

## 技术商务评分明细（专家1）

项目名称：云和县中医院迁建工程医疗办公家具采购项目（YHJC2024-15）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江金鹭家具有限公司	海宁圣曼家具有限公司	嘉利信得家具有限公司	浙江勒高智能家居科技有限公司
1.1	商务	项目业绩： 自2021年1月1日以来，投标人具有类似项目业绩，每提供一个得0.5分，共3分。（提供合同复印件，否则不得分，时间以合同签订时间为准） 注：对省级以上主管部门认定的首台套产品，自纳入《省推广应用指导目录》起三年内参加政府采购活动，视同已具备相应销售业绩，业绩分为满分。 注：以上业绩须提供相关证明：合同首页、签字盖章页及（发票（或付款凭证））复印件。	0-3	3.0	0.0	1.0	0.0
1.2	商务	认证证书： 1、投标人或产品制造商具有有效期内的：ISO9001质量管理体系认证证书，认证范围需包含（实木家具、人造板类家具、金属家具、不锈钢家具、软体家具），提供证书复印件，符合条件的证书得1分。 2、投标人或产品制造商具有有效期内的：ISO14001环境管理体系认证证书，认证范围需包含（实木家具、人造板类家具、金属家具、不锈钢家具、软体家具），提供证书复印件，符合条件的证书得1分。 3、投标人或产品制造商具有有效期内的：ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，认证范围需包含（实木家具、人造板类家具、金属家具、不锈钢家具、软体家具），提供证书复印件，符合条件的证书得1分。 4、投标人或产品制造商具有有效期内的：CEC家具产品环保卫士认证证书，认证范围需包含（医生办公桌、示教桌、雾化桌、中药柜、医用更衣柜、医生椅、等候椅、医用输液椅、组合沙发、诊查床等），提供证书复印件，符合条件的证书得1分。 5、投标人或产品制造商具有有效期内的：低Vocs家具产品认证证书，认证范围需包含（医生办公桌、示教桌、雾化桌、中药柜、医用更衣柜、医生椅、等候椅、医用输液椅、组合沙发、诊查床等），提供证书复印件，符合条件的证书得1分。 注：在投标文件中提供相应证书扫描件及“全国认证认可信息公共服务平台”查询网页截图，否则不得分。	0-5	5.0	0.0	5.0	3.0
1.3	商务	政策功能： 投标产品中获得国家确定的认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每类产品得0.5分，最高得1分。（同时提供有效证书复印件及国家认监委网站查询截图。）	0-1	1.0	0.0	1.0	0.0
2.1	技术	投标设计方案： 投标人提供本项目整体的平面布局设计图、效果图、详细配置清单，根据设计方案是否数量完整、比例合适、设计完整合理性给分，方案合理、完整、规范的得10分，方案欠合理、欠完整、欠规范的每项扣1分，方案不合理、不完整、不规范处每项扣2分，扣完该项得分为止。	0-10	8.0	6.0	7.0	6.0
2.2	技术	生产设备： 1、投标人投入生产技术设备（自有）：高速电脑裁板锯、全自动封边机、六面数控钻孔中心、木工柔性生产线、水性UV喷漆生产线、数控CNC加工中心、焊接机器人、弯管机、折弯机、激光切割机、数控光纤激光切管机等，全部提供的得3分，每缺少一项设备扣0.5分，扣完为止。 2、投标人投入检测技术设备（自有）：家具综合力学测试仪、全自动耐破强度测试机、家具表面耐干湿热测定仪、皮革摩擦色牢度仪、纺织品颜色摩擦牢度测定仪、可见分光光度计、抽屉导轨耐久性试验机、恒温恒湿箱、耐划痕试验机、针式木材测湿仪、万能材料试验机、油漆附着力度检测仪、5立方米VOC检测环境箱等全部提供的得3分，每缺少一项设备扣0.2分，扣完为止。 （投标文件中需提供照片、发票，二者需同时提供，否则不得分）。	0-6	6.0	0.0	0.0	0.0

技术商务资信评分明细表

2.3	技术	<p>成品检测报告： 提供自2023年1月1日（检验报告以批准日期为准）以来国家认可的第三方检测机构出具的主材检测/检验报告扫描件（报告须在有效期内）： 1、办公桌；2、文件柜；3、组合沙发；4、办公椅；5、接待椅；6、雾化桌；7.医用输液椅；8.高低床；8项成品检测报告，全部提供且符合要求的检测报告得8分。每少提供一个检测报告扣1分，扣完为止，每项检测报告技术指标如下： 1、办公桌：满足QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌限量标准 办公桌：满足QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌限量标准 2、文件柜：满足GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》外观、力学性能；GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》项目：甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>、总挥发性有机化合物（TVOC）<math>\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3</math>；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》绳状青霉防霉性能达到1级 3、组合沙发：满足QB/T 1952.1-2012《软体家具 沙发》泡沫塑料要求、覆面材料理化性能（均符合标准要求）；GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》项目：甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》绳状青霉防霉性能达到1级 4、办公椅：满足GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》项目：甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>、总挥发性有机化合物（TVOC）<math>\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3</math>；GB-T 228.1-2021金属材料 拉伸试验第1部分：室温试验方法 屈服强度、断后伸长率 5、接待椅：满足GB T4340.1-2009金属材料维氏硬度试验第1部分：试验方法 维氏硬度、GB-T 228.1-2021金属材料 拉伸试验第1部分：室温试验方法 屈服强度、断后伸长率 6、雾化桌：满足GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》外观、力学性能、理化性能；GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》项目：甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>、总挥发性有机化合物（TVOC）<math>\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3</math>；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级。 7、医用输液椅：满足GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》金属件外观、结构安全、金属喷涂层理化性能、力学性能；GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》项目：甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>、总挥发性有机化合物（TVOC）<math>\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3</math>；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级。 8、高低床：符合QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》标准；形状和位置公差（着底平稳性、分缝）合格；外观要求（木制件外观要求、其他外观要求）合格；理化性能（木制件表面涂层/覆面材料）合格；力学性能（床类：铺面均布静载荷、铺面集中静载荷、铺面冲击均合格、扶梯：挠度和强度均合格、安全栏静载荷合格；有害物质限量：甲醛释放量<math>\leq 0.5\text{mg}/\text{L}</math>、重金属含量（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞）均未检出。 注：投标人需提供有效期内具有CMA 或 CNAS 标志的成品检测报告扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（<a href="http://cx.cnca.cn/">http://cx.cnca.cn/</a>）查询截图（加盖投标单位公章），否则不得分。检验报告内容包括封面、封底及所有检测内容，复印局部内容及缩放后导致无法识别的均不得分。</p>	0-8	8.0	0.0	0.0	0.0
-----	----	---	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

2.4.1	技术	<p>原材料检测报告1: 提供自2023年1月1日(检验报告以批准日期为准)以来国家认可的第三方检测机构出具的主材检测/检验报告扫描件(报告须在有效期内): 1.实木多层板;2.封边条;3.轨道;4.锁具;5.铰链;6.钢管;7.胶粘剂;7项原材料检测报告,全部提供且符合要求的检测报告得7分。每少提供一个检测报告扣1分,扣完为止,每项检测报告技术指标如下: 1、实木多层板:符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准,检测报告必须包含甲醛释放量<math>\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3</math>,挥发性有机化合物(72h),燃烧性能为B1级及以上,阻燃性1级 2、封边条:符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》标准,检测报告必须包含耐光色牢度<math>\geq 4</math>级,肺炎克雷伯氏菌抗菌率<math>\geq 95\%</math>,大肠杆菌抗菌率<math>\geq 95\%</math> 3、轨道:符合QB/T 2454-2013标准;过载:①垂直向下静载荷(300N)、②水平侧向静载荷(150N)、③猛关、猛开,检测结果:a)所有组件或连接件不应断裂损坏;b)通过手触压证实,用于紧固的组件不应松动;c)所有零部件不应有影响正常运作的变形或磨损;d)五金连接件不应松动;e)所有组件的功能不应损害;f)抽屉导轨及其组件不应分离。);操作力:当<math>M &lt; 40\text{Kg}</math>时,拉力<math>\leq 50\text{N}</math>,检测合格;抽屉导轨组件底部变形:变形量不应超过内部尺寸(宽度和深度)最窄部分的1/75;功能:抽屉导轨组件结构强度(200N)、耐久性(80000次)、垂直向下静载荷(200N),水平侧向静载荷(100N);耐腐蚀:18h,1.5mm以下锈点不应超过20点/<math>\text{dm}^2</math>,其中直径1.0mm以上的锈点不应超过5点/<math>\text{dm}^2</math>(距离边缘棱角2mm以内不计)检测结果:合格;符合QB/T 3827-1999及QB/T 3832-1999;乙酸盐雾<math>\geq 200</math>小时,等级达到10级。符合QB/T3826-1999及QB/T 3832-1999;中性盐雾<math>\geq 200</math>小时,等级达到10级。符合GB/T 3325-2017;理化性能:硬度5H、冲击强度合格、耐腐蚀合格(耐腐蚀:100h内,观察在溶液中的样板上划道两侧3mm以外,无鼓泡产生,100h后,检查划道两侧3mm以外,无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象)、附着力0级。 4、锁具:符合GB/T3325-2017;金属件外观(喷涂层:涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象;光滑均匀、色泽一致、无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷),硬度5H;冲击强度:冲击高度400mm,应无剥落、裂纹、皱纹;耐腐蚀合格(耐腐蚀:100h内,观察在溶液中的样板上划道两侧3mm以外,无鼓泡产生,100h后,检查划道两侧3mm以外,无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象);附着力0级,符合QB/T3827-1999及QB/T 3832-1999;乙酸盐雾(连续喷雾300小时),镀(涂)层本身的耐腐蚀等级<math>\geq 10</math>级;镀(涂)层对基体的保护等级<math>\geq 10</math>级(10级最好,0级最差)。符合QB/T3828-1999及QB/T3832-1999;铜盐加速乙酸盐雾(连续喷雾300小时),镀(涂)层本身的耐腐蚀等级<math>\geq 10</math>级;镀(涂)层对基体的保护等级<math>\geq 10</math>级(10级最好,0级最差)。符合GB/T 10125-2021及QB/T 3832-1999;铜加速乙酸盐雾(连续喷雾300小时),镀(涂)层本身的耐腐蚀等级<math>\geq 10</math>级;镀(涂)层对基体的保护等级<math>\geq 10</math>级(10级最好,0级最差)。符合QB/T 3826-1999及QB/T 3832-1999;中性盐雾(连续喷雾300小时),镀(涂)层本身的耐腐蚀等级<math>\geq 10</math>级;镀(涂)层对基体的保护等级<math>\geq 10</math>级(10级最好,0级最差)。</p>	0-4	4.0	0.0	1.0	0.0
2.4.2	技术	<p>原材料检测报告2: 5、铰链:符合QB/T 3827-1999及QB/T 3832-1999;乙酸盐雾<math>\geq 200</math>小时,等级达到10级。符合QB/T 3826-1999+QB/T 3832-1999;中性盐雾<math>\geq 200</math>小时,等级达到10级。符合QB/T 2189-2013;过载:水平静载荷(a)所有组件或结合处不应断裂;b)通过手触压证实,用于紧固的组件不应松动;c)所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损;d)固定组件不应松动;e)所有组件的功能不应损害;f)杯状暗铰链及其组件不应分离)。符合GB/T3325-2017;理化性能:硬度5H;冲击强度合格;耐腐蚀合格(耐腐蚀:100h内,观察在溶液中的样板上划道两侧3mm以外,无鼓泡产生,100h后,检查划道两侧3mm以外,无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象);附着力0级。 6、钢管(检测项目:GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》)(外观:喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。涂层应光滑均匀、色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。甲醛释放量:<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>;重金属限量:可溶性铅<math>\leq 90\text{mg}/\text{Kg}</math>;可溶性镉<math>\leq 75\text{mg}/\text{Kg}</math>;可溶性铬<math>\leq 60\text{mg}/\text{Kg}</math>;可溶性汞<math>\leq 60\text{mg}/\text{Kg}</math>)、GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识(检测结果符合阻燃性1级)、QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》抗菌性能(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌)<math>\geq 99\%</math>,具有较好的抗菌效果)、抗盐雾300H。 7、胶粘剂:采用水性胶粘剂,符合HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》标准要求。</p>	0-3	3.0	0.0	1.0	1.0
2.5	技术	<p>实施方案: 1、项目组织实施方案(包括设计、加工制造、运输装卸、安装、调试、检验、验收等各阶段)及保证措施,方案合理、完整、规范的得3分,方案欠合理、欠完整、欠规范的每项扣0.5分,方案不合理、不完整、不规范处每项扣1分,扣完该项得分为止。 2、根据供应商拟派项目团队成员包括工作经验、专业水平、岗位设置、技术实力等的合理性、规范性进行打分,配置方案合理、完整、规范的得2分,方案欠合理、欠完整、欠规范的每项扣0.5分,方案不合理、不完整、不规范处每项扣1分,扣完该项得分为止。</p>	0-5	4.0	3.0	3.0	3.0
2.6	技术	<p>产品质量保障措施: 根据供应商产品质量保障措施包括工艺流程控制、自检体系、独立品管部门和人员的合理性、规范性进行打分,保障措施合理、完整、规范的得2分,方案欠合理、欠完整、欠规范的每项扣0.5分,方案不合理、不完整、不规范处每项扣1分,扣完该项得分为止。</p>	0-2	1.0	1.0	1.0	1.0

