

技术商务评分明细（专家1）

项目名称：浙江警察学院学生食堂厨具设备采购项目（HCGCJC-2024003）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	沈阳悦山川商用厨房设备有限公司	浙江九龙厨具集团有限公司	宁波恒隆厨房设备有限公司	山东江小珠贸易有限公司	浙江郁氏厨具制造有限公司
1	商务	质保期：质保期在满足招标文件要求的基础上每延长1年得1分，最多得3分，延长时间不1年的不计入得分；质保期不满足文件要求的响应无效。	0-3	0.0	3.0	3.0	0.0	0.0
2	商务	体系认证：供应商具有有效的质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书，每提供1个得1分，最高的得3分。说明：相关证明材料为证书复印或扫描件。	0-3	0.0	3.0	3.0	0.0	3.0
3	商务	业绩：供应商自2021年1月1日以来（以合同签订时间为准）有同类合同供货业绩的：每提供1份合同业绩得0.5分，最高得3分。同一业主单位的多个合同不累计。注：（提供合同复印或扫描件，加盖公章）。	0-3	0.0	3.0	3.0	0.0	3.0
4	商务	政策功能：投标产品属于品目清单范围且提供国家确定的认证机构出具的有效的节能产品认证证书（扫描件加盖公章）的得0.5分；投标产品属于品目清单范围且提供国家确定的认证机构出具的有效的环境标志产品认证证书（扫描件加盖公章）的得0.5分；注：政府强制采购的节能产品的除外（除采购需求中标注“▲”外）。	0-1	0.0	1.0	1.0	0.0	0.5
5	技术	产品响应程度：技术要求中标注“★”的条款为产品关键性技术要求，投标产品全部满足文件明确的技术条款要求的得14分，偏离技术条款每项扣2分，扣完为止。	0-14	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0
6	技术	生产能力：供应商（如为代理商或经销商的，可提供代理商所代理产品的厂家）具有先进的生产加工设备：激光切割机、数控冲床、数控剪板机、数控折弯机等设备实际投标生产的，以提供的购买设备发票复印（或扫描）件和现场生产照片为准，每提供一个得1分，最多得4分。	0-4	0.0	4.0	4.0	0.0	2.0
7	技术	行业综合实力：投标产品近三年以来获得不锈钢清洗设备系列、不锈钢车系列、商用冷柜系列、商用消毒柜《食品接触产品安全认证证书》，每提供1个得1分，最高得4分。（提供证书复印或扫描件加盖公章）	0-4	0.0	3.0	3.0	0.0	1.0
8	技术	材料和设备检测报告： 一、餐盘传送机（含自动除渣分拣机入口模块）：①依据GB/T14048.5-2017检测标准，操作开关能承受≥100万次的机械耐久性测试，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的检验检测报告及国家市场监督管理总局官网查询截图；②依据GB/T 1040.1-2018检测标准，圆带抗拉力>3000N，需提供具有CMA标识的第三方检测机构出具的检验检测报告。 二、自动除渣分拣机（含碗碟自动装载模块）：①依据GB/T 5226.1-2019和 GB 4706.1-2005检测标准，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的检验检测报告；②依据GB/T 7251.1-2013检测标准，分拣机整机防护等级达到IP46，需提供具有CMA标识的第三方检测机构出具的检验检测报告。 三、食物残渣处理机（处理量：800Kg/h）：①依据GB/T 10125-2021检测标准，脚轮经过720小时中性盐雾试验，耐腐蚀等级为10级，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的检验检测报告；②需提供食物残渣处理机中国环境标志（II型）产品CEC认证证书及国家市场监督管理总局官网查询截图，原件备查。（提供第三方检测机构出具的检测报告）；③依据GB 4706.1-2005、GB/T 5226.1-2019和GB16798-1997检测标准，食物残渣处理机具有过热、过载保护装置和漏电保护装置；内置粉碎水箱，食物残渣通过循环水直接带入到粉碎单元内，水箱底部配置残渣篮，可拿出清洗；粉碎刀盘为侧装泵体一体式结构，粉碎刀头为钨钢材质，不易生锈；螺旋脱水电机为双速电机，慢速为正常运行，快速为自清洗排渣运行，脱水单元配置开启门，内部四周配置喷淋喷嘴，对螺旋及网筒进行自清洗，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的符合相关要求的检验检测报告。 四、托盘清洗机（含托盘自动卸载模块）：依据 GB/T2423.18-2021检测标准，托盘清洗机洗臂经过720h盐雾试验，试验后，未出现明显锈蚀，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的检验检测报告及国家市场监督管理总局官网查询截图。 五、智能款紫外线刀具除菌柜（三门）：304不锈钢原材料检测报告。每提供一份检测报告得1分，最高得9分。（提供检测报告复印或扫描件加盖公章）	0-9	0.0	9.0	8.0	0.0	7.0
9	技术	产品功能及配置：响应产品功能、配置的先进性、完整性和适用性进行打分，最多得5分。（评分范围：5，4，3，2，1，0）	0-5	1.0	4.0	2.0	1.0	2.0
10.1	技术	保证项目实施的技术力量和人力资源安排，技术力量和人力资源安排充足得3分，技术力量欠缺的每处扣0.5分，人力资源安排不足的每处扣1分，不提供不得分，最多得3分。	0-3	1.0	3.0	2.0	1.0	2.0
10.2	技术	产品的安装、调试、验收方案及针对本项目的成品在运输、保管、就位等保障方案的可靠、完整性的综合比较，最多得3分。（评分范围：3，2，1，0）	0-3	1.0	3.0	2.0	1.0	2.0

