

技术商务评分明细（专家1）

项目名称：诸暨市湮浦镇外来建设者管理服务中心办公家具采购项目（诸政采2025-05-13）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	石家庄圣泰体育发展有限公司	杭州韦特利家具有限公司	浙江冠臣天赫智能家具有限公司	浙江园丰家具制造有限公司
1	技术	1、生产制造商具有有效期内质量管理体系认证、环境管理体系认证、健康安全管理体系认证，（以上三种证书认证范围至少包括：人造板类家具、涂饰类家具、实木类家具、宿舍家具、钢木家具、钢制家具、金属家具、软体家具、综合类家具、办公家具、座椅家具）。本项满分3分；缺少一项证书或缺覆盖项的不计分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0
2	技术	投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得指定认证机构出具的环境标志产品认证证书（认证范围包含人造板类家具、钢木类家具、金属类家具、软体家具、综合类木家具、实木类家具、其他家具），本项满分3分；不符或缺覆盖项的不计分。 须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书扫描件及国家认监委网站查询截图或中国政府采购网环保清单查询	0-3	0.0	0.0	3.0	0.0
3	技术	投标人自2023年1月1日（以合同签订时间为准）以来，具有同类项目业绩项目案例同时提供项目合同、发票扫描件的，视为1份有效业绩，每提供一份得1分，最高得3分。 注：是否属于同类业绩由评审委员会根据合同的内容、特点以及与本项目的类似程度等进行认定。	0-3	0.0	3.0	3.0	0.0
4	技术	根据投标产品的功能参数、详细配置、技术指标等，全部满足招标文件要求的得8分；非实质性负偏离每项扣1分，扣完为止。	0-8	8.0	8.0	8.0	8.0

技术商务资信评分明细表

5	技术	<p>供应商提供用于与本次采购相关的原材料及配件制造商检测报告由国家认可的质量检验检测机构出具的具有CM A或CNAS检测报告：</p> <p>实木多层板：依据 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》和 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》：</p> <p>甲醛释放量/(mg/m³) ≤ 0.05mg/m³(52h)；抗菌性能 等级为0级；金黄色葡萄球菌 > 99；总挥发性有机化合物 (TVOC) (mg/m²h) (72h) ≤ 0.5</p> <p>防火刨花板：符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB/T 4897-2015《刨花板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》，甲醛释放量(气候箱法) ≤ 0.05mg/m³。总挥发性有机化合物(TVOC) ≤ 100 μg/m³，抗菌性能(%)：>99，抗霉菌性能(级)：0</p> <p>导轨：符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》包含检测项目过载垂直静载荷、水平静载荷，功能操作力、垂直静载荷、耐久性达 ≥ 12万次，中性盐雾试验涂层的耐蚀等级 ≤ 9级。</p> <p>高弹海绵：符合QB/T2280-2016《办公家具办公椅》、GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》，甲醛释放量 ≤ 0.120mg/m²h，TVOC ≤ 0.5mg/m²h。</p> <p>水性漆：符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》，VOC含量(g/L) ≤ 64g/L，甲醛含量 ≤ 5mg/kg、抗菌性能/% > 99.9，抗霉菌性能(级)：0级</p> <p>阻尼铰链：符合QB/T2189-2013《家具五金杯状暗铰链》和 GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》技术标准，包含检测项目过载垂直静载荷、水平静载荷，功能操作力、垂直静载荷、耐久性达 ≥ 12万次，中性盐雾试验涂层的耐蚀等级 ≤ 9级。</p> <p>冷轧钢板：符合GB/T13668-2015《钢制书柜、资料柜通用技术条件》GB/T3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》，金属件喷涂涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷，抗拉强度 ≥ 512MPa。</p> <p>皮革：符合QB/T2709-2005《皮革物理和机械试验厚度的测定》GB/T16799-2018《家具用皮革》GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分：阴燃的香烟》。耐折牢度 ≥ 45000次无裂纹，撕裂力 ≥ 20N，</p> <p>游离甲醛 ≤ 75mg/kg，挥发性有机物(VOC) ≤ 150mg/kg；抗引燃特性未观察到试样表面或内出现任何续燃、阴燃现象。</p> <p>全部提供以上的检测报告得8分，每缺少一类或检测项不满足要求的扣1分，扣完为止。检测报告中的被检单位为投标人。</p>	0-8	0.0	3.0	7.0	0.0
---	----	--	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