技术商务资信评分明细表

2.7	技术	<p>售后服务: 售后服务承诺情况: 1.技术支持和售后服务响应时间承诺,服务范围,维修保养和服务标准完全满足采购需求,且阐述全面、合理,需提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案(包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等),方案合理、完整、规范的得2分,方案欠合理、欠完整、欠规范的每项扣0.5分,方案不合理、不完整、不规范处每项扣1分,扣完该项得分为止。 2.质保期满后配件详细情况(投标人详细列明所需配件)及配件优惠力度大得2分;配件列明情况基本全面及配件有一定优惠得1分;配件列明情况不全面及配件优惠不大得0.5分;不提供得0分。 3.质保期满足招标文件基本要求的基础上每增加1年得0.5分,不足1年不得分,最高得4分。</p>	0-8	6.0	6.0	6.0	3.5
2.8	技术	<p>样品评审: 成品样品为:(样品提供不全或没有提供样品,样品分为0分)具体评分标准如下: 一、产品主要尺寸、外观及位置公差(3分):每偏离一个参数指标扣1分,扣完为止。 二、材料要求(3分):材料选用不合格每项扣0.5分,扣完为止。样品所选用管材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料,以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。 三、功能性要求(3分):每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 四、样品外观(3分):每个不合格项扣1分,扣完为止。 1.金属材料: (1)管材:管材应无裂缝、叠缝,外露管口端面应封闭; (2)焊接件:焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位,焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅,焊接处表面波纹应均匀; (3)冲压件:冲压件应无脱层、裂缝; (4)铆接件:铆接处应铆接牢固,无漏铆、脱铆,铆钉应端正圆滑,无明显锤印 (5)喷涂层:涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象,涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; (6)电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺,表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀锌)和划痕。 2.人造板件外观: (1)外表应无干花、湿花,内表干花、湿花面积不超过板面的5%; (2)同一板面外表,允许1处,面积在3mm<sup>2</sup>~30mm<sup>2</sup>内; (3)外表应无明显划痕、压痕; (4)表面应无明显色差; (5)外表应无鼓泡、龟裂、分层。 3.软包件: (1)软面包覆表面:包覆的面料拼接对称图案应完整;同一部位绒面料的绒毛方向应一致;不应有明显色差,包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污,应平服饱满,松紧均匀,不应有明显皱折,对称工艺性皱折应匀称,层次分明; (2)缝纫:线迹间距应均匀,无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 4.塑料件: 应无裂纹,无明显变形,应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕,外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 5.制作工艺(3分):每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 1.板件或部件在接触人体或储物部位不应有毛刺、刃口或棱角; 2.板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致; 3.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; 4.零部件的结合应严密、牢固; 5.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); 6.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动; 注:评审样品为1.诊桌(1400*1400*750),2.医生椅(670*590*1000),3.病人椅(530*530*855)</p>	0-15	12.0	11.0	9.0	11.0
合计			0-70	61.0	27.0	35.0	28.5

专家(签名):

## 技术商务评分明细（专家2）

项目名称：云和县中医医院迁建工程医疗办公家具采购项目（YHJC2024-15）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江金鹭家具有限公司	海宁圣曼家具有限公司	嘉利信得家具有限公司	浙江勒高智能家居科技有限公司
1.1	商务	项目业绩： 自2021年1月1日以来，投标人具有类似项目业绩，每提供一个得0.5分，共3分。（提供合同复印件，否则不得分，时间以合同签订时间为准） 注：对省级以上主管部门认定的首台套产品，自纳入《省推广应用指导目录》起三年内参加政府采购活动，视同已具备相应销售业绩，业绩分为满分。 注：以上业绩须提供相关证明：合同首页、签字盖章页及（发票（或付款凭证））复印件。	0-3	3.0	0.0	1.0	0.0
1.2	商务	认证证书： 1、投标人或产品制造商具有有效期内的：ISO9001质量管理体系认证证书，认证范围需包含（实木家具、人造板类家具、金属家具、不锈钢家具、软体家具），提供证书复印件，符合条件的证书得1分。 2、投标人或产品制造商具有有效期内的：ISO14001环境管理体系认证证书，认证范围需包含（实木家具、人造板类家具、金属家具、不锈钢家具、软体家具），提供证书复印件，符合条件的证书得1分。 3、投标人或产品制造商具有有效期内的：ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，认证范围需包含（实木家具、人造板类家具、金属家具、不锈钢家具、软体家具），提供证书复印件，符合条件的证书得1分。 4、投标人或产品制造商具有有效期内的：CEC家具产品环保卫士认证证书，认证范围需包含（医生办公桌、示教桌、雾化桌、中药柜、医用更衣柜、医生椅、等候椅、医用输液椅、组合沙发、诊查床等），提供证书复印件，符合条件的证书得1分。 5、投标人或产品制造商具有有效期内的：低Vocs家具产品认证证书，认证范围需包含（医生办公桌、示教桌、雾化桌、中药柜、医用更衣柜、医生椅、等候椅、医用输液椅、组合沙发、诊查床等），提供证书复印件，符合条件的证书得1分。 注：在投标文件中提供相应证书扫描件及“全国认证认可信息公共服务平台”查询网页截图，否则不得分。	0-5	5.0	0.0	5.0	3.0
1.3	商务	政策功能： 投标产品中获得国家确定的认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每类产品得0.5分，最高得1分。（同时提供有效证书复印件及国家认监委网站查询截图。）	0-1	1.0	0.0	1.0	0.0
2.1	技术	投标设计方案： 投标人提供本项目整体的平面布局设计图、效果图、详细配置清单，根据设计方案是否数量完整、比例合适、设计完整合理性给分，方案合理、完整、规范的得10分，方案欠合理、欠完整、欠规范的每项扣1分，方案不合理、不完整、不规范处每项扣2分，扣完该项得分为止。	0-10	9.0	6.0	6.0	6.0
2.2	技术	生产设备： 1、投标人投入生产技术设备（自有）：高速电脑裁板锯、全自动封边机、六面数控钻孔中心、木工柔性生产线、水性UV喷漆生产线、数控CNC加工中心、焊接机器人、弯管机、折弯机、激光切割机、数控光纤激光切管机等，全部提供的得3分，每缺少一项设备扣0.5分，扣完为止。 2、投标人投入检测技术设备（自有）：家具综合力学测试仪、全自动耐破强度测试机、家具表面耐干湿热测定仪、皮革摩擦色牢度仪、纺织品颜色摩擦牢度测定仪、可见分光光度计、抽屉导轨耐久性试验机、恒温恒湿箱、耐划痕试验机、针式木材测湿仪、万能材料试验机、油漆附着检测力检测仪、5立方米VOC检测环境箱等全部提供的得3分，每缺少一项设备扣0.2分，扣完为止。 （投标文件中需提供照片、发票，二者需同时提供，否则不得分）。	0-6	6.0	0.0	0.0	0.0