11	技术	项目团队：项目团队负责人及相应人员拥有：具有机电类职称证书的，每提供一个证书得1分，最多得3分；注：需提供资格证书复印件（或扫描件）及最近3个月公司社保缴纳证明复印件（或扫描件），未提供不得分。	0-3	0.0	1.0	2.0	0.0	0.0
12.1	技术	投标单位具有完整优质的售后的服务体系，服务人员具有较强的专业维修技能，根据提供的售后服务方案、响应速度、维护人员等情况的可行性、完善性进行，最多得3分。（评分范围：3，2，1，0）	0-3	1.0	3.0	2.0	1.0	2.0
12.2	技术	在投标人承诺的质保期后的售后服务情况、维修价格（整机维修、单次维修、人工费等）、维修响应时效性、备品配件及耗材方面的优惠内容及优惠价格或优惠幅度综合评审，最高得4分，各方面存在缺陷的，每项扣1分，不提供不得分。	0-4	0.0	4.0	3.0	0.0	1.0
13.1	技术	托盘转运车（8分）： （1）制作工艺及质量： ①根据供应商提供的样品外表结合处情况，外观是否平整光洁、配件结合处紧密程度，安装、扎实程度，各种配件、五金件的质量进行打分。（评分范围：2，1，0）。 ②根据供应商提供的样品细节处理程度、表面直观外有无破损、凹凸、变形等缺陷等进行打分。（评分范围：2，1，0） ③根据供应商提供的样品加工工艺水平进行打分。（评分范围：2，1，0） ④根据供应商提供的样品操作实用性进行打分。（评分范围：2，1，0）	0-8	0.0	7.0	4.0	0.0	4.0
合计			0-70	18.0	65.0	56.0	18.0	43.5

