技术商务资信评分明细 (专家1)

| 序号 | 评分类型 | 评分项目内容 | 分值范围 | 浙荣家有公 | 杭英杰私限司 | 浙惠工有公 | 浙奥家有公 | 树工有限 | 新的相似 | 永市耿 贸限司 | 浙品家制有公 | 贸易有限 | |
|----|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-------|--------|-------|-------|------|------|---------|--------|------|---|
| 1 | | 相关认证:所投产品制造商获得质量管理体系认证、环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证、中国环保产品认证证书(CQC)、家具产品环保卫士认证证书(CEC)、中国绿色产品认证证书,每提供一个得0.5分,最高得3分。 备注:须提供以上相关证书,否则不得分。 | 0-3 | 3 | 1.5 | 3 | 3 | 3 | 3 | 0 | 3 | 0 | 0 |
| 2 | | 投标同类产品的销售业绩:投标同类产品的销售业绩(2019年至今,以中标通知书或合同的复印件为准):每提供1例业绩,得0.5分,本项最高得3分。 | 0-3 | 3 | 0 | 3 | 3 | 3 | 0 | 0 | 3 | 0 | 0 |
| 3 | | 政策分:投标产品列入财政部、生态环境部发布的环境标志产品品目清单的,提供国家市场监督管理总局公布的《参与实施政府采购环境标志产品认证机构名录》内的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的,每项产品得0.5分,最高得2分。 | 0-2 | 2 | 0 | 2 | 2 | 2 | 1 | 0 | 2 | 0 | 0 |
| 4 | | 交付时间:满足招标文件要求的,得1分;不满足招标文件要求的,不得分。 | 0-1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 5 | | 质保期:满足招标文件规定最低要求的,得0.5分,在招标文件规定最低要求的基础上,全部产品每增加1年加0.5分,本项最高得1分;不满足招标文件要求的,不得分。 | 0-1 | 1 | 0.5 | 1 | 1 | 1 | 0.5 | 0.5 | 1 | 1 | 1 |
| 6 | 技术 | 项目实施方案:投标人提供的实施方案中原材料准备、生产过程、货物供货、验货等关键步骤描述清晰、合理,针对本项目进行了特定设计的,得4分;投标人提供的实施方案包含了项目实施的内容,但各步骤描述较为简单的,得3分;项目实施方案存在明显缺陷的,得1分;未提供相关描述的不得分。 | 0-4 | 3 | 1 | 4 | 4 | 3 | 3 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| 7 | 技术 | 项目进度计划及安排:进度计划安排合理且符合实施周期的要求,进度控制措施内容详细、完善,针对性强的,得2分;工作进度计划及实施方案描述简单但不存在明显缺陷的,得1分;进度计划不符合实施周期的要求或进度控制措施内容不完善的,得0分。 | 0-2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 8 | 技术 | 产品品控情况:产品制作具有健全的工艺流水线、加工艺的技术水平先进、保障措施全面可门品管外员,确保产品生产过程中的质量控制完善的,得4分;产品制作程序完善,但无健全的工艺流水线、加工艺具备通用技术水平粗糙、保障,产品不要的,不以不不知道,不具有独立品管部分,不以是有独立品管部方面的得1分;未上,以上,以上,以上,以上,以上,以上,以上,以上,以上,以上,以上,以上,以上 | 0-4 | 3 | 1 | 4 | 4 | 3 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| 9 | 技术 | 深化设计方案:对投标文件中的产品进行深化设计,提供图纸分解。提供一个深化设计图纸得1分,最高得3分。 | 0-3 | 3 | 0 | 3 | 3 | 3 | 0 | 0 | 3 | 0 | 0 |

| 10 | | 主要原材料:提供符合国家标准或行业标准要求的主要原材料(如人造板、面料、海绵、五金配件、封边条、涂料、胶黏剂、钢板等)的检测报告(一年内)。每提供一个种类的原材料检测报告,得0.5分,最高得3分。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用,但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件(一年内)。注:出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。 | 0-3 | 3 | 0 | 3 | 3 | 3 | 2.5 | 0 | 3 | 0 | 0 |
|------|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|----|----|-----|----|-----|----|----|----|----|
| 11 | 技术 | 核心技术性能:提供符合核心技术性能要求的与采购标的同品类(桌、椅、柜、架、床等)成品检测报告(一年内)。每个品类的核心技术指标评分内容如下:1.力学性能(稳定性全项、符合采购需不得分;2.产品涉及的表面理化性能(如:漆膜、软存合得0.5分,不符合不得分;3.甲醛释放量按对应的国家标准执行评分:甲醛释放量≤0.05mg/m3得1.5分,不符合不得分;4.除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有法:出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。 | | 5 | 0 | 5 | 5 | 5 | 0 | 0 | 5 | 0 | 0 |
| 12 | 技术 | 安装调试方案:提供了完善的安装调试方案,明确送货安装时间及装卸人员数量且具备符合现有政策,完善的防疫措施的,得3分;提供了安装调试方案,基本满足使用要求,但安装时间、装卸人员等细节未明确,得2分;安装调试方案存在缺陷的,得1分;未提供相关描述不得分。 | 0-3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 13 | 技术 | 产品技术指标及功能响应(满足)程度:根据所投产品技术指标及功能描述的详细程度及响应(满足)程度进行评析:完全满足招标文件要求的,得10分。如有负偏离,从10分起扣,每项扣1分;扣至0分止。 | 0-10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| 14 | 技术 | 验收方案及质量保证措施:验收方案科学、合理, 质量保证措施完善、有力的,得3分;验收方案及 质量保证措施基本完整但与本项目针对性不强的, 得1分;验收方案及质量保证措施有较多欠缺或未 提供的,得0分。 | 0-3 | 3 | 1 | 3 | 3 | 3 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| 15 | 技术 | 售后服务方案:投标人提供的售后服务方案方案详尽、全面合理且具有可操作性的得3分;售后服务方案方案不够合理且内容部分缺失的得1分;未提供方案的不得分。 | 0-3 | З | 1 | 3 | З | 3 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| 16.1 | | 一、产品主要尺寸、形状及位置情况(2分)。出现尺寸偏差的,一个产品扣0.5分,扣完为止。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在 ±3mm以内(测量工具:0~3m钢卷尺,精度 1mm); | 0-2 | 2 | 0 | 2 | 2 | 2 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 |
| 16.2 | | 二、功能性要求(3分) 1.铰链、合页、倾斜机构、翻转机构等部件,安装后应灵活使用; 2.折叠机构:无非预期的自行折叠现象; 3.锁定脚轮的锁定装置完好,在开锁状态下应运动灵活; 4.设计合理、实用,能够实现产品的整体使用功能。 | 0-3 | 2 | 0 | 2 | 2.5 | 2 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 |

| 16.3 | 技术 | 三、产品的制作质量(4分) (1)不应有蛀现象; (2)应无贯通离朽材,内表腐朽材面积不应超过零件面积的5%; (4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3,直径不应超过12mm(特殊设计要求除外); (5)结合处应无崩茬; (6)薄木痕、塑料溶、形胶、脱胶、脱胶、陷陷、压痕、塑料溶、底。叠缝,外露管口端面应无明显透胶、脱胶、陷陷、压痕、壁材应无裂缝、叠缝,外露管口端面应无明。 (7)管材:管材应无裂缝、叠缝,外露管口端间流。 (7)管材:焊接处应无脱焊瘤、焊接处应无脱焊瘤、焊接处应无规焊瘤、焊接处应无脱焊瘤、焊丝头、咬边闭; (8)焊接件:焊接处应无脱焊。是焊丝头、咬边、水水,焊接处应形层、裂缝; (10)铆接件:铆接处应铆接牢印; (11)金属合金件:无锈蚀、毛刺、恶斑、部形应圆滑,表面细密纹:圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑,无锅蚀、(12)皱;。 (12)皱;。法层应为,。 | | 3 | 0 | 3.5 | 3.5 | 2 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 |
|------|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|----|------|-----|----|----|------|----|----|----|
| 16.4 | 技术 | 四、制作工艺要求(4分) 1.人造板部件在接面应进行封边; 2.板件或部件在接触人体的建筑有毛刺、 3.板件或部件在接触人处,例为有人。 3.板件或部件的外表。 如匀,是有一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一 | 0-4 | 2.5 | 0 | 3 | 3.5 | 2 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 |
| 16.5 | 技术 | 五、投标产品其它性能的比较,如结构优化性、舒适性、可维护性情况进行综合评分。(4 分) | 0-4 | 2.5 | 0 | 3 | 3.5 | 2 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 |
| 16.6 | | 六、结构及安全情况(3分)每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 1.活动部件间距离≤5mm或≥25mm; 2.所有垂直滑行的部件,不应自行下落; 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置; 4.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。 | 0-3 | 3 | 0 | 3 | 3 | 3 | 0 | 0 | 3 | 0 | 0 |
| | | 合计 | 0-70 | 63 | 22 | 66.5 | 68 | 61 | 29 | 20.5 | 61 | 21 | 21 |

技术商务资信评分明细 (专家1)

| 序号 | 评分类型 | 评分项目内容 | 分值范围 | 杭州恒丰 家具有限 公司 |
|----|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--------------------|
| 1 | | 相关认证:所投产品制造商获得质量管理体系认证、环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证、中国环保产品认证证书(CQC)、家具产品环保卫士认证证书(CEC)、中国绿色产品认证证书,每提供一个得0.5分,最高得3分。 备注:须提供以上相关证书,否则不得分。 | 0-3 | 3 |
| 2 | | 投标同类产品的销售业绩:投标同类产品的销售业绩(2019年至今,以中标通知书或合同的复印件为准):每提供1例业绩,得0.5分,本项最高得3分。 | 0-3 | 3 |
| 3 | 商务资信 | 政策分:投标产品列入财政部、生态环境部发布的环境标志产品品目清单的,提供国家市场监督管理总局公布的《参与实施政府采购环境标志产品认证机构名录》内的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的,每项产品得0.5分,最高得2分。 | 0-2 | 2 |
| 4 | 商务资信 | 交付时间:满足招标文件要求的,得1分;不满足招标文件要求的,不得分。 | 0-1 | 1 |
| 5 | | 质保期:满足招标文件规定最低要求的,得0.5分,在招标文件规定最低要求的基础上,全部产品每增加1年加0.5分,本项最高得1分;不满足招标文件要求的,不得分。 | 0-1 | 1 |
| 6 | 技术 | 项目实施方案:投标人提供的实施方案中原材料准备、生产过程、货物供货、验货等关键步骤描述清晰、合理,针对本项目进行了特定设计的,得4分;投标人提供的实施方案包含了项目实施的内容,但各步骤描述较为简单的,得3分;项目实施方案存在明显缺陷的,得1分;未提供相关描述的不得分。 | 0-4 | 4 |
| 7 | 技术 | 项目进度计划及安排:进度计划安排合理且符合实施周期的要求,进度控制措施内容详细、完善,针对性强的,得2分;工作进度计划及实施方案描述简单但不存在明显缺陷的,得1分;进度计划不符合实施周期的要求或进度控制措施内容不完善的,得0分。 | 0-2 | 2 |
| 8 | 技术 | 产品品控情况:产品制作具有健全的工艺流水线、加工工艺的技术水平先进、保障措施全面到位;具有完善的自检体系,有独立品管部门和专门品管人员,确保产品生产过程中的质量控制完善的,得4分;产品制作程序完善,但无健全的工艺流水线、加工工艺具备通用技术水平的得3分;产品不具备工艺流水线、加工工艺技术水平粗糙、保障措施不到位;不具有独立品管部门和专门品管人员,产品生产过程中的质量控制完善不够全面的得1分;未提供相关描述不得分。 | 0-4 | 3 |
| 9 | 技术 | 深化设计方案:对投标文件中的产品进行深化设计,提供图纸分解。提供一个深化设计图纸得1分,最高得3分。 | 0-3 | 3 |
| 10 | 技术 | 主要原材料:提供符合国家标准或行业标准要求的主要原材料(如人造板、面料、海绵、五金配件、封边条、涂料、胶黏剂、钢板等)的检测报告(一年内)。每提供一个种类的原材料检测报告,得0.5分,最高得3分。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用,但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件(一年内)。注:出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。 | 0-3 | 3 |
| 11 | 技术 | 核心技术性能:提供符合核心技术性能要求的与采购标的同品类(桌、椅、柜、架、床等)成品检测报告(一年内)。 每个品类的核心技术指标评分内容如下: 1.力学性能(稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项),符合得1.5分,不符合不得分; 2.产品涉及的表面理化性能(如:漆膜、软硬质覆面、金属件、封边条表面胶合强度等),符合得0.5分,不符合不得分; 3.甲醛释放量按对应的国家标准执行评分:甲醛释放量≤0.05mg/m3 得1.5分,不符合不得分; 4.除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量,符合得1.5分,不符合不得分。 注: 出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。 | 0-5 | 5 |