技术商务资信评分明细表

2.3	技术	<p>成品检测报告： 提供自2023年1月1日（检验报告以批准日期为准）以来国家认可的第三方检测机构出具的主材检测/检验报告扫描件（报告须在有效期内）： 1、办公桌；2、文件柜；3、组合沙发；4、办公椅；5、接待椅；6、雾化桌；7.医用输液椅；8.高低床；8项成品检测报告，全部提供且符合要求的检测报告得8分。每少提供一个检测报告扣1分，扣完为止，每项检测报告技术指标如下： 1、办公桌：满足QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌限量标准 办公桌：满足QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌限量标准 2、文件柜：满足GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》外观、力学性能；GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》项目：甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>、总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.3mg/m<sup>3</sup>；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》绳状青霉防霉性能达到1级 3、组合沙发：满足QB/T 1952.1-2012《软体家具 沙发》泡沫塑料要求、覆面材料理化性能（均符合标准要求）；GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》项目：甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》绳状青霉防霉性能达到1级 4、办公椅：满足GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》项目：甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>、总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.3mg/m<sup>3</sup>；GB-T 228.1-2021金属材料 拉伸试验第1部分：室温试验方法 屈服强度、断后伸长率 5、接待椅：满足GB T4340.1-2009金属材料维氏硬度试验第1部分：试验方法 维氏硬度、GB-T 228.1-2021金属材料 拉伸试验第1部分：室温试验方法 屈服强度、断后伸长率 6、雾化桌：满足GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》外观、力学性能、理化性能；GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》项目：甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>、总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.3mg/m<sup>3</sup>；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级。 7、医用输液椅：满足GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》金属件外观、结构安全、金属喷涂层理化性能、力学性能；GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》项目：甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>、总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.3mg/m<sup>3</sup>；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级 8、高低床：符合QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》标准；形状和位置公差（着底平稳性、分缝）合格；外观要求（木制件外观要求、其他外观要求）合格；理化性能（木制件表面涂层/覆面材料）合格；力学性能（床类：铺面均布静载荷、铺面集中静载荷、铺面冲击均合格、扶梯：挠度和强度均合格、安全栏静载荷合格；有害物质限量：甲醛释放量≤0.5mg/L、重金属含量（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞）均未检出。 注：投标人需提供有效期内具有CMA 或 CNAS 标志的成品检测报告扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（<a href="http://cx.cnca.cn/">http://cx.cnca.cn/</a>）查询截图（加盖投标单位公章），否则不得分。检验报告内容包括封面、封底及所有检测内容，复印局部内容及缩放后导致无法识别的均不得分。</p>	0-8	8.0	0.0	0.0	0.0
-----	----	--	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

2.4.1	技术	<p>原材料检测报告1: 提供自2023年1月1日(检验报告以批准日期为准)以来国家认可的第三方检测机构出具的主材检测/检验报告扫描件(报告须在有效期内): 1.实木多层板; 2.封边条; 3.轨道; 4.锁具; 5.铰链; 6.钢管; 7.胶粘剂; 7项原材料检测报告,全部提供且符合要求的检测报告得7分。每少提供一个检测报告扣1分,扣完为止,每项检测报告技术指标如下: 1、实木多层板:符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准,检测报告必须包含甲醛释放量<math>\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3</math>,挥发性有机化合物(72h),燃烧性能为B1级及以上,阻燃性1级 2、封边条:符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》标准,检测报告必须包含耐光色牢度<math>\geq 4</math>级,肺炎克雷伯氏菌抗菌率<math>\geq 95\%</math>,大肠杆菌抗菌率<math>\geq 95\%</math> 3、轨道:符合QB/T 2454-2013标准;过载:①垂直向下静载荷(300N)、②水平侧向静载荷(150N)、③猛关、猛开,检测结果:a)所有组件或连接件不应断裂损坏;b)通过手触压证实,用于紧固的组件不应松动;c)所有零部件不应有影响正常运作的变形或磨损;d)五金连接件不应松动;e)所有组件的功能不应损害;f)抽屉导轨及其组件不应分离。);操作力:当<math>M &lt; 40\text{Kg}</math>时,拉力<math>\leq 50\text{N}</math>,检测合格;抽屉导轨组件底部变形:变形量不应超过内部尺寸(宽度和深度)最窄部分的1/75;功能:抽屉导轨组件结构强度(200N)、耐久性(80000次)、垂直向下静载荷(200N),水平侧向静载荷(100N);耐腐蚀:18h,1.5mm以下锈点不应超过20点/<math>\text{dm}^2</math>,其中直径1.0mm以上的锈点不应超过5点/<math>\text{dm}^2</math>(距离边缘棱角2mm以内的不计)检测结果:合格;符合QB/T 3827-1999及QB/T 3832-1999;乙酸盐雾<math>\geq 200</math>小时,等级达到10级。符合QB/T3826-1999及QB/T 3832-1999;中性盐雾<math>\geq 200</math>小时,等级达到10级。符合GB/T 3325-2017;理化性能:硬度5H、冲击强度合格、耐腐蚀合格(耐腐蚀:100h内,观察在溶液中的样板上划道两侧3mm以外,无鼓泡产生,100h后,检查划道两侧3mm以外,无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象)、附着力0级。 4、锁具:符合GB/T3325-2017;金属件外观(喷涂层:涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象;光滑均匀、色泽一致、无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷),硬度5H;冲击强度:冲击高度400mm,应无剥落、裂纹、皱纹;耐腐蚀合格(耐腐蚀:100h内,观察在溶液中的样板上划道两侧3mm以外,无鼓泡产生,100h后,检查划道两侧3mm以外,无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象);附着力0级,符合QB/T3827-1999及QB/T 3832-1999;乙酸盐雾(连续喷雾300小时),镀(涂)层本身的耐腐蚀等级<math>\geq 10</math>级;镀(涂)层对基体的保护等级<math>\geq 10</math>级(10级最好,0级最差)。符合QB/T3828-1999及QB/T3832-1999;铜盐加速乙酸盐雾(连续喷雾300小时),镀(涂)层本身的耐腐蚀等级<math>\geq 10</math>级;镀(涂)层对基体的保护等级<math>\geq 10</math>级(10级最好,0级最差)。符合GB/T 10125-2021及QB/T 3832-1999;铜加速乙酸盐雾(连续喷雾300小时),镀(涂)层本身的耐腐蚀等级<math>\geq 10</math>级;镀(涂)层对基体的保护等级<math>\geq 10</math>级(10级最好,0级最差)。符合QB/T 3826-1999及QB/T 3832-1999;中性盐雾(连续喷雾300小时),镀(涂)层本身的耐腐蚀等级<math>\geq 10</math>级;镀(涂)层对基体的保护等级<math>\geq 10</math>级(10级最好,0级最差)。</p>	0-4	4.0	0.0	1.0	0.0
2.4.2	技术	<p>原材料检测报告2: 5、铰链:符合QB/T 3827-1999及QB/T 3832-1999;乙酸盐雾<math>\geq 200</math>小时,等级达到10级。符合QB/T 3826-1999+QB/T 3832-1999;中性盐雾<math>\geq 200</math>小时,等级达到10级。符合QB/T 2189-2013;过载:水平静载荷(a)所有组件或结合处不应断裂;b)通过手触压证实,用于紧固的组件不应松动;c)所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损;d)固定组件不应松动;e)所有组件的功能不应损害;f)杯状暗铰链及其组件不应分离)。符合GB/T3325-2017;理化性能:硬度5H;冲击强度合格;耐腐蚀合格(耐腐蚀:100h内,观察在溶液中的样板上划道两侧3mm以外,无鼓泡产生,100h后,检查划道两侧3mm以外,无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象);附着力0级。 6、钢管(检测项目:GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》)(外观:喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。涂层应光滑均匀、色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。甲醛释放量:<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>;重金属限量:可溶性铅<math>\leq 90\text{mg}/\text{Kg}</math>;可溶性镉<math>\leq 75\text{mg}/\text{Kg}</math>;可溶性铬<math>\leq 60\text{mg}/\text{Kg}</math>;可溶性汞<math>\leq 60\text{mg}/\text{Kg}</math>)、GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识(检测结果符合阻燃性1级)、QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》抗菌性能(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌)<math>\geq 99\%</math>,具有较好的抗菌效果)、抗盐雾300H。 7、胶粘剂:采用水性胶粘剂,符合HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》标准要求。</p>	0-3	3.0	0.0	1.0	1.0
2.5	技术	<p>实施方案: 1、项目组织实施方案(包括设计、加工制造、运输装卸、安装、调试、检验、验收等各阶段)及保证措施,方案合理、完整、规范的得3分,方案欠合理、欠完整、欠规范的每项扣0.5分,方案不合理、不完整、不规范处每项扣1分,扣完该项得分为止。 2、根据供应商拟派项目团队成员包括工作经验、专业水平、岗位设置、技术实力等的合理性、规范性进行打分,配置方案合理、完整、规范的得2分,方案欠合理、欠完整、欠规范的每项扣0.5分,方案不合理、不完整、不规范处每项扣1分,扣完该项得分为止。</p>	0-5	5.0	4.0	4.0	3.5
2.6	技术	<p>产品质量保障措施: 根据供应商产品质量保障措施包括工艺流程控制、自检体系、独立品管部门和人员的合理性、规范性进行打分,保障措施合理、完整、规范的得2分,方案欠合理、欠完整、欠规范的每项扣0.5分,方案不合理、不完整、不规范处每项扣1分,扣完该项得分为止。</p>	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0

