# 技术商务资信评分明细 (专家1)

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	文体设备	毅工贸有	浙江铭派 博杰家具	家具集团
1	技术	产品质量相关证书 1.投标人或生产厂家具有有效期内环境管理体系认证证书,并且覆盖克的、软体家具(布艺沙发、椅子)的生产)覆盖产品家具有有效期内CEC中国环境标志是是产品。2、投标人或生产厂家具有有效期内CEC中国环境标志会属产品。2、投标人或生产厂家具有有效期内CEC中国环境标志会属产品。3.投标人或生产厂家具有有效期家具、软体。是一个大量,是一个一个大量,是一个一个一个大量,是一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	0-15	2	0	15	1
2	技术	同类业绩 2019年1月1日至投标截止时间(以合同签订时间为准)的类似案例,每个案例需提供合同、发票和验收报告,每个案例得 0.5分,最高得3分。	0-3	3	0	3	0
3	技术	参数响应程度 根据投标人对技术参数要求响应情况进行打分,每负偏离一项 扣0.5分,扣完为止。(0-4分)	0-4	4	4	4	4
4		项目实施方案 根据项目响应设计方案和实施方案的科学性、合理性、规范性、可操作性,包括设备供货清单、验货、安装调试、测试、调优、检测等内容,和组织机构、工作时间进度表、工作程序和步骤、管理和协调方法、关键步骤的思路和要点等以及准备投入实施的人员配置进行打分,优秀得6.0-4.0分,良好得3.9-2.0分,一般得1.9-0。	0-6	3.8	3.2	5.8	2.9
5	技术	生产检测设备 投标人或生产厂家具备的与本次采购产品相关的必要生产和检测设备情况(电脑裁板锯、热压机、多排拼板机、切皮机、砂光机、直线封边机、立式窜动磨光机、仿形车床、直线铣型。 光机、工业缝纫机、综合力学测试机、VOC检测环境箱、家具冲击跌落试验机、椅轮往复磨损试验机、皮革耐摩擦色牢度仪、办公椅星脚试验机、高低温湿热试验机、日晒气候色牢度仪。);设备情况要求提供设备照片、进货发票原件扫描相同级印件,并制作在投标技术文件中(名称下户为能相设设备,并用应证明的材料证明,经中委会认定为止。	0-7	0	0	7	0
6	古 未	售后服务 1、投标人提供详细完整的"三包",科学、合理、具体的免费保修及售后服务措施和方案(包括质保年限、服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等);优秀得4.0-2.6分,良好得2.5-1.6分,一般得1.5-0。 2.投标人售后服务网点设置距离、响应时间等综合比较,优秀得4.0-2.6分,良好得2.5-1.6分,一般得1.5-0。 提供相关证书扫描件并加盖公章,否则不得分	0-8	7.3	6.2	6.9	5.9

7.1	技术	一.原材料检测报告: 自2021年1月1日(检验报告出具时间为准)以来,家具生产商的以下材料由通过国家计量认证(CMA资质)的第三方检测机构提供的原材料抽检检测合格报告。全部满足的得6分,每少提供1类扣1分,扣至0分为止。 1.三聚氰胺浸渍纸:依据LY/T 1831-2009标准要求的检测报告,其中耐热性、外观质量、耐光色牢度、浸胶量偏差要求均符合要求。 2.刨花板:依据GB/T 29899-2013、GB 18580-2017、HJ 571-2010标准的检测报告,其中甲醛≤0.02mg/m3、苯≤5μg/m3、甲苯≤10μg/m3、二甲苯≤10μg/m3、TVOC≤0.30mg/(㎡•h)(72h)。 3. 铰链:依据QB/T2189-2013、GB/T10125-2021、GB/T6461-2002标准要求的检测报告,其中过载:垂直静载荷、水平静载荷;功能:操作力、下沉量符合要求;乙酸盐雾试验18h符合GB/T10125-2021标准达10级。 4. 三节轨:依据QB/T2454-2013、GB/T10125-2021、GB/T6461-2002标准要求的检测报告,其中过载:垂直向下静载荷、水平侧向静载荷,功能:操作力、抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度均符合要求;乙酸盐雾试验18h符合GB/T10125-2021标准达10级。 5.布艺面料:依据GB18401-2010、QB/T 1952.1-2012、GB/T 31713-2015、GB/T 24346-2009标准要求的检测报告,其中面料外观、耐唾液、耐水色牢度、甲醛含量,白色念珠菌,球毛壳霉均符合要求。 6、高弹海绵:符合 GB/T10802-2006标准、QB/T2280-2016标准,其中 25%压陷性能 不多%压缩表久变形、间弹度合格,恒定负荷反复压陷疲劳后40%压陷硬度损失值≤20%,甲醛释放量未检出,TVOC≤0.17mg/㎡。h。。 注:以上内容需体现在一份报告中,不提供或提供不全不得分,提供证明其满足上述要求的成品检验合格报告原件扫描件,且均需加盖投标人公章,没有提供或提供不全不得分,提供证明其满足上述要求的成品检验合格报告原件扫描件,且均需加盖投标人公章,没有提供或提供不全不得分,提供证明其满足上述要求的成品检验合格报告原件扫描件,且均需加盖投标人公章,没有提供或提供不全不得分,提供证明其满足上述要求的成品检验合格报告原件扫描件,且均需加益投标人公章,没有提供或提供不全不得分。注:检测报告由CMA认证的两满足的第三方检测机构于2021年1月1日以后出具,提供检测报告复印件。	0-6	0	0	6	0
7.2	技术	二.家具成品检测报告。 1、办公桌:符合GB/T3324-2017、GB18584-2001、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020标准要求的检测报告,其中木制件外观、软硬质覆面理化性能:耐污染性能、耐划痕、抗冲击;甲醛释放量(干燥器法)均符合要求。 2、办公椅:符合QB/T2280-2016、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020标准要求的检测报告,其中外观、扶手水平静载荷、密度、回弹性,甲醛释放量均符合要求。 3.开门柜:依据GB/T3324-2017、GB18584-2001、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020标准要求的检测报告,其中木制件外观、甲醛释放量(干燥器法)均符合要求。 4.茶几:依据GB8624-2012标准要求的检测报告,其中热释放速率峰值、总热释放量、最大烟密度均符合要求。 5.会议椅:依据QB/T4371-2012、GB/T1741-2020标准要求的检测报告,其中抗菌性能符合要求。 6、会议桌:依据GB/T3324-2017、GB/T35607-2017标准要求的检测报告,其中桌类强度和耐久性,桌面水平耐久性≥6万次,甲醛释放量≤0.03mg/m3,苯、甲苯未检出,TVOC均符合要求。 注:以上内容需体现在一份报告中,不提供或提供不全不得分,提供证明其满足上述要求的成品检验合格报告原件扫描件,且均需加盖投标人公章,没有提供或提供不全不得分,提供证明其满足上述更求的成品检验合格报告原件扫描件,且均需加盖投标人公章,没有提供或提供不全不得分。注:检测报告由CMA认证的有资质的第三方检测机构于2021年1月1日以后出具,提供检测报告复印件。	0-6	0	0	6	0
8.1	技术	外观式样 (1)样品与参考图片的式样符合程度。 (2)样品外观式样、美观度、色调搭配合理性及协调性。 评为优得5~4.1分,评为良好得4.0~2.1分,评为一般得2.0~ 0分。	0-5	1.2	0.8	5	1

