

# 技术商务评分明细（金剑波）

项目名称：国科大杭州高等研究院办公家具采购项目（HZZFCG-2024-071）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	科尔卡诺集团有限公司	杭州久慕智能家具有限公司	杭州梵美家具有限公司
1	商务	投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，通过认证产品(人造板类家具、涂饰类家具、钢木家具、金属家具、屏风隔断类家具、软体家具、座椅家具、沙发家具、休闲家具、办公家具、学校家具)的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。(全部满足得2分，否则不得分)	0-2	2.0	0.0	0.0
2	商务	投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，通过认证产品(人造板类家具、涂饰类家具、钢木家具、金属家具、屏风隔断类家具、软体家具、座椅家具、沙发家具、休闲家具、办公家具、学校家具)的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。(全部满足得2分，否则不得分)	0-2	2.0	0.0	0.0
3	商务	投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，通过认证产品(人造板类家具、涂饰类家具、钢木家具、金属家具、屏风隔断类家具、软体家具、座椅家具、沙发家具、休闲家具、办公家具、学校家具)的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。(全部满足得2分，否则不得分)	0-2	2.0	0.0	0.0
4	商务	投标人投标截止时间前三年（以合同签订时间为准）的同类案例，每个案例需提供合同、发票和验收报告复印件，每个案例得1分，最高得3分（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）。	0-3	3.0	0.0	0.0
5	技术	<p>投标人提供(检测报告出具时间为准)以来具备CMA资格或CNAS标志的第三方检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的成品检测报告：</p> <p>1、班台 符合GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017标准，检测项目必须包含： ①桌类主要尺寸、产品外形尺寸偏差、翘曲度、平整度、邻边垂直度、位差度、分缝、底脚平稳性、抽屉下垂度、抽屉摆动度。 ②木制件外观、五金件外观、木工要求、漆膜外观要求、漆膜、桌类稳定性、桌类强度和耐久性、结构安全性。 ③有害物质限量：（甲醛释放量<math>\leq 0.3\text{mg/L}</math>，重金属含量中的可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬均未检出）、甲醛释放量<math>\leq 0.012\text{ mg/m}^3</math>、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）、家具涂层可迁移元素均未检出。 (提供且全部满足要求的得3分，没有或未全部达到不得分)</p> <p>2、办公椅（网椅） 符合QB/T 2280-2016 GB/T 35607-2017标准，检测项目必须包含： ①主要尺寸及偏差（mm）、形状和位置公差（mm） ②外观要求：塑料件外观件要求；软、硬包件外观要求；金属件外观要求；涂层和镀层要求 ③理化性能要求、稳定性 ④座面冲击试验、扶手垂直向下静载荷试验、扶手水平静载荷试验、脚轮往复磨损试验、底座静载荷、椅背往复耐久性试验、倾斜机构、座面回转耐久性、座面耐久性、跌落、阻燃性要求。 ⑤甲醛释放量<math>\leq 0.018\text{ mg/m}^2\text{h}</math>，TVOC：未检出。 ⑥安全性要求：基本安全要求、密封性能、耐高低温性能试验、循环寿命 ⑦苯、甲苯、二甲苯、家具涂层可迁移元素：均未检出。 (提供且全部满足要求的得3分，没有或未全部达到不得分)</p> <p>3、茶几 符合GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017标准，检测项目必须包含： ①产品外形尺寸偏差、翘曲度、平整度、邻边垂直度、位差度、分缝、底脚平稳性、抽屉下垂度、抽屉摆动度 ②材料要求：人造板材料要求 ③人造板外观、五金件外观、木工要求、软、硬质覆面、结构安全性、桌类稳定性、桌类强度和耐久性、产品寿命 ④有害物质限量：甲醛释放量<math>\leq 0.3\text{mg/L}</math> ⑤苯、甲苯、二甲苯均未检出；家具涂层可迁移元素：铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As 均未检出。 (提供且全部满足要求的得3分，没有或未全部达到不得分)</p> <p>4、皮沙发（沙发） 符合QB/T 1952.1-2012、GB 17927.2-2011、GB 18580-2017、GB/T 35607-2017，检测项目必须包含： ①主要尺寸、外形对称度、用料一致性、木制件、木材含水率、铺垫料、泡沫塑料-表面密度（座面<math>\geq 45\text{kg/m}^3</math>，其他部位<math>\geq 45\text{kg/m}^3</math>）；泡沫塑料-回弹性能（除慢回弹泡沫塑料外）<math>\geq 45\%</math>；泡沫塑料-压缩永久变形<math>\leq 7.1\%</math>，防锈处理、摩擦声、面料、缝线和包覆、木制件、饰面-木制件、五金件及其配件安装。 ②木制件漆膜涂层：附着力（交叉切割法）、耐磨性（1000次磨转）、耐冷热温差。 ③覆面材料理化性能、力学性能（沙发座、背及扶手耐久性、背松动量（°）、背剩余松动量（°）、扶手松动量（mm）、扶手剩余松动量（mm）、压缩量（mm）、安全性能） ④甲醛释放量（软体家具沙发：<math>\leq 0.015\text{mg/m}^3</math>），总挥发性有机化合物（TVOC）（软体家具沙发：<math>\leq 0.09\text{mg/m}^3</math>）、纺织品皮革中的五氯苯酚（PCP）（mg/kg）：未检出。可分解芳香胺染料（mg/kg）：未检出。抗引燃性：无续燃、阴燃现象，阻燃II级。 (提供且全部满足要求的得3分，没有或未全部达到不得分)</p>	0-12	12.0	0.0	0.0
6.1	技术	<p>1、白乳胶 符合GB18583-2008标准，检测项目必须包含： ①水基型胶粘剂：游离甲醛（g/kg）、苯（g/kg）、甲苯+二甲苯（g/kg）均为未检测；总挥发性有机物<math>\leq 24\text{g/L}</math> (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)</p>	0-1	1.0	0.0	0.0
6.2	技术	<p>2、塑料件 符合GB/T 3325-2017，检测项目必须包含： ①塑料件：耐老化性能（合同或仲裁要求） ②冲击强度<math>&gt; 13\text{J/m}^2</math> (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)</p>	0-1	1.0	0.0	0.0