技术商务资信评分明细表

2.7	技术	<p>售后服务: 售后服务承诺情况: 1.技术支持和售后服务响应时间承诺,服务范围,维修保养和服务标准完全满足采购需求,且阐述全面、合理,需提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案(包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等),方案合理、完整、规范的得2分,方案欠合理、欠完整、欠规范的每项扣0.5分,方案不合理、不完整、不规范处每项扣1分,扣完该项得分为止。 2.质保期满后配件详细情况(投标人详细列明所需配件)及配件优惠力度大得2分;配件列明情况基本全面及配件有一定优惠得1分;配件列明情况不全面及配件优惠不大得0.5分;不提供得0分。 3.质保期满足招标文件基本要求的基础上每增加1年得0.5分,不足1年不得分,最高得4分。</p>	0-8	8.0	6.0	6.0	3.5
2.8	技术	<p>样品评审: 成品样品为:(样品提供不全或没有提供样品,样品分为0分)具体评分标准如下: 一、产品主要尺寸、外观及位置公差(3分):每偏离一个参数指标扣1分,扣完为止。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸,偏差控制在±3mm以内(测量工具:0~3m钢卷尺,精度1mm)。 二、材料要求(3分):材料选用不合格每项扣0.5分,扣完为止。样品所选用管材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料,以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。 三、功能性要求(3分):每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 是否符合招标文件功能要求,包括物理性能、人体工程等方面的成熟性、舒适性、安全性、可维护性等 四、样品外观(3分):每个不合格项扣1分,扣完为止。 1.金属件: (1)管材:管材应无裂缝、叠缝,外露管口端面应封闭; (2)焊接件:焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位,焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅,焊接处表面波纹应均匀; (3)冲压件:冲压件应无脱层、裂缝; (4)铆接件:铆接处应铆接牢固,无漏铆、脱铆,铆钉应端正圆滑,无明显锤印 (5)喷涂层:涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象,涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; (6)电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺,表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀锌)和划痕。 2.人造板件外观: (1)外表应无干花、湿花,内表干花、湿花面积不超过板面的5%; (2)同一板面外表,允许1处,面积在3mm<sup>2</sup>~30mm<sup>2</sup>内; (3)外表应无明显划痕、压痕; (4)表面应无明显色差; (5)外表应无鼓泡、龟裂、分层。 3.软包件: (1)软面包覆表面:包覆的面料拼接对称图案应完整;同一部位绒面料的绒毛方向应一致;不应有明显色差,包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污,应平服饱满,松紧均匀,不应有明显皱折,对称工艺性皱折应匀称,层次分明; (2)缝纫:线迹间距应均匀,无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 4.塑料件: 应无裂纹,无明显变形,应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕,外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 五、制作工艺(3分):每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 1.板件或部件在接触人体或储物部位不应有毛刺、刃口或棱角; 2.板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致; 3.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; 4.零部件的结合应严密、牢固; 5.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); 6.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动; 注:评审样品为1.诊桌(1400*1400*750),2.医生椅(670*590*1000),3.病人椅(530*530*855)</p>	0-15	13.0	11.0	9.0	11.0
合计			0-70	67.0	29.0	36.0	30.0

专家(签名):

## 技术商务评分明细（专家3）

项目名称：云和县中医医院迁建工程医疗办公家具采购项目（YHJC2024-15）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江金鹭家具有限公司	海宁圣曼家具有限公司	嘉利信得家具有限公司	浙江勒高智能家居科技有限公司
1.1	商务	项目业绩： 自2021年1月1日以来，投标人具有类似项目业绩，每提供一个得0.5分，共3分。（提供合同复印件，否则不得分，时间以合同签订时间为准） 注：对省级以上主管部门认定的首台套产品，自纳入《省推广应用指导目录》起三年内参加政府采购活动，视同已具备相应销售业绩，业绩分为满分。 注：以上业绩须提供相关证明：合同首页、签字盖章页及（发票（或付款凭证））复印件。	0-3	3.0	0.0	1.0	0.0
1.2	商务	认证证书： 1、投标人或产品制造商具有有效期内的：ISO9001质量管理体系认证证书，认证范围需包含（实木家具、人造板类家具、金属家具、不锈钢家具、软体家具），提供证书复印件，符合条件的证书得1分。 2、投标人或产品制造商具有有效期内的：ISO14001环境管理体系认证证书，认证范围需包含（实木家具、人造板类家具、金属家具、不锈钢家具、软体家具），提供证书复印件，符合条件的证书得1分。 3、投标人或产品制造商具有有效期内的：ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，认证范围需包含（实木家具、人造板类家具、金属家具、不锈钢家具、软体家具），提供证书复印件，符合条件的证书得1分。 4、投标人或产品制造商具有有效期内的：CEC家具产品环保卫士认证证书，认证范围需包含（医生办公桌、示教桌、雾化桌、中药柜、医用更衣柜、医生椅、等候椅、医用输液椅、组合沙发、诊查床等），提供证书复印件，符合条件的证书得1分。 5、投标人或产品制造商具有有效期内的：低Vocs家具产品认证证书，认证范围需包含（医生办公桌、示教桌、雾化桌、中药柜、医用更衣柜、医生椅、等候椅、医用输液椅、组合沙发、诊查床等），提供证书复印件，符合条件的证书得1分。 注：在投标文件中提供相应证书扫描件及“全国认证认可信息公共服务平台”查询网页截图，否则不得分。	0-5	5.0	0.0	5.0	3.0
1.3	商务	政策功能： 投标产品中获得国家确定的认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每类产品得0.5分，最高得1分。（同时提供有效证书复印件及国家认监委网站查询截图。）	0-1	1.0	0.0	1.0	0.0
2.1	技术	投标设计方案： 投标人提供本项目整体的平面布局设计图、效果图、详细配置清单，根据设计方案是否数量完整、比例合适、设计完整合理性给分，方案合理、完整、规范的得10分，方案欠合理、欠完整、欠规范的每项扣1分，方案不合理、不完整、不规范处每项扣2分，扣完该项得分为止。	0-10	8.0	4.0	8.0	6.0
2.2	技术	生产设备： 1、投标人投入生产技术设备（自有）：高速电脑裁板锯、全自动封边机、六面数控钻孔中心、木工柔性生产线、水性UV喷漆生产线、数控CNC加工中心、焊接机器人、弯管机、折弯机、激光切割机、数控光纤激光切管机等，全部提供的得3分，每缺少一项设备扣0.5分，扣完为止。 2、投标人投入检测技术设备（自有）：家具综合力学测试仪、全自动耐破强度测试机、家具表面耐干湿热测定仪、皮革摩擦色牢度仪、纺织品颜色摩擦牢度测定仪、可见分光光度计、抽屉导轨耐久性试验机、恒温恒湿箱、耐划痕试验机、针式木材测湿仪、万能材料试验机、油漆附着力度检测仪、5立方米VOC检测环境箱等全部提供的得3分，每缺少一项设备扣0.2分，扣完为止。 （投标文件中需提供照片、发票，二者需同时提供，否则不得分）。	0-6	6.0	0.0	0.0	0.0

技术商务资信评分明细表

2.3	技术	<p>成品检测报告： 提供自2023年1月1日（检验报告以批准日期为准）以来国家认可的第三方检测机构出具的主材检测/检验报告扫描件（报告须在有效期内）： 1、办公桌；2、文件柜；3、组合沙发；4、办公椅；5、接待椅；6、雾化桌；7.医用输液椅；8.高低床；8项成品检测报告，全部提供且符合要求的检测报告得8分。每少提供一个检测报告扣1分，扣完为止，每项检测报告技术指标如下： 1、办公桌：满足QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌限量标准 办公桌：满足QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌限量标准 2、文件柜：满足GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》外观、力学性能；GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》项目：甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>、总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.3mg/m<sup>3</sup>；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》绳状青霉防霉性能达到1级 3、组合沙发：满足QB/T 1952.1-2012《软体家具 沙发》泡沫塑料要求、覆面材料理化性能（均符合标准要求）；GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》项目：甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》绳状青霉防霉性能达到1级 4、办公椅：满足GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》项目：甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>、总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.3mg/m<sup>3</sup>；GB-T 228.1-2021金属材料 拉伸试验第1部分：室温试验方法 屈服强度、断后伸长率 5、接待椅：满足GB T4340.1-2009金属材料维氏硬度试验第1部分：试验方法 维氏硬度、GB-T 228.1-2021金属材料 拉伸试验第1部分：室温试验方法 屈服强度、断后伸长率 6、雾化桌：满足GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》外观、力学性能、理化性能；GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》项目：甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>、总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.3mg/m<sup>3</sup>；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级。 7、医用输液椅：满足GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》金属件外观、结构安全、金属喷涂层理化性能、力学性能；GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》项目：甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>、总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.3mg/m<sup>3</sup>；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级 8、高低床：符合QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》标准；形状和位置公差（着底平稳性、分缝）合格；外观要求（木制件外观要求、其他外观要求）合格；理化性能（木制件表面涂层/覆面材料）合格；力学性能（床类：铺面均布静载荷、铺面集中静载荷、铺面冲击均合格、扶梯：挠度和强度均合格、安全栏静载荷合格；有害物质限量：甲醛释放量≤0.5mg/L、重金属含量（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞）均未检出。 注：投标人需提供有效期内具有CMA 或 CNAS 标志的成品检测报告扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（<a href="http://cx.cnca.cn/">http://cx.cnca.cn/</a>）查询截图（加盖投标单位公章），否则不得分。检验报告内容包括封面、封底及所有检测内容，复印局部内容及缩放后导致无法识别的均不得分。</p>	0-8	8.0	0.0	0.0	0.0
-----	----	--	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

