

技术商务评分明细（专家1）

项目名称： 诸暨市中医医院办公家具采购项目（诸政采2023-11-14）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	中山市科劲办公用品有限公司	浙江高卓贸易有限公司	中山市冠诚家具有限公司	中山市一利办公家具有限公司	杭州久慕智能家居有限公司
1	技术	1、所投产品制造商提供有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，得1分，不满足或不提供不得分。 2、所投产品制造商提供有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，得1分，不满足或不提供不得分。 3、所投产品制造商提供有效期内的ISO45001或GB/T 28001职业健康安全管理体系认证证书，得1分，不满足或不提供不得分。 注：提供以上证书证明复印件或扫描件及国家认监委查询截图，不符合、已失效或无截图的不得分，不提供不得分。	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0	0.0
2	技术	1.所投产品制造商获得“中国环境标志产品认证证书”（有效期内），且认证单元包含： ①金属家具，产品认证名称须含：（更）衣柜、货架、排椅； ②人造板家具，产品认证名称须含：办公桌、会议桌、条（形）桌、餐桌、茶几、茶水柜、床头柜； ③软体家具，产品认证名称须含：沙发（皮）、办公椅、会议椅、餐椅、患者椅、输液椅； 全部满足得2分，缺一项扣0.5分，不提供不得分。 2.所投产品制造商获得“家具中有害物质限量认证证书”（有效期内），且认证单元包含：金属家具（柜类）、木家具（床类、桌类、柜类、椅类）、软体家具（沙发类）。全部满足得2分，缺一类扣0.5分，不满足或不提供不得分。 3.所投产品制造商获得符合“品质验证认证证书”（有效期内），且认证产品包含：办公桌、茶几、会议桌、诊（疗）桌、条（形）桌、餐桌、餐椅、茶水柜、床、床头柜、沙发（皮）、办公椅、患者椅、排椅、药架、输液椅、货架、（更）衣柜。全部满足得2分，缺一项扣0.5分，不满足或不提供不得分。 注：提供以上证书证明复印件或扫描件及国家认监委查询截图，不符合、已失效或无截图的不得分，不提供不得分。	0-6	4.0	6.0	0.5	4.0	0.0
3.1	技术	1. 浸渍胶膜纸饰面刨花板：符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准； ①、内结合强度 $\geq 0.45\text{MPa}$ ；表面耐磨磨耗值 $\leq 30\text{mg}/100\text{r}$ ，应保留50%以上花纹；表面耐划痕 $\geq 1.5\text{N}$ 表面无大于90%的连续划痕；表面耐龟裂达到4级以上。 ②、甲醛释放量（ 1m^3 气候箱法） $\leq 0.015\text{mg}/\text{m}^3$ 。 ③、挥发性有机化合物（72h）苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出。 检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1	1.0	1.0	0.5	0.0	0.0
3.2	技术	2. 无醛胶：符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准； ①、苯、甲苯+二甲苯、游离甲醛均未检出； ②、总挥发性有机物 $\leq 20\text{g}/\text{L}$ 。 检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1	1.0	1.0	1.0	0.0	0.0
3.3	技术	3. 封边条：符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准； ①、外观 封边条表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面应光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式，且压纹清晰、均匀色泽应均匀，无明显色差背胶处理应均匀边缘应光滑平直，无缺损；形状公差（边缘直线度、截面翘曲度）检验符合要求； ②、理化性能 耐老化性无开裂，耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱，耐光色牢度（灰色样卡） ≥ 4 级； ③、甲醛释放量 $\leq 0.2\text{mg}/\text{L}$ ；表面涂层可迁移元素（镉、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）均未检出； ④、邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP） $\leq 0.005\%$ （未检出）；氯乙烯单体 $< 0.5\text{mg}/\text{kg}$ 。 检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1	1.0	1.0	0.0	1.0	0.0
3.4	技术	4. 网布：符合QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》标准； ①、耐干摩擦色牢度达到5级； ②、宋内志贺氏菌抑菌率 $\geq 99\%$ ，白色念珠菌抑菌率 $\geq 99\%$ 。 检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0

3.5	技术	<p>5. 绒布：符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》标准；</p> <p>①、甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出；</p> <p>②、染色牢度，耐水色牢度、耐酸汗渍色牢度、耐碱汗渍色牢度、耐干摩擦色牢度（经向、纬向）、耐唾液均达到5级标准；</p> <p>③、氧指数（OI），经向、纬向≥32.0%；损毁长度，经向、纬向≤90mm；续燃时间，经向、纬向≤5S；阴燃时间，经向、纬向≤5S；</p> <p>④、燃烧滴落物应未引起脱脂棉燃烧或阴燃；</p> <p>⑤、抗菌性能，金黄色葡萄球菌抑菌率≥99%，大肠杆菌抑菌率≥99%。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.6	技术	<p>6. 西皮，符合GB/T16799-2018《家具用皮革》、QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》标准；</p> <p>①、耐摩擦色牢度，干擦、湿擦（涂层厚度>25um）、碱性汗液均达到5级或以上标准；</p> <p>②、耐光性（涂层厚度>25um）达到5级或以上标准，耐光性（涂层厚度>25um）达到5级或以上标准；撕裂力≥35N；</p> <p>③、挥发性有机物（VOC）≤20mg/kg；</p> <p>④、抗菌性能，痤疮丙酸杆菌抑菌率≥99%，宋内志贺氏菌抑菌率≥99%。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.7	技术	<p>7. 阻燃海绵：符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB/T 10802-2006《通用软质聚氨酯型聚氨酯泡沫塑料》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定 第1部分阴燃的香烟》标准；</p> <p>①、25%压缩硬度为151±5N，65%25%压缩比≥2.5，75%压缩永久变形≤2.5%，回弹性能≥50%；</p> <p>②、拉伸强度≥140 KPa，伸长率≥190%，撕裂强度≥3.5N/cm；干热老化后拉伸强度≥130KPa，干热老化后拉伸强度变化率为±10%，湿热老化后拉伸强度变化率为±5%，湿热老化后拉伸强度≥145KPa；</p> <p>③、甲醛释放量≤0.015mg/m³·h，TVOC未检出；</p> <p>④、通过香烟抗引燃特性试验，表面和内部未出现任何续燃、阴燃现象，评定为阻燃 I 级；</p> <p>⑤、泡沫塑料表面密度（座面）≥50kg/m³；</p> <p>⑥、感官要求，颜色应均匀，允许轻微杂色黄芯，不允许有长度大于6mm的对穿孔和长度大于10mm的气孔，每平方米内弥和裂缝总长小于100mm，最大裂缝小于30mm，片材两侧斜表皮宽度不超过厚度的一倍，并且最大不得超过40mm，无刺激性气味。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	1.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.8	技术	<p>8. 冷轧钢板：符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、金属件外观，涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>②、金属喷塑涂层理化性能：硬度≥3H；冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；耐腐蚀≥300h内，溶液中样板上划道两侧3mm以外，无鼓泡产生，≥300h后，划道两侧3mm外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力不低于2级；</p> <p>③、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间>300小时，等级达到 10 级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.9	技术	<p>9. 电解（钢）板：符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、金属件外观电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕；</p> <p>②、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间>300小时，等级达到 10 级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	1.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.10	技术	<p>10. 抗菌粉末（塑粉）：符合HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准；</p> <p>①、I 型 I 类热固性粉末涂料的要求，耐酸性【3%（质量分数）盐酸溶液】、耐盐雾【中性盐雾，500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤1.0mm未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落等异常现象】、耐湿性【500h无异常】，耐人工气候老化性【室外用A类，500h变色≤2级，失光≤2级，无粉化、起泡、开裂、剥落等异常现象】；</p> <p>②、有害物质限量，总铅（Pb）含量（限色漆、腻子）和醇酸清漆未检出；</p> <p>③、有害物质限量，可溶性重金属含量（限色漆、腻子）和醇酸清漆）镉含量、铬含量、汞含量均未检出（<0.1mg/kg）。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	1.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.11	技术	<p>11. 水性漆：符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T35602-2017《绿色产品评价 涂料》标准；</p> <p>①、VOC含量≤5g/L，甲醛含量≤5mg/kg；</p> <p>②、乙二醇醚及醚酯总和含量未检），苯系物总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量；</p> <p>③、重金属元素含量（限木器和地坪用色漆和腻子）：铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、钼、锑、钴均未检出。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0

3.12	技术	<p>12. 导轨：符合QB/T2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、过载试验（垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、猛开、猛关）： a)、所有组件或连接件不应断裂损坏；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有零部件不应有影响正常运行的变形或磨损；d)、五金连接件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、抽屉导轨及其组件不应分离；</p> <p>②、功能试验，抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度检测： a)、所有组件或连接件不应断裂损坏；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有零部件不应有影响正常运行的变形或磨损；d)、五金连接件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、抽屉导轨及其组件不应分离；</p> <p>③、操作力-耐久试验前推力、耐久试验前拉力、耐久试验后推力、耐久试验后拉力均$\leq 7N$；功能试验，垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、耐久性、拉出安全性、猛开、猛关检测： a)、所有组件或连接件不应断裂损坏；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有零部件不应有影响正常运行的变形或磨损；d)、五金连接件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、抽屉导轨应能正常工作；</p> <p>④、下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的4%；</p> <p>⑤、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间> 300小时，等级达到10级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.13	技术	<p>13. 门铰（铰链）：符合QB/T2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、过载试验（垂直静载荷、水平静载荷）： a)、所有组件或结合处不应断裂；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损；d)、固定组件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、杯状暗铰链及其组件不应分离；</p> <p>②、功能试验，操作力-耐久试验前打开力、耐久试验前关闭力、耐久试验后打开力、耐久试验后关闭力均$\leq 7N$，垂直静载荷、水平静载荷、耐久性检测： a)、所有组件或结合处不应断裂；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损；d)、固定组件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、杯状暗铰链及其组件应能正常工作；</p> <p>③、下沉量$\leq 1.5mm$；</p> <p>④、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间> 300小时，等级达到10级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	1.0	0.0	0.0
3.14	技术	<p>14. 三合一连接件：符合GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、三合一偏心连接件偏心体抗压强度$\geq 380N$，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度$\geq 850N$；</p> <p>②、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间> 300小时，等级达到10级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.5	1.0	0.5	0.0	0.0
3.15	技术	<p>15. 锁具：符合QB/T1621-2015《家具锁》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、保密度，密码锁开锁，除设定编码外，应无法开锁；牢固度，锁舌侧向静载荷（密码锁锁头直径不小于20mm），锁舌在承受200N侧向静载荷后，能正常使用；</p> <p>②、灵活度，密码机构操作灵活，定位准确，在设定的编码位置，锁开、关无卡阻现象；</p> <p>③、涂层附着应力应达到QB/T9286-2021中0级（2级以上）的规定；</p> <p>④、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间> 300小时，等级达到10级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
4.1	技术	<p>1. 床、办公桌、会议桌、茶几、茶水柜、餐椅、餐桌：符合GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》标准；</p> <p>①、甲醛释放量$\leq 0.2mg/L$或$\leq 0.02mg/m^3$；</p> <p>②、挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯、TVOC）均$<$检出限值。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得4分，每缺一项或每有一个检测项不符合扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-4	0.0	4.0	0.0	0.0	0.0

