调节升降功能扶手，可同时连接座板靠背功能。 2. 靠背：后部四周边框和前背连接，贴合人体流线造型顶部镂空设计，其余导流槽设计； 3. 背框上部带挂衣功能，方便挂衣使用。 样品2、手摇升降桌椅： 1. 手摇升降桌：桌面采用内弧型设计，前边缘正中间设有文具槽，用于放置笔，防止掉落； 2. 手摇升降桌：升降机构，连杆传动左右同步升降，左右脚各有一组升降调节器，手摇升降时可在任意位置停顿； 3. 手摇升降桌：带拉柄，用力一拉便可实现桌面呈斜形，向下一压桌面可恢复平面； 4. 手摇升降椅：人性化午休可躺式，可在任意角度停顿，符合人体工程学，升降处有打印的尺寸刻度，手摇式垂直升降； 5. 手摇升降椅：扶手L形，活动式，可放平可扶起； 6. 手摇升降椅：储物盒中间左右二侧设有凹槽，凹槽底部设有高低二个档位；储物盒底部设有五个滑轮，通过滑轮可轻松移动椅子。					
--	--	--	--	--	--	--

技术商务资信评分明细表

1. 2	技 术	四、外观要求（2分）每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 金属件外观要求： (1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (5) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2. 软包件外观要求： (1) 软面包覆表面：不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2) 外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 4. 塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 五、制作工艺（1分）：每有一项不合格扣0.5分，扣完为止。 1. 金属件的非交接面应进行磨光处理； 2. 金属件或塑料部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3. 金属件或塑料部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4. 零部件的结合应严密、牢固； 5. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 6. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 六、结构及安全要求：（1分）每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 活动部件间距离$\leq 5\text{mm}$或$\geq 25\text{mm}$； 2. 拉构件应有防脱落装置； 3. 其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。 投标人未提供样品或提供的样品不满足采购需求实质性条件的，投标无效。	0-4	2.0	4.0	4.0	4.0	3.0
2	技 术	完全满足采购清单技术参数（样品分涉及的参数除外）要求得9分。其它指标负偏离或未响应的，每项扣1分，扣完为止。	0-9	9.0	9.0	0.0	9.0	9.0

技术商务资信评分明细表

3	技术	制造商产品生产过程中设备标准化及生产能力情况，投标人提供关于此项目的核心专业生产相关设备： 核心生产设备按品类，具体要求如下：CNC电脑数控裁板锯、电脑裁床、智能多用途木工镂铣床、全自动数控喷漆机、全自动数控排钻机、UV涂装线、加工中心、数控转塔冲床、数控折弯机、切割机、自动剪板机、喷塑流水线、焊接设备； 上述设备或者同类功能设备，全部满足得6分，每少一个扣0.5分，扣完为止。为确保设备已经在投入使用，需提供有效证明材料：提供设备照片、购置发票扫描件或者租赁协议和发票扫描件等，签订合同以前，如有必要核查相关原件，中标人须配合提供。	0-6	0.0	6.0	0.0	6.0	0.0
4	技术	提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	1.0	2.0	1.0	2.0	1.0
5	技术	要具备生产能力，在规定的时间内有计划地完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	1.0	2.0	1.0	2.0	1.0
6	技术	有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	1.0	2.0	1.0	2.0	1.0
7	技术	安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	1.0	2.0	1.0	2.0	1.0