2.4.1	技术	<p>原材料检测报告1: 提供自2023年1月1日(检验报告以批准日期为准)以来国家认可的第三方检测机构出具的主材检测/检验报告扫描件(报告须在有效期内): 1.实木多层板;2.封边条;3.轨道;4.锁具;5.铰链;6.钢管;7.胶粘剂;7项原材料检测报告,全部提供且符合要求的检测报告得7分。每少提供一个检测报告扣1分,扣完为止,每项检测报告技术指标如下: 1、实木多层板:符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准,检测报告必须包含甲醛释放量<math>\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3</math>,挥发性有机化合物(72h),燃烧性能为B1级及以上,阻燃性1级 2、封边条:符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》标准,检测报告必须包含耐光色牢度<math>\geq 4</math>级,肺炎克雷伯氏菌抗菌率<math>\geq 95\%</math>,大肠杆菌抗菌率<math>\geq 95\%</math> 3、轨道:符合QB/T 2454-2013标准;过载:①垂直向下静载荷(300N)、②水平侧向静载荷(150N)、③猛关、猛开,检测结果:a)所有组件或连接件不应断裂损坏;b)通过手触压证实,用于紧固的组件不应松动;c)所有零部件不应有影响正常运作的变形或磨损;d)五金连接件不应松动;e)所有组件的功能不应损害;f)抽屉导轨及其组件不应分离。);操作力:当<math>M &lt; 40\text{Kg}</math>时,拉力<math>\leq 50\text{N}</math>,检测合格;抽屉导轨组件底部变形:变形量不应超过内部尺寸(宽度和深度)最窄部分的1/75;功能:抽屉导轨组件结构强度(200N)、耐久性(80000次)、垂直向下静载荷(200N),水平侧向静载荷(100N);耐腐蚀:18h,1.5mm以下锈点不应超过20点/<math>\text{dm}^2</math>,其中直径1.0mm以上的锈点不应超过5点/<math>\text{dm}^2</math>(距离边缘棱角2mm以内不计)检测结果:合格;符合QB/T 3827-1999及QB/T 3832-1999;乙酸盐雾<math>\geq 200</math>小时,等级达到10级。符合QB/T3826-1999及QB/T 3832-1999;中性盐雾<math>\geq 200</math>小时,等级达到10级。符合GB/T 3325-2017;理化性能:硬度5H、冲击强度合格、耐腐蚀合格(耐腐蚀:100h内,观察在溶液中的样板上划道两侧3mm以外,无鼓泡产生,100h后,检查划道两侧3mm以外,无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象)、附着力0级。 4、锁具:符合GB/T3325-2017;金属件外观(喷涂层:涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象;光滑均匀、色泽一致、无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷),硬度5H;冲击强度:冲击高度400mm,应无剥落、裂纹、皱纹;耐腐蚀合格(耐腐蚀:100h内,观察在溶液中的样板上划道两侧3mm以外,无鼓泡产生,100h后,检查划道两侧3mm以外,无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象);附着力0级,符合QB/T3827-1999及QB/T 3832-1999;乙酸盐雾(连续喷雾300小时),镀(涂)层本身的耐腐蚀等级<math>\geq 10</math>级;镀(涂)层对基体的保护等级<math>\geq 10</math>级(10级最好,0级最差)。符合QB/T3828-1999及QB/T3832-1999;铜盐加速乙酸盐雾(连续喷雾300小时),镀(涂)层本身的耐腐蚀等级<math>\geq 10</math>级;镀(涂)层对基体的保护等级<math>\geq 10</math>级(10级最好,0级最差)。符合GB/T 10125-2021及QB/T 3832-1999;铜加速乙酸盐雾(连续喷雾300小时),镀(涂)层本身的耐腐蚀等级<math>\geq 10</math>级;镀(涂)层对基体的保护等级<math>\geq 10</math>级(10级最好,0级最差)。符合QB/T 3826-1999及QB/T 3832-1999;中性盐雾(连续喷雾300小时),镀(涂)层本身的耐腐蚀等级<math>\geq 10</math>级;镀(涂)层对基体的保护等级<math>\geq 10</math>级(10级最好,0级最差)。</p>	0-4	4.0	0.0	1.0	0.0
2.4.2	技术	<p>原材料检测报告2: 5、铰链:符合QB/T 3827-1999及QB/T 3832-1999;乙酸盐雾<math>\geq 200</math>小时,等级达到10级。符合QB/T 3826-1999+QB/T 3832-1999;中性盐雾<math>\geq 200</math>小时,等级达到10级。符合QB/T 2189-2013;过载:水平静载荷(a)所有组件或结合处不应断裂;b)通过手触压证实,用于紧固的组件不应松动;c)所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损;d)固定组件不应松动;e)所有组件的功能不应损害;f)杯状暗铰链及其组件不应分离)。符合GB/T3325-2017;理化性能:硬度5H;冲击强度合格;耐腐蚀合格(耐腐蚀:100h内,观察在溶液中的样板上划道两侧3mm以外,无鼓泡产生,100h后,检查划道两侧3mm以外,无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象);附着力0级。 6、钢管(检测项目:GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》(外观:喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。涂层应光滑均匀、色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。甲醛释放量:<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>;重金属限量:可溶性铅<math>\leq 90\text{mg}/\text{Kg}</math>;可溶性镉<math>\leq 75\text{mg}/\text{Kg}</math>;可溶性铬<math>\leq 60\text{mg}/\text{Kg}</math>;可溶性汞<math>\leq 60\text{mg}/\text{Kg}</math>)、GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识(检测结果符合阻燃性1级)、QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》抗菌性能(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌)<math>\geq 99\%</math>,具有较好的抗菌效果)、抗盐雾300h。 7、胶粘剂:采用水性胶粘剂,符合HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》标准要求。</p>	0-3	3.0	0.0	1.0	1.0
2.5	技术	<p>实施方案: 1、项目组织实施方案(包括设计、加工制造、运输装卸、安装、调试、检验、验收等各阶段)及保证措施,方案合理、完整、规范的得3分,方案欠合理、欠完整、欠规范的每项扣0.5分,方案不合理、不完整、不规范处每项扣1分,扣完该项得分为止。 2、根据供应商拟派项目团队成员包括工作经验、专业水平、岗位设置、技术实力等的合理性、规范性进行打分,配置方案合理、完整、规范的得2分,方案欠合理、欠完整、欠规范的每项扣0.5分,方案不合理、不完整、不规范处每项扣1分,扣完该项得分为止。</p>	0-5	4.0	2.0	4.0	3.0
2.6	技术	<p>产品质量保障措施: 根据供应商产品质量保障措施包括工艺流程控制、自检体系、独立品管部门和人员的合理性、规范性进行打分,保障措施合理、完整、规范的得2分,方案欠合理、欠完整、欠规范的每项扣0.5分,方案不合理、不完整、不规范处每项扣1分,扣完该项得分为止。</p>	0-2	1.5	1.0 1	1.5	1.0

技术商务资信评分明细表

2.7	技术	<p>售后服务: 售后服务承诺情况: 1.技术支持和售后服务响应时间承诺,服务范围,维修保养和服务标准完全满足采购需求,且阐述全面、合理,需提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案(包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等),方案合理、完整、规范的得2分,方案欠合理、欠完整、欠规范的每项扣0.5分,方案不合理、不完整、不规范处每项扣1分,扣完该项得分为止。 2.质保期满后配件详细情况(投标人详细列明所需配件)及配件优惠力度大得2分;配件列明情况基本全面及配件有一定优惠得1分;配件列明情况不全面及配件优惠不大得0.5分;不提供得0分。 3.质保期满足招标文件基本要求的基础上每增加1年得0.5分,不足1年不得分,最高得4分。</p>	0-8	7.0	5.0	7.0	3.0
2.8	技术	<p>样品评审: 成品样品为:(样品提供不全或没有提供样品,样品分为0分)具体评分标准如下: 一、产品主要尺寸、外观及位置公差(3分):每偏离一个参数指标扣1分,扣完为止。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸,偏差控制在±3mm以内(测量工具:0~3m钢卷尺,精度1mm)。 二、材料要求(3分):材料选用不合格每项扣0.5分,扣完为止。样品所选用管材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料,以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。 三、功能性要求(3分):每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 是否符合招标文件功能要求,包括物理性能、人体工程等方面的成熟性、舒适性、安全性、可维护性等 四、样品外观(3分):每个不合格项扣1分,扣完为止。 1.金属件: (1)管材:管材应无裂缝、叠缝,外露管口端面应封闭; (2)焊接件:焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位,焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅,焊接处表面波纹应均匀; (3)冲压件:冲压件应无脱层、裂缝; (4)铆接件:铆接处应铆接牢固,无漏铆、脱铆,铆钉应端正圆滑,无明显锤印 (5)喷涂层:涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象,涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; (6)电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺,表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀锌)和划痕。 2.人造板件外观: (1)外表应无干花、湿花,内表干花、湿花面积不超过板面的5%; (2)同一板面外表,允许1处,面积在3mm<sup>2</sup>~30mm<sup>2</sup>内; (3)外表应无明显划痕、压痕; (4)表面应无明显色差; (5)外表应无鼓泡、龟裂、分层。 3.软包件: (1)软面包覆表面:包覆的面料拼接对称图案应完整;同一部位绒面料的绒毛方向应一致;不应有明显色差,包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污,应平服饱满,松紧均匀,不应有明显皱折,对称工艺性皱折应匀称,层次分明; (2)缝纫:线迹间距应均匀,无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 4.塑料件: 应无裂纹,无明显变形,应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕,外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 五、制作工艺(3分):每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 1.板件或部件在接触人体或储物部位不应有毛刺、刃口或棱角; 2.板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致; 3.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; 4.零部件的结合应严密、牢固; 5.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); 6.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动; 注:评审样品为1.诊桌(1400*1400*750),2.医生椅(670*590*1000),3.病人椅(530*530*855)</p>	0-15	12.0	10.0	8.0	10.0
合计			0-70	62.5	22.0	37.5	27.0

专家(签名):

## 技术商务评分明细（专家4）

项目名称：云和县中医医院迁建工程医疗办公家具采购项目（YHJC2024-15）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江金鹭家具有限公司	海宁圣曼家具有限公司	嘉利信得家具有限公司	浙江勒高智能家居科技有限公司
1.1	商务	<p>项目业绩： 自2021年1月1日以来，投标人具有类似项目业绩，每提供一个得0.5分，共3分。（提供合同复印件，否则不得分，时间以合同签订时间为准） 注：对省级以上主管部门认定的首台套产品，自纳入《省推广应用指导目录》起三年内参加政府采购活动，视同已具备相应销售业绩，业绩分为满分。 注：以上业绩须提供相关证明：合同首页、签字盖章页及（发票（或付款凭证））复印件。</p>	0-3	3.0	0.0	1.0	0.0
1.2	商务	<p>认证证书： 1、投标人或产品制造商具有有效期内的：ISO9001质量管理体系认证证书，认证范围需包含（实木家具、人造板类家具、金属家具、不锈钢家具、软体家具），提供证书复印件，符合条件的证书得1分。 2、投标人或产品制造商具有有效期内的：ISO14001环境管理体系认证证书，认证范围需包含（实木家具、人造板类家具、金属家具、不锈钢家具、软体家具），提供证书复印件，符合条件的证书得1分。 3、投标人或产品制造商具有有效期内的：ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，认证范围需包含（实木家具、人造板类家具、金属家具、不锈钢家具、软体家具），提供证书复印件，符合条件的证书得1分。 4、投标人或产品制造商具有有效期内的：CEC家具产品环保卫士认证证书，认证范围需包含（医生办公桌、示教桌、雾化桌、中药柜、医用更衣柜、医生椅、等候椅、医用输液椅、组合沙发、诊查床等），提供证书复印件，符合条件的证书得1分。 5、投标人或产品制造商具有有效期内的：低Vocs家具产品认证证书，认证范围需包含（医生办公桌、示教桌、雾化桌、中药柜、医用更衣柜、医生椅、等候椅、医用输液椅、组合沙发、诊查床等），提供证书复印件，符合条件的证书得1分。 注：在投标文件中提供相应证书扫描件及“全国认证认可信息公共服务平台”查询网页截图，否则不得分。</p>	0-5	5.0	0.0	5.0	3.0
1.3	商务	<p>政策功能： 投标产品中获得国家确定的认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每类产品得0.5分，最高得1分。（同时提供有效证书复印件及国家认监委网站查询截图。）</p>	0-1	1.0	0.0	1.0	0.0
2.1	技术	<p>投标设计方案： 投标人提供本项目整体的平面布局设计图、效果图、详细配置清单，根据设计方案是否数量完整、比例合适、设计完整合理性给分，方案合理、完整、规范的得10分，方案欠合理、欠完整、欠规范的每项扣1分，方案不合理、不完整、不规范处每项扣2分，扣完该项得分为止。</p>	0-10	9.5	8.0	9.0	9.0
2.2	技术	<p>生产设备： 1、投标人投入生产技术设备（自有）：高速电脑裁板锯、全自动封边机、六面数控钻孔中心、木工柔性生产线、水性UV喷漆生产线、数控CNC加工中心、焊接机器人、弯管机、折弯机、激光切割机、数控光纤激光切管机等，全部提供的得3分，每缺少一项设备扣0.5分，扣完为止。 2、投标人投入检测技术设备（自有）：家具综合力学测试仪、全自动耐破强度测试机、家具表面耐干湿热测定仪、皮革摩擦色牢度仪、纺织品颜色摩擦牢度测定仪、可见分光光度计、抽屉导轨耐久性试验机、恒温恒湿箱、耐划痕试验机、针式木材测湿仪、万能材料试验机、油漆附着力检测仪、5立方米VOC检测环境箱等全部提供的得3分，每缺少一项设备扣0.2分，扣完为止。 （投标文件中需提供照片、发票，二者需同时提供，否则不得分）。</p>	0-6	6.0	0.0	0.0	0.0