6	技术	<p>供应商提供用于与本次采购相关的产品合格检测报告由国家认可的质量检验检测机构出具的具有CMA或CNAS标志监督检测报告；</p> <p>1、办公桌：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm；垂直加载稳定性垂直加载≥500N；垂直和水平加载稳定性；桌面水平耐久性≥5万次；甲醛≤0.08mg/m³；苯≤0.06mg/m³；甲苯0.15mg/m³；二甲苯≤0.20mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.50mg/m³。符合GB/T3325-2024、T35607-2024技术要求。</p> <p>2、办公椅：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm；产品有害物质甲醛释放量≤0.04mg/m³；苯≤0.03mg/m³；甲苯≤0.08mg/m³；二甲苯≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物≤0.25mg/m³；符合GB/T 35607-2024技术要求。</p> <p>3、沙发：产品外形尺寸偏差±5mm,木材含水率≤11%，摩擦色牢度干摩擦≥4级，湿摩擦≥3级，碱性汗液，≥3级，沙发座背及扶手耐久性≥60000次，座面压缩量≥55mm，甲醛释放量≤0.05mg/m³、苯≤0.01mg/m³、甲苯≤0.05mg/m³、二甲苯≤0.05mg/m³，总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.1mg/m³，阻燃性能应符合GB17927.1的要求，椅座椅背耐久性≥6万次，符合QB/T1952.1-2023《软体家具沙发》、GB/T35607-2024。</p> <p>4、文件柜：产品外形尺寸偏差±5mm,产品有害物质甲醛释放量≤0.04mg/m³；苯≤0.03mg/m³；甲苯≤0.08mg/m³；二甲苯≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物≤0.25mg/m³；力学性能要求搁板水平加载稳定性/搁板垂直加载稳定性水平加载力：搁板自重50%，试验后无脱落现象；垂直加载力：门100N；试验后应无倾翻现象；活动部件关闭时的空载稳定性柜高≤1000mm；垂直施加750N；柜高>1000mm:垂直加载350N，瞬间力矩40N·m；试验后应无倾翻现象；拉门耐久性≥7万次。符合GB/T 35607-2024技术要求。</p> <p>5、会议桌：产品外形尺寸偏差±5mm，理化性能冲击强度≥400mm,应无剥落、裂纹、皱纹；附着力≥2级；垂直加载稳定性（垂直加载600N）；垂直和水平加载稳桌类稳定性定性（垂直加载100N，水平加载40N）；桌面水平耐久性≥6万次；甲醛释放量≤0.08mg/m³、苯≤0.06mg/m³、甲苯≤0.15mg/m³、二甲苯≤0.2mg/m³，总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.5mg/m³。符合GB/T3325-2024、GB/T35607-2024技术要求。</p> <p>全部提供以上的检测报告得5分，每缺少一类或检测项不满足要求的扣1分，扣完为止。</p>	0-5	0.0	2.0	5.0	0.0
7	技术	<p>所投产品生产厂家及检测设备进行评审：全自动后上料电子开料锯、全自动数控板材开料锯、计算机数控五轴加工中心、全自动激光直线封边机、计算机数控加工中心、数控加工中心、数控六面钻（双钻包）、高频贴面设备、全精密三滚涂布机、高频框架组合机（按设备合同或设备发票上的设备名称评审）。注：如投标人提供的设备名称与上述设备并非完全一致，须提供功能及先进性等同于上述设备的技术说明文件，投标文件中须提供设备合同及发票复印件，每缺少一项扣1分，扣完为止。</p>	0-10	0.0	0.0	10.0	0.0
8	技术	<p>项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据投标人提供的方案能否满足采购需求。（评分范围3.2.1.0）</p>	0-3	0.0	2.0	3.0	1.0
9	技术	<p>生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据投标人提供的方案能否满足采购需求。（评分范围3.2.1.0）</p>	0-3	0.0	2.0	3.0	2.0
10	技术	<p>品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。（评分范围3.2.1.0）</p>	0-3	0.0	2.0	3.0	1.0
11	技术	<p>安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据投标人提供的方案能否满足采购需求。（评分范围3.2.1.0）</p>	0-3	0.0	2.0	3.0	2.0
12	技术	<p>提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加0.5分，最高得2分。</p>	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0
13	技术	<p>提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、售后机构、响应时间、回访、技术培训等）。根据投标人提供的方案能否满足采购需求。（评分范围3.2.1.0）</p>	0-3	0.0	2.0	3.0	2.0
14.1	技术	<p>一、产品主要尺寸、形状（2分）： 符合招标文件采购清单要求的材质,尺寸规格，得2分。 不符合招标文件采购清单要求的材质,尺寸规格，不得分。</p>	0-2	0.0	1.5	2.0	1.0
14.2	技术	<p>二、材料要求（2分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 样品所选用板材、钢材、五金、面料（含皮、布）、海绵、石材等主要原材料的规格尺寸与招标需求一致。其中材料尺寸要求如下： 1.板材类、石材类要求尺寸偏差控制在±3mm，测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm； 2.钢板类、合成革要求尺寸偏差控制在±0.3mm，测量工具：游标卡尺，精度0.1mm。</p>	0-2	0.0	1.0	2.0	1.0

技术商务资信评分明细表

14.3	技术	<p>三、功能性要求（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。</p> <p>2.门、抽屉活动灵活自如，不卡顿。</p> <p>3.椅子、沙发坐感舒适，符合人体工程学要求。</p> <p>4.面料表面触感温润舒服，亲肤性好。</p> <p>5.海绵表面触感舒适，柔软度强。</p>	0-2	0.0	1.0	2.0	1.5
14.4	技术	<p>四、样品外观（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.金属件：</p> <p>(1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭；</p> <p>(2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；</p> <p>(3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>(4)铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印；</p> <p>(5)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷；</p> <p>(6)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致；</p> <p>(7)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>(8)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。</p> <p>2.软包件：</p> <p>(1)软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明；</p> <p>(2)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶；</p> <p>3.塑料件：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>4.人造板件外观：</p> <p>(1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%；</p> <p>(2)外表应无明显划痕、压痕；</p> <p>(3)表面应无明显色差；</p> <p>(4)外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p>	0-2	0.0	1.0	2.0	1.5
14.5	技术	<p>五、制作工艺（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</p> <p>2.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>3.零部件的结合应严密、牢固、不应断裂；</p> <p>4.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</p> <p>5.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。</p>	0-2	0.0	1.0	2.0	1.5
14.6	技术	<p>六、结构及安全（3分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p> <p>1.所有零部件应无破损；</p> <p>2.金属件应无端部未封口的管件，闷盖应不易脱落；</p> <p>3.与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物；</p> <p>4.升降、调节机构应设有锁定装置或限位装置，该装置应灵活、可靠、安全；</p> <p>5.某些可能造成伤害的部件，应不可能被接触到，除非使用专门的拆卸工具。桌椅应不可能被随意拆卸，除非使用专门的拆卸工具；</p> <p>6.使用润滑油的部件应适当遮盖；</p> <p>7.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。</p>	0-3	0.0	1.0	3.0	2.0
合计			0-70	8.0	34.5	69.0	29.5

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家2）

项目名称：诸暨市湓浦镇外来建设者管理服务中心办公家具采购项目（诸政采2025-05-13）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	石家庄圣泰体育发展有限公司	杭州韦特利家具有限公司	浙江冠臣天赫智能家具有限公司	浙江园丰家具制造有限公司
1	技术	1、生产制造商具有有效期内质量管理体系认证、环境管理体系认证、健康安全管理体系认证，（以上三种证书认证范围至少包括：人造板类家具、涂饰类家具、实木类家具、宿舍家具、钢木家具、钢制家具、金属家具、软体家具、综合类家具、办公家具、座椅家具）。本项满分3分；缺少一项证书或缺覆盖项的不计分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0
2	技术	投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得指定认证机构出具的环境标志产品认证证书（认证范围包含人造板类家具、钢木类家具、金属类家具、软体家具、综合类木家具、实木类家具、其他家具），本项满分3分；不符或缺覆盖项的不计分。 须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书扫描件及国家监委网站查询截图或中国政府采购网环保清单查询	0-3	0.0	0.0	3.0	0.0
3	技术	投标人自2023年1月1日（以合同签订时间为准）以来，具有同类项目业绩项目案例同时提供项目合同、发票扫描件的，视为1份有效业绩，每提供一份得1分，最高得3分。 注：是否属于同类业绩由评审委员会根据合同的内容、特点以及与本项目的类似程度等进行认定。	0-3	0.0	3.0	3.0	0.0
4	技术	根据投标产品的功能参数、详细配置、技术指标等，全部满足招标文件要求的得8分；非实质性负偏离每项扣1分，扣完为止。	0-8	8.0	8.0	8.0	8.0