4.2	技术	2. 排椅：符合GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017标准； ①、着地平稳性 $\leq 0.1\text{mm}$ ； ②、金属喷漆（塑）涂层，硬度 $\geq 3\text{H}$ ，附着力达到1级或以上，耐腐蚀检验（ $\geq 100\text{h}$ ）内溶液中样板上划道两侧3mm以外，无起泡产生，（ $\geq 100\text{h}$ ）后，划道两侧3mm外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象； ③、椅凳类强度和耐久性（检测项 > 10 项）、椅凳类稳定性均符合检验要求； ④、甲醛释放量 $\leq 0.01\text{mg}/\text{m}^3$ ，挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯、TVOC）、涂层可迁移元素（8类）均未检出或 $<$ 检出限值。 检测依据标准与检测结果全部满足得1.5分，每缺一项或每有一个检测项不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1.5	1.0	1.0	0.0	0.5	0.0
4.3	技术	3. 沙发（皮）：符合QB/T 1952.1-2012、GB/T 35607-2017、GB 17927.2-2011标准； ①、产品用料加工（铺垫料、防锈处理、摩擦声），外观性能（面料-皮革面料无表面龟裂、缝绉和包覆），安全性能均符合要求； ②、泡沫塑料表观密度（座面、座背） $\geq 35\text{kg}/\text{m}^3$ ，回弹性能 $\geq 50\%$ ；覆面材料理化性能，皮革涂层粘着牢度 $\geq 3\text{N}/10\text{mm}$ ； ③、通过沙发座面耐久性试验（ ≥ 60000 次）检验； ④、抗引燃特性（模拟火柴火焰）试验，达到阻燃II级； ⑤、甲醛释放量 $\leq 0.02\text{mg}/\text{m}^3$ ； ⑥、涂层可迁移元素（8类）、可分解芳香胺（ ≥ 20 类）、皮革中五氯苯酚、挥发性有机化合物、苯并[a]芘均 $<$ 检出限值。 检测依据标准与检测结果全部满足得1.5分，每缺一项或每有一个检测项不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1.5	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
4.4	技术	4. 床垫：符合QB/T 1952.2-2011标准； ①、面料无污染、破损、无明显色差； ②、单处浮线长度 $\leq 15\text{mm}$ ，浮线累计长度 $\leq 50\text{mm}$ ，跳单针 ≤ 10 处，跳双针 ≤ 5 处，不应连跳3针以上； ③、缝边四周圆弧应均匀对称，露毛边累计长度 $\leq 20\text{mm}$ ，跳针 ≤ 5 处，浮线累计长度 $\leq 50\text{mm}$ ； ④、床垫的甲醛释放量 $b \leq 0.030\text{mg}/\text{m}^2\text{h}$ 。 检测依据标准与检测结果全部满足得1.5分，每缺一项或每有一个检测项不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1.5	1.5	1.0	0.0	0.5	0.0
4.5	技术	5. 办公椅：符合QB/T 2280-2016、GB/T 35607-2017标准； ①、金属涂层24h耐盐雾检测，无锈点；附着力达到0级标准（优于1级）； ②、座面密度 $\geq 45\text{kg}/\text{m}^3$ ；75%压缩永久变形（22h，70 $^{\circ}\text{C}$ ） $\leq 5\%$ ；回弹性 $\geq 50\%$ ； ③、甲醛释放量 $\leq 0.010\text{mg}/\text{m}^2\text{h}$ ，TVOC未检出；五氯苯酚、可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）均 $<$ 检出限； ④、抗引燃特性（阴燃的香烟）检测符合要求，评定为阻燃I级。 检测依据标准与检测结果全部满足得1.5分，每缺一项或每有一个检测项不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1.5	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
5	技术	产品制造商应具备以下专业生产和检测设备，全部满足得3分，每项设备不满足扣0.5分，扣完为止。 数控裁板锯、立式重型双轴木工铣床、立式双头海棉轮磨光机、常规双排斜滚连线、办公椅脚轮寿命试验机、抽屉导轨门铰链疲劳试验机、海绵密度测试仪。 注：（提供设备购置发票，不提供的不得分）注：若设备名称有所不同，投标人应提供所购设备制造商的技术资料、性能参数、现场使用照片及设备制造商的官网截图以证明其所购设备与上列要求的设备具有同等功能水平，全部完整提供得3分，每缺1项设备扣0.5分。	0-3	0.0	3.0	1.5	1.0	0.0
6.1	技术	1: 根据样品主要尺寸、形状及位置公差符合情况进行评审： 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在 $\pm 3\text{mm}$ 以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）；全部满足得2分，每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0	0.0
6.2	技术	2: 根据样品材料要求符合情况进行评审： 样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。全部满足得2分，每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0	0.0
6.3	技术	3: 根据样品功能性要求符合情况进行评审： ①铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； ②折叠机构：无非预期的自行折叠现象； ③家具锁锁定到位，开启应灵活； ④锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； ⑤设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。 全部满足得3分，每个不合格项扣1分，扣完为止。	0-3	0.0	3.0	2.0	2.0	0.0

6.4	技术	<p>4: 根据样品外观要求符合情况进行评审:</p> <p>①金属件外观要求:</p> <p>(1)管材: 管材应无裂缝、叠缝, 外露管口端面应封闭;</p> <p>(2)焊接件: 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位, 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅, 焊接处表面波纹应均匀;</p> <p>(3)冲压件: 冲压件应无脱层、裂缝;</p> <p>(4)铆接件: 铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆, 铆钉应端正圆滑, 无明显锤印;</p> <p>(5)金属合金件: 无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱, 表面细密, 应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷;</p> <p>(6)皱纹或波纹: 圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致;</p> <p>(7)喷涂层: 涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象, 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;</p> <p>(8)电镀层: 表面应无剥落、返锈、毛刺, 表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀锌)和划痕。</p> <p>②木制品外观要求:</p> <p>(1)不应有蛀虫现象;</p> <p>(2)应无贯通裂缝;</p> <p>(3)外表应无腐朽材, 内表腐朽材面积不应超过零件面积的5%;</p> <p>(4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3, 直径不应超过12mm(特殊设计要求除外);</p> <p>(5)结合处应无崩茬;</p> <p>(6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>③人造板件外观要求:</p> <p>(1)外表应无干花、湿花, 内表干花、湿花面积不超过板面的5%;</p> <p>(2)外表应无明显划痕、压痕;</p> <p>(3)表面应无明显色差;</p> <p>(4)外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p> <p>④漆膜外观要求:</p> <p>(1)同色部件的色泽应相似;</p> <p>(2)应无褪色、掉色现象;</p> <p>(3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象;</p> <p>(4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象; 应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂质。</p> <p>⑤软包件外观要求:</p> <p>(1)软面覆盖表面: 覆盖的面料拼接对称图案应完整; 同一部位绒面料的绒毛方向应一致; 不应有明显色差, 覆盖的面料应无破损、严重划痕、色污、油污, 应平服饱满, 松紧均匀, 不应有明显皱折, 对称工艺性皱折应匀称, 层次分明;</p> <p>(2)外露泡钉: 应排列应整齐, 间距基本相等, 不应有泡钉明显敲扁或脱漆;</p> <p>(3)缝纫: 线迹间距应均匀, 无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>全部满足得8分, 每个不合格项扣1分, 扣完为止。 未提供或样品提供不完整不得分。</p>	0-8	0.0	7.0	6.0	6.0	0.0
7	技术	项目实施规划方案, 提出合理的项目整体实施方案, 能按照项目分解节点, 并可跟踪实施。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度, 由评审小组判定评分, 最高得 5 分。	0-5	3.5	5.0	3.5	3.5	2.0
8	技术	提供所投产品制造商2020年1月1日(以合同签订时间为准)至今同类家具采购项目业绩合同, 每提供一份得1分, 最多得3分。 注: 须提供中标通知书复印件、合同复印件和对应此项目的验收合格报告复印件加盖公章, 不提供或提供不全不得分。	0-3	3.0	3.0	0.0	0.0	0.0
9	技术	售后服务: 在五年的基础上, 每增加一年得2分, 最高不超过6分。	0-6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
10	技术	生产实施方案, 要具备生产能力, 在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度, 由评审小组判定评分, 最高得 4分。	0-4	3.0	4.0	3.0	3.0	2.0
合计			0-70	31.5	67.0	32.5	34.5	10.0

专家(签名):

技术商务评分明细（专家2）

项目名称：诸暨市中医医院办公家具采购项目（诸政采2023-11-14）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	中山市科劲办公用品有限公司	浙江高卓贸易有限公司	中山市冠诚家具有限公司	中山市一利办公家具有限公司	杭州久慕智能家居有限公司
1	技术	1、所投产品制造商提供有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，得1分，不满足或不提供不得分。 2、所投产品制造商提供有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，得1分，不满足或不提供不得分。 3、所投产品制造商提供有效期内的ISO45001或GB/T 28001职业健康安全管理体系认证证书，得1分，不满足或不提供不得分。 注：提供以上证书证明复印件或扫描件及国家认监委网查询截图，不符合、已失效或无截图的不得分，不提供不得分。	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0	0.0
2	技术	1. 所投产品制造商获得“中国环境标志产品认证证书”（有效期内），且认证单元包含： ①金属家具，产品认证名称须含：（更）衣柜、货架、排椅； ②人造板家具，产品认证名称须含：办公桌、会议桌、条（形）桌、餐桌、茶几、茶水柜、床头柜； ③软体家具，产品认证名称须含：沙发（皮）、办公椅、会议椅、餐椅、患者椅、输液椅； 全部满足得2分，缺一项扣0.5分，不提供不得分。 2. 所投产品制造商获得“家具中有害物质质量认证证书”（有效期内），且认证单元包含：金属家具（柜类）、木家具（床类、桌类、柜类、椅类）、软体家具（沙发类）。全部满足得2分，缺一类扣0.5分，不满足或不提供不得分。 3. 所投产品制造商获得符合“品质验证认证证书”（有效期内），且认证产品包含：办公桌、茶几、会议桌、诊（疗）桌、条（形）桌、餐桌、餐椅、茶水柜、床、床头柜、沙发（皮）、办公椅、患者椅、排椅、药架、输液椅、货架、（更）衣柜。全部满足得2分，缺一项扣0.5分，不满足或不提供不得分。 注：提供以上证书证明复印件或扫描件及国家认监委网查询截图，不符合、已失效或无截图的不得分，不提供不得分。	0-6	4.0	6.0	0.5	4.0	0.0
3.1	技术	1. 浸渍胶膜纸饰面刨花板：符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准； ①、内结合强度 $\geq 0.45\text{MPa}$ ；表面耐磨磨耗 $\leq 30\text{mg}/100\text{r}$ ，应保留50%以上花纹；表面耐划痕 $\geq 1.5\text{N}$ 表面无大于90%的连续划痕；表面耐龟裂达到4级以上。 ②、甲醛释放量（ 1m^3 气候箱法） $\leq 0.015\text{mg}/\text{m}^3$ 。 ③、挥发性有机化合物（72h）苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出。 检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1	1.0	1.0	0.5	0.0	0.0
3.2	技术	2. 无醛胶：符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准； ①、苯、甲苯+二甲苯、游离甲醛均未检出； ②、总挥发性有机物 $\leq 20\text{g}/\text{L}$ 。 检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1	1.0	1.0	1.0	0.0	0.0
3.3	技术	3. 封边条：符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准； ①、外观 封边条表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面应光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式，且压纹清晰、均匀色泽应均匀，无明显色差背胶处理应均匀边缘应光滑平直，无缺损；形状公差（边缘直线度、截面翘曲度）检验符合要求； ②、理化性能 耐老化性无开裂，耐冷热循环性无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱，耐光色牢度（灰色样卡） ≥ 4 级； ③、甲醛释放量 $\leq 0.2\text{mg}/\text{L}$ ；表面涂层可迁移元素（镉、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）均未检出； ④、邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP） $\leq 0.005\%$ （未检出）；氯乙烯单体 $< 0.5\text{mg}/\text{kg}$ 。 检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1	1.0	1.0	0.0	1.0	0.0
3.4	技术	4. 网布：符合QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》标准； ①、耐干摩擦色牢度达到5级； ②、宋内志贺氏菌抑菌率 $\geq 99\%$ ，白色念珠菌抑菌率 $\geq 99\%$ 。 检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0