8.2	技术	样品工艺、质量 (1)人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理; (2)漆膜外观应均匀并无褪色、掉色现象,涂层应光滑均匀,色泽一致,无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷,无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象; (3)板件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角;板件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致; (4)榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; (5)零部件的结合应严密、牢固;金属合金件无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱,表面细密,应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷; (6)各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); (7)各种配件安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动; (8)车木的线形应一致,凹凸台阶应匀称,对称部位应对称,车削线条应清晰,加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。(9)面料应无破损、严重划痕、色污、油污,着色不匀,应有一定的强度,平服饱满,松紧均匀,对称工艺性皱折应匀称,层次分明; 评为优得5~4.1分,评为良好得4.0~2.1分,评为一般得2.0~0分。	0-5	2.2	1.8	4.9	2.3
8.3	技术	结构设计合理性、舒适性 (1) 所有零部件应无破损; (2) 金属件应无端部未封口的管件,闷盖应不易脱落; (3) 与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物; (4) 某些可能造成伤害的部件,应不可能被接触到,除非使用专门的拆卸工具。应不可能被随意拆卸,除非使用专门的拆卸工具; (5) 符合人体工程学设计,坐感舒适,有一定支撑力。 (6) 使用功能合理,结构稳定、牢固。 (7) 使用润滑油的部件应适当遮盖; (8) 所有无覆盖的孔洞直径应≤5mm或≥25mm。 评为优得5~4.1分,评为良好得4.0~2.1分,评为一般得2.0~0分。	0-5	4.7	4	4.8	4.2
		· 合计	0-70	28.2	20	68.4	21.3

# 技术商务资信评分明细 (专家2)

序号	评分 类型	评分项目内容	分值 范围	文体设备	毅工贸有	浙江铭派 博杰家具 有限公司	家具集团
1	技术	产品质量相关证书 1.投标人或生产厂家具有有效期内环境管理体系认证或具色、软体的生产厂家具有有效期内环境管理体系认证,是一个大部围。一个大学,是一个大学,一个大学,一个大学,一个大学,一个大学,一个大学,一个大学,一个大学,	0-15	3	0	15	2
2	技术	同类业绩 2019年1月1日至投标截止时间(以合同签订时间为准)的类似案例,每个案例需提供合同、发票和验收报告,每个案例得 0.5分,最高得3分。	0-3	3	0	3	3
3	技术	参数响应程度 根据投标人对技术参数要求响应情况进行打分,每负偏离一项 扣0.5分,扣完为止。(0-4分)	0-4	4	4	4	4
4	技术	项目实施方案 根据项目响应设计方案和实施方案的科学性、合理性、规范性、可操作性,包括设备供货清单、验货、安装调试、测试、调优、检测等内容,和组织机构、工作时间进度表、工作程序和步骤、管理和协调方法、关键步骤的思路和要点等以及准备投入实施的人员配置进行打分,优秀得6.0-4.0分,良好得3.9-2.0分,一般得1.9-0。	0-6	3.6	3.5	4.3	3.7
5	技术	生产检测设备 投标人或生产厂家具备的与本次采购产品相关的必要生产和检测设备情况(电脑裁板锯、热压机、多排拼板机、切皮机、砂光机、直线封边机、立式窜动磨光机、仿形车床、直线铣型砂光机、工业缝纫机、综合力学测试机、VOC检测环境箱、家具冲击跌落试验机、椅轮往复磨损试验机、皮革耐摩擦色牢度仪、办公椅星脚试验机、高低温湿热试验机、皮苗耐气候色牢度仪。);设备情况要求提供设备照片、进货发票原件扫描同的复印件,并制作在投标技术文件中(名称不一致但功能相设的须提供相应证明的材料证明,经评委会认定为同一产品该设备于以得分)。上述设备缺1项扣0.5分,扣完为止。		0	0	7	0