技术商务资信评分明细表

5	技术	<p>供应商提供用于与本次采购相关的原材料及配件制造商检测报告由国家认可的质量检验检测机构出具的具有CM A或CNAS检测报告：</p> <p>实木多层板：依据 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》和 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》：</p> <p>甲醛释放量/(mg/m³) ≤ 0.05mg/m³(52h)；抗菌性能 等级为0级；金黄色葡萄球菌 > 99；总挥发性有机化合物 (TVOC) (mg/m²h) (72h) ≤ 0.5</p> <p>防火刨花板：符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB/T 4897-2015《刨花板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》，甲醛释放量(气候箱法) ≤ 0.05mg/m³。总挥发性有机化合物(TVOC) ≤ 100 μg/m³，抗菌性能(%)：>99，抗霉菌性能(级)：0</p> <p>导轨：符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》包含检测项目过载垂直静载荷、水平静载荷，功能操作力、垂直静载荷、耐久性达 ≥ 12万次，中性盐雾试验涂层的耐蚀等级 ≤ 9级。</p> <p>高弹海绵：符合QB/T2280-2016《办公家具办公椅》、GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》，甲醛释放量 ≤ 0.120mg/m²h，TVOC ≤ 0.5mg/m²h。</p> <p>水性漆：符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》，VOC含量(g/L) ≤ 64g/L，甲醛含量 ≤ 5mg/kg、抗菌性能/% > 99.9，抗霉菌性能(级)：0级</p> <p>阻尼铰链：符合QB/T2189-2013《家具五金杯状暗铰链》和 GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》技术标准，包含检测项目过载垂直静载荷、水平静载荷，功能操作力、垂直静载荷、耐久性达 ≥ 12万次，中性盐雾试验涂层的耐蚀等级 ≤ 9级。</p> <p>冷轧钢板：符合GB/T13668-2015《钢制书柜、资料柜通用技术条件》GB/T3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》，金属件喷涂涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷，抗拉强度 ≥ 512MPa。</p> <p>皮革：符合QB/T2709-2005《皮革物理和机械试验厚度的测定》GB/T16799-2018《家具用皮革》GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分：阴燃的香烟》。耐折牢度 ≥ 45000次无裂纹，撕裂力 ≥ 20N，游离甲醛 ≤ 75mg/kg，挥发性有机物(VOC) ≤ 150mg/kg；抗引燃特性未观察到试样表面或内出现任何续燃、阴燃现象。</p> <p>全部提供以上的检测报告得8分，每缺少一类或检测项不满足要求的扣1分，扣完为止。检测报告中的被检单位为投标人。</p>	0-8	0.0	3.0	7.0	0.0
---	----	--	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

6	技术	<p>供应商提供用于与本次采购相关的产品合格检测报告由国家认可的质量检验检测机构出具的具有CMA或CNAS标志的检测报告；</p> <p>1、办公桌：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm；垂直加载稳定性垂直加载≥500N；垂直和水平加载稳定性；桌面水平耐久性≥5万次；甲醛≤0.08mg/m³；苯≤0.06mg/m³；甲苯0.15mg/m³；二甲苯≤0.20mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.50mg/m³。符合GB/T3325-2024、T35607-2024技术要求。</p> <p>2、办公椅：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm；产品有害物质甲醛释放量≤0.04mg/m³；苯≤0.03mg/m³；甲苯≤0.08mg/m³；二甲苯≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物≤0.25mg/m³；符合GB/T 35607-2024技术要求。</p> <p>3、沙发：产品外形尺寸偏差±5mm,木材含水率≤11%，摩擦色牢度干摩擦≥4级，湿摩擦≥3级，碱性汗液，≥3级，沙发座背及扶手耐久性≥60000次，座面压缩量≥55mm，甲醛释放量≤0.05mg/m³、苯≤0.01mg/m³、甲苯≤0.05mg/m³、二甲苯≤0.05mg/m³，总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.1mg/m³，阻燃性能应符合GB17927.1的要求，椅座椅背耐久性≥6万次，符合QB/T1952.1-2023《软体家具沙发》、GB/T35607-2024。</p> <p>4、文件柜：产品外形尺寸偏差±5mm,产品有害物质甲醛释放量≤0.04mg/m³；苯≤0.03mg/m³；甲苯≤0.08mg/m³；二甲苯≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物≤0.25mg/m³；力学性能要求搁板水平加载稳定性/搁板垂直加载稳定性水平加载力：搁板自重50%，试验后无脱落现象；垂直加载力：门100N；试验后应无倾翻现象；活动部件关闭时的空载稳定性柜高≤1000mm；垂直施加750N；柜高>1000mm:垂直加载350N，瞬间力矩40N·m；试验后应无倾翻现象；拉门耐久性≥7万次。符合GB/T 35607-2024技术要求。</p> <p>5、会议桌：产品外形尺寸偏差±5mm，理化性能冲击强度≥400mm,应无剥落、裂纹、皱纹；附着力≥2级；垂直加载稳定性（垂直加载600N）；垂直和水平加载稳桌类稳定性定性（垂直加载100N，水平加载40N）；桌面水平耐久性≥6万次；甲醛释放量≤0.08mg/m³、苯≤0.06mg/m³、甲苯≤0.15mg/m³、二甲苯≤0.2mg/m³，总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.5mg/m³。符合GB/T3325-2024、GB/T35607-2024技术要求。</p> <p>全部提供以上的检测报告得5分，每缺少一类或检测项不满足要求的扣1分，扣完为止。</p>	0-5	0.0	2.0	5.0	0.0
7	技术	<p>所投产品生产厂家及检测设备进行评审：全自动后上料电子开料锯、全自动数控板材开料锯、计算机数控五轴加工中心、全自动激光直线封边机、计算机数控加工中心、数控加工中心、数控六面钻（双钻包）、高频贴面设备、全精密三滚涂布机、高频框架组合机（按设备合同或设备发票上的设备名称评审）。注：如投标人提供的设备名称与上述设备并非完全一致，须提供功能及先进性等同于上述设备的技术说明文件，投标文件中须提供设备合同及发票复印件，每缺少一项扣1分，扣完为止。</p>	0-10	0.0	0.0	10.0	0.0
8	技术	<p>项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据投标人提供的方案能否满足采购需求。（评分范围3.2.1.0）</p>	0-3	0.0	1.0	2.0	1.0
9	技术	<p>生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据投标人提供的方案能否满足采购需求。（评分范围3.2.1.0）</p>	0-3	0.0	1.0	3.0	2.0
10	技术	<p>品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。（评分范围3.2.1.0）</p>	0-3	0.0	3.0	3.0	2.0
11	技术	<p>安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据投标人提供的方案能否满足采购需求。（评分范围3.2.1.0）</p>	0-3	0.0	2.0	3.0	2.0
12	技术	<p>提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加0.5分，最高得2分。</p>	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0
13	技术	<p>提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、售后机构、响应时间、回访、技术培训等）。根据投标人提供的方案能否满足采购需求。（评分范围3.2.1.0）</p>	0-3	0.0	2.0	3.0	1.0
14.1	技术	<p>一、产品主要尺寸、形状（2分）： 符合招标文件采购清单要求的材质,尺寸规格，得2分。 不符合招标文件采购清单要求的材质,尺寸规格，不得分。</p>	0-2	0.0	1.5	2.0	1.0
14.2	技术	<p>二、材料要求（2分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 样品所选用板材、钢材、五金、面料（含皮、布）、海绵、石材等主要原材料的规格尺寸与招标需求一致。其中材料尺寸要求如下： 1.板材类、石材类要求尺寸偏差控制在±3mm，测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm； 2.钢板类、合成革要求尺寸偏差控制在±0.3mm，测量工具：游标卡尺，精度0.1mm。</p>	0-2	0.0	1.0	2.0	1.0

