

## 技术商务评分明细（专家1）

项目名称：杭州市拱墅区人民法院家具采购项目（第二次）（HSZB-2025-603-1）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	杭州安松家具有限公司	杭州鑫美家具有限公司	浙江铭派博杰家具有限公司	杭州冠民家具有限公司
1	商务	投标人自2022年1月1日（以合同签订时间为准，须提供相关合同扫描件）以来实施过的同类项目业绩情况，每提供一个得1分，最高得3分。	0-3	0.0	1.0	3.0	0.0
2	商务	制造商具有有效期内的质量管理体系认证证书，认证范围需包含覆盖实木家具、覆面家具、金属家具、钢塑家具。提供①证书扫描件和②国家认监委网站（www.cnca.gov.cn）查询截图，全部符合得2分，没有或缺项或认证范围不符的均不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
3	商务	制造商具有有效期内的环境管理体系认证证书，认证范围需包含覆盖实木家具、覆面家具、金属家具、钢塑家具。提供①证书扫描件和②国家认监委网站（www.cnca.gov.cn）查询截图，全部符合得2分，没有或缺项或认证范围不符的均不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
4	商务	制造商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，认证范围需包含覆盖实木家具、覆面家具、金属家具、钢塑家具。提供①证书扫描件和②国家认监委网站（www.cnca.gov.cn）查询截图，全部符合得2分，没有或缺项或认证范围不符的均不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
5	商务	投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品目录清单”，且获得国家认可的权威认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每项产品得1分，最高得2分。 注：提供证书扫描件，证书须在有效期内，由评标委员会在全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/）查询，不提供或证书无法在上述平台查询确认状态为有效的不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
6	技术	投标人或制造商提供2023年1月后权威检测机构（具有CMA认证的检验机构）出具的家具产品检测报告复印件（或扫描件）和认监委报告查询网页截图，其中技术标准或技术指标要求如下，全部提供且符合要求的得8分，每项不满足要求或未提供或缺少材料的扣2分： 1、办公桌：依据GB/T39600-2021、QB/T4371-2012、GB8624-2012等标准其中甲醛释放量分级要求（气候箱法）ENF级≤0.025mg/m³；燃烧性能合格；抗菌性能合格；防霉菌性能合格；苯、甲苯、二甲苯，总挥发性有机化合物（TVOC）均合格、结构安全合格、力学性能要求合格； 2、办公椅：依据GB28481-2012、QB/T3827-1999、QB/T4371-2012、GB/T24346-2009、GB8624-2012等标准其中燃烧性能：燃烧性能合格；邻苯二甲酸酯、重金属、多环芳烃（苯并[a]芘、16种多环芳烃（PAH）总量）、多溴联苯、多溴二苯醚均合格；乙酸盐雾试验（连续喷雾18h）10级；抑菌性能合格；防霉性能合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³。 3、钢制文件柜：依据GB/T 3325-2024、GB 28008-2024、GB/T9286-2021、GB 6675.4-2014、GB/T 1865-2009、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012、GB/T 1741-2020等标准其中主要尺寸及偏差、形状和位置公差、外观性能、安全性能、理化性能、力学性能均合格；耐人工气候老化性（200h）达0级；金属室温拉伸试验；金属化学成分分析；阻燃1级合格；抗菌性能合格；耐霉菌性达0级；耐循环腐蚀环境的测定：湿（盐雾）/干燥/湿气达0级。 4、更衣柜：依据GB/T 3325-2017或GB/T 3325-2024、HJ2547-2016、GB/T4336-2016、GB/T 10125-2021、QB/T 3826-1999《、QB/T 3827-1999、QB /T 3832-1999标准其中主要尺寸及偏差、形状和位置公差、外观性能要求、安全性能要求、产品涂层和覆面层中可溶性重金属均合格；理化性能要求、力学性能要求均合格；铜加速乙酸盐雾试验（18h）达10级；中性盐雾试验（18h）达10级；乙酸盐雾试验（18h）达10级；化学成分分析均合格。 注：以上检测报告须提供复印件和全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）查询截图（加盖投标人电子签名），不提供的不计分。 注：提供的检验报告材料必须清晰且完整含封底及封面，仅复印局部内容的检测报告视为无效。	0-8	0.0	0.0	8.0	0.0

技术商务资信评分明细表

7	技术	<p>投标人或制造商提供2023年1月后权威检测机构（具有CMA认证的检验机构）出具的原材料检测报告复印件（或扫描件）和认监委报告查询网页截图，其中技术标准或技术指标要求如下，全部提供且符合要求的得7分，每项不满足要求或未提供或缺少材料的扣1分：</p> <p>1、浸渍胶膜纸饰面刨花板：依据GB/T 39600-2021、QB/T 4371-2012、JC/T 2039-2010、GB/T 35601-2017、GB 8624-2012标准其中甲醛释放量<math>\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3</math>，抗菌性能合格，防霉菌性能合格，挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出，表面胶合强度<math>\geq 0.7\text{Mpa}</math>，含水率<math>\leq 10\%</math>，密度<math>\geq 0.60\text{g}/\text{cm}^3</math>，表面耐冷热循环合格，表面耐划痕合格，表面耐香烟灼烧<math>\geq 5</math>级，表面耐干热<math>\geq 5</math>级，表面耐龟裂<math>\geq 5</math>级，表面耐水蒸气<math>\geq 5</math>级，燃烧性能B1合格。</p> <p>2、PVC封边条：依据QB/T4463-2013、QB/T4371-2012、GB/T 24128-2018、GB 20286-2006标准其中燃烧性能：阻燃性能等级-阻燃1级（塑料/橡胶）合格，重金属未检出，耐干热、耐磨性均合格，甲醛释放量未检出、氯乙烯单体未检出、可迁移元素（可溶性重金属）未检出、邻苯二甲酸酯的总量未检出、多溴联苯未检出、多溴联苯醚未检出、抗菌性能合格；</p> <p>3、冷轧钢板：依据GB/T3325-2017或GB/T3325-20274、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T232-2010标准要求其中涂层厚度合格；中型盐雾试验24h达10级；乙酸盐雾试验220h达10级；外观性能要求合格；理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层-硬度合格、冲击强度合格、耐腐蚀合格、附着力0级；弯曲试验合格。</p> <p>4、海绵：依据GB 8624-2012、GB/T 2912.1-2009、GB/T 10802-2023标准，游离甲醛含量<math>\leq 30\text{mg}/\text{kg}</math>；回弹率<math>\geq 55\%</math>、75%压缩永久变形-V类<math>\leq 5\%</math>、恒定负荷反复压缩疲劳后的40%压缩硬度损失值(P)-V类合格、拉伸强度-V类<math>\geq 160\text{Kpa}</math>、断裂伸长率-V类<math>\geq 140\%</math>、撕裂强度-V类<math>\geq 3.0\text{N}/\text{cm}</math>、干热老化后拉伸强度-V类<math>\geq 130\text{Kpa}</math>；燃烧性能等级B1合格。</p> <p>5、水性漆：依据GB 18581-2020、HJ2537-2014、GB/T 23999-2009、GB/T 23994-2009、GB/T 21866-2008、HG/T 3950-2007标准其中抗霉菌性能达0级；抗菌性能<math>\geq 99\%</math>；VOC含量、总铅(Pb)含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)、可溶性重金属含量、乙二醇醚及醚酯总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量均未检出；游离甲醛未检出；卤代烃(以二氯甲烷计)未检出；在容器中状态、硬度(擦伤)、附着力、耐冲击性、耐磨性均合格；特定有害元素限量的要求未检出。</p> <p>6、阻尼导轨（三节轨）：依据QB/T2454-2013、GB/T10125-2021、QB/T 3832-1999、QB/T 3827-1999检测标准，包含对过载、功能、耐腐蚀，乙酸盐雾试验，铜盐加速乙酸盐雾试验的检测，其中耐腐蚀18h无锈点；乙酸盐雾试验650h无锈点，等级不低于10级；铜盐加速乙酸盐雾试验650h无锈点，等级不低于10级。</p> <p>7、阻尼铰链：依据QB/T2189-2013、QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999检测标准，包含对过载、功能、耐腐蚀、乙酸盐雾试验的检测。其中耐腐蚀18h无锈点；乙酸盐雾试验连续喷雾600h无锈点，等级不低于10级。</p> <p>以上检测报告须提供复印件和全国认证认可信息公共服务平台官网（<a href="http://cx.cnca.cn/">http://cx.cnca.cn/</a>）查询截图（加盖投标人电子签名），不提供的不计分。</p> <p>注：提供的检验报告材料必须清晰且完整含封底及封面，仅复印局部内容的检测报告视为无效。</p>	0-7	0.0	0.0	7.0	0.0
8	技术	<p>提供生产厂家的核心专业生产设备，全部满足得8分，每缺少一件设备扣0.5分，扣完为止。</p> <p>核心生产设备：</p> <p>1、电脑裁板锯、多片锯、倒角机、直线铣型砂光机、全自动斜直边封边机、全自动数控加工中心、自动封边机、UV涂装设备、海绵切割机、UV光氧化废气处理设备、恒温恒湿设备、智能木工钻铣加工中心（六面钻）、漆水分离设备、中央吸尘器、切皮机、喷漆房（水帘一体机）。</p> <p>须提供①设备图片、②购置增值税专用发票（或租赁合同及租赁发票复印件），①②必须同时满足，不提供或缺少的都不得分。提供的设备与以上设备名称不完全一致，但主要功能相同的设备时，还需在投标文件中提供设备相关说明或有效证明材料，视为符合要求。</p>	0-8	0.0	0.0	8.0	0.0
9	技术	<p>项目实施方案：提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得5分，基本满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。</p>	0-5	3.0	3.0	3.0	3.0
10	技术	<p>生产实施方案：具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得4分，基本满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。</p>	0-4	2.0	2.0	4.0	2.0
11	技术	<p>安装服务实施方案：安装方案的制定（落实送货安装时间和人员安排；根据货物交付时间节点，确保按期交付使用），根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得4分，基本满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。</p>	0-4	2.0	2.0	4.0	2.0