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家2）

项目名称：浙江警察学院学生食堂厨具设备采购项目（HCGCJC-2024003）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	沈阳悦山川商用厨房设备有限公司	浙江九龙厨具集团有限公司	宁波恒隆厨房设备有限公司	山东江小珠贸易有限公司	浙江郁氏厨具制造有限公司
1	商务	质保期：质保期在满足招标文件要求的基础上每延长1年得1分，最多得3分，延长时间不1年的不计入得分；质保期不满足文件要求的响应无效。	0-3	0.0	3.0	3.0	0.0	0.0
2	商务	体系认证：供应商具有有效的质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书，每提供1个得1分，最高的得3分。说明：相关证明材料为证书复印或扫描件。	0-3	0.0	3.0	3.0	0.0	3.0
3	商务	业绩：供应商自2021年1月1日以来（以合同签订时间为准）有同类合同供货业绩的：每提供1份合同业绩得0.5分，最高得3分。同一业主单位的多个合同不累计。注：（提供合同复印或扫描件，加盖公章）。	0-3	0.0	3.0	3.0	0.0	3.0
4	商务	政策功能：投标产品属于品目清单范围且提供国家确定的认证机构出具的有效的节能产品认证证书（扫描件加盖公章）的得0.5分；投标产品属于品目清单范围且提供国家确定的认证机构出具的有效的环境标志产品认证证书（扫描件加盖公章）的得0.5分；注：政府强制采购的节能产品的除外（除采购需求中标注“▲”外）。	0-1	0.0	1.0	1.0	0.0	0.5
5	技术	产品响应程度：技术要求中标注“★”的条款为产品关键性技术要求，投标产品全部满足文件明确的技术条款要求的得14分，偏离技术条款每项扣2分，扣完为止。	0-14	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0
6	技术	生产能力：供应商（如为代理商或经销商的，可提供代理商所代理产品的厂家）具有先进的生产加工设备：激光切割机、数控冲床、数控剪板机、数控折弯机等设备实际投标生产的，以提供的购买设备发票复印（或扫描）件和现场生产照片为准，每提供一个得1分，最多得4分。	0-4	0.0	4.0	4.0	0.0	2.0
7	技术	行业综合实力：投标产品近三年以来获得不锈钢清洗设备系列、不锈钢车系列、商用冷柜系列、商用消毒柜《食品接触产品安全认证证书》，每提供1个得1分，最高得4分。（提供证书复印或扫描件加盖公章）	0-4	0.0	3.0	3.0	0.0	1.0
8	技术	材料和设备检测报告： 一、餐盘传送机（含自动除渣分拣机入口模块）：①依据GB/T14048.5-2017检测标准，操作开关能承受≥100万次的机械耐久性测试，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的检验检测报告及国家市场监督管理总局官网查询截图；②依据GB/T 1040.1-2018检测标准，圆带拉断力>3000N，需提供具有CMA标识的第三方检测机构出具的检验检测报告。 二、自动除渣分拣机（含碗碟自动装载模块）：①依据GB/T 5226.1-2019和GB 4706.1-2005检测标准，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的检验检测报告；②依据GB/T 7251.1-2013检测标准，分拣机整机防护等级达到IP46，需提供具有CMA标识的第三方检测机构出具的检验检测报告。 三、食物残渣处理机（处理量：800Kg/h）：①依据GB/T 10125-2021检测标准，脚轮经过720小时中性盐雾试验，耐腐蚀等级为10级，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的检验检测报告；②需提供食物残渣处理机中国环境标志（II型）产品CEC认证证书及国家市场监督管理总局官网查询截图，原件备查。（提供第三方检测机构出具的检测报告）；③依据GB 4706.1-2005、GB/T 5226.1-2019和GB16798-1997检测标准，食物残渣处理机具有过热、过载保护装置和漏电保护装置；内置粉碎水箱，食物残渣通过循环水直接带入到粉碎单元内，水箱底部配置残渣篮，可拿出清洗；粉碎刀盘为侧装泵体一体式结构，粉碎刀头为钨钢材质，不易生锈；螺旋脱水电机为双速电机，慢速为正常运行，快速为自清洗排渣运行，脱水单元配置开启门，内部四周配置喷淋喷嘴，对螺旋及网筒进行自清洗，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的符合相关要求的检验检测报告。 四、托盘清洗机（含托盘自动卸载模块）：依据GB/T2423.18-2021检测标准，托盘清洗机洗臂经过720h盐雾试验，试验后，未出现明显锈蚀，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的检验检测报告及国家市场监督管理总局官网查询截图。 五、智能紫紫外线刀具除菌柜（三门）：304不锈钢原材料检测报告。每提供一份检测报告得1分，最高得9分。（提供检测报告复印或扫描件加盖公章）	0-9	0.0	9.0	8.0	0.0	7.0
9	技术	产品功能及配置：响应产品功能、配置的先进性、完整性和适用性进行打分，最多得5分。（评分范围：5，4，3，2，1，0）	0-5	1.0	4.0	3.0	1.0	3.0
10.1	技术	保证项目实施的技术力量和人力资源安排，技术力量和人力资源安排充足得3分，技术力量欠缺的每处扣0.5分，人力资源安排不足的每处扣1分，不提供不得分，最多得3分。	0-3	1.0	2.5	2.5	1.0	2.0
10.2	技术	产品的安装、调试、验收方案及针对本项目的成品在运输、保管、就位等保障方案的可靠、完整性的综合比较，最多得3分。（评分范围：3，2，1，0）	0-3	1.0	2.0	2.0	1.0	1.0