6.3	技术	3、高弹阻燃海绵（阻燃海绵） 符合GB/T 10802-2006、QB/T 2280-2016、QB/T 1952.1-2012《标准》，检测项目必须包含： ①长度、宽度偏差、厚度偏差 ②感官要求：色泽、气孔、裂缝、两侧表皮、污染、气味 ③燃烧性能达到阻燃 I 级 ④甲醛释放量：办公椅甲醛释放量应≤0.120mg/m <sup>2</sup> h、TVOC未检出 ⑤泡沫塑料要求：回弹性 A 级≥45%，压缩永久变形率≤6.0% (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
6.4	技术	4、PVC 封边条 符合QB/T 4463-2013、GB 28481-2012标准，检测项目必须包含： ①塑料封边条外观 ②厚度(H)及其偏差(mm)、宽度(B)及其偏差(mm)、形状公差(mm)（边缘直线度） ③塑料封边条理化性能：耐干热性、耐磨性、耐开裂性(耐龟裂性)、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度(灰色样卡) ④甲醛释放量、氯乙烯单体、可迁移元素、邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚、多环芳烃均未检出 (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
6.5	技术	5、浸渍胶膜纸饰面刨花板 符合GB/T 15102-2017、GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、HJ 571-2010 标准，检测项目必须包含： ①甲醛释放量(mg/m <sup>3</sup> ) ≤0.025mg/m <sup>3</sup> ②挥发性有机化合物(72h)：苯/(μg/m <sup>3</sup> )、甲苯/(μg/m <sup>3</sup> )、二甲苯/(μg/m <sup>3</sup> )未检出，总挥发性有机化合物(TVOC)/(μg/m <sup>3</sup> ) ≤58；总挥发性有机化合物(TVOC)(mg/m <sup>2</sup> h) ≤0.06 ③外观质量：干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、纸板错位、表面孔隙颜色不匹配、光泽不均、鼓泡、鼓包、纸张撕裂、局部缺纸、崩边 ④厚度偏差、垂直度(mm/m)、边缘直度(mmm)、平整度(%) ⑤浸渍胶膜纸饰面刨花板理化性能：静曲强度 Mpa、弹性模量 MPa、内结合强度 Mpa、表面胶合强度MPa、2h 吸水厚度膨胀率%、含水率%、密度g/cm <sup>3</sup> 、握螺钉力、表面耐冷热循环表面耐划痕、表面耐磨、表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂表面耐水蒸气、耐光色牢度 (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
6.6	技术	6、阻燃网布 符合GB 18401-2010、GB 8624-2012、GB 20286-2006 标准，检测项目必须包含： ①甲醛含量(mg/kg)：未检出；pH 值<5 ②染色牢度：耐水(变色、沾色)、耐酸汗渍(变色、沾色)、耐碱汗渍(变色、沾色)、耐干摩擦、耐唾液(变色、沾色) ③可分解致癌芳香胺染料：未检出 ④窗帘幕布、家具制品装饰用织物燃烧性能等级为B1级 ⑤阻燃 I 级(织物) (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
6.7	技术	7、椅子底盘（底盘机构） 符合QB/T 3832-1999、QB/T 2280-2016标准，检测项目必须包含： ①金属件外观：金属件应进行防锈处理，不应有锈迹；金属件应无端部未封口的管件。管材和冲压件：不允许有裂缝、脱层，无叠缝、错位、结疤。弯管处弧面圆滑一致，波纹高低不大于 0.4mm，冲压件平整；金属件应无裂纹、结疤；焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿；焊接件应无夹渣、气孔、焊瘤、咬边、飞溅。 ②理化性能-金属件涂层：耐盐雾（24h，直径1.5mm以下锈点不多于20点/dm <sup>2</sup> ，其中直径不小于1.0mm 锈点不超过5点（距离边缘棱角2mm 以内的不计） (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
6.8	技术	8、缓冲铰链 符合QB/T 2189-2013、GB 24820-2009、GB/T 3325-2017标准，检测项目必须包含： ①过载：垂直静载荷、水平静载荷、操作力 ②功能：耐久性、下沉量 ③金属喷漆（塑）涂层：耐腐蚀（24h乙酸盐雾试验(ASS)，不低于7级） ④金属件外观性能要求：冲压件（冲压件应无脱层、裂缝）；铆接件（铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆；铆钉应端正圆滑，无明显锤印）；电镀层（表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌彩锌）和划痕） (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
7	技术	其余技术规格响应情况。除实质性性能技术指标外的其余技术规格均满足得2分，每一项负偏离扣1分，扣完为止。	0-2	2.0	2.0	2.0
8	技术	须提供生产厂家的核心专业生产设备购置发票复印件，每个类别中每包含一件设备得1分，最高得4分。 核心生产设备按品类，具体要求如下： 1.板式及实木油漆设备：全自动激光直线封边机、全自动后上料电子开料锯、镂铣机、数控钻孔加工中心、智能机器人数控生产线、自动贴边修边机、多排钻、斜边自动封边机、自动洗板机、全自动多轴六排钻机、计算机数控五轴加工中心、机床加工中心、钻铣加工中心、精密推台锯、木工高频热压机、水性漆全自动UV滚涂生产线、冷压机、六面数控钻孔中心、雕刻机、双端铣边机、数控控制榫机、除尘设备、污染防治设备 2.钢制产品生产设备：多边折弯中心、焊接机器人工作站、激光切割上料机、边缘砂光涂装机、钢制静电自动化喷粉涂装线、金属激光切板机、四周液压冲床、型材加工中心、金属激光切管机 3.座椅类：注塑机、真皮出气孔机、高精密裁剪机、充包机、数控振动刀海绵切割机、自动排料裁皮机、工业缝纫机 4.实验类检测设备：TABER耐磨试验机、单柱触屏拉力机、电脑室五爪静压试验机、综合力学试验机、立方甲醛气候箱、盐雾试验机、海绵回弹仪、海绵压缩硬度测试仪、办公椅脚轮寿命试验机、办公椅气弹簧性能疲劳测试仪	0-4	4.0	0.0	0.0
9	技术	技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员的资格证、职称证明； 投标时提供所有拟派人员（1）社保缴纳证明材料、（2）体现该岗位的劳动合同或岗位聘书或业主证明材料或该人员与投标人共同签署的工作经验承诺函、（3）提供投标人和该人员共同出具的保证在本项目服务期间为本项目提供服务的承诺函。满足一项得2分，不满足不得分，总计6分。	0-6	6.0	0.0	0.0
10	技术	项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照①项目分解节点、②可跟踪实施进行描述。根据投标文件内容进行评分，每满足一项得2分，共4分。	0-4	4.0	4.0	4.0

11	技术	生产实施方案：方案包含①生产能力描述；②在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配描述。根据投标方案内容进行评分，每满足一项得1分，共2分。	0-2	2.0	2.0	2.0
12	技术	品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据投标方案内容进行评分，满足得1分，不满足不得分。	0-1	1.0	1.0	1.0
13	技术	安装服务实施方案及安装方案的制定（落实送货安装时间和人员安排；根据货物交付时间节点，确保按期交付使用）。根据投标方案内容进行评分，满足得2分，不满足不得分。	0-2	2.0	2.0	2.0
14	技术	售后服务应对方案及承诺： 1、提供产品10年质量保证期，超过10年的每一年加1分，最高得2分。 2、提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案，包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等，全部满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-5	5.0	3.0	3.0
15	技术	<p>●样品质量评价（制作要求），与采购人采购需求是否一致，不符合每处扣0.5分，扣完为止，共6分。</p> <p>1. 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊疤表面波纹应均匀、高低之差在合理范围内。</p> <p>2. 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差在合理范围内，弯曲处弧形圆滑一致。</p> <p>3. 安全性；接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角。</p> <p>4. 木制件：板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理，封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底；外表应倒棱、圆角线应一致。</p> <p>5. 样品整体牢固、扎实、安全程度等。</p> <p>●样品质量评价（涂饰要求）是否与采购人采购需求是否一致，不符合每处扣0.5分，扣完为止，共3分。</p> <p>1. 金属件涂饰：应无漏喷、锈蚀，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等。</p> <p>2. 木制件涂饰：整件产品色泽应相似，涂层不得有皱皮、发粘和漏漆现象。正视图（包括面板）应平整光滑、清晰，应无明显木孔沉陷，其他部位表面手感应光滑，无明显粒子、涨边和不平整。</p> <p>●样品所用材质（材料、五金件）评价，与采购人采购需求是否一致，不符合每处扣0.5分，扣完为止，共6分。</p> <p>1. 投标产品所选用板材、钢管等材料的厚度、感官质量</p> <p>2. 轨道、铰链、开关等五金件润滑程度、质量</p> <p>3. 拉手及锁扣的质量</p>	0-15	14.0	11.0	12.0
合计			0-70	69.0	25.0	26.0

专家（签名）：

# 技术商务评分明细（朱国华）

项目名称：国科大杭州高等研究院办公家具采购项目（HZZFCG-2024-071）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	科尔卡诺集团有限公司	杭州久慕智能家具有限公司	杭州梵美家具有限公司
1	商务	投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，通过认证产品(人造板类家具、涂饰类家具、钢木家具、金属家具、屏风隔断类家具、软体家具、座椅家具、沙发家具、休闲家具、办公家具、学校家具)的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。(全部满足得2分，否则不得分)	0-2	2.0	0.0	0.0
2	商务	投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，通过认证产品(人造板类家具、涂饰类家具、钢木家具、金属家具、屏风隔断类家具、软体家具、座椅家具、沙发家具、休闲家具、办公家具、学校家具)的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。(全部满足得2分，否则不得分)	0-2	2.0	0.0	0.0
3	商务	投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，通过认证产品(人造板类家具、涂饰类家具、钢木家具、金属家具、屏风隔断类家具、软体家具、座椅家具、沙发家具、休闲家具、办公家具、学校家具)的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。(全部满足得2分，否则不得分)	0-2	2.0	0.0	0.0
4	商务	投标人投标截止时间前三年（以合同签订时间为准）的同类案例，每个案例需提供合同、发票和验收报告复印件，每个案例得1分，最高得3分（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）。	0-3	3.0	0.0	0.0
5	技术	<p>投标人提供(检测报告出具时间为准)以来具备CMA资格或CNAS标志的第三方检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的成品检测报告：</p> <p>1、班台 符合GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017标准，检测项目必须包含： ①桌类主要尺寸、产品外形尺寸偏差、翘曲度、平整度、邻边垂直度、位差度、分缝、底脚平稳性、抽屉下垂度、抽屉摆动度。 ②木制件外观、五金件外观、木工要求、漆膜外观要求、漆膜、桌类稳定性、桌类强度和耐久性、结构安全性。 ③有害物质限量：（甲醛释放量≤0.3mg/L，重金属含量中的可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬均未检出）、甲醛释放量≤0.012 mg/m<sup>3</sup>、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）、家具涂层可迁移元素均未检出。 (提供且全部满足要求的得3分，没有或未全部达到不得分)</p> <p>2、办公椅（网椅） 符合QB/T 2280-2016 GB/T 35607-2017标准，检测项目必须包含： ①主要尺寸及偏差（mm）、形状和位置公差（mm） ②外观要求：塑料件外观件要求；软、硬包件外观要求；金属件外观要求；涂层和镀层要求 ③理化性能要求、稳定性 ④座面冲击试验、扶手垂直向下静载荷试验、扶手水平静载荷试验、脚轮往复磨损试验、底座静载荷、椅背往复耐久性试验、倾斜机构、座面回转耐久性、座面耐久性、跌落、阻燃性要求。 ⑤甲醛释放量≤0.018 mg/m<sup>2</sup>h，TVOC：未检出。 ⑥安全性要求：基本安全要求、密封性能、耐高低温性能试验、循环寿命 ⑦苯、甲苯、二甲苯、家具涂层可迁移元素：均未检出。 (提供且全部满足要求的得3分，没有或未全部达到不得分)</p> <p>3、茶几 符合GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017标准，检测项目必须包含： ①产品外形尺寸偏差、翘曲度、平整度、邻边垂直度、位差度、分缝、底脚平稳性、抽屉下垂度、抽屉摆动度 ②材料要求；人造板材料要求 ③人造板外观、五金件外观、木工要求、软、硬质覆面、结构安全性、桌类稳定性、桌类强度和耐久性、产品寿命 ④有害物质限量：甲醛释放量≤0.3mg/L ⑤苯、甲苯、二甲苯等均未检出；家具涂层可迁移元素：铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As 均未检出。 (提供且全部满足要求的得3分，没有或未全部达到不得分)</p> <p>4、皮沙发（沙发） 符合QB/T 1952.1-2012、GB 17927.2-2011、GB 18580-2017、GB/T 35607-2017，检测项目必须包含： ①主要尺寸、外形对称度、用料一致性、木制件、木材含水率、铺垫料、泡沫塑料-表观密度（座面≥45kg/m<sup>3</sup>，其他部位≥45kg/m<sup>3</sup>）；泡沫塑料-回弹性能（除慢回弹泡沫塑料外）≥45%；泡沫塑料-压缩永久变形≤7.1%，防锈处理、摩擦声、面料、缝纫和包覆、木制件、饰面-木制件、五金件及其配件安装。 ②木制件漆膜涂层：附着力（交叉切割法）、耐磨性（1000次磨转）、耐冷热温差。 ③覆面材料理化性能、力学性能（沙发座、背及扶手耐久性、背松动量（°）、背剩余松动量（°）、扶手松动量（mm）、扶手剩余松动量（mm）、压缩量（mm）、安全性能（°） ④甲醛释放量（软体家具沙发：≤0.015mg/m<sup>3</sup>），总挥发性有机化合物（TVOC）（软体家具沙发：≤0.09mg/m<sup>3</sup>）、纺织品皮革中的五氯苯酚（PCP）（mg/kg）：未检出。可分解芳香胺染料（mg/kg）：未检出。抗引燃性：无续燃、阴燃现象，阻燃II级。 (提供且全部满足要求的得3分，没有或未全部达到不得分)</p>	0-12	12.0	0.0	0.0
6.1	技术	<p>1、白乳胶 符合GB18583-2008标准，检测项目必须包含： ①水基型胶粘剂：游离甲醛（g/kg）、苯（g/kg）、甲苯+二甲苯（g/kg）均为未检测；总挥发性有机物 ≤24g/L (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)</p>	0-1	1.0	0.0	0.0
6.2	技术	<p>2、塑料件 符合GB/T 3325-2017，检测项目必须包含： ①塑料件：耐老化性能（合同或仲裁要求） ②冲击强度应&gt;13J/m<sup>2</sup> (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)</p>	0-1	1.0	0.0	0.0