技术商务资信评分明细表

12	技术	品质管理管控方案：品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得4分，基本满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-4	2.0	2.0	4.0	2.0
13	技术	售后服务方案： ①提供产品 5 年质量保证期（5 年内免费维修，不能维修免费更换），每延长1年质保期加0.5分，最高得2分（2分）。 ②提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分（2分）。	0-4	2.5	1.0	3.0	1.5
14	技术	一、提供样品产品主要尺寸、形状及位置公差（1分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸，偏差控制在±3mm以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）。 二、材料要求（2分）：材料选用不合格每项扣0.5分，扣完为止。样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。 三、部件要求（6分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 金属件： (1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4) 铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2. 木制件： (1) 不应有蛀虫现象； (2) 应无贯通裂缝； (3) 外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%； (4) 外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5) 结合处应无崩茬； (6) 薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 3. 人造板件： (1) 外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2) 同一板面外表，允许1处，面积在3mm <sup>2</sup> ~30mm <sup>2</sup> 内； (3) 外表应无明显划痕、压痕； (4) 表面应无明显色差； (5) 外表应无鼓泡、龟裂、分层。 4. 漆膜： (1) 同色部件的色泽应相似； (2) 应无褪色、掉色现象； (3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 5. 软包件： (1) 软面包覆表面：包覆的面料拼接应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2) 外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 6. 塑料件：无裂纹，无明显变形，无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污	0-15	9.0	9.0	13.0	9.0

技术商务资信评分明细表

	<p>渍、无明显色差。</p> <p>四、外观要求（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；</li> <li>2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</li> <li>3.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</li> <li>4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；</li> <li>5.零部件的结合应严密、牢固；</li> <li>6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</li> <li>7.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</li> <li>8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺；</li> <li>9.车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。</li> <li>10.涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。</li> </ol> <p>五、结构及安全要求（1分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.活动部件间距离 <math>\leq 5\text{mm}</math> 或 <math>\geq 25\text{mm}</math>；</li> <li>2.所有垂直滑行的部件，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行下落；</li> <li>3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件是否有防脱落装置。</li> </ol> <p>注：样品少提供一样扣5分，扣完为止，最低得0分。</p>					
合计		0-70	20.5	20.0	65.0	19.5

专家（签名）：

## 技术商务评分明细（专家2）

项目名称：杭州市拱墅区人民法院家具采购项目（第二次）（HSZB-2025-603-1）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	杭州安松家具有限公司	杭州鑫美家具有限公司	浙江铭派博杰家具有限公司	杭州冠民家具有限公司
1	商务	投标人自2022年1月1日（以合同签订时间为准，须提供相关合同扫描件）以来实施过的同类项目业绩情况，每提供一个得1分，最高得3分。	0-3	0.0	1.0	3.0	0.0
2	商务	制造商具有有效期内的质量管理体系认证证书，认证范围需包含覆盖实木家具、覆面家具、金属家具、钢塑家具。提供①证书扫描件和②国家认监委网站（www.cnca.gov.cn）查询截图，全部符合得2分，没有或缺项或认证范围不符的均不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
3	商务	制造商具有有效期内的环境管理体系认证证书，认证范围需包含覆盖实木家具、覆面家具、金属家具、钢塑家具。提供①证书扫描件和②国家认监委网站（www.cnca.gov.cn）查询截图，全部符合得2分，没有或缺项或认证范围不符的均不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
4	商务	制造商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，认证范围需包含覆盖实木家具、覆面家具、金属家具、钢塑家具。提供①证书扫描件和②国家认监委网站（www.cnca.gov.cn）查询截图，全部符合得2分，没有或缺项或认证范围不符的均不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
5	商务	投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得国家认可的权威认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每项产品得1分，最高得2分。 注：提供证书扫描件，证书须在有效期内，由评标委员会在全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/）查询，不提供或证书无法在上述平台查询确认状态为有效的不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
6	技术	投标人或制造商提供2023年1月后权威检测机构（具有CMA认证的检验机构）出具的家具产品检测报告复印件（或扫描件）和认监委报告查询网页截图，其中技术标准或技术指标要求如下，全部提供且符合要求的得8分，每项不满足要求或未提供或缺少材料的扣2分： 1、办公桌：依据GB/T39600-2021、QB/T4371-2012、GB8624-2012等标准其中甲醛释放量分级要求（气候箱法）ENF级≤0.025mg/m³；燃烧性能合格；抗菌性能合格；防霉菌性能合格；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均合格、结构安全合格、力学性能要求合格； 2、办公椅：依据GB28481-2012、QB/T3827-1999、QB/T4371-2012、GB/T24346-2009、GB8624-2012等标准其中燃烧性能：燃烧性能合格；邻苯二甲酸酯、重金属、多环芳烃（苯并[a]芘、16种多环芳烃（PAH）总量）、多溴联苯、多溴二苯醚均合格；乙酸盐雾试验（连续喷雾18h）10级；抗菌性能合格；防霉性能合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³。 3、钢制文件柜：依据GB/T 3325-2024、GB 28008-2024、GB/T9286-2021、GB 6675.4-2014、GB/T 1865-2009、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012、GB/T 1741-2020等标准其中主要尺寸及偏差、形状和位置公差、外观性能、安全性能、理化性能、力学性能均合格；耐人工气候老化性（200h）达0级；金属室温拉伸试验；金属化学成分分析；阻燃1级合格；抗菌性能合格；耐霉菌性达0级；耐循环腐蚀环境的测定：湿（盐雾）/干燥/湿气达0级。 4、更衣柜：依据GB/T 3325-2017或GB/T 3325-2024、HJ2547-2016、GB/T4336-2016、GB/T 10125-2021、QB/T 3826-1999《、QB/T 3827-1999、QB /T 3832-1999标准其中主要尺寸及偏差、形状和位置公差、外观性能要求、安全性能要求、产品涂层和覆面层中可溶性重金属均合格；理化性能要求、力学性能要求均合格；铜加速乙酸盐雾试验（18h）达10级；中性盐雾试验（18h）达10级；乙酸盐雾试验（18h）达10级；化学成分分析均合格。 注：以上检测报告须提供复印件和全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）查询截图（加盖投标人电子签名），不提供的不计分。 注：提供的检验报告材料必须清晰且完整含封底及封面，仅复印局部内容的检测报告视为无效。	0-8	0.0	0.0	8.0	0.0