技术商务资信评分明细表

14.3	技术	<p>三、功能性要求（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。</p> <p>2.门、抽屉活动灵活自如，不卡顿。</p> <p>3.椅子、沙发坐感舒适，符合人体工程学要求。</p> <p>4.面料表面触感温润舒服，亲肤性好。</p> <p>5.海绵表面触感舒适，柔软度强。</p>	0-2	0.0	0.5	2.0	1.0
14.4	技术	<p>四、样品外观（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.金属件：</p> <p>(1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭；</p> <p>(2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；</p> <p>(3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>(4)铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印；</p> <p>(5)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷；</p> <p>(6)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致；</p> <p>(7)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>(8)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。</p> <p>2.软包件：</p> <p>(1)软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明；</p> <p>(2)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶；</p> <p>3.塑料件：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>4.人造板件外观：</p> <p>(1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%；</p> <p>(2)外表应无明显划痕、压痕；</p> <p>(3)表面应无明显色差；</p> <p>(4)外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p>	0-2	0.0	1.0	2.0	1.5
14.5	技术	<p>五、制作工艺（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</p> <p>2.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>3.零部件的结合应严密、牢固、不应断裂；</p> <p>4.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</p> <p>5.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。</p>	0-2	0.0	1.0	2.0	1.5
14.6	技术	<p>六、结构及安全（3分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p> <p>1.所有零部件应无破损；</p> <p>2.金属件应无端部未封口的管件，闷盖应不易脱落；</p> <p>3.与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物；</p> <p>4.升降、调节机构应设有锁定装置或限位装置，该装置应灵活、可靠、安全；</p> <p>5.某些可能造成伤害的部件，应不可能被接触到，除非使用专门的拆卸工具。桌椅应不可能被随意拆卸，除非使用专门的拆卸工具；</p> <p>6.使用润滑油的部件应适当遮盖；</p> <p>7.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。</p>	0-3	0.0	1.0	2.0	2.0
合计			0-70	8.0	33.0	67.0	29.0

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家3）

项目名称：诸暨市湟浦镇外来建设者管理服务中心办公家具采购项目（诸政采2025-05-13）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	石家庄圣泰体育发展有限公司	杭州韦特利家具有限公司	浙江冠臣天赫智能家具有限公司	浙江园丰家具制造有限公司
1	技术	1、生产制造商具有有效期内质量管理体系认证、环境管理体系认证、健康安全管理体系认证，（以上三种证书认证范围至少包括：人造板类家具、涂饰类家具、实木类家具、宿舍家具、钢木家具、钢制家具、金属家具、软体家具、综合类家具、办公家具、座椅家具）。本项满分3分；缺少一项证书或缺覆盖项的不计分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0
2	技术	投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得指定认证机构出具的环境标志产品认证证书（认证范围包含人造板类家具、钢木类家具、金属类家具、软体家具、综合类木家具、实木类家具、其他家具），本项满分3分；不符或缺覆盖项的不计分。 须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书扫描件及国家监委网站查询截图或中国政府采购网环保清单查询	0-3	0.0	0.0	3.0	0.0
3	技术	投标人自2023年1月1日（以合同签订时间为准）以来，具有同类项目业绩项目案例同时提供项目合同、发票扫描件的，视为1份有效业绩，每提供一份得1分，最高得3分。 注：是否属于同类业绩由评审委员会根据合同的内容、特点以及与本项目的类似程度等进行认定。	0-3	0.0	3.0	3.0	0.0
4	技术	根据投标产品的功能参数、详细配置、技术指标等，全部满足招标文件要求的得8分；非实质性负偏离每项扣1分，扣完为止。	0-8	8.0	8.0	8.0	8.0