6.3	技术	3、高弹阻燃海绵（阻燃海绵） 符合GB/T 10802-2006、QB/T 2280-2016、QB/T 1952.1-2012《标准，检测项目必须包含： ①长度、宽度偏差、厚度偏差 ②感官要求：色泽、气孔、裂缝、两侧表皮、污染、气味 ③燃烧性能达到阻燃 I 级 ④甲醛释放量：办公椅甲醛释放量应≤0.120mg/m <sup>2</sup> h、TVOC未检出 ⑤泡沫塑料要求：回弹性 A 级≥45%，压缩永久变形率≤6.0% (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
6.4	技术	4、PVC 封边条 符合QB/T 4463-2013、GB 28481-2012标准，检测项目必须包含： ①塑料封边条外观 ②厚度(H)及其偏差(mm)、宽度(B)及其偏差(mm)、形状公差(mm)(边缘直线度) ③塑料封边条理化性能：耐干热性、耐磨性、耐开裂性(耐龟裂性)、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度(灰色样卡) ④甲醛释放量、氯乙烯单体、可迁移元素、邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚、多环芳烃均未检出 (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
6.5	技术	5、浸渍胶膜纸饰面刨花板 符合GB/T 15102-2017、GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、HJ 571-2010 标准，检测项目必须包含： ①甲醛释放量(mg/m <sup>3</sup> ) ≤0.025mg/m <sup>3</sup> ②挥发性有机化合物(72h)：苯/(μg/m <sup>3</sup> )、甲苯/(μg/m <sup>3</sup> )、二甲苯/(μg/m <sup>3</sup> )未检出，总挥发性有机化合物(TVOC)/(μg/m <sup>3</sup> ) ≤58；总挥发性有机化合物(TVOC)(mg/m <sup>2</sup> h) ≤0.06 ③外观质量：干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、纸板错位、表面孔隙颜色不匹配、光泽不均、鼓泡、鼓包、纸张撕裂、局部缺纸、崩边 ④厚度偏差、垂直度(mm/m)、边缘直度(mm)、平整度(%) ⑤浸渍胶膜纸饰面刨花板理化性能：静曲强度 Mpa、弹性模量 MPa、内结合强度 Mpa、表面胶合强度MPa、2h 吸水厚度膨胀率%、含水率%、密度g/cm <sup>3</sup> 、握螺钉力、表面耐冷热循环表面耐划痕、表面耐磨、表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂表面耐水蒸气、耐光色牢度 (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
6.6	技术	6、阻燃网布 符合GB 18401-2010、GB 8624-2012、GB 20286-2006 标准，检测项目必须包含： ①甲醛含量(mg/kg)：未检出；pH 值<5 ②染色牢度：耐水(变色、沾色)、耐酸汗渍(变色、沾色)、耐碱汗渍(变色、沾色)、耐干摩擦、耐唾液(变色、沾色) ③可分解致癌芳香胺染料：未检出 ④窗帘幕布、家具制品装饰用织物燃烧性能等级为B1级 ⑤阻燃 I 级(织物) (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
6.7	技术	7、椅子底盘(底盘机构) 符合QB/T 3832-1999、QB/T 2280-2016标准，检测项目必须包含： ①金属件外观：金属件应进行防锈处理，不应有锈迹；金属件应无端部未封口的管件。管材和冲压件：不允许有裂缝、脱层、无叠缝、错位、结疤。弯管处弧面圆滑一致，波纹高低不大于 0.4mm，冲压件平整；金属件应无裂纹、结疤；焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿；焊接件应无夹渣、气孔、焊瘤、咬边、飞溅。 ②理化性能-金属件涂层：耐盐雾(24h，直径1.5mm以下锈点不多于20点/dm <sup>2</sup> ，其中直径不小于1.0mm 锈点不超过5点(距离边缘棱角2mm 以内的不计) (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
6.8	技术	8、缓冲铰链 符合QB/T 2189-2013、GB 24820-2009、GB/T 3325-2017标准，检测项目必须包含： ①过载：垂直静载荷、水平静载荷、操作力 ②功能：耐久性、下沉量 ③金属喷漆(塑)涂层：耐腐蚀(24h乙酸盐雾试验(ASS)，不低于7级) ④金属件外观性能要求：冲压件(冲压件应无脱层、裂缝)；铆接件(铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆；铆钉应端正圆滑，无明显锤印)；电镀层(表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀锌彩锌)和划痕) (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
7	技术	其余技术规格响应情况。除实质性性能技术指标外的其余技术规格均满足得2分，每一项负偏离扣1分，扣完为止。	0-2	2.0	2.0	2.0
8	技术	须提供生产厂家的核心专业生产设备购置发票复印件，每个类别中每包含一件设备得1分，最高得4分。 核心生产设备按品类，具体要求如下： 1.板式及实木油漆设备：全自动激光直线封边机、全自动后上料电子开料锯、镂铣机、数控钻孔加工中心、智能机器人数控生产线、自动贴边修边机、多排钻、斜边自动封边机、自动洗板机、全自动多轴六排钻机、计算机数控五轴加工中心、机床加工中心、钻铣加工中心、精密推台锯、木工高频热压机、水性漆全自动UV滚涂生产线、冷压机、六面数控钻孔中心、雕刻机、双端铣边机、数控控制榫机、除尘设备、污染防治设备 2.钢制产品生产设备：多边折弯中心、焊接机器人工作站、激光切割上料机、边缘砂光涂装线、钢制静电自动化喷粉涂装线、金属激光切板机、四周液压冲床、型材加工中心、金属激光切管机 3.座椅类：注塑机、真皮出气孔机、高精密裁剪机、充包机、数控振动刀海绵切割机、自动排料裁皮机、工业缝纫机 4.实验类检测设备：TABER耐磨试验机、单柱触屏拉力机、电脑室五爪静压试验机、综合力学试验机、立方甲醛气候箱、盐雾试验机、海绵回弹仪、海绵压缩硬度测试仪、办公椅脚轮寿命试验机、办公椅气弹簧性能疲劳测试仪	0-4	4.0	0.0	0.0
9	技术	技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员的资格证、职称证明； 投标时提供所有拟派人员(1)社保缴纳证明材料、(2)体现该岗位的劳动合同或岗位聘书或业主证明材料或该人员与投标人共同签署的工作经验承诺函、(3)提供投标人和该人员共同出具的保证在本项目服务期间为本项目提供服务的承诺函。满足一项得2分，不满足不得分，总计6分。	0-6	6.0	0.0	0.0
10	技术	项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照①项目分解节点、②可跟踪实施进行描述。根据投标方案内容进行评分，每满足一项得2分，共4分。	0-4	4.0	4.0	4.0