6	技术	售后服务 1、投标人提供详细完整的"三包",科学、合理、具体的免费保修及售后服务措施和方案(包括质保年限、服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等);优秀得4.0-2.6分,良好得2.5-1.6分,一般得1.5-0。 2.投标人售后服务网点设置距离、响应时间等综合比较,优秀得4.0-2.6分,良好得2.5-1.6分,一般得1.5-0。 提供相关证书扫描件并加盖公章,否则不得分	0-8	4.8	4	4.8	5
7.1	技术	一.原材料检测报告: 自2021年1月1日(检验报告出具时间为准)以来,家具生产商的以下材料由通过国家计量认证(CMA资质)的第三方检测机构提供的原材料抽检检测合格报告。全部满足的得6分,每少提供1类扣1分,扣至0分为止。 1.三聚氰胺浸渍纸:依据LY/T 1831-2009标准要求的检测报告,其中耐热性、外观质量、耐光色牢度、浸胶量偏差要求均符合要求。 2.刨花板:依据GB/T 29899-2013、GB 18580-2017、HJ 571-2010标准的检测报告,其中甲醛≤0.02mg/m3、苯≤5μg/m3、甲苯≤10μg/m3、二甲苯≤10μg/m3、TVOC≤0.30mg/(㎡•h)(72h)。 3. 铰链:依据QB/T2189-2013、GB/T10125-2021、GB/T6461-2002标准要求的检测报告,其中过载:垂直静载荷、水平静载荷:功能:操作力、下沉量符合要求;乙酸盐雾试验18h符合GB/T10125-2021标准达10级。 4. 三节轨:依据QB/T2454-2013、GB/T10125-2021、GB/T6461-2002标准要求的检测报告,其中过载:垂直下静载荷、水平侧向静载荷,功能:操作力、抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度均符合要求;乙酸盐雾试验18h符合GB/T10125-2021标准达10级。 5.布艺面料:依据GB18401-2010、QB/T 1952.1-2012、GB/T 31713-2015、GB/T 24346-2009标准要求的检测报告,其中面料外观、耐唾液、耐水色牢度、甲醛含量,白色念珠菌,球毛壳霉均符合 牙皮、耐水色牢度、甲醛含量,白色念珠体,环毛壳磨绵:符合 GB/T10802-2006标准、QB/T2280-2016标准,其中 25%压陷性能、75%压缩液久变形、回弹 客、撕裂强度、干热后老化拉伸强度、湿热后老化拉伸强度合格,恒定负荷反复压陷疲劳后40%压陷硬度损失值≤20%,甲醛释放量未检出,TVOC≤0.17mg/m²h。。注:以上内容需体现在一份报告中,不提供或提供不全不得分,提供证明其满足上述要求的成品检验合格报告原件对描件,且均需加盖投标人公章,没有提供或提供不全不得分,提供证明其满足上述更求的成品检查合格报告原件对描件,且均需加益投标人公章,没有提供或提供不全不得分,提供证明其满足上述更求的成品性或提供不全不得分,提供证明其满足上述更求的成品性或提供不全不得分,提供证明其满足上述更求的成品性或提供不全不得分,注:检测报告由CMA认证的有资质的第三方检测机构于2021年1月1日以后出具,提供检测报告复印件。	0-6	0	0	6	0
7.2	技术	二.家具成品检测报告。 1、办公桌:符合GB/T3324-2017、GB18584-2001、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020标准要求的检测报告,其中木制件外观、软硬质覆面理化性能:耐污染性能、耐划痕、抗冲击;甲醛释放量(干燥器法)均符合要求。 2、办公椅:符合QB/T2280-2016、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020标准要求的检测报告,其中外观、扶手水平静载荷、密度、回弹性,甲醛释放量均符合要求。 3.开门柜:依据GB/T3324-2017、GB18584-2001、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020标准要求的检测报告,其中木制件外观、甲醛释放量(干燥器法)均符合要求。 4.茶几:依据GB8624-2012标准要求的检测报告,其中热释放速率峰值、总热释放量、最大烟密度均符合要求。。 5.会议椅:依据QB/T4371-2012、GB/T1741-2020标准要求的检测报告,其中抗菌性能符合要求。 6、会议桌:依据GB/T3324-2017、GB/T35607-2017标准要求的检测报告,其中桌类强度和耐久性,桌面水平耐久性≥6万次,甲醛释放量≤0.03mg/m3,苯、甲苯未检出,TVOC均符合要求。注:以上内容需体现在一份报告中,不提供或提供不全不得分,提供证明其满足上述要求的成品检验合格报告原件扫描件,且均需加盖投标人公章,没有提供或提供不全不得分。注:检测报告由CMA认证的有资质的第三方检测机构于2021年1月1日以后出具,提供检测报告复印件。		0	0	6	0