| 2 | | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|
| 13 | 12 | 技术 | 合现有政策,完善的防疫措施的,得3分;提供了安装调试方案,基本满足使用要求,但安装时间、装卸人员等细节未明确,得2分;安装调试方案存在缺陷的,得1分;未提供相关 | 0-3 | 3 |
| 14 | 13 | | 响应 (满足) 程度进行评析:完全满足招标文件要求的,得10分。如有负偏离,从10分起 | 0-10 | 10 |
| 16.1 技术 原子原本の音を呈りなる中の世状の時間の一下本葉以乃来的から行か。 | 14 | 技术 | 收方案及质量保证措施基本完整但与本项目针对性不强的,得1分;验收方案及质量保证措 | 0-3 | 3 |
| 16.1 | 15 | 技术 | 售后服务方案:投标人提供的售后服务方案方案详尽、全面合理且具有可操作性的得 3 分;售后服务方案方案不够合理且内容部分缺失的得 1 分;未提供方案的不得分。 | 0-3 | 3 |
| 16.2 技术 2.折卷机构, 无非预期的自行射量现象: | 16.1 | 技术 | 为止。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内(测量工具:0~3m钢卷尺,精 | 0-2 | 2 |
| (1)不应有蛀虫现象; (2)应无贯通裂缝; (3)外表应无履行材,内表腐朽材面积不应超过零件面积的5%; (4)外表市子宽度不应超过材宽的1/3,直径不应超过12mm(特殊设计要求除外); (5)结合处压剂避法; (6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 (7)首材:管付应无裂结、蚕量、外器管口轴面应封闭; (7)常材:管付应无裂结、蚕量、外器管口轴面应封闭; (7)常材:管付应无裂结、蚕量、外器管口轴面应封闭; (8)冲接件:焊接处应无股层、裂线, 外器管口上面滑,无明显锤印; (10)伸接件:弹接处应所股率。以下减,脱铆,铆钉应端正圆滑,无明显锤印; (11)金属合金件: 元精使、氧化膜脱落、刃口、锐棱、表面细密。应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷; (12)敏致或波线; 圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致; (13)喷涂层:涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象,涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流注、疙瘩、皴皮、飞漆等缺陷。 四、制作工艺要求(4分) 1.人造板部件的种表应光滑。侧棱、圆角、圆线应均匀一致; 4.样、塞角、零部件等结合处不应断裂; 5.零部件的结合应严密、车圈; (6.各种配件,连接件安装下应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); 7.各种配件制则连其条件的安装应严密、平整、端正、牢固、结合处应无开裂或检动; 3.服则的图案应均匀、清晰、层次分明,对称部位应对称,四凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角。铲底应平整、各部位不应有对称的位应对称,四凸和大挖、过桥、核角、圆弧处压无缺角。铲底应平整、各部位不应有对称的位应对称,四凸和大挖、过桥、板角、圆弧处压、对痕、砂痕。 (10.涂层无刺激性气味,成腹后应能形成平整的饰面,无明显凹凸或条痕,无气泡龟裂、斑点等现象。 16.5 技术 五、投标产品其它性能的比较,如结构优化性、舒适性、可维护性情况进行综合评分。(4 0.4 2.5 16.6 技术的形象全全情况(3分)每个不合格项和0.5分,和充为止。 1.活动部件间距离55mm或225mm; 技术 2.所有垂直滑行的部件,不应自行下连; 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防限落装置; 4.美他结构安全项目通过服观和手感等方法进行检测。 | 16.2 | | 1.铰链、合页、倾斜机构、翻转机构等部件,安装后应灵活使用; 2.折叠机构:无非预期的自行折叠现象; 3.锁定脚轮的锁定装置完好,在开锁状态下应运动灵活; | 0-3 | 1.5 |
| 1.人造板部件的非交接面应进行封边; 2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刀口或棱角; 3.板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致; 4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; 5.零部件的结合应严密、牢固; 6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); 7.各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动; 8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明,对称部位应对称,凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无始角;铲底应平整,各部位不应有锤印或毛刺; 9.车木的线形应一致,凹凸台阶应匀称,对称部位应对称,车削线条应清晰,加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。 10.涂层无刺激性气味,成膜后应能形成平整的饰面,无明显凹凸或条痕,无气泡龟裂、斑点等现象。 16.5 技术 五、投标产品其它性能的比较,如结构优化性、舒适性、可维护性情况进行综合评分。(4分) 六、结构及安全情况(3分)每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 1.活动部件间距离≤5mm或≥25mm; 2.所有垂直滑行的部件,不应自行下落; 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置; 4.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。 | 16.3 | | (1)不应有蛀虫现象; (2)应无贯通裂缝; (3)外表应无腐朽材,内表腐朽材面积不应超过零件面积的5%; (4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3,直径不应超过12mm(特殊设计要求除外); (5)结合处应无崩茬; (6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 (7)管材:管材应无裂缝、叠缝,外露管口端面应封闭; (8)焊接件:焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位,焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅,焊接处表面波纹应均匀; (9)冲压件:冲压件应无脱层、裂缝; (10)铆接件:铆接处应铆接牢固,无漏铆、脱铆,铆钉应端正圆滑,无明显锤印; (11)金属合金件:无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱,表面细密,应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷; (12)皱纹或波纹:圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致; (13)喷涂层:涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象,涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流 | | 3 |
| 16.5 权木 分) | 16.4 | 技术 | 1.人造板部件的非交接面应进行封边; 2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角; 3.板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致; 4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; 5.零部件的结合应严密、牢固; 6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); 7.各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动; 8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明,对称部位应对称,凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧 处应无缺角;铲底应平整,各部位不应有锤印或毛刺; 9.车木的线形应一致,凹凸台阶应匀称,对称部位应对称,车削线条应清晰,加工表面不应 有崩茬、刀痕、砂痕。 10.涂层无刺激性气味,成膜后应能形成平整的饰面,无明显凹凸或条痕,无气泡龟裂、斑点 | | 2 |
| 1.活动部件间距离≤5mm或≥25mm; 技术 2.所有垂直滑行的部件,不应自行下落; 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置; 4.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。 | 16.5 | 技术 | | 0-4 | 2.5 |
| 合计 0-70 63 | 16.6 | 技术 | 1.活动部件间距离≤5mm或≥25mm; 2.所有垂直滑行的部件,不应自行下落; 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置; | 0-3 | 3 |
| , · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | 合计 | 0-70 | 63 |

技术商务资信评分明细 (专家2)

| 序号 | 评分类型 | 评分项目内容 | 分值范围 | 浙荣家有公 | 杭英杰私限司 | 浙惠工有公 | 浙奥家有公 | 树 工 有 限 | 新椅有机 | 永市耿 | 品冠 家具 | 杭邱贸有公 | 杭梵家有公州美具限司 |
|----|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-------|--------|-------|-------|------------------|------|-----|----------|-------|------------|
| 1 | 商务资信 | 相关认证:所投产品制造商获得质量管理体系认证、环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证、中国环保产品认证证书(CQC)、家具产品环保卫士认证证书(CEC)、中国绿色产品认证证书,每提供一个得0.5分,最高得3分。备注:须提供以上相关证书,否则不得分。 | 0-3 | 3 | 1.5 | 3 | 3 | 3 | 3 | 0 | 3 | 0 | 0 |
| 2 | 商务 资信 | 投标同类产品的销售业绩:投标同类产品的销售业绩(2019年至今,以中标通知书或合同的复印件为准):每提供1例业绩,得0.5分,本项最高得3分。 | 0-3 | 3 | 0 | 3 | 3 | 3 | 0 | 0 | 3 | 0 | 0 |
| 3 | 商务资信 | 政策分:投标产品列入财政部、生态环境部发布的环境标志产品品目清单的,提供国家市场监督管理总局公布的《参与实施政府采购环境标志产品认证机构名录》内的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的,每项产品得0.5分,最高得2分。 | 0-2 | 2 | 0 | 2 | 2 | 2 | 1 | 0 | 2 | 0 | 0 |
| 4 | | 交付时间:满足招标文件要求的,得1分;不满足招标文件要求的,不得分。 | 0-1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 5 | 资信 | 质保期:满足招标文件规定最低要求的,得0.5分,在招标文件规定最低要求的基础上,全部产品每增加1年加0.5分,本项最高得1分;不满足招标文件要求的,不得分。 | 0-1 | 1 | 0.5 | 1 | 1 | 1 | 0.5 | 0.5 | 1 | 1 | 1 |
| 6 | | 项目实施方案:投标人提供的实施方案中原材料准备、生产过程、货物供货、验货等关键步骤描述清晰、合理,针对本项目进行了特定设计的,得4分;投标人提供的实施方案包含了项目实施的内容,但各步骤描述较为简单的,得3分;项目实施方案存在明显缺陷的,得1分;未提供相关描述的不得分。 | 0-4 | 4 | 3 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| 7 | 技术 | 项目进度计划及安排:进度计划安排合理且符合实施周期的要求,进度控制措施内容详细、完善,针对性强的,得2分;工作进度计划及实施方案描述简单但不存在明显缺陷的,得1分;进度计划不符合实施周期的要求或进度控制措施内容不完善的,得0分。 | 0-2 | 2 | 1 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 8 | 技术 | 产品品控情况:产品制作具有健全的工艺流水线、加工艺的技术水平先进、保障措施和全有门品管线术系,有独立品管部门品管管部门品管人员,产品制作程序完善,但无健全的工艺流水线、具人分;产品制作程序完善,但无健全的工艺流水具备通用技术水平粗糙、保障措施工艺技术水平粗糙、保障措施工艺技术水平和大型位;不具有独立品管部门和专门品管的得1分;未上位;程中的质量控制完善不够全面的得1分;未提供相关描述不得分。 | 0-4 | 4 | 3 | 4 | 3 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| 9 | 技术 | 深化设计方案:对投标文件中的产品进行深化设计,提供图纸分解。提供一个深化设计图纸得1分,最高得3分。 | 0-3 | 3 | 0 | 3 | 3 | 3 | 0 | 0 | 3 | 0 | 0 |

| | | | | | | | | | • | | | | |
|------|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|----|----|----|----|-----|----|----|----|----|
| 10 | 技术 | 主要原材料:提供符合国家标准或行业标准要求的主要原材料(如人造板、面料、海绵、五金配件、封边条、涂料、胶黏剂、钢板等)的检测报告,得0.5分,最高得3分。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用,但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件(一年内)。注:出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。 | 0-3 | 3 | 0 | 3 | З | 3 | 2.5 | 0 | 3 | 0 | 0 |
| 11 | 技术 | 核心技术性能:提供符合核心技术性能等)成品检测报告(桌、椅、柜、架、床等)成品检测报告(一年内)。每个品类的核心技术指标评分内容如下:1.力学性能(稳定性全项、符合采购合不得分;和久性全项),符合得1.5分,不符合不得分;2.产品涉及的表面理化性能(如:漆膜、软硬合得0.5分,不符合不得分;3.甲醛释放量按对应的国家标准执行评分:甲醛释放量≤0.05mg/m3得1.5分,不符合不得分;4.除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有法除第3项所涉及的甲醛释放量以外的不得分。生物质限量,符合得1.5分,不符合不得分。注:出具的检测报告必须由具备家具成品处其有详知。 | | 5 | 0 | 5 | 5 | 5 | 0 | 0 | 5 | 0 | 0 |
| 12 | 技术 | 安装调试方案:提供了完善的安装调试方案,明确送货安装时间及装卸人员数量且具备符合现有政策,完善的防疫措施的,得3分;提供了安装调试方案,基本满足使用要求,但安装时间、装卸人员等细节未明确,得2分;安装调试方案存在缺陷的,得1分;未提供相关描述不得分。 | 0-3 | 3 | 1 | 3 | 3 | 2 | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 |
| 13 | 技术 | 产品技术指标及功能响应(满足)程度:根据所投产品技术指标及功能描述的详细程度及响应(满足)程度进行评析:完全满足招标文件要求的,得10分。如有负偏离,从10分起扣,每项扣1分;扣至0分止。 | 0-10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| 14 | 技术 | 验收方案及质量保证措施:验收方案科学、合理,质量保证措施完善、有力的,得3分;验收方案及质量保证措施基本完整但与本项目针对性不强的,得1分;验收方案及质量保证措施有较多欠缺或未提供的,得0分。 | 0-3 | 3 | 1 | 3 | 3 | 1 | 1 | 3 | 3 | 1 | 1 |
| 15 | | 售后服务方案:投标人提供的售后服务方案方案详尽、全面合理且具有可操作性的得3分;售后服务方案方案不够合理且内容部分缺失的得1分;未提供方案的不得分。 | 0-3 | 3 | 1 | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 16.1 | 技术 | 一、产品主要尺寸、形状及位置情况(2分)。出现尺寸偏差的,一个产品扣0.5分,扣完为止。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在 ±3mm以内(测量工具:0~3m钢卷尺,精度 1mm); | 0-2 | 2 | 0 | 2 | 2 | 2 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 |
| 16.2 | | 二、功能性要求(3分) 1.铰链、合页、倾斜机构、翻转机构等部件,安装 后应灵活使用; 2.折叠机构:无非预期的自行折叠现象; 3.锁定脚轮的锁定装置完好,在开锁状态下应运动 灵活; 4.设计合理、实用,能够实现产品的整体使用功能。 | 0-3 | 2.5 | 0 | 3 | 3 | 2 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 |