技术商务资信评分明细表

8	技术	成品检测报告：投标人或生产商提供第三方具有CMA资格的检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的检测报告： 1、图书柜：符合GB/T35607-2017、GB20286-2006标准要求，其中有害物质（苯、甲苯、二甲苯、TVOC）含量符合标准，阻燃1级； 2、椅子：符合GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017、GB 20286-2006标准要求，其中产品寿命座面椅背联合耐久性合格和有害物质（苯、甲苯、二甲苯、八大重金属）符合标准；阻燃性能1级； 3、沙发：符合GB/T 35607-2017、GB 18401-2010标准要求，其中甲醛释放量$\leq 0.03\text{mg}/\text{m}^3$、TVOC$\leq 0.2\text{mg}/\text{m}^3$、产品寿命合格、可分解芳香胺染料未检出； 4、阅览桌：依据GB/T3324-2017、GB/T35607-2017、GB 20286-2006标准要求，其中人造板外观表面压痕、划痕，干湿花，色差符合要求，桌面水平耐久性试验合格，有害物质（苯、甲苯、二甲苯、TVOC）含量符合标准，阻燃1级。 提供的检测报告需在全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page）可查询；每提供一份扫描件得2分，每个产品不重复得分，最多得8分；须提供符合国家标准或行业标准要求的检测报告，不提供或检测类目不齐全的不得分；投标文件中同时提供检测报告扫描件及检测报告在全国认证认可信息公共服务平台网页截图或检测机构官网证书查询截图。	0-8	0.0	8.0	0.0	8.0	0.0
---	----	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

9	技术	原材料检测报告：投标人或生产商提供第三方具有CMA资格的检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的原材料检测报告： 1、油漆：符合GB 18581-2020、GB/T 23994-2009标准，其中VOC含量$\leq 20\text{g/L}$，可溶性重金属含量（镉铬汞）均未检出，未检出总铅含量，未检出苯含量，未检出甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量，未检出乙二醇醚及醚酯总和含量及卤代烃总和含量，可溶性元素（铅镉铬汞砷硒钡锑）均未检出。 2、网布：符合依据GB 18401-2010标准；其中甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$，染色牢度达到5级标准，无异味，未检出可分解芳香胺染料含量； 3、多层板：符合GB/T 35601-2017、GB/T9846-2013、GB 18580-2017其中苯、甲苯、二甲苯、TVOC含量检测合格，甲醛释放量$\leq 0.050\text{mg/m}^3$； 4、布料：符合GB/T 24346-2009、GB/T 20944.1-2007、GB 18401-2010标准，其中防霉等级0级：大肠杆菌；抑菌带宽度$> 1\text{mm}$；甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$；可分解芳香胺染料，未检出。 提供的检测报告需在全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page）可查询；每提供一份检测内容全部符合的扫描件得2分，每个产品不重复得分，最多得8分；须提供符合国家标准或行业标准要求的检测报告；投标文件中同时提供检测报告扫描件及检测报告在全国认证认可信息公共服务平台网页截图或检测机构官网证书查询截图。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件。	0-8	0.0	8.0	0.0	8.0	0.0
10.1	技术	质保期：在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加1分，最多得3分；	0-3	3.0	3.0	0.0	3.0	0.0
10.2	技术	投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效为符合，完全符合得3分，部分符合得1.5分，不符合得0分。	0-3	1.5	3.0	1.5	3.0	1.5
11	商务	1、生产厂家具有有效期内的质量管理体系认证证书，提供证书扫描件（1分） 2、生产厂家具有有效期内的环境管理体系认证证书，提供证书扫描件。（1分） 3、生产厂家具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，提供证书扫描件。（1分） 4、所投产品获得国家确定的认证机构出具的有效期限内的环境标志产品认证证书，每项认证得1分，最高得4分 需在投标文件中提供有效期内的证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台网站http://www.cnca.gov.cn/查询页面截图，否则不得分。	0-7	0.0	7.0	0.0	7.0	0.0

技术商务资信评分明细表

12	商务	投标人自2021年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过类似项目成功案例。须同时提供合同、合格验收报告相关证明材料。每提供一个得1分，最高得3分。	0-3	0.0	3.0	3.0	3.0	0.0
合计			0-70	24.0	70.0	23.0	70.0	25.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（黄建辉）

