

## 技术商务资信评分明细（专家1）

项目名称：杭州市紫金港中学（三墩新校区）办公家具采购项目（XHZFCG-2022-G-12）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江铭派博杰家具有限公司	浙江天尚集团实业有限公司	杭州仁诺家具有限公司	杭州博派家具有限公司	杭州凯歌实业有限公司
1	商务资信	投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	0-1	1	1	0	0	1
2	商务资信	投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	0-1	1	1	0	0	1
3	商务资信	投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书或(GB/T 28001职业健康安全管理体系认证证书)，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	0-1	1	1	0	0	1
4	商务资信	投标人具有有效期内的CEC家具产品环保卫士认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	0-1	1	1	0	0	1
5	商务资信	投标人所投产品具有有效期内的CQC中国环保产品认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	0-1	1	1	0	0	1
6	商务资信	投标人投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得指定认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每项产品得0.5分，最高得2分。	0-2	2	2	0	0	0
7	商务资信	供应商投标截止时间前三年（以合同签订时间为准）的同类案例，每个案例需提供合同、付款凭证和验收报告复印件并加盖公章，每个案例得1分，最高得3分（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）。	0-3	3	3	0	0	3

8	技术	<p>投标人需提供由具备CMA资质的第三方检测机构出具的有关投标产品成品的抽样合格检测报告（一年内），全部提供得12分，每缺少一个产品的检测报告扣1.5分，扣完为止，包括：</p> <p>1、办公桌，依据QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013、QB/T 4668-2014，全项检测报告，其中包括桌类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）、座面体压分布要求（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>2、办公椅：GB/T 3325-2017，椅类强度和耐久性、椅凳类稳定性、结构安全、有害物质限量；QB/T 4668-2014，检验项目包括座面体压分布要求、用户体验要求；GB/T13793-2016，检验项目包括化学成分，焊缝拉伸试验、弯曲试验、压扁试验（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>3、茶几：依据QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013、QB/T 4668-2014，全项检测报告，其中包括桌类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）、座面体压分布要求（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>4、会议桌：依据QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013、QB/T 4668-2014，全项检测报告，其中包括桌类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）、座面体压分布要求（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>5、茶水柜：依据GB/T 3324-2017、QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013，全项检测报告，其中包括柜类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>6、阅览桌：依据QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013、QB/T 4668-2014，全项检测报告，其中包括桌类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）、座面体压分布要求（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>7、阅览椅：依据GB/T 3324-2017、QB/T 4668-2014，全项检测报告，其中包括表面理化性能要求、椅类强度和耐久性、座面体压分布要求（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>8、书柜：依据GB/T 3324-2017、QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013，全项检测报告，其中包括柜类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）。</p>	0-12	0	12	0	0	4.5
---	----	---	------	---	----	---	---	-----

9	<p>投标人需提供由具备CMA资质的第三方检测机构出具的家具主要原材料合格抽样检测报告（一年内），原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票复印件（一年内）（每项得1分，最高10分）。</p> <p>1、油漆，符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》，挥发性有机化合物含量（VOC）涂料≤100g/L，甲醛释放量≤100g/Kg（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>2、三聚氰胺饰面板，本项要求具有CMA资质的机构出具的依据GB/T 15102-2017、GB 18580-2017、HJ571-2010的抽样检测报告，项目包括静曲强度≥12.0MPa,弹性模量≥1800MPa,内结合强度≥0.40MPa,甲醛释放量≤0.030mg/m<sup>3</sup>,总挥发性有机化合物≤0.50mg/（m<sup>2</sup>.h）（7d）（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>3、水基型胶粘剂（白乳胶）：本项要求具有CMA资质的机构出具的依据GB18583-2008标准要求的抽样检测报告，总挥发性有机物含量≤90g/L，游离甲醛未检出，苯及苯系物≤0.06g/kg（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>4、高弹海绵：符合GB/T10802-2006标准、QB/T2280-2016标准，其中25%压缩硬度、75%压缩永久变形、回弹率、撕裂强度、干热后老化拉伸强度、湿热后老化拉伸强度合格，密度到达50kg/m<sup>3</sup>，甲醛释放量≤0.03mg/m<sup>2</sup>h，TVOC≤0.25mg/m<sup>2</sup>h（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>5、五金件：依据耐腐蚀GB/T10125-2012标准要求，按GB6461进行评级，达到10级（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>6、刨花板：符合GB/T 4897-2015标准、GB 18580-2017标准、HJ 571-2010标准，其中板内密度偏差、含水率、静曲强度、弹性模量、内胶合强度、表面胶合强度、2H吸水厚度膨胀率合格，握螺钉力（N）：板面≥1300N、板边≥1200N，甲醛释放量≤0.02mg/m<sup>3</sup>，TVOC≤0.1mg/m<sup>2</sup>zh，耐冷热循环测试后无鼓泡、无裂纹（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>7、正面锁：符合QB/T1621-2015标准，其中锁头、钥匙外观、电镀件外观、钥匙拔插、旋转、钥匙拔出静拉力、钥匙开启扭矩、锁头固定连接静拉力、锁头固定连接扭矩、叶片锁钥匙牙花数均合格，电镀件耐腐蚀100h达到10级，使用寿命达到30000次合格的（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>8、喷塑钢板：符合GB/T 4340.1-2009《金属材料维氏硬度试验 第1部分：试验方法》、QB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》、GB/T 10125-2012《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》，维氏硬度、壁厚、耐腐蚀（24h，无锈点）（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>9、网布：符合GB 18401-2010（C类）标准、GB/T 18885-2009标准，其中甲醛含量未检出，pH值合格，无异味，可萃取重金属含量、苯酚化合物、邻苯基苯酚、氯化苯和氯化甲苯、有机锡化合物、可分解致癌芳香胺染料、致癌染料、其他染料均未检出，耐酸汗渍色牢度、耐碱汗渍色牢度、耐水色牢度、耐干摩擦色牢度均合格，耐磨性能达到20000次的（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>10、气压棒：符合QB/T 2280-2016标准、GB/T 29525-2013标准，塑料件外观、金属件外观、涂层和镀层、其他外观要求均无缺陷，安全性符合的（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）。</p>	0-10	7	9	0	0	9
---	---	------	---	---	---	---	---