| 16.3 | 技术 | 三、产品的制作质量(4分) (1)不应有蛀现象; (2)应无贯通裂缝; (3)外表应无腐朽材,内表腐朽材面积不应超过零件面积的5%; (4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3,直径不应超过12mm(特殊设计要求除外); (5)结合处应无崩茬; (6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、管材:管材应无裂缝、叠缝,外露管口端面应封闭; (8)焊接件:焊接处应无脱焊瘤、焊丝头、咬边闭闭; (8)焊接件:焊接处应无脱焊瘤、焊丝头、熔的冲压件。种接处应无脱层、裂缝; (10)钟接件:铆接处应铆接车面,无漏铆、脱铆,铆钉应端合金件:无锈蚀、毛刺、无肠、黑斑、形的。 (11)金属合金件:无锈蚀、毛刺、等缺的圆滑,无线纹或或波纹:圆管和扁线管弯曲处弧形色圆滑,没有。 (12)皱或波纹:圆管和扁线管弯曲处弧形。圆滑一致; (13)喷涂层:涂层应匀,陷。 | 0-4 | 3.5 | 0 | 4 | 4 | 2.5 | 0 | 0 | 2.5 | 0 | 0 |
|------|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|----|-----|----|------|----|------|------|----|----|
| 16.4 | 技术 | 四、制作工艺要求(4分) 1.人造板部件件的非交接面应有毛刺之。不应有毛刺之。不应有毛刺之。不应有毛刺之。不应有毛刺之。不应有毛刺之。不应有毛刺之。不应有,则为为为人。不知为为人。不知为为,是不知,是不知,是不知,是不知,是不知,是不知,是不知,是不知,是不知,是不知 | 0-4 | 3.5 | 0 | 3.5 | 4 | 3 | 0 | 0 | 3 | 0 | 0 |
| 16.5 | 技术 | 五、投标产品其它性能的比较,如结构优化性、舒适性、可维护性情况进行综合评分。(4 分) | 0-4 | 3.5 | 0 | 3.5 | 4 | 3 | 0 | 0 | 3 | 0 | 0 |
| 16.6 | 技术 | 六、结构及安全情况(3分)每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 1.活动部件间距离≤5mm或≥25mm; 2.所有垂直滑行的部件,不应自行下落; 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置; 4.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。 | 0-3 | 3 | 0 | 3 | 3 | 3 | 0 | 0 | 3 | 0 | 0 |
| | | 合计 | 0-70 | 68 | 23 | 69 | 69 | 56.5 | 24 | 19.5 | 59.5 | 18 | 18 |

技术商务资信评分明细 (专家2)

| 序号 | 评分 类型 | 评分项目内容 | 分值范围 | 杭州恒丰 家具有限 公司 |
|----|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--------------------|
| 1 | 商务 | 相关认证:所投产品制造商获得质量管理体系认证、环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证、中国环保产品认证证书(CQC)、家具产品环保卫士认证证书(CEC)、中国绿色产品认证证书,每提供一个得0.5分,最高得3分。 备注:须提供以上相关证书,否则不得分。 | 0-3 | 3 |
| 2 | | 投标同类产品的销售业绩:投标同类产品的销售业绩(2019年至今,以中标通知书或合同的复印件为准):每提供1例业绩,得0.5分,本项最高得3分。 | 0-3 | 3 |
| 3 | 商务资信 | 政策分:投标产品列入财政部、生态环境部发布的环境标志产品品目清单的,提供国家市场监督管理总局公布的《参与实施政府采购环境标志产品认证机构名录》内的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的,每项产品得0.5分,最高得2分。 | 0-2 | 2 |
| 4 | 商务资信 | 交付时间:满足招标文件要求的,得1分;不满足招标文件要求的,不得分。 | 0-1 | 1 |
| 5 | | 质保期:满足招标文件规定最低要求的,得0.5分,在招标文件规定最低要求的基础上,全部产品每增加1年加0.5分,本项最高得1分;不满足招标文件要求的,不得分。 | 0-1 | 1 |
| 6 | 技术 | 项目实施方案:投标人提供的实施方案中原材料准备、生产过程、货物供货、验货等关键步骤描述清晰、合理,针对本项目进行了特定设计的,得4分;投标人提供的实施方案包含了项目实施的内容,但各步骤描述较为简单的,得3分;项目实施方案存在明显缺陷的,得1分;未提供相关描述的不得分。 | 0-4 | 4 |
| 7 | 技术 | 项目进度计划及安排:进度计划安排合理且符合实施周期的要求,进度控制措施内容详细、完善,针对性强的,得2分;工作进度计划及实施方案描述简单但不存在明显缺陷的,得1分;进度计划不符合实施周期的要求或进度控制措施内容不完善的,得0分。 | 0-2 | 2 |
| 8 | 技术 | 产品品控情况:产品制作具有健全的工艺流水线、加工工艺的技术水平先进、保障措施全面到位;具有完善的自检体系,有独立品管部门和专门品管人员,确保产品生产过程中的质量控制完善的,得4分;产品制作程序完善,但无健全的工艺流水线、加工工艺具备通用技术水平的得3分;产品不具备工艺流水线、加工工艺技术水平粗糙、保障措施不到位;不具有独立品管部门和专门品管人员,产品生产过程中的质量控制完善不够全面的得1分;未提供相关描述不得分。 | 0-4 | 3 |
| 9 | 技术 | 深化设计方案:对投标文件中的产品进行深化设计,提供图纸分解。提供一个深化设计图纸得1分,最高得3分。 | 0-3 | 3 |
| 10 | 技术 | 主要原材料:提供符合国家标准或行业标准要求的主要原材料(如人造板、面料、海绵、五金配件、封边条、涂料、胶黏剂、钢板等)的检测报告(一年内)。每提供一个种类的原材料检测报告,得0.5分,最高得3分。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用,但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件(一年内)。注:出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。 | 0-3 | 3 |
| 11 | 技术 | 核心技术性能:提供符合核心技术性能要求的与采购标的同品类(桌、椅、柜、架、床等)成品检测报告(一年内)。每个品类的核心技术指标评分内容如下: 1.力学性能(稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项),符合得1.5分,不符合不得分; 2.产品涉及的表面理化性能(如:漆膜、软硬质覆面、金属件、封边条表面胶合强度等),符合得0.5分,不符合不得分; 3.甲醛释放量按对应的国家标准执行评分:甲醛释放量≤0.05mg/m3得1.5分,不符合不得分; 4.除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量,符合得1.5分,不符合不得分。注:出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。 | 0-5 | 5 |

| 12 大学 经营销方案。 经保了资金的安积的证方案,明确还近次案件到表现人员要量过具备存分类,是使有效。 实验的要素理象。 \$2.3 \$3 \$2.5 \$2.5 \$2.5 \$2.5 \$2.5 \$2.5 \$2.5 \$2.5 | | | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|
| 13 | 12 | 技术 | 合现有政策,完善的防疫措施的,得3分;提供了安装调试方案,基本满足使用要求,但安装时间、装卸人员等细节未明确,得2分;安装调试方案存在缺陷的,得1分;未提供相关 | 0-3 | 3 |
| 14 | 13 | | 响应 (满足) 程度进行评析:完全满足招标文件要求的,得10分。如有负偏离,从10分起 | 0-10 | 10 |
| 16.1 技术 保護 | 14 | 技术 | 收方案及质量保证措施基本完整但与本项目针对性不强的,得1分;验收方案及质量保证措 | 0-3 | 3 |
| 16.1 技术 | 15 | 技术 | 售后服务方案:投标人提供的售后服务方案方案详尽、全面合理且具有可操作性的得3分;售后服务方案方案不够合理且内容部分缺失的得1分;未提供方案的不得分。 | 0-3 | 3 |
| 16.2 技术 2.所参照相关的 無幹的机物等部件,安集后应灵活使用; 技术 2.折卷机构,无非预期的与行形量观察; 3.锁定脚轮的锁定装置光好,在升锁状态下应运动灵活; 4.设计合理。实用、能够宏观产品的整体使用功能。 三、产品的制作质量(4分) (1)不应有蛀虫现象; (2)应无质避裂缝; (3)外表应无质粒末。 (3)外表应无质粒末。 (6)溶木、室料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓池、胶迹。 (7)常材:管材应无别缝、叠缝,外露骨口垢面应动闭; (6)溶木、室料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓池、胶迹。 (7)常材:管材应无别缝、叠缝,外露骨口垢面应动闭; (9)对压件:如底性应无限是、裂缝; (10)排降件、细度处处细胞等个 虚型、发现,(11)企属合全件;无特值、氧化浸取液 双口、锁板,表面细密,应无裂效、毛刺、黑斑等缺陷; (12)破效或波纹、圆骨和扁线管骨由处弧形应圆滑一致; (13)喷涂层、涂层应流滑,(16)增加或一、水层、水层、水层、流流,(16)增加或一、水层、水层、水层、水层、水层、水层、水层、水层、水层、水层、水层、水层、水层、 | 16.1 | 技术 | 为止。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内(测量工具:0~3m钢卷尺,精 | 0-2 | 2 |
| (1)不应有蛀土现象; (2)应无贯通彩链; (3)外表应无腐朽材,内表腐朽材面积不应超过零件面积的5%; (4)外表节子宽度不应超过材度的1/3, 直径不应超过12mm (特殊设计要求除外); (5)结合处应无期茬; (6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、四陷、压痕、鼓泡、胶迹。 (7)弯体、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、四陷、压痕、鼓泡、胶迹。 (7)弯体、燃料变压无限结、整体,外露管口油面应封闭; 技术(8)焊接件:焊接处应无股煤、废煤、焊穿、错位、焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、、吱边、飞溅、焊接处表面波效应均匀; (9)冲压件:神报体应无形层、裂缝、(10)铆接件:柳接处应铆接牢围,无漏铆、脱铆,铆钉应端正圆清,无明显锤印; (11)金属合金件、无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐板、表面细密、应无聚敛、毛刺、黑旋等缺陷; (12)皴效或效效。圆管和曲线管弯曲处弧形应圆滑一致; (13)喷涂层:涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、桿色现象、涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、放皮、飞速等缺陷。 四、制作工艺要求(4分) 1.人造敷部件的转交接面应进行封边; 2.投件或部件在粉股人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角; 3.抵作或部件的分表应光滑、侧棱、圆角、圆线应均匀一致; 4.样、塞角、零部件各接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角; 3.抵作或部件的特之应光滑,侧棱、圆角、圆线应均匀一致; 4.样、塞角、零部件各接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角; 3.抵作或部件的特合后应下密、牢固; 6.各种配件、建维件安装不应有多件、通常包定均分,对称部位应对称,凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺纳的形容。每个各个型下面有特印或毛刷,凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处立无缺角、舒麻、足水分明,对称部位应对称,中削线条应清晰,加工表面不应有崩胀、砂痕、影底应平衡、对水部位应对称,即是各种流、分块。 | 16.2 | | 1.铰链、合页、倾斜机构、翻转机构等部件,安装后应灵活使用; 2.折叠机构:无非预期的自行折叠现象; 3.锁定脚轮的锁定装置完好,在开锁状态下应运动灵活; | 0-3 | 2.5 |
| 1.人造板部件的非交接面应进行封边; 2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角; 3.板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致; 4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; 5.零部件的结合应严密、牢固; 6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); 7.各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动; 8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明,对称部位应对称,四凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无纯角;铲底应平整,各部位不应有锤印或毛剌; 9.车木的线形应一致,凹凸台阶应匀称,对称部位应对称,车削线条应清晰,加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。 10.涂层无刺激性气味,成膜后应能形成平整的饰面,无明显凹凸或条痕,无气泡龟裂、斑点等现象。 16.5 技术 五、投标产品其它性能的比较,如结构优化性、舒适性、可维护性情况进行综合评分。(4分) 六、结构及安全情况(3分)每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 1.活动部件间距离≤5mm或≥25mm; 技术 2.所有垂直滑行的部件,不应自行下落; 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置; 4.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。 | 16.3 | | (1)不应有蛀虫现象; (2)应无贯通裂缝; (3)外表应无腐朽材,内表腐朽材面积不应超过零件面积的5%; (4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3,直径不应超过12mm(特殊设计要求除外); (5)结合处应无崩茬; (6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 (7)管材:管材应无裂缝、叠缝,外露管口端面应封闭; (8)焊接件:焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位,焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅,焊接处表面波纹应均匀; (9)冲压件:冲压件应无脱层、裂缝; (10)铆接件:铆接处应铆接牢固,无漏铆、脱铆,铆钉应端正圆滑,无明显锤印; (11)金属合金件:无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱,表面细密,应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷; (12)皱纹或波纹:圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致; (13)喷涂层:涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象,涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流 | | 3 |
| 16.5 权本 分) 六、结构及安全情况(3分)每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 1.活动部件间距离≤5mm或≥25mm; 技术 2.所有垂直滑行的部件,不应自行下落; 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置; 4.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。 | 16.4 | 技术 | 1.人造板部件的非交接面应进行封边; 2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角; 3.板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致; 4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; 5.零部件的结合应严密、牢固; 6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); 7.各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动; 8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明,对称部位应对称,凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角;铲底应平整,各部位不应有锤印或毛刺; 9.车木的线形应一致,凹凸台阶应匀称,对称部位应对称,车削线条应清晰,加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。 10.涂层无刺激性气味,成膜后应能形成平整的饰面,无明显凹凸或条痕,无气泡龟裂、斑点 | | 3.5 |
| 1.活动部件间距离≤5mm或≥25mm; 技术 2.所有垂直滑行的部件,不应自行下落; 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置; 4.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。 | 16.5 | 技术 | | 0-4 | 3.5 |
| 合计 0-70 66.5 | 16.6 | 技术 | 1.活动部件间距离≤5mm或≥25mm; 2.所有垂直滑行的部件,不应自行下落; 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置; | 0-3 | 3 |
| | | | 合计 | 0-70 | 66.5 |