项目名称： 杭州市余杭区理想实验学校、良渚沈括小学家具采购项目（HZYHZFCG-2024-079）-标项1

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江丽都家具有限公司	浙江琦天家具制造有限公司	杭州英之杰家私有限公司	杭州海豪实业有限公司	浙江杭星家具有限公司
1.1	技术	样品评分： 一、产品主要尺寸、形状及位置公差（4分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。偏差控制在±20mm以内(测量工具：0～3m钢卷尺，精度1mm) 样品1、椅子： 1.外观尺寸为W620*D620*H（1025-1080）（挂衣杆升降高度55mm）±10mm 2.挂衣架350mm长。 样品2：手摇升降桌椅： 1.手摇升降桌子：长660mm×宽460mm×高（640-820）mm。（高度可通过手摇方式调节）； 2.手摇升降桌子：桌斗尺寸长495mm*宽370mm*高120mm； 3.手摇升降椅子：椅面长425mm×前后腿宽480mm×高740-840mm座高360mm-460mm(高度可通过手摇方式调节)； 4.手摇升降椅子：椅子下部移动储物盒长420mm*宽315mm*高180mm。 二、材料要求（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 样品1、椅子： 1.靠背采用黑色全新料ABS靠背：ABS注塑一体成型； 2.扶手：一次成型PU； 样品2、手摇升降桌椅： 1.手摇升降桌子：桌面材质为采用ABS塑料一次注塑成型； 2.手摇升降桌子：桌斗：采用全新PP塑料一次注塑成型	0-11	4.5	11.0	10.5	11.0	7.5

	； 3. 手摇升降桌子：脚套：采用PP塑料一次注塑成型。 4. 手摇升降椅子：靠背、座板：采用PP塑料注塑一次成型； 5. 手摇升降椅子：扶手：采用PP注塑成型加嵌入塑料盖； 6. 手摇升降椅子：移动储物盒，采用PP耐冲击进口塑料一体射出成型。三、功能性要求（5分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 样品1、椅子： 1. 扶手：隐藏式按钮调节升降功能扶手，可同时连接座板靠背功能。 2. 靠背：后部四周边框和前背连接，贴合人体流线造型顶部镂空设计，其余导流槽设计； 3. 背框上部带挂衣功能，方便挂衣使用。 样品2、手摇升降桌椅： 1. 手摇升降桌：桌面采用内弧型设计，前边缘正中间设有文具槽，用于放置笔，防止掉落； 2. 手摇升降桌：升降机构，连杆传动左右同步升降，左右脚各有一组升降调节器，手摇升降时可在任意位置停顿； 3. 手摇升降桌：带拉柄，用力一拉便可实现桌面呈斜形，向下一压桌面可恢复平面； 4. 手摇升降椅：人性化午休可躺式，可在任意角度停顿，符合人体工程学，升降处有打印的尺寸刻度，手摇式垂直升降； 5. 手摇升降椅：扶手L形，活动式，可放平可扶起； 6. 手摇升降椅：储物盒中间左右二侧设有凹槽，凹槽底部设有高低二个档位；储物盒底部设有五个滑轮，通过滑轮可轻松移动椅子。					
--	--	--	--	--	--	--

技术商务资信评分明细表

1. 2	技 术	四、外观要求（2分）每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 金属件外观要求： (1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (5) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2. 软包件外观要求： (1) 软面包覆表面：不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2) 外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 4. 塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 五、制作工艺（1分）：每有一项不合格扣0.5分，扣完为止。 1. 金属件的非交接面应进行磨光处理； 2. 金属件或塑料部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3. 金属件或塑料部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4. 零部件的结合应严密、牢固； 5. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 6. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 六、结构及安全要求：（1分）每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 活动部件间距离 $\leq 5\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$； 2. 拉构件应有防脱落装置； 3. 其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。 投标人未提供样品或提供的样品不满足采购需求实质性条件的，投标无效。	0-4	2.0	4.0	4.0	4.0	4.0
2	技 术	完全满足采购清单技术参数（样品分涉及的参数除外）要求得9分。其它指标负偏离或未响应的，每项扣1分，扣完为止。	0-9	9.0	9.0	0.0	9.0	9.0

