

技术商务评分明细（专家1）

项目名称：2025年杭州市文三教育集团新校区办公家具采购项目（XHZFCG-2025-G-67）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江圣奥智能家具有限公司	浙江新迪俊家具有限公司	浙江杭星家具有限公司	绍兴佳乐锋贸易有限公司
1	商务	投标人或制造商具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书（覆盖板式（制）家具、板木家具、屏风隔断家具、座椅家具、实木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务），提供证书扫描件并同时提供全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/CertECloud/result/skipResultList）证书查询截图。提供得1分，不提供或提供不全的不得分。	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0
2	商务	投标人或制造商具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书（覆盖板式（制）家具、板木家具、屏风隔断家具、座椅家具、实木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务），提供证书扫描件并同时提供全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/CertECloud/result/skipResultList）证书查询截图。提供得1分，不提供或提供不全的不得分。	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0
3	商务	投标人或制造商具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证（覆盖板式（制）家具、板木家具、屏风隔断家具、座椅家具、实木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务），提供证书扫描件并同时提供全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/CertECloud/result/skipResultList）证书查询截图。提供得1分，不提供或提供不全的不得分。	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0
4	商务	投标人或制造商所投产品获得国家确定的认证机构出具的有效期限之内的环境标志产品认证证书（覆盖人造板类家具、实木类家具、软体类家具、钢木类家具、综合类家具），每项产品得0.5分，最高得2分。供应商须提供证书扫描件，未提供或不符合要求的不得分。	0-2	0.0	2.0	0.0	0.0

技术商务资信评分明细表

5.1	技术	1、真皮沙发：依据QB/T1952.1-2023全项、GB/T35607-2024、GB8624-2012、GB20286-2006的标准，检测内容包括：有害物质限量甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物、可分解致癌芳香胺染料、阻燃剂多溴联苯、多溴二苯醚未检出；阻燃性公共场所用产品阻燃达II级及以上；可接触的实木部件中五氯苯酚未检出；纺织品和皮革中五氯苯酚未检出；燃烧性能等级达B1级；阻燃性能等级达阻燃1级。 2、文件柜：依据GB/18584-2001的标准检测；外观要求，表面理化性能要求，力学性能要求，安全性要求，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$ 3、主席椅：依据QB/T 2602-2013-消音装置：（A声级）、用料软质聚氨酯泡沫材料、座面密度、理化性能-木制件涂层/软硬质覆面理化性能：耐磨、金属件；漆膜喷涂涂层；附着力、软包件；纺织面料；耐干摩擦色牢度；结构；甲醛释放量$\leq 0.120\text{mg/m}^2\text{h}$；GB 8624-2012（软质家具和硬质家具）-燃烧性能等级：B1级（软质家具）、GB 20286-2006（公共场所阻燃家具及组件的）-阻燃性能等级：阻燃1级（软垫家具），有无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象。 4、钢木桌：依据GB/T3325-2024、GB/T35607-2024、GB6675.4-2014、GB8624-2012检测内容包括：邻边垂直度、翘曲度、平整度、底脚着地平稳性；外观性能金属件管材应无裂缝、叠缝外露管口端面应封闭；焊接件，喷漆（塑）涂层符合要求；木制件封边贴面包边零部件的结合，软硬质覆面塑料件可触及区域符合要求；安全性能甲醛$\leq 0.08\text{mg/m}^3$，苯、甲苯、二甲苯未检出；TVOC$\leq 0.5\text{mg/m}^3$；可迁移有害元素八大元素合格；产品表面理化性能金属喷漆（塑）涂层硬度冲击强度耐盐浴附着力、木制件表面装饰层（软硬质覆面）耐冷热循环耐干热耐湿热耐磨抗冲击耐光色牢度合格；力学性能、产品寿命加力300N,循环加载6万次无缺陷合格；燃烧性能等级-B1热释放速率峰值$\leq 200\text{KW}$，最大烟密度$\leq 75\%$。 5、办公椅：依据QB/T2280-2016、GB/T35607-2024、GB/T1741-2020，检测内容包括：黑曲霉、黄曲霉、宛氏拟青霉、绿色木霉、土曲霉都无；形状和位置公差；塑料件外观、软硬包件外观、金属件外观、稳定性无倾翻、座面冲击、脚轮往复磨损、跌落都符合要求；甲醛释放量$\leq 0.120\text{mg/m}^2\text{h}$；基本安全、密封性能无位移、耐高低温性能、循环寿命、有害物质限量苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出。 6、讲台：依据GB/T24820-2024的标准抽样检测外观台面不应有污物、杂质；金属件外观符合标准。 7、屏风工作位：依据GB/T226-2015、GB/T245-2016、GB/T3324-2024、GB/T 35607-2024，检测内容包括：其中木制件、漆膜外观、漆膜（耐液性、耐湿热、耐干热、附着力）；苯$\leq 0.05\text{mg/m}^3$、甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$、二甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$、苯并【a】芘$\leq 0.5\text{mg/kg}$、甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg/m}^3$、TVOC$\leq 0.3\text{ mg/m}^3$符合，低倍组织检验，卷边试验有检测结果。 8、工位椅：依据GB/T 230.1-2018、QB/T2280-2016，检测内容包括：其中软质聚氨酯泡沫塑料回弹性$\geq 35\%$、座面静荷载600N、向前、侧向倾翻力$\geq 20\text{N}$、向后倾翻力不小于100N、测试结果无倾翻；依据GB/T 35607-2024检测：其中苯$\leq 0.05\text{mg/m}^3$、甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$、二甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$、苯并【a】芘$\leq 0.5\text{mg/kg}$、五氯苯酚（PCP）$\leq 0.5\text{mg/kg}$、可分解芳香胺染料未检出；甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg/m}^3$、TVOC$\leq 0.3\text{ mg/m}^3$符合，洛氏硬度有检测数值。 9、组合桌：依据GB/T226-2015、GB/T3324-2024，检测内容包括：其中木制件、漆膜外观、漆膜（耐液性、耐湿热、耐干热、附着力）符合要求；依据GB/T 35607-2024，检测内容包括：苯$\leq 0.05\text{mg/m}^3$、甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$、二甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$、苯并【a】芘$\leq 0.5\text{mg/kg}$、TVOC$\leq 0.3\text{ mg/m}^3$、甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg/m}^3$，低倍组织检验有检测结果。 10、冷轧钢板柜：依据GB/T226-2015、GB/T32660.1-2016、GB/T 35607-2024，检测内容包括：产品寿命拉门耐久性试验符合标准；苯$\leq 0.05\text{mg/m}^3$、甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$、二甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$、家具涂层可迁移元素未检出；甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg/m}^3$、TVOC$\leq 0.3\text{ mg/m}^3$符合，韦氏硬度、低倍组织检验均有检测结果。	0-10	0.0	10.0	0.0	0.0
-----	----	---	------	-----	------	-----	-----

技术商务资信评分明细表

6	技术	投标人或制造商提供有效期内权威检测机构（具有CMA认证的检验机构）出具的材料检测报告，其中技术标准或技术指标要求如下（证明材料:提供检测报告复印件（或扫描件）和报告查询网页截图作为证明材料，全部提供且符合要求的得10分，不满足要求或未提供或缺少材料的每项扣1分。 注：提供的检验报告材料必须清晰且完整含封底及封面，仅复印局部内容的检测报告视为无效。 1. 真皮：依据GB/T16799-2018的检测标准抽样检测，气味，禁用偶氮染料含量，游离甲醛含量未检出。 2. 海绵：依据GB/T10802-2023的标准抽样检测；甲醛散发$\leq 6\text{mg/kg}$。 3. 冷轧钢板：依据GB/T 11354-2005标准要求；渗氮层深度$\geq 0.3\text{mm}$；GB/T 9450-2005；渗碳层深度$\geq 0.5\text{mm}$；依据GB/T 3325-2024-金属件外观：喷漆（塑）涂层；理化性能：硬度5H，冲击强度，附着力0级，耐盐浴100h；QB/T 4767-2014-涂层厚度；GB/T 35607-2024-可迁移元素8项；ISO21702:2019-表面抗病毒活性：甲型流感病毒（H3N2）GB/T 13452. 4-2008-耐丝状腐蚀试验200h、GB/T 226-2015、GB/T 10561-2023、GB/T 4336-2016-元素含量：C、Si、Mn、P、S、GB/T 17897-2016-不锈钢三氯化铁点腐蚀：24h。 4. 实木多层板：依据GB18580-2017的标准抽样检测；甲醛释放量达ENF级符合GB/T39600-2021的标准。 5. 人造革：依据GB/T16799-2018的标准抽样检测；气味符合要求、禁用偶氮染料含量、游离甲醛含量未检出。 6. 热熔胶：依据GB33372-2020的标准抽样检测；VOC含量需合格。 7. 胶粘剂：依据GB18583-2008的标准抽样检测；水基型胶粘剂游离甲醛$\leq 0.08\text{g/kg}$，总挥发性有机物$\leq 10\text{g/L}$。 8. 油漆：依据GB/T23986-2009、GB18581-2020的标准抽样检测；VOC含量未检出，甲醛含量（mg/kg）未检出，总铅（Pb）含量（mg/kg）未检出，可溶性重金属含量（mg/kg）未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量（mg/kg）未检出，苯系物总和含量（苯、甲苯、二甲苯）烷基酚聚氧乙烯醚总和含量（mg/kg）未检出。 9. 封边条：依据GB28481-2012的标准抽样检测；邻苯二甲酸酯、多环芳经未检出。 10. 五金件：依据ISO21702:2019-表面抗病毒活性：甲型流感病毒（H3N2）；QB/T 4767-2014、GB/T 32660.1-2016、GB/T 4341. 1-2014、GB/T 6394-2017、QB/T 2454-2013操作力：当$M < 40\text{kg}$时，推力或拉力$\leq 50\text{N}$；当$M \geq 40\text{kg}$时，推力或拉力$\leq 0.125\text{M}$；变形量不应超过内部尺寸（宽度和深度）最窄部分的1/75；依据QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999；耐腐蚀乙酸盐雾，连续喷雾$\geq 24\text{h}$，涂层本身耐腐蚀等级实测值≥ 9级；GB/T 3325-2024-金属件外观：喷漆；理化性能：硬度5H，冲击强度，附着力0级，耐盐浴100h可迁移元素8项、GB/T 13893. 2-2019-耐湿性100h、GB/T 21608-2008-皮肤致敏反应试验。	0-10	0.0	9.0	0.0	0.0
7	技术	提供生产厂家的核心专业生产设备（3分）： 1. 人造板类：精密裁板锯、自动封边机、冷压机、热压机、全自动木工机械六排钻等（每提供一件设备得0.5分，最多得1分，同一设备具有多台不重复给分）； 2. 实木类：全自动木工双面压刨、高频拼板机、斜孔排钻、数控榫头机、智能多用途木工镂铣床、全自动UV涂装线等（每提供一件设备得0.5分，最多得1分，同一设备具有多台不重复给分）； 3. 钢制类：激光切割机、数控折弯机、焊接设备、精密冷轧机、涂装设备等（每提供一件设备得0.5分，最多得1分，同一设备具有多台不重复给分）； 注1、证明材料：同时提供①设备照片、②设备购置合同及购置发票复印件（设备为租赁的提供租赁合同及租赁发票复印件），①②必须同时提供，否则不得分。发票上所列设备名称应与上述设备名称一致，发票抬头与生产厂家名称一致。 2、提供了与以上设备名称不完全一致，但主要功能相同的设备时，还需在投标文件中提供设备相关说明或有效证明材料，视为符合要求。	0-3	0.0	3.0	0.0	0.0
8	技术	项目实施方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得5分，基本满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-5	3.0	5.0	3.0	1.0
9	技术	生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度，完全满足得5分，基本满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-5	3.0	5.0	3.0	3.0
10	技术	安装服务实施方案，安装方案的制定，根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得5分，基本满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-5	1.0	5.0	3.0	3.0
11	技术	品质管理管控方案，根据投标人提供的方案是否满足采购需求判定评分，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善的。完全满足得5分，基本满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-5	1.0	5.0	1.0	1.0