11	技术	项目团队：项目团队负责人及相应人员拥有：具有机电类职称证书的，每提供一个证书得1分，最多得3分；注：需提供资格证书复印件（或扫描件）及最近3个月公司社保缴纳证明复印件（或扫描件），未提供不得分。	0-3	0.0	1.0	2.0	0.0	0.0
12.1	技术	投标单位具有完整优质的售后的服务体系，服务人员具有较强的专业维修技能，根据提供的售后服务方案、响应速度、维护人员等情况的可行性、完善性进行，最多得3分。（评分范围：3，2，1，0）	0-3	1.0	2.0	2.0	1.0	1.0
12.2	技术	在投标人承诺的质保期后的售后服务情况、维修价格（整机维修、单次维修、人工费等）、维修响应时效性、备品配件及耗材方面的优惠内容及优惠价格或优惠幅度综合评审，最高得4分，各方面存在缺陷的，每项扣1分，不提供不得分。	0-4	1.0	4.0	3.0	0.0	1.0
13.1	技术	托盘转运车（8分）： （1）制作工艺及质量： ①根据供应商提供的样品外表结合处情况，外观是否平整光洁、配件结合处紧密程度，安装、扎实程度，各种配件、五金件的质量进行打分。（评分范围：2,1,0）。 ②根据供应商提供的样品细节处理程度、表面直观外有无破损、凹凸、变形等缺陷等进行打分。（评分范围：2,1,0） ③根据供应商提供的样品加工工艺水平进行打分。（评分范围：2,1,0） ④根据供应商提供的样品操作实用性进行打分。（评分范围：2,1,0）	0-8	0.0	8.0	7.0	0.0	7.0
合计			0-70	19.0	63.5	60.5	18.0	45.5

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家3）

项目名称：浙江警察学院学生食堂厨具设备采购项目（HCGCJC-2024003）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	沈阳悦山川商用厨房设备有限公司	浙江九龙厨具集团有限公司	宁波恒隆厨房设备有限公司	山东江小珠贸易有限公司	浙江郁氏厨具制造有限公司
1	商务	质保期：质保期在满足招标文件要求的基础上每延长1年得1分，最多得3分，延长时间不1年的不计入得分；质保期不满足文件要求的响应无效。	0-3	0.0	3.0	3.0	0.0	0.0
2	商务	体系认证：供应商具有有效的质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书，每提供1个得1分，最高的得3分。说明：相关证明材料为证书复印或扫描件。	0-3	0.0	3.0	3.0	0.0	3.0
3	商务	业绩：供应商自2021年1月1日以来（以合同签订时间为准）有同类合同供货业绩的：每提供1份合同业绩得0.5分，最高得3分。同一业主单位的多个合同不累计。注：（提供合同复印或扫描件，加盖公章）。	0-3	0.0	3.0	3.0	0.0	3.0
4	商务	政策功能：投标产品属于品目清单范围且提供国家确定的认证机构出具的有效的节能产品认证证书（扫描件加盖公章）的得0.5分；投标产品属于品目清单范围且提供国家确定的认证机构出具的有效的环境标志产品认证证书（扫描件加盖公章）的得0.5分；注：政府强制采购的节能产品的除外（除采购需求中标注“▲”外）。	0-1	0.0	1.0	1.0	0.0	0.5
5	技术	产品响应程度：技术要求中标注“★”的条款为产品关键性技术要求，投标产品全部满足文件明确的技术条款要求的得14分，偏离技术条款每项扣2分，扣完为止。	0-14	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0
6	技术	生产能力：供应商（如为代理商或经销商的，可提供代理商所代理产品的厂家）具有先进的生产加工设备：激光切割机、数控冲床、数控剪板机、数控折弯机等设备实际投标生产的，以提供的购买设备发票复印（或扫描）件和现场生产照片为准，每提供一个得1分，最多得4分。	0-4	0.0	4.0	4.0	0.0	2.0
7	技术	行业综合实力：投标产品近三年以来获得不锈钢清洗设备系列、不锈钢车系列、商用冷柜系列、商用消毒柜《食品接触产品安全认证证书》，每提供1个得1分，最高得4分。（提供证书复印或扫描件加盖公章）	0-4	0.0	3.0	3.0	0.0	1.0
8	技术	材料和设备检测报告： 一、餐盘传送机（含自动除渣分拣机入口模块）：①依据GB/T14048.5-2017检测标准，操作开关能承受≥100万次的机械耐久性测试，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的检验检测报告及国家市场监督管理总局官网查询截图；②依据GB/T 1040.1-2018检测标准，圆带拉断力>3000N，需提供具有CMA标识的第三方检测机构出具的检验检测报告。 二、自动除渣分拣机（含碗碟自动装载模块）：①依据GB/T 5226.1-2019和GB 4706.1-2005检测标准，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的检验检测报告；②依据GB/T 7251.1-2013检测标准，分拣机整机防护等级达到IP46，需提供具有CMA标识的第三方检测机构出具的检验检测报告。 三、食物残渣处理机（处理量：800Kg/h）：①依据GB/T 10125-2021检测标准，脚轮经过720小时中性盐雾试验，耐腐蚀等级为10级，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的检验检测报告；②需提供食物残渣处理机中国环境标志（II型）产品CEC认证证书及国家市场监督管理总局官网查询截图，原件备查。（提供第三方检测机构出具的检测报告）；③依据GB 4706.1-2005、GB/T 5226.1-2019和GB16798-1997检测标准，食物残渣处理机具有过热、过载保护装置和漏电保护装置；内置粉碎水箱，食物残渣通过循环水直接带入到粉碎单元内，水箱底部配置残渣篮，可拿出清洗；粉碎刀盘为侧装泵体一体式结构，粉碎刀头为钨钢材质，不易生锈；螺旋脱水电机为双速电机，慢速为正常运行，快速为自清洗排渣运行，脱水单元配置开启门，内部四周配置喷淋喷嘴，对螺旋及网筒进行自清洗，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的符合相关要求的检验检测报告。 四、托盘清洗机（含托盘自动卸载模块）：依据GB/T2423.18-2021检测标准，托盘清洗机洗臂经过720h盐雾试验，试验后，未出现明显锈蚀，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的检验检测报告及国家市场监督管理总局官网查询截图。 五、智能紫紫外线刀具除菌柜（三门）：304不锈钢原材料检测报告。每提供一份检测报告得1分，最高得9分。（提供检测报告复印或扫描件加盖公章）	0-9	0.0	9.0	8.0	0.0	7.0
9	技术	产品功能及配置：响应产品功能、配置的先进性、完整性和适用性进行打分，最多得5分。（评分范围：5，4，3，2，1，0）	0-5	3.0	4.0	4.0	2.0	2.0
10.1	技术	保证项目实施的技术力量和人力资源安排，技术力量和人力资源安排充足得3分，技术力量欠缺的每处扣0.5分，人力资源安排不足的每处扣1分，不提供不得分，最多得3分。	0-3	0.0	3.0	3.0	1.0	1.0
10.2	技术	产品的安装、调试、验收方案及针对本项目的成品在运输、保管、就位等保障方案的可靠、完整性的综合比较，最多得3分。（评分范围：3，2，1，0）	0-3	1.0	3.0	3.0	1.0	1.0