3.5	技术	<p>5. 绒布：符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》标准；</p> <p>①、甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出；</p> <p>②、染色牢度，耐水色牢度、耐酸汗渍色牢度、耐碱汗渍色牢度、耐干摩擦色牢度（经向、纬向）、耐唾液均达到5级标准；</p> <p>③、氧指数（OI），经向、纬向≥32.0%；损毁长度，经向、纬向≤90mm；续燃时间，经向、纬向≤5S；阴燃时间，经向、纬向≤5S；</p> <p>④、燃烧滴落物应未引起脱脂棉燃烧或阴燃；</p> <p>⑤、抗菌性能，金黄色葡萄球菌抑菌率≥99%，大肠杆菌抑菌率≥99%。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.6	技术	<p>6. 西皮，符合GB/T16799-2018《家具用皮革》、QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》标准；</p> <p>①、耐摩擦色牢度，干擦、湿擦（涂层厚度>25um）、碱性汗液均达到5级或以上标准；</p> <p>②、耐光性（涂层厚度>25um）达到5级或以上标准，耐光性（涂层厚度>25um）达到5级或以上标准；撕裂力≥35N；</p> <p>③、挥发性有机物（VOC）≤20mg/kg；</p> <p>④、抗菌性能，痤疮丙酸杆菌抑菌率≥99%，宋内志贺氏菌抑菌率≥99%。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.7	技术	<p>7. 阻燃海绵：符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB/T 10802-2006《通用软质聚氨酯型聚氨酯泡沫塑料》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定 第1部分阴燃的香烟》标准；</p> <p>①、25%压缩硬度为151±5N，65%25%压缩比≥2.5，75%压缩永久变形≤2.5%，回弹性能≥50%；</p> <p>②、拉伸强度≥140 KPa，伸长率≥190%，撕裂强度≥3.5N/cm；干热老化后拉伸强度≥130KPa，干热老化后拉伸强度变化率为±10%，湿热老化后拉伸强度变化率为±5%，湿热老化后拉伸强度≥145KPa；</p> <p>③、甲醛释放量≤0.015mg/m³·h，TVOC未检出；</p> <p>④、通过香烟抗引燃特性试验，表面和内部未出现任何续燃、阴燃现象，评定为阻燃 I 级；</p> <p>⑤、泡沫塑料表面密度（座面）≥50kg/m³；</p> <p>⑥、感官要求，颜色应均匀，允许轻微杂色黄芯，不允许有长度大于6mm的对穿孔和长度大于10mm的气孔，每平方米内弥和裂缝总长小于100mm，最大裂缝小于30mm，片材两侧斜表皮宽度不超过厚度的一倍，并且最大不得超过40mm，无刺激性气味。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	1.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.8	技术	<p>8. 冷轧钢板：符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、金属件外观，涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>②、金属喷塑涂层理化性能：硬度≥3H；冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；耐腐蚀≥300h内，溶液中样板上划道两侧3mm以外，无鼓泡产生，≥300h后，划道两侧3mm外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力不低于2级；</p> <p>③、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间>300小时，等级达到 10 级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.9	技术	<p>9. 电解（钢）板：符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、金属件外观电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕；</p> <p>②、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间>300小时，等级达到 10 级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	1.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.10	技术	<p>10. 抗菌粉末（塑粉）：符合HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准；</p> <p>①、I 型 I 类热固性粉末涂料的要求，耐酸性【3%（质量分数）盐酸溶液】、耐盐雾【中性盐雾，500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤1.0mm未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落等异常现象】、耐湿性【500h无异常】，耐人工气候老化性【室外用A类，500h变色≤2级，失光≤2级，无粉化、起泡、开裂、剥落等异常现象】；</p> <p>②、有害物质限量，总铅（Pb）含量（限色漆、腻子）和醇酸清漆未检出；</p> <p>③、有害物质限量，可溶性重金属含量（限色漆、腻子）和醇酸清漆）镉含量、铬含量、汞含量均未检出（<0.1mg/kg）。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	1.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.11	技术	<p>11. 水性漆：符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T35602-2017《绿色产品评价 涂料》标准；</p> <p>①、VOC含量≤5g/L，甲醛含量≤5mg/kg；</p> <p>②、乙二醇醚及醚酯总和含量未检），苯系物总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量；</p> <p>③、重金属元素含量（限木器和地坪用色漆和腻子）：铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、钼、锑、钴均未检出。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0

3.12	技术	<p>12. 导轨：符合QB/T2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、过载试验（垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、猛开、猛关）： a)、所有组件或连接件不应断裂损坏；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有零部件不应有影响正常运行的变形或磨损；d)、五金连接件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、抽屉导轨及其组件不应分离；</p> <p>②、功能试验，抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度检测： a)、所有组件或连接件不应断裂损坏；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有零部件不应有影响正常运行的变形或磨损；d)、五金连接件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、抽屉导轨及其组件不应分离；</p> <p>③、操作力-耐久试验前推力、耐久试验前拉力、耐久试验后推力、耐久试验后拉力均$\leq 7N$；功能试验，垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、耐久性、拉出安全性、猛开、猛关检测： a)、所有组件或连接件不应断裂损坏；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有零部件不应有影响正常运行的变形或磨损；d)、五金连接件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、抽屉导轨应能正常工作；</p> <p>④、下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的4%；</p> <p>⑤、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间> 300小时，等级达到10级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.13	技术	<p>13. 门铰（铰链）：符合QB/T2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、过载试验（垂直静载荷、水平静载荷）： a)、所有组件或结合处不应断裂；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损；d)、固定组件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、杯状暗铰链及其组件不应分离；</p> <p>②、功能试验，操作力-耐久试验前打开力、耐久试验前关闭力、耐久试验后打开力、耐久试验后关闭力均$\leq 7N$，垂直静载荷、水平静载荷、耐久性检测： a)、所有组件或结合处不应断裂；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损；d)、固定组件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、杯状暗铰链及其组件应能正常工作；</p> <p>③、下沉量$\leq 1.5mm$；</p> <p>④、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间> 300小时，等级达到10级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	1.0	0.0	0.0
3.14	技术	<p>14. 三合一连接件：符合GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、三合一偏心连接件偏心体抗压强度$\geq 380N$，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度$\geq 850N$；</p> <p>②、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间> 300小时，等级达到10级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.5	1.0	0.5	0.0	0.0
3.15	技术	<p>15. 锁具：符合QB/T1621-2015《家具锁》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、保密度，密码锁开锁，除设定编码外，应无法开锁；牢固度，锁舌侧向静载荷（密码锁锁头直径不小于20mm），锁舌在承受200N侧向静载荷后，能正常使用；</p> <p>②、灵活度，密码机构操作灵活，定位准确，在设定的编码位置，锁开、关无卡阻现象；</p> <p>③、涂层附着应力达到QB/T9286-2021中0级（2级以上）的规定；</p> <p>④、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间> 300小时，等级达到10级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
4.1	技术	<p>1. 床、办公桌、会议桌、茶几、茶水柜、餐椅、餐桌：符合GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》标准；</p> <p>①、甲醛释放量$\leq 0.2mg/L$或$\leq 0.02mg/m^3$；</p> <p>②、挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯、TVOC）均$<$检出限值。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得4分，每缺一项或每有一个检测项不符合扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-4	0.0	4.0	0.0	0.0	0.0

4.2	技术	2. 排椅：符合GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017标准； ①、着地平稳性 $\leq 0.1\text{mm}$ ； ②、金属喷漆（塑）涂层，硬度 $\geq 3\text{H}$ ，附着力达到1级或以上，耐腐蚀检验（ $\geq 100\text{h}$ ）内溶液中样板上划道两侧3mm以外，无起泡产生，（ $\geq 100\text{h}$ ）后，划道两侧3mm外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象； ③、椅凳类强度和耐久性（检测项 > 10 项）、椅凳类稳定性均符合检验要求； ④、甲醛释放量 $\leq 0.01\text{mg}/\text{m}^3$ ，挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯、TVOC）、涂层可迁移元素（8类）均未检出或 $<$ 检出限值。 检测依据标准与检测结果全部满足得1.5分，每缺一项或每有一个检测项不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1.5	1.0	1.0	0.0	0.5	0.0
4.3	技术	3. 沙发（皮）：符合QB/T 1952.1-2012、GB/T 35607-2017、GB 17927.2-2011标准； ①、产品用料加工（铺垫料、防锈处理、摩擦声），外观性能（面料-皮革面料无表面龟裂、缝绉和包覆），安全性能均符合要求； ②、泡沫塑料表观密度（座面、座背） $\geq 35\text{kg}/\text{m}^3$ ，回弹性能 $\geq 50\%$ ；覆面材料理化性能，皮革涂层粘着牢度 $\geq 3\text{N}/10\text{mm}$ ； ③、通过沙发座面耐久性试验（ ≥ 60000 次）检验； ④、抗引燃特性（模拟火柴火焰）试验，达到阻燃II级； ⑤、甲醛释放量 $\leq 0.02\text{mg}/\text{m}^3$ ； ⑥、涂层可迁移元素（8类）、可分解芳香胺（ ≥ 20 类）、皮革中五氯苯酚、挥发性有机化合物、苯并[a]芘均 $<$ 检出限值。 检测依据标准与检测结果全部满足得1.5分，每缺一项或每有一个检测项不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1.5	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
4.4	技术	4. 床垫：符合QB/T 1952.2-2011标准； ①、面料无污染、破损、无明显色差； ②、单处浮线长度 $\leq 15\text{mm}$ ，浮线累计长度 $\leq 50\text{mm}$ ，跳单针 ≤ 10 处，跳双针 ≤ 5 处，不应连跳3针以上； ③、缝边四周圆弧应均匀对称，露毛边累计长度 $\leq 20\text{mm}$ ，跳针 ≤ 5 处，浮线累计长度 $\leq 50\text{mm}$ ； ④、床垫的甲醛释放量 $b \leq 0.030\text{mg}/\text{m}^2\cdot\text{h}$ 。 检测依据标准与检测结果全部满足得1.5分，每缺一项或每有一个检测项不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1.5	1.5	1.0	0.0	0.5	0.0
4.5	技术	5. 办公椅：符合QB/T 2280-2016、GB/T 35607-2017标准； ①、金属涂层24h耐盐雾检测，无锈点；附着力达到0级标准（优于1级）； ②、座面密度 $\geq 45\text{kg}/\text{m}^3$ ；75%压缩永久变形（22h，70 $^{\circ}\text{C}$ ） $\leq 5\%$ ；回弹性 $\geq 50\%$ ； ③、甲醛释放量 $\leq 0.010\text{mg}/\text{m}^2\cdot\text{h}$ ，TVOC未检出；五氯苯酚、可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）均 $<$ 检出限； ④、抗引燃特性（阴燃的香烟）检测符合要求，评定为阻燃I级。 检测依据标准与检测结果全部满足得1.5分，每缺一项或每有一个检测项不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1.5	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
5	技术	产品制造商应具备以下专业生产和检测设备，全部满足得3分，每项设备不满足扣0.5分，扣完为止。 数控裁板锯、立式重型双轴木工铣床、立式双头海棉轮磨光机、常规双排斜滚连线、办公椅脚轮寿命试验机、抽屉导轨门铰链疲劳试验机、海绵密度测试仪。 注：（提供设备购置发票，不提供的不得分）注：若设备名称有所不同，投标人应提供所购设备制造商的技术资料、性能参数、现场使用照片及设备制造商的官网截图以证明其所购设备与上列要求的设备具有同等功能水平，全部完整提供得3分，每缺1项设备扣0.5分。	0-3	0.0	3.0	1.5	1.0	0.0
6.1	技术	1: 根据样品主要尺寸、形状及位置公差符合情况进行评审： 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在 $\pm 3\text{mm}$ 以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）；全部满足得2分，每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0	0.0
6.2	技术	2: 根据样品材料要求符合情况进行评审： 样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。全部满足得2分，每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0	0.0
6.3	技术	3: 根据样品功能性要求符合情况进行评审： ①铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； ②折叠机构：无非预期的自行折叠现象； ③家具锁锁定到位，开启应灵活； ④锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； ⑤设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。 全部满足得3分，每个不合格项扣1分，扣完为止。	0-3	0.0	2.5	1.5	2.5	0.0