技术商务资信评分明细表

3	技术	制造商产品生产过程中设备标准化及生产能力情况，投标人提供关于此项目的核心专业生产相关设备： 核心生产设备按品类，具体要求如下：CNC电脑数控裁板锯、电脑裁床、智能多用途木工镂铣床、全自动数控喷漆机、全自动数控排钻机、UV涂装线、加工中心、数控转塔冲床、数控折弯机、切割机、自动剪板机、喷塑流水线、焊接设备； 上述设备或者同类功能设备，全部满足得6分，每少一个扣0.5分，扣完为止。为确保设备已经在投入使用，需提供有效证明材料：提供设备照片、购置发票扫描件或者租赁协议和发票扫描件等，签订合同以前，如有必要核查相关原件，中标人须配合提供。	0-6	0.0	6.0	0.0	6.0	0.0
4	技术	提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	1.0	2.0	1.0	2.0	1.0
5	技术	要具备生产能力，在规定的时间内有计划地完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	1.0	2.0	1.0	2.0	1.0
6	技术	有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	1.0	2.0	1.0	2.0	1.0
7	技术	安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	1.0	2.0	1.0	2.0	1.0

技术商务资信评分明细表

8	技术	成品检测报告：投标人或生产商提供第三方具有CMA资格的检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的检测报告： 1、图书柜：符合GB/T35607-2017、GB20286-2006标准要求，其中有害物质（苯、甲苯、二甲苯、TVOC）含量符合标准，阻燃1级； 2、椅子：符合GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017、GB 20286-2006标准要求，其中产品寿命座面椅背联合耐久性合格和有害物质（苯、甲苯、二甲苯、八大重金属）符合标准；阻燃性能1级； 3、沙发：符合GB/T 35607-2017、GB 18401-2010标准要求，其中甲醛释放量$\leq 0.03\text{mg}/\text{m}^3$、TVOC$\leq 0.2\text{mg}/\text{m}^3$、产品寿命合格、可分解芳香胺染料未检出； 4、阅览桌：依据GB/T3324-2017、GB/T35607-2017、GB 20286-2006标准要求，其中人造板外观表面压痕、划痕，干湿花，色差符合要求，桌面水平耐久性试验合格，有害物质（苯、甲苯、二甲苯、TVOC）含量符合标准，阻燃1级。 提供的检测报告需在全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page）可查询；每提供一份扫描件得2分，每个产品不重复得分，最多得8分；须提供符合国家标准或行业标准要求的检测报告，不提供或检测类目不齐全的不得分；投标文件中同时提供检测报告扫描件及检测报告在全国认证认可信息公共服务平台网页截图或检测机构官网证书查询截图。	0-8	0.0	8.0	0.0	8.0	0.0
---	----	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