8.1	 外观式样 (1)样品与参考图片的式样符合程度。 (2)样品外观式样、美观度、色调搭配合理性及协调性。 评为优得5~4.1分,评为良好得4.0~2.1分,评为一般得2.0~ 0分。	0-5	2	1	5	1.9
8.2	样品工艺、质量 (1)人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理; (2)漆膜外观应均匀并无褪色、掉色现象,涂层应光滑均匀,色泽一致,无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷,无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象; (3)板件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角;板件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致; (4)榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; (5)零部件的结合应严密、牢固;金属合金件无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱,表面细密,应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷; (6)各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); (7)各种配件安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动; (8)车木的线形应一致,凹凸台阶应匀称,对称部位应对称,车削线条应清晰,加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。(9)面料应无破损、严重划痕、色污、油污,着色不匀,应有一定的强度,平服饱满,松紧均匀,对称工艺性皱折应匀称,层次分明; 评为优得5~4.1分,评为良好得4.0~2.1分,评为一般得2.0~0分。	0-5	3	2.9	4.3	2
8.3	结构设计合理性、舒适性 (1) 所有零部件应无破损; (2) 金属件应无端部未封口的管件, 闷盖应不易脱落; (3) 与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物; (4) 某些可能造成伤害的部件,应不可能被接触到,除非使用专门的拆卸工具。应不可能被随意拆卸,除非使用专门的拆卸工具; (5) 符合人体工程学设计,坐感舒适,有一定支撑力。 (6) 使用功能合理,结构稳定、牢固。 (7) 使用润滑油的部件应适当遮盖; (8) 所有无覆盖的孔洞直径应≤5mm或≥25mm。 评为优得5~4.1分,评为良好得4.0~2.1分,评为一般得2.0~0分。	0-5	2	2.5	4.5	2.5
	合计	0-70	25.4	17.9	63.9	24.1

# 技术商务资信评分明细 (专家3)

序号	评分 类型	评分项目内容	分值范围	文体设备	毅工贸有	浙江铭派 博杰家具 有限公司	家具集团
1	技术	产品质量相关证书 1.投标人或生产厂家具有有效期内环境管理体系认证家具盖蓝电包含。具有有效期内环境管理体系认证家具盖蓝电之。实具有有效期内CEC中国环境标志金属,并且覆之,实是供得2分。 2、投标人或生产厂家具有有效期内CEC中国环境标志金属,并是有有效期内CEC中国环境标志金属,并是依然是是一个家具有有效期内CEC中国环境标志金属,是一个家具有有效的,是一个家具,是一个家具,是一个家具,是一个家具,是一个家具,是一个家具,是一个家具,是一个家具,是一个家具,是一个人。是一个人。是一个人。是一个人。是一个人。是一个人。是一个人。是一个人。	0-15	2	0	15	1
2	技术	同类业绩 2019年1月1日至投标截止时间(以合同签订时间为准)的类似案例,每个案例需提供合同、发票和验收报告,每个案例得 0.5分,最高得3分。	0-3	3	0	3	0
3	技术	参数响应程度 根据投标人对技术参数要求响应情况进行打分,每负偏离一项 扣0.5分,扣完为止。(0-4分)	0-4	4	4	4	4
4	技术	项目实施方案 根据项目响应设计方案和实施方案的科学性、合理性、规范性、可操作性,包括设备供货清单、验货、安装调试、测试、调优、检测等内容,和组织机构、工作时间进度表、工作程序和步骤、管理和协调方法、关键步骤的思路和要点等以及准备投入实施的人员配置进行打分,优秀得6.0-4.0分,良好得3.9-2.0分,一般得1.9-0。	0-6	3	3.9	6	3.6
5	技术	生产检测设备 投标人或生产厂家具备的与本次采购产品相关的必要生产和检测设备情况(电脑裁板锯、热压机、多排拼板机、切皮机、砂机、直线封边机、立式窜动磨光机、仿形车床、直线铣型砂光机、工业缝纫机、综合力学测试机、VOC检测环境箱、家具冲击跌落试验机、椅轮往复磨损试验机、皮革耐摩擦色牢度仪、办公椅星脚试验机、高低温湿热试验机、日晒气候色牢度仪。);设备情况要求提供设备照片、进货发票原件扫描同的复印件,并制作在投标技术文件中(名称不一致但功能相设的须提供相应证明的材料证明,经评委会认定为同一产品该设备于以得分)。上述设备缺1项扣0.5分,扣完为止。	0-7	0	0	7	0