10	技术	提供生产厂家的核心专业生产设备①实景图片②购置发票复印件或生产设备所有权或者使用权的合同；每项设备得1分，最高得8分（①②必须同时满足，不提供或缺少的都不得分）。 核心生产设备： 木材加工机械（加工中心）、高速电脑裁板锯、木工镂铣床、UV喷装线、重型全自动高速封边机、热压机、自动拉直开槽一体机、数控六排多轴钻。	0-8	7	8	0	0	5
11	技术	项目实施规划方案：提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。	0-1	0.5	1	0.5	0.5	1
12	技术	生产实施方案：具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。	0-1	1	1	0.5	0.5	1
13	技术	品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。	0-2	1	2	0.5	0.5	1
14	技术	安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。	0-2	1	2	0.5	0.5	1
15	技术	售后服务应对方案及承诺： 1.提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加1分，最高得2分； 2.提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案，包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等（2分）。	0-4	3	4	2	2	2
16	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（3分）： 1、采购人有明确要求且明示的产品尺寸，偏差控制在±3mm以内(测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm)； 2、每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。	0-3	3	3	0	0	3
17	技术	二、材料要求（2分）： 1、样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链、脚轮等配件与采购需求一致。 2、每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。	0-2	2	2	0	0	2
18	技术	三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2.锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； 3.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。	0-3	1	3	0	0	1

19	<p>四、样品外观（6分）：</p> <p>1.金属件：</p> <p>(1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭；</p> <p>(2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；</p> <p>(3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>(4)铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印；</p> <p>(5)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷；</p> <p>(6)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致；</p> <p>(7)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>(8)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕。</p> <p>2.木制件：</p> <p>(1)不应有蛀虫现象；</p> <p>(2)应无贯通裂缝；</p> <p>(3)外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%；</p> <p>(4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）；</p> <p>(5)结合处应无崩茬；</p> <p>(6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>3.人造板件：</p> <p>(1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%；</p> <p>(2)同一板面外表，允许1处，面积在3mm<sup>2</sup>~30mm<sup>2</sup>内；</p> <p>(3)外表应无明显划痕、压痕；</p> <p>(4)表面应无明显色差；</p> <p>(5)外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p> <p>4.漆膜：</p> <p>(1)同色部件的色泽应相似；</p> <p>(2)应无褪色、掉色现象；</p> <p>(3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象；</p> <p>(4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂质。</p> <p>5.软包件：</p> <p>(1)软面包覆表面：包覆的面料拼接应完整；同一部位绒毛方向的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明；</p> <p>(2)外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆；</p> <p>(3)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>6.塑料件：无裂纹，无明显变形，无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p>	0-6	6	6	0	0	6
----	---	-----	---	---	---	---	---

20	技术	<p>五、制作工艺（3分）：</p> <p>1.人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；</p> <p>2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</p> <p>3.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；</p> <p>5.零部件的结合应严密、牢固；</p> <p>6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</p> <p>7.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p> <p>8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺；</p> <p>9.车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。</p> <p>10.涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。</p>	0-3	3	3	0	0	3
21	技术	<p>六、结构及安全（3分）：</p> <p>1.活动部件间距离<math>\leq 5\text{mm}</math>或<math>\geq 25\text{mm}</math>；</p> <p>2.所有垂直滑行的部件，在高于闭合点<math>50\text{mm}</math>的任一位置，不应自行下落；</p> <p>3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件是否有防脱落装置；</p>	0-3	2	2	0	0	2
合计			0-70	47.5	68	4	4	49.5

专家（签名）：

## 技术商务资信评分明细（专家2）

项目名称：杭州市紫金港中学（三墩新校区）办公家具采购项目（XHZFCG-2022-G-12）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江铭派博杰家具有限公司	浙江天和实业集团有限公司	杭州仁诺家具有限公司	杭州博派家具有限公司	杭州凯歌实业有限公司
1	商务资信	投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	0-1	1	1	0	0	1
2	商务资信	投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	0-1	1	1	0	0	1
3	商务资信	投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书或(GB/T 28001职业健康安全管理体系认证证书)，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	0-1	1	1	0	0	1
4	商务资信	投标人具有有效期内的CEC家具产品环保卫士认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	0-1	1	1	0	0	1
5	商务资信	投标人所投产品具有有效期内的CQC中国环保产品认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	0-1	1	1	0	0	1
6	商务资信	投标人投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得指定认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每项产品得0.5分，最高得2分。	0-2	2	2	0	0	0
7	商务资信	供应商投标截止时间前三年（以合同签订时间为准）的同类案例，每个案例需提供合同、付款凭证和验收报告复印件并加盖公章，每个案例得1分，最高得3分（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）。	0-3	3	3	0	0	3

8	技术	<p>投标人需提供由具备CMA资质的第三方检测机构出具的有关投标产品成品的抽样合格检测报告（一年内），全部提供得12分，每缺少一个产品的检测报告扣1.5分，扣完为止，包括：</p> <p>1、办公桌：依据QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013、QB/T 4668-2014，全项检测报告，其中包括桌类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）、座面体压分布要求（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>2、办公椅：GB/T 3325-2017，椅类强度和耐久性、椅凳类稳定性、结构安全、有害物质限量；QB/T 4668-2014，检验项目包括座面体压分布要求、用户体验要求；GB/T13793-2016，检验项目包括化学成分，焊缝拉伸试验、弯曲试验、压扁试验（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>3、茶几：依据QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013、QB/T 4668-2014，全项检测报告，其中包括桌类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）、座面体压分布要求（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>4、会议桌：依据QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013、QB/T 4668-2014，全项检测报告，其中包括桌类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）、座面体压分布要求（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>5、茶水柜：依据GB/T 3324-2017、QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013，全项检测报告，其中包括柜类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>6、阅览桌：依据QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013、QB/T 4668-2014，全项检测报告，其中包括桌类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）、座面体压分布要求（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>7、阅览椅：依据GB/T 3324-2017、QB/T 4668-2014，全项检测报告，其中包括表面理化性能要求、椅类强度和耐久性、座面体压分布要求（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>8、书柜：依据GB/T 3324-2017、QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013，全项检测报告，其中包括柜类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）。</p>	0-12	0	12	0	0	4.5
---	----	---	------	---	----	---	---	-----