技术商务资信评分明细表

12	技术	投标人售后服务方案： ①承诺提供产品 5 年质量保证期（5 年内免费维修，不能维修免费更换），在此基础上每延长1年质保期加0.5分，最高得2分（提供承诺函，格式自拟）。 ②提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分（2分）。	0-4	4.0	4.0	2.0	2.0
13	技术	投标人投标截止时间前三年内（以合同签订时间为准）的同类案例，每个案例需提供合同复印件、发票复印件和验收报告复印件，每个案例得1分，最高得3分（以上材料缺一不得分，同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）。	0-3	0.0	3.0	0.0	0.0
14	技术	样品评分标准如下： 一、产品主要尺寸、形状及位置公差（2分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸，偏差控制在±3mm以内(测量工具：0～3m钢卷尺，精度1mm)。 样品1：课椅 外观尺寸：530*500*815mm； 样品2：屏风工作位 外观尺寸：桌1300*700*760，侧柜1500*400*1400mm； 样品3：工位椅 外观尺寸：600*685*1210mm。 二、材料要求（3分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。 样品1：课椅 - 椅背：特斯林条纹网； - PP新料镶嵌内壳； - 椅架：采用铝合金材质，合金厚度30mm； - 椅架：内部增设加强筋，脚架高度430mm，外侧装配联排扣，底下装配4个高度可调节脚钉； - 脚架：侧面装配435mm长装饰条隔档灰尘； 样品2：屏风工作位 - 基材：台面采用ENF级25mm，其余全部18mm厚实木多层板； - 五金采用铝合金拉手，三节消音轨道，锁具，阻尼铰链。 - 前侧挡采用40款铝型材； 样品3：工位椅 - 工位椅面料：头枕、背垫均为高弹性优质特网； - 工位椅PU面升降扶手； - 工位椅头枕：升降全网头枕； - 工位椅3档机械钢制底盘：钢制4.0mm厚度底盘； - 椅脚：340黑色尼龙椅脚； - 气杆：行程65mm沉口40mm三级气杆； - 椅轮：采用60mm以上(含60mm)PA椅轮，耐磨，静音； - 脚踏：脚踏面为网布材质。 三、功能性要求（5分）：每处不合格项扣0.5分，扣完为止。 样品1：课椅 - 椅架：左右脚架拆装结构； - 椅子脚架可垂直堆叠； 样品2：屏风工作位 - 轨道：静音，不卡顿，阻尼，三节； - 铰链：阻尼铰链； - 有五孔网络等功能； 样品3：工位椅 - 工位椅头枕：升降全网头枕可拆卸，上下升降行程60mm，7档； - 背垫：“升降腰垫”，无极档，行程30mm（含30mm）高度调节对腰椎支撑的力度； - 腰枕：升降腰靠，上下升降，无极档，行程30mm； - 扶手：PU面升降扶手，7档扶手可调，7cm行程升降； - 椅背：腰靠可上下升降，整椅最大可后仰133°； - 底盘：3档机械钢制底盘，后仰弹力调节旋钮设计，满足不同体重使用者用椅需求； - 脚踏：脚踏板可以前后滑动伸缩260mm、前后翻转140度、总长度470mm。	0-15	11.5	14.0	11.0	11.5

技术商务资信评分明细表

	四、外观要求（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 1. 金属件： (1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (4) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (5) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (6) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2. 木制件： (1) 不应有蛀虫现象； (2) 应无贯通裂缝； (3) 外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%； (4) 外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5) 结合处应无崩茬； (6) 薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 3. 漆膜： (1) 同色部件的色泽应相似； (2) 应无褪色、掉色现象； (3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 4. 塑料件：无裂纹，无明显变形，无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 注：未提供样品或提供样品不满足采购需求实质性条件的将作无效标处理。					
合计		0-70	23.5	68.0	23.0	21.5

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家2）

项目名称：2025年杭州市文三教育集团新校区办公家具采购项目（XHZFCG-2025-G-67）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江圣奥智能家具有限公司	浙江新迪俊家具有限公司	浙江杭星家具有限公司	绍兴佳乐锋贸易有限公司
1	商务	投标人或制造商具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书（覆盖板式（制）家具、板木家具、屏风隔断家具、座椅家具、实木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务），提供证书扫描件并同时提供全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/CertECloud/result/skipResultList）证书查询截图。提供得1分，不提供或提供不全的不得分。	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0
2	商务	投标人或制造商具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书（覆盖板式（制）家具、板木家具、屏风隔断家具、座椅家具、实木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务），提供证书扫描件并同时提供全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/CertECloud/result/skipResultList）证书查询截图。提供得1分，不提供或提供不全的不得分。	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0
3	商务	投标人或制造商具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证（覆盖板式（制）家具、板木家具、屏风隔断家具、座椅家具、实木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务），提供证书扫描件并同时提供全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/CertECloud/result/skipResultList）证书查询截图。提供得1分，不提供或提供不全的不得分。	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0
4	商务	投标人或制造商所投产品获得国家确定的认证机构出具的有效期限内的环境标志产品认证证书（覆盖人造板类家具、实木类家具、软体类家具、钢木类家具、综合类家具），每项产品得0.5分，最高得2分。供应商须提供证书扫描件，未提供或不符合要求的不得分。	0-2	0.0	2.0	0.0	0.0