11	技术	项目团队：项目团队负责人及相应人员拥有：具有机电类职称证书的，每提供一个证书得1分，最多得3分；注：需提供资格证书复印件（或扫描件）及最近3个月公司社保缴纳证明复印件（或扫描件），未提供不得分。	0-3	0.0	1.0	2.0	0.0	0.0
12.1	技术	投标单位具有完整优质的售后的服务体系，服务人员具有较强的专业维修技能，根据提供的售后服务方案、响应速度、维护人员等情况的可行性、完善性进行，最多得3分。（评分范围：3，2，1，0）	0-3	1.0	3.0	3.0	1.0	2.0
12.2	技术	在投标人承诺的质保期后的售后服务情况、维修价格（整机维修、单次维修、人工费等）、维修响应时效性、备品配件及耗材方面的优惠内容及优惠价格或优惠幅度综合评审，最高得4分，各方面存在缺陷的，每项扣1分，不提供不得分。	0-4	0.0	4.0	3.0	1.0	3.0
13.1	技术	托盘转运车（8分）： （1）制作工艺及质量： ①根据供应商提供的样品外表结合处情况，外观是否平整光洁、配件结合处紧密程度，安装、扎实程度，各种配件、五金件的质量进行打分。（评分范围：2,1,0）。 ②根据供应商提供的样品细节处理程度、表面直观外有无破损、凹凸、变形等缺陷等进行打分。（评分范围：2,1,0） ③根据供应商提供的样品加工工艺水平进行打分。（评分范围：2,1,0） ④根据供应商提供的样品操作实用性进行打分。（评分范围：2,1,0）	0-8	0.0	8.0	7.0	0.0	7.0
合计			0-70	19.0	66.0	64.0	20.0	46.5