11	技术	生产实施方案：方案包含①生产能力描述；②在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配描述。根据投标方案内容进行评分，每满足一项得1分，共2分。	0-2	2.0	2.0	2.0
12	技术	品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据投标方案内容进行评分，满足得1分，不满足不得分。	0-1	1.0	1.0	1.0
13	技术	安装服务实施方案及安装方案的制定（落实送货安装时间和人员安排；根据货物交付时间节点，确保按期交付使用）。根据投标方案内容进行评分，满足得2分，不满足不得分。	0-2	2.0	2.0	2.0
14	技术	售后服务应对方案及承诺： 1、提供产品10年质量保证期，超过10年的每一年加1分，最高得2分。 2、提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案，包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等，全部满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-5	5.0	3.0	5.0
15	技术	<p>●样品质量评价（制作要求），与采购人采购需求是否一致，不符合每处扣0.5分，扣完为止，共6分。</p> <p>1. 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊疤表面波纹应均匀、高低之差在合理范围内。</p> <p>2. 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差在合理范围内，弯曲处弧形圆滑一致。</p> <p>3. 安全性；接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角。</p> <p>4. 木制件：板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理，封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底；外表应倒棱、圆角线应一致。</p> <p>5. 样品整体牢固、扎实、安全程度等。</p> <p>●样品质量评价（涂饰要求）是否与采购人采购需求是否一致，不符合每处扣0.5分，扣完为止，共3分。</p> <p>1. 金属件涂饰：应无漏喷、锈蚀，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等。</p> <p>2. 木制件涂饰：整件产品色泽应相似，涂层不得有皱皮、发粘和漏漆现象。正视图（包括面板）应平整光滑、清晰，应无明显木孔沉陷，其他部位表面手感应光滑，无明显粒子、涨边和不平整。</p> <p>●样品所用材质（材料、五金件）评价，与采购人采购需求是否一致，不符合每处扣0.5分，扣完为止，共6分。</p> <p>1. 投标产品所选用板材、钢管等材料的厚度、感官质量</p> <p>2. 轨道、铰链、开关等五金件润滑程度、质量</p> <p>3. 拉手及锁扣的质量</p>	0-15	14.0	12.0	12.0
合计			0-70	69.0	26.0	28.0

专家（签名）：

# 技术商务评分明细（周越）

项目名称：国科大杭州高等研究院办公家具采购项目（HZZFCG-2024-071）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	科尔卡诺集团有限公司	杭州久慕智能家具有限公司	杭州梵美家具有限公司
1	商务	投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，通过认证产品(人造板类家具、涂饰类家具、钢木家具、金属家具、屏风隔断类家具、软体家具、座椅家具、沙发家具、休闲家具、办公家具、学校家具)的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。(全部满足得2分，否则不得分)	0-2	2.0	0.0	0.0
2	商务	投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，通过认证产品(人造板类家具、涂饰类家具、钢木家具、金属家具、屏风隔断类家具、软体家具、座椅家具、沙发家具、休闲家具、办公家具、学校家具)的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。(全部满足得2分，否则不得分)	0-2	2.0	0.0	0.0
3	商务	投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，通过认证产品(人造板类家具、涂饰类家具、钢木家具、金属家具、屏风隔断类家具、软体家具、座椅家具、沙发家具、休闲家具、办公家具、学校家具)的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。(全部满足得2分，否则不得分)	0-2	2.0	0.0	0.0
4	商务	投标人投标截止时间前三年（以合同签订时间为准）的同类案例，每个案例需提供合同、发票和验收报告复印件，每个案例得1分，最高得3分（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）。	0-3	3.0	0.0	0.0
5	技术	<p>投标人提供(检测报告出具时间为准)以来具备CMA资格或CNAS标志的第三方检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的成品检测报告：</p> <p>1、班台 符合GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017标准，检测项目必须包含： ①桌类主要尺寸、产品外形尺寸偏差、翘曲度、平整度、邻边垂直度、位差度、分缝、底脚平稳性、抽屉下垂度、抽屉摆动度。 ②木制件外观、五金件外观、木工要求、漆膜外观要求、漆膜、桌类稳定性、桌类强度和耐久性、结构安全性。 ③有害物质限量：（甲醛释放量≤0.3mg/L，重金属含量中的可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬均未检出）、甲醛释放量≤0.012 mg/m<sup>3</sup>、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）、家具涂层可迁移元素均未检出。 (提供且全部满足要求的得3分，没有或未全部达到不得分)</p> <p>2、办公椅（网椅） 符合QB/T 2280-2016 GB/T 35607-2017标准，检测项目必须包含： ①主要尺寸及偏差（mm）、形状和位置公差（mm） ②外观要求：塑料件外观件要求；软、硬包件外观要求；金属件外观要求；涂层和镀层要求 ③理化性能要求、稳定性 ④座面冲击试验、扶手垂直向下静载荷试验、扶手水平静载荷试验、脚轮往复磨损试验、底座静载荷、椅背往复耐久性试验、倾斜机构、座面回转耐久性、座面耐久性、跌落、阻燃性要求。 ⑤甲醛释放量≤0.018 mg/m<sup>2</sup>h，TVOC：未检出。 ⑥安全性要求：基本安全要求、密封性能、耐高低温性能试验、循环寿命 ⑦苯、甲苯、二甲苯、家具涂层可迁移元素：均未检出。 (提供且全部满足要求的得3分，没有或未全部达到不得分)</p> <p>3、茶几 符合GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017标准，检测项目必须包含： ①产品外形尺寸偏差、翘曲度、平整度、邻边垂直度、位差度、分缝、底脚平稳性、抽屉下垂度、抽屉摆动度 ②材料要求；人造板材料要求 ③人造板外观、五金件外观、木工要求、软、硬质覆面、结构安全性、桌类稳定性、桌类强度和耐久性、产品寿命 ④有害物质限量：甲醛释放量≤0.3mg/L ⑤苯、甲苯、二甲苯等均未检出；家具涂层可迁移元素：铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As 均未检出。 (提供且全部满足要求的得3分，没有或未全部达到不得分)</p> <p>4、皮沙发（沙发） 符合QB/T 1952.1-2012、GB 17927.2-2011、GB 18580-2017、GB/T 35607-2017，检测项目必须包含： ①主要尺寸、外形对称度、用料一致性、木制件、木材含水率、铺垫料、泡沫塑料-外观密度（座面≥45kg/m<sup>3</sup>，其他部位≥45kg/m<sup>3</sup>）；泡沫塑料-回弹性能（除慢回弹泡沫塑料外）≥45%；泡沫塑料-压缩永久变形≤7.1%，防锈处理、摩擦声、面料、缝纫和包覆、木制件、饰面-木制件、五金件及其配件安装。 ②木制件漆膜涂层：附着力（交叉切割法）、耐磨性（1000次磨转）、耐冷热温差。 ③覆面材料理化性能、力学性能（沙发座、背及扶手耐久性、背松动量（°）、背剩余松动量（°）、扶手松动量（mm）、扶手剩余松动量（mm）、压缩量（mm）、安全性能（°） ④甲醛释放量（软体家具沙发：≤0.015mg/m<sup>3</sup>），总挥发性有机化合物（TVOC）（软体家具沙发：≤0.09mg/m<sup>3</sup>）、纺织品皮革中的五氯苯酚（PCP）（mg/kg）：未检出。可分解芳香胺染料（mg/kg）：未检出。抗引燃性：无续燃、阴燃现象，阻燃II级。 (提供且全部满足要求的得3分，没有或未全部达到不得分)</p>	0-12	12.0	0.0	0.0
6.1	技术	<p>1、白乳胶 符合GB18583-2008标准，检测项目必须包含： ①水基型胶粘剂：游离甲醛（g/kg）、苯（g/kg）、甲苯+二甲苯（g/kg）均为未检测；总挥发性有机物 ≤24g/L (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)</p>	0-1	1.0	0.0	0.0
6.2	技术	<p>2、塑料件 符合GB/T 3325-2017，检测项目必须包含： ①塑料件：耐老化性能（合同或仲裁要求） ②冲击强度应&gt;13J/m<sup>2</sup> (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)</p>	0-1	1.0	0.0	0.0