技术商务资信评分明细表

5.1	技术	1、真皮沙发：依据QB/T1952.1-2023全项、GB/T35607-2024、GB8624-2012、GB20286-2006的标准，检测内容包括：有害物质限量甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物、可分解致癌芳香胺染料、阻燃剂多溴联苯、多溴二苯醚未检出；阻燃性公共场所用产品阻燃达II级及以上；可接触的实木部件中五氯苯酚未检出；纺织品和皮革中五氯苯酚未检出；燃烧性能等级达B1级；阻燃性能等级达阻燃1级。 2、文件柜：依据GB/18584-2001的标准检测；外观要求，表面理化性能要求，力学性能要求，安全性要求，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$ 3、主席椅：依据QB/T 2602-2013-消音装置：（A声级）、用料软质聚氨酯泡沫材料、座面密度、理化性能-木制件涂层/软硬质覆面理化性能：耐磨、金属件；漆膜喷涂涂层；附着力、软包件；纺织面料；耐干摩擦色牢度；结构；甲醛释放量$\leq 0.120\text{mg/m}^2\text{h}$；GB 8624-2012（软质家具和硬质家具）-燃烧性能等级：B1级（软质家具）、GB 20286-2006（公共场所阻燃家具及组件的）-阻燃性能等级：阻燃1级（软垫家具），有无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象。 4.钢木桌：依据GB/T3325-2024、GB/T35607-2024、GB6675.4-2014、GB8624-2012检测内容包括：邻边垂直度、翘曲度、平整度、底脚着地平稳性；外观性能金属件管材应无裂缝、叠缝外露管口端面应封闭；焊接件，喷漆（塑）涂层符合要求；木制件封边贴面包边零部件的结合，软硬质覆面塑料件可触及区域符合要求；安全性能甲醛$\leq 0.08\text{mg/m}^3$，苯、甲苯、二甲苯未检出；TVOC$\leq 0.5\text{mg/m}^3$；可迁移有害元素八大元素合格；产品表面理化性能金属喷漆（塑）涂层硬度冲击强度耐盐浴附着力、木制件表面装饰层（软硬质覆面）耐冷热循环耐干热耐湿热耐磨抗冲击耐光色牢度合格；力学性能、产品寿命加力300N,循环加载6万次无缺陷合格；燃烧性能等级-B1热释放速率峰值$\leq 200\text{KW}$，最大烟密度$\leq 75\%$。 5.办公椅：依据QB/T2280-2016、GB/T35607-2024、GB/T1741-2020，检测内容包括：黑曲霉、黄曲霉、宛氏拟青霉、绿色木霉、土曲霉都无；形状和位置公差；塑料件外观、软硬包件外观、金属件外观、稳定性无倾翻、座面冲击、脚轮往复磨损、跌落都符合要求；甲醛释放量$\leq 0.120\text{mg/m}^2\text{h}$；基本安全、密封性能无位移、耐高低温性能、循环寿命、有害物质限量苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出。 6.讲台：依据GB/T24820-2024的标准抽样检测外观台面不应有污物、杂质；金属件外观符合标准。 7.屏风工作位：依据GB/T226-2015、GB/T245-2016、GB/T3324-2024、GB/T 35607-2024，检测内容包括：其中木制件、漆膜外观、漆膜（耐液性、耐湿热、耐干热、附着力）；苯$\leq 0.05\text{mg/m}^3$、甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$、二甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$、苯并【a】芘$\leq 0.5\text{mg/kg}$、甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg/m}^3$、TVOC$\leq 0.3\text{ mg/m}^3$符合，低倍组织检验，卷边试验有检测结果。 8.工位椅：依据GB/T 230.1-2018、QB/T2280-2016，检测内容包括：其中软质聚氨酯泡沫塑料回弹性$\geq 35\%$、座面静荷载600N、向前、侧向倾翻力$\geq 20\text{N}$、向后倾翻力不小于100N、测试结果无倾翻；依据GB/T 35607-2024检测：其中苯$\leq 0.05\text{mg/m}^3$、甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$、二甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$、苯并【a】芘$\leq 0.5\text{mg/kg}$、五氯苯酚（PCP）$\leq 0.5\text{mg/kg}$、可分解芳香胺染料未检出；甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg/m}^3$、TVOC$\leq 0.3\text{ mg/m}^3$符合，洛氏硬度有检测数值。 9.组合桌：依据GB/T226-2015、GB/T3324-2024，检测内容包括：其中木制件、漆膜外观、漆膜（耐液性、耐湿热、耐干热、附着力）符合要求；依据GB/T 35607-2024，检测内容包括：苯$\leq 0.05\text{mg/m}^3$、甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$、二甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$、苯并【a】芘$\leq 0.5\text{mg/kg}$、TVOC$\leq 0.3\text{ mg/m}^3$、甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg/m}^3$，低倍组织检验有检测结果。 10.冷轧钢板柜：依据GB/T226-2015、GB/T32660.1-2016、GB/T 35607-2024，检测内容包括：产品寿命拉门耐久性试验符合标准；苯$\leq 0.05\text{mg/m}^3$、甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$、二甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$、家具涂层可迁移元素未检出；甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg/m}^3$、TVOC$\leq 0.3\text{ mg/m}^3$符合，韦氏硬度、低倍组织检验均有检测结果。	0-10	0.0	10.0	0.0	0.0
-----	----	---	------	-----	------	-----	-----

技术商务资信评分明细表

6	技术	投标人或制造商提供有效期内权威检测机构（具有CMA认证的检验机构）出具的材料检测报告，其中技术标准或技术指标要求如下（证明材料:提供检测报告复印件（或扫描件）和报告查询网页截图作为证明材料，全部提供且符合要求的得10分，不满足要求或未提供或缺少材料的每项扣1分。 注：提供的检验报告材料必须清晰且完整含封底及封面，仅复印局部内容的检测报告视为无效。 1. 真皮：依据GB/T16799-2018的检测标准抽样检测，气味，禁用偶氮染料含量，游离甲醛含量未检出。 2. 海绵：依据GB/T10802-2023的标准抽样检测；甲醛散发$\leq 6\text{mg/kg}$。 3. 冷轧钢板：依据GB/T 11354-2005标准要求；渗氮层深度$\geq 0.3\text{mm}$；GB/T 9450-2005；渗碳层深度$\geq 0.5\text{mm}$；依据GB/T 3325-2024-金属件外观：喷漆（塑）涂层；理化性能：硬度5H，冲击强度，附着力0级，耐盐浴100h；QB/T 4767-2014-涂层厚度；GB/T 35607-2024-可迁移元素8项；ISO21702:2019-表面抗病毒活性：甲型流感病毒（H3N2）GB/T 13452. 4-2008-耐丝状腐蚀试验200h、GB/T 226-2015、GB/T 10561-2023、GB/T 4336-2016-元素含量：C、Si、Mn、P、S、GB/T 17897-2016-不锈钢三氯化铁点腐蚀：24h。 4. 实木多层板：依据GB18580-2017的标准抽样检测；甲醛释放量达ENF级符合GB/T39600-2021的标准。 5. 人造革：依据GB/T16799-2018的标准抽样检测；气味符合要求、禁用偶氮染料含量、游离甲醛含量未检出。 6. 热熔胶：依据GB33372-2020的标准抽样检测；VOC含量需合格。 7. 胶粘剂：依据GB18583-2008的标准抽样检测；水基型胶粘剂游离甲醛$\leq 0.08\text{g/kg}$，总挥发性有机物$\leq 10\text{g/L}$。 8. 油漆：依据GB/T23986-2009、GB18581-2020的标准抽样检测；VOC含量未检出，甲醛含量（mg/kg）未检出，总铅（Pb）含量（mg/kg）未检出，可溶性重金属含量（mg/kg）未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量（mg/kg）未检出，苯系物总和含量（苯、甲苯、二甲苯）烷基酚聚氧乙烯醚总和含量（mg/kg）未检出。 9. 封边条：依据GB28481-2012的标准抽样检测；邻苯二甲酸酯、多环芳经未检出。 10. 五金件：依据ISO21702:2019-表面抗病毒活性：甲型流感病毒（H3N2）；QB/T 4767-2014、GB/T 32660.1-2016、GB/T 4341. 1-2014、GB/T 6394-2017、QB/T 2454-2013操作力：当$M < 40\text{kg}$时，推力或拉力$\leq 50\text{N}$；当$M \geq 40\text{kg}$时，推力或拉力$\leq 0.125\text{M}$；变形量不应超过内部尺寸（宽度和深度）最窄部分的1/75；依据QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999；耐腐蚀乙酸盐雾，连续喷雾$\geq 24\text{h}$，涂层本身耐腐蚀等级实测值≥ 9级；GB/T 3325-2024-金属件外观：喷漆；理化性能：硬度5H，冲击强度，附着力0级，耐盐浴100h可迁移元素8项、GB/T 13893. 2-2019-耐湿性100h、GB/T 21608-2008-皮肤致敏反应试验。	0-10	0.0	9.0	0.0	0.0
7	技术	提供生产厂家的核心专业生产设备（3分）： 1. 人造板类：精密裁板锯、自动封边机、冷压机、热压机、全自动木工机械六排钻等（每提供一件设备得0.5分，最多得1分，同一设备具有多台不重复给分）； 2. 实木类：全自动木工双面压刨、高频拼板机、斜孔排钻、数控榫头机、智能多用途木工镂铣床、全自动UV涂装线等（每提供一件设备得0.5分，最多得1分，同一设备具有多台不重复给分）； 3. 钢制类：激光切割机、数控折弯机、焊接设备、精密冷轧机、涂装设备等（每提供一件设备得0.5分，最多得1分，同一设备具有多台不重复给分）； 注1、证明材料：同时提供①设备照片、②设备购置合同及购置发票复印件（设备为租赁的提供租赁合同及租赁发票复印件），①②必须同时提供，否则不得分。发票上所列设备名称应与上述设备名称一致，发票抬头与生产厂家名称一致。 2、提供了与以上设备名称不完全一致，但主要功能相同的设备时，还需在投标文件中提供设备相关说明或有效证明材料，视为符合要求。	0-3	0.0	3.0	0.0	0.0
8	技术	项目实施方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得5分，基本满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-5	3.0	3.0	3.0	3.0
9	技术	生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度，完全满足得5分，基本满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-5	3.0	3.0	3.0	3.0
10	技术	安装服务实施方案，安装方案的制定，根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得5分，基本满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-5	3.0	3.0	3.0	3.0
11	技术	品质管理管控方案，根据投标人提供的方案是否满足采购需求判定评分，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善的。完全满足得5分，基本满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-5	3.0	3.0	3.0	3.0

技术商务资信评分明细表

12	技术	投标人售后服务方案： ①承诺提供产品 5 年质量保证期（5 年内免费维修，不能维修免费更换），在此基础上每延长1年质保期加0.5分，最高得2分（提供承诺函，格式自拟）。 ②提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分（2分）。	0-4	4.0	4.0	2.0	2.0
13	技术	投标人投标截止时间前三年内（以合同签订时间为准）的同类案例，每个案例需提供合同复印件、发票复印件和验收报告复印件，每个案例得1分，最高得3分（以上材料缺一不得分，同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）。	0-3	0.0	3.0	0.0	0.0
14	技术	样品评分标准如下： 一、产品主要尺寸、形状及位置公差（2分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸，偏差控制在±3mm以内(测量工具：0～3m钢卷尺，精度1mm)。 样品1：课椅 外观尺寸：530*500*815mm； 样品2：屏风工作位 外观尺寸：桌1300*700*760，侧柜1500*400*1400mm； 样品3：工位椅 外观尺寸：600*685*1210mm。 二、材料要求（3分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。 样品1：课椅 - 椅背：特斯林条纹网； - PP新料镶嵌内壳； - 椅架：采用铝合金材质，合金厚度30mm； - 椅架：内部增设加强筋，脚架高度430mm，外侧装配联排扣，底下装配4个高度可调节脚钉； - 脚架：侧面装配435mm长装饰条隔档灰尘； 样品2：屏风工作位 - 基材：台面采用ENF级25mm，其余全部18mm厚实木多层板； - 五金采用铝合金拉手，三节消音轨道，锁具，阻尼铰链。 - 前侧挡采用40款铝型材； 样品3：工位椅 - 工位椅面料：头枕、背垫均为高弹性优质特网； - 工位椅PU面升降扶手； - 工位椅头枕：升降全网头枕； - 工位椅3档机械钢制底盘：钢制4.0mm厚度底盘； - 椅脚：340黑色尼龙椅脚； - 气杆：行程65mm沉口40mm三级气杆； - 椅轮：采用60mm以上(含60mm)PA椅轮，耐磨，静音； - 脚踏：脚踏面为网布材质。 三、功能性要求（5分）：每处不合格项扣0.5分，扣完为止。 样品1：课椅 - 椅架：左右脚架拆装结构； - 椅子脚架可垂直堆叠； 样品2：屏风工作位 - 轨道：静音，不卡顿，阻尼，三节； - 铰链：阻尼铰链； - 有五孔网络等功能； 样品3：工位椅 - 工位椅头枕：升降全网头枕可拆卸，上下升降行程60mm，7档； - 背垫：“升降腰垫”，无极档，行程30mm（含30mm）高度调节对腰椎支撑的力度； - 腰枕：升降腰靠，上下升降，无极档，行程30mm； - 扶手：PU面升降扶手，7档扶手可调，7cm行程升降； - 椅背：腰靠可上下升降，整椅最大可后仰133°； - 底盘：3档机械钢制底盘，后仰弹力调节旋钮设计，满足不同体重使用者用椅需求； - 脚踏：脚踏板可以前后滑动伸缩260mm、前后翻转140度、总长度470mm。	0-15	8.0	12.0	7.5	8.0