9	<p>投标人需提供由具备CMA资质的第三方检测机构出具的家具主要原材料合格抽样检测报告（一年内），原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票复印件（一年内）（每项得1分，最高10分）。</p> <p>1、油漆，符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》，挥发性有机化合物含量（VOC）涂料≤100g/L，甲醛释放量≤100g/Kg（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>2、三聚氰胺饰面板，本项要求具有CMA资质的机构出具的依据GB/T 15102-2017、GB 18580-2017、HJ571-2010的抽样检测报告，项目包括静曲强度≥12.0MPa,弹性模量≥1800MPa,内结合强度≥0.40MPa,甲醛释放量≤0.030mg/m<sup>3</sup>,总挥发性有机化合物≤0.50mg/（m<sup>2</sup>.h）（7d）（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>3、水基型胶粘剂（白乳胶）：本项要求具有CMA资质的机构出具的依据GB18583-2008标准要求的抽样检测报告，总挥发性有机物含量≤90g/L，游离甲醛未检出，苯及苯系物≤0.06g/kg（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>4、高弹海绵：符合GB/T10802-2006标准、QB/T2280-2016标准，其中25%压缩硬度、75%压缩永久变形、回弹率、撕裂强度、干热后老化拉伸强度、湿热后老化拉伸强度合格，密度到达50kg/m<sup>3</sup>，甲醛释放量≤0.03mg/m<sup>2</sup>h，TVOC≤0.25mg/m<sup>2</sup>h（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>5、五金件：依据耐腐蚀GB/T10125-2012标准要求，按GB6461进行评级，达到10级（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>6、刨花板：符合GB/T 4897-2015标准、GB 18580-2017标准、HJ 571-2010标准，其中板内密度偏差、含水率、静曲强度、弹性模量、内胶合强度、表面胶合强度、2H吸水厚度膨胀率合格，握螺钉力（N）：板面≥1300N、板边≥1200N，甲醛释放量≤0.02mg/m<sup>3</sup>，TVOC≤0.1mg/m<sup>2</sup>zh，耐冷热循环测试后无鼓泡、无裂纹（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>7、正面锁：符合QB/T1621-2015标准，其中锁头、钥匙外观、电镀件外观、钥匙拔插、旋转、钥匙拔出静拉力、钥匙开启扭矩、锁头固定连接静拉力、锁头固定连接扭矩、叶片锁钥匙牙花数均合格，电镀件耐腐蚀100h达到10级，使用寿命达到30000次合格的（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>8、喷塑钢板：符合GB/T 4340.1-2009《金属材料维氏硬度试验 第1部分：试验方法》、QB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》、GB/T 10125-2012《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》，维氏硬度、壁厚、耐腐蚀（24h，无锈点）（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>9、网布：符合GB 18401-2010（C类）标准、GB/T 18885-2009标准，其中甲醛含量未检出，pH值合格，无异味，可萃取重金属含量、苯酚化合物、邻苯基苯酚、氯化苯和氯化甲苯、有机锡化合物、可分解致癌芳香胺染料、致癌染料、其他染料均未检出，耐酸汗渍色牢度、耐碱汗渍色牢度、耐水色牢度、耐干摩擦色牢度均合格，耐磨性能达到20000次的（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>10、气压棒：符合QB/T 2280-2016标准、GB/T 29525-2013标准，塑料件外观、金属件外观、涂层和镀层、其他外观要求均无缺陷，安全性符合的（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）。</p>	0-10	7	9	0	0	9
---	---	------	---	---	---	---	---

10	技术	提供生产厂家的核心专业生产设备①实景图片②购置发票复印件或生产设备所有权或者使用权的合同；每项设备得1分，最高得8分（①②必须同时满足，不提供或缺少的都不得分）。 核心生产设备： 木材加工机械（加工中心）、高速电脑裁板锯、木工镂铣床、UV喷装线、重型全自动高速封边机、热压机、自动拉直开槽一体机、数控六排多轴钻。	0-8	7	8	0	0	5
11	技术	项目实施规划方案：提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。	0-1	0	1	0	0	0
12	技术	生产实施方案：具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。	0-1	0.5	1	1	1	0.5
13	技术	品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。	0-2	1	2	1	1	1
14	技术	安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。	0-2	2	2	2	2	2
15	技术	售后服务应对方案及承诺： 1.提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加1分，最高得2分； 2.提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案，包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等（2分）。	0-4	3	4	1	1	1
16	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（3分）： 1、采购人有明确要求且明示的产品尺寸，偏差控制在±3mm以内(测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm)； 2、每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。	0-3	3	3	0	0	3
17	技术	二、材料要求（2分）： 1、样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链、脚轮等配件与采购需求一致。 2、每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。	0-2	2	2	0	0	2
18	技术	三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2.锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； 3.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。	0-3	1	3	0	0	1

19	<p>四、样品外观(6分):</p> <p>1.金属件:</p> <p>(1)管材: 管材应无裂缝、叠缝, 外露管口端面应封闭;</p> <p>(2)焊接件: 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位, 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅, 焊接处表面波纹应均匀;</p> <p>(3)冲压件: 冲压件应无脱层、裂缝;</p> <p>(4)铆接件: 铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆, 铆钉应端正圆滑, 无明显锤印;</p> <p>(5)金属合金件: 无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱, 表面细密, 应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷;</p> <p>(6)皱纹或波纹: 圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致;</p> <p>(7)喷涂层: 涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象, 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;</p> <p>(8)电镀层: 表面应无剥落、返锈、毛刺, 表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀锌)和划痕。</p> <p>2.木制件:</p> <p>(1)不应有蛀虫现象;</p> <p>(2)应无贯通裂缝;</p> <p>(3)外表应无腐朽材, 内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%;</p> <p>(4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3, 直径不应超过12mm(特殊设计要求除外);</p> <p>(5)结合处应无崩茬;</p> <p>(6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>3.人造板件:</p> <p>(1)外表应无干花、湿花, 内表干花、湿花面积不超过板面的5%;</p> <p>(2)同一板面外表, 允许1处, 面积在3mm<sup>2</sup>~30mm<sup>2</sup>内;</p> <p>(3)外表应无明显划痕、压痕;</p> <p>(4)表面应无明显色差;</p> <p>(5)外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p> <p>4.漆膜:</p> <p>(1)同色部件的色泽应相似;</p> <p>(2)应无褪色、掉色现象;</p> <p>(3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象;</p> <p>(4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象; 应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂质。</p> <p>5.软包件:</p> <p>(1)软面包覆表面: 包覆的面料拼接应完整; 同一部位绒毛方向的绒毛方向应一致; 不应有明显色差, 包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污, 应平服饱满, 松紧均匀, 不应有明显皱折, 对称工艺性皱折应匀称, 层次分明;</p> <p>(2)外露泡钉: 应排列应整齐, 间距基本相等, 不应有泡钉明显敲扁或脱漆;</p> <p>(3)缝纫: 线迹间距应均匀, 无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>6.塑料件: 无裂纹, 无明显变形, 无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕, 外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p>	0-6	6	6	0	0	6
----	---	-----	---	---	---	---	---