技术商务资信评分明细表

5	技术	<p>供应商提供用于与本次采购相关的原材料及配件制造商检测报告由国家认可的质量检验检测机构出具的具有CM A或CNAS检测报告：</p> <p>实木多层板：依据 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》和 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》：</p> <p>甲醛释放量/(mg/m³) ≤ 0.05mg/m³(52h)；抗菌性能 等级为0级；金黄色葡萄球菌 > 99；总挥发性有机化合物 (TVOC) (mg/m²h) (72h) ≤ 0.5</p> <p>防火刨花板：符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB/T 4897-2015《刨花板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》，甲醛释放量(气候箱法) ≤ 0.05mg/m³。总挥发性有机化合物(TVOC) ≤ 100 μg/m³，抗菌性能(%)：>99，抗霉菌性能(级)：0</p> <p>导轨：符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》包含检测项目过载垂直静载荷、水平静载荷，功能操作力、垂直静载荷、耐久性达 ≥ 12万次，中性盐雾试验涂层的耐蚀等级 ≤ 9级。</p> <p>高弹海绵：符合QB/T2280-2016《办公家具办公椅》、GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》，甲醛释放量 ≤ 0.120mg/m²h，TVOC ≤ 0.5mg/m²h。</p> <p>水性漆：符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》，VOC含量(g/L) ≤ 64g/L，甲醛含量 ≤ 5mg/kg、抗菌性能/% > 99.9，抗霉菌性能(级)：0级</p> <p>阻尼铰链：符合QB/T2189-2013《家具五金杯状暗铰链》和 GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》技术标准，包含检测项目过载垂直静载荷、水平静载荷，功能操作力、垂直静载荷、耐久性达 ≥ 12万次，中性盐雾试验涂层的耐蚀等级 ≤ 9级。</p> <p>冷轧钢板：符合GB/T13668-2015《钢制书柜、资料柜通用技术条件》GB/T3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》，金属件喷涂涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷，抗拉强度 ≥ 512MPa。</p> <p>皮革：符合QB/T2709-2005《皮革物理和机械试验厚度的测定》GB/T16799-2018《家具用皮革》GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分：阴燃的香烟》。耐折牢度 ≥ 45000次无裂纹，撕裂力 ≥ 20N，</p> <p>游离甲醛 ≤ 75mg/kg，挥发性有机物(VOC) ≤ 150mg/kg；抗引燃特性未观察到试样表面或内出现任何续燃、阴燃现象。</p> <p>全部提供以上的检测报告得8分，每缺少一类或检测项不满足要求的扣1分，扣完为止。检测报告中的被检单位为投标人。</p>	0-8	0.0	3.0	7.0	0.0
---	----	--	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

6	技术	<p>供应商提供用于与本次采购相关的产品合格检测报告由国家认可的质量检验检测机构出具的具有CMA或CNAS标志监督检测报告；</p> <p>1、办公桌：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm；垂直加载稳定性垂直加载≥500N；垂直和水平加载稳定性；桌面水平耐久性≥5万次；甲醛≤0.08mg/m³；苯≤0.06mg/m³；甲苯0.15mg/m³；二甲苯≤0.20mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.50mg/m³。符合GB/T3325-2024、T35607-2024技术要求。</p> <p>2、办公椅：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm；产品有害物质甲醛释放量≤0.04mg/m³；苯≤0.03mg/m³；甲苯≤0.08mg/m³；二甲苯≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物≤0.25mg/m³；符合GB/T 35607-2024技术要求。</p> <p>3、沙发：产品外形尺寸偏差±5mm,木材含水率≤11%，摩擦色牢度干摩擦≥4级，湿摩擦≥3级，碱性汗液，≥3级，沙发座背及扶手耐久性≥60000次，座面压缩量≥55mm，甲醛释放量≤0.05mg/m³、苯≤0.01mg/m³、甲苯≤0.05mg/m³、二甲苯≤0.05mg/m³，总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.1mg/m³，阻燃性能应符合GB17927.1的要求，椅座椅背耐久性≥6万次，符合QB/T1952.1-2023《软体家具沙发》、GB/T35607-2024。</p> <p>4、文件柜：产品外形尺寸偏差±5mm,产品有害物质甲醛释放量≤0.04mg/m³；苯≤0.03mg/m³；甲苯≤0.08mg/m³；二甲苯≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物≤0.25mg/m³；力学性能要求搁板水平加载稳定性/搁板垂直加载稳定性水平加载力：搁板自重50%，试验后无脱落现象；垂直加载力：门100N；试验后应无倾翻现象；活动部件关闭时的空载稳定性柜高≤1000mm；垂直施加750N；柜高>1000mm:垂直加载350N，瞬间力矩40N·m；试验后应无倾翻现象；拉门耐久性≥7万次。符合GB/T 35607-2024技术要求。</p> <p>5、会议桌：产品外形尺寸偏差±5mm，理化性能冲击强度≥400mm,应无剥落、裂纹、皱纹；附着力≥2级；垂直加载稳定性（垂直加载600N）；垂直和水平加载稳桌类稳定性定性（垂直加载100N，水平加载40N）；桌面水平耐久性≥6万次；甲醛释放量≤0.08mg/m³、苯≤0.06mg/m³、甲苯≤0.15mg/m³、二甲苯≤0.2mg/m³，总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.5mg/m³。符合GB/T3325-2024、GB/T35607-2024技术要求。</p> <p>全部提供以上的检测报告得5分，每缺少一类或检测项不满足要求的扣1分，扣完为止。</p>	0-5	0.0	2.0	5.0	0.0
7	技术	<p>所投产品生产厂家及检测设备进行评审：全自动后上料电子开料锯、全自动数控板材开料锯、计算机数控五轴加工中心、全自动激光直线封边机、计算机数控加工中心、数控加工中心、数控六面钻（双钻包）、高频贴面设备、全精密三滚涂布机、高频框架组合机（按设备合同或设备发票上的设备名称评审）。注：如投标人提供的设备名称与上述设备并非完全一致，须提供功能及先进性等同于上述设备的技术说明文件，投标文件中须提供设备合同及发票复印件，每缺少一项扣1分，扣完为止。</p>	0-10	0.0	0.0	10.0	0.0
8	技术	<p>项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据投标人提供的方案能否满足采购需求。（评分范围3.2.1.0）</p>	0-3	0.0	2.0	2.0	1.0
9	技术	<p>生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据投标人提供的方案能否满足采购需求。（评分范围3.2.1.0）</p>	0-3	0.0	2.0	3.0	2.0
10	技术	<p>品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。（评分范围3.2.1.0）</p>	0-3	0.0	3.0	3.0	2.0
11	技术	<p>安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据投标人提供的方案能否满足采购需求。（评分范围3.2.1.0）</p>	0-3	0.0	2.0	3.0	1.0
12	技术	<p>提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加0.5分，最高得2分。</p>	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0
13	技术	<p>提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、售后机构、响应时间、回访、技术培训等）。根据投标人提供的方案能否满足采购需求。（评分范围3.2.1.0）</p>	0-3	0.0	2.0	3.0	2.0
14.1	技术	<p>一、产品主要尺寸、形状（2分）： 符合招标文件采购清单要求的材质,尺寸规格，得2分。 不符合招标文件采购清单要求的材质,尺寸规格，不得分。</p>	0-2	0.0	1.5	2.0	1.0
14.2	技术	<p>二、材料要求（2分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 样品所选用板材、钢材、五金、面料（含皮、布）、海绵、石材等主要原材料的规格尺寸与招标需求一致。其中材料尺寸要求如下： 1.板材类、石材类要求尺寸偏差控制在±3mm，测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm； 2.钢板类、合成革要求尺寸偏差控制在±0.3mm，测量工具：游标卡尺，精度0.1mm。</p>	0-2	0.0	1.0	2.0	1.0