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家4）

项目名称：浙江警察学院学生食堂厨具设备采购项目（HCGCJC-2024003）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	沈阳悦山川商用厨房设备有限公司	浙江九龙厨具集团有限公司	宁波恒隆厨房设备有限公司	山东江小珠贸易有限公司	浙江郁氏厨具制造有限公司
1	商务	质保期：质保期在满足招标文件要求的基础上每延长1年得1分，最多得3分，延长时间不1年的不计入得分；质保期不满足文件要求的响应无效。	0-3	0.0	3.0	3.0	0.0	0.0
2	商务	体系认证：供应商具有有效的质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书，每提供1个得1分，最高的得3分。说明：相关证明材料为证书复印或扫描件。	0-3	0.0	3.0	3.0	0.0	3.0
3	商务	业绩：供应商自2021年1月1日以来（以合同签订时间为准）有同类合同供货业绩的：每提供1份合同业绩得0.5分，最高得3分。同一业主单位的多个合同不累计。注：（提供合同复印或扫描件，加盖公章）。	0-3	0.0	3.0	3.0	0.0	3.0
4	商务	政策功能：投标产品属于品目清单范围且提供国家确定的认证机构出具的有效的节能产品认证证书（扫描件加盖公章）的得0.5分；投标产品属于品目清单范围且提供国家确定的认证机构出具的有效的环境标志产品认证证书（扫描件加盖公章）的得0.5分；注：政府强制采购的节能产品的除外（除采购需求中标注“▲”外）。	0-1	0.0	1.0	1.0	0.0	0.5
5	技术	产品响应程度：技术要求中标注“★”的条款为产品关键性技术要求，投标产品全部满足文件明确的技术条款要求的得14分，偏离技术条款每项扣2分，扣完为止。	0-14	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0
6	技术	生产能力：供应商（如为代理商或经销商的，可提供代理商所代理产品的厂家）具有先进的生产加工设备：激光切割机、数控冲床、数控剪板机、数控折弯机等设备实际投标生产的，以提供的购买设备发票复印（或扫描）件和现场生产照片为准，每提供一个得1分，最多得4分。	0-4	0.0	4.0	4.0	0.0	2.0
7	技术	行业综合实力：投标产品近三年以来获得不锈钢清洗设备系列、不锈钢车系列、商用冷柜系列、商用消毒柜《食品接触产品安全认证证书》，每提供1个得1分，最高得4分。（提供证书复印或扫描件加盖公章）	0-4	0.0	3.0	3.0	0.0	1.0
8	技术	材料和设备检测报告： 一、餐盘传送机（含自动除渣分拣机入口模块）：①依据GB/T14048.5-2017检测标准，操作开关能承受≥100万次的机械耐久性测试，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的检验检测报告及国家市场监督管理总局官网查询截图；②依据GB/T 1040.1-2018检测标准，圆带拉断力>3000N，需提供具有CMA标识的第三方检测机构出具的检验检测报告。 二、自动除渣分拣机（含碗碟自动装载模块）：①依据GB/T 5226.1-2019和GB 4706.1-2005检测标准，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的检验检测报告；②依据GB/T 7251.1-2013检测标准，分拣机整机防护等级达到IP46，需提供具有CMA标识的第三方检测机构出具的检验检测报告。 三、食物残渣处理机（处理量：800Kg/h）：①依据GB/T 10125-2021检测标准，脚轮经过720小时中性盐雾试验，耐腐蚀等级为10级，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的检验检测报告；②需提供食物残渣处理机中国环境标志（II型）产品CEC认证证书及国家市场监督管理总局官网查询截图，原件备查。（提供第三方检测机构出具的检测报告）；③依据GB 4706.1-2005、GB/T 5226.1-2019和GB16798-1997检测标准，食物残渣处理机具有过热、过载保护装置和漏电保护装置；内置粉碎水箱，食物残渣通过循环水直接带入到粉碎单元内，水箱底部配置残渣篮，可拿出清洗；粉碎刀片为侧装泵体一体式结构，粉碎刀头为钨钢材质，不易生锈；螺旋脱水电机为双速电机，慢速为正常运行，快速为自清洗排渣运行，脱水单元配置开启门，内部四周配置喷淋喷嘴，对螺旋及网筒进行自清洗，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的符合相关要求的检验检测报告。 四、托盘清洗机（含托盘自动卸载模块）：依据GB/T2423.18-2021检测标准，托盘清洗机洗臂经过720h盐雾试验，试验后，未出现明显锈蚀，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的检验检测报告及国家市场监督管理总局官网查询截图。 五、智能紫紫外线刀具除菌柜（三门）：304不锈钢原材料检测报告。每提供一份检测报告得1分，最高得9分。（提供检测报告复印或扫描件加盖公章）	0-9	0.0	9.0	8.0	0.0	7.0
9	技术	产品功能及配置：响应产品功能、配置的先进性、完整性和适用性进行打分，最多得5分。（评分范围：5，4，3，2，1，0）	0-5	1.0	5.0	3.0	1.0	2.0
10.1	技术	保证项目实施的技术力量和人力资源安排，技术力量和人力资源安排充足得3分，技术力量欠缺的每处扣0.5分，人力资源安排不足的每处扣1分，不提供不得分，最多得3分。	0-3	1.0	3.0	2.0	1.0	1.0
10.2	技术	产品的安装、调试、验收方案及针对本项目的成品在运输、保管、就位等保障方案的可靠、完整性的综合比较，最多得3分。（评分范围：3，2，1，0）	0-3	1.0	3.0	3.0	1.0	1.0