技术商务资信评分明细 (专家3)

| 序号 | 评分类型 | 评分项目内容 | 分值范围 | 浙荣家有公 | 杭英杰私限司 | 浙惠工有公 | 奥家有限 | 浙树工有公江人贸限司 | 新椅有机 | 永市耿贸限 司 | 品冠 家具 | 杭邱贸有公州领易限司 | 杭梵家有公州美具限司 |
|----|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-------|--------|-------|------|------------|------|------------|----------|------------|------------|
| 1 | 商务资信 | 相关认证:所投产品制造商获得质量管理体系认证、环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证、中国环保产品认证证书(CQC)、家具产品环保卫士认证证书(CEC)、中国绿色产品认证证书,每提供一个得0.5分,最高得3分。备注:须提供以上相关证书,否则不得分。 | 0-3 | 3 | 1.5 | 3 | 3 | 3 | 3 | 0 | 3 | 0 | 0 |
| 2 | 商务 资信 | 投标同类产品的销售业绩:投标同类产品的销售业绩(2019年至今,以中标通知书或合同的复印件为准):每提供1例业绩,得0.5分,本项最高得3分。 | 0-3 | 3 | 0 | 3 | 3 | 3 | 0 | 0 | 3 | 0 | 0 |
| 3 | 商务资信 | 政策分:投标产品列入财政部、生态环境部发布的环境标志产品品目清单的,提供国家市场监督管理总局公布的《参与实施政府采购环境标志产品认证机构名录》内的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的,每项产品得0.5分,最高得2分。 | 0-2 | 2 | 0 | 2 | 2 | 2 | 1 | 0 | 2 | 0 | 0 |
| 4 | | 交付时间:满足招标文件要求的,得1分;不满足招标文件要求的,不得分。 | 0-1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 5 | 资信 | 质保期:满足招标文件规定最低要求的,得0.5分,在招标文件规定最低要求的基础上,全部产品每增加1年加0.5分,本项最高得1分;不满足招标文件要求的,不得分。 | 0-1 | 1 | 0.5 | 1 | 1 | 1 | 0.5 | 0.5 | 1 | 1 | 1 |
| 6 | | 项目实施方案:投标人提供的实施方案中原材料准备、生产过程、货物供货、验货等关键步骤描述清晰、合理,针对本项目进行了特定设计的,得4分;投标人提供的实施方案包含了项目实施的内容,但各步骤描述较为简单的,得3分;项目实施方案存在明显缺陷的,得1分;未提供相关描述的不得分。 | 0-4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 7 | 技术 | 项目进度计划及安排:进度计划安排合理且符合实施周期的要求,进度控制措施内容详细、完善,针对性强的,得2分;工作进度计划及实施方案描述简单但不存在明显缺陷的,得1分;进度计划不符合实施周期的要求或进度控制措施内容不完善的,得0分。 | 0-2 | 2 | 1 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 |
| 8 | 技术 | 产品品控情况:产品制作具有健全的工艺流水线、加工艺的技术水平先进、保障措施和专门品品管代水水、有完善的自检体系,有独立品管部门品等的,得4分;产品制作程序完善,但无健全的工艺流水线、加工艺具备通用技术水平和稳、、产品不具备不工艺技术水平粗糙、保障措施工艺技术水平粗糙、保障措施产品位;不具有独立品管部门和专门品管制完善不够全面的得1分;未提供相关描述不得分。 | 0-4 | 3 | 1 | 4 | 4 | 3 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| 9 | 技术 | 深化设计方案:对投标文件中的产品进行深化设计,提供图纸分解。提供一个深化设计图纸得1分,最高得3分。 | 0-3 | 3 | 0 | 3 | 3 | 3 | 0 | 0 | 3 | 0 | 0 |

| 10 | 技术 | 主要原材料:提供符合国家标准或行业标准要求的主要原材料(如人造板、面料、海绵、五金配件、封边条、涂料、胶黏剂、钢板等)的检测报告,得0.5分,最高得3分。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用,但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件(一年内)。注:出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。 | 0-3 | 3 | 0 | 3 | З | 3 | 2.5 | 0 | 3 | 0 | 0 |
|------|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|----|-----|----|----|-----|----|----|----|----|
| 11 | 技术 | 核心技术性能:提供符合核心技术性能等)成品检测报告(桌、椅、柜、架、床等)成品检测报告(一年内)。每个品类的核心技术指标评分内容如下:1.力学性能(稳定性全项、符合采购合不得分;2.产品涉及的表面理化性能(如:漆膜、软硬合得0.5分,不符合不得分;3.甲醛释放量按对应的国家标准执行评分:甲醛释放量≤0.05mg/m3得1.5分,不符合不得分;4.除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有法除第3项所涉及的甲醛释放量以外的不得分;生物质限量,符合得1.5分,不符合不得分。注:出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅关的,以其一个人。 | | 5 | 0 | 5 | 5 | 5 | 0 | 0 | 5 | 0 | 0 |
| 12 | 技术 | 安装调试方案:提供了完善的安装调试方案,明确送货安装时间及装卸人员数量且具备符合现有政策,完善的防疫措施的,得3分;提供了安装调试方案,基本满足使用要求,但安装时间、装卸人员等细节未明确,得2分;安装调试方案存在缺陷的,得1分;未提供相关描述不得分。 | 0-3 | 3 | 1 | 3 | 3 | 3 | 2 | 2 | 3 | 1 | 1 |
| 13 | 技术 | 产品技术指标及功能响应(满足)程度:根据所投产品技术指标及功能描述的详细程度及响应(满足)程度进行评析:完全满足招标文件要求的,得10分。如有负偏离,从10分起扣,每项扣1分;扣至0分止。 | 0-10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| 14 | 技术 | 验收方案及质量保证措施:验收方案科学、合理,质量保证措施完善、有力的,得3分;验收方案及质量保证措施基本完整但与本项目针对性不强的,得1分;验收方案及质量保证措施有较多欠缺或未提供的,得0分。 | 0-3 | 3 | 1 | 3 | 3 | 3 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| 15 | | 售后服务方案:投标人提供的售后服务方案方案详尽、全面合理且具有可操作性的得3分;售后服务方案方案不够合理且内容部分缺失的得1分;未提供方案的不得分。 | 0-3 | 1 | 1 | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 16.1 | 技术 | 一、产品主要尺寸、形状及位置情况(2分)。出现尺寸偏差的,一个产品扣0.5分,扣完为止。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在 ±3mm以内(测量工具:0~3m钢卷尺,精度 1mm); | 0-2 | 2 | 0 | 2 | 2 | 2 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 |
| 16.2 | | 二、功能性要求(3分) 1.铰链、合页、倾斜机构、翻转机构等部件,安装 后应灵活使用; 2.折叠机构:无非预期的自行折叠现象; 3.锁定脚轮的锁定装置完好,在开锁状态下应运动 灵活; 4.设计合理、实用,能够实现产品的整体使用功能。 | 0-3 | 2.5 | 0 | 2.5 | 3 | 2 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 |

| 16.3 | 技术 | 三、产品的制作质量(4分) (1)不应有蛀虫泉; (2)应无贯通裂缝; (3)外表应无腐朽材,内表腐朽材面积不应超过零件面积的5%; (4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3,直径不应超过12mm(特殊设计要求除外); (5)结合处应无崩茬; (6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、整构应无裂缝、叠缝,外露管口端面应封闭; (8)焊接件:焊接处应无脱焊瘤、焊丝头、咬过闭; (8)焊接件:焊接处应无脱焊瘤、焊丝头、喷过、焊接处应无脱层、裂缝; (10)铆接件:铆接处应铆接牢固,无漏铆、脱铆,铆钉应端正圆滑,无锈蚀、毛刺、黑斑等的应。 (10)铆接件:铆接处应铆接牢印; (11)金属合细密,应 医和扁线管弯曲处弧形位 棱,表面细波纹:圆管和扁线管弯曲处弧形位圆滑一致; (12)皱纹:圆管和扁线管弯曲处弧形位圆滑一致; (13)喷涂层:涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象,涂层应光滑均匀,色泽 | 0-4 | 2.5 | 0 | 3 | 4 | 2 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 |
|------|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|----|-----|----|----|----|------|----|----|----|
| 16.4 | 技术 | 四、制作工艺要求(4分) 1.人造板部件在接触人体或进行封边; 2.板件或部件在接触人体或型的扩充应有毛刺、。 3.板件或或的人类。 3.板件或或的人类。 4.样的外表。一个人类的人类。 5.各种配件、发生的生产,一个人类。 6.各种配件、选择别是处应,是有一个人类。 6.各种配件、选择别是处应为、对处应,现代的人类的。 6.各种配件、选择别是处应为、对处则,强气,是不定的人类。 6.各种配件、选择别是处应为、对处则,强气,是不定的人类。 6.各种配件,是是应为,则则或形应的人类。 6.各种配,对对交,即则或不定的人类。 6.各种配,对对交,即则或不定的人类。 6.各种配,对对交,即则或不定的人类。 6.各种配,对对交,则则或不应的人类。 6.各种配,对对交,而,对对交,对对交,对对交,对对交,对对交,对对交,对对交,对对交,对 | 0-4 | 2.5 | 0 | 3 | 4 | 2 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 |
| 16.5 | 技术 | 五、投标产品其它性能的比较,如结构优化性、舒适性、可维护性情况进行综合评分。(4 分) | 0-4 | 3 | 0 | 3.5 | 4 | 3 | 0 | 0 | 3 | 0 | 0 |
| 16.6 | 技术 | 六、结构及安全情况(3分)每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 1.活动部件间距离≤5mm或≥25mm; 2.所有垂直滑行的部件,不应自行下落; 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置; 4.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。 | 0-3 | 3 | 0 | 3 | 3 | 3 | 0 | 0 | 3 | 0 | 0 |
| | | 合计 | 0-70 | 61.5 | 21 | 66 | 69 | 60 | 27 | 20.5 | 60 | 20 | 20 |