技术商务资信评分明细表

7	技术	<p>投标人或制造商提供2023年1月后权威检测机构（具有CMA认证的检验机构）出具的原材料检测报告复印件（或扫描件）和认监委报告查询网页截图，其中技术标准或技术指标要求如下，全部提供且符合要求的得7分，每项不满足要求或未提供或缺少材料的扣1分：</p> <p>1、浸渍胶膜纸饰面刨花板：依据GB/T 39600-2021、QB/T 4371-2012、JC/T 2039-2010、GB/T 35601-2017、GB 8624-2012标准其中甲醛释放量<math>\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3</math>，抗菌性能合格，防霉菌性能合格，挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出，表面胶合强度<math>\geq 0.7\text{Mpa}</math>，含水率<math>\leq 10\%</math>，密度<math>\geq 0.60\text{g}/\text{cm}^3</math>，表面耐冷热循环合格，表面耐划痕合格，表面耐香烟灼烧<math>\geq 5</math>级，表面耐干热<math>\geq 5</math>级，表面耐龟裂<math>\geq 5</math>级，表面耐水蒸气<math>\geq 5</math>级，燃烧性能B1合格。</p> <p>2、PVC封边条：依据QB/T4463-2013、QB/T4371-2012、GB/T 24128-2018、GB 20286-2006标准其中燃烧性能：阻燃性能等级-阻燃1级（塑料/橡胶）合格，重金属未检出，耐干热、耐磨性均合格，甲醛释放量未检出、氯乙烯单体未检出、可迁移元素（可溶性重金属）未检出、邻苯二甲酸酯的总量未检出、多溴联苯未检出、多溴联苯醚未检出、抗菌性能合格；</p> <p>3、冷轧钢板：依据GB/T3325-2017或GB/T3325-20274、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T232-2010标准要求其中涂层厚度合格；中型盐雾试验24h达10级；乙酸盐雾试验220h达10级；外观性能要求合格；理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层-硬度合格、冲击强度合格、耐腐蚀合格、附着力0级；弯曲试验合格。</p> <p>4、海绵：依据GB 8624-2012、GB/T 2912.1-2009、GB/T 10802-2023标准，游离甲醛含量<math>\leq 30\text{mg}/\text{kg}</math>；回弹率<math>\geq 55\%</math>、75%压缩永久变形-V类<math>\leq 5\%</math>、恒定负荷反复压缩疲劳后的40%压缩硬度损失值(P)-V类合格、拉伸强度-V类<math>\geq 160\text{Kpa}</math>、断裂伸长率-V类<math>\geq 140\%</math>、撕裂强度-V类<math>\geq 3.0\text{N}/\text{cm}</math>、干热老化后拉伸强度-V类<math>\geq 130\text{Kpa}</math>；燃烧性能等级B1合格。</p> <p>5、水性漆：依据GB 18581-2020、HJ2537-2014、GB/T 23999-2009、GB/T 23994-2009、GB/T 21866-2008、HG/T 3950-2007标准其中抗菌性能达0级；抗菌性能<math>\geq 99\%</math>；VOC含量、总铅(Pb)含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)、可溶性重金属含量、乙二醇醚及醚酯总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量均未检出；游离甲醛未检出；卤代烃(以二氯甲烷计)未检出；在容器中状态、硬度(擦伤)、附着力、耐冲击性、耐磨性均合格；特定有害元素限量的要求未检出。</p> <p>6、阻尼导轨（三节轨）：依据QB/T2454-2013、GB/T10125-2021、QB/T 3832-1999、QB/T 3827-1999检测标准，包含对过载、功能、耐腐蚀，乙酸盐雾试验，铜盐加速乙酸盐雾试验的检测，其中耐腐蚀18h无锈点；乙酸盐雾试验650h无锈点，等级不低于10级；铜盐加速乙酸盐雾试验650h无锈点，等级不低于10级。</p> <p>7、阻尼铰链：依据QB/T2189-2013、QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999检测标准，包含对过载、功能、耐腐蚀、乙酸盐雾试验的检测。其中耐腐蚀18h无锈点；乙酸盐雾试验连续喷雾600h无锈点，等级不低于10级。</p> <p>以上检测报告须提供复印件和全国认证认可信息公共服务平台官网（<a href="http://cx.cnca.cn/">http://cx.cnca.cn/</a>）查询截图（加盖投标人电子签名），不提供的不计分。</p> <p>注：提供的检验报告材料必须清晰且完整含封底及封面，仅复印局部内容的检测报告视为无效。</p>	0-7	0.0	0.0	7.0	0.0
8	技术	<p>提供生产厂家的核心专业生产设备，全部满足得8分，每缺少一件设备扣0.5分，扣完为止。</p> <p>核心生产设备：</p> <p>1、电脑裁板锯、多片锯、倒角机、直线铣型砂光机、全自动斜直边封边机、全自动数控加工中心、自动封边机、UV涂装设备、海绵切割机、UV光氧化废气处理设备、恒温恒湿设备、智能木工钻铣加工中心（六面钻）、漆水分离设备、中央吸尘器、切皮机、喷漆房（水帘一体机）。</p> <p>须提供①设备图片、②购置增值税专用发票（或租赁合同及租赁发票复印件），①②必须同时满足，不提供或缺少的都不得分。提供的设备与以上设备名称不完全一致，但主要功能相同的设备时，还需在投标文件中提供设备相关说明或有效证明材料，视为符合要求。</p>	0-8	0.0	0.0	8.0	0.0
9	技术	<p>项目实施方案：提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得5分，基本满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。</p>	0-5	3.0	3.0	5.0	3.0
10	技术	<p>生产实施方案：具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得4分，基本满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。</p>	0-4	2.0	2.0	4.0	2.0
11	技术	<p>安装服务实施方案：安装方案的制定（落实送货安装时间和人员安排；根据货物交付时间节点，确保按期交付使用），根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得4分，基本满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。</p>	0-4	2.0	2.0	2.0	2.0

技术商务资信评分明细表

12	技术	品质管理管控方案：品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得4分，基本满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-4	2.0	2.0	2.0	2.0
13	技术	售后服务方案： ①提供产品 5 年质量保证期（5 年内免费维修，不能维修免费更换），每延长1年质保期加0.5分，最高得2分（2分）。 ②提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分（2分）。	0-4	2.5	2.0	3.0	1.5
14	技术	一、提供样品产品主要尺寸、形状及位置公差（1分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸，偏差控制在±3mm以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）。 二、材料要求（2分）：材料选用不合格每项扣0.5分，扣完为止。样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。 三、部件要求（6分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 金属件： (1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4) 铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2. 木制件： (1) 不应有蛀虫现象； (2) 应无贯通裂缝； (3) 外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%； (4) 外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5) 结合处应无崩茬； (6) 薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 3. 人造板件： (1) 外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2) 同一板面外表，允许1处，面积在3mm <sup>2</sup> ~30mm <sup>2</sup> 内； (3) 外表应无明显划痕、压痕； (4) 表面应无明显色差； (5) 外表应无鼓泡、龟裂、分层。 4. 漆膜： (1) 同色部件的色泽应相似； (2) 应无褪色、掉色现象； (3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 5. 软包件： (1) 软面包覆表面：包覆的面料拼接应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2) 外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 6. 塑料件：无裂纹，无明显变形，无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污	0-15	9.0	9.0	13.0	9.0