6.4	技术	<p>4: 根据样品外观要求符合情况进行评审:</p> <p>①金属件外观要求:</p> <p>(1)管材: 管材应无裂缝、叠缝, 外露管口端面应封闭;</p> <p>(2)焊接件: 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位, 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅, 焊接处表面波纹应均匀;</p> <p>(3)冲压件: 冲压件应无脱层、裂缝;</p> <p>(4)铆接件: 铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆, 铆钉应端正圆滑, 无明显锤印;</p> <p>(5)金属合金件: 无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱, 表面细密, 应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷;</p> <p>(6)皱纹或波纹: 圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致;</p> <p>(7)喷涂层: 涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象, 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;</p> <p>(8)电镀层: 表面应无剥落、返锈、毛刺, 表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀锌)和划痕。</p> <p>②木制品外观要求:</p> <p>(1)不应有蛀虫现象;</p> <p>(2)应无贯通裂缝;</p> <p>(3)外表应无腐朽材, 内表腐朽材面积不应超过零件面积的5%;</p> <p>(4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3, 直径不应超过12mm(特殊设计要求除外);</p> <p>(5)结合处应无崩茬;</p> <p>(6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>③人造板件外观要求:</p> <p>(1)外表应无干花、湿花, 内表干花、湿花面积不超过板面的5%;</p> <p>(2)外表应无明显划痕、压痕;</p> <p>(3)表面应无明显色差;</p> <p>(4)外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p> <p>④漆膜外观要求:</p> <p>(1)同色部件的色泽应相似;</p> <p>(2)应无褪色、掉色现象;</p> <p>(3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象;</p> <p>(4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象; 应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂质。</p> <p>⑤软包件外观要求:</p> <p>(1)软面覆盖表面: 覆盖的面料拼接对称图案应完整; 同一部位绒面料的绒毛方向应一致; 不应有明显色差, 覆盖的面料应无破损、严重划痕、色污、油污, 应平服饱满, 松紧均匀, 不应有明显皱折, 对称工艺性皱折应匀称, 层次分明;</p> <p>(2)外露泡钉: 应排列应整齐, 间距基本相等, 不应有泡钉明显敲扁或脱漆;</p> <p>(3)缝纫: 线迹间距应均匀, 无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>全部满足得8分, 每个不合格项扣1分, 扣完为止。 未提供或样品提供不完整不得分。</p>	0-8	0.0	6.5	5.0	4.5	0.0
7	技术	项目实施规划方案, 提出合理的项目整体实施方案, 能按照项目分解节点, 并可跟踪实施。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度, 由评审小组判定评分, 最高得 5 分。	0-5	4.0	4.5	3.5	4.0	1.5
8	技术	提供所投产品制造商2020年1月1日(以合同签订时间为准)至今同类家具采购项目业绩合同, 每提供一份得1分, 最多得3分。 注: 须提供中标通知书复印件、合同复印件和对应此项目的验收合格报告复印件加盖公章, 不提供或提供不全不得分。	0-3	3.0	3.0	0.0	0.0	0.0
9	技术	售后服务: 在五年的基础上, 每增加一年得2分, 最高不超过6分。	0-6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
10	技术	生产实施方案, 要具备生产能力, 在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度, 由评审小组判定评分, 最高得 4分。	0-4	3.0	3.5	3.0	3.0	2.5
合计			0-70	32.0	65.0	31.0	34.0	10.0

专家(签名):

技术商务评分明细（专家3）

项目名称：诸暨市中医医院办公家具采购项目（诸政采2023-11-14）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	中山市科劲办公用品有限公司	浙江高卓贸易有限公司	中山市冠诚家具有限公司	中山市一利办公家具有限公司	杭州久慕智能家居有限公司
1	技术	1、所投产品制造商提供有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，得1分，不满足或不提供不得分。 2、所投产品制造商提供有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，得1分，不满足或不提供不得分。 3、所投产品制造商提供有效期内的ISO45001或GB/T 28001职业健康安全管理体系认证证书，得1分，不满足或不提供不得分。 注：提供以上证书证明复印件或扫描件及国家认监委网查询截图，不符合、已失效或无截图的不得分，不提供不得分。	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0	0.0
2	技术	1. 所投产品制造商获得“中国环境标志产品认证证书”（有效期内），且认证单元包含： ①金属家具，产品认证名称须含：（更）衣柜、货架、排椅； ②人造板家具，产品认证名称须含：办公桌、会议桌、条（形）桌、餐桌、茶几、茶水柜、床头柜； ③软体家具，产品认证名称须含：沙发（皮）、办公椅、会议椅、餐椅、患者椅、输液椅； 全部满足得2分，缺一项扣0.5分，不提供不得分。 2. 所投产品制造商获得“家具中有害物质质量认证证书”（有效期内），且认证单元包含：金属家具（柜类）、木家具（床类、桌类、柜类、椅类）、软体家具（沙发类）。全部满足得2分，缺一类扣0.5分，不满足或不提供不得分。 3. 所投产品制造商获得符合“品质验证认证证书”（有效期内），且认证产品包含：办公桌、茶几、会议桌、诊（疗）桌、条（形）桌、餐桌、餐椅、茶水柜、床、床头柜、沙发（皮）、办公椅、患者椅、排椅、药架、输液椅、货架、（更）衣柜。全部满足得2分，缺一项扣0.5分，不满足或不提供不得分。 注：提供以上证书证明复印件或扫描件及国家认监委网查询截图，不符合、已失效或无截图的不得分，不提供不得分。	0-6	4.0	6.0	0.5	4.0	0.0
3.1	技术	1. 浸渍胶膜纸饰面刨花板：符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准； ①、内结合强度 $\geq 0.45\text{MPa}$ ；表面耐磨磨耗 $\leq 30\text{mg}/100\text{r}$ ，应保留50%以上花纹；表面耐划痕 $\geq 1.5\text{N}$ 表面无大于90%的连续划痕；表面耐龟裂达到4级以上。 ②、甲醛释放量（ 1m^3 气候箱法） $\leq 0.015\text{mg}/\text{m}^3$ 。 ③、挥发性有机化合物（72h）苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出。 检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1	1.0	1.0	0.5	0.0	0.0
3.2	技术	2. 无醛胶：符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准； ①、苯、甲苯+二甲苯、游离甲醛均未检出； ②、总挥发性有机物 $\leq 20\text{g}/\text{L}$ 。 检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1	1.0	1.0	1.0	0.0	0.0
3.3	技术	3. 封边条：符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准； ①、外观 封边条表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面应光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式，且压纹清晰、均匀色泽应均匀，无明显色差背胶处理应均匀边缘应光滑平直，无缺损；形状公差（边缘直线度、截面翘曲度）检验符合要求； ②、理化性能 耐老化性无开裂，耐冷热循环性无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱，耐光色牢度（灰色样卡） ≥ 4 级； ③、甲醛释放量 $\leq 0.2\text{mg}/\text{L}$ ；表面涂层可迁移元素（镉、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）均未检出； ④、邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP） $\leq 0.005\%$ （未检出）；氯乙烯单体 $< 0.5\text{mg}/\text{kg}$ 。 检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1	1.0	1.0	0.0	1.0	0.0
3.4	技术	4. 网布：符合QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》标准； ①、耐干摩擦色牢度达到5级； ②、宋内志贺氏菌抑菌率 $\geq 99\%$ ，白色念珠菌抑菌率 $\geq 99\%$ 。 检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0

3.5	技术	<p>5. 绒布：符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》标准；</p> <p>①、甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出；</p> <p>②、染色牢度，耐水色牢度、耐酸汗渍色牢度、耐碱汗渍色牢度、耐干摩擦色牢度（经向、纬向）、耐唾液均达到5级标准；</p> <p>③、氧指数（OI），经向、纬向≥32.0%；损毁长度，经向、纬向≤90mm；续燃时间，经向、纬向≤5S；阴燃时间，经向、纬向≤5S；</p> <p>④、燃烧滴落物应未引起脱脂棉燃烧或阴燃；</p> <p>⑤、抗菌性能，金黄色葡萄球菌抑菌率≥99%，大肠杆菌抑菌率≥99%。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.6	技术	<p>6. 西皮，符合GB/T16799-2018《家具用皮革》、QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》标准；</p> <p>①、耐摩擦色牢度，干擦、湿擦（涂层厚度>25um）、碱性汗液均达到5级或以上标准；</p> <p>②、耐光性（涂层厚度>25um）达到5级或以上标准，耐光性（涂层厚度>25um）达到5级或以上标准；撕裂力≥35N；</p> <p>③、挥发性有机物（VOC）≤20mg/kg；</p> <p>④、抗菌性能，痤疮丙酸杆菌抑菌率≥99%，宋内志贺氏菌抑菌率≥99%。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.7	技术	<p>7. 阻燃海绵：符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB/T 10802-2006《通用软质聚氨酯型聚氨酯泡沫塑料》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定 第1部分阴燃的香烟》标准；</p> <p>①、25%压缩硬度为151±5N，65%25%压缩比≥2.5，75%压缩永久变形≤2.5%，回弹性能≥50%；</p> <p>②、拉伸强度≥140 KPa，伸长率≥190%，撕裂强度≥3.5N/cm；干热老化后拉伸强度≥130KPa，干热老化后拉伸强度变化率为±10%，湿热老化后拉伸强度变化率为±5%，湿热老化后拉伸强度≥145KPa；</p> <p>③、甲醛释放量≤0.015mg/m³·h，TVOC未检出；</p> <p>④、通过香烟抗引燃特性试验，表面和内部未出现任何续燃、阴燃现象，评定为阻燃 I 级；</p> <p>⑤、泡沫塑料表面密度（座面）≥50kg/m³；</p> <p>⑥、感官要求，颜色应均匀，允许轻微杂色黄芯，不允许有长度大于6mm的对穿孔和长度大于10mm的气孔，每平方米内弥和裂缝总长小于100mm，最大裂缝小于30mm，片材两侧斜表皮宽度不超过厚度的一倍，并且最大不得超过40mm，无刺激性气味。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	1.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.8	技术	<p>8. 冷轧钢板：符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、金属件外观，涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>②、金属喷塑涂层理化性能：硬度≥3H；冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；耐腐蚀≥300h内，溶液中样板上划道两侧3mm以外，无鼓泡产生，≥300h后，划道两侧3mm外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力不低于2级；</p> <p>③、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间>300小时，等级达到 10 级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.9	技术	<p>9. 电解（钢）板：符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、金属件外观电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕；</p> <p>②、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间>300小时，等级达到 10 级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	1.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.10	技术	<p>10. 抗菌粉末（塑粉）：符合HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准；</p> <p>①、I 型 I 类热固性粉末涂料的要求，耐酸性【3%（质量分数）盐酸溶液】、耐盐雾【中性盐雾，500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤1.0mm未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落等异常现象】、耐湿性【500h无异常】，耐人工气候老化性【室外用A类，500h变色≤2级，失光≤2级，无粉化、起泡、开裂、剥落等异常现象】；</p> <p>②、有害物质限量，总铅（Pb）含量（限色漆、腻子）和醇酸清漆未检出；</p> <p>③、有害物质限量，可溶性重金属含量（限色漆、腻子）和醇酸清漆）镉含量、铬含量、汞含量均未检出（<0.1mg/kg）。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	1.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.11	技术	<p>11. 水性漆：符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T35602-2017《绿色产品评价 涂料》标准；</p> <p>①、VOC含量≤5g/L，甲醛含量≤5mg/kg；</p> <p>②、乙二醇醚及醚酯总和含量未检），苯系物总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量；</p> <p>③、重金属元素含量（限木器和地坪用色漆和腻子）：铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、钼、锑、钴均未检出。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0

3.12	技术	<p>12. 导轨：符合QB/T2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、过载试验（垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、猛开、猛关）： a)、所有组件或连接件不应断裂损坏；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有零部件不应有影响正常运行的变形或磨损；d)、五金连接件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、抽屉导轨及其组件不应分离；</p> <p>②、功能试验，抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度检测： a)、所有组件或连接件不应断裂损坏；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有零部件不应有影响正常运行的变形或磨损；d)、五金连接件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、抽屉导轨及其组件不应分离；</p> <p>③、操作力-耐久试验前推力、耐久试验前拉力、耐久试验后推力、耐久试验后拉力均$\leq 7N$；功能试验，垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、耐久性、拉出安全性、猛开、猛关检测： a)、所有组件或连接件不应断裂损坏；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有零部件不应有影响正常运行的变形或磨损；d)、五金连接件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、抽屉导轨应能正常工作；</p> <p>④、下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的4%；</p> <p>⑤、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间> 300小时，等级达到10级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.13	技术	<p>13. 门铰（铰链）：符合QB/T2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、过载试验（垂直静载荷、水平静载荷）： a)、所有组件或结合处不应断裂；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损；d)、固定组件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、杯状暗铰链及其组件不应分离；</p> <p>②、功能试验，操作力-耐久试验前打开力、耐久试验前关闭力、耐久试验后打开力、耐久试验后关闭力均$\leq 7N$，垂直静载荷、水平静载荷、耐久性检测： a)、所有组件或结合处不应断裂；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损；d)、固定组件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、杯状暗铰链及其组件应能正常工作；</p> <p>③、下沉量$\leq 1.5mm$；</p> <p>④、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间> 300小时，等级达到10级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	1.0	0.0	0.0
3.14	技术	<p>14. 三合一连接件：符合GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、三合一偏心连接件偏心体抗压强度$\geq 380N$，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度$\geq 850N$；</p> <p>②、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间> 300小时，等级达到10级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.5	1.0	0.5	0.0	0.0
3.15	技术	<p>15. 锁具：符合QB/T1621-2015《家具锁》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、保密度，密码锁开锁，除设定编码外，应无法开锁；牢固度，锁舌侧向静载荷（密码锁锁头直径不小于20mm），锁舌在承受200N侧向静载荷后，能正常使用；</p> <p>②、灵活度，密码机构操作灵活，定位准确，在设定的编码位置，锁开、关无卡阻现象；</p> <p>③、涂层附着应力达到QB/T9286-2021中0级（2级以上）的规定；</p> <p>④、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间> 300小时，等级达到10级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
4.1	技术	<p>1. 床、办公桌、会议桌、茶几、茶水柜、餐椅、餐桌：符合GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》标准；</p> <p>①、甲醛释放量$\leq 0.2mg/L$或$\leq 0.02mg/m^3$；</p> <p>②、挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯、TVOC）均$<$检出限值。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得4分，每缺一项或每有一个检测项不符合扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-4	0.0	4.0	0.0	0.0	0.0