6	技术	售后服务 1、投标人提供详细完整的"三包",科学、合理、具体的免费保修及售后服务措施和方案(包括质保年限、服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等);优秀得4.0-2.6分,良好得2.5-1.6分,一般得1.5-0。 2.投标人售后服务网点设置距离、响应时间等综合比较,优秀得4.0-2.6分,良好得2.5-1.6分,一般得1.5-0。 提供相关证书扫描件并加盖公章,否则不得分	0-8	4	3.6	4.1	4.1
7.1	技术	一.原材料检测报告: 自2021年1月1日(检验报告出具时间为准)以来,家具生产商的以下材料由通过国家计量认证(CMA资质)的第三方检测机构提供的原材料抽检检测合格报告。全部满足的得6分,每少提供1类扣1分,扣至0分为止。 1.三聚氰胺浸渍纸:依据LY/T 1831-2009标准要求的检测报告,其中耐热性、外观质量、耐光色牢度、浸胶量偏差要求均符合要求。 2.刨花板:依据GB/T 29899-2013、GB 18580-2017、HJ 571-2010标准的检测报告,其中甲醛≤0.02mg/m3、苯≤5μg/m3、甲苯≤10μg/m3、二甲苯≤10μg/m3、TVOC≤0.30mg/(㎡•h)(72h)。 3. 铰链:依据QB/T2189-2013、GB/T10125-2021、GB/T6461-2002标准要求的检测报告,其中过载:垂直静载荷、水平静载荷:功能:操作力、下沉量符合要求;乙酸盐雾试验18h符合GB/T10125-2021标准达10级。 4. 三节轨:依据QB/T2454-2013、GB/T10125-2021、GB/T6461-2002标准要求的检测报告,其中过载:垂直下静载荷、水平侧向静载荷,功能:操作力、抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度均符合要求;乙酸盐雾试验18h符合GB/T10125-2021标准达10级。 5.布艺面料:依据GB18401-2010、QB/T 1952.1-2012、GB/T 31713-2015、GB/T 24346-2009标准要求的检测报告,其中面料外观、耐唾液、耐水色牢度、甲醛含量,白色念珠菌,球毛壳霉均符合 牙皮、耐水色牢度、甲醛含量,白色念珠体,环毛壳磨绵:符合 GB/T10802-2006标准、QB/T2280-2016标准,其中 25%压陷性能、75%压缩液久变形、回弹 客、撕裂强度、干热后老化拉伸强度、湿热后老化拉伸强度合格,恒定负荷反复压陷疲劳后40%压陷硬度损失值≤20%,甲醛释放量未检出,TVOC≤0.17mg/m²h。。注:以上内容需体现在一份报告中,不提供或提供不全不得分,提供证明其满足上述要求的成品检验合格报告原件对描件,且均需加盖投标人公章,没有提供或提供不全不得分,提供证明其满足上述更求的成品检查合格报告原件对描件,且均需加益投标人公章,没有提供或提供不全不得分,提供证明其满足上述更求的成品性或提供不全不得分,提供证明其满足上述更求的成品性或提供不全不得分,提供证明其满足上述更求的成品性或提供不全不得分,注:检测报告由CMA认证的有资质的第三方检测机构于2021年1月1日以后出具,提供检测报告复印件。	0-6	0	0	6	0
7.2	技术	二.家具成品检测报告。 1、办公桌:符合GB/T3324-2017、GB18584-2001、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020标准要求的检测报告,其中木制件外观、软硬质覆面理化性能:耐污染性能、耐划痕、抗冲击;甲醛释放量(干燥器法)均符合要求。 2、办公椅:符合QB/T2280-2016、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020标准要求的检测报告,其中外观、扶手水平静载荷、密度、回弹性,甲醛释放量均符合要求。 3.开门柜:依据GB/T3324-2017、GB18584-2001、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020标准要求的检测报告,其中木制件外观、甲醛释放量(干燥器法)均符合要求。 4.茶几:依据GB8624-2012标准要求的检测报告,其中热释放速率峰值、总热释放量、最大烟密度均符合要求。 5.会议椅:依据QB/T4371-2012、GB/T1741-2020标准要求的检测报告,其中抗菌性能符合要求。 6、会议桌:依据GB/T3324-2017、GB/T35607-2017标准要求的检测报告,其中点菌性能符合要求。 6、会议桌:依据GB/T3324-2017、GB/T35607-2017标准要求的检测报告,其中桌类强度和耐久性,桌面水平耐久性≥6万次,甲醛释放量≤0.03mg/m3,苯、甲苯未检出,TVOC均符合要求。注:以上内容需体现在一份报告中,不提供或提供不全不得分,决供证明其满足上述要求的成品检验合格报告原件扫描件,且均需加盖投标人公章,没有提供或提供不全不得分。注:检测报告由CMA认证的有资质的第三方检测机构于2021年1月1日以后出具,提供检测报告复印件。		0	0	6	0

8.1	 外观式样 (1)样品与参考图片的式样符合程度。 (2)样品外观式样、美观度、色调搭配合理性及协调性。 评为优得5~4.1分,评为良好得4.0~2.1分,评为一般得2.0~ 0分。	0-5	1	1	5	1
8.2	样品工艺、质量 (1)人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理; (2)漆膜外观应均匀并无褪色、掉色现象,涂层应光滑均匀,色泽一致,无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷,无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象; (3)板件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角;板件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致; (4)榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; (5)零部件的结合应严密、牢固;金属合金件无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱,表面细密,应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷; (6)各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); (7)各种配件安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动; (8)车木的线形应一致,凹凸台阶应匀称,对称部位应对称,车削线条应清晰,加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。 (9)面料应无破损、严重划痕、色污、油污,着色不匀,应有一定的强度,平服饱满,松紧均匀,对称工艺性皱折应匀称,层次分明;评为优得5~4.1分,评为良好得4.0~2.1分,评为一般得2.0~0分。	0-5	2	1	5	1.2
8.3	结构设计合理性、舒适性 (1) 所有零部件应无破损; (2) 金属件应无端部未封口的管件, 闷盖应不易脱落; (3) 与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物; (4) 某些可能造成伤害的部件,应不可能被接触到,除非使用专门的拆卸工具。应不可能被随意拆卸,除非使用专门的拆卸工具; (5) 符合人体工程学设计,坐感舒适,有一定支撑力。 (6) 使用功能合理,结构稳定、牢固。 (7) 使用润滑油的部件应适当遮盖; (8) 所有无覆盖的孔洞直径应≤5mm或≥25mm。 评为优得5~4.1分,评为良好得4.0~2.1分,评为一般得2.0~0分。	0-5	2.3	2	4.8	3
	合计	0-70	21.3	15.5	65.9	17.9