技术商务资信评分明细表

	<p>渍、无明显色差。</p> <p>四、外观要求（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；</li> <li>2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</li> <li>3.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</li> <li>4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；</li> <li>5.零部件的结合应严密、牢固；</li> <li>6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</li> <li>7.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</li> <li>8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺；</li> <li>9.车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。</li> <li>10.涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。</li> </ol> <p>五、结构及安全要求（1分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.活动部件间距离 <math>\leq 5\text{mm}</math> 或 <math>\geq 25\text{mm}</math>；</li> <li>2.所有垂直滑行的部件，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行下落；</li> <li>3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件是否有防脱落装置。</li> </ol> <p>注：样品少提供一样扣5分，扣完为止，最低得0分。</p>					
	合计	0-70	20.5	21.0	63.0	19.5

专家（签名）：

## 技术商务评分明细（专家3）

项目名称：杭州市拱墅区人民法院家具采购项目（第二次）（HSZB-2025-603-1）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	杭州安松家具有限公司	杭州鑫美家具有限公司	浙江铭派博杰家具有限公司	杭州冠民家具有限公司
1	商务	投标人自2022年1月1日（以合同签订时间为准，须提供相关合同扫描件）以来实施过的同类项目业绩情况，每提供一个得1分，最高得3分。	0-3	0.0	1.0	3.0	0.0
2	商务	制造商具有有效期内的质量管理体系认证证书，认证范围需包含覆盖实木家具、覆面家具、金属家具、钢塑家具。提供①证书扫描件和②国家认监委网站（www.cnca.gov.cn）查询截图，全部符合得2分，没有或缺项或认证范围不符的均不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
3	商务	制造商具有有效期内的环境管理体系认证证书，认证范围需包含覆盖实木家具、覆面家具、金属家具、钢塑家具。提供①证书扫描件和②国家认监委网站（www.cnca.gov.cn）查询截图，全部符合得2分，没有或缺项或认证范围不符的均不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
4	商务	制造商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，认证范围需包含覆盖实木家具、覆面家具、金属家具、钢塑家具。提供①证书扫描件和②国家认监委网站（www.cnca.gov.cn）查询截图，全部符合得2分，没有或缺项或认证范围不符的均不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
5	商务	投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得国家认可的权威认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每项产品得1分，最高得2分。 注：提供证书扫描件，证书须在有效期内，由评标委员会在全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/）查询，不提供或证书无法在上述平台查询确认状态为有效的不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
6	技术	投标人或制造商提供2023年1月后权威检测机构（具有CMA认证的检验机构）出具的家具产品检测报告复印件（或扫描件）和认监委报告查询网页截图，其中技术标准或技术指标要求如下，全部提供且符合要求的得8分，每项不满足要求或未提供或缺少材料的扣2分： 1、办公桌：依据GB/T39600-2021、QB/T4371-2012、GB8624-2012等标准其中甲醛释放量分级要求（气候箱法）ENF级≤0.025mg/m³；燃烧性能合格；抗菌性能合格；防霉菌性能合格；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均合格、结构安全合格、力学性能要求合格； 2、办公椅：依据GB28481-2012、QB/T3827-1999、QB/T4371-2012、GB/T24346-2009、GB8624-2012等标准其中燃烧性能：燃烧性能合格；邻苯二甲酸酯、重金属、多环芳烃（苯并[a]芘、16种多环芳烃（PAH）总量）、多溴联苯、多溴二苯醚均合格；乙酸盐雾试验（连续喷雾18h）10级；抗菌性能合格；防霉性能合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³。 3、钢制文件柜：依据GB/T 3325-2024、GB 28008-2024、GB/T9286-2021、GB 6675.4-2014、GB/T 1865-2009、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012、GB/T 1741-2020等标准其中主要尺寸及偏差、形状和位置公差、外观性能、安全性能、理化性能、力学性能均合格；耐人工气候老化性（200h）达0级；金属室温拉伸试验；金属化学成分分析；阻燃1级合格；抗菌性能合格；耐霉菌性达0级；耐循环腐蚀环境的测定：湿（盐雾）/干燥/湿气达0级。 4、更衣柜：依据GB/T 3325-2017或GB/T 3325-2024、HJ2547-2016、GB/T4336-2016、GB/T 10125-2021、QB/T 3826-1999《、QB/T 3827-1999、QB /T 3832-1999标准其中主要尺寸及偏差、形状和位置公差、外观性能要求、安全性能要求、产品涂层和覆面层中可溶性重金属均合格；理化性能要求、力学性能要求均合格；铜加速乙酸盐雾试验（18h）达10级；中性盐雾试验（18h）达10级；乙酸盐雾试验（18h）达10级；化学成分分析均合格。 注：以上检测报告须提供复印件和全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）查询截图（加盖投标人电子签名），不提供的不计分。 注：提供的检验报告材料必须清晰且完整含封底及封面，仅复印局部内容的检测报告视为无效。	0-8	0.0	0.0	8.0	0.0