技术商务资信评分明细表

	四、外观要求（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 1. 金属件： (1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (4) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (5) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (6) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2. 木制件： (1) 不应有蛀虫现象； (2) 应无贯通裂缝； (3) 外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%； (4) 外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5) 结合处应无崩茬； (6) 薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 3. 漆膜： (1) 同色部件的色泽应相似； (2) 应无褪色、掉色现象； (3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 4. 塑料件：无裂纹，无明显变形，无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 注：未提供样品或提供样品不满足采购需求实质性条件的将作无效标处理。					
	合计	0-70	24.0	58.0	21.5	22.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家3）

项目名称：2025年杭州市文三教育集团新校区办公家具采购项目（XHZFCG-2025-G-67）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江圣奥智能家具有限公司	浙江新迪俊家具有限公司	浙江杭星家具有限公司	绍兴佳乐锋贸易有限公司
1	商务	投标人或制造商具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书（覆盖板式（制）家具、板木家具、屏风隔断家具、座椅家具、实木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务），提供证书扫描件并同时提供全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/CertECloud/result/skipResultList）证书查询截图。提供得1分，不提供或提供不全的不得分。	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0
2	商务	投标人或制造商具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书（覆盖板式（制）家具、板木家具、屏风隔断家具、座椅家具、实木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务），提供证书扫描件并同时提供全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/CertECloud/result/skipResultList）证书查询截图。提供得1分，不提供或提供不全的不得分。	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0
3	商务	投标人或制造商具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证（覆盖板式（制）家具、板木家具、屏风隔断家具、座椅家具、实木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务），提供证书扫描件并同时提供全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/CertECloud/result/skipResultList）证书查询截图。提供得1分，不提供或提供不全的不得分。	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0
4	商务	投标人或制造商所投产品获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的环境标志产品认证证书（覆盖人造板类家具、实木类家具、软体类家具、钢木类家具、综合类家具），每项产品得0.5分，最高得2分。供应商须提供证书扫描件，未提供或不符合要求的不得分。	0-2	0.0	2.0	0.0	0.0

技术商务资信评分明细表

5.1	技术	1、真皮沙发：依据QB/T1952.1-2023全项、GB/T35607-2024、GB8624-2012、GB20286-2006的标准，检测内容包括：有害物质限量甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物、可分解致癌芳香胺染料、阻燃剂多溴联苯、多溴二苯醚未检出；阻燃性公共场所用产品阻燃达II级及以上；可接触的实木部件中五氯苯酚未检出；纺织品和皮革中五氯苯酚未检出；燃烧性能等级达B1级；阻燃性能等级达阻燃1级。 2、文件柜：依据GB/18584-2001的标准检测；外观要求，表面理化性能要求，力学性能要求，安全性要求，甲醛释放量≤1.5mg/L 3、主席椅：依据QB/T 2602-2013-消音装置：（A声级）、用料软质聚氨酯泡沫材料、座面密度、理化性能-木制件涂层/软硬质覆面理化性能：耐磨、金属件；漆膜喷涂涂层；附着力、软包件；纺织面料；耐干摩擦色牢度；结构；甲醛释放量≤0.120mg/m²h；GB 8624-2012（软质家具和硬质家具）-燃烧性能等级：B1级（软质家具）、GB 20286-2006（公共场所阻燃家具及组件的）-阻燃性能等级：阻燃1级（软垫家具），有无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象。 4.钢木桌：依据GB/T3325-2024、GB/T35607-2024、GB6675.4-2014、GB8624-2012检测内容包括：邻边垂直度、翘曲度、平整度、底脚着地平稳性；外观性能金属件管材应无裂缝、叠缝外露管口端面应封闭；焊接件，喷漆（塑）涂层符合要求；木制件封边贴面包边零部件的结合，软硬质覆面塑料件可触及区域符合要求；安全性能甲醛≤0.08mg/m³，苯、甲苯、二甲苯未检出；TVOC≤0.5mg/m³；可迁移有害元素八大元素合格；产品表面理化性能金属喷漆（塑）涂层硬度冲击强度耐盐浴附着力、木制件表面装饰层（软硬质覆面）耐冷热循环耐干热耐湿热耐磨抗冲击耐光色牢度合格；力学性能、产品寿命加力300N,循环加载6万次无缺陷合格；燃烧性能等级-B1热释放速率峰值≤200KW,最大烟密度≤75%。 5.办公椅：依据QB/T2280-2016、GB/T35607-2024、GB/T1741-2020，检测内容包括：黑曲霉、黄曲霉、宛氏拟青霉、绿色木霉、土曲霉都无；形状和位置公差；塑料件外观、软硬包件外观、金属件外观、稳定性无倾翻、座面冲击、脚轮往复磨损、跌落都符合要求；甲醛释放量≤0.120mg/m²h；基本安全、密封性能无位移、耐高低温性能、循环寿命、有害物质限量苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出。 6.讲台：依据GB/T24820-2024的标准抽样检测外观台面不应有污物、杂质；金属件外观符合标准。 7.屏风工作位：依据GB/T226-2015、GB/T245-2016、GB/T3324-2024、GB/T 35607-2024，检测内容包括：其中木制件、漆膜外观、漆膜（耐液性、耐湿热、耐干热、附着力）；苯≤0.05mg/m³、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、苯并【a】芘≤0.5mg/kg、甲醛释放量≤0.05mg/m³、TVOC≤0.3 mg/m³符合，低倍组织检验，卷边试验有检测结果。 8.工位椅：依据GB/T 230.1-2018、QB/T2280-2016，检测内容包括：其中软质聚氨酯泡沫塑料回弹性≥35%、座面静荷载600N、向前、侧向倾翻力≥20N、向后倾翻力不小于100N、测试结果无倾翻；依据GB/T 35607-2024检测：其中苯≤0.05mg/m³、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、苯并【a】芘≤0.5mg/kg、五氯苯酚（PCP）≤0.5mg/kg、可分解芳香胺染料未检出；甲醛释放量≤0.05mg/m³、TVOC≤0.3 mg/m³符合，洛氏硬度有检测数值。 9.组合桌：依据GB/T226-2015、GB/T3324-2024，检测内容包括：其中木制件、漆膜外观、漆膜（耐液性、耐湿热、耐干热、附着力）符合要求；依据GB/T 35607-2024，检测内容包括：苯≤0.05mg/m³、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、苯并【a】芘≤0.5mg/kg、TVOC≤0.3 mg/m³、甲醛释放量≤0.05mg/m³，低倍组织检验有检测结果。 10.冷轧钢板柜：依据GB/T226-2015、GB/T32660.1-2016、GB/T 35607-2024，检测内容包括：产品寿命拉门耐久性试验符合标准；苯≤0.05mg/m³、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、家具涂层可迁移元素未检出；甲醛释放量≤0.05mg/m³、TVOC≤0.3 mg/m³符合，韦氏硬度、低倍组织检验均有检测结果。	0-10	0.0	10.0	0.0	0.0
-----	----	---	------	-----	------	-----	-----