9	技术	原材料检测报告：投标人或生产商提供第三方具有CMA资格的检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的原材料检测报告： 1、油漆：符合GB 18581-2020、GB/T 23994-2009标准，其中VOC含量$\leq 20\text{g/L}$，可溶性重金属含量（镉铬汞）均未检出，未检出总铅含量，未检出苯含量，未检出甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量，未检出乙二醇醚及醚酯总和含量及卤代烃总和含量，可溶性元素（铅镉铬汞砷硒钡锑）均未检出。 2、网布：符合依据GB 18401-2010标准；其中甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$，染色牢度达到5级标准，无异味，未检出可分解芳香胺染料含量； 3、多层板：符合GB/T 35601-2017、GB/T9846-2013、GB 18580-2017其中苯、甲苯、二甲苯、TVOC含量检测合格，甲醛释放量$\leq 0.050\text{mg/m}^3$； 4、布料：符合GB/T 24346-2009、GB/T 20944.1-2007、GB 18401-2010标准，其中防霉等级0级：大肠杆菌；抑菌带宽度$> 1\text{mm}$；甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$；可分解芳香胺染料，未检出。 提供的检测报告需在全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page）可查询；每提供一份检测内容全部符合的扫描件得2分，每个产品不重复得分，最多得8分；须提供符合国家标准或行业标准要求的检测报告；投标文件中同时提供检测报告扫描件及检测报告在全国认证认可信息公共服务平台网页截图或检测机构官网证书查询截图。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件。	0-8	0.0	8.0	0.0	8.0	0.0
10.1	技术	质保期：在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加1分，最多得3分；	0-3	3.0	3.0	0.0	3.0	0.0
10.2	技术	投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效为符合，完全符合得3分，部分符合得1.5分，不符合得0分。	0-3	2.0	3.0	2.0	3.0	2.0
11	商务	1、生产厂家具有有效期内的质量管理体系认证证书，提供证书扫描件（1分） 2、生产厂家具有有效期内的环境管理体系认证证书，提供证书扫描件。（1分） 3、生产厂家具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，提供证书扫描件。（1分） 4、所投产品获得国家确定的认证机构出具的有效期限内的环境标志产品认证证书，每项认证得1分，最高得4分 需在投标文件中提供有效期内的证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台网站http://www.cnca.gov.cn/查询页面截图，否则不得分。	0-7	0.0	7.0	0.0	7.0	0.0

技术商务资信评分明细表

12	商务	投标人自2021年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过类似项目成功案例。须同时提供合同、合格验收报告相关证明材料。每提供一个得1分，最高得3分。	0-3	0.0	3.0	3.0	3.0	0.0
合计			0-70	24.5	70.0	23.5	70.0	26.5

专家（签名）：

技术商务评分明细（徐振江）

项目名称： 杭州市余杭区理想实验学校、良渚沈括小学家具采购项目（HZYHZFCG-2024-079）-标项1

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江丽都家具有限公司	浙江琦天家具制造有限公司	杭州英之杰家私有限公司	杭州海豪实业有限公司	浙江杭星家具有限公司
1.1	技术	样品评分： 一、产品主要尺寸、形状及位置公差（4分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。偏差控制在±20mm以内(测量工具：0～3m钢卷尺，精度1mm) 样品1、椅子： 1.外观尺寸为W620*D620*H（1025-1080）（挂衣杆升降高度55mm）±10mm 2.挂衣架350mm长。 样品2：手摇升降桌椅： 1.手摇升降桌子：长660mm×宽460mm×高（640-820）mm。（高度可通过手摇方式调节）； 2.手摇升降桌子：桌斗尺寸长495mm*宽370mm*高120mm； 3.手摇升降椅子：椅面长425mm×前后腿宽480mm×高740-840mm座高360mm-460mm(高度可通过手摇方式调节)； 4.手摇升降椅子：椅子下部移动储物盒长420mm*宽315mm*高180mm。 二、材料要求（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 样品1、椅子： 1.靠背采用黑色全新料ABS靠背：ABS注塑一体成型； 2.扶手：一次成型PU； 样品2、手摇升降桌椅： 1.手摇升降桌子：桌面材质为采用ABS塑料一次注塑成型； 2.手摇升降桌子：桌斗：采用全新PP塑料一次注塑成型	0-11	4.5	11.0	10.5	11.0	7.5