技术商务资信评分明细 (专家3)

| 序号 | 评分类型 | 评分项目内容 | 分值范围 | 杭州恒丰 家具有限 公司 |
|----|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--------------------|
| 1 | | 相关认证:所投产品制造商获得质量管理体系认证、环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证、中国环保产品认证证书(CQC)、家具产品环保卫士认证证书(CEC)、中国绿色产品认证证书,每提供一个得0.5分,最高得3分。 备注:须提供以上相关证书,否则不得分。 | 0-3 | 3 |
| 2 | | 投标同类产品的销售业绩:投标同类产品的销售业绩(2019年至今,以中标通知书或合同的复印件为准):每提供1例业绩,得0.5分,本项最高得3分。 | 0-3 | 3 |
| 3 | 商务资信 | 政策分:投标产品列入财政部、生态环境部发布的环境标志产品品目清单的,提供国家市场监督管理总局公布的《参与实施政府采购环境标志产品认证机构名录》内的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的,每项产品得0.5分,最高得2分。 | 0-2 | 2 |
| 4 | 商务资信 | 交付时间:满足招标文件要求的,得1分;不满足招标文件要求的,不得分。 | 0-1 | 1 |
| 5 | | 质保期:满足招标文件规定最低要求的,得0.5分,在招标文件规定最低要求的基础上,全部产品每增加1年加0.5分,本项最高得1分;不满足招标文件要求的,不得分。 | 0-1 | 1 |
| 6 | 技术 | 项目实施方案:投标人提供的实施方案中原材料准备、生产过程、货物供货、验货等关键步骤描述清晰、合理,针对本项目进行了特定设计的,得4分;投标人提供的实施方案包含了项目实施的内容,但各步骤描述较为简单的,得3分;项目实施方案存在明显缺陷的,得1分;未提供相关描述的不得分。 | 0-4 | 3 |
| 7 | 技术 | 项目进度计划及安排:进度计划安排合理且符合实施周期的要求,进度控制措施内容详细、完善,针对性强的,得2分;工作进度计划及实施方案描述简单但不存在明显缺陷的,得1分;进度计划不符合实施周期的要求或进度控制措施内容不完善的,得0分。 | 0-2 | 2 |
| 8 | 技术 | 产品品控情况:产品制作具有健全的工艺流水线、加工工艺的技术水平先进、保障措施全面到位;具有完善的自检体系,有独立品管部门和专门品管人员,确保产品生产过程中的质量控制完善的,得4分;产品制作程序完善,但无健全的工艺流水线、加工工艺具备通用技术水平的得3分;产品不具备工艺流水线、加工工艺技术水平粗糙、保障措施不到位;不具有独立品管部门和专门品管人员,产品生产过程中的质量控制完善不够全面的得1分;未提供相关描述不得分。 | 0-4 | 3 |
| 9 | 技术 | 深化设计方案:对投标文件中的产品进行深化设计,提供图纸分解。提供一个深化设计图纸得1分,最高得3分。 | 0-3 | 3 |
| 10 | 技术 | 主要原材料:提供符合国家标准或行业标准要求的主要原材料(如人造板、面料、海绵、五金配件、封边条、涂料、胶黏剂、钢板等)的检测报告(一年内)。每提供一个种类的原材料检测报告,得0.5分,最高得3分。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用,但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件(一年内)。注:出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。 | 0-3 | 3 |
| 11 | 技术 | 核心技术性能:提供符合核心技术性能要求的与采购标的同品类(桌、椅、柜、架、床等)成品检测报告(一年内)。 每个品类的核心技术指标评分内容如下: 1.力学性能(稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项),符合得1.5分,不符合不得分; 2.产品涉及的表面理化性能(如:漆膜、软硬质覆面、金属件、封边条表面胶合强度等),符合得0.5分,不符合不得分; 3.甲醛释放量按对应的国家标准执行评分:甲醛释放量≤0.05mg/m3 得1.5分,不符合不得分; 4.除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量,符合得1.5分,不符合不得分。 注: 出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。 | 0-5 | 5 |

| 12 | 技术 | 安装调试方案:提供了完善的安装调试方案,明确送货安装时间及装卸人员数量且具备符合现有政策,完善的防疫措施的,得3分;提供了安装调试方案,基本满足使用要求,但安装时间、装卸人员等细节未明确,得2分;安装调试方案存在缺陷的,得1分;未提供相关描述不得分。 | 0-3 | 3 |
|----------|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|
| 13 | | 产品技术指标及功能响应(满足)程度:根据所投产品技术指标及功能描述的详细程度及响应(满足)程度进行评析:完全满足招标文件要求的,得10分。如有负偏离,从10分起扣,每项扣1分;扣至0分止。 | 0-10 | 10 |
| 14 | 技术 | 验收方案及质量保证措施:验收方案科学、合理,质量保证措施完善、有力的,得3分;验收方案及质量保证措施基本完整但与本项目针对性不强的,得1分;验收方案及质量保证措施有较多欠缺或未提供的,得0分。 | 0-3 | 3 |
| 15 | 技术 | 售后服务方案:投标人提供的售后服务方案方案详尽、全面合理且具有可操作性的得3分;售后服务方案方案不够合理且内容部分缺失的得1分;未提供方案的不得分。 | 0-3 | 1 |
| 16.1 | 技术 | 一、产品主要尺寸、形状及位置情况(2分)。出现尺寸偏差的,一个产品扣0.5分,扣完为止。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内(测量工具:0~3m钢卷尺,精度1mm); | 0-2 | 2 |
| 16.2 | | 二、功能性要求(3分) 1.铰链、合页、倾斜机构、翻转机构等部件,安装后应灵活使用; 2.折叠机构:无非预期的自行折叠现象; 3.锁定脚轮的锁定装置完好,在开锁状态下应运动灵活; 4.设计合理、实用,能够实现产品的整体使用功能。 | 0-3 | 2 |
| 16.3 | | 三、产品的制作质量(4分) (1)不应有蛀虫现象; (2)应无贯通裂缝; (3)外表应无腐朽材,内表腐朽材面积不应超过零件面积的5%; (4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3,直径不应超过12mm(特殊设计要求除外); (5)结合处应无崩茬; (6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 (7)管材:管材应无裂缝、叠缝,外露管口端面应封闭; (8)焊接件:焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位,焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅,焊接处表面波纹应均匀; (9)冲压件:冲压件应无脱层、裂缝; (10)铆接件:铆接处应铆接牢固,无漏铆、脱铆,铆钉应端正圆滑,无明显锤印; (11)金属合金件:无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱,表面细密,应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷; (12)皱纹或波纹:圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致; (13)喷涂层:涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象,涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。 | 0-4 | 2 |
| 16.4 | 技术 | 四、制作工艺要求(4分) 1.人造板部件的非交接面应进行封边; 2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角; 3.板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致; 4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; 5.零部件的结合应严密、牢固; 6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); 7.各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动; 8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明,对称部位应对称,凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角;铲底应平整,各部位不应有锤印或毛刺; 9.车木的线形应一致,凹凸台阶应匀称,对称部位应对称,车削线条应清晰,加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。 10.涂层无刺激性气味,成膜后应能形成平整的饰面,无明显凹凸或条痕,无气泡龟裂、斑点等现象。 | 0-4 | 2 |
| 16.5 | 技术 | 五、投标产品其它性能的比较,如结构优化性、舒适性、可维护性情况进行综合评分。(4 分) | 0-4 | 3 |
| 16.6 | 技术 | 六、结构及安全情况(3分)每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 1.活动部件间距离≤5mm或≥25mm; 2.所有垂直滑行的部件,不应自行下落; 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置; 4.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。 | 0-3 | 3 |
| | | 合计 | 0-70 | 60 |
| <u> </u> | | | | |

技术商务资信评分明细 (专家4)

| 序号 | 评分类型 | 评分项目内容 | 分值范围 | 浙荣家有公 | 杭英杰私限司 | 浙惠工有公 | 浙奥家有公 | 树 工 有 限 | 新椅有限 | 永市耿 別 工有公 司 | 品冠家具 | 杭邱贸有公 | 杭梵家有公州美具限司 |
|----|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-------|--------|-------|-------|------------------|------|----------------------|------|-------|------------|
| 1 | 商务资信 | 相关认证:所投产品制造商获得质量管理体系认证、环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证、中国环保产品认证证书(CQC)、家具产品环保卫士认证证书(CEC)、中国绿色产品认证证书,每提供一个得0.5分,最高得3分。备注:须提供以上相关证书,否则不得分。 | 0-3 | 3 | 1.5 | 3 | 3 | 3 | 3 | 0 | 3 | 0 | 0 |
| 2 | 商务 资信 | 投标同类产品的销售业绩:投标同类产品的销售业绩(2019年至今,以中标通知书或合同的复印件为准):每提供1例业绩,得0.5分,本项最高得3分。 | 0-3 | 3 | 0 | 3 | 3 | 3 | 0 | 0 | 3 | 0 | 0 |
| 3 | 商务资信 | 政策分:投标产品列入财政部、生态环境部发布的环境标志产品品目清单的,提供国家市场监督管理总局公布的《参与实施政府采购环境标志产品认证机构名录》内的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的,每项产品得0.5分,最高得2分。 | 0-2 | 2 | 0 | 2 | 2 | 2 | 1 | 0 | 2 | 0 | 0 |
| 4 | | 交付时间:满足招标文件要求的,得1分;不满足招标文件要求的,不得分。 | 0-1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 5 | 资信 | 质保期:满足招标文件规定最低要求的,得0.5分,在招标文件规定最低要求的基础上,全部产品每增加1年加0.5分,本项最高得1分;不满足招标文件要求的,不得分。 | 0-1 | 1 | 0.5 | 1 | 1 | 1 | 0.5 | 0.5 | 1 | 1 | 1 |
| 6 | | 项目实施方案:投标人提供的实施方案中原材料准备、生产过程、货物供货、验货等关键步骤描述清晰、合理,针对本项目进行了特定设计的,得4分;投标人提供的实施方案包含了项目实施的内容,但各步骤描述较为简单的,得3分;项目实施方案存在明显缺陷的,得1分;未提供相关描述的不得分。 | 0-4 | 4 | 1 | 3 | 3 | 3 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| 7 | 技术 | 项目进度计划及安排:进度计划安排合理且符合实施周期的要求,进度控制措施内容详细、完善,针对性强的,得2分;工作进度计划及实施方案描述简单但不存在明显缺陷的,得1分;进度计划不符合实施周期的要求或进度控制措施内容不完善的,得0分。 | 0-2 | 2 | 1 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 |
| 8 | 技术 | 产品品控情况:产品制作具有健全的工艺流水线、加工艺的技术水平先进、保障措施和全有门品管线术系,有独立品管部门品管管部门品管人员,产品制作程序完善,但无健全的工艺流水线、具人分;产品制作程序完善,但无健全的工艺流水具备通用技术水平粗糙、保障措施工艺技术水平粗糙、保障措施工艺技术水平和大型位;不具有独立品管部门和专门品管的得1分;未上位;程中的质量控制完善不够全面的得1分;未提供相关描述不得分。 | 0-4 | 4 | 1 | 3 | 3 | 3 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| 9 | 技术 | 深化设计方案:对投标文件中的产品进行深化设计,提供图纸分解。提供一个深化设计图纸得1分,最高得3分。 | 0-3 | 3 | 0 | 3 | 3 | 3 | 0 | 0 | 3 | 0 | 0 |