20	技术	<p>五、制作工艺（3分）：</p> <p>1.人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；</p> <p>2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</p> <p>3.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；</p> <p>5.零部件的结合应严密、牢固；</p> <p>6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</p> <p>7.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p> <p>8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺；</p> <p>9.车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。</p> <p>10.涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。</p>	0-3	3	3	0	0	3
21	技术	<p>六、结构及安全（3分）：</p> <p>1.活动部件间距离<math>\leq 5\text{mm}</math>或<math>\geq 25\text{mm}</math>；</p> <p>2.所有垂直滑行的部件，在高于闭合点<math>50\text{mm}</math>的任一位置，不应自行下落；</p> <p>3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件是否有防脱落装置；</p>	0-3	2	2	0	0	2
合计			0-70	47.5	68	5	5	48

专家（签名）：

## 技术商务资信评分明细（专家3）

项目名称：杭州市紫金港中学（三墩新校区）办公家具采购项目（XHZFCG-2022-G-12）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江铭派博杰家具有限公司	浙江天和实业集团有限公司	杭州仁诺家具有限公司	杭州博派家具有限公司	杭州凯歌实业有限公司
1	商务资信	投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	0-1	1	1	0	0	1
2	商务资信	投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	0-1	1	1	0	0	1
3	商务资信	投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书或(GB/T 28001职业健康安全管理体系认证证书)，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	0-1	1	1	0	0	1
4	商务资信	投标人具有有效期内的CEC家具产品环保卫士认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	0-1	1	1	0	0	1
5	商务资信	投标人所投产品具有有效期内的CQC中国环保产品认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	0-1	1	1	0	0	1
6	商务资信	投标人投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得指定认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每项产品得0.5分，最高得2分。	0-2	2	2	0	0	0
7	商务资信	供应商投标截止时间前三年（以合同签订时间为准）的同类案例，每个案例需提供合同、付款凭证和验收报告复印件并加盖公章，每个案例得1分，最高得3分（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）。	0-3	3	3	0	0	3

8	技术	<p>投标人需提供由具备CMA资质的第三方检测机构出具的有关投标产品成品的抽样合格检测报告（一年内），全部提供得12分，每缺少一个产品的检测报告扣1.5分，扣完为止，包括：</p> <p>1、办公桌：依据QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013、QB/T 4668-2014，全项检测报告，其中包括桌类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）、座面体压分布要求（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>2、办公椅：GB/T 3325-2017，椅类强度和耐久性、椅凳类稳定性、结构安全、有害物质限量；QB/T 4668-2014，检验项目包括座面体压分布要求、用户体验要求；GB/T13793-2016，检验项目包括化学成分，焊缝拉伸试验、弯曲试验、压扁试验（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>3、茶几：依据QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013、QB/T 4668-2014，全项检测报告，其中包括桌类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）、座面体压分布要求（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>4、会议桌：依据QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013、QB/T 4668-2014，全项检测报告，其中包括桌类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）、座面体压分布要求（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>5、茶水柜：依据GB/T 3324-2017、QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013，全项检测报告，其中包括柜类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>6、阅览桌：依据QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013、QB/T 4668-2014，全项检测报告，其中包括桌类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）、座面体压分布要求（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>7、阅览椅：依据GB/T 3324-2017、QB/T 4668-2014，全项检测报告，其中包括表面理化性能要求、椅类强度和耐久性、座面体压分布要求（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>8、书柜：依据GB/T 3324-2017、QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013，全项检测报告，其中包括柜类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）。</p>	0-12	0	12	0	0	4.5
---	----	---	------	---	----	---	---	-----

9	<p>投标人需提供由具备CMA资质的第三方检测机构出具的家具主要原材料合格抽样检测报告（一年内），原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票复印件（一年内）（每项得1分，最高10分）。</p> <p>1、油漆，符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》，挥发性有机化合物含量（VOC）涂料≤100g/L，甲醛释放量≤100g/Kg（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>2、三聚氰胺饰面板，本项要求具有CMA资质的机构出具的依据GB/T 15102-2017、GB 18580-2017、HJ571-2010的抽样检测报告，项目包括静曲强度≥12.0MPa,弹性模量≥1800MPa,内结合强度≥0.40MPa,甲醛释放量≤0.030mg/m<sup>3</sup>,总挥发性有机化合物≤0.50mg/（m<sup>2</sup>.h）（7d）（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>3、水基型胶粘剂（白乳胶）：本项要求具有CMA资质的机构出具的依据GB18583-2008标准要求的抽样检测报告，总挥发性有机物含量≤90g/L，游离甲醛未检出，苯及苯系物≤0.06g/kg（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>4、高弹海绵：符合GB/T10802-2006标准、QB/T2280-2016标准，其中25%压缩硬度、75%压缩永久变形、回弹率、撕裂强度、干热后老化拉伸强度、湿热后老化拉伸强度合格，密度到达50kg/m<sup>3</sup>，甲醛释放量≤0.03mg/m<sup>2</sup>h，TVOC≤0.25mg/m<sup>2</sup>h（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>5、五金件：依据耐腐蚀GB/T10125-2012标准要求，按GB6461进行评级，达到10级（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>6、刨花板：符合GB/T 4897-2015标准、GB 18580-2017标准、HJ 571-2010标准，其中板内密度偏差、含水率、静曲强度、弹性模量、内胶合强度、表面胶合强度、2H吸水厚度膨胀率合格，握螺钉力（N）：板面≥1300N、板边≥1200N，甲醛释放量≤0.02mg/m<sup>3</sup>，TVOC≤0.1mg/m<sup>2</sup>zh，耐冷热循环测试后无鼓泡、无裂纹（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>7、正面锁：符合QB/T1621-2015标准，其中锁头、钥匙外观、电镀件外观、钥匙拔插、旋转、钥匙拔出静拉力、钥匙开启扭矩、锁头固定连接静拉力、锁头固定连接扭矩、叶片锁钥匙牙花数均合格，电镀件耐腐蚀100h达到10级，使用寿命达到30000次合格的（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>8、喷塑钢板：符合GB/T 4340.1-2009《金属材料维氏硬度试验 第1部分：试验方法》、QB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》、GB/T 10125-2012《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》，维氏硬度、壁厚、耐腐蚀（24h，无锈点）（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>9、网布：符合GB 18401-2010（C类）标准、GB/T 18885-2009标准，其中甲醛含量未检出，pH值合格，无异味，可萃取重金属含量、苯酚化合物、邻苯基苯酚、氯化苯和氯化甲苯、有机锡化合物、可分解致癌芳香胺染料、致癌染料、其他染料均未检出，耐酸汗渍色牢度、耐碱汗渍色牢度、耐水色牢度、耐干摩擦色牢度均合格，耐磨性能达到20000次的（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>10、气压棒：符合QB/T 2280-2016标准、GB/T 29525-2013标准，塑料件外观、金属件外观、涂层和镀层、其他外观要求均无缺陷，安全性符合的（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）。</p>	0-10	7	9	0	0	9
---	---	------	---	---	---	---	---