6.3	技术	3、高弹阻燃海绵（阻燃海绵） 符合GB/T 10802-2006、QB/T 2280-2016、QB/T 1952.1-2012《标准，检测项目必须包含： ①长度、宽度偏差、厚度偏差 ②感官要求：色泽、气孔、裂缝、两侧表皮、污染、气味 ③燃烧性能达到阻燃 I 级 ④甲醛释放量：办公椅甲醛释放量应≤0.120mg/m <sup>2</sup> h、TVOC未检出 ⑤泡沫塑料要求：回弹性 A 级≥45%，压缩永久变形率≤6.0% (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
6.4	技术	4、PVC 封边条 符合QB/T 4463-2013、GB 28481-2012标准，检测项目必须包含： ①塑料封边条外观 ②厚度(H)及其偏差(mm)、宽度(B)及其偏差(mm)、形状公差(mm)(边缘直线度) ③塑料封边条理化性能：耐干热性、耐磨性、耐开裂性(耐龟裂性)、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度(灰色样卡) ④甲醛释放量、氯乙烯单体、可迁移元素、邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚、多环芳烃均未检出 (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
6.5	技术	5、浸渍胶膜纸饰面刨花板 符合GB/T 15102-2017、GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、HJ 571-2010 标准，检测项目必须包含： ①甲醛释放量(mg/m <sup>3</sup> ) ≤0.025mg/m <sup>3</sup> ②挥发性有机化合物(72h)：苯/(μg/m <sup>3</sup> )、甲苯/(μg/m <sup>3</sup> )、二甲苯/(μg/m <sup>3</sup> )未检出，总挥发性有机化合物(TVOC)/(μg/m <sup>3</sup> ) ≤58；总挥发性有机化合物(TVOC)(mg/m <sup>2</sup> h) ≤0.06 ③外观质量：干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、纸板错位、表面孔隙颜色不匹配、光泽不均、鼓泡、鼓包、纸张撕裂、局部缺纸、崩边 ④厚度偏差、垂直度(mm/m)、边缘直度(mmm)、平整度(%) ⑤浸渍胶膜纸饰面刨花板理化性能：静曲强度 Mpa、弹性模量 MPa、内结合强度 Mpa、表面胶合强度MPa、2h 吸水厚度膨胀率%、含水率%、密度g/cm <sup>3</sup> 、握螺钉力、表面耐冷热循环表面耐划痕、表面耐磨、表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂表面耐水蒸气、耐光色牢度 (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
6.6	技术	6、阻燃网布 符合GB 18401-2010、GB 8624-2012、GB 20286-2006 标准，检测项目必须包含： ①甲醛含量(mg/kg)：未检出；pH 值<5 ②染色牢度：耐水(变色、沾色)、耐酸汗渍(变色、沾色)、耐碱汗渍(变色、沾色)、耐干摩擦、耐唾液(变色、沾色) ③可分解致癌芳香胺染料：未检出 ④窗帘幕布、家具制品装饰用织物燃烧性能等级为B1级 ⑤阻燃 I 级(织物) (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
6.7	技术	7、椅子底盘(底盘机构) 符合QB/T 3832-1999、QB/T 2280-2016标准，检测项目必须包含： ①金属件外观：金属件应进行防锈处理，不应有锈迹；金属件应无端部未封口的管件。管材和冲压件：不允许有裂缝、脱层、无叠缝、错位、结疤。弯管处弧面圆滑一致，波纹高低不大于 0.4mm，冲压件平整；金属件应无裂纹、结疤；焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿；焊接件应无夹渣、气孔、焊瘤、咬边、飞溅。 ②理化性能-金属件涂层：耐盐雾(24h，直径1.5mm以下锈点不多于20点/dm <sup>2</sup> ，其中直径不小于1.0mm 锈点不超过5点(距离边缘棱角2mm 以内的不计) (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
6.8	技术	8、缓冲铰链 符合QB/T 2189-2013、GB 24820-2009、GB/T 3325-2017标准，检测项目必须包含： ①过载：垂直静载荷、水平静载荷、操作力 ②功能：耐久性、下沉量 ③金属喷漆(塑)涂层：耐腐蚀(24h乙酸盐雾试验(ASS)，不低于7级) ④金属件外观性能要求：冲压件(冲压件应无脱层、裂缝)；铆接件(铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆；铆钉应端正圆滑，无明显锤印)；电镀层(表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀锌彩锌)和划痕) (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
7	技术	其余技术规格响应情况。除实质性性能技术指标外的其余技术规格均满足得2分，每一项负偏离扣1分，扣完为止。	0-2	2.0	2.0	2.0
8	技术	须提供生产厂家的核心专业生产设备购置发票复印件，每个类别中每包含一件设备得1分，最高得4分。 核心生产设备按品类，具体要求如下： 1.板式及实木油漆设备：全自动激光直线封边机、全自动后上料电子开料锯、镂铣机、数控钻孔加工中心、智能机器人数控生产线、自动贴边修边机、多排钻、斜边自动封边机、自动洗板机、全自动多轴六排钻机、计算机数控五轴加工中心、机床加工中心、钻铣加工中心、精密推台锯、木工高频热压机、水性漆全自动UV滚涂生产线、冷压机、六面数控钻孔中心、雕刻机、双端铣边机、数控控制榫机、除尘设备、污染防治设备 2.钢制产品生产设备：多边折弯中心、焊接机器人工作站、激光切割上料机、边缘砂光涂装线、钢制静电自动化喷粉涂装线、金属激光切板机、四周液压冲床、型材加工中心、金属激光切管机 3.座椅类：注塑机、真皮出气孔机、高精密裁剪机、充包机、数控振动刀海绵切割机、自动排料裁皮机、工业缝纫机 4.实验类检测设备：TABER耐磨试验机、单柱触屏拉力机、电脑室五爪静压试验机、综合力学试验机、立方甲醛气候箱、盐雾试验机、海绵回弹仪、海绵压缩硬度测试仪、办公椅脚轮寿命试验机、办公椅气弹簧性能疲劳测试仪	0-4	4.0	0.0	0.0
9	技术	技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员的资格证、职称证明； 投标时提供所有拟派人员(1)社保缴纳证明材料、(2)体现该岗位的劳动合同或岗位聘书或业主证明材料或该人员与投标人共同签署的工作经验承诺函、(3)提供投标人和该人员共同出具的保证在本项目服务期间为本项目提供服务的承诺函。满足一项得2分，不满足不得分，总计6分。	0-6	6.0	0.0	0.0
10	技术	项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照①项目分解节点、②可跟踪实施进行描述。根据投标文件内容进行评分，每满足一项得2分，共4分。	0-4	4.0	4.0	4.0



11	技术	生产实施方案：方案包含①生产能力描述；②在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配描述。根据投标方案内容进行评分，每满足一项得1分，共2分。	0-2	2.0	2.0	2.0
12	技术	品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据投标方案内容进行评分，满足得1分，不满足不得分。	0-1	1.0	1.0	1.0
13	技术	安装服务实施方案及安装方案的制定（落实送货安装时间和人员安排；根据货物交付时间节点，确保按期交付使用）。根据投标方案内容进行评分，满足得2分，不满足不得分。	0-2	2.0	2.0	2.0
14	技术	售后服务应对方案及承诺： 1、提供产品10年质量保证期，超过10年的每一年加1分，最高得2分。 2、提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案，包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等，全部满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-5	3.0	3.0	3.0
15	技术	<p>●样品质量评价（制作要求），与采购人采购需求是否一致，不符合每处扣0.5分，扣完为止，共6分。</p> <p>1. 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊疤表面波纹应均匀、高低之差在合理范围内。</p> <p>2. 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差在合理范围内，弯曲处弧形圆滑一致。</p> <p>3. 安全性；接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角。</p> <p>4. 木制件：板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理，封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底；外表应倒棱、圆角线应一致。</p> <p>5. 样品整体牢固、扎实、安全程度等。</p> <p>●样品质量评价（涂饰要求）是否与采购人采购需求是否一致，不符合每处扣0.5分，扣完为止，共3分。</p> <p>1. 金属件涂饰：应无漏喷、锈蚀，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等。</p> <p>2. 木制件涂饰：整件产品色泽应相似，涂层不得有皱皮、发粘和漏漆现象。正视面（包括面板）应平整光滑、清晰，应无明显木孔沉陷，其他部位表面手感应光滑，无明显粒子、涨边和不平整。</p> <p>●样品所用材质（材料、五金件）评价，与采购人采购需求是否一致，不符合每处扣0.5分，扣完为止，共6分。</p> <p>1. 投标产品所选用板材、钢管等材料的厚度、感官质量</p> <p>2. 轨道、铰链、开关等五金件润滑程度、质量</p> <p>3. 拉手及锁扣的质量</p>	0-15	13.0	10.0	10.0
合计			0-70	66.0	24.0	24.0