| 10 | 技术 | 主要原材料:提供符合国家标准或行业标准要求的主要原材料(如人造板、面料、海绵、五金配件、封边条、涂料、胶黏剂、钢板等)的检测报告,得0.5分,最高得3分。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用,但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件(一年内)。注:出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。 | 0-3 | တ | 0 | 3 | თ | 3 | 2.5 | 0 | 3 | 0 | 0 |
|------|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|----|----|----|----|-----|----|----|----|----|
| 11 | 技术 | 核心技术性能:提供符合核心技术性能等)成品检测报告(桌、椅、柜、架、床等)成品检测报告(一年内)。每个品类的核心技术指标评分内容如下:1.力学性能(稳定性全项、符合采购合不得分;2.产品涉及的表面理化性能(如:漆膜、软硬合得0.5分,不符合不得分;3.甲醛释放量按对应的国家标准执行评分:甲醛释放量≤0.05mg/m3得1.5分,不符合不得分;4.除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有法除第3项所涉及的甲醛释放量以外的不得分;生物质限量,符合得1.5分,不符合不得分。注:出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅关的,以其一个人。 | 0-5 | 5 | 0 | 5 | 5 | 5 | 0 | 0 | 5 | 0 | 0 |
| 12 | 技术 | 安装调试方案:提供了完善的安装调试方案,明确送货安装时间及装卸人员数量且具备符合现有政策,完善的防疫措施的,得3分;提供了安装调试方案,基本满足使用要求,但安装时间、装卸人员等细节未明确,得2分;安装调试方案存在缺陷的,得1分;未提供相关描述不得分。 | 0-3 | З | 1 | 3 | 2 | 2 | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 |
| 13 | 技术 | 产品技术指标及功能响应(满足)程度:根据所投产品技术指标及功能描述的详细程度及响应(满足)程度进行评析:完全满足招标文件要求的,得10分。如有负偏离,从10分起扣,每项扣1分;扣至0分止。 | 0-10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| 14 | 技术 | 验收方案及质量保证措施:验收方案科学、合理,质量保证措施完善、有力的,得3分;验收方案及质量保证措施基本完整但与本项目针对性不强的,得1分;验收方案及质量保证措施有较多欠缺或未提供的,得0分。 | 0-3 | 3 | 1 | 3 | 3 | 3 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| 15 | | 售后服务方案:投标人提供的售后服务方案方案详尽、全面合理且具有可操作性的得3分;售后服务方案方案不够合理且内容部分缺失的得1分;未提供方案的不得分。 | 0-3 | 3 | 1 | 3 | 3 | 3 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| 16.1 | 技术 | 一、产品主要尺寸、形状及位置情况(2分)。出现尺寸偏差的,一个产品扣0.5分,扣完为止。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在 ±3mm以内(测量工具:0~3m钢卷尺,精度 1mm); | 0-2 | 2 | 0 | 2 | 2 | 2 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 |
| 16.2 | | 二、功能性要求(3分) 1.铰链、合页、倾斜机构、翻转机构等部件,安装 后应灵活使用; 2.折叠机构:无非预期的自行折叠现象; 3.锁定脚轮的锁定装置完好,在开锁状态下应运动 灵活; 4.设计合理、实用,能够实现产品的整体使用功能。 | 0-3 | 2 | 0 | 2 | 2 | 1 | 0 | 0 | 1 | 0 | 0 |

| 16.3 | 技术 | 三、产品的制作质量(4分) (1)不应有蛀现象; (2)应无贯通裂缝; (3)外表应无腐朽材,内表腐朽材面积不应超过零件 面积的5%; (4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3,直径不应超过12mm(特殊设计要求除外); (5)结合处应无崩茬; (6)薄木、或型料等水上面应无明显透胶、脱胶、面陷、压痕、管材应无裂缝、外露管口端端下, 陷、压痕、管材应无裂缝、外露管口端端面。 (7)管材:焊接处应无脱焊瘤、焊丝头、空动心、 焊接处应无脱焊瘤、焊丝头、冲压件应无脱层、裂缝; (10)铆接件:铆接处应铆接车固,无漏铆、脱铆,等时应端正圆滑,无锈蚀、毛刺、黑砂、则口陷; (11)金属面细波纹:圆管和扁线管弯曲处弧形。 (12)皱纹或或:圆管和扁线管弯曲处弧形。 (12)皱纹或或:圆管和扁线管弯曲处弧形。 (13)喷涂层:涂层应为,绝泽一致; (13)喷涂层:涂层应为,。 案、皱皮、飞漆等缺陷。 四、制作工艺要求(4分) | 0-4 | 3 | 0 | 2 | 3 | 2 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 |
|------|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|----|----|----|----|----|------|----|----|----|
| 16.4 | 技术 | 四、制作工艺要求(4分) 1.人造板部件在接面应进行封边; 2.板件的非交接体体,一个在接触人体的或的,一个在接触,一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个 | 0-4 | 3 | 0 | 2 | 2 | 2 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 |
| 16.5 | 技术 | 五、投标产品其它性能的比较,如结构优化性、舒适性、可维护性情况进行综合评分。(4 分) | 0-4 | 3 | 0 | 2 | 2 | 2 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 |
| 16.6 | 技术 | 六、结构及安全情况(3分)每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 1.活动部件间距离≤5mm或≥25mm; 2.所有垂直滑行的部件,不应自行下落; 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置; 4.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。 | 0-3 | 3 | 0 | 3 | 3 | 3 | 0 | 0 | 3 | 0 | 0 |
| | | 合计 | 0-70 | 66 | 19 | 61 | 61 | 59 | 24 | 17.5 | 59 | 18 | 18 |

技术商务资信评分明细 (专家4)

| 序号 | 评分类型 | 评分项目内容 | 分值范围 | 杭州恒丰 家具有限 公司 |
|----|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--------------------|
| 1 | | 相关认证:所投产品制造商获得质量管理体系认证、环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证、中国环保产品认证证书(CQC)、家具产品环保卫士认证证书(CEC)、中国绿色产品认证证书,每提供一个得0.5分,最高得3分。 备注:须提供以上相关证书,否则不得分。 | 0-3 | 3 |
| 2 | | 投标同类产品的销售业绩:投标同类产品的销售业绩(2019年至今,以中标通知书或合同的复印件为准):每提供1例业绩,得0.5分,本项最高得3分。 | 0-3 | 3 |
| 3 | 商务资信 | 政策分:投标产品列入财政部、生态环境部发布的环境标志产品品目清单的,提供国家市场监督管理总局公布的《参与实施政府采购环境标志产品认证机构名录》内的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的,每项产品得0.5分,最高得2分。 | 0-2 | 2 |
| 4 | 商务资信 | 交付时间:满足招标文件要求的,得1分;不满足招标文件要求的,不得分。 | 0-1 | 1 |
| 5 | | 质保期:满足招标文件规定最低要求的,得0.5分,在招标文件规定最低要求的基础上,全部产品每增加1年加0.5分,本项最高得1分;不满足招标文件要求的,不得分。 | 0-1 | 1 |
| 6 | 技术 | 项目实施方案:投标人提供的实施方案中原材料准备、生产过程、货物供货、验货等关键步骤描述清晰、合理,针对本项目进行了特定设计的,得4分;投标人提供的实施方案包含了项目实施的内容,但各步骤描述较为简单的,得3分;项目实施方案存在明显缺陷的,得1分;未提供相关描述的不得分。 | 0-4 | 3 |
| 7 | 技术 | 项目进度计划及安排:进度计划安排合理且符合实施周期的要求,进度控制措施内容详细、完善,针对性强的,得2分;工作进度计划及实施方案描述简单但不存在明显缺陷的,得1分;进度计划不符合实施周期的要求或进度控制措施内容不完善的,得0分。 | 0-2 | 2 |
| 8 | 技术 | 产品品控情况:产品制作具有健全的工艺流水线、加工工艺的技术水平先进、保障措施全面到位;具有完善的自检体系,有独立品管部门和专门品管人员,确保产品生产过程中的质量控制完善的,得4分;产品制作程序完善,但无健全的工艺流水线、加工工艺具备通用技术水平的得3分;产品不具备工艺流水线、加工工艺技术水平粗糙、保障措施不到位;不具有独立品管部门和专门品管人员,产品生产过程中的质量控制完善不够全面的得1分;未提供相关描述不得分。 | 0-4 | 4 |
| 9 | 技术 | 深化设计方案:对投标文件中的产品进行深化设计,提供图纸分解。提供一个深化设计图纸得1分,最高得3分。 | 0-3 | 3 |
| 10 | 技术 | 主要原材料:提供符合国家标准或行业标准要求的主要原材料(如人造板、面料、海绵、五金配件、封边条、涂料、胶黏剂、钢板等)的检测报告(一年内)。每提供一个种类的原材料检测报告,得0.5分,最高得3分。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用,但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件(一年内)。注:出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。 | 0-3 | 3 |
| 11 | 技术 | 核心技术性能:提供符合核心技术性能要求的与采购标的同品类(桌、椅、柜、架、床等)成品检测报告(一年内)。 每个品类的核心技术指标评分内容如下: 1.力学性能(稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项),符合得1.5分,不符合不得分; 2.产品涉及的表面理化性能(如:漆膜、软硬质覆面、金属件、封边条表面胶合强度等),符合得0.5分,不符合不得分; 3.甲醛释放量按对应的国家标准执行评分:甲醛释放量≤0.05mg/m3 得1.5分,不符合不得分; 4.除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量,符合得1.5分,不符合不得分。 注: 出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。 | 0-5 | 5 |