技术商务资信评分明细表

6	技术	投标人或制造商提供有效期内权威检测机构（具有CMA认证的检验机构）出具的材料检测报告，其中技术标准或技术指标要求如下（证明材料:提供检测报告复印件（或扫描件）和报告查询网页截图作为证明材料，全部提供且符合要求的得10分，不满足要求或未提供或缺少材料的每项扣1分。 注：提供的检验报告材料必须清晰且完整含封底及封面，仅复印局部内容的检测报告视为无效。 1. 真皮：依据GB/T16799-2018的检测标准抽样检测，气味，禁用偶氮染料含量，游离甲醛含量未检出。 2. 海绵：依据GB/T10802-2023的标准抽样检测；甲醛散发$\leq 6\text{mg/kg}$。 3. 冷轧钢板：依据GB/T 11354-2005标准要求；渗氮层深度$\geq 0.3\text{mm}$；GB/T 9450-2005；渗碳层深度$\geq 0.5\text{mm}$；依据GB/T 3325-2024-金属件外观：喷漆（塑）涂层；理化性能：硬度5H，冲击强度，附着力0级，耐盐浴100h；QB/T 4767-2014-涂层厚度；GB/T 35607-2024-可迁移元素8项；ISO21702:2019-表面抗病毒活性：甲型流感病毒（H3N2）GB/T 13452. 4-2008-耐丝状腐蚀试验200h、GB/T 226-2015、GB/T 10561-2023、GB/T 4336-2016-元素含量：C、Si、Mn、P、S、GB/T 17897-2016-不锈钢三氯化铁点腐蚀：24h。 4. 实木多层板：依据GB18580-2017的标准抽样检测；甲醛释放量达ENF级符合GB/T39600-2021的标准。 5. 人造革：依据GB/T16799-2018的标准抽样检测；气味符合要求、禁用偶氮染料含量、游离甲醛含量未检出。 6. 热熔胶：依据GB33372-2020的标准抽样检测；VOC含量需合格。 7. 胶粘剂：依据GB18583-2008的标准抽样检测；水基型胶粘剂游离甲醛$\leq 0.08\text{g/kg}$，总挥发性有机物$\leq 10\text{g/L}$。 8. 油漆：依据GB/T23986-2009、GB18581-2020的标准抽样检测；VOC含量未检出，甲醛含量（mg/kg）未检出，总铅（Pb）含量（mg/kg）未检出，可溶性重金属含量（mg/kg）未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量（mg/kg）未检出，苯系物总和含量（苯、甲苯、二甲苯）烷基酚聚氧乙烯醚总和含量（mg/kg）未检出。 9. 封边条：依据GB28481-2012的标准抽样检测；邻苯二甲酸酯、多环芳经未检出。 10. 五金件：依据ISO21702:2019-表面抗病毒活性：甲型流感病毒（H3N2）；QB/T 4767-2014、GB/T 32660.1-2016、GB/T 4341. 1-2014、GB/T 6394-2017、QB/T 2454-2013操作力：当$M < 40\text{kg}$时，推力或拉力$\leq 50\text{N}$；当$M \geq 40\text{kg}$时，推力或拉力$\leq 0.125\text{M}$；变形量不应超过内部尺寸（宽度和深度）最窄部分的1/75；依据QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999；耐腐蚀乙酸盐雾，连续喷雾$\geq 24\text{h}$，涂层本身耐腐蚀等级实测值≥ 9级；GB/T 3325-2024-金属件外观：喷漆；理化性能：硬度5H，冲击强度，附着力0级，耐盐浴100h可迁移元素8项、GB/T 13893. 2-2019-耐湿性100h、GB/T 21608-2008-皮肤致敏反应试验。	0-10	0.0	9.0	0.0	0.0
7	技术	提供生产厂家的核心专业生产设备（3分）： 1. 人造板类：精密裁板锯、自动封边机、冷压机、热压机、全自动木工机械六排钻等（每提供一件设备得0.5分，最多得1分，同一设备具有多台不重复给分）； 2. 实木类：全自动木工双面压刨、高频拼板机、斜孔排钻、数控榫头机、智能多用途木工镂铣床、全自动UV涂装线等（每提供一件设备得0.5分，最多得1分，同一设备具有多台不重复给分）； 3. 钢制类：激光切割机、数控折弯机、焊接设备、精密冷轧机、涂装设备等（每提供一件设备得0.5分，最多得1分，同一设备具有多台不重复给分）； 注1、证明材料：同时提供①设备照片、②设备购置合同及购置发票复印件（设备为租赁的提供租赁合同及租赁发票复印件），①②必须同时提供，否则不得分。发票上所列设备名称应与上述设备名称一致，发票抬头与生产厂家名称一致。 2、提供了与以上设备名称不完全一致，但主要功能相同的设备时，还需在投标文件中提供设备相关说明或有效证明材料，视为符合要求。	0-3	0.0	3.0	0.0	0.0
8	技术	项目实施方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得5分，基本满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-5	3.0	5.0	3.0	3.0
9	技术	生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度，完全满足得5分，基本满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-5	3.0	5.0	3.0	3.0
10	技术	安装服务实施方案，安装方案的制定，根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得5分，基本满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-5	3.0	3.0	3.0	3.0
11	技术	品质管理管控方案，根据投标人提供的方案是否满足采购需求判定评分，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善的。完全满足得5分，基本满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-5	3.0	5.0	3.0	3.0

技术商务资信评分明细表

12	技术	投标人售后服务方案： ①承诺提供产品 5 年质量保证期（5 年内免费维修，不能维修免费更换），在此基础上每延长1年质保期加0.5分，最高得2分（提供承诺函，格式自拟）。 ②提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分（2分）。	0-4	3.0	3.0	1.0	1.0
13	技术	投标人投标截止时间前三年内（以合同签订时间为准）的同类案例，每个案例需提供合同复印件、发票复印件和验收报告复印件，每个案例得1分，最高得3分（以上材料缺一不得分，同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）。	0-3	0.0	3.0	0.0	0.0
14	技术	样品评分标准如下： 一、产品主要尺寸、形状及位置公差（2分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸，偏差控制在±3mm以内(测量工具：0～3m钢卷尺，精度1mm)。 样品1：课椅 外观尺寸：530*500*815mm； 样品2：屏风工作位 外观尺寸：桌1300*700*760，侧柜1500*400*1400mm； 样品3：工位椅 外观尺寸：600*685*1210mm。 二、材料要求（3分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。 样品1：课椅 - 椅背：特斯林条纹网； - PP新料镶嵌内壳； - 椅架：采用铝合金材质，合金厚度30mm； - 椅架：内部增设加强筋，脚架高度430mm，外侧装配联排扣，底下装配4个高度可调节脚钉； - 脚架：侧面装配435mm长装饰条隔档灰尘； 样品2：屏风工作位 - 基材：台面采用ENF级25mm，其余全部18mm厚实木多层板； - 五金采用铝合金拉手，三节消音轨道，锁具，阻尼铰链。 - 前侧挡采用40款铝型材； 样品3：工位椅 - 工位椅面料：头枕、背垫均为高弹性优质特网； - 工位椅PU面升降扶手； - 工位椅头枕：升降全网头枕； - 工位椅3档机械钢制底盘：钢制4.0mm厚度底盘； - 椅脚：340黑色尼龙椅脚； - 气杆：行程65mm沉口40mm三级气杆； - 椅轮：采用60mm以上(含60mm)PA椅轮，耐磨，静音； - 脚踏：脚踏面为网布材质。 三、功能性要求（5分）：每处不合格项扣0.5分，扣完为止。 样品1：课椅 - 椅架：左右脚架拆装结构； - 椅子脚架可垂直堆叠； 样品2：屏风工作位 - 轨道：静音，不卡顿，阻尼，三节； - 铰链：阻尼铰链； - 有五孔网络等功能； 样品3：工位椅 - 工位椅头枕：升降全网头枕可拆卸，上下升降行程60mm，7档； - 背垫：“升降腰垫”，无极档，行程30mm（含30mm）高度调节对腰椎支撑的力度； - 腰枕：升降腰靠，上下升降，无极档，行程30mm； - 扶手：PU面升降扶手，7档扶手可调，7cm行程升降； - 椅背：腰靠可上下升降，整椅最大可后仰133°； - 底盘：3档机械钢制底盘，后仰弹力调节旋钮设计，满足不同体重使用者用椅需求； - 脚踏：脚踏板可以前后滑动伸缩260mm、前后翻转140度、总长度470mm。	0-15	11.0	13.5	10.5	11.0

技术商务资信评分明细表

	四、外观要求（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 1. 金属件： (1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (4) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (5) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (6) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2. 木制件： (1) 不应有蛀虫现象； (2) 应无贯通裂缝； (3) 外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%； (4) 外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5) 结合处应无崩茬； (6) 薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 3. 漆膜： (1) 同色部件的色泽应相似； (2) 应无褪色、掉色现象； (3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 4. 塑料件：无裂纹，无明显变形，无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 注：未提供样品或提供样品不满足采购需求实质性条件的将作无效标处理。					
合计		0-70	26.0	64.5	23.5	24.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家4）

项目名称：2025年杭州市文三教育集团新校区办公家具采购项目（XHZFCG-2025-G-67）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江圣奥智能家具有限公司	浙江新迪俊家具有限公司	浙江杭星家具有限公司	绍兴佳乐锋贸易有限公司
1	商务	投标人或制造商具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书（覆盖板式（制）家具、板木家具、屏风隔断家具、座椅家具、实木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务），提供证书扫描件并同时提供全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/CertECloud/result/skipResultList）证书查询截图。提供得1分，不提供或提供不全的不得分。	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0
2	商务	投标人或制造商具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书（覆盖板式（制）家具、板木家具、屏风隔断家具、座椅家具、实木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务），提供证书扫描件并同时提供全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/CertECloud/result/skipResultList）证书查询截图。提供得1分，不提供或提供不全的不得分。	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0
3	商务	投标人或制造商具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证（覆盖板式（制）家具、板木家具、屏风隔断家具、座椅家具、实木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务），提供证书扫描件并同时提供全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/CertECloud/result/skipResultList）证书查询截图。提供得1分，不提供或提供不全的不得分。	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0
4	商务	投标人或制造商所投产品获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的环境标志产品认证证书（覆盖人造板类家具、实木类家具、软体类家具、钢木类家具、综合类家具），每项产品得0.5分，最高得2分。供应商须提供证书扫描件，未提供或不符合要求的不得分。	0-2	0.0	2.0	0.0	0.0