专家（签名）：

# 技术商务评分明细（李建富）

项目名称：国科大杭州高等研究院办公家具采购项目（HZZFCG-2024-071）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	科尔卡诺集团有限公司	杭州久慕智能家具有限公司	杭州梵美家具有限公司
1	商务	投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，通过认证产品(人造板类家具、涂饰类家具、钢木家具、金属家具、屏风隔断类家具、软体家具、座椅家具、沙发家具、休闲家具、办公家具、学校家具)的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。(全部满足得2分，否则不得分)	0-2	2.0	0.0	0.0
2	商务	投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，通过认证产品(人造板类家具、涂饰类家具、钢木家具、金属家具、屏风隔断类家具、软体家具、座椅家具、沙发家具、休闲家具、办公家具、学校家具)的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。(全部满足得2分，否则不得分)	0-2	2.0	0.0	0.0
3	商务	投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，通过认证产品(人造板类家具、涂饰类家具、钢木家具、金属家具、屏风隔断类家具、软体家具、座椅家具、沙发家具、休闲家具、办公家具、学校家具)的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。(全部满足得2分，否则不得分)	0-2	2.0	0.0	0.0
4	商务	投标人投标截止时间前三年（以合同签订时间为准）的同类案例，每个案例需提供合同、发票和验收报告复印件，每个案例得1分，最高得3分（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）。	0-3	3.0	0.0	0.0
5	技术	<p>投标人提供(检测报告出具时间为准)以来具备CMA资格或CNAS标志的第三方检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的成品检测报告：</p> <p>1、班台 符合GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017标准，检测项目必须包含： ①桌类主要尺寸、产品外形尺寸偏差、翘曲度、平整度、邻边垂直度、位差度、分缝、底脚平稳性、抽屉下垂度、抽屉摆动度。 ②木制件外观、五金件外观、木工要求、漆膜外观要求、漆膜、桌类稳定性、桌类强度和耐久性、结构安全性。 ③有害物质限量：（甲醛释放量≤0.3mg/L，重金属含量中的可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬均未检出）、甲醛释放量≤0.012 mg/m<sup>3</sup>、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）、家具涂层可迁移元素均未检出。 (提供且全部满足要求的得3分，没有或未全部达到不得分)</p> <p>2、办公椅（网椅） 符合QB/T 2280-2016 GB/T 35607-2017标准，检测项目必须包含： ①主要尺寸及偏差（mm）、形状和位置公差（mm） ②外观要求：塑料件外观件要求；软、硬包件外观要求；金属件外观要求；涂层和镀层要求 ③理化性能要求、稳定性 ④座面冲击试验、扶手垂直向下静载荷试验、扶手水平静载荷试验、脚轮往复磨损试验、底座静载荷、椅背往复耐久性试验、倾斜机构、座面回转耐久性、座面耐久性、跌落、阻燃性要求。 ⑤甲醛释放量≤0.018 mg/m<sup>2</sup>h，TVOC：未检出。 ⑥安全性要求：基本安全要求、密封性能、耐高低温性能试验、循环寿命 ⑦苯、甲苯、二甲苯、家具涂层可迁移元素：均未检出。 (提供且全部满足要求的得3分，没有或未全部达到不得分)</p> <p>3、茶几 符合GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017标准，检测项目必须包含： ①产品外形尺寸偏差、翘曲度、平整度、邻边垂直度、位差度、分缝、底脚平稳性、抽屉下垂度、抽屉摆动度 ②材料要求；人造板材料要求 ③人造板外观、五金件外观、木工要求、软、硬质覆面、结构安全性、桌类稳定性、桌类强度和耐久性、产品寿命 ④有害物质限量：甲醛释放量≤0.3mg/L ⑤苯、甲苯、二甲苯等均未检出；家具涂层可迁移元素：铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As 均未检出。 (提供且全部满足要求的得3分，没有或未全部达到不得分)</p> <p>4、皮沙发（沙发） 符合QB/T 1952.1-2012、GB 17927.2-2011、GB 18580-2017、GB/T 35607-2017，检测项目必须包含： ①主要尺寸、外形对称度、用料一致性、木制件、木材含水率、铺垫料、泡沫塑料-表面密度（座面≥45kg/m<sup>3</sup>，其他部位≥45kg/m<sup>3</sup>）；泡沫塑料-回弹性能（除慢回弹泡沫塑料外）≥45%；泡沫塑料-压缩永久变形≤7.1%，防锈处理、摩擦声、面料、缝纫和包覆、木制件、饰面-木制件、五金件及其配件安装。 ②木制件漆膜涂层：附着力（交叉切割法）、耐磨性（1000次磨转）、耐冷热温差。 ③覆面材料理化性能、力学性能（沙发座、背及扶手耐久性、背松动量（°）、背剩余松动量（°）、扶手松动量（mm）、扶手剩余松动量（mm）、压缩量（mm）、安全性能（°） ④甲醛释放量（软体家具沙发：≤0.015mg/m<sup>3</sup>），总挥发性有机化合物（TVOC）（软体家具沙发：≤0.09mg/m<sup>3</sup>）、纺织品皮革中的五氯苯酚（PCP）（mg/kg）：未检出。可分解芳香胺染料（mg/kg）：未检出。抗引燃性：无续燃、阴燃现象，阻燃II级。 (提供且全部满足要求的得3分，没有或未全部达到不得分)</p>	0-12	12.0	0.0	0.0
6.1	技术	<p>1、白乳胶 符合GB18583-2008标准，检测项目必须包含： ①水基型胶粘剂：游离甲醛（g/kg）、苯（g/kg）、甲苯+二甲苯（g/kg）均为未检测；总挥发性有机物 ≤24g/L (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)</p>	0-1	1.0	0.0	0.0
6.2	技术	<p>2、塑料件 符合GB/T 3325-2017，检测项目必须包含： ①塑料件：耐老化性能（合同或仲裁要求） ②冲击强度应&gt;13J/m<sup>2</sup> (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)</p>	0-1	1.0	0.0	0.0

6.3	技术	3、高弹阻燃海绵（阻燃海绵） 符合GB/T 10802-2006、QB/T 2280-2016、QB/T 1952.1-2012《标准》，检测项目必须包含： ①长度、宽度偏差、厚度偏差 ②感官要求：色泽、气孔、裂缝、两侧表皮、污染、气味 ③燃烧性能达到阻燃 I 级 ④甲醛释放量：办公椅甲醛释放量应≤0.120mg/m <sup>2</sup> h、TVOC未检出 ⑤泡沫塑料要求：回弹性 A 级≥45%，压缩永久变形率≤6.0% (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
6.4	技术	4、PVC 封边条 符合QB/T 4463-2013、GB 28481-2012标准，检测项目必须包含： ①塑料封边条外观 ②厚度(H)及其偏差(mm)、宽度(B)及其偏差(mm)、形状公差(mm)（边缘直线度） ③塑料封边条理化性能：耐干热性、耐磨性、耐开裂性(耐龟裂性)、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度(灰色样卡) ④甲醛释放量、氯乙烯单体、可迁移元素、邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚、多环芳烃均未检出 (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
6.5	技术	5、浸渍胶膜纸饰面刨花板 符合GB/T 15102-2017、GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、HJ 571-2010 标准，检测项目必须包含： ①甲醛释放量(mg/m <sup>3</sup> ) ≤0.025mg/m <sup>3</sup> ②挥发性有机化合物(72h)：苯/(μg/m <sup>3</sup> )、甲苯/(μg/m <sup>3</sup> )、二甲苯/(μg/m <sup>3</sup> )未检出，总挥发性有机化合物(TVOC)/(μg/m <sup>3</sup> ) ≤58；总挥发性有机化合物(TVOC)(mg/m <sup>2</sup> h) ≤0.06 ③外观质量：干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、纸板错位、表面孔隙颜色不匹配、光泽不均、鼓泡、鼓包、纸张撕裂、局部缺纸、崩边 ④厚度偏差、垂直度(mm/m)、边缘直度(mmm)、平整度(%) ⑤浸渍胶膜纸饰面刨花板理化性能：静曲强度 Mpa、弹性模量 MPa、内结合强度 Mpa、表面胶合强度MPa、2h 吸水厚度膨胀率%、含水率%、密度g/cm <sup>3</sup> 、握螺钉力、表面耐冷热循环表面耐划痕、表面耐磨、表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂表面耐水蒸气、耐光色牢度 (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
6.6	技术	6、阻燃网布 符合GB 18401-2010、GB 8624-2012、GB 20286-2006 标准，检测项目必须包含： ①甲醛含量(mg/kg)：未检出；pH 值<5 ②染色牢度：耐水(变色、沾色)、耐酸汗渍(变色、沾色)、耐碱汗渍(变色、沾色)、耐干摩擦、耐唾液(变色、沾色) ③可分解致癌芳香胺染料：未检出 ④窗帘幕布、家具制品装饰用织物燃烧性能等级为B1级 ⑤阻燃 I 级(织物) (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
6.7	技术	7、椅子底盘（底盘机构） 符合QB/T 3832-1999、QB/T 2280-2016标准，检测项目必须包含： ①金属件外观：金属件应进行防锈处理，不应有锈迹；金属件应无端部未封口的管件。管材和冲压件：不允许有裂缝、脱层，无叠缝、错位、结疤。弯管处弧面圆滑一致，波纹高低不大于 0.4mm，冲压件平整；金属件应无裂纹、结疤；焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿；焊接件应无夹渣、气孔、焊瘤、咬边、飞溅。 ②理化性能-金属件涂层：耐盐雾（24h，直径1.5mm以下锈点不多于20点/dm <sup>2</sup> ，其中直径不小于1.0mm 锈点不超过5点（距离边缘棱角2mm 以内的不计） (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
6.8	技术	8、缓冲铰链 符合QB/T 2189-2013、GB 24820-2009、GB/T 3325-2017标准，检测项目必须包含： ①过载：垂直静载荷、水平静载荷、操作力 ②功能：耐久性、下沉量 ③金属喷漆（塑）涂层：耐腐蚀（24h乙酸盐雾试验(ASS)，不低于7级） ④金属件外观性能要求：冲压件（冲压件应无脱层、裂缝）；铆接件（铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆；铆钉应端正圆滑，无明显锤印）；电镀层（表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌彩锌）和划痕） (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
7	技术	其余技术规格响应情况。除实质性性能技术指标外的其余技术规格均满足得2分，每一项负偏离扣1分，扣完为止。	0-2	2.0	2.0	2.0
8	技术	须提供生产厂家的核心专业生产设备购置发票复印件，每个类别中每包含一件设备得1分，最高得4分。 核心生产设备按品类，具体要求如下： 1.板式及实木油漆设备：全自动激光直线封边机、全自动后上料电子开料锯、镂铣机、数控钻孔加工中心、智能机器人数控生产线、自动贴边修边机、多排钻、斜边自动封边机、自动洗板机、全自动多轴六排钻机、计算机数控五轴加工中心、机床加工中心、钻铣加工中心、精密推台锯、木工高频热压机、水性漆全自动UV滚涂生产线、冷压机、六面数控钻孔中心、雕刻机、双端铣边机、数控控制榫机、除尘设备、污染防治设备 2.钢制产品生产设备：多边折弯中心、焊接机器人工作站、激光切割上料机、边缘砂光涂装线、钢制静电自动化喷粉涂装线、金属激光切板机、四周液压冲床、型材加工中心、金属激光切管机 3.座椅类：注塑机、真皮出气孔机、高精密裁剪机、充包机、数控振动刀海绵切割机、自动排料裁皮机、工业缝纫机 4.实验类检测设备：TABER耐磨试验机、单柱触屏拉力机、电脑室五爪静压试验机、综合力学试验机、立方甲醛气候箱、盐雾试验机、海绵回弹仪、海绵压缩硬度测试仪、办公椅脚轮寿命试验机、办公椅气弹簧性能疲劳测试仪	0-4	4.0	0.0	0.0
9	技术	技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员的资格证、职称证明； 投标时提供所有拟派人员（1）社保缴纳证明材料、（2）体现该岗位的劳动合同或岗位聘书或业主证明材料或该人员与投标人共同签署的工作经验承诺函、（3）提供投标人和该人员共同出具的保证在本项目服务期间为本项目提供服务的承诺函。满足一项得2分，不满足不得分，总计6分。	0-6	6.0	0.0	0.0
10	技术	项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照①项目分解节点、②可跟踪实施进行描述。根据投标文件内容进行评分，每满足一项得2分，共4分。	0-4	4.0	4.0	4.0