## 技术商务资信评分明细 (专家4)

序号	评分 类型	评分项目内容	分值 范围	文体设备	毅工贸有	浙江铭派 博杰家具 有限公司	家具集团
1	技术	产品质量相关证书 1.投标人或生产厂家具有有效期内环境等理体系认证家具的大型,有有效期内环境等具的,实现是一个一个大型,是一个一个一个大型,是一个一个一个大型,是一个一个大型,是一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	0-15	2	0	15	1
2	技术	同类业绩 2019年1月1日至投标截止时间(以合同签订时间为准)的类似案例,每个案例需提供合同、发票和验收报告,每个案例得 0.5分,最高得3分。	0-3	3	0	3	0
3	技术	参数响应程度 根据投标人对技术参数要求响应情况进行打分,每负偏离一项 扣0.5分,扣完为止。(0-4分)	0-4	4	4	4	4
4	技术	项目实施方案 根据项目响应设计方案和实施方案的科学性、合理性、规范性、可操作性,包括设备供货清单、验货、安装调试、测试、调优、检测等内容,和组织机构、工作时间进度表、工作程序和步骤、管理和协调方法、关键步骤的思路和要点等以及准备投入实施的人员配置进行打分,优秀得6.0-4.0分,良好得3.9-2.0分,一般得1.9-0。	0-6	3.5	3	5	3
5	技术	生产检测设备 投标人或生产厂家具备的与本次采购产品相关的必要生产和检测设备情况(电脑裁板锯、热压机、多排拼板机、切皮机、砂光机、直线封边机、立式窜动磨光机、仿形车床、直线铣型砂光机、工业缝纫机、综合力学测试机、VOC检测环境箱、家具冲击跌落试验机、椅轮往复磨损试验机、皮革耐摩擦色牢度仪、办公椅星脚试验机、高低温湿热试验机、皮苗耐气候色牢度仪。);设备情况要求提供设备照片、进货发票原件扫描同的复印件,并制作在投标技术文件中(名称不一致但功能相设的须提供相应证明的材料证明,经评委会认定为同一产品该设备于以得分)。上述设备缺1项扣0.5分,扣完为止。		0	0	7	0

6	技术	售后服务 1、投标人提供详细完整的"三包",科学、合理、具体的免费保修及售后服务措施和方案(包括质保年限、服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等);优秀得4.0-2.6分,良好得2.5-1.6分,一般得1.5-0。 2.投标人售后服务网点设置距离、响应时间等综合比较,优秀得4.0-2.6分,良好得2.5-1.6分,一般得1.5-0。 提供相关证书扫描件并加盖公章,否则不得分	0-8	2.5	2	2.5	2.5
7.1	技术	一原材料检测报告: 自2021年1月1日(检验报告出具时间为准)以来,家具生产商的以下材料由通过国家计量认证(CMA资质)的第三方检测机构提供的原材料抽检检测合格报告。全部满足的得6分,每少提供1类扣1分,扣至0分为止。 1.三聚氰胺浸渍纸:依据LY/T 1831-2009标准要求的检测报告,其中耐热性、外观质量、耐光色牢度、浸胶量偏差要求均符合要求。 2.刨花板:依据GB/T 29899-2013、GB 18580-2017、HJ 571-2010标准的检测报告,其中甲醛≤0.02mg/m3、苯≤5坝/m3、甲苯≤10μg/m3、二甲苯≤10μg/m3、TVOC≤0.30mg/(㎡•h)(72h)。 3. 铰链:依据QB/T2189-2013、GB/T10125-2021、GB/T6461-2002标准要求的检测报告,其中过载:垂直静载,水平静载荷;功能:操作力、下沉量符合要求;乙酸盐雾试验18h符合GB/T10125-2021标准达10级。 4. 三节轨:依据QB/T2454-2013、GB/T10125-2021、GB/T6461-2002标准要求的检测报告,其中过载:垂直向下静载荷、水平侧向静载荷,功能:操作力、抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度均符合要求;乙酸盐雾试验18h符合GB/T10125-2021标准达10级。 5.布艺面料:依据GB18401-2010、QB/T 1952.1-2012、GB/T 31713-2015、GB/T 24346-2009标准要求的检测报告,其中面料外观、耐唾液、耐水色牢度、甲醛含量,白色念珠,其中面料外观、耐唾液、耐水色牢度、甲醛含量,白色念珠、中型条件。有量,将合 GB/T10802-2006标准、QB/T2280-2016标准,其中25%压陷性能、75%压缩永久变形、回弹序、系、现于定约,是供证明其满足上述要求的成品检验合格报告原件可强度合格,恒定负荷反复压陷液劳后40%压陷硬度损失值≤20%,甲醛释放量未检出,TVOC≤0.17mg/m²h。。注:以上内容需体现在一份报告中,不提供或提供不全不得分,提供证明其满足上述要求的成品检验合格报告原件对描件,且均需加盖投标人公章,没有提供或提供不全不得分,提供证明其满足上述要求的成品检验合格报告原件分,提供证明其满足上述要求的成品性或提供不全不得分,提供证明其满足上述要求的成品性或提供不全不得分,提供证明其满足上述更求的成品性或提供不全不得分,提供证明其满足上述更求的成品性或提供不全不得分,提供证明其满足上述更求的成品性或提供不全不得分,提供证明其满足上述更求的成品性或提供不全不得分,提供证明其满足上述更对的成品性或提供不全不得分,注:检测报告由CMA认证的有资质的第三方检测机构于2021年1月1日以后出具,提供检测报告复印件。	0-6	0	0	6	0
7.2	技术	二.家具成品检测报告。 1、办公桌:符合GB/T3324-2017、GB18584-2001、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020标准要求的检测报告,其中木制件外观、软硬质覆面理化性能:耐污染性能、耐划痕、抗冲击;甲醛释放量(干燥器法)均符合要求。 2、办公椅:符合QB/T2280-2016、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020标准要求的检测报告,其中外观、扶手水平静载荷、密度、回弹性,甲醛释放量均符合要求。 3.开门柜:依据GB/T3324-2017、GB18584-2001、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020标准要求的检测报告,其中木制件外观、甲醛释放量(干燥器法)均符合要求。 4.茶几:依据GB8624-2012标准要求的检测报告,其中热释放速率峰值、总热释放量、最大烟密度均符合要求。 5.会议椅:依据QB/T4371-2012、GB/T1741-2020标准要求的检测报告,其中抗菌性能符合要求。 6、会议桌:依据GB/T3324-2017、GB/T35607-2017标准要求的检测报告,其中点菌性能符合要求。 6、会议桌:依据GB/T3324-2017、GB/T35607-2017标准要求的检测报告,其中桌类强度和耐久性,桌面水平耐久性≥6万次,甲醛释放量≤0.03mg/m3,苯、甲苯未检出,TVOC均符合要求。注:以上内容需体现在一份报告中,不提供或提供不全不得分,决供证明其满足上述要求的成品检验合格报告原件扫描件,且均需加盖投标人公章,没有提供或提供不全不得分。注:检测报告由CMA认证的有资质的第三方检测机构于2021年1月1日以后出具,提供检测报告复印件。		0	0	6	0