4.2	技术	2. 排椅：符合GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017标准； ①、着地平稳性 $\leq 0.1\text{mm}$ ； ②、金属喷漆（塑）涂层，硬度 $\geq 3\text{H}$ ，附着力达到1级或以上，耐腐蚀检验（ $\geq 100\text{h}$ ）内溶液中样板上划道两侧3mm以外，无起泡产生，（ $\geq 100\text{h}$ ）后，划道两侧3mm外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象； ③、椅凳类强度和耐久性（检测项 > 10 项）、椅凳类稳定性均符合检验要求； ④、甲醛释放量 $\leq 0.01\text{mg}/\text{m}^3$ ，挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯、TVOC）、涂层可迁移元素（8类）均未检出或 $<$ 检出限值。 检测依据标准与检测结果全部满足得1.5分，每缺一项或每有一个检测项不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1.5	1.0	1.0	0.0	0.5	0.0
4.3	技术	3. 沙发（皮）：符合QB/T 1952.1-2012、GB/T 35607-2017、GB 17927.2-2011标准； ①、产品用料加工（铺垫料、防锈处理、摩擦声），外观性能（面料-皮革面料无表面龟裂、缝线和包覆），安全性能均符合要求； ②、泡沫塑料表观密度（座面、座背） $\geq 35\text{kg}/\text{m}^3$ ，回弹性能 $\geq 50\%$ ；覆面材料理化性能，皮革涂层粘着牢度 $\geq 3\text{N}/10\text{mm}$ ； ③、通过沙发座面耐久性试验（ ≥ 60000 次）检验； ④、抗引燃特性（模拟火柴火焰）试验，达到阻燃II级； ⑤、甲醛释放量 $\leq 0.02\text{mg}/\text{m}^3$ ； ⑥、涂层可迁移元素（8类）、可分解芳香胺（ ≥ 20 类）、皮革中五氯苯酚、挥发性有机化合物、苯并[a]芘均 $<$ 检出限值。 检测依据标准与检测结果全部满足得1.5分，每缺一项或每有一个检测项不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1.5	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
4.4	技术	4. 床垫：符合QB/T 1952.2-2011标准； ①、面料无污染、破损、无明显色差； ②、单处浮线长度 $\leq 15\text{mm}$ ，浮线累计长度 $\leq 50\text{mm}$ ，跳单针 ≤ 10 处，跳双针 ≤ 5 处，不应连跳3针以上； ③、缝边四周圆弧应均匀对称，露毛边累计长度 $\leq 20\text{mm}$ ，跳针 ≤ 5 处，浮线累计长度 $\leq 50\text{mm}$ ； ④、床垫的甲醛释放量 $b \leq 0.030\text{mg}/\text{m}^2\text{h}$ 。 检测依据标准与检测结果全部满足得1.5分，每缺一项或每有一个检测项不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1.5	1.5	1.0	0.0	0.5	0.0
4.5	技术	5. 办公椅：符合QB/T 2280-2016、GB/T 35607-2017标准； ①、金属涂层24h耐盐雾检测，无锈点；附着力达到0级标准（优于1级）； ②、座面密度 $\geq 45\text{kg}/\text{m}^3$ ；75%压缩永久变形（22h，70 $^{\circ}\text{C}$ ） $\leq 5\%$ ；回弹性 $\geq 50\%$ ； ③、甲醛释放量 $\leq 0.010\text{mg}/\text{m}^2\text{h}$ ，TVOC未检出；五氯苯酚、可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）均 $<$ 检出限； ④、抗引燃特性（阴燃的香烟）检测符合要求，评定为阻燃I级。 检测依据标准与检测结果全部满足得1.5分，每缺一项或每有一个检测项不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1.5	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
5	技术	产品制造商应具备以下专业生产和检测设备，全部满足得3分，每项设备不满足扣0.5分，扣完为止。 数控裁板锯、立式重型双轴木工铣床、立式双头海棉轮磨光机、常规双排斜滚连线、办公椅脚轮寿命试验机、抽屉导轨门铰链疲劳试验机、海绵密度测试仪。 注：（提供设备购置发票，不提供的不得分）注：若设备名称有所不同，投标人应提供所购设备制造商的技术资料、性能参数、现场使用照片及设备制造商的官网截图以证明其所购设备与上列要求的设备具有同等功能水平，全部完整提供得3分，每缺1项设备扣0.5分。	0-3	0.0	3.0	1.5	1.0	0.0
6.1	技术	1: 根据样品主要尺寸、形状及位置公差符合情况进行评审： 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在 $\pm 3\text{mm}$ 以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）；全部满足得2分，每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0	0.0
6.2	技术	2: 根据样品材料要求符合情况进行评审： 样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。全部满足得2分，每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0	0.0
6.3	技术	3: 根据样品功能性要求符合情况进行评审： ①铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； ②折叠机构：无非预期的自行折叠现象； ③家具锁锁定到位，开启应灵活； ④锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； ⑤设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。 全部满足得3分，每个不合格项扣1分，扣完为止。	0-3	0.0	3.0	2.0	2.0	0.0

6.4	技术	<p>4: 根据样品外观要求符合情况进行评审:</p> <p>①金属件外观要求:</p> <p>(1)管材: 管材应无裂缝、叠缝, 外露管口端面应封闭;</p> <p>(2)焊接件: 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位, 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅, 焊接处表面波纹应均匀;</p> <p>(3)冲压件: 冲压件应无脱层、裂缝;</p> <p>(4)铆接件: 铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆, 铆钉应端正圆滑, 无明显锤印;</p> <p>(5)金属合金件: 无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱, 表面细密, 应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷;</p> <p>(6)皱纹或波纹: 圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致;</p> <p>(7)喷涂层: 涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象, 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;</p> <p>(8)电镀层: 表面应无剥落、返锈、毛刺, 表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀锌)和划痕。</p> <p>②木制品外观要求:</p> <p>(1)不应有蛀虫现象;</p> <p>(2)应无贯通裂缝;</p> <p>(3)外表应无腐朽材, 内表腐朽材面积不应超过零件面积的5%;</p> <p>(4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3, 直径不应超过12mm(特殊设计要求除外);</p> <p>(5)结合处应无崩茬;</p> <p>(6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>③人造板件外观要求:</p> <p>(1)外表应无干花、湿花, 内表干花、湿花面积不超过板面的5%;</p> <p>(2)外表应无明显划痕、压痕;</p> <p>(3)表面应无明显色差;</p> <p>(4)外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p> <p>④漆膜外观要求:</p> <p>(1)同色部件的色泽应相似;</p> <p>(2)应无褪色、掉色现象;</p> <p>(3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象;</p> <p>(4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象; 应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂质。</p> <p>⑤软包件外观要求:</p> <p>(1)软面覆盖表面: 覆盖的面料拼接对称图案应完整; 同一部位绒面料的绒毛方向应一致; 不应有明显色差, 覆盖的面料应无破损、严重划痕、色污、油污, 应平服饱满, 松紧均匀, 不应有明显皱折, 对称工艺性皱折应匀称, 层次分明;</p> <p>(2)外露泡钉: 应排列应整齐, 间距基本相等, 不应有泡钉明显敲扁或脱漆;</p> <p>(3)缝纫: 线迹间距应均匀, 无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>全部满足得8分, 每个不合格项扣1分, 扣完为止。 未提供或样品提供不完整不得分。</p>	0-8	0.0	7.0	5.0	6.0	0.0
7	技术	项目实施规划方案, 提出合理的项目整体实施方案, 能按照项目分解节点, 并可跟踪实施。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度, 由评审小组判定评分, 最高得 5 分。	0-5	3.0	4.0	3.0	3.0	2.0
8	技术	提供所投产品制造商2020年1月1日(以合同签订时间为准)至今同类家具采购项目业绩合同, 每提供一份得1分, 最多得3分。 注: 须提供中标通知书复印件、合同复印件和对应此项目的验收合格报告复印件加盖公章, 不提供或提供不全不得分。	0-3	3.0	3.0	0.0	0.0	0.0
9	技术	售后服务: 在五年的基础上, 每增加一年得2分, 最高不超过6分。	0-6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
10	技术	生产实施方案, 要具备生产能力, 在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度, 由评审小组判定评分, 最高得 4分。	0-4	3.0	3.0	3.0	3.0	2.0
合计			0-70	31.0	65.0	31.0	34.0	10.0

专家(签名):

技术商务评分明细（专家4）

项目名称：诸暨市中医医院办公家具采购项目（诸政采2023-11-14）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	中山市科劲办公用品有限公司	浙江高卓贸易有限公司	中山市冠诚家具有限公司	中山市一利办公家具有限公司	杭州久慕智能家居有限公司
1	技术	1、所投产品制造商提供有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，得1分，不满足或不提供不得分。 2、所投产品制造商提供有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，得1分，不满足或不提供不得分。 3、所投产品制造商提供有效期内的ISO45001或GB/T 28001职业健康安全管理体系认证证书，得1分，不满足或不提供不得分。 注：提供以上证书证明复印件或扫描件及国家认监委网查询截图，不符合、已失效或无截图的不得分，不提供不得分。	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0	0.0
2	技术	1. 所投产品制造商获得“中国环境标志产品认证证书”（有效期内），且认证单元包含： ①金属家具，产品认证名称须含：（更）衣柜、货架、排椅； ②人造板家具，产品认证名称须含：办公桌、会议桌、条（形）桌、餐桌、茶几、茶水柜、床头柜； ③软体家具，产品认证名称须含：沙发（皮）、办公椅、会议椅、餐椅、患者椅、输液椅； 全部满足得2分，缺一项扣0.5分，不提供不得分。 2. 所投产品制造商获得“家具中有害物质质量认证证书”（有效期内），且认证单元包含：金属家具（柜类）、木家具（床类、桌类、柜类、椅类）、软体家具（沙发类）。全部满足得2分，缺一类扣0.5分，不满足或不提供不得分。 3. 所投产品制造商获得符合“品质验证认证证书”（有效期内），且认证产品包含：办公桌、茶几、会议桌、诊（疗）桌、条（形）桌、餐桌、餐椅、茶水柜、床、床头柜、沙发（皮）、办公椅、患者椅、排椅、药架、输液椅、货架、（更）衣柜。全部满足得2分，缺一项扣0.5分，不满足或不提供不得分。 注：提供以上证书证明复印件或扫描件及国家认监委网查询截图，不符合、已失效或无截图的不得分，不提供不得分。	0-6	4.0	6.0	0.5	4.0	0.0
3.1	技术	1. 浸渍胶膜纸饰面刨花板：符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准； ①、内结合强度 $\geq 0.45\text{MPa}$ ；表面耐磨磨耗 $\leq 30\text{mg}/100\text{r}$ ，应保留50%以上花纹；表面耐划痕 $\geq 1.5\text{N}$ 表面无大于90%的连续划痕；表面耐龟裂达到4级以上。 ②、甲醛释放量（ 1m^3 气候箱法） $\leq 0.015\text{mg}/\text{m}^3$ 。 ③、挥发性有机化合物（72h）苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出。 检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1	1.0	1.0	0.5	0.0	0.0
3.2	技术	2. 无醛胶：符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准； ①、苯、甲苯+二甲苯、游离甲醛均未检出； ②、总挥发性有机物 $\leq 20\text{g}/\text{L}$ 。 检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1	1.0	1.0	1.0	0.0	0.0
3.3	技术	3. 封边条：符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准； ①、外观 封边条表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面应光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式，且压纹清晰、均匀色泽应均匀，无明显色差背胶处理应均匀边缘应光滑平直，无缺损；形状公差（边缘直线度、截面翘曲度）检验符合要求； ②、理化性能 耐老化性无开裂，耐冷热循环性无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱，耐光色牢度（灰色样卡） ≥ 4 级； ③、甲醛释放量 $\leq 0.2\text{mg}/\text{L}$ ；表面涂层可迁移元素（镉、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）均未检出； ④、邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP） $\leq 0.005\%$ （未检出）；氯乙烯单体 $< 0.5\text{mg}/\text{kg}$ 。 检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1	1.0	1.0	0.0	1.0	0.0
3.4	技术	4. 网布：符合QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》标准； ①、耐干摩擦色牢度达到5级； ②、宋内志贺氏菌抑菌率 $\geq 99\%$ ，白色念珠菌抑菌率 $\geq 99\%$ 。 检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0