技术商务资信评分明细表

2.3	技术	<p>成品检测报告： 提供自2023年1月1日（检验报告以批准日期为准）以来国家认可的第三方检测机构出具的主材检测/检验报告扫描件（报告须在有效期内）： 1、办公桌；2、文件柜；3、组合沙发；4、办公椅；5、接待椅；6、雾化桌；7.医用输液椅；8.高低床；8项成品检测报告，全部提供且符合要求的检测报告得8分。每少提供一个检测报告扣1分，扣完为止，每项检测报告技术指标如下： 1、办公桌：满足QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌限量标准 办公桌：满足QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌限量标准 2、文件柜：满足GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》外观、力学性能；GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》项目：甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>、总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.3mg/m<sup>3</sup>；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》绳状青霉防霉性能达到1级 3、组合沙发：满足QB/T 1952.1-2012《软体家具 沙发》泡沫塑料要求、覆面材料理化性能（均符合标准要求）；GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》项目：甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》绳状青霉防霉性能达到1级 4、办公椅：满足GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》项目：甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>、总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.3mg/m<sup>3</sup>；GB-T 228.1-2021金属材料 拉伸试验第1部分：室温试验方法 屈服强度、断后伸长率 5、接待椅：满足GB T4340.1-2009金属材料维氏硬度试验第1部分：试验方法 维氏硬度、GB-T 228.1-2021金属材料 拉伸试验第1部分：室温试验方法 屈服强度、断后伸长率 6、雾化桌：满足GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》外观、力学性能、理化性能；GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》项目：甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>、总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.3mg/m<sup>3</sup>；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级。 7、医用输液椅：满足GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》金属件外观、结构安全、金属喷涂层理化性能、力学性能；GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》项目：甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>、总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.3mg/m<sup>3</sup>；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级 8、高低床：符合QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》标准；形状和位置公差（着底平稳性、分缝）合格；外观要求（木制件外观要求、其他外观要求）合格；理化性能（木制件表面涂层/覆面材料）合格；力学性能（床类：铺面均布静载荷、铺面集中静载荷、铺面冲击均合格、扶梯：挠度和强度均合格、安全栏静载荷合格；有害物质限量：甲醛释放量≤0.5mg/L、重金属含量（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞）均未检出。 注：投标人需提供有效期内具有CMA 或 CNAS 标志的成品检测报告扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（<a href="http://cx.cnca.cn/">http://cx.cnca.cn/</a>）查询截图（加盖投标单位公章），否则不得分。检验报告内容包括封面、封底及所有检测内容，复印局部内容及缩放后导致无法识别的均不得分。</p>	0-8	8.0	0.0	0.0	0.0
-----	----	--	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

2.4.1	技术	<p>原材料检测报告1: 提供自2023年1月1日(检验报告以批准日期为准)以来国家认可的第三方检测机构出具的主材检测/检验报告扫描件(报告须在有效期内): 1.实木多层板; 2.封边条; 3.轨道; 4.锁具; 5.铰链; 6.钢管; 7.胶粘剂; 7项原材料检测报告,全部提供且符合要求的检测报告得7分。每少提供一个检测报告扣1分,扣完为止,每项检测报告技术指标如下: 1、实木多层板:符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准,检测报告必须包含甲醛释放量<math>\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3</math>,挥发性有机化合物(72h),燃烧性能为B1级及以上,阻燃性1级 2、封边条:符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》标准,检测报告必须包含耐光色牢度<math>\geq 4</math>级,肺炎克雷伯氏菌抗菌率<math>\geq 95\%</math>,大肠杆菌抗菌率<math>\geq 95\%</math> 3、轨道:符合QB/T 2454-2013标准;过载:①垂直向下静载荷(300N)、②水平侧向静载荷(150N)、③猛关、猛开,检测结果:a)所有组件或连接件不应断裂损坏;b)通过手触压证实,用于紧固的组件不应松动;c)所有零部件不应有影响正常运作的变形或磨损;d)五金连接件不应松动;e)所有组件的功能不应损害;f)抽屉导轨及其组件不应分离。);操作力:当<math>M &lt; 40\text{Kg}</math>时,拉力<math>\leq 50\text{N}</math>,检测合格;抽屉导轨组件底部变形:变形量不应超过内部尺寸(宽度和深度)最窄部分的1/75;功能:抽屉导轨组件结构强度(200N)、耐久性(80000次)、垂直向下静载荷(200N),水平侧向静载荷(100N);耐腐蚀:18h,1.5mm以下锈点不应超过20点/<math>\text{dm}^2</math>,其中直径1.0mm以上的锈点不应超过5点/<math>\text{dm}^2</math>(距离边缘棱角2mm以内不计)检测结果:合格;符合QB/T 3827-1999及QB/T 3832-1999;乙酸盐雾<math>\geq 200</math>小时,等级达到10级。符合QB/T3826-1999及QB/T 3832-1999;中性盐雾<math>\geq 200</math>小时,等级达到10级。符合GB/T 3325-2017;理化性能:硬度5H、冲击强度合格、耐腐蚀合格(耐腐蚀:100h内,观察在溶液中的样板上划道两侧3mm以外,无鼓泡产生,100h后,检查划道两侧3mm以外,无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象)、附着力0级。 4、锁具:符合GB/T3325-2017;金属件外观(喷涂层:涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象;光滑均匀、色泽一致、无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷),硬度5H;冲击强度:冲击高度400mm,应无剥落、裂纹、皱纹;耐腐蚀合格(耐腐蚀:100h内,观察在溶液中的样板上划道两侧3mm以外,无鼓泡产生,100h后,检查划道两侧3mm以外,无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象);附着力0级,符合QB/T3827-1999及QB/T 3832-1999;乙酸盐雾(连续喷雾300小时),镀(涂)层本身的耐腐蚀等级<math>\geq 10</math>级;镀(涂)层对基体的保护等级<math>\geq 10</math>级(10级最好,0级最差)。符合QB/T3828-1999及QB/T3832-1999;铜盐加速乙酸盐雾(连续喷雾300小时),镀(涂)层本身的耐腐蚀等级<math>\geq 10</math>级;镀(涂)层对基体的保护等级<math>\geq 10</math>级(10级最好,0级最差)。符合GB/T 10125-2021及QB/T 3832-1999;铜加速乙酸盐雾(连续喷雾300小时),镀(涂)层本身的耐腐蚀等级<math>\geq 10</math>级;镀(涂)层对基体的保护等级<math>\geq 10</math>级(10级最好,0级最差)。符合QB/T 3826-1999及QB/T 3832-1999;中性盐雾(连续喷雾300小时),镀(涂)层本身的耐腐蚀等级<math>\geq 10</math>级;镀(涂)层对基体的保护等级<math>\geq 10</math>级(10级最好,0级最差)。</p>	0-4	4.0	0.0	1.0	0.0
2.4.2	技术	<p>原材料检测报告2: 5、铰链:符合QB/T 3827-1999及QB/T 3832-1999;乙酸盐雾<math>\geq 200</math>小时,等级达到10级。符合QB/T 3826-1999+QB/T 3832-1999;中性盐雾<math>\geq 200</math>小时,等级达到10级。符合QB/T 2189-2013;过载:水平静载荷(a)所有组件或结合处不应断裂;b)通过手触压证实,用于紧固的组件不应松动;c)所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损;d)固定组件不应松动;e)所有组件的功能不应损害;f)杯状暗铰链及其组件不应分离)。符合GB/T3325-2017;理化性能:硬度5H;冲击强度合格;耐腐蚀合格(耐腐蚀:100h内,观察在溶液中的样板上划道两侧3mm以外,无鼓泡产生,100h后,检查划道两侧3mm以外,无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象);附着力0级。 6、钢管(检测项目:GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》)(外观:喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。涂层应光滑均匀、色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。甲醛释放量:<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>;重金属限量:可溶性铅<math>\leq 90\text{mg}/\text{Kg}</math>;可溶性镉<math>\leq 75\text{mg}/\text{Kg}</math>;可溶性铬<math>\leq 60\text{mg}/\text{Kg}</math>;可溶性汞<math>\leq 60\text{mg}/\text{Kg}</math>)、GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识(检测结果符合阻燃性1级)、QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》抗菌性能(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌)<math>\geq 99\%</math>,具有较好的抗菌效果)、抗盐雾300H。 7、胶粘剂:采用水性胶粘剂,符合HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》标准要求。</p>	0-3	3.0	0.0	1.0	1.0
2.5	技术	<p>实施方案: 1、项目组织实施方案(包括设计、加工制造、运输装卸、安装、调试、检验、验收等各阶段)及保证措施,方案合理、完整、规范的得3分,方案欠合理、欠完整、欠规范的每项扣0.5分,方案不合理、不完整、不规范处每项扣1分,扣完该项得分为止。 2、根据供应商拟派项目团队成员包括工作经验、专业水平、岗位设置、技术实力等的合理性、规范性进行打分,配置方案合理、完整、规范的得2分,方案欠合理、欠完整、欠规范的每项扣0.5分,方案不合理、不完整、不规范处每项扣1分,扣完该项得分为止。</p>	0-5	4.5	2.5	3.0	3.0
2.6	技术	<p>产品质量保障措施: 根据供应商产品质量保障措施包括工艺流程控制、自检体系、独立品管部门和人员的合理性、规范性进行打分,保障措施合理、完整、规范的得2分,方案欠合理、欠完整、欠规范的每项扣0.5分,方案不合理、不完整、不规范处每项扣1分,扣完该项得分为止。</p>	0-2	2.0	1.5	2.0	2.0