11	技术	生产实施方案：方案包含①生产能力描述；②在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配描述。根据投标方案内容进行评分，每满足一项得1分，共2分。	0-2	2.0	2.0	2.0
12	技术	品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据投标方案内容进行评分，满足得1分，不满足不得分。	0-1	1.0	1.0	1.0
13	技术	安装服务实施方案及安装方案的制定（落实送货安装时间和人员安排；根据货物交付时间节点，确保按期交付使用）。根据投标方案内容进行评分，满足得2分，不满足不得分。	0-2	2.0	2.0	2.0
14	技术	售后服务应对方案及承诺： 1、提供产品10年质量保证期，超过10年的每一年加1分，最高得2分。 2、提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案，包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等，全部满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-5	5.0	5.0	5.0
15	技术	<p>●样品质量评价（制作要求），与采购人采购需求是否一致，不符合每处扣0.5分，扣完为止，共6分。</p> <p>1. 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊疤表面波纹应均匀、高低之差在合理范围内。</p> <p>2. 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差在合理范围内，弯曲处弧形圆滑一致。</p> <p>3. 安全性：接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角。</p> <p>4. 木制件：板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理，封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底；外表应倒棱、圆角线应一致。</p> <p>5. 样品整体牢固、扎实、安全程度等。</p> <p>●样品质量评价（涂饰要求）是否与采购人采购需求是否一致，不符合每处扣0.5分，扣完为止，共3分。</p> <p>1. 金属件涂饰：应无漏喷、锈蚀，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等。</p> <p>2. 木制件涂饰：整件产品色泽应相似，涂层不得有皱皮、发粘和漏漆现象。正视面（包括面板）应平整光滑、清晰，应无明显木孔沉陷，其他部位表面手感应光滑，无明显粒子、涨边和不平整。</p> <p>●样品所用材质（材料、五金件）评价，与采购人采购需求是否一致，不符合每处扣0.5分，扣完为止，共6分。</p> <p>1. 投标产品所选用板材、钢管等材料的厚度、感官质量</p> <p>2. 轨道、铰链、开关等五金件润滑程度、质量</p> <p>3. 拉手及锁扣的质量</p>	0-15	14.0	13.5	12.5
合计			0-70	69.0	29.5	28.5

专家（签名）：

# 技术商务评分明细（覃红芸）

项目名称：国科大杭州高等研究院办公家具采购项目（HZZFCG-2024-071）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	科尔卡诺集团有限公司	杭州久慕智能家具有限公司	杭州梵美家具有限公司
1	商务	投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，通过认证产品(人造板类家具、涂饰类家具、钢木家具、金属家具、屏风隔断类家具、软体家具、座椅家具、沙发家具、休闲家具、办公家具、学校家具)的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。(全部满足得2分，否则不得分)	0-2	2.0	0.0	0.0
2	商务	投标人具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，通过认证产品(人造板类家具、涂饰类家具、钢木家具、金属家具、屏风隔断类家具、软体家具、座椅家具、沙发家具、休闲家具、办公家具、学校家具)的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。(全部满足得2分，否则不得分)	0-2	2.0	0.0	0.0
3	商务	投标人具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，通过认证产品(人造板类家具、涂饰类家具、钢木家具、金属家具、屏风隔断类家具、软体家具、座椅家具、沙发家具、休闲家具、办公家具、学校家具)的设计开发、生产、销售、安装和售后服务。(全部满足得2分，否则不得分)	0-2	2.0	0.0	0.0
4	商务	投标人投标截止时间前三年（以合同签订时间为准）的同类案例，每个案例需提供合同、发票和验收报告复印件，每个案例得1分，最高得3分（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）。	0-3	3.0	0.0	0.0
5	技术	<p>投标人提供(检测报告出具时间为准)以来具备CMA资格或CNAS标志的第三方检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的成品检测报告：</p> <p>1、班台 符合GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017标准，检测项目必须包含： ①桌类主要尺寸、产品外形尺寸偏差、翘曲度、平整度、邻边垂直度、位差度、分缝、底脚平稳性、抽屉下垂度、抽屉摆动度。 ②木制件外观、五金件外观、木工要求、漆膜外观要求、漆膜、桌类稳定性、桌类强度和耐久性、结构安全性。 ③有害物质限量：（甲醛释放量≤0.3mg/L，重金属含量中的可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬均未检出）、甲醛释放量≤0.012 mg/m<sup>3</sup>、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）、家具涂层可迁移元素均未检出。 (提供且全部满足要求的得3分，没有或未全部达到不得分)</p> <p>2、办公椅（网椅） 符合QB/T 2280-2016 GB/T 35607-2017标准，检测项目必须包含： ①主要尺寸及偏差（mm）、形状和位置公差（mm） ②外观要求：塑料件外观件要求；软、硬包件外观要求；金属件外观要求；涂层和镀层要求 ③理化性能要求、稳定性 ④座面冲击试验、扶手垂直向下静载荷试验、扶手水平静载荷试验、脚轮往复磨损试验、底座静载荷、椅背往复耐久性试验、倾斜机构、座面回转耐久性、座面耐久性、跌落、阻燃性要求。 ⑤甲醛释放量≤0.018 mg/m<sup>2</sup>h，TVOC：未检出。 ⑥安全性要求：基本安全要求、密封性能、耐高低温性能试验、循环寿命 ⑦苯、甲苯、二甲苯、家具涂层可迁移元素：均未检出。 (提供且全部满足要求的得3分，没有或未全部达到不得分)</p> <p>3、茶几 符合GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017标准，检测项目必须包含： ①产品外形尺寸偏差、翘曲度、平整度、邻边垂直度、位差度、分缝、底脚平稳性、抽屉下垂度、抽屉摆动度 ②材料要求；人造板材料要求 ③人造板外观、五金件外观、木工要求、软、硬质覆面、结构安全性、桌类稳定性、桌类强度和耐久性、产品寿命 ④有害物质限量：甲醛释放量≤0.3mg/L ⑤苯、甲苯、二甲苯等均未检出；家具涂层可迁移元素：铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As 均未检出。 (提供且全部满足要求的得3分，没有或未全部达到不得分)</p> <p>4、皮沙发（沙发） 符合QB/T 1952.1-2012、GB 17927.2-2011、GB 18580-2017、GB/T 35607-2017，检测项目必须包含： ①主要尺寸、外形对称度、用料一致性、木制件、木材含水率、铺垫料、泡沫塑料-表面密度（座面≥45kg/m<sup>3</sup>，其他部位≥45kg/m<sup>3</sup>）；泡沫塑料-回弹性能（除慢回弹泡沫塑料外）≥45%；泡沫塑料-压缩永久变形≤7.1%，防锈处理、摩擦声、面料、缝纫和包覆、木制件、饰面-木制件、五金件及其配件安装。 ②木制件漆膜涂层：附着力（交叉切割法）、耐磨性（1000次磨转）、耐冷热温差。 ③覆面材料理化性能、力学性能（沙发座、背及扶手耐久性、背松动量（°）、背剩余松动量（°）、扶手松动量（mm）、扶手剩余松动量（mm）、压缩量（mm）、安全性能（°） ④甲醛释放量（软体家具沙发：≤0.015mg/m<sup>3</sup>），总挥发性有机化合物（TVOC）（软体家具沙发：≤0.09mg/m<sup>3</sup>）、纺织品皮革中的五氯苯酚（PCP）（mg/kg）：未检出。可分解芳香胺染料（mg/kg）：未检出。抗引燃性：无续燃、阴燃现象，阻燃II级。 (提供且全部满足要求的得3分，没有或未全部达到不得分)</p>	0-12	12.0	0.0	0.0
6.1	技术	<p>1、白乳胶 符合GB18583-2008标准，检测项目必须包含： ①水基型胶粘剂：游离甲醛（g/kg）、苯（g/kg）、甲苯+二甲苯（g/kg）均为未检测；总挥发性有机物 ≤24g/L (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)</p>	0-1	1.0	0.0	0.0
6.2	技术	<p>2、塑料件 符合GB/T 3325-2017，检测项目必须包含： ①塑料件：耐老化性能（合同或仲裁要求） ②冲击强度应&gt;13J/m<sup>2</sup> (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)</p>	0-1	1.0	0.0	0.0