| 2 | | | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|
| 13 | 12 | 技术 | 合现有政策,完善的防疫措施的,得3分;提供了安装调试方案,基本满足使用要求,但安装时间、装卸人员等细节未明确,得2分;安装调试方案存在缺陷的,得1分;未提供相关 | 0-3 | 3 |
| 14 | 13 | | 响应 (满足) 程度进行评析:完全满足招标文件要求的,得10分。如有负偏离,从10分起 | 0-10 | 10 |
| 16.1 技术 原子原本の音を呈りなる中の世状の時間の一下本葉以乃来的へ行か。 | 14 | 技术 | 收方案及质量保证措施基本完整但与本项目针对性不强的,得1分;验收方案及质量保证措 | 0-3 | 3 |
| 16.1 | 15 | 技术 | 售后服务方案:投标人提供的售后服务方案方案详尽、全面合理且具有可操作性的得3分;售后服务方案方案不够合理且内容部分缺失的得1分;未提供方案的不得分。 | 0-3 | 3 |
| 16.2 技术 2.折卷机构、无非预期的自行射量现象: 3.锁定脚轮的锁定装置流射、在升锁状态下启运动灵活: 4.设计合理、实用、能够实现产品的整体使用功能。 三、产品的制作质量(4分) (1)不应有蛀虫现象: (2)应无贯通聚能; (2)应无贯通聚能; (2)应无贯通聚能; (3)外表应无质差。 (2)海无质难形的,内表腐朽材面积不应超过零件面积的5%; (4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3。直径不应超过12mm(特殊设计要求除外); (5)结合处应无辩差; (6)薄木、肥料等材料贴面应无明显透散、脱胶、四陷、压痕、鼓池、胶迹。 (7)管材: 管材应无聚能、叠旋、形塞。 成施。 成施。 (7)管材: 管材应无聚能、叠旋、形塞。 成施。 (7)管材: 管材应无聚性、叠旋、形塞。 成施。 发头、变边、飞溅、焊接处表面波应均匀; (9)非压件: 附接处应侧坡全圈。 元漏铆、脱铆、铆钉应端正圆滑,无明显错印,(11)全属合全件: 元铸铁、象化限服落、刃口、绒棱、表面细密,应无凝较、 无则显错印,(11)金属合全件: 元铸铁、象化限服落、刃口、绒棱、表面细密,应无裂纹、毛刺、黑路等缺陷; (12)皴效或波纹,圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致; (12)缴效或波纹,圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致; (12)缴效或波纹,圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致; (13)喷涂层、漆层压无端、线性中限色、掉色现象,涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流 技术 家被件也接收人体或更粉解他不应有毛刺、刃口或棱角; 3.板件或部件的的外表应光滑,侧板、圆角、圆线应均匀一致; 4.样。聚像、零部件等给合处不应耐影; 5.享都件的结合应产密、平圆; 技术、2.核中或部件的转合应产密、平型、流压、牢固、结合处应无开裂或松均; 3.极性或部件的转合应产密、平型、 3。从未是是一种, 3。从未是是一种, 3。从未是是一种, 3。从未是一个, 3。从未是一个, 3。是是一种, 3。从未是一个, 3。从是是一种, 3。从上是一个, 3。从上是一个, 3。从上是一个, 3。从上是一个, 3。从上是一个, 3。从上上上上上上上上上上的一个, 3。从上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上 | 16.1 | 技术 | 为止。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内(测量工具:0~3m钢卷尺,精 | 0-2 | 2 |
| (1)不应有蛀虫现象; (2)应无贯通裂缝; (3)外表应无履行材,内表腐朽材面积不应超过零件面积的5%; (4)外表市子宽度不应超过材宽的1/3,直径不应超过12mm(特殊设计要求除外); (5)结合处压剂避法; (6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 (7)管材:管付应无裂结、蚕量、外器管口轴面应封闭; (7)常材:管付应无裂结、蚕量、外器管口轴面应封闭; (7)伸按件:焊接处应无股层、投线、火水、嗖吱、飞溅、焊接处皮面无股层、裂线、10)伸接件;绑接处应铆接字圆,无漏铆、脱铆、铆钉应端正圆滑,无明显锤印; (11)金属合金件: 元精使、氧化膜脱落、刃口、锐棱、表面细密。 反元裂纹、毛刺、黑斑等缺陷; (12)敏致或波线、圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致; (13)喷涂层;涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象,涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流注、疙瘩、皴皮、飞漆等缺陷。 四、制作工艺要求(4分)1.人造板部件的种汞皮积质。 1.人遗板部件的种素应光清,倒棱、圆角、圆线应均匀一致; 4.样、塞角、零部件等结合处不应断裂; 5.零部件的结合应严密、车圈; (6.各种配件,连接件安装下应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); 7.各种配件材料是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固、结合处应无开裂或检动; 3.服则的图案应均匀、清晰、层次分明,对称部位应对称,四凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角。铲底应平整、各部位不应有对称的位应对称,四凸和大挖、过桥、板角、圆弧处压、大多种的显微形成一致,四面合阶应对,对称部位应对称,四凸和大挖、过桥、板角、圆弧处压、对痕、砂痕。 (10.涂层无刺激性气味、成腹后应能形成平整的饰面,无明显凹凸或条痕,无气泡龟裂、斑点等现象。 16.5 技术 五、投标产品其它性能的比较,如结构优化性、舒适性、可维护性情况进行综合评分。(4 0.4 2 16.6 技术 2. 投标产品其它性能的比较,如结构优化性、舒适性、可维护性情况进行综合评分。(4 0.4 2 16.6 技术 2. 好称及安全情况(3分)每个不合格项和0.5分,和充为止。 1. 活动部件间距离55mm或225mm; 技术 2. 所有垂直滑行的部件,不应自行下连; 3. 抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防限落装置; 4. 美他结构安全项目通过服观和手感等方法进行检测。 | 16.2 | | 1.铰链、合页、倾斜机构、翻转机构等部件,安装后应灵活使用; 2.折叠机构:无非预期的自行折叠现象; 3.锁定脚轮的锁定装置完好,在开锁状态下应运动灵活; | 0-3 | 2 |
| 1.人造板部件的非交接面应进行封边; 2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刀口或棱角; 3.板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致; 4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; 5.零部件的结合应严密、牢固; 6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); 7.各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动; 8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明,对称部位应对称,凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无始角;铲底应平整,各部位不应有锤印或毛刺; 9.车木的线形应一致,凹凸台阶应匀称,对称部位应对称,车削线条应清晰,加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。 10.涂层无刺激性气味,成膜后应能形成平整的饰面,无明显凹凸或条痕,无气泡龟裂、斑点等现象。 16.5 技术 五、投标产品其它性能的比较,如结构优化性、舒适性、可维护性情况进行综合评分。(4分) 六、结构及安全情况(3分)每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 1.活动部件间距离≤5mm或≥25mm; 2.所有垂直滑行的部件,不应自行下落; 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置; 4.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。 | 16.3 | | (1)不应有蛀虫现象; (2)应无贯通裂缝; (3)外表应无腐朽材,内表腐朽材面积不应超过零件面积的5%; (4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3,直径不应超过12mm(特殊设计要求除外); (5)结合处应无崩茬; (6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 (7)管材:管材应无裂缝、叠缝,外露管口端面应封闭; (8)焊接件:焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位,焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅,焊接处表面波纹应均匀; (9)冲压件:冲压件应无脱层、裂缝; (10)铆接件:铆接处应铆接牢固,无漏铆、脱铆,铆钉应端正圆滑,无明显锤印; (11)金属合金件:无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱,表面细密,应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷; (12)皱纹或波纹:圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致; (13)喷涂层:涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象,涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流 | 0-4 | 3 |
| 16.5 | 16.4 | 技术 | 1.人造板部件的非交接面应进行封边; 2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角; 3.板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致; 4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; 5.零部件的结合应严密、牢固; 6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); 7.各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动; 8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明,对称部位应对称,凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧 处应无缺角;铲底应平整,各部位不应有锤印或毛刺; 9.车木的线形应一致,凹凸台阶应匀称,对称部位应对称,车削线条应清晰,加工表面不应 有崩茬、刀痕、砂痕。 10.涂层无刺激性气味,成膜后应能形成平整的饰面,无明显凹凸或条痕,无气泡龟裂、斑点 | 0-4 | 3 |
| 1.活动部件间距离≤5mm或≥25mm; 技术 2.所有垂直滑行的部件,不应自行下落; 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置; 4.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。 | 16.5 | 技术 | | 0-4 | 2 |
| 合计 0-70 64 | 16.6 | 技术 | 1.活动部件间距离≤5mm或≥25mm; 2.所有垂直滑行的部件,不应自行下落; 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置; | 0-3 | 3 |
| | | | 合计 | 0-70 | 64 |

技术商务资信评分明细 (专家5)

| 序号 | 评分类型 | 评分项目内容 | 分值范围 | 浙荣家有公 | 杭英杰私限司 | 浙惠工有公 | 浙奥家有公 | 树 工 有 限 | 新椅有机 | 永市耿贸限 司 | 品冠 家具 | 杭邱贸有公州领易限司 | 杭梵家有公州美具限司 |
|----|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-------|--------|-------|-------|------------------|------|------------|----------|------------|------------|
| 1 | 商务资信 | 相关认证:所投产品制造商获得质量管理体系认证、环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证、中国环保产品认证证书(CQC)、家具产品环保卫士认证证书(CEC)、中国绿色产品认证证书,每提供一个得0.5分,最高得3分。备注:须提供以上相关证书,否则不得分。 | 0-3 | 3 | 1.5 | 3 | 3 | 3 | 3 | 0 | 3 | 0 | 0 |
| 2 | 商务 资信 | 投标同类产品的销售业绩:投标同类产品的销售业绩(2019年至今,以中标通知书或合同的复印件为准):每提供1例业绩,得0.5分,本项最高得3分。 | 0-3 | 3 | 0 | 3 | 3 | 3 | 0 | 0 | 3 | 0 | 0 |
| 3 | 商务资信 | 政策分:投标产品列入财政部、生态环境部发布的环境标志产品品目清单的,提供国家市场监督管理总局公布的《参与实施政府采购环境标志产品认证机构名录》内的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的,每项产品得0.5分,最高得2分。 | 0-2 | 2 | 0 | 2 | 2 | 2 | 1 | 0 | 2 | 0 | 0 |
| 4 | | 交付时间:满足招标文件要求的,得1分;不满足招标文件要求的,不得分。 | 0-1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 5 | 资信 | 质保期:满足招标文件规定最低要求的,得0.5分,在招标文件规定最低要求的基础上,全部产品每增加1年加0.5分,本项最高得1分;不满足招标文件要求的,不得分。 | 0-1 | 1 | 0.5 | 1 | 1 | 1 | 0.5 | 0.5 | 1 | 1 | 1 |
| 6 | | 项目实施方案:投标人提供的实施方案中原材料准备、生产过程、货物供货、验货等关键步骤描述清晰、合理,针对本项目进行了特定设计的,得4分;投标人提供的实施方案包含了项目实施的内容,但各步骤描述较为简单的,得3分;项目实施方案存在明显缺陷的,得1分;未提供相关描述的不得分。 | 0-4 | 4 | 1 | 4 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 7 | 技术 | 项目进度计划及安排:进度计划安排合理且符合实施周期的要求,进度控制措施内容详细、完善,针对性强的,得2分;工作进度计划及实施方案描述简单但不存在明显缺陷的,得1分;进度计划不符合实施周期的要求或进度控制措施内容不完善的,得0分。 | 0-2 | 2 | 1 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 |
| 8 | 技术 | 产品品控情况:产品制作具有健全的工艺流水线、加工艺的技术水平先进、保障措施和专门品品管代水水、有完善的自检体系,有独立品管部门品等的,得4分;产品制作程序完善,但无健全的工艺流水线、加工艺具备通用技术水平和稳、、产品不具备不工艺技术水平粗糙、保障措施工艺技术水平粗糙、保障措施产品位;不具有独立品管部门和专门品管制完善不够全面的得1分;未提供相关描述不得分。 | 0-4 | 4 | 3 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 4 | 3 | 3 |
| 9 | 技术 | 深化设计方案:对投标文件中的产品进行深化设计,提供图纸分解。提供一个深化设计图纸得1分,最高得3分。 | 0-3 | 3 | 0 | 3 | 3 | 3 | 0 | 0 | 3 | 0 | 0 |

| 10 | 技术 | 主要原材料:提供符合国家标准或行业标准要求的主要原材料(如人造板、面料、海绵、五金配件、封边条、涂料、胶黏剂、钢板等)的检测报告,得0.5分,最高得3分。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用,但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件(一年内)。注:出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。 | 0-3 | 3 | 0 | 3 | 3 | 3 | 2.5 | 0 | 3 | 0 | 0 |
|------|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|----|----|-----|----|-----|----|----|----|----|
| 11 | 技术 | 核心技术性能:提供符合核心技术性能等)成品检测报告(桌、椅、柜、架、床等)成品检测报告(一年内)。每个品类的核心技术指标评分内容如下:1.力学性能(稳定性全项、符合采购合不得分;2.产品涉及的表面理化性能(如:漆膜、软硬合得0.5分,不符合不得分;3.甲醛释放量按对应的国家标准执行评分:甲醛释放量≤0.05mg/m3得1.5分,不符合不得分;4.除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有法除第3项所涉及的甲醛释放量以外的不得分;生物质限量,符合得1.5分,不符合不得分。注:出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅关的,以其一个人。 | 0-5 | 5 | 0 | 5 | 5 | 5 | 0 | 0 | 5 | 0 | 0 |
| 12 | 技术 | 安装调试方案:提供了完善的安装调试方案,明确送货安装时间及装卸人员数量且具备符合现有政策,完善的防疫措施的,得3分;提供了安装调试方案,基本满足使用要求,但安装时间、装卸人员等细节未明确,得2分;安装调试方案存在缺陷的,得1分;未提供相关描述不得分。 | 0-3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 3 | 2 | 2 |
| 13 | 技术 | 产品技术指标及功能响应(满足)程度:根据所投产品技术指标及功能描述的详细程度及响应(满足)程度进行评析:完全满足招标文件要求的,得10分。如有负偏离,从10分起扣,每项扣1分;扣至0分止。 | 0-10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| 14 | 技术 | 验收方案及质量保证措施:验收方案科学、合理, 质量保证措施完善、有力的,得3分;验收方案及 质量保证措施基本完整但与本项目针对性不强的, 得1分;验收方案及质量保证措施有较多欠缺或未 提供的,得0分。 | 0-3 | 3 | 1 | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| 15 | | 售后服务方案:投标人提供的售后服务方案方案详尽、全面合理且具有可操作性的得3分;售后服务方案方案不够合理且内容部分缺失的得1分;未提供方案的不得分。 | 0-3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 16.1 | 技术 | 一、产品主要尺寸、形状及位置情况(2分)。出现尺寸偏差的,一个产品扣0.5分,扣完为止。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在 ±3mm以内(测量工具:0~3m钢卷尺,精度 1mm); | 0-2 | 2 | 0 | 2 | 2 | 2 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 |
| 16.2 | | 二、功能性要求(3分) 1.铰链、合页、倾斜机构、翻转机构等部件,安装 后应灵活使用; 2.折叠机构:无非预期的自行折叠现象; 3.锁定脚轮的锁定装置完好,在开锁状态下应运动 灵活; 4.设计合理、实用,能够实现产品的整体使用功能。 | 0-3 | 3 | 0 | 3 | 2.5 | 2 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 |

| 16.3 | 技术 | 三、产品的制作质量(4分) (1)不应有蛀虫聚; (2)应无贯通裂缝; (3)外表应无腐朽材,内表腐朽材面积不应超过零件面积的5%; (4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3,直径不应超过12mm(特殊设计要求除外); (5)结合处应无崩茬; (6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、陷陷、压痕、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、陷陷、压痕、整构应无裂缝、叠缝,外露管口端面应形。 陷、压痕、整构应无裂缝、叠缝,外露管口端面应为。 (7)管材:管材应无裂缝、叠缝,外露管口端间。 海接处应无脱焊瘤、焊丝头、咬边闭; (8)焊接件:焊接处应无脱焊瘤。焊丝头、吹说、焊接处应无脱层、裂缝; (10)铆接件:铆接处应铆接牢固,无漏铆、脱铆,铆钉应端正圆滑,无锈蚀、毛刺、黑斑、的,说明,是一致,是一致; (11)金属合细密,应是和一致; (12)皱或:涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉气、皱皮、飞漆等缺陷。 | 0-4 | 2.5 | 0 | 2.5 | 3 | 2 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 |
|------|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|----|------|-----|----|----|------|----|----|----|
| 16.4 | 技术 | 四、制作工艺要求(4分) 1.人造板部件在接面应进行封边; 2.板件或部件在接触人体或型的进行对部位不应有毛刺, 3.板件或或的排放。 | 0-4 | 3 | 0 | 3 | 2.5 | 2 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 |
| 16.5 | 技术 | 五、投标产品其它性能的比较,如结构优化性、舒适性、可维护性情况进行综合评分。(4 分) | 0-4 | 3 | 0 | 3 | 3 | 2 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 |
| 16.6 | 技术 | 六、结构及安全情况(3分)每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 1.活动部件间距离≤5mm或≥25mm; 2.所有垂直滑行的部件,不应自行下落; 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置; 4.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。 | 0-3 | 3 | 0 | 3 | 3 | 3 | 0 | 0 | 3 | 0 | 0 |
| | | 合计 | 0-70 | 66.5 | 24 | 66.5 | 66 | 58 | 31 | 24.5 | 62 | 25 | 25 |