3.5	技术	<p>5. 绒布：符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》标准；</p> <p>①、甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出；</p> <p>②、染色牢度，耐水色牢度、耐酸汗渍色牢度、耐碱汗渍色牢度、耐干摩擦色牢度（经向、纬向）、耐唾液均达到5级标准；</p> <p>③、氧指数（OI），经向、纬向≥32.0%；损毁长度，经向、纬向≤90mm；续燃时间，经向、纬向≤5S；阴燃时间，经向、纬向≤5S；</p> <p>④、燃烧滴落物应未引起脱脂棉燃烧或阴燃；</p> <p>⑤、抗菌性能，金黄色葡萄球菌抑菌率≥99%，大肠杆菌抑菌率≥99%。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.6	技术	<p>6. 西皮，符合GB/T16799-2018《家具用皮革》、QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》标准；</p> <p>①、耐摩擦色牢度，干擦、湿擦（涂层厚度>25um）、碱性汗液均达到5级或以上标准；</p> <p>②、耐光性（涂层厚度>25um）达到5级或以上标准，耐光性（涂层厚度>25um）达到5级或以上标准；撕裂力≥35N；</p> <p>③、挥发性有机物（VOC）≤20mg/kg；</p> <p>④、抗菌性能，痤疮丙酸杆菌抑菌率≥99%，宋内志贺氏菌抑菌率≥99%。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.7	技术	<p>7. 阻燃海绵：符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB/T 10802-2006《通用软质聚氨酯型聚氨酯泡沫塑料》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定 第1部分阴燃的香烟》标准；</p> <p>①、25%压缩硬度为151±5N，65%25%压缩比≥2.5，75%压缩永久变形≤2.5%，回弹性能≥50%；</p> <p>②、拉伸强度≥140 KPa，伸长率≥190%，撕裂强度≥3.5N/cm；干热老化后拉伸强度≥130KPa，干热老化后拉伸强度变化率为±10%，湿热老化后拉伸强度变化率为±5%，湿热老化后拉伸强度≥145KPa；</p> <p>③、甲醛释放量≤0.015mg/m³·h，TVOC未检出；</p> <p>④、通过香烟抗引燃特性试验，表面和内部未出现任何续燃、阴燃现象，评定为阻燃 I 级；</p> <p>⑤、泡沫塑料表面密度（座面）≥50kg/m³；</p> <p>⑥、感官要求，颜色应均匀，允许轻微杂色黄芯，不允许有长度大于6mm的对穿孔和长度大于10mm的气孔，每平方米内弥和裂缝总长小于100mm，最大裂缝小于30mm，片材两侧斜表皮宽度不超过厚度的一倍，并且最大不得超过40mm，无刺激性气味。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	1.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.8	技术	<p>8. 冷轧钢板：符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、金属件外观，涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>②、金属喷塑涂层理化性能：硬度≥3H；冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；耐腐蚀≥300h内，溶液中样板上划道两侧3mm以外，无鼓泡产生，≥300h后，划道两侧3mm外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力不低于2级；</p> <p>③、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间>300小时，等级达到 10 级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.9	技术	<p>9. 电解（钢）板：符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、金属件外观电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕；</p> <p>②、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间>300小时，等级达到 10 级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	1.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.10	技术	<p>10. 抗菌粉末（塑粉）：符合HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准；</p> <p>①、I 型 I 类热固性粉末涂料的要求，耐酸性【3%（质量分数）盐酸溶液】、耐盐雾【中性盐雾，500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤1.0mm未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落等异常现象】、耐湿性【500h无异常】，耐人工气候老化性【室外用A类，500h变色≤2级，失光≤2级，无粉化、起泡、开裂、剥落等异常现象】；</p> <p>②、有害物质限量，总铅（Pb）含量（限色漆、腻子）和醇酸清漆未检出；</p> <p>③、有害物质限量，可溶性重金属含量（限色漆、腻子）和醇酸清漆）镉含量、铬含量、汞含量均未检出（<0.1mg/kg）。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	1.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.11	技术	<p>11. 水性漆：符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T35602-2017《绿色产品评价 涂料》标准；</p> <p>①、VOC含量≤5g/L，甲醛含量≤5mg/kg；</p> <p>②、乙二醇醚及醚酯总和含量未检），苯系物总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量；</p> <p>③、重金属元素含量（限木器和地坪用色漆和腻子）：铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、钼、锑、钴均未检出。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0

3.12	技术	<p>12. 导轨：符合QB/T2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、过载试验（垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、猛开、猛关）： a)、所有组件或连接件不应断裂损坏；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有零部件不应有影响正常运行的变形或磨损；d)、五金连接件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、抽屉导轨及其组件不应分离；</p> <p>②、功能试验，抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度检测： a)、所有组件或连接件不应断裂损坏；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有零部件不应有影响正常运行的变形或磨损；d)、五金连接件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、抽屉导轨及其组件不应分离；</p> <p>③、操作力-耐久试验前推力、耐久试验前拉力、耐久试验后推力、耐久试验后拉力均$\leq 7N$；功能试验，垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、耐久性、拉出安全性、猛开、猛关检测： a)、所有组件或连接件不应断裂损坏；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有零部件不应有影响正常运行的变形或磨损；d)、五金连接件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、抽屉导轨应能正常工作；</p> <p>④、下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的4%；</p> <p>⑤、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间> 300小时，等级达到10级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.13	技术	<p>13. 门铰（铰链）：符合QB/T2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、过载试验（垂直静载荷、水平静载荷）： a)、所有组件或结合处不应断裂；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损；d)、固定组件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、杯状暗铰链及其组件不应分离；</p> <p>②、功能试验，操作力-耐久试验前打开力、耐久试验前关闭力、耐久试验后打开力、耐久试验后关闭力均$\leq 7N$，垂直静载荷、水平静载荷、耐久性检测： a)、所有组件或结合处不应断裂；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损；d)、固定组件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、杯状暗铰链及其组件应能正常工作；</p> <p>③、下沉量$\leq 1.5mm$；</p> <p>④、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间> 300小时，等级达到10级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	1.0	0.0	0.0
3.14	技术	<p>14. 三合一连接件：符合GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、三合一偏心连接件偏心体抗压强度$\geq 380N$，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度$\geq 850N$；</p> <p>②、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间> 300小时，等级达到10级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.5	1.0	0.5	0.0	0.0
3.15	技术	<p>15. 锁具：符合QB/T1621-2015《家具锁》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、保密度，密码锁开锁，除设定编码外，应无法开锁；牢固度，锁舌侧向静载荷（密码锁锁头直径不小于20mm），锁舌在承受200N侧向静载荷后，能正常使用；</p> <p>②、灵活度，密码机构操作灵活，定位准确，在设定的编码位置，锁开、关无卡阻现象；</p> <p>③、涂层附着应力达到QB/T9286-2021中0级（2级以上）的规定；</p> <p>④、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间> 300小时，等级达到10级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
4.1	技术	<p>1. 床、办公桌、会议桌、茶几、茶水柜、餐椅、餐桌：符合GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》标准；</p> <p>①、甲醛释放量$\leq 0.2mg/L$或$\leq 0.02mg/m^3$；</p> <p>②、挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯、TVOC）均$<$检出限值。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得4分，每缺一项或每有一个检测项不符合扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-4	0.0	4.0	0.0	0.0	0.0

4.2	技术	2. 排椅：符合GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017标准； ①、着地平稳性 $\leq 0.1\text{mm}$ ； ②、金属喷漆（塑）涂层，硬度 $\geq 3\text{H}$ ，附着力达到1级或以上，耐腐蚀检验（ $\geq 100\text{h}$ ）内溶液中样板上划道两侧3mm以外，无起泡产生，（ $\geq 100\text{h}$ ）后，划道两侧3mm外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象； ③、椅凳类强度和耐久性（检测项 > 10 项）、椅凳类稳定性均符合检验要求； ④、甲醛释放量 $\leq 0.01\text{mg}/\text{m}^3$ ，挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯、TVOC）、涂层可迁移元素（8类）均未检出或 $<$ 检出限值。 检测依据标准与检测结果全部满足得1.5分，每缺一项或每有一个检测项不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1.5	1.0	1.0	0.0	0.5	0.0
4.3	技术	3. 沙发（皮）：符合QB/T 1952.1-2012、GB/T 35607-2017、GB 17927.2-2011标准； ①、产品用料加工（铺垫料、防锈处理、摩擦声），外观性能（面料-皮革面料无表面龟裂、缝绉和包覆），安全性能均符合要求； ②、泡沫塑料表观密度（座面、座背） $\geq 35\text{kg}/\text{m}^3$ ，回弹性能 $\geq 50\%$ ；覆面材料理化性能，皮革涂层粘着牢度 $\geq 3\text{N}/10\text{mm}$ ； ③、通过沙发座面耐久性试验（ ≥ 60000 次）检验； ④、抗引燃特性（模拟火柴火焰）试验，达到阻燃II级； ⑤、甲醛释放量 $\leq 0.02\text{mg}/\text{m}^3$ ； ⑥、涂层可迁移元素（8类）、可分解芳香胺（ ≥ 20 类）、皮革中五氯苯酚、挥发性有机化合物、苯并[a]芘均 $<$ 检出限值。 检测依据标准与检测结果全部满足得1.5分，每缺一项或每有一个检测项不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1.5	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
4.4	技术	4. 床垫：符合QB/T 1952.2-2011标准； ①、面料无污染、破损、无明显色差； ②、单处浮线长度 $\leq 15\text{mm}$ ，浮线累计长度 $\leq 50\text{mm}$ ，跳单针 ≤ 10 处，跳双针 ≤ 5 处，不应连跳3针以上； ③、缝边四周圆弧应均匀对称，露毛边累计长度 $\leq 20\text{mm}$ ，跳针 ≤ 5 处，浮线累计长度 $\leq 50\text{mm}$ ； ④、床垫的甲醛释放量 $b \leq 0.030\text{mg}/\text{m}^2\cdot\text{h}$ 。 检测依据标准与检测结果全部满足得1.5分，每缺一项或每有一个检测项不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1.5	1.5	1.0	0.0	0.5	0.0
4.5	技术	5. 办公椅：符合QB/T 2280-2016、GB/T 35607-2017标准； ①、金属涂层24h耐盐雾检测，无锈点；附着力达到0级标准（优于1级）； ②、座面密度 $\geq 45\text{kg}/\text{m}^3$ ；75%压缩永久变形（22h，70 $^{\circ}\text{C}$ ） $\leq 5\%$ ；回弹性 $\geq 50\%$ ； ③、甲醛释放量 $\leq 0.010\text{mg}/\text{m}^2\cdot\text{h}$ ，TVOC未检出；五氯苯酚、可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）均 $<$ 检出限； ④、抗引燃特性（阴燃的香烟）检测符合要求，评定为阻燃I级。 检测依据标准与检测结果全部满足得1.5分，每缺一项或每有一个检测项不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1.5	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
5	技术	产品制造商应具备以下专业生产和检测设备，全部满足得3分，每项设备不满足扣0.5分，扣完为止。 数控裁板锯、立式重型双轴木工铣床、立式双头海棉轮磨光机、常规双排斜滚连线、办公椅脚轮寿命试验机、抽屉导轨门铰链疲劳试验机、海绵密度测试仪。 注：（提供设备购置发票，不提供的不得分）注：若设备名称有所不同，投标人应提供所购设备制造商的技术资料、性能参数、现场使用照片及设备制造商的官网截图以证明其所购设备与上列要求的设备具有同等功能水平，全部完整提供得3分，每缺1项设备扣0.5分。	0-3	0.0	3.0	1.5	1.0	0.0
6.1	技术	1: 根据样品主要尺寸、形状及位置公差符合情况进行评审： 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在 $\pm 3\text{mm}$ 以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）；全部满足得2分，每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0	0.0
6.2	技术	2: 根据样品材料要求符合情况进行评审： 样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。全部满足得2分，每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0	0.0
6.3	技术	3: 根据样品功能性要求符合情况进行评审： ①铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； ②折叠机构：无非预期的自行折叠现象； ③家具锁锁定到位，开启应灵活； ④锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； ⑤设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。 全部满足得3分，每个不合格项扣1分，扣完为止。	0-3	0.0	2.0	2.5	2.0	0.0