技术商务资信评分明细表

5.1	技术	1、真皮沙发：依据QB/T1952.1-2023全项、GB/T35607-2024、GB8624-2012、GB20286-2006的标准，检测内容包括：有害物质限量甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物、可分解致癌芳香胺染料、阻燃剂多溴联苯、多溴二苯醚未检出；阻燃性公共场所用产品阻燃达II级及以上；可接触的实木部件中五氯苯酚未检出；纺织品和皮革中五氯苯酚未检出；燃烧性能等级达B1级；阻燃性能等级达阻燃1级。 2、文件柜：依据GB/18584-2001的标准检测；外观要求，表面理化性能要求，力学性能要求，安全性要求，甲醛释放量≤1.5mg/L 3、主席椅：依据QB/T 2602-2013-消音装置：（A声级）、用料软质聚氨酯泡沫材料、座面密度、理化性能-木制件涂层/软硬质覆面理化性能：耐磨、金属件；漆膜喷涂涂层；附着力、软包件；纺织面料；耐干摩擦色牢度；结构；甲醛释放量≤0.120mg/m²h；GB 8624-2012（软质家具和硬质家具）-燃烧性能等级：B1级（软质家具）、GB 20286-2006（公共场所阻燃家具及组件的）-阻燃性能等级：阻燃1级（软垫家具），有无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象。 4.钢木桌：依据GB/T3325-2024、GB/T35607-2024、GB6675.4-2014、GB8624-2012检测内容包括：邻边垂直度、翘曲度、平整度、底脚着地平稳性；外观性能金属件管材应无裂缝、叠缝外露管口端面应封闭；焊接件，喷漆（塑）涂层符合要求；木制件封边贴面包边零部件的结合，软硬质覆面塑料件可触及区域符合要求；安全性能甲醛≤0.08mg/m³，苯、甲苯、二甲苯未检出；TVOC≤0.5mg/m³；可迁移有害元素八大元素合格；产品表面理化性能金属喷漆（塑）涂层硬度冲击强度耐盐浴附着力、木制件表面装饰层（软硬质覆面）耐冷热循环耐干热耐湿热耐磨抗冲击耐光色牢度合格；力学性能、产品寿命加力300N,循环加载6万次无缺陷合格；燃烧性能等级-B1热释放速率峰值≤200KW,最大烟密度≤75%。 5.办公椅：依据QB/T2280-2016、GB/T35607-2024、GB/T1741-2020，检测内容包括：黑曲霉、黄曲霉、宛氏拟青霉、绿色木霉、土曲霉都无；形状和位置公差；塑料件外观、软硬包件外观、金属件外观、稳定性无倾翻、座面冲击、脚轮往复磨损、跌落都符合要求；甲醛释放量≤0.120mg/m²h；基本安全、密封性能无位移、耐高低温性能、循环寿命、有害物质限量苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出。 6.讲台：依据GB/T24820-2024的标准抽样检测外观台面不应有污物、杂质；金属件外观符合标准。 7.屏风工作位：依据GB/T226-2015、GB/T245-2016、GB/T3324-2024、GB/T 35607-2024，检测内容包括：其中木制件、漆膜外观、漆膜（耐液性、耐湿热、耐干热、附着力）；苯≤0.05mg/m³、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、苯并【a】芘≤0.5mg/kg、甲醛释放量≤0.05mg/m³、TVOC≤0.3 mg/m³符合，低倍组织检验，卷边试验有检测结果。 8.工位椅：依据GB/T 230.1-2018、QB/T2280-2016，检测内容包括：其中软质聚氨酯泡沫塑料回弹性≥35%、座面静荷载600N、向前、侧向倾翻力≥20N、向后倾翻力不小于100N、测试结果无倾翻；依据GB/T 35607-2024检测：其中苯≤0.05mg/m³、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、苯并【a】芘≤0.5mg/kg、五氯苯酚（PCP）≤0.5mg/kg、可分解芳香胺染料未检出；甲醛释放量≤0.05mg/m³、TVOC≤0.3 mg/m³符合，洛氏硬度有检测数值。 9.组合桌：依据GB/T226-2015、GB/T3324-2024，检测内容包括：其中木制件、漆膜外观、漆膜（耐液性、耐湿热、耐干热、附着力）符合要求；依据GB/T 35607-2024，检测内容包括：苯≤0.05mg/m³、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、苯并【a】芘≤0.5mg/kg、TVOC≤0.3 mg/m³、甲醛释放量≤0.05mg/m³，低倍组织检验有检测结果。 10.冷轧钢板柜：依据GB/T226-2015、GB/T32660.1-2016、GB/T 35607-2024，检测内容包括：产品寿命拉门耐久性试验符合标准；苯≤0.05mg/m³、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、家具涂层可迁移元素未检出；甲醛释放量≤0.05mg/m³、TVOC≤0.3 mg/m³符合，韦氏硬度、低倍组织检验均有检测结果。	0-10	0.0	10.0	0.0	0.0
-----	----	---	------	-----	------	-----	-----

技术商务资信评分明细表

6	技术	投标人或制造商提供有效期内权威检测机构（具有CMA认证的检验机构）出具的材料检测报告，其中技术标准或技术指标要求如下（证明材料:提供检测报告复印件（或扫描件）和报告查询网页截图作为证明材料，全部提供且符合要求的得10分，不满足要求或未提供或缺少材料的每项扣1分。 注：提供的检验报告材料必须清晰且完整含封底及封面，仅复印局部内容的检测报告视为无效。 1. 真皮：依据GB/T16799-2018的检测标准抽样检测，气味，禁用偶氮染料含量，游离甲醛含量未检出。 2. 海绵：依据GB/T10802-2023的标准抽样检测；甲醛散发$\leq 6\text{mg/kg}$。 3. 冷轧钢板：依据GB/T 11354-2005标准要求；渗氮层深度$\geq 0.3\text{mm}$；GB/T 9450-2005；渗碳层深度$\geq 0.5\text{mm}$；依据GB/T 3325-2024-金属件外观：喷漆（塑）涂层；理化性能：硬度5H，冲击强度，附着力0级，耐盐浴100h；QB/T 4767-2014-涂层厚度；GB/T 35607-2024-可迁移元素8项；ISO21702:2019-表面抗病毒活性：甲型流感病毒（H3N2）GB/T 13452. 4-2008-耐丝状腐蚀试验200h、GB/T 226-2015、GB/T 10561-2023、GB/T 4336-2016-元素含量：C、Si、Mn、P、S、GB/T 17897-2016-不锈钢三氯化铁点腐蚀：24h。 4. 实木多层板：依据GB18580-2017的标准抽样检测；甲醛释放量达ENF级符合GB/T39600-2021的标准。 5. 人造革：依据GB/T16799-2018的标准抽样检测；气味符合要求、禁用偶氮染料含量、游离甲醛含量未检出。 6. 热熔胶：依据GB33372-2020的标准抽样检测；VOC含量需合格。 7. 胶粘剂：依据GB18583-2008的标准抽样检测；水基型胶粘剂游离甲醛$\leq 0.08\text{g/kg}$，总挥发性有机物$\leq 10\text{g/L}$。 8. 油漆：依据GB/T23986-2009、GB18581-2020的标准抽样检测；VOC含量未检出，甲醛含量（mg/kg）未检出，总铅（Pb）含量（mg/kg）未检出，可溶性重金属含量（mg/kg）未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量（mg/kg）未检出，苯系物总和含量（苯、甲苯、二甲苯）烷基酚聚氧乙烯醚总和含量（mg/kg）未检出。 9. 封边条：依据GB28481-2012的标准抽样检测；邻苯二甲酸酯、多环芳经未检出。 10. 五金件：依据ISO21702:2019-表面抗病毒活性：甲型流感病毒（H3N2）；QB/T 4767-2014、GB/T 32660.1-2016、GB/T 4341. 1-2014、GB/T 6394-2017、QB/T 2454-2013操作力：当$M < 40\text{kg}$时，推力或拉力$\leq 50\text{N}$；当$M \geq 40\text{kg}$时，推力或拉力$\leq 0.125\text{M}$；变形量不应超过内部尺寸（宽度和深度）最窄部分的1/75；依据QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999；耐腐蚀乙酸盐雾，连续喷雾$\geq 24\text{h}$，涂层本身耐腐蚀等级实测值≥ 9级；GB/T 3325-2024-金属件外观：喷漆；理化性能：硬度5H，冲击强度，附着力0级，耐盐浴100h可迁移元素8项、GB/T 13893. 2-2019-耐湿性100h、GB/T 21608-2008-皮肤致敏反应试验。	0-10	0.0	9.0	0.0	0.0
7	技术	提供生产厂家的核心专业生产设备（3分）： 1. 人造板类：精密裁板锯、自动封边机、冷压机、热压机、全自动木工机械六排钻等（每提供一件设备得0.5分，最多得1分，同一设备具有多台不重复给分）； 2. 实木类：全自动木工双面压刨、高频拼板机、斜孔排钻、数控榫头机、智能多用途木工镂铣床、全自动UV涂装线等（每提供一件设备得0.5分，最多得1分，同一设备具有多台不重复给分）； 3. 钢制类：激光切割机、数控折弯机、焊接设备、精密冷轧机、涂装设备等（每提供一件设备得0.5分，最多得1分，同一设备具有多台不重复给分）； 注1、证明材料：同时提供①设备照片、②设备购置合同及购置发票复印件（设备为租赁的提供租赁合同及租赁发票复印件），①②必须同时提供，否则不得分。发票上所列设备名称应与上述设备名称一致，发票抬头与生产厂家名称一致。 2、提供了与以上设备名称不完全一致，但主要功能相同的设备时，还需在投标文件中提供设备相关说明或有效证明材料，视为符合要求。	0-3	0.0	3.0	0.0	0.0
8	技术	项目实施方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得5分，基本满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-5	3.0	5.0	3.0	3.0
9	技术	生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度，完全满足得5分，基本满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-5	3.0	5.0	3.0	3.0
10	技术	安装服务实施方案，安装方案的制定，根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得5分，基本满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-5	3.0	5.0	3.0	3.0
11	技术	品质管理管控方案，根据投标人提供的方案是否满足采购需求判定评分，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善的。完全满足得5分，基本满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-5	3.0	5.0	3.0	3.0