10	技术	提供生产厂家的核心专业生产设备①实景图片②购置发票复印件或生产设备所有权或者使用权的合同；每项设备得1分，最高得8分（①②必须同时满足，不提供或缺少的都不得分）。 核心生产设备： 木材加工机械（加工中心）、高速电脑裁板锯、木工镂铣床、UV喷装线、重型全自动高速封边机、热压机、自动拉直开槽一体机、数控六排多轴钻。	0-8	7	8	0	0	5
11	技术	项目实施规划方案：提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。	0-1	0.5	1	0.5	0.5	0.5
12	技术	生产实施方案：具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。	0-1	0.5	1	0.5	0.5	0.5
13	技术	品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。	0-2	2	2	0.5	1	1
14	技术	安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。	0-2	1	2	0.5	1	1
15	技术	售后服务应对方案及承诺： 1.提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加1分，最高得2分； 2.提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案，包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等（2分）。	0-4	3	4	1	1	2
16	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（3分）： 1、采购人有明确要求且明示的产品尺寸，偏差控制在±3mm以内(测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm)； 2、每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。	0-3	3	3	0	0	3
17	技术	二、材料要求（2分）： 1、样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链、脚轮等配件与采购需求一致。 2、每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。	0-2	2	2	0	0	2
18	技术	三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2.锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； 3.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。	0-3	1	3	0	0	1



19	<p>四、样品外观(6分):</p> <p>1.金属件:</p> <p>(1)管材: 管材应无裂缝、叠缝, 外露管口端面应封闭;</p> <p>(2)焊接件: 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位, 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅, 焊接处表面波纹应均匀;</p> <p>(3)冲压件: 冲压件应无脱层、裂缝;</p> <p>(4)铆接件: 铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆, 铆钉应端正圆滑, 无明显锤印;</p> <p>(5)金属合金件: 无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱, 表面细密, 应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷;</p> <p>(6)皱纹或波纹: 圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致;</p> <p>(7)喷涂层: 涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象, 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;</p> <p>(8)电镀层: 表面应无剥落、返锈、毛刺, 表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕。</p> <p>2.木制件:</p> <p>(1)不应有蛀虫现象;</p> <p>(2)应无贯通裂缝;</p> <p>(3)外表应无腐朽材, 内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%;</p> <p>(4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3, 直径不应超过12mm(特殊设计要求除外);</p> <p>(5)结合处应无崩茬;</p> <p>(6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>3.人造板件:</p> <p>(1)外表应无干花、湿花, 内表干花、湿花面积不超过板面的5%;</p> <p>(2)同一板面外表, 允许1处, 面积在3mm<sup>2</sup>~30mm<sup>2</sup>内;</p> <p>(3)外表应无明显划痕、压痕;</p> <p>(4)表面应无明显色差;</p> <p>(5)外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p> <p>4.漆膜:</p> <p>(1)同色部件的色泽应相似;</p> <p>(2)应无褪色、掉色现象;</p> <p>(3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象;</p> <p>(4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象; 应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂质。</p> <p>5.软包件:</p> <p>(1)软面包覆表面: 包覆的面料拼接应完整; 同一部位绒毛方向的绒毛方向应一致; 不应有明显色差, 包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污, 应平服饱满, 松紧均匀, 不应有明显皱折, 对称工艺性皱折应匀称, 层次分明;</p> <p>(2)外露泡钉: 应排列应整齐, 间距基本相等, 不应有泡钉明显敲扁或脱漆;</p> <p>(3)缝纫: 线迹间距应均匀, 无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>6.塑料件: 无裂纹, 无明显变形, 无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕, 外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p>	0-6	6	6	0	0	6
----	--	-----	---	---	---	---	---

20	技术	<p>五、制作工艺（3分）：</p> <p>1.人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；</p> <p>2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</p> <p>3.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；</p> <p>5.零部件的结合应严密、牢固；</p> <p>6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</p> <p>7.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p> <p>8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺；</p> <p>9.车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。</p> <p>10.涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。</p>	0-3	3	3	0	0	3
21	技术	<p>六、结构及安全（3分）：</p> <p>1.活动部件间距离<math>\leq 5\text{mm}</math>或<math>\geq 25\text{mm}</math>；</p> <p>2.所有垂直滑行的部件，在高于闭合点<math>50\text{mm}</math>的任一位置，不应自行下落；</p> <p>3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件是否有防脱落装置；</p>	0-3	2	2	0	0	2
合计			0-70	48	68	3	4	48.5

专家（签名）：

## 技术商务资信评分明细（专家4）

项目名称：杭州市紫金港中学（三墩新校区）办公家具采购项目（XHZFCG-2022-G-12）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江铭派博杰家具有限公司	浙江天和派尚集团有限公司	杭州仁诺家具有限公司	杭州博派家具有限公司	杭州凯歌实业有限公司
1	商务资信	投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	0-1	1	1	0	0	1
2	商务资信	投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	0-1	1	1	0	0	1
3	商务资信	投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书或(GB/T 28001职业健康安全管理体系认证证书)，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	0-1	1	1	0	0	1
4	商务资信	投标人具有有效期内的CEC家具产品环保卫士认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	0-1	1	1	0	0	1
5	商务资信	投标人所投产品具有有效期内的CQC中国环保产品认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	0-1	1	1	0	0	1
6	商务资信	投标人投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得指定认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每项产品得0.5分，最高得2分。	0-2	2	2	0	0	0
7	商务资信	供应商投标截止时间前三年（以合同签订时间为准）的同类案例，每个案例需提供合同、付款凭证和验收报告复印件并加盖公章，每个案例得1分，最高得3分（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）。	0-3	3	3	0	0	3