技术商务资信评分明细表

14.3	技术	<p>三、功能性要求（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。</p> <p>2.门、抽屉活动灵活自如，不卡顿。</p> <p>3.椅子、沙发坐感舒适，符合人体工程学要求。</p> <p>4.面料表面触感温润舒服，亲肤性好。</p> <p>5.海绵表面触感舒适，柔软度强。</p>	0-2	0.0	1.0	2.0	1.5
14.4	技术	<p>四、样品外观（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.金属件：</p> <p>(1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭；</p> <p>(2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；</p> <p>(3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>(4)铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印；</p> <p>(5)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷；</p> <p>(6)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致；</p> <p>(7)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>(8)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。</p> <p>2.软包件：</p> <p>(1)软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明；</p> <p>(2)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶；</p> <p>3.塑料件：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>4.人造板件外观：</p> <p>(1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%；</p> <p>(2)外表应无明显划痕、压痕；</p> <p>(3)表面应无明显色差；</p> <p>(4)外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p>	0-2	0.0	1.0	2.0	1.5
14.5	技术	<p>五、制作工艺（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</p> <p>2.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>3.零部件的结合应严密、牢固、不应断裂；</p> <p>4.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</p> <p>5.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。</p>	0-2	0.0	1.0	2.0	1.5
14.6	技术	<p>六、结构及安全（3分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p> <p>1.所有零部件应无破损；</p> <p>2.金属件应无端部未封口的管件，闷盖应不易脱落；</p> <p>3.与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物；</p> <p>4.升降、调节机构应设有锁定装置或限位装置，该装置应灵活、可靠、安全；</p> <p>5.某些可能造成伤害的部件，应不可能被接触到，除非使用专门的拆卸工具。桌椅应不可能被随意拆卸，除非使用专门的拆卸工具；</p> <p>6.使用润滑油的部件应适当遮盖；</p> <p>7.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。</p>	0-3	0.0	2.0	3.0	3.0
合计			0-70	8.0	36.5	68.0	30.5

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家4）

项目名称：诸暨市湮浦镇外来建设者管理服务中心办公家具采购项目（诸政采2025-05-13）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	石家庄圣泰体育发展有限公司	杭州韦特利家具有限公司	浙江冠臣天赫智能家具有限公司	浙江园丰家具制造有限公司
1	技术	1、生产制造商具有有效期内质量管理体系认证、环境管理体系认证、健康安全管理体系认证，（以上三种证书认证范围至少包括：人造板类家具、涂饰类家具、实木类家具、宿舍家具、钢木家具、钢制家具、金属家具、软体家具、综合类家具、办公家具、座椅家具）。本项满分3分；缺少一项证书或缺覆盖项的不计分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0
2	技术	投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得指定认证机构出具的环境标志产品认证证书（认证范围包含人造板类家具、钢木类家具、金属类家具、软体家具、综合类木家具、实木类家具、其他家具），本项满分3分；不符或缺覆盖项的不计分。 须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书扫描件及国家监委网站查询截图或中国政府采购网环保清单查询	0-3	0.0	0.0	3.0	0.0
3	技术	投标人自2023年1月1日（以合同签订时间为准）以来，具有同类项目业绩项目案例同时提供项目合同、发票扫描件的，视为1份有效业绩，每提供一份得1分，最高得3分。 注：是否属于同类业绩由评审委员会根据合同的内容、特点以及与本项目的类似程度等进行认定。	0-3	0.0	3.0	3.0	0.0
4	技术	根据投标产品的功能参数、详细配置、技术指标等，全部满足招标文件要求的得8分；非实质性负偏离每项扣1分，扣完为止。	0-8	8.0	8.0	8.0	8.0

技术商务资信评分明细表

5	技术	<p>供应商提供用于与本次采购相关的原材料及配件制造商检测报告由国家认可的质量检验检测机构出具的具有CM A或CNAS检测报告：</p> <p>实木多层板：依据 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》和 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》：</p> <p>甲醛释放量/(mg/m³) ≤ 0.05mg/m³(52h)；抗菌性能 等级为0级；金黄色葡萄球菌 > 99；总挥发性有机化合物 (TVOC) (mg/m²h) (72h) ≤ 0.5</p> <p>防火刨花板：符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB/T 4897-2015《刨花板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》，甲醛释放量(气候箱法) ≤ 0.05mg/m³。总挥发性有机化合物(TVOC) ≤ 100 μg/m³，抗菌性能(%)：>99，抗霉菌性能(级)：0</p> <p>导轨：符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》包含检测项目过载垂直静载荷、水平静载荷，功能操作力、垂直静载荷、耐久性达 ≥ 12万次，中性盐雾试验涂层的耐蚀等级 ≤ 9级。</p> <p>高弹海绵：符合QB/T2280-2016《办公家具办公椅》、GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》，甲醛释放量 ≤ 0.120mg/m²h，TVOC ≤ 0.5mg/m²h。</p> <p>水性漆：符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》，VOC含量(g/L) ≤ 64g/L，甲醛含量 ≤ 5mg/kg、抗菌性能/% > 99.9，抗霉菌性能(级)：0级</p> <p>阻尼铰链：符合QB/T2189-2013《家具五金杯状暗铰链》和 GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》技术标准，包含检测项目过载垂直静载荷、水平静载荷，功能操作力、垂直静载荷、耐久性达 ≥ 12万次，中性盐雾试验涂层的耐蚀等级 ≤ 9级。</p> <p>冷轧钢板：符合GB/T13668-2015《钢制书柜、资料柜通用技术条件》GB/T3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》，金属件喷涂涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷，抗拉强度 ≥ 512MPa。</p> <p>皮革：符合QB/T2709-2005《皮革物理和机械试验厚度的测定》GB/T16799-2018《家具用皮革》GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分：阴燃的香烟》。耐折牢度 ≥ 45000次无裂纹，撕裂力 ≥ 20N，</p> <p>游离甲醛 ≤ 75mg/kg，挥发性有机物(VOC) ≤ 150mg/kg；抗引燃特性未观察到试样表面或内出现任何续燃、阴燃现象。</p> <p>全部提供以上的检测报告得8分，每缺少一类或检测项不满足要求的扣1分，扣完为止。检测报告中的被检单位为投标人。</p>	0-8	0.0	3.0	7.0	0.0
---	----	--	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