	； 3. 手摇升降桌子：脚套：采用PP塑料一次注塑成型。 4. 手摇升降椅子：靠背、座板：采用PP塑料注塑一次成型； 5. 手摇升降椅子：扶手：采用PP注塑成型加嵌入塑料盖； 6. 手摇升降椅子：移动储物盒，采用PP耐冲击进口塑料一体射出成型。三、功能性要求（5分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 样品1、椅子： 1. 扶手：隐藏式按钮调节升降功能扶手，可同时连接座板靠背功能。 2. 靠背：后部四周边框和前背连接，贴合人体流线造型顶部镂空设计，其余导流槽设计； 3. 背框上部带挂衣功能，方便挂衣使用。 样品2、手摇升降桌椅： 1. 手摇升降桌：桌面采用内弧型设计，前边缘正中间设有文具槽，用于放置笔，防止掉落； 2. 手摇升降桌：升降机构，连杆传动左右同步升降，左右脚各有一组升降调节器，手摇升降时可在任意位置停顿； 3. 手摇升降桌：带拉柄，用力一拉便可实现桌面呈斜形，向下一压桌面可恢复平面； 4. 手摇升降椅：人性化午休可躺式，可在任意角度停顿，符合人体工程学，升降处有打印的尺寸刻度，手摇式垂直升降； 5. 手摇升降椅：扶手L形，活动式，可放平可扶起； 6. 手摇升降椅：储物盒中间左右二侧设有凹槽，凹槽底部设有高低二个档位；储物盒底部设有五个滑轮，通过滑轮可轻松移动椅子。					
--	--	--	--	--	--	--

技术商务资信评分明细表

1.2	技术	四、外观要求（2分）每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 金属件外观要求： (1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (5) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2. 软包件外观要求： (1) 软面包覆表面：不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2) 外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 4. 塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 五、制作工艺（1分）：每有一项不合格扣0.5分，扣完为止。 1. 金属件的非交接面应进行磨光处理； 2. 金属件或塑料部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角； 3. 金属件或塑料部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致； 4. 零部件的结合应严密、牢固； 5. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）； 6. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动； 六、结构及安全要求：（1分）每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 活动部件间距离 $\leq 5\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$； 2. 拉构件应有防脱落装置； 3. 其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。 投标人未提供样品或提供的样品不满足采购需求实质性条件的，投标无效。	0-4	1.0	3.0	1.0	4.0	1.0
2	技术	完全满足采购清单技术参数（样品分涉及的参数除外）要求得9分。其它指标负偏离或未响应的，每项扣1分，扣完为止。	0-9	9.0	9.0	0.0	9.0	9.0

技术商务资信评分明细表

3	技术	制造商产品生产过程中设备标准化及生产能力情况，投标人提供关于此项目的核心专业生产相关设备： 核心生产设备按品类，具体要求如下：CNC电脑数控裁板锯、电脑裁床、智能多用途木工镂铣床、全自动数控喷漆机、全自动数控排钻机、UV涂装线、加工中心、数控转塔冲床、数控折弯机、切割机、自动剪板机、喷塑流水线、焊接设备； 上述设备或者同类功能设备，全部满足得6分，每少一个扣0.5分，扣完为止。为确保设备已经在投入使用，需提供有效证明材料：提供设备照片、购置发票扫描件或者租赁协议和发票扫描件等，签订合同以前，如有必要核查相关原件，中标人须配合提供。	0-6	0.0	6.0	0.0	6.0	0.0
4	技术	提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	2.0	1.0	2.0	2.0	1.0
5	技术	要具备生产能力，在规定的时间内有计划地完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	2.0	1.0	1.0	2.0	1.0
6	技术	有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	1.0	1.0	1.0	2.0	2.0
7	技术	安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度，完全满足得2分、基本满足得1分、不满足得0分。	0-2	1.0	1.0	1.0	2.0	1.0