8.1	 外观式样 (1)样品与参考图片的式样符合程度。 (2)样品外观式样、美观度、色调搭配合理性及协调性。 评为优得5~4.1分,评为良好得4.0~2.1分,评为一般得2.0~ 0分。	0-5	2	1	5	1
8.2	样品工艺、质量 (1)人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理; (2)漆膜外观应均匀并无褪色、掉色现象,涂层应光滑均匀,色泽一致,无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷,无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象; (3)板件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角;板件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致; (4)榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; (5)零部件的结合应严密、牢固;金属合金件无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱,表面细密,应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷; (6)各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); (7)各种配件安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动; (8)车木的线形应一致,凹凸台阶应匀称,对称部位应对称,车削线条应清晰,加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。 (9)面料应无破损、严重划痕、色污、油污,着色不匀,应有一定的强度,平服饱满,松紧均匀,对称工艺性皱折应匀称,层次分明;评为优得5~4.1分,评为良好得4.0~2.1分,评为一般得2.0~0分。	0-5	3	2	4	2
8.3	结构设计合理性、舒适性 (1) 所有零部件应无破损; (2) 金属件应无端部未封口的管件, 闷盖应不易脱落; (3) 与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物; (4) 某些可能造成伤害的部件, 应不可能被接触到, 除非使用专门的拆卸工具。应不可能被随意拆卸, 除非使用专门的拆卸工具; (5) 符合人体工程学设计, 坐感舒适, 有一定支撑力。 (6) 使用功能合理, 结构稳定、牢固。 (7) 使用润滑油的部件应适当遮盖; (8) 所有无覆盖的孔洞直径应≤5mm或≥25mm。 评为优得5~4.1分, 评为良好得4.0~2.1分, 评为一般得2.0~0分。	0-5	3	3	4	3
	合计	0-70	23	15	61.5	16.5

# 技术商务资信评分明细 (专家5)

序号	评分 类型	评分项目内容	分值 范围	文体设备	毅工贸有	浙江铭派 博杰家具 有限公司	家具集团
1	技术	产品质量相关证书 1.投标人或生产厂家具有有效期内环境管理体系认证或具色、软体的生产厂家具有有效期内环境管理体系认证,是一个大部围。一个大学,是一个大学,一个大学,一个大学,一个大学,一个大学,一个大学,一个大学,一个大学,	0-15	2	0	15	1
2	技术	同类业绩 2019年1月1日至投标截止时间(以合同签订时间为准)的类似案例,每个案例需提供合同、发票和验收报告,每个案例得 0.5分,最高得3分。	0-3	3	0	3	0
3	技术	参数响应程度 根据投标人对技术参数要求响应情况进行打分,每负偏离一项 扣0.5分,扣完为止。(0-4分)	0-4	4	4	4	4
4	技术	项目实施方案 根据项目响应设计方案和实施方案的科学性、合理性、规范性、可操作性,包括设备供货清单、验货、安装调试、测试、调优、检测等内容,和组织机构、工作时间进度表、工作程序和步骤、管理和协调方法、关键步骤的思路和要点等以及准备投入实施的人员配置进行打分,优秀得6.0-4.0分,良好得3.9-2.0分,一般得1.9-0。	0-6	3.8	3	5	3.5
5	技术	生产检测设备 投标人或生产厂家具备的与本次采购产品相关的必要生产和检测设备情况(电脑裁板锯、热压机、多排拼板机、切皮机、砂光机、直线封边机、立式窜动磨光机、仿形车床、直线铣型砂光机、工业缝纫机、综合力学测试机、VOC检测环境箱、家具冲击跌落试验机、椅轮往复磨损试验机、皮革耐摩擦色牢度仪、办公椅星脚试验机、高低温湿热试验机、皮苗耐气候色牢度仪。);设备情况要求提供设备照片、进货发票原件扫描同的复印件,并制作在投标技术文件中(名称不一致但功能相设的须提供相应证明的材料证明,经评委会认定为同一产品该设备于以得分)。上述设备缺1项扣0.5分,扣完为止。		0	0	7	0