6	技术	<p>供应商提供用于与本次采购相关的产品合格检测报告由国家认可的质量检验检测机构出具的具有CMA或CNAS标志的检测报告；</p> <p>1、办公桌：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm；垂直加载稳定性垂直加载≥500N；垂直和水平加载稳定性；桌面水平耐久性≥5万次；甲醛≤0.08mg/m³；苯≤0.06mg/m³；甲苯0.15mg/m³；二甲苯≤0.20mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.50mg/m³。符合GB/T3325-2024、T35607-2024技术要求。</p> <p>2、办公椅：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm；产品有害物质甲醛释放量≤0.04mg/m³；苯≤0.03mg/m³；甲苯≤0.08mg/m³；二甲苯≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物≤0.25mg/m³；符合GB/T 35607-2024技术要求。</p> <p>3、沙发：产品外形尺寸偏差±5mm,木材含水率≤11%，摩擦色牢度干摩擦≥4级，湿摩擦≥3级，碱性汗液，≥3级，沙发座背及扶手耐久性≥60000次，座面压缩量≥55mm，甲醛释放量≤0.05mg/m³、苯≤0.01mg/m³、甲苯≤0.05mg/m³、二甲苯≤0.05mg/m³，总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.1mg/m³，阻燃性能应符合GB17927.1的要求，椅座椅背耐久性≥6万次，符合QB/T1952.1-2023《软体家具沙发》、GB/T35607-2024。</p> <p>4、文件柜：产品外形尺寸偏差±5mm,产品有害物质甲醛释放量≤0.04mg/m³；苯≤0.03mg/m³；甲苯≤0.08mg/m³；二甲苯≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物≤0.25mg/m³；力学性能要求搁板水平加载稳定性/搁板垂直加载稳定性水平加载力：搁板自重50%，试验后无脱落现象；垂直加载力：门100N；试验后应无倾翻现象；活动部件关闭时的空载稳定性柜高≤1000mm；垂直施加750N；柜高>1000mm:垂直加载350N，瞬间力矩40N·m；试验后应无倾翻现象；拉门耐久性≥7万次。符合GB/T 35607-2024技术要求。</p> <p>5、会议桌：产品外形尺寸偏差±5mm，理化性能冲击强度≥400mm,应无剥落、裂纹、皱纹；附着力≥2级；垂直加载稳定性（垂直加载600N）；垂直和水平加载稳桌类稳定性定性（垂直加载100N，水平加载40N）；桌面水平耐久性≥6万次；甲醛释放量≤0.08mg/m³、苯≤0.06mg/m³、甲苯≤0.15mg/m³、二甲苯≤0.2mg/m³，总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.5mg/m³。符合GB/T3325-2024、GB/T35607-2024技术要求。</p> <p>全部提供以上的检测报告得5分，每缺少一类或检测项不满足要求的扣1分，扣完为止。</p>	0-5	0.0	2.0	5.0	0.0
7	技术	<p>所投产品生产厂家及检测设备进行评审：全自动后上料电子开料锯、全自动数控板材开料锯、计算机数控五轴加工中心、全自动激光直线封边机、计算机数控加工中心、数控加工中心、数控六面钻（双钻包）、高频贴面设备、全精密三滚涂布机、高频框架组合机（按设备合同或设备发票上的设备名称评审）。注：如投标人提供的设备名称与上述设备并非完全一致，须提供功能及先进性等同于上述设备的技术说明文件，投标文件中须提供设备合同及发票复印件，每缺少一项扣1分，扣完为止。</p>	0-10	0.0	0.0	10.0	0.0
8	技术	<p>项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据投标人提供的方案能否满足采购需求。（评分范围3.2.1.0）</p>	0-3	0.0	2.0	3.0	2.0
9	技术	<p>生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据投标人提供的方案能否满足采购需求。（评分范围3.2.1.0）</p>	0-3	0.0	1.0	3.0	2.0
10	技术	<p>品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。（评分范围3.2.1.0）</p>	0-3	0.0	1.0	3.0	2.0
11	技术	<p>安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据投标人提供的方案能否满足采购需求。（评分范围3.2.1.0）</p>	0-3	0.0	2.0	3.0	3.0
12	技术	<p>提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加0.5分，最高得2分。</p>	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0
13	技术	<p>提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、售后机构、响应时间、回访、技术培训等）。根据投标人提供的方案能否满足采购需求。（评分范围3.2.1.0）</p>	0-3	0.0	3.0	3.0	3.0
14.1	技术	<p>一、产品主要尺寸、形状（2分）： 符合招标文件采购清单要求的材质,尺寸规格，得2分。 不符合招标文件采购清单要求的材质,尺寸规格，不得分。</p>	0-2	0.0	1.5	2.0	1.0
14.2	技术	<p>二、材料要求（2分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 样品所选用板材、钢材、五金、面料（含皮、布）、海绵、石材等主要原材料的规格尺寸与招标需求一致。其中材料尺寸要求如下： 1.板材类、石材类要求尺寸偏差控制在±3mm，测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm； 2.钢板类、合成革要求尺寸偏差控制在±0.3mm，测量工具：游标卡尺，精度0.1mm。</p>	0-2	0.0	1.0	2.0	1.0