技术商务资信评分明细表

7	技术	<p>投标人或制造商提供2023年1月后权威检测机构（具有CMA认证的检验机构）出具的原材料检测报告复印件（或扫描件）和认监委报告查询网页截图，其中技术标准或技术指标要求如下，全部提供且符合要求的得7分，每项不满足要求或未提供或缺少材料的扣1分：</p> <p>1、浸渍胶膜纸饰面刨花板：依据GB/T 39600-2021、QB/T 4371-2012、JC/T 2039-2010、GB/T 35601-2017、GB 8624-2012标准其中甲醛释放量<math>\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3</math>，抗菌性能合格，防霉菌性能合格，挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出，表面胶合强度<math>\geq 0.7\text{Mpa}</math>，含水率<math>\leq 10\%</math>，密度<math>\geq 0.60\text{g}/\text{cm}^3</math>，表面耐冷热循环合格，表面耐划痕合格，表面耐香烟灼烧<math>\geq 5</math>级，表面耐干热<math>\geq 5</math>级，表面耐龟裂<math>\geq 5</math>级，表面耐水蒸气<math>\geq 5</math>级，燃烧性能B1合格。</p> <p>2、PVC封边条：依据QB/T4463-2013、QB/T4371-2012、GB/T 24128-2018、GB 20286-2006标准其中燃烧性能：阻燃性能等级-阻燃1级（塑料/橡胶）合格，重金属未检出，耐干热、耐磨性均合格，甲醛释放量未检出、氯乙烯单体未检出、可迁移元素（可溶性重金属）未检出、邻苯二甲酸酯的总量未检出、多溴联苯未检出、多溴联苯醚未检出、抗菌性能合格；</p> <p>3、冷轧钢板：依据GB/T3325-2017或GB/T3325-20274、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T232-2010标准要求其中涂层厚度合格；中型盐雾试验24h达10级；乙酸盐雾试验220h达10级；外观性能要求合格；理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层-硬度合格、冲击强度合格、耐腐蚀合格、附着力0级；弯曲试验合格。</p> <p>4、海绵：依据GB 8624-2012、GB/T 2912.1-2009、GB/T 10802-2023标准，游离甲醛含量<math>\leq 30\text{mg}/\text{kg}</math>；回弹率<math>\geq 55\%</math>、75%压缩永久变形-V类<math>\leq 5\%</math>、恒定负荷反复压缩疲劳后的40%压缩硬度损失值(P)-V类合格、拉伸强度-V类<math>\geq 160\text{Kpa}</math>、断裂伸长率-V类<math>\geq 140\%</math>、撕裂强度-V类<math>\geq 3.0\text{N}/\text{cm}</math>、干热老化后拉伸强度-V类<math>\geq 130\text{Kpa}</math>；燃烧性能等级B1合格。</p> <p>5、水性漆：依据GB 18581-2020、HJ2537-2014、GB/T 23999-2009、GB/T 23994-2009、GB/T 21866-2008、HG/T 3950-2007标准其中抗菌性能达0级；抗菌性能<math>\geq 99\%</math>；VOC含量、总铅(Pb)含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)、可溶性重金属含量、乙二醇醚及醚酯总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量均未检出；游离甲醛未检出；卤代烃(以二氯甲烷计)未检出；在容器中状态、硬度(擦伤)、附着力、耐冲击性、耐磨性均合格；特定有害元素限量的要求未检出。</p> <p>6、阻尼导轨（三节轨）：依据QB/T2454-2013、GB/T10125-2021、QB/T 3832-1999、QB/T 3827-1999检测标准，包含对过载、功能、耐腐蚀，乙酸盐雾试验，铜盐加速乙酸盐雾试验的检测，其中耐腐蚀18h无锈点；乙酸盐雾试验650h无锈点，等级不低于10级；铜盐加速乙酸盐雾试验650h无锈点，等级不低于10级。</p> <p>7、阻尼铰链：依据QB/T2189-2013、QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999检测标准，包含对过载、功能、耐腐蚀、乙酸盐雾试验的检测。其中耐腐蚀18h无锈点；乙酸盐雾试验连续喷雾600h无锈点，等级不低于10级。</p> <p>以上检测报告须提供复印件和全国认证认可信息公共服务平台官网（<a href="http://cx.cnca.cn/">http://cx.cnca.cn/</a>）查询截图（加盖投标人电子签名），不提供的不计分。</p> <p>注：提供的检验报告材料必须清晰且完整含封底及封面，仅复印局部内容的检测报告视为无效。</p>	0-7	0.0	0.0	7.0	0.0
8	技术	<p>提供生产厂家的核心专业生产设备，全部满足得8分，每缺少一件设备扣0.5分，扣完为止。</p> <p>核心生产设备：</p> <p>1、电脑裁板锯、多片锯、倒角机、直线铣型砂光机、全自动斜直边封边机、全自动数控加工中心、自动封边机、UV涂装设备、海绵切割机、UV光氧化废气处理设备、恒温恒湿设备、智能木工钻铣加工中心（六面钻）、漆水分离设备、中央吸尘器、切皮机、喷漆房（水帘一体机）。</p> <p>须提供①设备图片、②购置增值税专用发票（或租赁合同及租赁发票复印件），①②必须同时满足，不提供或缺少的都不得分。提供的设备与以上设备名称不完全一致，但主要功能相同的设备时，还需在投标文件中提供设备相关说明或有效证明材料，视为符合要求。</p>	0-8	0.0	0.0	8.0	0.0
9	技术	<p>项目实施方案：提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得5分，基本满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。</p>	0-5	3.0	3.0	5.0	1.0
10	技术	<p>生产实施方案：具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得4分，基本满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。</p>	0-4	2.0	2.0	4.0	2.0
11	技术	<p>安装服务实施方案：安装方案的制定（落实送货安装时间和人员安排；根据货物交付时间节点，确保按期交付使用），根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得4分，基本满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。</p>	0-4	2.0	2.0	2.0	2.0

技术商务资信评分明细表

12	技术	品质管理管控方案：品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得4分，基本满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-4	2.0	2.0	4.0	2.0
13	技术	售后服务方案： ①提供产品 5 年质量保证期（5 年内免费维修，不能维修免费更换），每延长1年质保期加0.5分，最高得2分（2分）。 ②提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分（2分）。	0-4	3.5	2.0	4.0	2.5
14	技术	一、提供样品产品主要尺寸、形状及位置公差（1分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸，偏差控制在±3mm以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）。 二、材料要求（2分）：材料选用不合格每项扣0.5分，扣完为止。样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。 三、部件要求（6分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 金属件： (1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4) 铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2. 木制件： (1) 不应有蛀虫现象； (2) 应无贯通裂缝； (3) 外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%； (4) 外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5) 结合处应无崩茬； (6) 薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 3. 人造板件： (1) 外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2) 同一板面外表，允许1处，面积在3mm <sup>2</sup> ~30mm <sup>2</sup> 内； (3) 外表应无明显划痕、压痕； (4) 表面应无明显色差； (5) 外表应无鼓泡、龟裂、分层。 4. 漆膜： (1) 同色部件的色泽应相似； (2) 应无褪色、掉色现象； (3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 5. 软包件： (1) 软面包覆表面：包覆的面料拼接应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2) 外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 6. 塑料件：无裂纹，无明显变形，无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污	0-15	9.0	9.0	13.0	9.0

技术商务资信评分明细表

	<p>渍、无明显色差。</p> <p>四、外观要求（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；</li> <li>2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</li> <li>3.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</li> <li>4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；</li> <li>5.零部件的结合应严密、牢固；</li> <li>6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</li> <li>7.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</li> <li>8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺；</li> <li>9.车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。</li> <li>10.涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。</li> </ol> <p>五、结构及安全要求（1分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.活动部件间距离 <math>\leq 5\text{mm}</math> 或 <math>\geq 25\text{mm}</math>；</li> <li>2.所有垂直滑行的部件，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行下落；</li> <li>3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件是否有防脱落装置。</li> </ol> <p>注：样品少提供一样扣5分，扣完为止，最低得0分。</p>					
合计		0-70	21.5	21.0	66.0	18.5