技术商务资信评分明细表

12	技术	投标人售后服务方案： ①承诺提供产品 5 年质量保证期（5 年内免费维修，不能维修免费更换），在此基础上每延长1年质保期加0.5分，最高得2分（提供承诺函，格式自拟）。 ②提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分（2分）。	0-4	2.0	4.0	2.0	2.0
13	技术	投标人投标截止时间前三年内（以合同签订时间为准）的同类案例，每个案例需提供合同复印件、发票复印件和验收报告复印件，每个案例得1分，最高得3分（以上材料缺一不得分，同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）。	0-3	0.0	3.0	0.0	0.0
14	技术	样品评分标准如下： 一、产品主要尺寸、形状及位置公差（2分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸，偏差控制在±3mm以内(测量工具：0～3m钢卷尺，精度1mm)。 样品1：课椅 外观尺寸：530*500*815mm； 样品2：屏风工作位 外观尺寸：桌1300*700*760，侧柜1500*400*1400mm； 样品3：工位椅 外观尺寸：600*685*1210mm。 二、材料要求（3分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。 样品1：课椅 1.椅背：特斯林条纹网； 2.PP新料镶嵌内壳； 3.椅架：采用铝合金材质，合金厚度30mm； 4.椅架：内部增设加强筋，脚架高度430mm，外侧装配联排扣，底下装配4个高度可调节脚钉； 5.脚架：侧面装配435mm长装饰条隔档灰尘； 样品2：屏风工作位 1.基材：台面采用ENF级25mm，其余全部18mm厚实木多层板； 2.五金采用铝合金拉手，三节消音轨道，锁具，阻尼铰链。 3.前侧挡采用40款铝型材； 样品3：工位椅 1.工位椅面料：头枕、背垫均为高弹性优质特网； 2.工位椅PU面升降扶手； 3.工位椅头枕：升降全网头枕； 4.工位椅3档机械钢制底盘：钢制4.0mm厚度底盘； 5.椅脚：340黑色尼龙椅脚； 6.气杆：行程65mm沉口40mm三级气杆； 7.椅轮：采用60mm以上(含60mm)PA椅轮，耐磨，静音； 8.脚踏：脚踏面为网布材质。 三、功能性要求（5分）：每处不合格项扣0.5分，扣完为止。 样品1：课椅 1.椅架：左右脚架拆装结构； 2.椅子脚架可垂直堆叠； 样品2：屏风工作位 1.轨道：静音，不卡顿，阻尼，三节； 2.铰链：阻尼铰链； 3.有五孔网络等功能； 样品3：工位椅 1.工位椅头枕：升降全网头枕可拆卸，上下升降行程60mm，7档； 2.背垫：“升降腰垫”，无极档，行程30mm（含30mm）高度调节对腰椎支撑的力度； 3.腰枕：升降腰靠，上下升降，无极档，行程30mm； 4.扶手：PU面升降扶手，7档扶手可调，7cm行程升降； 5.椅背：腰靠可上下升降，整椅最大可后仰133°； 6.底盘：3档机械钢制底盘，后仰弹力调节旋钮设计，满足不同体重使用者用椅需求； 7.脚踏：脚踏板可以前后滑动伸缩260mm、前后翻转140度、总长度470mm。	0-15	8.0	12.0	8.0	8.0

技术商务资信评分明细表

	四、外观要求（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 1. 金属件： (1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (4) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (5) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (6) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2. 木制件： (1) 不应有蛀虫现象； (2) 应无贯通裂缝； (3) 外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%； (4) 外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5) 结合处应无崩茬； (6) 薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 3. 漆膜： (1) 同色部件的色泽应相似； (2) 应无褪色、掉色现象； (3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 4. 塑料件：无裂纹，无明显变形，无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 注：未提供样品或提供样品不满足采购需求实质性条件的将作无效标处理。					
合计		0-70	22.0	66.0	22.0	22.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家5）

项目名称：2025年杭州市文三教育集团新校区办公家具采购项目（XHZFCG-2025-G-67）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	浙江圣奥智能家具有限公司	浙江新迪俊家具有限公司	浙江杭星家具有限公司	绍兴佳乐锋贸易有限公司
1	商务	投标人或制造商具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书（覆盖板式（制）家具、板木家具、屏风隔断家具、座椅家具、实木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务），提供证书扫描件并同时提供全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/CertECloud/result/skipResultList）证书查询截图。提供得1分，不提供或提供不全的不得分。	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0
2	商务	投标人或制造商具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书（覆盖板式（制）家具、板木家具、屏风隔断家具、座椅家具、实木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务），提供证书扫描件并同时提供全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/CertECloud/result/skipResultList）证书查询截图。提供得1分，不提供或提供不全的不得分。	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0
3	商务	投标人或制造商具有有效期内的ISO45001职业健康安全管理体系认证（覆盖板式（制）家具、板木家具、屏风隔断家具、座椅家具、实木家具的设计开发、生产、销售、安装和售后服务），提供证书扫描件并同时提供全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/CertECloud/result/skipResultList）证书查询截图。提供得1分，不提供或提供不全的不得分。	0-1	0.0	1.0	0.0	0.0
4	商务	投标人或制造商所投产品获得国家确定的认证机构出具的有效期限内的环境标志产品认证证书（覆盖人造板类家具、实木类家具、软体类家具、钢木类家具、综合类家具），每项产品得0.5分，最高得2分。供应商须提供证书扫描件，未提供或不符合要求的不得分。	0-2	0.0	2.0	0.0	0.0

技术商务资信评分明细表

5.1	技术	1、真皮沙发：依据QB/T1952.1-2023全项、GB/T35607-2024、GB8624-2012、GB20286-2006的标准，检测内容包括：有害物质限量甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物、可分解致癌芳香胺染料、阻燃剂多溴联苯、多溴二苯醚未检出；阻燃性公共场所用产品阻燃达II级及以上；可接触的实木部件中五氯苯酚未检出；纺织品和皮革中五氯苯酚未检出；燃烧性能等级达B1级；阻燃性能等级达阻燃1级。 2、文件柜：依据GB/18584-2001的标准检测；外观要求，表面理化性能要求，力学性能要求，安全性要求，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$ 3、主席椅：依据QB/T 2602-2013-消音装置：（A声级）、用料软质聚氨酯泡沫材料、座面密度、理化性能-木制件涂层/软硬质覆面理化性能：耐磨、金属件；漆膜喷涂涂层；附着力、软包件；纺织面料；耐干摩擦色牢度；结构；甲醛释放量$\leq 0.120\text{mg/m}^2\text{h}$；GB 8624-2012（软质家具和硬质家具）-燃烧性能等级：B1级（软质家具）、GB 20286-2006（公共场所阻燃家具及组件的）-阻燃性能等级：阻燃1级（软垫家具），有无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象。 4.钢木桌：依据GB/T3325-2024、GB/T35607-2024、GB6675.4-2014、GB8624-2012检测内容包括：邻边垂直度、翘曲度、平整度、底脚着地平稳性；外观性能金属件管材应无裂缝、叠缝外露管口端面应封闭；焊接件，喷漆（塑）涂层符合要求；木制件封边贴面包边零部件的结合，软硬质覆面塑料件可触及区域符合要求；安全性能甲醛$\leq 0.08\text{mg/m}^3$，苯、甲苯、二甲苯未检出；TVOC$\leq 0.5\text{mg/m}^3$；可迁移有害元素八大元素合格；产品表面理化性能金属喷漆（塑）涂层硬度冲击强度耐盐浴附着力、木制件表面装饰层（软硬质覆面）耐冷热循环耐干热耐湿热耐磨抗冲击耐光色牢度合格；力学性能、产品寿命加力300N,循环加载6万次无缺陷合格；燃烧性能等级-B1热释放速率峰值$\leq 200\text{KW}$，最大烟密度$\leq 75\%$。 5.办公椅：依据QB/T2280-2016、GB/T35607-2024、GB/T1741-2020，检测内容包括：黑曲霉、黄曲霉、宛氏拟青霉、绿色木霉、土曲霉都无；形状和位置公差；塑料件外观、软硬包件外观、金属件外观、稳定性无倾翻、座面冲击、脚轮往复磨损、跌落都符合要求；甲醛释放量$\leq 0.120\text{mg/m}^2\text{h}$；基本安全、密封性能无位移、耐高低温性能、循环寿命、有害物质限量苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出。 6.讲台：依据GB/T24820-2024的标准抽样检测外观台面不应有污物、杂质；金属件外观符合标准。 7.屏风工作位：依据GB/T226-2015、GB/T245-2016、GB/T3324-2024、GB/T 35607-2024，检测内容包括：其中木制件、漆膜外观、漆膜（耐液性、耐湿热、耐干热、附着力）；苯$\leq 0.05\text{mg/m}^3$、甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$、二甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$、苯并【a】芘$\leq 0.5\text{mg/kg}$、甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg/m}^3$、TVOC$\leq 0.3\text{ mg/m}^3$符合，低倍组织检验，卷边试验有检测结果。 8.工位椅：依据GB/T 230.1-2018、QB/T2280-2016，检测内容包括：其中软质聚氨酯泡沫塑料回弹性$\geq 35\%$、座面静荷载600N、向前、侧向倾翻力$\geq 20\text{N}$、向后倾翻力不小于100N、测试结果无倾翻；依据GB/T 35607-2024检测：其中苯$\leq 0.05\text{mg/m}^3$、甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$、二甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$、苯并【a】芘$\leq 0.5\text{mg/kg}$、五氯苯酚（PCP）$\leq 0.5\text{mg/kg}$、可分解芳香胺染料未检出；甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg/m}^3$、TVOC$\leq 0.3\text{ mg/m}^3$符合，洛氏硬度有检测数值。 9.组合桌：依据GB/T226-2015、GB/T3324-2024，检测内容包括：其中木制件、漆膜外观、漆膜（耐液性、耐湿热、耐干热、附着力）符合要求；依据GB/T 35607-2024，检测内容包括：苯$\leq 0.05\text{mg/m}^3$、甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$、二甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$、苯并【a】芘$\leq 0.5\text{mg/kg}$、TVOC$\leq 0.3\text{ mg/m}^3$、甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg/m}^3$，低倍组织检验有检测结果。 10.冷轧钢板柜：依据GB/T226-2015、GB/T32660.1-2016、GB/T 35607-2024，检测内容包括：产品寿命拉门耐久性试验符合标准；苯$\leq 0.05\text{mg/m}^3$、甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$、二甲苯$\leq 0.1\text{mg/m}^3$、家具涂层可迁移元素未检出；甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg/m}^3$、TVOC$\leq 0.3\text{ mg/m}^3$符合，韦氏硬度、低倍组织检验均有检测结果。	0-10	0.0	10.0	0.0	0.0
-----	----	---	------	-----	------	-----	-----