6	技术	售后服务 1、投标人提供详细完整的"三包",科学、合理、具体的免费保修及售后服务措施和方案(包括质保年限、服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等);优秀得4.0-2.6分,良好得2.5-1.6分,一般得1.5-0。 2.投标人售后服务网点设置距离、响应时间等综合比较,优秀得4.0-2.6分,良好得2.5-1.6分,一般得1.5-0。 提供相关证书扫描件并加盖公章,否则不得分	0-8	2.5	3.5	2.5	2.5
7.1	技术	一.原材料检测报告: 自2021年1月1日(检验报告出具时间为准)以来,家具生产商的以下材料由通过国家计量认证(CMA资质)的第三方检测机构提供的原材料抽检检测合格报告。全部满足的得6分,每少提供1类扣1分,扣至0分为止。 1.三聚氰胺浸渍纸:依据LY/T 1831-2009标准要求的检测报告,其中耐热性、外观质量、耐光色牢度、浸胶量偏差要求符合要求。 2.刨花板:依据GB/T 29899-2013、GB 18580-2017、HJ 571-2010标准的检测报告,其中甲醛≤0.02mg/m3、下VOC≤0.30mg/ (m³·h) (72h)。 3. 铰链:依据QB/T2189-2013、GB/T10125-2021、GB/T6461-2002标准要求的检测报告,其中过载:垂直静载荷、水平静载荷:功能:操作力、下沉量符合要求;乙酸盐雾试验18h符合GB/T10125-2021标准达10级。 4. 三节轨:依据QB/T2454-2013、GB/T10125-2021、GB/T6461-2002标准要求的检测报告,其中过载:垂直向下静载荷、水平侧向静载荷,功能:操作力、抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度均符合要求;乙酸盐雾试验18h符合GB/T10125-2021标准达10级。 5.布艺面料:依据GB18401-2010、QB/T 1952.1-2012、GB/T 31713-2015、GB/T 24346-2009标准要求的检测报告,其中面料外观、耐唾液、耐水色牢度、甲醛含量,白色念珠度,球毛壳霉均符合 GB/T10802-2006标准、QB/T2280-2016标准,其中 25%压陷性能、75%压缩液久变形、回弹率、撕裂强度、干热后老化拉伸强度、湿热后老化拉伸强度中、格,恒定负荷反复压陷疲劳后40%压陷硬度损失值≤20%,甲醛释放量未检出,TVOC≤0.17mg/m³h。。注:以上内容需体现在一份报告中,不提供或提供不全不得分,提供证明其满足上述要求的成品检验合格报告原件对,是均需加益投标人公章,没有提供或提供不全不得分,提供证明其满足上述更求的成品检验合格报告原件对,是均需加益投标人公章,没有提供或提供不全不得分,提供证明推广,且均需加益投标人公章,没有提供或提供不全不得分,提供证明其满足上述更求的成品性或提供不全不得分,提供证明其满足上述更求的成品性或提供不全不得分,注:检测报告由CMA认证的有资质的第三方检测机构于2021年1月1日以后出具,提供检测报告复印件。	0-6	0	0	6	0
7.2	技术	二.家具成品检测报告。 1、办公桌:符合GB/T3324-2017、GB18584-2001、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020标准要求的检测报告,其中木制件外观、软硬质覆面理化性能:耐污染性能、耐划痕、抗冲击;甲醛释放量(干燥器法)均符合要求。 2、办公椅:符合QB/T2280-2016、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020标准要求的检测报告,其中外观、扶手水平静载荷、密度、回弹性,甲醛释放量均符合要求。 3.开门柜:依据GB/T3324-2017、GB18584-2001、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020标准要求的检测报告,其中木制件外观、甲醛释放量(干燥器法)均符合要求。 4.茶几:依据GB8624-2012标准要求的检测报告,其中热释放速率峰值、总热释放量、最大烟密度均符合要求。 5.会议椅:依据QB/T4371-2012、GB/T1741-2020标准要求的检测报告,其中抗菌性能符合要求。 6、会议桌:依据GB/T3324-2017、GB/T35607-2017标准要求的检测报告,其中桌类强度和耐久性,桌面水平耐久性≥6万次,甲醛释放量≤0.03mg/m3,苯、甲苯未检出,TVOC均符合要求。注:以上内容需体现在一份报告中,不提供或提供不全不得分,提供证明其满足上述要求的成品检验合格报告原件扫描件,且均需加盖投标人公章,没有提供或提供不全不得分。注:检测报告由CMA认证的有资质的第三方检测机构于2021年1月1日以后出具,提供检测报告复印件。		0	0	6	0

8.1		外观式样 (1)样品与参考图片的式样符合程度。 (2)样品外观式样、美观度、色调搭配合理性及协调性。 评为优得5~4.1分,评为良好得4.0~2.1分,评为一般得2.0~ 0分。	0-5	2.5	2	4	2
8.2		样品工艺、质量 (1)人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理; (2)漆膜外观应均匀并无褪色、掉色现象,涂层应光滑均匀,色泽一致,无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷,无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象; (3)板件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角;板件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致; (4)榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; (5)零部件的结合应严密、牢固;金属合金件无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱,表面细密,应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷; (6)各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); (7)各种配件安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动; (8)车木的线形应一致,凹凸台阶应匀称,对称部位应对称,车削线条应清晰,加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。 (9)面料应无破损、严重划痕、色污、油污,着色不匀,应有一定的强度,平服饱满,松紧均匀,对称工艺性皱折应匀称,层次分明; 评为优得5~4.1分,评为良好得4.0~2.1分,评为一般得2.0~0分。	0-5	2	1	3.5	2
8.3		结构设计合理性、舒适性 (1) 所有零部件应无破损; (2) 金属件应无端部未封口的管件, 闷盖应不易脱落; (3) 与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物; (4) 某些可能造成伤害的部件, 应不可能被接触到, 除非使用专门的拆卸工具。应不可能被随意拆卸, 除非使用专门的拆卸工具; (5) 符合人体工程学设计, 坐感舒适, 有一定支撑力。 (6) 使用功能合理, 结构稳定、牢固。 (7) 使用润滑油的部件应适当遮盖; (8) 所有无覆盖的孔洞直径应≤5mm或≥25mm。 评为优得5~4.1分, 评为良好得4.0~2.1分, 评为一般得2.0~ 0分。	0-5	2	3	3.5	1
合计		0-70	21.8	16.5	59.5	16	