专家（签名）：

## 技术商务评分明细（专家4）

项目名称：杭州市拱墅区人民法院家具采购项目（第二次）（HSZB-2025-603-1）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	杭州安松家具有限公司	杭州鑫美家具有限公司	浙江铭派博杰家具有限公司	杭州冠民家具有限公司
1	商务	投标人自2022年1月1日（以合同签订时间为准，须提供相关合同扫描件）以来实施过的同类项目业绩情况，每提供一个得1分，最高得3分。	0-3	0.0	1.0	3.0	0.0
2	商务	制造商具有有效期内的质量管理体系认证证书，认证范围需包含覆盖实木家具、覆面家具、金属家具、钢塑家具。提供①证书扫描件和②国家认监委网站（www.cnca.gov.cn）查询截图，全部符合得2分，没有或缺项或认证范围不符的均不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
3	商务	制造商具有有效期内的环境管理体系认证证书，认证范围需包含覆盖实木家具、覆面家具、金属家具、钢塑家具。提供①证书扫描件和②国家认监委网站（www.cnca.gov.cn）查询截图，全部符合得2分，没有或缺项或认证范围不符的均不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
4	商务	制造商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，认证范围需包含覆盖实木家具、覆面家具、金属家具、钢塑家具。提供①证书扫描件和②国家认监委网站（www.cnca.gov.cn）查询截图，全部符合得2分，没有或缺项或认证范围不符的均不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
5	商务	投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得国家认可的权威认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每项产品得1分，最高得2分。 注：提供证书扫描件，证书须在有效期内，由评标委员会在全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/）查询，不提供或证书无法在上述平台查询确认状态为有效的不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
6	技术	投标人或制造商提供2023年1月后权威检测机构（具有CMA认证的检验机构）出具的家具产品检测报告复印件（或扫描件）和认监委报告查询网页截图，其中技术标准或技术指标要求如下，全部提供且符合要求的得8分，每项不满足要求或未提供或缺少材料的扣2分： 1、办公桌：依据GB/T39600-2021、QB/T4371-2012、GB8624-2012等标准其中甲醛释放量分级要求（气候箱法）ENF级≤0.025mg/m³；燃烧性能合格；抗菌性能合格；防霉菌性能合格；苯、甲苯、二甲苯，总挥发性有机化合物（TVOC）均合格、结构安全合格、力学性能要求合格； 2、办公椅：依据GB28481-2012、QB/T3827-1999、QB/T4371-2012、GB/T24346-2009、GB8624-2012等标准其中燃烧性能：燃烧性能合格；邻苯二甲酸酯、重金属、多环芳烃（苯并[a]芘、16种多环芳烃（PAH）总量）、多溴联苯、多溴二苯醚均合格；乙酸盐雾试验（连续喷雾18h）10级；抗菌性能合格；防霉性能合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³。 3、钢制文件柜：依据GB/T 3325-2024、GB 28008-2024、GB/T9286-2021、GB 6675.4-2014、GB/T 1865-2009、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012、GB/T 1741-2020等标准其中主要尺寸及偏差、形状和位置公差、外观性能、安全性能、理化性能、力学性能均合格；耐人工气候老化性（200h）达0级；金属室温拉伸试验；金属化学成分分析；阻燃1级合格；抗菌性能合格；耐霉菌性达0级；耐循环腐蚀环境的测定：湿（盐雾）/干燥/湿气达0级。 4、更衣柜：依据GB/T 3325-2017或GB/T 3325-2024、HJ2547-2016、GB/T4336-2016、GB/T 10125-2021、QB/T 3826-1999《、QB/T 3827-1999、QB /T 3832-1999标准其中主要尺寸及偏差、形状和位置公差、外观性能要求、安全性能要求、产品涂层和覆面层中可溶性重金属均合格；理化性能要求、力学性能要求均合格；铜加速乙酸盐雾试验（18h）达10级；中性盐雾试验（18h）达10级；乙酸盐雾试验（18h）达10级；化学成分分析均合格。 注：以上检测报告须提供复印件和全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）查询截图（加盖投标人电子签名），不提供的不计分。 注：提供的检验报告材料必须清晰且完整含封底及封面，仅复印局部内容的检测报告视为无效。	0-8	0.0	0.0	8.0	0.0

技术商务资信评分明细表

7	技术	<p>投标人或制造商提供2023年1月后权威检测机构（具有CMA认证的检验机构）出具的原材料检测报告复印件（或扫描件）和认监委报告查询网页截图，其中技术标准或技术指标要求如下，全部提供且符合要求的得7分，每项不满足要求或未提供或缺少材料的扣1分：</p> <p>1、浸渍胶膜纸饰面刨花板：依据GB/T 39600-2021、QB/T 4371-2012、JC/T 2039-2010、GB/T 35601-2017、GB 8624-2012标准其中甲醛释放量<math>\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3</math>，抗菌性能合格，防霉菌性能合格，挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出，表面胶合强度<math>\geq 0.7\text{Mpa}</math>，含水率<math>\leq 10\%</math>，密度<math>\geq 0.60\text{g}/\text{cm}^3</math>，表面耐冷热循环合格，表面耐划痕合格，表面耐香烟灼烧<math>\geq 5</math>级，表面耐干热<math>\geq 5</math>级，表面耐龟裂<math>\geq 5</math>级，表面耐水蒸气<math>\geq 5</math>级，燃烧性能B1合格。</p> <p>2、PVC封边条：依据QB/T4463-2013、QB/T4371-2012、GB/T 24128-2018、GB 20286-2006标准其中燃烧性能：阻燃性能等级-阻燃1级（塑料/橡胶）合格，重金属未检出，耐干热、耐磨性均合格，甲醛释放量未检出、氯乙烯单体未检出、可迁移元素（可溶性重金属）未检出、邻苯二甲酸酯的总量未检出、多溴联苯未检出、多溴联苯醚未检出、抗菌性能合格；</p> <p>3、冷轧钢板：依据GB/T3325-2017或GB/T3325-20274、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T232-2010标准要求其中涂层厚度合格；中型盐雾试验24h达10级；乙酸盐雾试验220h达10级；外观性能要求合格；理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层-硬度合格、冲击强度合格、耐腐蚀合格、附着力0级；弯曲试验合格。</p> <p>4、海绵：依据GB 8624-2012、GB/T 2912.1-2009、GB/T 10802-2023标准，游离甲醛含量<math>\leq 30\text{mg}/\text{kg}</math>；回弹率<math>\geq 55\%</math>、75%压缩永久变形-V类<math>\leq 5\%</math>、恒定负荷反复压缩疲劳后的40%压缩硬度损失值(P)-V类合格、拉伸强度-V类<math>\geq 160\text{Kpa}</math>、断裂伸长率-V类<math>\geq 140\%</math>、撕裂强度-V类<math>\geq 3.0\text{N}/\text{cm}</math>、干热老化后拉伸强度-V类<math>\geq 130\text{Kpa}</math>；燃烧性能等级B1合格。</p> <p>5、水性漆：依据GB 18581-2020、HJ2537-2014、GB/T 23999-2009、GB/T 23994-2009、GB/T 21866-2008、HG/T 3950-2007标准其中抗菌性能达0级；抗菌性能<math>\geq 99\%</math>；VOC含量、总铅(Pb)含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)、可溶性重金属含量、乙二醇醚及醚酯总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量均未检出；游离甲醛未检出；卤代烃(以二氯甲烷计)未检出；在容器中状态、硬度(擦伤)、附着力、耐冲击性、耐磨性均合格；特定有害元素限量的要求未检出。</p> <p>6、阻尼导轨（三节轨）：依据QB/T2454-2013、GB/T10125-2021、QB/T 3832-1999、QB/T 3827-1999检测标准，包含对过载、功能、耐腐蚀，乙酸盐雾试验，铜盐加速乙酸盐雾试验的检测，其中耐腐蚀18h无锈点；乙酸盐雾试验650h无锈点，等级不低于10级；铜盐加速乙酸盐雾试验650h无锈点，等级不低于10级。</p> <p>7、阻尼铰链：依据QB/T2189-2013、QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999检测标准，包含对过载、功能、耐腐蚀、乙酸盐雾试验的检测。其中耐腐蚀18h无锈点；乙酸盐雾试验连续喷雾600h无锈点，等级不低于10级。</p> <p>以上检测报告须提供复印件和全国认证认可信息公共服务平台官网（<a href="http://cx.cnca.cn/">http://cx.cnca.cn/</a>）查询截图（加盖投标人电子签名），不提供的不计分。</p> <p>注：提供的检验报告材料必须清晰且完整含封底及封面，仅复印局部内容的检测报告视为无效。</p>	0-7	0.0	0.0	7.0	0.0
8	技术	<p>提供生产厂家的核心专业生产设备，全部满足得8分，每缺少一件设备扣0.5分，扣完为止。</p> <p>核心生产设备：</p> <p>1、电脑裁板锯、多片锯、倒角机、直线铣型砂光机、全自动斜直边封边机、全自动数控加工中心、自动封边机、UV涂装设备、海绵切割机、UV光氧化废气处理设备、恒温恒湿设备、智能木工钻铣加工中心（六面钻）、漆水分离设备、中央吸尘器、切皮机、喷漆房（水帘一体机）。</p> <p>须提供①设备图片、②购置增值税专用发票（或租赁合同及租赁发票复印件），①②必须同时满足，不提供或缺少的都不得分。提供的设备与以上设备名称不完全一致，但主要功能相同的设备时，还需在投标文件中提供设备相关说明或有效证明材料，视为符合要求。</p>	0-8	0.0	0.0	8.0	0.0
9	技术	<p>项目实施方案：提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得5分，基本满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。</p>	0-5	3.0	3.0	5.0	3.0
10	技术	<p>生产实施方案：具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得4分，基本满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。</p>	0-4	2.0	2.0	4.0	2.0
11	技术	<p>安装服务实施方案：安装方案的制定（落实送货安装时间和人员安排；根据货物交付时间节点，确保按期交付使用），根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得4分，基本满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。</p>	0-4	2.0	2.0	4.0	2.0