技术商务资信评分明细表

8	技术	成品检测报告：投标人或生产商提供第三方具有CMA资格的检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的检测报告： 1、图书柜：符合GB/T35607-2017、GB20286-2006标准要求，其中有害物质（苯、甲苯、二甲苯、TVOC）含量符合标准，阻燃1级； 2、椅子：符合GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017、GB 20286-2006标准要求，其中产品寿命座面椅背联合耐久性合格和有害物质（苯、甲苯、二甲苯、八大重金属）符合标准；阻燃性能1级； 3、沙发：符合GB/T 35607-2017、GB 18401-2010标准要求，其中甲醛释放量$\leq 0.03\text{mg}/\text{m}^3$、TVOC$\leq 0.2\text{mg}/\text{m}^3$、产品寿命合格、可分解芳香胺染料未检出； 4、阅览桌：依据GB/T3324-2017、GB/T35607-2017、GB 20286-2006标准要求，其中人造板外观表面压痕、划痕，干湿花，色差符合要求，桌面水平耐久性试验合格，有害物质（苯、甲苯、二甲苯、TVOC）含量符合标准，阻燃1级。 提供的检测报告需在全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page）可查询；每提供一份扫描件得2分，每个产品不重复得分，最多得8分；须提供符合国家标准或行业标准要求的检测报告，不提供或检测类目不齐全的不得分；投标文件中同时提供检测报告扫描件及检测报告在全国认证认可信息公共服务平台网页截图或检测机构官网证书查询截图。	0-8	0.0	8.0	0.0	8.0	0.0
---	----	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

9	技术	原材料检测报告：投标人或生产商提供第三方具有CMA资格的检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的原材料检测报告： 1、油漆：符合GB 18581-2020、GB/T 23994-2009标准，其中VOC含量$\leq 20\text{g/L}$，可溶性重金属含量（镉铬汞）均未检出，未检出总铅含量，未检出苯含量，未检出甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量，未检出乙二醇醚及醚酯总和含量及卤代烃总和含量，可溶性元素（铅镉铬汞砷硒钡锑）均未检出。 2、网布：符合依据GB 18401-2010标准；其中甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$，染色牢度达到5级标准，无异味，未检出可分解芳香胺染料含量； 3、多层板：符合GB/T 35601-2017、GB/T9846-2013、GB 18580-2017其中苯、甲苯、二甲苯、TVOC含量检测合格，甲醛释放量$\leq 0.050\text{mg/m}^3$； 4、布料：符合GB/T 24346-2009、GB/T 20944.1-2007、GB 18401-2010标准，其中防霉等级0级：大肠杆菌；抑菌带宽度$> 1\text{mm}$；甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$；可分解芳香胺染料，未检出。 提供的检测报告需在全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page）可查询；每提供一份检测内容全部符合的扫描件得2分，每个产品不重复得分，最多得8分；须提供符合国家标准或行业标准要求的检测报告；投标文件中同时提供检测报告扫描件及检测报告在全国认证认可信息公共服务平台网页截图或检测机构官网证书查询截图。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件。	0-8	0.0	8.0	0.0	8.0	0.0
10.1	技术	质保期：在满足招标文件质保期5年要求的基础上，每增加1年加1分，最多得3分；	0-3	3.0	3.0	0.0	3.0	0.0
10.2	技术	投标人提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效为符合，完全符合得3分，部分符合得1.5分，不符合得0分。	0-3	1.5	3.0	1.5	3.0	1.5
11	商务	1、生产厂家具有有效期内的质量管理体系认证证书，提供证书扫描件（1分） 2、生产厂家具有有效期内的环境管理体系认证证书，提供证书扫描件。（1分） 3、生产厂家具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，提供证书扫描件。（1分） 4、所投产品获得国家确定的认证机构出具的有效期限内的环境标志产品认证证书，每项认证得1分，最高得4分 需在投标文件中提供有效期内的证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台网站http://www.cnca.gov.cn/查询页面截图，否则不得分。	0-7	0.0	7.0	0.0	7.0	0.0

技术商务资信评分明细表

12	商务	投标人自2021年1月1日（含）以来（以合同签订时间为准）承担过类似项目成功案例。须同时提供合同、合格验收报告相关证明材料。每提供一个得1分，最高得3分。	0-3	0.0	3.0	3.0	3.0	0.0
合计			0-70	25.0	65.0	21.0	70.0	24.0

专家（签名）：