6.4	技术	<p>4: 根据样品外观要求符合情况进行评审:</p> <p>①金属件外观要求:</p> <p>(1)管材: 管材应无裂缝、叠缝, 外露管口端面应封闭;</p> <p>(2)焊接件: 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位, 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅, 焊接处表面波纹应均匀;</p> <p>(3)冲压件: 冲压件应无脱层、裂缝;</p> <p>(4)铆接件: 铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆, 铆钉应端正圆滑, 无明显锤印;</p> <p>(5)金属合金件: 无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱, 表面细密, 应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷;</p> <p>(6)皱纹或波纹: 圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致;</p> <p>(7)喷涂层: 涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象, 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;</p> <p>(8)电镀层: 表面应无剥落、返锈、毛刺, 表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀锌)和划痕。</p> <p>②木制品外观要求:</p> <p>(1)不应有蛀虫现象;</p> <p>(2)应无贯通裂缝;</p> <p>(3)外表应无腐朽材, 内表腐朽材面积不应超过零件面积的5%;</p> <p>(4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3, 直径不应超过12mm(特殊设计要求除外);</p> <p>(5)结合处应无崩茬;</p> <p>(6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>③人造板件外观要求:</p> <p>(1)外表应无干花、湿花, 内表干花、湿花面积不超过板面的5%;</p> <p>(2)外表应无明显划痕、压痕;</p> <p>(3)表面应无明显色差;</p> <p>(4)外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p> <p>④漆膜外观要求:</p> <p>(1)同色部件的色泽应相似;</p> <p>(2)应无褪色、掉色现象;</p> <p>(3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象;</p> <p>(4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象; 应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂质。</p> <p>⑤软包件外观要求:</p> <p>(1)软面覆盖表面: 覆盖的面料拼接对称图案应完整; 同一部位绒面料的绒毛方向应一致; 不应有明显色差, 覆盖的面料应无破损、严重划痕、色污、油污, 应平服饱满, 松紧均匀, 不应有明显皱折, 对称工艺性皱折应匀称, 层次分明;</p> <p>(2)外露泡钉: 应排列应整齐, 间距基本相等, 不应有泡钉明显敲扁或脱漆;</p> <p>(3)缝纫: 线迹间距应均匀, 无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>全部满足得8分, 每个不合格项扣1分, 扣完为止。 未提供或样品提供不完整不得分。</p>	0-8	0.0	7.0	7.0	6.0	0.0
7	技术	项目实施规划方案, 提出合理的项目整体实施方案, 能按照项目分解节点, 并可跟踪实施。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度, 由评审小组判定评分, 最高得 5 分。	0-5	4.0	4.0	4.0	3.5	3.0
8	技术	提供所投产品制造商2020年1月1日(以合同签订时间为准)至今同类家具采购项目业绩合同, 每提供一份得1分, 最多得3分。 注: 须提供中标通知书复印件、合同复印件和对应此项目的验收合格报告复印件加盖公章, 不提供或提供不全不得分。	0-3	3.0	3.0	0.0	0.0	0.0
9	技术	售后服务: 在五年的基础上, 每增加一年得2分, 最高不超过6分。	0-6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
10	技术	生产实施方案, 要具备生产能力, 在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度, 由评审小组判定评分, 最高得 4分。	0-4	3.0	3.0	3.0	3.0	1.0
合计			0-70	32.0	64.0	34.5	34.5	10.0

专家(签名):

技术商务评分明细（专家5）

项目名称：诸暨市中医医院办公家具采购项目（诸政采2023-11-14）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	中山市科劲办公用品有限公司	浙江高卓贸易有限公司	中山市冠诚家具有限公司	中山市一利办公家具有限公司	杭州久慕智能家具有限公司
1	技术	1、所投产品制造商提供有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，得1分，不满足或不提供不得分。 2、所投产品制造商提供有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，得1分，不满足或不提供不得分。 3、所投产品制造商提供有效期内的ISO45001或GB/T 28001职业健康安全管理体系认证证书，得1分，不满足或不提供不得分。 注：提供以上证书证明复印件或扫描件及国家认监委网查询截图，不符合、已失效或无截图的不得分，不提供不得分。	0-3	3.0	3.0	3.0	3.0	0.0
2	技术	1. 所投产品制造商获得“中国环境标志产品认证证书”（有效期内），且认证单元包含： ①金属家具，产品认证名称须含：（更）衣柜、货架、排椅； ②人造板家具，产品认证名称须含：办公桌、会议桌、条（形）桌、餐桌、茶几、茶水柜、床头柜； ③软体家具，产品认证名称须含：沙发（皮）、办公椅、会议椅、餐椅、患者椅、输液椅； 全部满足得2分，缺一项扣0.5分，不提供不得分。 2. 所投产品制造商获得“家具中有害物质质量认证证书”（有效期内），且认证单元包含：金属家具（柜类）、木家具（床类、桌类、柜类、椅类）、软体家具（沙发类）。全部满足得2分，缺一类扣0.5分，不满足或不提供不得分。 3. 所投产品制造商获得符合“品质验证认证证书”（有效期内），且认证产品包含：办公桌、茶几、会议桌、诊（疗）桌、条（形）桌、餐桌、餐椅、茶水柜、床、床头柜、沙发（皮）、办公椅、患者椅、排椅、药架、输液椅、货架、（更）衣柜。全部满足得2分，缺一项扣0.5分，不满足或不提供不得分。 注：提供以上证书证明复印件或扫描件及国家认监委网查询截图，不符合、已失效或无截图的不得分，不提供不得分。	0-6	4.0	6.0	0.5	4.0	0.0
3.1	技术	1. 浸渍胶膜纸饰面刨花板：符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准； ①、内结合强度 $\geq 0.45\text{MPa}$ ；表面耐磨磨耗 $\leq 30\text{mg}/100\text{r}$ ，应保留50%以上花纹；表面耐划痕 $\geq 1.5\text{N}$ 表面无大于90%的连续划痕；表面耐龟裂达到4级以上。 ②、甲醛释放量（ 1m^3 气候箱法） $\leq 0.015\text{mg}/\text{m}^3$ 。 ③、挥发性有机化合物（72h）苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出。 检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1	1.0	1.0	0.5	0.0	0.0
3.2	技术	2. 无醛胶：符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准； ①、苯、甲苯+二甲苯、游离甲醛均未检出； ②、总挥发性有机物 $\leq 20\text{g}/\text{L}$ 。 检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1	1.0	1.0	1.0	0.0	0.0
3.3	技术	3. 封边条：符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准； ①、外观 封边条表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面应光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式，且压纹清晰、均匀色泽应均匀，无明显色差背胶处理应均匀边缘应光滑平直，无缺损；形状公差（边缘直线度、截面翘曲度）检验符合要求； ②、理化性能 耐老化性无开裂，耐冷热循环性无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱，耐光色牢度（灰色样卡） ≥ 4 级； ③、甲醛释放量 $\leq 0.2\text{mg}/\text{L}$ ；表面涂层可迁移元素（镉、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）均未检出； ④、邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP） $\leq 0.005\%$ （未检出）；氯乙烯单体 $< 0.5\text{mg}/\text{kg}$ 。 检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1	1.0	1.0	0.0	1.0	0.0
3.4	技术	4. 网布：符合QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》标准； ①、耐干摩擦色牢度达到5级； ②、宋内志贺氏菌抑菌率 $\geq 99\%$ ，白色念珠菌抑菌率 $\geq 99\%$ 。 检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0

3.5	技术	<p>5. 绒布：符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》标准；</p> <p>①、甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出；</p> <p>②、染色牢度，耐水色牢度、耐酸汗渍色牢度、耐碱汗渍色牢度、耐干摩擦色牢度（经向、纬向）、耐唾液均达到5级标准；</p> <p>③、氧指数（OI），经向、纬向≥32.0%；损毁长度，经向、纬向≤90mm；续燃时间，经向、纬向≤5S；阴燃时间，经向、纬向≤5S；</p> <p>④、燃烧滴落物应未引起脱脂棉燃烧或阴燃；</p> <p>⑤、抗菌性能，金黄色葡萄球菌抑菌率≥99%，大肠杆菌抑菌率≥99%。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.6	技术	<p>6. 西皮，符合GB/T16799-2018《家具用皮革》、QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》标准；</p> <p>①、耐摩擦色牢度，干擦、湿擦（涂层厚度>25um）、碱性汗液均达到5级或以上标准；</p> <p>②、耐光性（涂层厚度>25um）达到5级或以上标准，耐光性（涂层厚度>25um）达到5级或以上标准；撕裂力≥35N；</p> <p>③、挥发性有机物（VOC）≤20mg/kg；</p> <p>④、抗菌性能，痤疮丙酸杆菌抑菌率≥99%，宋内志贺氏菌抑菌率≥99%。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.7	技术	<p>7. 阻燃海绵：符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB/T 10802-2006《通用软质聚氨酯型聚氨酯泡沫塑料》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定 第1部分阴燃的香烟》标准；</p> <p>①、25%压缩硬度为151±5N，65%25%压缩比≥2.5，75%压缩永久变形≤2.5%，回弹性能≥50%；</p> <p>②、拉伸强度≥140 KPa，伸长率≥190%，撕裂强度≥3.5N/cm；干热老化后拉伸强度≥130KPa，干热老化后拉伸强度变化率为±10%，湿热老化后拉伸强度变化率为±5%，湿热老化后拉伸强度≥145KPa；</p> <p>③、甲醛释放量≤0.015mg/m³·h，TVOC未检出；</p> <p>④、通过香烟抗引燃特性试验，表面和内部未出现任何续燃、阴燃现象，评定为阻燃 I 级；</p> <p>⑤、泡沫塑料表面密度（座面）≥50kg/m³；</p> <p>⑥、感官要求，颜色应均匀，允许轻微杂色黄芯，不允许有长度大于6mm的对穿孔和长度大于10mm的气孔，每平方米内弥和裂缝总长小于100mm，最大裂缝小于30mm，片材两侧斜表皮宽度不超过厚度的一倍，并且最大不得超过40mm，无刺激性气味。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	1.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.8	技术	<p>8. 冷轧钢板：符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、金属件外观，涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>②、金属喷塑涂层理化性能：硬度≥3H；冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；耐腐蚀≥300h内，溶液中样板上划道两侧3mm以外，无鼓泡产生，≥300h后，划道两侧3mm外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力不低于2级；</p> <p>③、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间>300小时，等级达到 10 级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.9	技术	<p>9. 电解（钢）板：符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、金属件外观电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕；</p> <p>②、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间>300小时，等级达到 10 级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	1.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.10	技术	<p>10. 抗菌粉末（塑粉）：符合HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准；</p> <p>①、I 型 I 类热固性粉末涂料的要求，耐酸性【3%（质量分数）盐酸溶液】、耐盐雾【中性盐雾，500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤1.0mm未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落等异常现象】、耐湿性【500h无异常】，耐人工气候老化性【室外用A类，500h变色≤2级，失光≤2级，无粉化、起泡、开裂、剥落等异常现象】；</p> <p>②、有害物质限量，总铅（Pb）含量（限色漆、腻子）和醇酸清漆未检出；</p> <p>③、有害物质限量，可溶性重金属含量（限色漆、腻子）和醇酸清漆）镉含量、铬含量、汞含量均未检出（<0.1mg/kg）。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	1.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.11	技术	<p>11. 水性漆：符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T35602-2017《绿色产品评价 涂料》标准；</p> <p>①、VOC含量≤5g/L，甲醛含量≤5mg/kg；</p> <p>②、乙二醇醚及醚酯总和含量未检），苯系物总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量；</p> <p>③、重金属元素含量（限木器和地坪用色漆和腻子）：铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、钼、锑、钴均未检出。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0