11	技术	项目团队：项目团队负责人及相应人员拥有：具有机电类职称证书的，每提供一个证书得1分，最多得3分；注：需提供资格证书复印件（或扫描件）及最近3个月公司社保缴纳证明复印件（或扫描件），未提供不得分。	0-3	0.0	1.0	2.0	0.0	0.0
12.1	技术	投标单位具有完整优质的售后的服务体系，服务人员具有较强的专业维修技能，根据提供的售后服务方案、响应速度、维护人员等情况的可行性、完善性进行，最多得3分。（评分范围：3，2，1，0）	0-3	1.0	3.0	1.0	1.0	1.0
12.2	技术	在投标人承诺的质保期后的售后服务情况、维修价格（整机维修、单次维修、人工费等）、维修响应时效性、备品配件及耗材方面的优惠内容及优惠价格或优惠幅度综合评审，最高得4分，各方面存在缺陷的，每项扣1分，不提供不得分。	0-4	1.0	4.0	2.0	1.0	2.0
13.1	技术	托盘转运车（8分）： （1）制作工艺及质量： ①根据供应商提供的样品外表结合处情况，外观是否平整光洁、配件结合处紧密程度，安装、扎实程度，各种配件、五金件的质量进行打分。（评分范围：2,1,0）。 ②根据供应商提供的样品细节处理程度、表面直观外有无破损、凹凸、变形等缺陷等进行打分。（评分范围：2,1,0） ③根据供应商提供的样品加工工艺水平进行打分。（评分范围：2,1,0） ④根据供应商提供的样品操作实用性进行打分。（评分范围：2,1,0）	0-8	1.0	8.0	3.0	1.0	3.0
合计			0-70	20.0	67.0	55.0	20.0	40.5