技术商务资信评分明细表

12	技术	品质管理管控方案：品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得4分，基本满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-4	2.0	1.0	4.0	1.0
13	技术	售后服务方案： ①提供产品 5 年质量保证期（5 年内免费维修，不能维修免费更换），每延长1年质保期加0.5分，最高得2分（2分）。 ②提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分（2分）。	0-4	2.5	1.0	4.0	2.5
14	技术	一、提供样品产品主要尺寸、形状及位置公差（1分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸，偏差控制在±3mm以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）。 二、材料要求（2分）：材料选用不合格每项扣0.5分，扣完为止。样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。 三、部件要求（6分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 金属件： (1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4) 铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2. 木制件： (1) 不应有蛀虫现象； (2) 应无贯通裂缝； (3) 外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%； (4) 外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5) 结合处应无崩茬； (6) 薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 3. 人造板件： (1) 外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2) 同一板面外表，允许1处，面积在3mm <sup>2</sup> ~30mm <sup>2</sup> 内； (3) 外表应无明显划痕、压痕； (4) 表面应无明显色差； (5) 外表应无鼓泡、龟裂、分层。 4. 漆膜： (1) 同色部件的色泽应相似； (2) 应无褪色、掉色现象； (3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 5. 软包件： (1) 软面包覆表面：包覆的面料拼接应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2) 外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 6. 塑料件：无裂纹，无明显变形，无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污	0-15	9.0	9.0	13.0	9.0

技术商务资信评分明细表

	<p>渍、无明显色差。</p> <p>四、外观要求（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；</li> <li>2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</li> <li>3.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</li> <li>4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；</li> <li>5.零部件的结合应严密、牢固；</li> <li>6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</li> <li>7.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</li> <li>8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺；</li> <li>9.车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。</li> <li>10.涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。</li> </ol> <p>五、结构及安全要求（1分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.活动部件间距离 <math>\leq 5\text{mm}</math>或 <math>\geq 25\text{mm}</math>；</li> <li>2.所有垂直滑行的部件，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行下落；</li> <li>3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件是否有防脱落装置。</li> </ol> <p>注：样品少提供一样扣5分，扣完为止，最低得0分。</p>					
	合计	0-70	20.5	19.0	68.0	19.5

专家（签名）：

## 技术商务评分明细（专家5）

项目名称：杭州市拱墅区人民法院家具采购项目（第二次）（HSZB-2025-603-1）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	杭州安松家具有限公司	杭州鑫美家具有限公司	浙江铭派博杰家具有限公司	杭州冠民家具有限公司
1	商务	投标人自2022年1月1日（以合同签订时间为准，须提供相关合同扫描件）以来实施过的同类项目业绩情况，每提供一个得1分，最高得3分。	0-3	0.0	1.0	3.0	0.0
2	商务	制造商具有有效期内的质量管理体系认证证书，认证范围需包含覆盖实木家具、覆面家具、金属家具、钢塑家具。提供①证书扫描件和②国家认监委网站（www.cnca.gov.cn）查询截图，全部符合得2分，没有或缺项或认证范围不符的均不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
3	商务	制造商具有有效期内的环境管理体系认证证书，认证范围需包含覆盖实木家具、覆面家具、金属家具、钢塑家具。提供①证书扫描件和②国家认监委网站（www.cnca.gov.cn）查询截图，全部符合得2分，没有或缺项或认证范围不符的均不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
4	商务	制造商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证证书，认证范围需包含覆盖实木家具、覆面家具、金属家具、钢塑家具。提供①证书扫描件和②国家认监委网站（www.cnca.gov.cn）查询截图，全部符合得2分，没有或缺项或认证范围不符的均不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
5	商务	投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得国家认可的权威认证机构出具的环境标志产品认证证书的，每项产品得1分，最高得2分。 注：提供证书扫描件，证书须在有效期内，由评标委员会在全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/）查询，不提供或证书无法在上述平台查询确认状态为有效的不得分。	0-2	0.0	0.0	2.0	0.0
6	技术	投标人或制造商提供2023年1月后权威检测机构（具有CMA认证的检验机构）出具的家具产品检测报告复印件（或扫描件）和认监委报告查询网页截图，其中技术标准或技术指标要求如下，全部提供且符合要求的得8分，每项不满足要求或未提供或缺少材料的扣2分： 1、办公桌：依据GB/T39600-2021、QB/T4371-2012、GB8624-2012等标准其中甲醛释放量分级要求（气候箱法）ENF级≤0.025mg/m³；燃烧性能合格；抗菌性能合格；防霉菌性能合格；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均合格、结构安全合格、力学性能要求合格； 2、办公椅：依据GB28481-2012、QB/T3827-1999、QB/T4371-2012、GB/T24346-2009、GB8624-2012等标准其中燃烧性能：燃烧性能合格；邻苯二甲酸酯、重金属、多环芳烃（苯并[a]芘、16种多环芳烃（PAH）总量）、多溴联苯、多溴二苯醚均合格；乙酸盐雾试验（连续喷雾18h）10级；抗菌性能合格；防霉性能合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³。 3、钢制文件柜：依据GB/T 3325-2024、GB 28008-2024、GB/T9286-2021、GB 6675.4-2014、GB/T 1865-2009、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012、GB/T 1741-2020等标准其中主要尺寸及偏差、形状和位置公差、外观性能、安全性能、理化性能、力学性能均合格；耐人工气候老化性（200h）达0级；金属室温拉伸试验；金属化学成分分析；阻燃1级合格；抗菌性能合格；耐霉菌性达0级；耐循环腐蚀环境的测定：湿（盐雾）/干燥/湿气达0级。 4、更衣柜：依据GB/T 3325-2017或GB/T 3325-2024、HJ2547-2016、GB/T4336-2016、GB/T 10125-2021、QB/T 3826-1999《、QB/T 3827-1999、QB /T 3832-1999标准其中主要尺寸及偏差、形状和位置公差、外观性能要求、安全性能要求、产品涂层和覆面层中可溶性重金属均合格；理化性能要求、力学性能要求均合格；铜加速乙酸盐雾试验（18h）达10级；中性盐雾试验（18h）达10级；乙酸盐雾试验（18h）达10级；化学成分分析均合格。 注：以上检测报告须提供复印件和全国认证认可信息公共服务平台官网（http://cx.cnca.cn/）查询截图（加盖投标人电子签名），不提供的不计分。 注：提供的检验报告材料必须清晰且完整含封底及封面，仅复印局部内容的检测报告视为无效。	0-8	0.0	0.0	8.0	0.0