8	技术	<p>投标人需提供由具备CMA资质的第三方检测机构出具的有关投标产品成品的抽样合格检测报告（一年内），全部提供得12分，每缺少一个产品的检测报告扣1.5分，扣完为止，包括：</p> <p>1、办公桌，依据QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013、QB/T 4668-2014，全项检测报告，其中包括桌类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）、座面体压分布要求（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>2、办公椅：GB/T 3325-2017，椅类强度和耐久性、椅凳类稳定性、结构安全、有害物质限量；QB/T 4668-2014，检验项目包括座面体压分布要求、用户体验要求；GB/T13793-2016，检验项目包括化学成分，焊缝拉伸试验、弯曲试验、压扁试验（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>3、茶几：依据QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013、QB/T 4668-2014，全项检测报告，其中包括桌类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）、座面体压分布要求（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>4、会议桌：依据QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013、QB/T 4668-2014，全项检测报告，其中包括桌类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）、座面体压分布要求（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>5、茶水柜：依据GB/T 3324-2017、QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013，全项检测报告，其中包括柜类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>6、阅览桌：依据QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013、QB/T 4668-2014，全项检测报告，其中包括桌类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）、座面体压分布要求（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>7、阅览椅：依据GB/T 3324-2017、QB/T 4668-2014，全项检测报告，其中包括表面理化性能要求、椅类强度和耐久性、座面体压分布要求（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>8、书柜：依据GB/T 3324-2017、QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013，全项检测报告，其中包括柜类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）。</p>	0-12	0	12	0	0	4.5
---	----	---	------	---	----	---	---	-----

9	<p>投标人需提供由具备CMA资质的第三方检测机构出具的家具主要原材料合格抽样检测报告（一年内），原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票复印件（一年内）（每项得1分，最高10分）。</p> <p>1、油漆，符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》，挥发性有机化合物含量（VOC）涂料≤100g/L，甲醛释放量≤100g/Kg（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>2、三聚氰胺饰面板，本项要求具有CMA资质的机构出具的依据GB/T 15102-2017、GB 18580-2017、HJ571-2010的抽样检测报告，项目包括静曲强度≥12.0MPa,弹性模量≥1800MPa,内结合强度≥0.40MPa,甲醛释放量≤0.030mg/m<sup>3</sup>,总挥发性有机化合物≤0.50mg/（m<sup>2</sup>.h）（7d）（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>3、水基型胶粘剂（白乳胶）：本项要求具有CMA资质的机构出具的依据GB18583-2008标准要求的抽样检测报告，总挥发性有机物含量≤90g/L，游离甲醛未检出，苯及苯系物≤0.06g/kg（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>4、高弹海绵：符合GB/T10802-2006标准、QB/T2280-2016标准，其中25%压缩硬度、75%压缩永久变形、回弹率、撕裂强度、干热后老化拉伸强度、湿热后老化拉伸强度合格，密度到达50kg/m<sup>3</sup>，甲醛释放量≤0.03mg/m<sup>2</sup>h，TVOC≤0.25mg/m<sup>2</sup>h（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>5、五金件：依据耐腐蚀GB/T10125-2012标准要求，按GB6461进行评级，达到10级（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>6、刨花板：符合GB/T 4897-2015标准、GB 18580-2017标准、HJ 571-2010标准，其中板内密度偏差、含水率、静曲强度、弹性模量、内胶合强度、表面胶合强度、2H吸水厚度膨胀率合格，握螺钉力（N）：板面≥1300N、板边≥1200N，甲醛释放量≤0.02mg/m<sup>3</sup>，TVOC≤0.1mg/m<sup>2</sup>zh，耐冷热循环测试后无鼓泡、无裂纹（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>7、正面锁：符合QB/T1621-2015标准，其中锁头、钥匙外观、电镀件外观、钥匙拔插、旋转、钥匙拔出静拉力、钥匙开启扭矩、锁头固定连接静拉力、锁头固定连接扭矩、叶片锁钥匙牙花数均合格，电镀件耐腐蚀100h达到10级，使用寿命达到30000次合格的（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>8、喷塑钢板：符合GB/T 4340.1-2009《金属材料维氏硬度试验 第1部分：试验方法》、QB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》、GB/T 10125-2012《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》，维氏硬度、壁厚、耐腐蚀（24h，无锈点）（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>9、网布：符合GB 18401-2010（C类）标准、GB/T 18885-2009标准，其中甲醛含量未检出，pH值合格，无异味，可萃取重金属含量、苯酚化合物、邻苯基苯酚、氯化苯和氯化甲苯、有机锡化合物、可分解致癌芳香胺染料、致癌染料、其他染料均未检出，耐酸汗渍色牢度、耐碱汗渍色牢度、耐水色牢度、耐干摩擦色牢度均合格，耐磨性能达到20000次的（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>10、气压棒：符合QB/T 2280-2016标准、GB/T 29525-2013标准，塑料件外观、金属件外观、涂层和镀层、其他外观要求均无缺陷，安全性符合的（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）。</p>	0-10	7	9	0	0	9
---	---	------	---	---	---	---	---

10	技术	提供生产厂家的核心专业生产设备①实景图片②购置发票复印件或生产设备所有权或者使用权的合同；每项设备得1分，最高得8分（①②必须同时满足，不提供或缺少的都不得分）。 核心生产设备： 木材加工机械（加工中心）、高速电脑裁板锯、木工镂铣床、UV喷装线、重型全自动高速封边机、热压机、自动拉直开槽一体机、数控六排多轴钻。	0-8	7	8	0	0	5
11	技术	项目实施规划方案：提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。	0-1	1	1	0.5	0.5	1
12	技术	生产实施方案：具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。	0-1	1	1	0.5	0.5	1
13	技术	品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。	0-2	2	2	1	1	1
14	技术	安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。	0-2	2	2	1	1	2
15	技术	售后服务应对方案及承诺： 1.提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加1分，最高得2分； 2.提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案，包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等（2分）。	0-4	4	4	2	2	2
16	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（3分）： 1、采购人有明确要求且明示的产品尺寸，偏差控制在±3mm以内(测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm)； 2、每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。	0-3	3	3	0	0	3
17	技术	二、材料要求（2分）： 1、样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链、脚轮等配件与采购需求一致。 2、每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。	0-2	2	2	0	0	2
18	技术	三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2.锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； 3.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。	0-3	1	3	0	0	1