3.12	技术	<p>12. 导轨：符合QB/T2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、过载试验（垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、猛开、猛关）： a)、所有组件或连接件不应断裂损坏；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有零部件不应有影响正常运行的变形或磨损；d)、五金连接件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、抽屉导轨及其组件不应分离；</p> <p>②、功能试验，抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度检测：a)、所有组件或连接件不应断裂损坏；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有零部件不应有影响正常运行的变形或磨损；d)、五金连接件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、抽屉导轨及其组件不应分离；</p> <p>③、操作力-耐久试验前推力、耐久试验前拉力、耐久试验后推力、耐久试验后拉力均$\leq 7N$；功能试验，垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、耐久性、拉出安全性、猛开、猛关检测：a)、所有组件或连接件不应断裂损坏；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有零部件不应有影响正常运行的变形或磨损；d)、五金连接件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、抽屉导轨应能正常工作；</p> <p>④、下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的4%；</p> <p>⑤、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间> 300小时，等级达到 10 级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
3.13	技术	<p>13. 门铰（铰链）：符合QB/T2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、过载试验（垂直静载荷、水平静载荷）：a)、所有组件或结合处不应断裂；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损；d)、固定组件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、杯状暗铰链及其组件不应分离；</p> <p>②、功能试验，操作力-耐久试验前打开力、耐久试验前关闭力、耐久试验后打开力、耐久试验后关闭力均$\leq 7N$，垂直静载荷、水平静载荷、耐久性检测：a)、所有组件或结合处不应断裂；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损；d)、固定组件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、杯状暗铰链及其组件应能正常工作；</p> <p>③、下沉量$\leq 1.5mm$；</p> <p>④、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间> 300小时，等级达到 10 级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	1.0	0.0	0.0
3.14	技术	<p>14. 三合一连接件：符合GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、三合一偏心连接件偏心体抗压强度$\geq 380N$，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度$\geq 850N$；</p> <p>②、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间> 300小时，等级达到 10 级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.5	1.0	0.5	0.0	0.0
3.15	技术	<p>15. 锁具：符合QB/T1621-2015《家具锁》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①、保密度，密码锁开锁，除设定编码外，应无法开锁；牢固度，锁舌侧向静载荷（密码锁锁头直径不小于20mm），锁舌在承受200N侧向静载荷后，能正常使用；</p> <p>②、灵活度，密码机构操作灵活，定位准确，在设定的编码位置，锁开、关无卡阻现象；</p> <p>③、涂层附着应力达到QB/T9286-2021中0级（2级以上）的规定；</p> <p>④、通过乙酸盐雾试验和中性盐雾试验，试验时间> 300小时，等级达到 10 级标准。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得1分，每缺一项或一项检测结果不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
4.1	技术	<p>1. 床、办公桌、会议桌、茶几、茶水柜、餐椅、餐桌：符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》标准；</p> <p>①、甲醛释放量$\leq 0.2mg/L$或$\leq 0.02mg/m^3$；</p> <p>②、挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯、TVOC）均$<$检出限值。</p> <p>检测依据标准与检测结果全部满足得4分，每缺一项或每有一个检测项不符合扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。</p>	0-4	0.0	4.0	0.0	0.0	0.0

4.2	技术	2. 排椅：符合GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017标准； ①、着地平稳性 $\leq 0.1\text{mm}$ ； ②、金属喷漆（塑）涂层，硬度 $\geq 3\text{H}$ ，附着力达到1级或以上，耐腐蚀检验（ $\geq 100\text{h}$ ）内溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，无鼓泡产生，（ $\geq 100\text{h}$ ）后，划道两侧 3mm 外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象； ③、椅凳类强度和耐久性（检测项 > 10 项）、椅凳类稳定性均符合检验要求； ④、甲醛释放量 $\leq 0.01\text{mg}/\text{m}^3$ ，挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯、TVOC）、涂层可迁移元素（8类）均未检出或 $<$ 检出限值。 检测依据标准与检测结果全部满足得1.5分，每缺一项或每有一个检测项不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1.5	1.0	1.0	0.0	0.5	0.0
4.3	技术	3. 沙发（皮）：符合QB/T 1952.1-2012、GB/T 35607-2017、GB 17927.2-2011标准； ①、产品用料加工（铺垫料、防锈处理、摩擦声），外观性能（面料-皮革面料无表面龟裂、缝线和包覆），安全性能均符合要求； ②、泡沫塑料表观密度（座面、座背） $\geq 35\text{kg}/\text{m}^3$ ，回弹性能 $\geq 50\%$ ；覆面材料理化性能，皮革涂层粘着牢度 $\geq 3\text{N}/10\text{mm}$ ； ③、通过沙发座面耐久性试验（ ≥ 60000 次）检验； ④、抗引燃特性（模拟火柴火焰）试验，达到阻燃II级； ⑤、甲醛释放量 $\leq 0.02\text{mg}/\text{m}^3$ ； ⑥、涂层可迁移元素（8类）、可分解芳香胺（ ≥ 20 类）、皮革中五氯苯酚、挥发性有机化合物、苯并[a]芘均 $<$ 检出限值。 检测依据标准与检测结果全部满足得1.5分，每缺一项或每有一个检测项不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1.5	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
4.4	技术	4. 床垫：符合QB/T 1952.2-2011标准； ①、面料无污染、破损、无明显色差； ②、单处浮线长度 $\leq 15\text{mm}$ ，浮线累计长度 $\leq 50\text{mm}$ ，跳单针 ≤ 10 处，跳双针 ≤ 5 处，不应连跳3针以上； ③、缝边四周圆弧应均匀对称，露毛边累计长度 $\leq 20\text{mm}$ ，跳针 ≤ 5 处，浮线累计长度 $\leq 50\text{mm}$ ； ④、床垫的甲醛释放量 $b \leq 0.030\text{mg}/\text{m}^2\text{h}$ 。 检测依据标准与检测结果全部满足得1.5分，每缺一项或每有一个检测项不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1.5	1.5	1.0	0.0	0.5	0.0
4.5	技术	5. 办公椅：符合QB/T 2280-2016、GB/T 35607-2017标准； ①、金属涂层24h耐盐雾检测，无锈点；附着力达到0级标准（优于1级）； ②、座面密度 $\geq 45\text{kg}/\text{m}^3$ ；75%压缩永久变形（22h， 70°C ） $\leq 5\%$ ；回弹性 $\geq 50\%$ ； ③、甲醛释放量 $\leq 0.010\text{mg}/\text{m}^2\text{h}$ ，TVOC未检出；五氯苯酚、可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）均 $<$ 检出限； ④、抗引燃特性（阴燃的香烟）检测符合要求，评定为阻燃I级。 检测依据标准与检测结果全部满足得1.5分，每缺一项或每有一个检测项不满足扣0.5分，扣完为止，不按照检测依据标准检测不得分。	0-1.5	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0
5	技术	产品制造商应具备以下专业生产和检测设备，全部满足得3分，每项设备不满足扣0.5分，扣完为止。 数控裁板锯、立式重型双轴木工铣床、立式双头海棉轮磨光机、常规双排斜滚连线、办公椅脚轮寿命试验机、抽屉导轨门铰链疲劳试验机、海绵密度测试仪。 注：（提供设备购置发票，不提供的不得分）注：若设备名称有所不同，投标人应提供所购设备制造商的技术资料、性能参数、现场使用照片及设备制造商的官网截图以证明其所购设备与上列要求的设备具有同等功能水平，全部完整提供得3分，每缺1项设备扣0.5分。	0-3	0.0	3.0	1.5	1.0	0.0
6.1	技术	1: 根据样品主要尺寸、形状及位置公差符合情况进行评审： 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在 $\pm 3\text{mm}$ 以内（测量工具： $0\sim 3\text{m}$ 钢卷尺，精度 1mm ）；全部满足得2分，每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0	0.0
6.2	技术	2: 根据样品材料要求符合情况进行评审： 样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。全部满足得2分，每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0	0.0
6.3	技术	3: 根据样品功能性要求符合情况进行评审： ①铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； ②折叠机构：无非预期的自行折叠现象； ③家具锁锁定到位，开启应灵活； ④锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； ⑤设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。 全部满足得3分，每个不合格项扣1分，扣完为止。	0-3	0.0	2.5	2.0	1.5	0.0

6.4	技术	<p>4: 根据样品外观要求符合情况进行评审:</p> <p>①金属件外观要求:</p> <p>(1)管材: 管材应无裂缝、叠缝, 外露管口端面应封闭;</p> <p>(2)焊接件: 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位, 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅, 焊接处表面波纹应均匀;</p> <p>(3)冲压件: 冲压件应无脱层、裂缝;</p> <p>(4)铆接件: 铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆, 铆钉应端正圆滑, 无明显锤印;</p> <p>(5)金属合金件: 无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱, 表面细密, 应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷;</p> <p>(6)皱纹或波纹: 圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致;</p> <p>(7)喷涂层: 涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象, 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;</p> <p>(8)电镀层: 表面应无剥落、返锈、毛刺, 表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀锌)和划痕。</p> <p>②木制品外观要求:</p> <p>(1)不应有蛀虫现象;</p> <p>(2)应无贯通裂缝;</p> <p>(3)外表应无腐朽材, 内表腐朽材面积不应超过零件面积的5%;</p> <p>(4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3, 直径不应超过12mm(特殊设计要求除外);</p> <p>(5)结合处应无崩茬;</p> <p>(6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>③人造板件外观要求:</p> <p>(1)外表应无干花、湿花, 内表干花、湿花面积不超过板面的5%;</p> <p>(2)外表应无明显划痕、压痕;</p> <p>(3)表面应无明显色差;</p> <p>(4)外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p> <p>④漆膜外观要求:</p> <p>(1)同色部件的色泽应相似;</p> <p>(2)应无褪色、掉色现象;</p> <p>(3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象;</p> <p>(4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象; 应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂质。</p> <p>⑤软包件外观要求:</p> <p>(1)软包覆盖表面: 覆盖的面料拼接对称图案应完整; 同一部位绒面料的绒毛方向应一致; 不应有明显色差, 覆盖的面料应无破损、严重划痕、色污、油污, 应平整饱满, 松紧均匀, 不应有明显皱折, 对称工艺性皱折应匀称, 层次分明;</p> <p>(2)外露泡钉: 应排列应整齐, 间距基本相等, 不应有泡钉明显敲扁或脱漆;</p> <p>(3)缝纫: 线迹间距应均匀, 无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>全部满足得8分, 每个不合格项扣1分, 扣完为止。 未提供或样品提供不完整不得分。</p>	0-8	0.0	7.0	5.0	4.0	0.0
7	技术	项目实施规划方案, 提出合理的项目整体实施方案, 能按照项目分解节点, 并可跟踪实施。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度, 由评审小组判定评分, 最高得 5 分。	0-5	3.0	4.0	3.0	3.0	2.0
8	技术	提供所投产品制造商2020年1月1日(以合同签订时间为准)至今同类家具采购项目业绩合同, 每提供一份得1分, 最多得3分。 注: 须提供中标通知书复印件、合同复印件和对应此项目的验收合格报告复印件加盖公章, 不提供或提供不全不得分。	0-3	3.0	3.0	0.0	0.0	0.0
9	技术	售后服务: 在五年的基础上, 每增加一年得2分, 最高不超过6分。	0-6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
10	技术	生产实施方案, 要具备生产能力, 在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度, 由评审小组判定评分, 最高得 4分。	0-4	2.0	3.0	2.0	2.0	2.0
合计			0-70	30.0	64.5	30.0	30.5	10.0

专家(签名):