技术商务资信评分明细表

2.7	技术	<p>售后服务: 售后服务承诺情况: 1.技术支持和售后服务响应时间承诺,服务范围,维修保养和服务标准完全满足采购需求,且阐述全面、合理,需提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案(包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等),方案合理、完整、规范的得2分,方案欠合理、欠完整、欠规范的每项扣0.5分,方案不合理、不完整、不规范处每项扣1分,扣完该项得分为止。 2.质保期满后配件详细情况(投标人详细列明所需配件)及配件优惠力度大得2分;配件列明情况基本全面及配件有一定优惠得1分;配件列明情况不全面及配件优惠不大得0.5分;不提供得0分。 3.质保期满足招标文件基本要求的基础上每增加1年得0.5分,不足1年不得分,最高得4分。</p>	0-8	8.0	3.0	7.0	4.5
2.8	技术	<p>样品评审: 成品样品为:(样品提供不全或没有提供样品,样品分为0分)具体评分标准如下: 一、产品主要尺寸、外观及位置公差(3分):每偏离一个参数指标扣1分,扣完为止。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸,偏差控制在±3mm以内(测量工具:0~3m钢卷尺,精度1mm)。 二、材料要求(3分):材料选用不合格每项扣0.5分,扣完为止。样品所选用管材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料,以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。 三、功能性要求(3分):每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 是否符合招标文件功能要求,包括物理性能、人体工程等方面的成熟性、舒适性、安全性、可维护性等 四、样品外观(3分):每个不合格项扣1分,扣完为止。 1.金属件: (1)管材:管材应无裂缝、叠缝,外露管口端面应封闭; (2)焊接件:焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位,焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅,焊接处表面波纹应均匀; (3)冲压件:冲压件应无脱层、裂缝; (4)铆接件:铆接处应铆接牢固,无漏铆、脱铆,铆钉应端正圆滑,无明显锤印 (5)喷涂层:涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象,涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; (6)电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺,表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀锌)和划痕。 2.人造板件外观: (1)外表应无干花、湿花,内表干花、湿花面积不超过板面的5%; (2)同一板面外表,允许1处,面积在3mm<sup>2</sup>~30mm<sup>2</sup>内; (3)外表应无明显划痕、压痕; (4)表面应无明显色差; (5)外表应无鼓泡、龟裂、分层。 3.软包件: (1)软面包覆表面:包覆的面料拼接对称图案应完整;同一部位绒面料的绒毛方向应一致;不应有明显色差,包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污,应平服饱满,松紧均匀,不应有明显皱折,对称工艺性皱折应匀称,层次分明; (2)缝纫:线迹间距应均匀,无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 4.塑料件: 应无裂纹,无明显变形,应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕,外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 五、制作工艺(3分):每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 1.板件或部件在接触人体或储物部位不应有毛刺、刃口或棱角; 2.板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致; 3.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; 4.零部件的结合应严密、牢固; 5.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); 6.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动; 注:评审样品为1.诊桌(1400*1400*750),2.医生椅(670*590*1000),3.病人椅(530*530*855)</p>	0-15	14.0	12.0	10.0	12.0
合计			0-70	68.0	27.0	40.0	34.5

专家(签名):

## 技术商务评分明细（专家5）

项目名称：云和县中医医院迁建工程医疗办公家具采购项目（YHJC2024-15）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江金鹭家具有限公司	海宁圣曼家具有限公司	嘉利信得家具有限公司	浙江勒高智能家居科技有限公司
1.1	商务	项目业绩： 自2021年1月1日以来，投标人具有类似项目业绩，每提供一个得0.5分，共3分。（提供合同复印件，否则不得分，时间以合同签订时间为准） 注：对省级以上主管部门认定的首台套产品，自纳入《省推广应用指导目录》起三年内参加政府采购活动，视同已具备相应销售业绩，业绩分为满分。 注：以上业绩须提供相关证明：合同首页、签字盖章页及（发票（或付款凭证））复印件。	0-3	3.0	0.0	1.0	0.0
1.2	商务	认证证书： 1、投标人或产品制造商具有有效期内的：ISO9001质量管理体系认证证书，认证范围需包含（实木家具、人造板类家具、金属家具、不锈钢家具、软体家具），提供证书复印件，符合条件的证书得1分。 2、投标人或产品制造商具有有效期内的：ISO14001环境管理体系认证证书，认证范围需包含（实木家具、人造板类家具、金属家具、不锈钢家具、软体家具），提供证书复印件，符合条件的证书得1分。 3、投标人或产品制造商具有有效期内的：ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，认证范围需包含（实木家具、人造板类家具、金属家具、不锈钢家具、软体家具），提供证书复印件，符合条件的证书得1分。 4、投标人或产品制造商具有有效期内的：CEC家具产品环保卫士认证证书，认证范围需包含（医生办公桌、示教桌、雾化桌、中药柜、医用更衣柜、医生椅、等候椅、医用输液椅、组合沙发、诊查床等），提供证书复印件，符合条件的证书得1分。 5、投标人或产品制造商具有有效期内的：低Vocs家具产品认证证书，认证范围需包含（医生办公桌、示教桌、雾化桌、中药柜、医用更衣柜、医生椅、等候椅、医用输液椅、组合沙发、诊查床等），提供证书复印件，符合条件的证书得1分。 注：在投标文件中提供相应证书扫描件及“全国认证认可信息公共服务平台”查询网页截图，否则不得分。	0-5	5.0	0.0	5.0	3.0
1.3	商务	政策功能： 投标产品中获得国家确定的认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每类产品得0.5分，最高得1分。（同时提供有效证书复印件及国家认监委网站查询截图。）	0-1	1.0	0.0	1.0	0.0
2.1	技术	投标设计方案： 投标人提供本项目整体的平面布局设计图、效果图、详细配置清单，根据设计方案是否数量完整、比例合适、设计完整合理性给分，方案合理、完整、规范的得10分，方案欠合理、欠完整、欠规范的每项扣1分，方案不合理、不完整、不规范处每项扣2分，扣完该项得分为止。	0-10	10.0	5.0	1.0	5.0
2.2	技术	生产设备： 1、投标人投入生产技术设备（自有）：高速电脑裁板锯、全自动封边机、六面数控钻孔中心、木工柔性生产线、水性UV喷漆生产线、数控CNC加工中心、焊接机器人、弯管机、折弯机、激光切割机、数控光纤激光切管机等，全部提供的得3分，每缺少一项设备扣0.5分，扣完为止。 2、投标人投入检测技术设备（自有）：家具综合力学测试仪、全自动耐破强度测试机、家具表面耐干湿热测定仪、皮革摩擦色牢度仪、纺织品颜色摩擦牢度测定仪、可见分光光度计、抽屉导轨耐久性试验机、恒温恒湿箱、耐划痕试验机、针式木材测湿仪、万能材料试验机、油漆附着力检测仪、5立方米VOC检测环境箱等全部提供的得3分，每缺少一项设备扣0.2分，扣完为止。 （投标文件中需提供照片、发票，二者需同时提供，否则不得分）。	0-6	6.0	0.0	0.0	0.0

技术商务资信评分明细表

2.3	技术	<p>成品检测报告： 提供自2023年1月1日（检验报告以批准日期为准）以来国家认可的第三方检测机构出具的主材检测/检验报告扫描件（报告须在有效期内）： 1、办公桌；2、文件柜；3、组合沙发；4、办公椅；5、接待椅；6、雾化桌；7.医用输液椅；8.高低床；8项成品检测报告，全部提供且符合要求的检测报告得8分。每少提供一个检测报告扣1分，扣完为止，每项检测报告技术指标如下： 1、办公桌：满足QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌限量标准 办公桌：满足QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌限量标准 2、文件柜：满足GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》外观、力学性能；GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》项目：甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>、总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.3mg/m<sup>3</sup>；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》绳状青霉防霉性能达到1级 3、组合沙发：满足QB/T 1952.1-2012《软体家具 沙发》泡沫塑料要求、覆面材料理化性能（均符合标准要求）；GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》项目：甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》绳状青霉防霉性能达到1级 4、办公椅：满足GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》项目：甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>、总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.3mg/m<sup>3</sup>；GB-T 228.1-2021金属材料 拉伸试验第1部分：室温试验方法 屈服强度、断后伸长率 5、接待椅：满足GB T4340.1-2009金属材料维氏硬度试验第1部分：试验方法 维氏硬度、GB-T 228.1-2021金属材料 拉伸试验第1部分：室温试验方法 屈服强度、断后伸长率 6、雾化桌：满足GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》外观、力学性能、理化性能；GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》项目：甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>、总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.3mg/m<sup>3</sup>；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级。 7、医用输液椅：满足GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》金属件外观、结构安全、金属喷涂层理化性能、力学性能；GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》项目：甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>、总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.3mg/m<sup>3</sup>；GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》燃烧性能达到阻燃1级。 8、高低床：符合QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》标准；形状和位置公差（着底平稳性、分缝）合格；外观要求（木制件外观要求、其他外观要求）合格；理化性能（木制件表面涂层/覆面材料）合格；力学性能（床类：铺面均布静载荷、铺面集中静载荷、铺面冲击均合格、扶梯：挠度和强度均合格、安全栏静载荷合格；有害物质限量：甲醛释放量≤0.5mg/L、重金属含量（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞）均未检出。 注：投标人需提供有效期内具有CMA 或 CNAS 标志的成品检测报告扫描件和全国认证认可信息公共服务平台官网（<a href="http://cx.cnca.cn/">http://cx.cnca.cn/</a>）查询截图（加盖投标单位公章），否则不得分。检验报告内容包括封面、封底及所有检测内容，复印局部内容及缩放后导致无法识别的均不得分。</p>	0-8	8.0	0.0	0.0	0.0
-----	----	---	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