技术商务资信评分明细 (专家5)

| 序号 | 评分类型 | 评分项目内容 | 分值范围 | 杭州恒丰 家具有限 公司 |
|----|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--------------------|
| 1 | | 相关认证:所投产品制造商获得质量管理体系认证、环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证、中国环保产品认证证书(CQC)、家具产品环保卫士认证证书(CEC)、中国绿色产品认证证书,每提供一个得0.5分,最高得3分。 备注:须提供以上相关证书,否则不得分。 | 0-3 | 3 |
| 2 | | 投标同类产品的销售业绩:投标同类产品的销售业绩(2019年至今,以中标通知书或合同的复印件为准):每提供1例业绩,得0.5分,本项最高得3分。 | 0-3 | 3 |
| 3 | 商务资信 | 政策分:投标产品列入财政部、生态环境部发布的环境标志产品品目清单的,提供国家市场监督管理总局公布的《参与实施政府采购环境标志产品认证机构名录》内的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的,每项产品得0.5分,最高得2分。 | 0-2 | 2 |
| 4 | 商务资信 | 交付时间:满足招标文件要求的,得1分;不满足招标文件要求的,不得分。 | 0-1 | 1 |
| 5 | | 质保期:满足招标文件规定最低要求的,得0.5分,在招标文件规定最低要求的基础上,全部产品每增加1年加0.5分,本项最高得1分;不满足招标文件要求的,不得分。 | 0-1 | 1 |
| 6 | 技术 | 项目实施方案:投标人提供的实施方案中原材料准备、生产过程、货物供货、验货等关键步骤描述清晰、合理,针对本项目进行了特定设计的,得4分;投标人提供的实施方案包含了项目实施的内容,但各步骤描述较为简单的,得3分;项目实施方案存在明显缺陷的,得1分;未提供相关描述的不得分。 | 0-4 | 4 |
| 7 | 技术 | 项目进度计划及安排:进度计划安排合理且符合实施周期的要求,进度控制措施内容详细、完善,针对性强的,得2分;工作进度计划及实施方案描述简单但不存在明显缺陷的,得1分;进度计划不符合实施周期的要求或进度控制措施内容不完善的,得0分。 | 0-2 | 2 |
| 8 | 技术 | 产品品控情况:产品制作具有健全的工艺流水线、加工工艺的技术水平先进、保障措施全面到位;具有完善的自检体系,有独立品管部门和专门品管人员,确保产品生产过程中的质量控制完善的,得4分;产品制作程序完善,但无健全的工艺流水线、加工工艺具备通用技术水平的得3分;产品不具备工艺流水线、加工工艺技术水平粗糙、保障措施不到位;不具有独立品管部门和专门品管人员,产品生产过程中的质量控制完善不够全面的得1分;未提供相关描述不得分。 | 0-4 | 4 |
| 9 | 技术 | 深化设计方案:对投标文件中的产品进行深化设计,提供图纸分解。提供一个深化设计图纸得1分,最高得3分。 | 0-3 | 3 |
| 10 | 技术 | 主要原材料:提供符合国家标准或行业标准要求的主要原材料(如人造板、面料、海绵、五金配件、封边条、涂料、胶黏剂、钢板等)的检测报告(一年内)。每提供一个种类的原材料检测报告,得0.5分,最高得3分。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用,但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件(一年内)。注:出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。 | 0-3 | 3 |
| 11 | 技术 | 核心技术性能:提供符合核心技术性能要求的与采购标的同品类(桌、椅、柜、架、床等)成品检测报告(一年内)。 每个品类的核心技术指标评分内容如下: 1.力学性能(稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项),符合得1.5分,不符合不得分; 2.产品涉及的表面理化性能(如:漆膜、软硬质覆面、金属件、封边条表面胶合强度等),符合得0.5分,不符合不得分; 3.甲醛释放量按对应的国家标准执行评分:甲醛释放量≤0.05mg/m3 得1.5分,不符合不得分; 4.除第3项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量,符合得1.5分,不符合不得分。 注: 出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有CMA资质的第三方检测机构提供。 | 0-5 | 5 |

| 12 | | | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|
| 13 | 12 | 技术 | 合现有政策,完善的防疫措施的,得3分;提供了安装调试方案,基本满足使用要求,但安装时间、装卸人员等细节未明确,得2分;安装调试方案存在缺陷的,得1分;未提供相关 | 0-3 | 3 |
| 14 | 13 | | 响应 (满足) 程度进行评析:完全满足招标文件要求的,得10分。如有负偏离,从10分起 | 0-10 | 10 |
| □ 16.1 | 14 | 技术 | 收方案及质量保证措施基本完整但与本项目针对性不强的,得1分;验收方案及质量保证措 | 0-3 | 3 |
| 16.1 故未 为止。 | 15 | 技术 | 售后服务方案:投标人提供的售后服务方案方案详尽、全面合理且具有可操作性的得3分;售后服务方案方案不够合理且内容部分缺失的得1分;未提供方案的不得分。 | 0-3 | 3 |
| 16.2 | 16.1 | 技术 | 为止。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在±3mm以内(测量工具:0~3m钢卷尺,精 | 0-2 | 2 |
| (1)不应有蛀虫现象; (2)应无贯通裂缝; (3)外表布元属行材,内表腐朽材面积不应超过零件面积的5%; (4)外表节子复度不应超过材宽的1/3,直径不应超过12mm(特殊设计要求除外); (5)结合处元服益; (6)简本、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 (7)管材;管付应无裂结、叠线、外器管口端面应封闭; (7)管材;管付应无裂结、叠线、外器管口端面应封闭; (7)等材;管付应无裂结、叠线、外器管口端面应封闭; (9)冲压件: 冲接处应无股焊、虚焊、焊塞、错位、焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝 火、咬边、飞溅,焊接处表面或效应均匀; (9)冲压件: 冲排性处立铆接牢固,无漏铆、脱铆,铆钉应端正圆滑,无明显锤印; (11)金属合金件、无锈蚀、氧化膜脱塞、刃口、锐棱、表面细密,应无裂纹、毛刺、黑斑等铁陷; (12)皲鼓或波纹、圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致; (13)喷涂层;涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象,涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、放皮、飞漆等缺陷。 四、制作工艺要求(4分) 1.人造板部件的冲表应光滑、侧枝、圆角、圆线应均匀一致; 4.样、塞角、零部件等结合处不应断裂; 5.零部件的给分层密、车圈; (6.各种配件,连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); 7.各种配件的结合应层密、车圈; (6.各种配件,连接件安装在户户、漏针、透钉(预留孔、选择孔除外); 7.各种配件制剂是其條件安装应户层,平整、端正、牢固、结合处应无开裂或检动; 3.凝射的图案应均匀、清晰、层次分明,对核部位应对称,四凸和大挖、过桥、核角、圆弧处应无缺病。铲底应平整、各部位不应有对称。凹凸和大挖、过桥、核角、圆弧处应无缺角。铲底应平整、等低产、中面、结合处定无开裂或检动;加强处方,中面、10.涂层无刺激性气味,成膜后应能形成平整的饰面,无明显凹凸或条痕,无气泡龟裂、斑点等现象。 16.5 技术 五、投桥产品其它性能的比较,如结构优化性、舒适性、可维护性情况进行综合评分。(4 0-4 2 16.6 技术 五、投标产品其它性能的比较,如结构优化性、舒适性、可维护性情况进行综合评分。(4 0-4 2 16.6 技术 五、投标产品其它性能的比较,如结构优化性、舒适性、可维护性情况进行综合评分。(4 0-4 2 16.6 技术 五、投标产品其位的操作,不应自行下落; 3.抽屉、键盘、拉筐等推拉构件应有防限落装置; 4.其他结构安全项目通过限观和平原等方法进行检测。 | 16.2 | | 1.铰链、合页、倾斜机构、翻转机构等部件,安装后应灵活使用; 2.折叠机构:无非预期的自行折叠现象; 3.锁定脚轮的锁定装置完好,在开锁状态下应运动灵活; | 0-3 | 2 |
| 1.人造板部件的非交接面应进行封边; 2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刀口或棱角; 3.板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致; 4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; 5.零部件的结合应严密、牢固; 6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); 7.各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动; 8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明,对称部位应对称,凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无触角;铲底应平整,各部位不应有锤印或毛刺; 9.车木的线形应一致,凹凸台阶应匀称,对称部位应对称,车削线条应清晰,加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。 10.涂层无刺激性气味,成膜后应能形成平整的饰面,无明显凹凸或条痕,无气泡龟裂、斑点等现象。 16.5 技术 五、投标产品其它性能的比较,如结构优化性、舒适性、可维护性情况进行综合评分。(4分) 六、结构及安全情况(3分)每个不合格项扣0.5分,扣完为止。 1.活动部件间距离≤5mm或≥25mm; 2.所有垂直滑行的部件,不应自行下落; 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置; 4.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。 | 16.3 | | (1)不应有蛀虫现象; (2)应无贯通裂缝; (3)外表应无腐朽材,内表腐朽材面积不应超过零件面积的5%; (4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3,直径不应超过12mm(特殊设计要求除外); (5)结合处应无崩茬; (6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 (7)管材:管材应无裂缝、叠缝,外露管口端面应封闭; (8)焊接件:焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位,焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅,焊接处表面波纹应均匀; (9)冲压件:冲压件应无脱层、裂缝; (10)铆接件:铆接处应铆接牢固,无漏铆、脱铆,铆钉应端正圆滑,无明显锤印; (11)金属合金件:无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱,表面细密,应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷; (12)皱纹或波纹:圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致; (13)喷涂层:涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象,涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流 | 0-4 | 2.5 |
| 16.5 | 16.4 | 技术 | 1.人造板部件的非交接面应进行封边; 2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角; 3.板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致; 4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂; 5.零部件的结合应严密、牢固; 6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外); 7.各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动; 8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明,对称部位应对称,凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧 处应无缺角;铲底应平整,各部位不应有锤印或毛刺; 9.车木的线形应一致,凹凸台阶应匀称,对称部位应对称,车削线条应清晰,加工表面不应 有崩茬、刀痕、砂痕。 10.涂层无刺激性气味,成膜后应能形成平整的饰面,无明显凹凸或条痕,无气泡龟裂、斑点 | 0-4 | 2.5 |
| 1.活动部件间距离≤5mm或≥25mm; 技术 2.所有垂直滑行的部件,不应自行下落; 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置; 4.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。 | 16.5 | 技术 | | 0-4 | 2 |
| 合计 0-70 64 | 16.6 | 技术 | 1.活动部件间距离≤5mm或≥25mm; 2.所有垂直滑行的部件,不应自行下落; 3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置; | 0-3 | 3 |
| <u>. </u> | | | 合计 | 0-70 | 64 |