技术商务资信评分明细表

6	技术	投标人或制造商提供有效期内权威检测机构（具有CMA认证的检验机构）出具的材料检测报告，其中技术标准或技术指标要求如下（证明材料:提供检测报告复印件（或扫描件）和报告查询网页截图作为证明材料，全部提供且符合要求的得10分，不满足要求或未提供或缺少材料的每项扣1分。 注：提供的检验报告材料必须清晰且完整含封底及封面，仅复印局部内容的检测报告视为无效。 1. 真皮：依据GB/T16799-2018的检测标准抽样检测，气味，禁用偶氮染料含量，游离甲醛含量未检出。 2. 海绵：依据GB/T10802-2023的标准抽样检测；甲醛散发$\leq 6\text{mg/kg}$。 3. 冷轧钢板：依据GB/T 11354-2005标准要求；渗氮层深度$\geq 0.3\text{mm}$；GB/T 9450-2005；渗碳层深度$\geq 0.5\text{mm}$；依据GB/T 3325-2024-金属件外观：喷漆（塑）涂层；理化性能：硬度5H，冲击强度，附着力0级，耐盐浴100h；QB/T 4767-2014-涂层厚度；GB/T 35607-2024-可迁移元素8项；ISO21702:2019-表面抗病毒活性：甲型流感病毒（H3N2）GB/T 13452. 4-2008-耐丝状腐蚀试验200h、GB/T 226-2015、GB/T 10561-2023、GB/T 4336-2016-元素含量：C、Si、Mn、P、S、GB/T 17897-2016-不锈钢三氯化铁点腐蚀：24h。 4. 实木多层板：依据GB18580-2017的标准抽样检测；甲醛释放量达ENF级符合GB/T39600-2021的标准。 5. 人造革：依据GB/T16799-2018的标准抽样检测；气味符合要求、禁用偶氮染料含量、游离甲醛含量未检出。 6. 热熔胶：依据GB33372-2020的标准抽样检测；VOC含量需合格。 7. 胶粘剂：依据GB18583-2008的标准抽样检测；水基型胶粘剂游离甲醛$\leq 0.08\text{g/kg}$，总挥发性有机物$\leq 10\text{g/L}$。 8. 油漆：依据GB/T23986-2009、GB18581-2020的标准抽样检测；VOC含量未检出，甲醛含量（mg/kg）未检出，总铅（Pb）含量（mg/kg）未检出，可溶性重金属含量（mg/kg）未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量（mg/kg）未检出，苯系物总和含量（苯、甲苯、二甲苯）烷基酚聚氧乙烯醚总和含量（mg/kg）未检出。 9. 封边条：依据GB28481-2012的标准抽样检测；邻苯二甲酸酯、多环芳经未检出。 10. 五金件：依据ISO21702:2019-表面抗病毒活性：甲型流感病毒（H3N2）；QB/T 4767-2014、GB/T 32660.1-2016、GB/T 4341. 1-2014、GB/T 6394-2017、QB/T 2454-2013操作力：当$M < 40\text{kg}$时，推力或拉力$\leq 50\text{N}$；当$M \geq 40\text{kg}$时，推力或拉力$\leq 0.125\text{M}$；变形量不应超过内部尺寸（宽度和深度）最窄部分的1/75；依据QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999；耐腐蚀乙酸盐雾，连续喷雾$\geq 24\text{h}$，涂层本身耐腐蚀等级实测值≥ 9级；GB/T 3325-2024-金属件外观：喷漆；理化性能：硬度5H，冲击强度，附着力0级，耐盐浴100h可迁移元素8项、GB/T 13893. 2-2019-耐湿性100h、GB/T 21608-2008-皮肤致敏反应试验。	0-10	0.0	9.0	0.0	0.0
7	技术	提供生产厂家的核心专业生产设备（3分）： 1. 人造板类：精密裁板锯、自动封边机、冷压机、热压机、全自动木工机械六排钻等（每提供一件设备得0.5分，最多得1分，同一设备具有多台不重复给分）； 2. 实木类：全自动木工双面压刨、高频拼板机、斜孔排钻、数控榫头机、智能多用途木工镂铣床、全自动UV涂装线等（每提供一件设备得0.5分，最多得1分，同一设备具有多台不重复给分）； 3. 钢制类：激光切割机、数控折弯机、焊接设备、精密冷轧机、涂装设备等（每提供一件设备得0.5分，最多得1分，同一设备具有多台不重复给分）； 注1、证明材料：同时提供①设备照片、②设备购置合同及购置发票复印件（设备为租赁的提供租赁合同及租赁发票复印件），①②必须同时提供，否则不得分。发票上所列设备名称应与上述设备名称一致，发票抬头与生产厂家名称一致。 2、提供了与以上设备名称不完全一致，但主要功能相同的设备时，还需在投标文件中提供设备相关说明或有效证明材料，视为符合要求。	0-3	0.0	3.0	0.0	0.0
8	技术	项目实施方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得5分，基本满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-5	5.0	5.0	3.0	3.0
9	技术	生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度，完全满足得5分，基本满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-5	5.0	5.0	5.0	3.0
10	技术	安装服务实施方案，安装方案的制定，根据投标人提供的方案能否满足采购需求判定评分，内容完整、措施有效、符合采购人实际。完全满足得5分，基本满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-5	5.0	5.0	3.0	5.0
11	技术	品质管理管控方案，根据投标人提供的方案是否满足采购需求判定评分，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善的。完全满足得5分，基本满足得3分，部分满足得1分，不满足不得分。	0-5	5.0	5.0	3.0	1.0

技术商务资信评分明细表

12	技术	投标人售后服务方案： ①承诺提供产品 5 年质量保证期（5 年内免费维修，不能维修免费更换），在此基础上每延长1年质保期加0.5分，最高得2分（提供承诺函，格式自拟）。 ②提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等），完全满足得2分，部分满足得1分，不满足不得分（2分）。	0-4	4.0	4.0	2.0	2.0
13	技术	投标人投标截止时间前三年内（以合同签订时间为准）的同类案例，每个案例需提供合同复印件、发票复印件和验收报告复印件，每个案例得1分，最高得3分（以上材料缺一不得分，同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）。	0-3	0.0	3.0	0.0	0.0
14	技术	样品评分标准如下： 一、产品主要尺寸、形状及位置公差（2分）：每偏离一个参数指标扣1分，扣完为止。 采购人有明确要求且明示的产品尺寸，偏差控制在±3mm以内（测量工具：0～3m钢卷尺，精度1mm）。 样品1：课椅 外观尺寸：530*500*815mm； 样品2：屏风工作位 外观尺寸：桌1300*700*760，侧柜1500*400*1400mm； 样品3：工位椅 外观尺寸：600*685*1210mm。 二、材料要求（3分）：每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。 样品1：课椅 - 椅背：特斯林条纹网； - PP新料镶嵌内壳； - 椅架：采用铝合金材质，合金厚度30mm； - 椅架：内部增设加强筋，脚架高度430mm，外侧装配联排扣，底下装配4个高度可调节脚钉； - 脚架：侧面装配435mm长装饰条隔档灰尘； 样品2：屏风工作位 - 基材：台面采用ENF级25mm，其余全部18mm厚实木多层板； - 五金采用铝合金拉手，三节消音轨道，锁具，阻尼铰链。 - 前侧挡采用40款铝型材； 样品3：工位椅 - 工位椅面料：头枕、背垫均为高弹性优质特网； - 工位椅PU面升降扶手； - 工位椅头枕：升降全网头枕； - 工位椅3档机械钢制底盘：钢制4.0mm厚度底盘； - 椅脚：340黑色尼龙椅脚； - 气杆：行程65mm沉口40mm三级气杆； - 椅轮：采用60mm以上(含60mm)PA椅轮，耐磨，静音； - 脚踏：脚踏面为网布材质。 三、功能性要求（5分）：每处不合格项扣0.5分，扣完为止。 样品1：课椅 - 椅架：左右脚架拆装结构； - 椅子脚架可垂直堆叠； 样品2：屏风工作位 - 轨道：静音，不卡顿，阻尼，三节； - 铰链：阻尼铰链； - 有五孔网络等功能； 样品3：工位椅 - 工位椅头枕：升降全网头枕可拆卸，上下升降行程60mm，7档； - 背垫：“升降腰垫”，无极档，行程30mm（含30mm）高度调节对腰椎支撑的力度； - 腰枕：升降腰靠，上下升降，无极档，行程30mm； - 扶手：PU面升降扶手，7档扶手可调，7cm行程升降； - 椅背：腰靠可上下升降，整椅最大可后仰133°； - 底盘：3档机械钢制底盘，后仰弹力调节旋钮设计，满足不同体重使用者用椅需求； - 脚踏：脚踏板可以前后滑动伸缩260mm、前后翻转140度、总长度470mm。	0-15	8.0	12.0	7.5	8.0

技术商务资信评分明细表

	四、外观要求（5分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。 1. 金属件： (1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (4) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (5) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； (6) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。 2. 木制件： (1) 不应有蛀虫现象； (2) 应无贯通裂缝； (3) 外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%； (4) 外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）； (5) 结合处应无崩茬； (6) 薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 3. 漆膜： (1) 同色部件的色泽应相似； (2) 应无褪色、掉色现象； (3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象； (4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。 4. 塑料件：无裂纹，无明显变形，无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。 注：未提供样品或提供样品不满足采购需求实质性条件的将作无效标处理。					
	合计	0-70	32.0	66.0	23.5	22.0

专家（签名）：