技术商务资信评分明细表

7	技术	<p>投标人或制造商提供2023年1月后权威检测机构（具有CMA认证的检验机构）出具的原材料检测报告复印件（或扫描件）和认监委报告查询网页截图，其中技术标准或技术指标要求如下，全部提供且符合要求的得7分，每项不满足要求或未提供或缺少材料的扣1分：</p> <p>1、浸渍胶膜纸饰面刨花板：依据GB/T 39600-2021、QB/T 4371-2012、JC/T 2039-2010、GB/T 35601-2017、GB 8624-2012标准其中甲醛释放量<math>\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3</math>，抗菌性能合格，防霉菌性能合格，挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出，表面胶合强度<math>\geq 0.7\text{Mpa}</math>，含水率<math>\leq 10\%</math>，密度<math>\geq 0.60\text{g}/\text{cm}^3</math>，表面耐冷热循环合格，表面耐划痕合格，表面耐香烟灼烧<math>\geq 5</math>级，表面耐干热<math>\geq 5</math>级，表面耐龟裂<math>\geq 5</math>级，表面耐水蒸气<math>\geq 5</math>级，燃烧性能B1合格。</p> <p>2、PVC封边条：依据QB/T4463-2013、QB/T4371-2012、GB/T 24128-2018、GB 20286-2006标准其中燃烧性能：阻燃性能等级-阻燃1级（塑料/橡胶）合格，重金属未检出，耐干热、耐磨性均合格，甲醛释放量未检出、氯乙烯单体未检出、可迁移元素（可溶性重金属）未检出、邻苯二甲酸酯的总量未检出、多溴联苯未检出、多溴联苯醚未检出、抗菌性能合格；</p> <p>3、冷轧钢板：依据GB/T3325-2017或GB/T3325-20274、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T232-2010标准要求其中涂层厚度合格；中型盐雾试验24h达10级；乙酸盐雾试验220h达10级；外观性能要求合格；理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层-硬度合格、冲击强度合格、耐腐蚀合格、附着力0级；弯曲试验合格。</p> <p>4、海绵：依据GB 8624-2012、GB/T 2912.1-2009、GB/T 10802-2023标准，游离甲醛含量<math>\leq 30\text{mg}/\text{kg}</math>；回弹率<math>\geq 55\%</math>、75%压缩永久变形-V类<math>\leq 5\%</math>、恒定负荷反复压缩疲劳后的40%压缩硬度损失值(P)-V类合格、拉伸强度-V类<math>\geq 160\text{Kpa}</math>、断裂伸长率-V类<math>\geq 140\%</math>、撕裂强度-V类<math>\geq 3.0\text{N}/\text{cm}</math>、干热老化后拉伸强度-V类<math>\geq 130\text{Kpa}</math>；燃烧性能等级B1合格。</p> <p>5、水性漆：依据GB 18581-2020、HJ2537-2014、GB/T 23999-2009、GB/T 23994-2009、GB/T 21866-2008、HG/T 3950-2007标准其中抗菌性能达0级；抗菌性能<math>\geq 99\%</math>；VOC含量、总铅(Pb)含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)、可溶性重金属含量、乙二醇醚及醚酯总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量均未检出；游离甲醛未检出；卤代烃(以二氯甲烷计)未检出；在容器中状态、硬度(擦伤)、附着力、耐冲击性、耐磨性均合格；特定有害元素限量的要求未检出。</p> <p>6、阻尼导轨（三节轨）：依据QB/T2454-2013、GB/T10125-2021、QB/T 3832-1999、QB/T 3827-1999检测标准，包含对过载、功能、耐腐蚀，乙酸盐雾试验，铜盐加速乙酸盐雾试验的检测，其中耐腐蚀18h无锈点；乙酸盐雾试验650h无锈点，等级不低于10级；铜盐加速乙酸盐雾试验650h无锈点，等级不低于10级。</p> <p>7、阻尼铰链：依据QB/T2189-2013、QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999检测标准，包含对过载、功能、耐腐蚀、乙酸盐雾试验的检测。其中耐腐蚀18h无锈点；乙酸盐雾试验连续喷雾600h无锈点，等级不低于10级。</p> <p>以上检测报告须提供复印件和全国认证认可信息公共服务平台官网（<a href="http://cx.cnca.cn/">http://cx.cnca.cn/</a>）查询截图（加盖投标人电子签名），不提供的不计分。</p> <p>注：提供的检验报告材料必须清晰且完整含封底及封面，仅复印局部内容的检测报告视为无效。</p>	0-7	0.0	0.0	7.0	0.0
8	技术	<p>提供生产厂家的核心专业生产设备，全部满足得8分，每缺少一件设备扣0.5分，扣完为止。</p> <p>核心生产设备：</p> <p>1、电脑裁板锯、多片锯、倒角机、直线铣型砂光机、全自动斜直边封边机、全自动数控加工中心、自动封边机、UV涂装设备、海绵切割机、UV光氧化废气处理设备、恒温恒湿设备、智能木工钻铣加工中心（六面钻）、漆水分离设备、中央吸尘器、切皮机、喷漆房（水帘一体机）。</p> <p>须提供①设备图片、②购置增值税专用发票（或租赁合同及租赁发票复印件），①②必须同时满足，不提供或缺少的都不得分。提供的设备与以上设备名称不完全一致，但主要功能相同的设备时，还需在投标文件中提供设备相关说明或有效证明材料，视为符合要求。</p>	0-8	0.0	0.0	8.0	0.0
9	技术	<p>项目实施方案：提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得5分，基本满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。</p>	0-5	3.0	3.0	3.0	3.0
10	技术	<p>生产实施方案：具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得4分，基本满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。</p>	0-4	2.0	2.0	2.0	2.0
11	技术	<p>安装服务实施方案：安装方案的制定（落实送货安装时间和人员安排；根据货物交付时间节点，确保按期交付使用），根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得4分，基本满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。</p>	0-4	2.0	2.0	4.0	2.0

技术商务资信评分明细表

12	技术	品质管理管控方案：品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得4分，基本满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-4	2.0	2.0	2.0	1.0
13	技术	售后服务方案： ①提供产品 5 年质量保证期（5 年内免费维修，不能维修免费更换），每延长1年质保期加0.5分，最高得2分（2分）。 ②提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分（2分）。	0-4	3.5	1.0	3.0	1.5
14	技术	一、提供样品产品主要尺寸、形状及位置公差（1分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸，偏差控制在±3mm以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）。 二、材料要求（2分）：材料选用不合格每项扣0.5分，扣完为止。样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。 三、部件要求（6分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 1. 金属件： (1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4)铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (8)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2. 木制件： (1)不应有蛀虫现象； (2)应无贯通裂缝； (3)外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%； (4)外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5)结合处应无崩茬； (6)薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 3. 人造板件： (1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%； (2)同一板面外表，允许1处，面积在3mm <sup>2</sup> ~30mm <sup>2</sup> 内； (3)外表应无明显划痕、压痕； (4)表面应无明显色差； (5)外表应无鼓泡、龟裂、分层。 4. 漆膜： (1)同色部件的色泽应相似； (2)应无褪色、掉色现象； (3)涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4)涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 5. 软包件： (1)软面包覆表面：包覆的面料拼接应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明； (2)外露泡钉：应排列应整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆； (3)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。 6. 塑料件：无裂纹，无明显变形，无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污	0-15	9.0	9.0	13.0	9.0

技术商务资信评分明细表

	<p>渍、无明显色差。</p> <p>四、外观要求（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；</li> <li>2.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</li> <li>3.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</li> <li>4.榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；</li> <li>5.零部件的结合应严密、牢固；</li> <li>6.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</li> <li>7.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</li> <li>8.雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺；</li> <li>9.车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。</li> <li>10.涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。</li> </ol> <p>五、结构及安全要求（1分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.活动部件间距离 <math>\leq 5\text{mm}</math> 或 <math>\geq 25\text{mm}</math>；</li> <li>2.所有垂直滑行的部件，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行下落；</li> <li>3.抽屉、键盘、拉篮等推拉构件是否有防脱落装置。</li> </ol> <p>注：样品少提供一样扣5分，扣完为止，最低得0分。</p>					
	合计	0-70	21.5	20.0	61.0	18.5

专家（签名）：