19	<p>四、样品外观(6分):</p> <p>1.金属件:</p> <p>(1)管材: 管材应无裂缝、叠缝, 外露管口端面应封闭;</p> <p>(2)焊接件: 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位, 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅, 焊接处表面波纹应均匀;</p> <p>(3)冲压件: 冲压件应无脱层、裂缝;</p> <p>(4)铆接件: 铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆, 铆钉应端正圆滑, 无明显锤印;</p> <p>(5)金属合金件: 无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱, 表面细密, 应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷;</p> <p>(6)皱纹或波纹: 圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致;</p> <p>(7)喷涂层: 涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象, 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;</p> <p>(8)电镀层: 表面应无剥落、返锈、毛刺, 表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀锌)和划痕。</p> <p>2.木制件:</p> <p>(1)不应有蛀虫现象;</p> <p>(2)应无贯通裂缝;</p> <p>(3)外表应无腐朽材, 内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%;</p> <p>(4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3, 直径不应超过12mm(特殊设计要求除外);</p> <p>(5)结合处应无崩茬;</p> <p>(6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>3.人造板件:</p> <p>(1)外表应无干花、湿花, 内表干花、湿花面积不超过板面的5%;</p> <p>(2)同一板面外表, 允许1处, 面积在3mm<sup>2</sup>~30mm<sup>2</sup>内;</p> <p>(3)外表应无明显划痕、压痕;</p> <p>(4)表面应无明显色差;</p> <p>(5)外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p> <p>4.漆膜:</p> <p>(1)同色部件的色泽应相似;</p> <p>(2)应无褪色、掉色现象;</p> <p>(3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象;</p> <p>(4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象; 应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂质。</p> <p>5.软包件:</p> <p>(1)软面包覆表面: 包覆的面料拼接应完整; 同一部位绒毛方向的绒毛方向应一致; 不应有明显色差, 包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污, 应平服饱满, 松紧均匀, 不应有明显皱折, 对称工艺性皱折应匀称, 层次分明;</p> <p>(2)外露泡钉: 应排列应整齐, 间距基本相等, 不应有泡钉明显敲扁或脱漆;</p> <p>(3)缝纫: 线迹间距应均匀, 无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>6.塑料件: 无裂纹, 无明显变形, 无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕, 外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p>	0-6	6	6	0	0	6
----	---	-----	---	---	---	---	---

20	技术	<p>五、制作工艺（3分）：</p> <p>1.人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；</p> <p>2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</p> <p>3.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；</p> <p>5.零部件的结合应严密、牢固；</p> <p>6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</p> <p>7.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p> <p>8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺；</p> <p>9.车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。</p> <p>10.涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。</p>	0-3	3	3	0	0	3
21	技术	<p>六、结构及安全（3分）：</p> <p>1.活动部件间距离<math>\leq 5\text{mm}</math>或<math>\geq 25\text{mm}</math>；</p> <p>2.所有垂直滑行的部件，在高于闭合点<math>50\text{mm}</math>的任一位置，不应自行下落；</p> <p>3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件是否有防脱落装置；</p>	0-3	2	2	0	0	2
合计			0-70	51	68	5	5	50.5

专家（签名）：



## 技术商务资信评分明细（专家5）

项目名称：杭州市紫金港中学（三墩新校区）办公家具采购项目（XHZFCG-2022-G-12）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江铭派博杰家具有限公司	浙江天和实业集团有限公司	杭州仁诺家具有限公司	杭州博派家具有限公司	杭州凯歌实业有限公司
1	商务资信	投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	0-1	1	1	0	0	1
2	商务资信	投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	0-1	1	1	0	0	1
3	商务资信	投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书或(GB/T 28001职业健康安全管理体系认证证书)，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	0-1	1	1	0	0	1
4	商务资信	投标人具有有效期内的CEC家具产品环保卫士认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	0-1	1	1	0	0	1
5	商务资信	投标人所投产品具有有效期内的CQC中国环保产品认证证书，提供证书复印件，有得1分，没有不得分。	0-1	1	1	0	0	1
6	商务资信	投标人投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得指定认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每项产品得0.5分，最高得2分。	0-2	2	2	0	0	0
7	商务资信	供应商投标截止时间前三年（以合同签订时间为准）的同类案例，每个案例需提供合同、付款凭证和验收报告复印件并加盖公章，每个案例得1分，最高得3分（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）。	0-3	3	3	0	0	3

8	技术	<p>投标人需提供由具备CMA资质的第三方检测机构出具的有关投标产品成品的抽样合格检测报告（一年内），全部提供得12分，每缺少一个产品的检测报告扣1.5分，扣完为止，包括：</p> <p>1、办公桌：依据QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013、QB/T 4668-2014，全项检测报告，其中包括桌类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）、座面体压分布要求（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>2、办公椅：GB/T 3325-2017，椅类强度和耐久性、椅凳类稳定性、结构安全、有害物质限量；QB/T 4668-2014，检验项目包括座面体压分布要求、用户体验要求；GB/T13793-2016，检验项目包括化学成分，焊缝拉伸试验、弯曲试验、压扁试验（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>3、茶几：依据QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013、QB/T 4668-2014，全项检测报告，其中包括桌类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）、座面体压分布要求（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>4、会议桌：依据QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013、QB/T 4668-2014，全项检测报告，其中包括桌类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）、座面体压分布要求（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>5、茶水柜：依据GB/T 3324-2017、QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013，全项检测报告，其中包括柜类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>6、阅览桌：依据QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013、QB/T 4668-2014，全项检测报告，其中包括桌类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）、座面体压分布要求（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>7、阅览椅：依据GB/T 3324-2017、QB/T 4668-2014，全项检测报告，其中包括表面理化性能要求、椅类强度和耐久性、座面体压分布要求（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>8、书柜：依据GB/T 3324-2017、QB/T 2189-2013、QB/T 2454-2013，全项检测报告，其中包括柜类强度和耐久性、结构安全性、耐久性（80000次，合格）（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）。</p>	0-12	0	12	0	0	4.5
---	----	---	------	---	----	---	---	-----