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家5）

项目名称：浙江警察学院学生食堂厨具设备采购项目（HCGCJC-2024003）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	沈阳悦山川商用厨房设备有限公司	浙江九龙厨具集团有限公司	宁波恒隆厨房设备有限公司	山东江小珠贸易有限公司	浙江郁氏厨具制造有限公司
1	商务	质保期：质保期在满足招标文件要求的基础上每延长1年得1分，最多得3分，延长时间不1年的不计入得分；质保期不满足文件要求的响应无效。	0-3	0.0	3.0	3.0	0.0	0.0
2	商务	体系认证：供应商具有有效的质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书，每提供1个得1分，最高的得3分。说明：相关证明材料为证书复印或扫描件。	0-3	0.0	3.0	3.0	0.0	3.0
3	商务	业绩：供应商自2021年1月1日以来（以合同签订时间为准）有同类合同供货业绩的：每提供1份合同业绩得0.5分，最高得3分。同一业主单位的多个合同不累计。注：（提供合同复印或扫描件，加盖公章）。	0-3	0.0	3.0	3.0	0.0	3.0
4	商务	政策功能：投标产品属于品目清单范围且提供国家确定的认证机构出具的有效的节能产品认证证书（扫描件加盖公章）的得0.5分；投标产品属于品目清单范围且提供国家确定的认证机构出具的有效的环境标志产品认证证书（扫描件加盖公章）的得0.5分；注：政府强制采购的节能产品的除外（除采购需求中标注“▲”外）。	0-1	0.0	1.0	1.0	0.0	0.5
5	技术	产品响应程度：技术要求中标注“★”的条款为产品关键性技术要求，投标产品全部满足文件明确的技术条款要求的得14分，偏离技术条款每项扣2分，扣完为止。	0-14	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0
6	技术	生产能力：供应商（如为代理商或经销商的，可提供代理商所代理产品的厂家）具有先进的生产加工设备：激光切割机、数控冲床、数控剪板机、数控折弯机等设备实际投标生产的，以提供的购买设备发票复印（或扫描）件和现场生产照片为准，每提供一个得1分，最多得4分。	0-4	0.0	4.0	4.0	0.0	2.0
7	技术	行业综合实力：投标产品近三年以来获得不锈钢清洗设备系列、不锈钢车系列、商用冷柜系列、商用消毒柜《食品接触产品安全认证证书》，每提供1个得1分，最高得4分。（提供证书复印或扫描件加盖公章）	0-4	0.0	3.0	3.0	0.0	1.0
8	技术	材料和设备检测报告： 一、餐盘传送机（含自动除渣分拣机入口模块）：①依据GB/T14048.5-2017检测标准，操作开关能承受≥100万次的机械耐久性测试，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的检验检测报告及国家市场监督管理总局官网查询截图；②依据GB/T 1040.1-2018检测标准，圆带抗拉力>3000N，需提供具有CMA标识的第三方检测机构出具的检验检测报告。 二、自动除渣分拣机（含碗碟自动装载模块）：①依据GB/T 5226.1-2019和GB 4706.1-2005检测标准，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的检验检测报告；②依据GB/T 7251.1-2013检测标准，分拣机整机防护等级达到IP46，需提供具有CMA标识的第三方检测机构出具的检验检测报告。 三、食物残渣处理机（处理量：800Kg/h）：①依据GB/T 10125-2021检测标准，脚轮经过720小时中性盐雾试验，耐腐蚀等级为10级，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的检验检测报告；②需提供食物残渣处理机中国环境标志（II型）产品CEC认证证书及国家市场监督管理总局官网查询截图，原件备查。（提供第三方检测机构出具的检测报告）；③依据GB 4706.1-2005、GB/T 5226.1-2019和GB16798-1997检测标准，食物残渣处理机具有过热、过载保护装置和漏电保护装置；内置粉碎水箱，食物残渣通过循环水直接带入到粉碎单元内，水箱底部配置残渣篮，可拿出清洗；粉碎刀盘为侧装泵体一体式结构，粉碎刀头为钨钢材质，不易生锈；螺旋脱水电机为双速电机，慢速为正常运行，快速为自清洗排渣运行，脱水单元配置开启门，内部四周配置喷淋喷嘴，对螺旋及网筒进行自清洗，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的符合相关要求的检验检测报告。 四、托盘清洗机（含托盘自动卸载模块）：依据GB/T2423.18-2021检测标准，托盘清洗机洗臂经过720h盐雾试验，试验后，未出现明显锈蚀，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的检验检测报告及国家市场监督管理总局官网查询截图。 五、智能紫紫外线刀具除菌柜（三门）：304不锈钢原材料检测报告。每提供一份检测报告得1分，最高得9分。（提供检测报告复印或扫描件加盖公章）	0-9	0.0	9.0	8.0	0.0	7.0
9	技术	产品功能及配置：响应产品功能、配置的先进性、完整性和适用性进行打分，最多得5分。（评分范围：5，4，3，2，1，0）	0-5	1.0	4.0	4.0	1.0	3.0
10.1	技术	保证项目实施的技术力量和人力资源安排，技术力量和人力资源安排充足得3分，技术力量欠缺的每处扣0.5分，人力资源安排不足的每处扣1分，不提供不得分，最多得3分。	0-3	1.0	3.0	3.0	1.0	1.0
10.2	技术	产品的安装、调试、验收方案及针对本项目的成品在运输、保管、就位等保障方案的可靠、完整性的综合比较，最多得3分。（评分范围：3，2，1，0）	0-3	1.0	3.0	3.0	1.0	2.0

11	技术	项目团队：项目团队负责人及相应人员拥有：具有机电类职称证书的，每提供一个证书得1分，最多得3分；注：需提供资格证书复印件（或扫描件）及最近3个月公司社保缴纳证明复印件（或扫描件），未提供不得分。	0-3	0.0	1.0	2.0	0.0	0.0
12.1	技术	投标单位具有完整优质的售后的服务体系，服务人员具有较强的专业维修技能，根据提供的售后服务方案、响应速度、维护人员等情况的可行性、完善性进行，最多得3分。（评分范围：3，2，1，0）	0-3	1.0	3.0	2.0	2.0	1.0
12.2	技术	在投标人承诺的质保期后的售后服务情况、维修价格（整机维修、单次维修、人工费等）、维修响应时效性、备品配件及耗材方面的优惠内容及优惠价格或优惠幅度综合评审，最高得4分，各方面存在缺陷的，每项扣1分，不提供不得分。	0-4	0.0	4.0	3.0	0.0	1.0
13.1	技术	托盘转运车（8分）： （1）制作工艺及质量： ①根据供应商提供的样品外表结合处情况，外观是否平整光洁、配件结合处紧密程度，安装、扎实程度，各种配件、五金件的质量进行打分。（评分范围：2,1,0）。 ②根据供应商提供的样品细节处理程度、表面直观外有无破损、凹凸、变形等缺陷等进行打分。（评分范围：2,1,0） ③根据供应商提供的样品加工工艺水平进行打分。（评分范围：2,1,0） ④根据供应商提供的样品操作实用性进行打分。（评分范围：2,1,0）	0-8	0.0	6.0	4.0	0.0	2.0
合计			0-70	18.0	64.0	60.0	19.0	40.5

专家（签名）：