6.3	技术	3、高弹阻燃海绵（阻燃海绵） 符合GB/T 10802-2006、QB/T 2280-2016、QB/T 1952.1-2012《标准，检测项目必须包含： ①长度、宽度偏差、厚度偏差 ②感官要求：色泽、气孔、裂缝、两侧表皮、污染、气味 ③燃烧性能达到阻燃 I 级 ④甲醛释放量：办公椅甲醛释放量应≤0.120mg/m <sup>2</sup> h、TVOC未检出 ⑤泡沫塑料要求：回弹性 A 级≥45%，压缩永久变形率≤6.0% (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
6.4	技术	4、PVC 封边条 符合QB/T 4463-2013、GB 28481-2012标准，检测项目必须包含： ①塑料封边条外观 ②厚度(H)及其偏差(mm)、宽度(B)及其偏差(mm)、形状公差(mm)(边缘直线度) ③塑料封边条理化性能：耐干热性、耐磨性、耐开裂性(耐龟裂性)、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度(灰色样卡) ④甲醛释放量、氯乙烯单体、可迁移元素、邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚、多环芳烃均未检出 (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
6.5	技术	5、浸渍胶膜纸饰面刨花板 符合GB/T 15102-2017、GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、HJ 571-2010 标准，检测项目必须包含： ①甲醛释放量(mg/m <sup>3</sup> ) ≤0.025mg/m <sup>3</sup> ②挥发性有机化合物(72h)：苯/(μg/m <sup>3</sup> )、甲苯/(μg/m <sup>3</sup> )、二甲苯/(μg/m <sup>3</sup> )未检出，总挥发性有机化合物(TVOC)/(μg/m <sup>3</sup> ) ≤58；总挥发性有机化合物(TVOC)(mg/m <sup>2</sup> h) ≤0.06 ③外观质量：干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、纸板错位、表面孔隙颜色不匹配、光泽不均、鼓泡、鼓包、纸张撕裂、局部缺纸、崩边 ④厚度偏差、垂直度(mm/m)、边缘直度(mm)、平整度(%) ⑤浸渍胶膜纸饰面刨花板理化性能：静曲强度 Mpa、弹性模量 MPa、内结合强度 Mpa、表面胶合强度MPa、2h吸水厚度膨胀率%、含水率%、密度g/cm <sup>3</sup> 、握螺钉力、表面耐冷热循环表面耐划痕、表面耐磨、表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂表面耐水蒸气、耐光色牢度 (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
6.6	技术	6、阻燃网布 符合GB 18401-2010、GB 8624-2012、GB 20286-2006 标准，检测项目必须包含： ①甲醛含量(mg/kg)：未检出；pH值<5 ②染色牢度：耐水(变色、沾色)、耐酸汗渍(变色、沾色)、耐碱汗渍(变色、沾色)、耐干摩擦、耐唾液(变色、沾色) ③可分解致癌芳香胺染料：未检出 ④窗帘幕布、家具制品装饰用织物燃烧性能等级为B1级 ⑤阻燃 I 级(织物) (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
6.7	技术	7、椅子底盘(底盘机构) 符合QB/T 3832-1999、QB/T 2280-2016标准，检测项目必须包含： ①金属件外观：金属件应进行防锈处理，不应有锈迹；金属件应无端部未封口的管件。管材和冲压件：不允许有裂缝、脱层、无叠缝、错位、结疤。弯管处弧面圆滑一致，波纹高低不大于0.4mm，冲压件平整；金属件应无裂纹、结疤；焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿；焊接件应无夹渣、气孔、焊瘤、咬边、飞溅。 ②理化性能-金属件涂层：耐盐雾(24h，直径1.5mm以下锈点不多于20点/dm <sup>2</sup> ，其中直径不小于1.0mm锈点不超过5点(距离边缘棱角2mm 以内的不计) (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
6.8	技术	8、缓冲铰链 符合QB/T 2189-2013、GB 24820-2009、GB/T 3325-2017标准，检测项目必须包含： ①过载：垂直静载荷、水平静载荷、操作力 ②功能：耐久性、下沉量 ③金属喷漆(塑)涂层：耐腐蚀(24h乙酸盐雾试验(ASS)，不低于7级) ④金属件外观性能要求：冲压件(冲压件应无脱层、裂缝)；铆接件(铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆；铆钉应端正圆滑，无明显锤印)；电镀层(表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀锌彩锌)和划痕) (提供且全部满足要求的得1分，没有或未全部达到不得分)	0-1	1.0	0.0	0.0
7	技术	其余技术规格响应情况。除实质性性能技术指标外的其余技术规格均满足得2分，每一项负偏离扣1分，扣完为止。	0-2	2.0	2.0	2.0
8	技术	须提供生产厂家的核心专业生产设备购置发票复印件，每个类别中每包含一件设备得1分，最高得4分。 核心生产设备按品类，具体要求如下： 1.板式及实木油漆设备：全自动激光直线封边机、全自动后上料电子开料锯、镂铣机、数控钻孔加工中心、智能机器人数控生产线、自动贴边修边机、多排钻、斜边自动封边机、自动洗板机、全自动多轴六排钻机、计算机数控五轴加工中心、机床加工中心、钻铣加工中心、精密推台锯、木工高频热压机、水性漆全自动UV滚涂生产线、冷压机、六面数控钻孔中心、雕刻机、双端铣边机、数控控制榫机、除尘设备、污染防治设备 2.钢制产品生产设备：多边折弯中心、焊接机器人工作站、激光切割上料机、边缘砂光涂装机、钢制静电自动化喷粉涂装线、金属激光切板机、四周液压冲床、型材加工中心、金属激光切管机 3.座椅类：注塑机、真皮出气孔机、高精密裁剪机、充包机、数控振动刀海绵切割机、自动排料裁皮机、工业缝纫机 4.实验类检测设备：TABER耐磨试验机、单柱触屏拉力机、电脑室五爪静压试验机、综合力学试验机、立方甲醛气候箱、盐雾试验机、海绵回弹仪、海绵压缩硬度测试仪、办公椅脚轮寿命试验机、办公椅气弹簧性能疲劳测试仪	0-4	4.0	0.0	0.0
9	技术	技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员的资格证、职称证明； 投标时提供所有拟派人员(1)社保缴纳证明材料、(2)体现该岗位的劳动合同或岗位聘书或业主证明材料或该人员与投标人共同签署的工作经验承诺函、(3)提供投标人和该人员共同出具的保证在本项目服务期间为本项目提供服务的承诺函。满足一项得2分，不满足不得分，总计6分。	0-6	6.0	0.0	0.0
10	技术	项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照①项目分解节点、②可跟踪实施进行描述。根据投标文件内容进行评分，每满足一项得2分，共4分。	0-4	4.0	4.0	4.0

11	技术	生产实施方案：方案包含①生产能力描述；②在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配描述。根据投标方案内容进行评分，每满足一项得1分，共2分。	0-2	2.0	2.0	2.0
12	技术	品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据投标方案内容进行评分，满足得1分，不满足不得分。	0-1	1.0	1.0	1.0
13	技术	安装服务实施方案及安装方案的制定（落实送货安装时间和人员安排；根据货物交付时间节点，确保按期交付使用）。根据投标方案内容进行评分，满足得2分，不满足不得分。	0-2	2.0	2.0	2.0
14	技术	售后服务应对方案及承诺： 1、提供产品10年质量保证期，超过10年的每一年加1分，最高得2分。 2、提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案，包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等，全部满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-5	5.0	3.0	5.0
15	技术	<p>●样品质量评价（制作要求），与采购人采购需求是否一致，不符合每处扣0.5分，扣完为止，共6分。</p> <p>1. 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊疤表面波纹应均匀、高低之差在合理范围内。</p> <p>2. 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差在合理范围内，弯曲处弧形圆滑一致。</p> <p>3. 安全性；接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角。</p> <p>4. 木制件：板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理，封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底；外表应倒棱、圆角线应一致。</p> <p>5. 样品整体牢固、扎实、安全程度等。</p> <p>●样品质量评价（涂饰要求）是否与采购人采购需求是否一致，不符合每处扣0.5分，扣完为止，共3分。</p> <p>1. 金属件涂饰：应无漏喷、锈蚀，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等。</p> <p>2. 木制件涂饰：整件产品色泽应相似，涂层不得有皱皮、发粘和漏漆现象。正视面（包括面板）应平整光滑、清晰，应无明显木孔沉陷，其他部位表面手感应光滑，无明显粒子、涨边和不平整。</p> <p>●样品所用材质（材料、五金件）评价，与采购人采购需求是否一致，不符合每处扣0.5分，扣完为止，共6分。</p> <p>1. 投标产品所选用板材、钢管等材料的厚度、感官质量</p> <p>2. 轨道、铰链、开关等五金件润滑程度、质量</p> <p>3. 拉手及锁扣的质量</p>	0-15	14.0	12.0	13.0
合计			0-70	69.0	26.0	29.0

专家（签名）：