9	<p>投标人需提供由具备CMA资质的第三方检测机构出具的家具主要原材料合格抽样检测报告（一年内），原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票复印件（一年内）（每项得1分，最高10分）。</p> <p>1、油漆，符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》，挥发性有机化合物含量（VOC）涂料≤100g/L，甲醛释放量≤100g/Kg（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>2、三聚氰胺饰面板，本项要求具有CMA资质的机构出具的依据GB/T 15102-2017、GB 18580-2017、HJ571-2010的抽样检测报告，项目包括静曲强度≥12.0MPa,弹性模量≥1800MPa,内结合强度≥0.40MPa,甲醛释放量≤0.030mg/m<sup>3</sup>,总挥发性有机化合物≤0.50mg/（m<sup>2</sup>.h）（7d）（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>3、水基型胶粘剂（白乳胶）：本项要求具有CMA资质的机构出具的依据GB18583-2008标准要求的抽样检测报告，总挥发性有机物含量≤90g/L，游离甲醛未检出，苯及苯系物≤0.06g/kg（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>4、高弹海绵：符合GB/T10802-2006标准、QB/T2280-2016标准，其中25%压缩硬度、75%压缩永久变形、回弹率、撕裂强度、干热后老化拉伸强度、湿热后老化拉伸强度合格，密度到达50kg/m<sup>3</sup>，甲醛释放量≤0.03mg/m<sup>2</sup>h，TVOC≤0.25mg/m<sup>2</sup>h（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>5、五金件：依据耐腐蚀GB/T10125-2012标准要求，按GB6461进行评级，达到10级（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>6、刨花板：符合GB/T 4897-2015标准、GB 18580-2017标准、HJ 571-2010标准，其中板内密度偏差、含水率、静曲强度、弹性模量、内胶合强度、表面胶合强度、2H吸水厚度膨胀率合格，握螺钉力（N）：板面≥1300N、板边≥1200N，甲醛释放量≤0.02mg/m<sup>3</sup>，TVOC≤0.1mg/m<sup>2</sup>zh，耐冷热循环测试后无鼓泡、无裂纹（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>7、正面锁：符合QB/T1621-2015标准，其中锁头、钥匙外观、电镀件外观、钥匙拔插、旋转、钥匙拔出静拉力、钥匙开启扭矩、锁头固定连接静拉力、锁头固定连接扭矩、叶片锁钥匙牙花数均合格，电镀件耐腐蚀100h达到10级，使用寿命达到30000次合格的（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>8、喷塑钢板：符合GB/T 4340.1-2009《金属材料维氏硬度试验 第1部分：试验方法》、QB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》、GB/T 10125-2012《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》，维氏硬度、壁厚、耐腐蚀（24h，无锈点）（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>9、网布：符合GB 18401-2010（C类）标准、GB/T 18885-2009标准，其中甲醛含量未检出，pH值合格，无异味，可萃取重金属含量、苯酚化合物、邻苯基苯酚、氯化苯和氯化甲苯、有机锡化合物、可分解致癌芳香胺染料、致癌染料、其他染料均未检出，耐酸汗渍色牢度、耐碱汗渍色牢度、耐水色牢度、耐干摩擦色牢度均合格，耐磨性能达到20000次的（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）；</p> <p>10、气压棒：符合QB/T 2280-2016标准、GB/T 29525-2013标准，塑料件外观、金属件外观、涂层和镀层、其他外观要求均无缺陷，安全性符合的（以上内容需体现在一份报告中，不提供或提供不全，此项不得分）。</p>	0-10	7	9	0	0	9
---	---	------	---	---	---	---	---

10	技术	提供生产厂家的核心专业生产设备①实景图片②购置发票复印件或生产设备所有权或者使用权的合同；每项设备得1分，最高得8分（①②必须同时满足，不提供或缺少的都不得分）。 核心生产设备： 木材加工机械（加工中心）、高速电脑裁板锯、木工镂铣床、UV喷装线、重型全自动高速封边机、热压机、自动拉直开槽一体机、数控六排多轴钻。	0-8	7	8	0	0	5
11	技术	项目实施规划方案：提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。	0-1	0.7	0.8	0.5	0.5	0.8
12	技术	生产实施方案：具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。	0-1	0.6	0.8	0.5	0.5	0.8
13	技术	品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。	0-2	1.2	1.4	1	1	1.9
14	技术	安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。	0-2	1.5	1.5	0.5	1	2
15	技术	售后服务应对方案及承诺： 1.提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加1分，最高得2分； 2.提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案，包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等（2分）。	0-4	3	3.5	1	1.5	1.5
16	技术	一、产品主要尺寸、形状及位置公差（3分）： 1、采购人有明确要求且明示的产品尺寸，偏差控制在±3mm以内(测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm)； 2、每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。	0-3	3	3	0	0	3
17	技术	二、材料要求（2分）： 1、样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链、脚轮等配件与采购需求一致。 2、每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。	0-2	2	2	0	0	2
18	技术	三、功能性要求（3分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1.铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2.锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； 3.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。	0-3	1	3	0	0	1

19	<p>四、样品外观(6分):</p> <p>1.金属件:</p> <p>(1)管材: 管材应无裂缝、叠缝, 外露管口端面应封闭;</p> <p>(2)焊接件: 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位, 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅, 焊接处表面波纹应均匀;</p> <p>(3)冲压件: 冲压件应无脱层、裂缝;</p> <p>(4)铆接件: 铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆, 铆钉应端正圆滑, 无明显锤印;</p> <p>(5)金属合金件: 无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱, 表面细密, 应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷;</p> <p>(6)皱纹或波纹: 圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致;</p> <p>(7)喷涂层: 涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象, 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;</p> <p>(8)电镀层: 表面应无剥落、返锈、毛刺, 表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕。</p> <p>2.木制件:</p> <p>(1)不应有蛀虫现象;</p> <p>(2)应无贯通裂缝;</p> <p>(3)外表应无腐朽材, 内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%;</p> <p>(4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3, 直径不应超过12mm(特殊设计要求除外);</p> <p>(5)结合处应无崩茬;</p> <p>(6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>3.人造板件:</p> <p>(1)外表应无干花、湿花, 内表干花、湿花面积不超过板面的5%;</p> <p>(2)同一板面外表, 允许1处, 面积在3mm<sup>2</sup>~30mm<sup>2</sup>内;</p> <p>(3)外表应无明显划痕、压痕;</p> <p>(4)表面应无明显色差;</p> <p>(5)外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p> <p>4.漆膜:</p> <p>(1)同色部件的色泽应相似;</p> <p>(2)应无褪色、掉色现象;</p> <p>(3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象;</p> <p>(4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象; 应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂质。</p> <p>5.软包件:</p> <p>(1)软面包覆表面: 包覆的面料拼接应完整; 同一部位绒毛方向的绒毛方向应一致; 不应有明显色差, 包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污, 应平服饱满, 松紧均匀, 不应有明显皱折, 对称工艺性皱折应匀称, 层次分明;</p> <p>(2)外露泡钉: 应排列应整齐, 间距基本相等, 不应有泡钉明显敲扁或脱漆;</p> <p>(3)缝纫: 线迹间距应均匀, 无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>6.塑料件: 无裂纹, 无明显变形, 无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕, 外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p>	0-6	6	6	0	0	6
----	--	-----	---	---	---	---	---

20	技术	<p>五、制作工艺（3分）：</p> <p>1.人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；</p> <p>2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</p> <p>3.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；</p> <p>5.零部件的结合应严密、牢固；</p> <p>6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</p> <p>7.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p> <p>8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺；</p> <p>9.车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。</p> <p>10.涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。</p>	0-3	3	3	0	0	3
21	技术	<p>六、结构及安全（3分）：</p> <p>1.活动部件间距离<math>\leq 5\text{mm}</math>或<math>\geq 25\text{mm}</math>；</p> <p>2.所有垂直滑行的部件，在高于闭合点<math>50\text{mm}</math>的任一位置，不应自行下落；</p> <p>3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件是否有防脱落装置；</p>	0-3	2	2	0	0	2
合计			0-70	48	66	3.5	4.5	50.5

专家（签名）：