2.4.1	技术	<p>原材料检测报告1: 提供自2023年1月1日(检验报告以批准日期为准)以来国家认可的第三方检测机构出具的主材检测/检验报告扫描件(报告须在有效期内): 1.实木多层板;2.封边条;3.轨道;4.锁具;5.铰链;6.钢管;7.胶粘剂;7项原材料检测报告,全部提供且符合要求的检测报告得7分。每少提供一个检测报告扣1分,扣完为止,每项检测报告技术指标如下: 1、实木多层板:符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准,检测报告必须包含甲醛释放量<math>\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3</math>,挥发性有机化合物(72h),燃烧性能为B1级及以上,阻燃性1级 2、封边条:符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》标准,检测报告必须包含耐光色牢度<math>\geq 4</math>级,肺炎克雷伯氏菌抗菌率<math>\geq 95\%</math>,大肠杆菌抗菌率<math>\geq 95\%</math> 3、轨道:符合QB/T 2454-2013标准;过载:①垂直向下静载荷(300N)、②水平侧向静载荷(150N)、③猛关、猛开,检测结果:a)所有组件或连接件不应断裂损坏;b)通过手触压证实,用于紧固的组件不应松动;c)所有零部件不应有影响正常运作的变形或磨损;d)五金连接件不应松动;e)所有组件的功能不应损害;f)抽屉导轨及其组件不应分离。);操作力:当<math>M &lt; 40\text{Kg}</math>时,拉力<math>\leq 50\text{N}</math>,检测合格;抽屉导轨组件底部变形:变形量不应超过内部尺寸(宽度和深度)最窄部分的1/75;功能:抽屉导轨组件结构强度(200N)、耐久性(80000次)、垂直向下静载荷(200N),水平侧向静载荷(100N);耐腐蚀:18h,1.5mm以下锈点不应超过20点/<math>\text{dm}^2</math>,其中直径1.0mm以上的锈点不应超过5点/<math>\text{dm}^2</math>(距离边缘棱角2mm以内不计)检测结果:合格;符合QB/T 3827-1999及QB/T 3832-1999;乙酸盐雾<math>\geq 200</math>小时,等级达到10级。符合QB/T3826-1999及QB/T 3832-1999;中性盐雾<math>\geq 200</math>小时,等级达到10级。符合GB/T 3325-2017;理化性能:硬度5H、冲击强度合格、耐腐蚀合格(耐腐蚀:100h内,观察在溶液中的样板上划道两侧3mm以外,无鼓泡产生,100h后,检查划道两侧3mm以外,无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象)、附着力0级。 4、锁具:符合GB/T3325-2017;金属件外观(喷涂层:涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象;光滑均匀、色泽一致、无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷),硬度5H;冲击强度:冲击高度400mm,应无剥落、裂纹、皱纹;耐腐蚀合格(耐腐蚀:100h内,观察在溶液中的样板上划道两侧3mm以外,无鼓泡产生,100h后,检查划道两侧3mm以外,无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象);附着力0级,符合QB/T3827-1999及QB/T 3832-1999;乙酸盐雾(连续喷雾300小时),镀(涂)层本身的耐腐蚀等级<math>\geq 10</math>级;镀(涂)层对基体的保护等级<math>\geq 10</math>级(10级最好,0级最差)。符合QB/T3828-1999及QB/T3832-1999;铜盐加速乙酸盐雾(连续喷雾300小时),镀(涂)层本身的耐腐蚀等级<math>\geq 10</math>级;镀(涂)层对基体的保护等级<math>\geq 10</math>级(10级最好,0级最差)。符合GB/T 10125-2021及QB/T 3832-1999;铜加速乙酸盐雾(连续喷雾300小时),镀(涂)层本身的耐腐蚀等级<math>\geq 10</math>级;镀(涂)层对基体的保护等级<math>\geq 10</math>级(10级最好,0级最差)。符合QB/T 3826-1999及QB/T 3832-1999;中性盐雾(连续喷雾300小时),镀(涂)层本身的耐腐蚀等级<math>\geq 10</math>级;镀(涂)层对基体的保护等级<math>\geq 10</math>级(10级最好,0级最差)。</p>	0-4	4.0	0.0	1.0	0.0
2.4.2	技术	<p>原材料检测报告2: 5、铰链:符合QB/T 3827-1999及QB/T 3832-1999;乙酸盐雾<math>\geq 200</math>小时,等级达到10级。符合QB/T 3826-1999+QB/T 3832-1999;中性盐雾<math>\geq 200</math>小时,等级达到10级。符合QB/T 2189-2013;过载:水平静载荷(a)所有组件或结合处不应断裂;b)通过手触压证实,用于紧固的组件不应松动;c)所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损;d)固定组件不应松动;e)所有组件的功能不应损害;f)杯状暗铰链及其组件不应分离)。符合GB/T3325-2017;理化性能:硬度5H;冲击强度合格;耐腐蚀合格(耐腐蚀:100h内,观察在溶液中的样板上划道两侧3mm以外,无鼓泡产生,100h后,检查划道两侧3mm以外,无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象);附着力0级。 6、钢管(检测项目:GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》(外观:喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。涂层应光滑均匀、色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。甲醛释放量:<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>;重金属限量:可溶性铅<math>\leq 90\text{mg}/\text{Kg}</math>;可溶性镉<math>\leq 75\text{mg}/\text{Kg}</math>;可溶性铬<math>\leq 60\text{mg}/\text{Kg}</math>;可溶性汞<math>\leq 60\text{mg}/\text{Kg}</math>)、GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识(检测结果符合阻燃性1级)、QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》抗菌性能(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌)<math>\geq 99\%</math>,具有较好的抗菌效果)、抗盐雾300H。 7、胶粘剂:采用水性胶粘剂,符合HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》标准要求。</p>	0-3	3.0	0.0	1.0	1.0
2.5	技术	<p>实施方案: 1、项目组织实施方案(包括设计、加工制造、运输装卸、安装、调试、检验、验收等各阶段)及保证措施,方案合理、完整、规范的得3分,方案欠合理、欠完整、欠规范的每项扣0.5分,方案不合理、不完整、不规范处每项扣1分,扣完该项得分为止。 2、根据供应商拟派项目团队成员包括工作经验、专业水平、岗位设置、技术实力等的合理性、规范性进行打分,配置方案合理、完整、规范的得2分,方案欠合理、欠完整、欠规范的每项扣0.5分,方案不合理、不完整、不规范处每项扣1分,扣完该项得分为止。</p>	0-5	5.0	2.0	4.0	1.5
2.6	技术	<p>产品质量保障措施: 根据供应商产品质量保障措施包括工艺流程控制、自检体系、独立品管部门和人员的合理性、规范性进行打分,保障措施合理、完整、规范的得2分,方案欠合理、欠完整、欠规范的每项扣0.5分,方案不合理、不完整、不规范处每项扣1分,扣完该项得分为止。</p>	0-2	1.5	1.0	1.0	1.5

技术商务资信评分明细表

2.7	技术	<p>售后服务: 售后服务承诺情况: 1.技术支持和售后服务响应时间承诺,服务范围,维修保养和服务标准完全满足采购需求,且阐述全面、合理,需提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案(包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等),方案合理、完整、规范的得2分,方案欠合理、欠完整、欠规范的每项扣0.5分,方案不合理、不完整、不规范处每项扣1分,扣完该项得分为止。 2.质保期满后配件详细情况(投标人详细列明所需配件)及配件优惠力度大得2分;配件列明情况基本全面及配件有一定优惠得1分;配件列明情况不全面及配件优惠不大得0.5分;不提供得0分。 3.质保期满足招标文件基本要求的基础上每增加1年得0.5分,不足1年不得分,最高得4分。</p>	0-8	7.0	4.0	5.0	7.0
2.8	技术	<p>样品评审: 成品样品为:(样品提供不全或没有提供样品,样品分为0分)具体评分标准如下: 一、产品主要尺寸、外观及位置公差(3分):每偏离一个参数指标扣1分,扣完为止。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸,偏差控制在±3mm以内(测量工具:0~3m钢卷尺,精度1mm)。 二、材料要求(3分):材料选用不合格每项扣0.5分,扣完为止。样品所选用管材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料,以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。 三、功能性要求(3分):每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 是否符合招标文件功能要求,包括物理性能、人体工程等方面的成熟性、舒适性、安全性、可维护性等 四、样品外观(3分):每个不合格项扣1分,扣完为止。 1.金属件: (1)管材:管材应无裂缝、叠缝,外露管口端面应封闭; (2)焊接件:焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位,焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅,焊接处表面波纹应均匀; (3)冲压件:冲压件应无脱层、裂缝; (4)铆接件:铆接处应铆接牢固,无漏铆、脱铆,铆钉应端正圆滑,无明显锤印 (5)喷涂层:涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象,涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; (6)电镀层:表面应无剥落、返锈、毛刺,表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀锌)和划痕。 2.人造板件外观: (1)外表应无干花、湿花,内表干花、湿花面积不超过板面的5%; (2)同一板面外表,允许1处,面积在3mm<sup>2</sup>~30mm<sup>2</sup>内; (3)外表应无明显划痕、压痕; (4)表面应无明显色差; (5)外表应无鼓泡、龟裂、分层。 3.软包件: (1)软面包覆表面:包覆的面料拼接对称图案应完整;同一部位绒面料的绒毛方向应一致;不应有明显色差,包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污,应平服饱满,松紧均匀,不应有明显皱折,对称工艺性皱折应匀称,层次分明; (2)缝纫:线迹间距应均匀,无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 4.塑料件: 应无裂纹,无明显变形,应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕,外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 五、制作工艺(3分):每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 1.板件或部件在接触人体或储物部位不应有毛刺、刃口或棱角; 2.板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致; 3.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; 4.零部件的结合应严密、牢固; 5.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); 6.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动; 注:评审样品为1.诊桌(1400*1400*750),2.医生椅(670*590*1000),3.病人椅(530*530*855)</p>	0-15	12.0	10.0	12.0	10.0
合计			0-70	65.5	22.0	32.0	29.0

专家(签名):