技术商务资信评分明细表

14.3	技术	<p>三、功能性要求（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。</p> <p>2.门、抽屉活动灵活自如，不卡顿。</p> <p>3.椅子、沙发坐感舒适，符合人体工程学要求。</p> <p>4.面料表面触感温润舒服，亲肤性好。</p> <p>5.海绵表面触感舒适，柔软度强。</p>	0-2	0.0	1.0	2.0	2.0
14.4	技术	<p>四、样品外观（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.金属件：</p> <p>(1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭；</p> <p>(2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；</p> <p>(3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>(4)铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印；</p> <p>(5)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷；</p> <p>(6)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致；</p> <p>(7)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>(8)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。</p> <p>2.软包件：</p> <p>(1)软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明；</p> <p>(2)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶；</p> <p>3.塑料件：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>4.人造板件外观：</p> <p>(1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%；</p> <p>(2)外表应无明显划痕、压痕；</p> <p>(3)表面应无明显色差；</p> <p>(4)外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p>	0-2	0.0	1.0	2.0	2.0
14.5	技术	<p>五、制作工艺（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</p> <p>2.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>3.零部件的结合应严密、牢固、不应断裂；</p> <p>4.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</p> <p>5.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。</p>	0-2	0.0	1.0	2.0	1.5
14.6	技术	<p>六、结构及安全（3分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p> <p>1.所有零部件应无破损；</p> <p>2.金属件应无端部未封口的管件，闷盖应不易脱落；</p> <p>3.与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物；</p> <p>4.升降、调节机构应设有锁定装置或限位装置，该装置应灵活、可靠、安全；</p> <p>5.某些可能造成伤害的部件，应不可能被接触到，除非使用专门的拆卸工具。桌椅应不可能被随意拆卸，除非使用专门的拆卸工具；</p> <p>6.使用润滑油的部件应适当遮盖；</p> <p>7.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。</p>	0-3	0.0	1.0	2.0	2.0
合计			0-70	8.0	33.5	68.0	34.5

专家（签名）：

技术商务评分明细（专家5）

项目名称：诸暨市湮浦镇外来建设者管理服务中心办公家具采购项目（诸政采2025-05-13）

序号	评分类型	评分项目内容	分值范围	石家庄圣泰体育发展有限公司	杭州韦特利家具有限公司	浙江冠臣天赫智能家具有限公司	浙江园丰家具制造有限公司
1	技术	1、生产制造商具有有效期内质量管理体系认证、环境管理体系认证、健康安全管理体系认证，（以上三种证书认证范围至少包括：人造板类家具、涂饰类家具、实木类家具、宿舍家具、钢木家具、钢制家具、金属家具、软体家具、综合类家具、办公家具、座椅家具）。本项满分3分；缺少一项证书或缺覆盖项的不计分。	0-3	0.0	0.0	3.0	3.0
2	技术	投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得指定认证机构出具的环境标志产品认证证书（认证范围包含人造板类家具、钢木类家具、金属类家具、软体家具、综合类木家具、实木类家具、其他家具），本项满分3分；不符或缺覆盖项的不计分。 须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书扫描件及国家监委网站查询截图或中国政府采购网环保清单查询	0-3	0.0	0.0	3.0	0.0
3	技术	投标人自2023年1月1日（以合同签订时间为准）以来，具有同类项目业绩项目案例同时提供项目合同、发票扫描件的，视为1份有效业绩，每提供一份得1分，最高得3分。 注：是否属于同类业绩由评审委员会根据合同的内容、特点以及与本项目的类似程度等进行认定。	0-3	0.0	3.0	3.0	0.0
4	技术	根据投标产品的功能参数、详细配置、技术指标等，全部满足招标文件要求的得8分；非实质性负偏离每项扣1分，扣完为止。	0-8	8.0	8.0	8.0	8.0

技术商务资信评分明细表

5	技术	<p>供应商提供用于与本次采购相关的原材料及配件制造商检测报告由国家认可的质量检验检测机构出具的具有CM A或CNAS检测报告：</p> <p>实木多层板：依据 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》和 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》：</p> <p>甲醛释放量/(mg/m³) ≤ 0.05mg/m³(52h)；抗菌性能 等级为0级；金黄色葡萄球菌 > 99；总挥发性有机化合物 (TVOC) (mg/m²h) (72h) ≤ 0.5</p> <p>防火刨花板：符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB/T 4897-2015《刨花板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》，甲醛释放量(气候箱法) ≤ 0.05mg/m³。总挥发性有机化合物(TVOC) ≤ 100 μg/m³，抗菌性能(%)：>99，抗霉菌性能(级)：0</p> <p>导轨：符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》包含检测项目过载垂直静载荷、水平静载荷，功能操作力、垂直静载荷、耐久性达 ≥ 12万次，中性盐雾试验涂层的耐蚀等级 ≤ 9级。</p> <p>高弹海绵：符合QB/T2280-2016《办公家具办公椅》、GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》，甲醛释放量 ≤ 0.120mg/m²h，TVOC ≤ 0.5mg/m²h。</p> <p>水性漆：符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》，VOC含量(g/L) ≤ 64g/L，甲醛含量 ≤ 5mg/kg、抗菌性能/% > 99.9，抗霉菌性能(级)：0级</p> <p>阻尼铰链：符合QB/T2189-2013《家具五金杯状暗铰链》和 GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》技术标准，包含检测项目过载垂直静载荷、水平静载荷，功能操作力、垂直静载荷、耐久性达 ≥ 12万次，中性盐雾试验涂层的耐蚀等级 ≤ 9级。</p> <p>冷轧钢板：符合GB/T13668-2015《钢制书柜、资料柜通用技术条件》GB/T3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》，金属件喷涂涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷，抗拉强度 ≥ 512MPa。</p> <p>皮革：符合QB/T2709-2005《皮革物理和机械试验厚度的测定》GB/T16799-2018《家具用皮革》GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分：阴燃的香烟》。耐折牢度 ≥ 45000次无裂纹，撕裂力 ≥ 20N，</p> <p>游离甲醛 ≤ 75mg/kg，挥发性有机物(VOC) ≤ 150mg/kg；抗引燃特性未观察到试样表面或内出现任何续燃、阴燃现象。</p> <p>全部提供以上的检测报告得8分，每缺少一类或检测项不满足要求的扣1分，扣完为止。检测报告中的被检单位为投标人。</p>	0-8	0.0	3.0	7.0	0.0
---	----	--	-----	-----	-----	-----	-----

技术商务资信评分明细表

6	技术	<p>供应商提供用于与本次采购相关的产品合格检测报告由国家认可的质量检验检测机构出具的具有CMA或CNAS标志的检测报告；</p> <p>1、办公桌：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm；垂直加载稳定性垂直加载≥500N；垂直和水平加载稳定性；桌面水平耐久性≥5万次；甲醛≤0.08mg/m³；苯≤0.06mg/m³；甲苯0.15mg/m³；二甲苯≤0.20mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.50mg/m³。符合GB/T3325-2024、T35607-2024技术要求。</p> <p>2、办公椅：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm；产品有害物质甲醛释放量≤0.04mg/m³；苯≤0.03mg/m³；甲苯≤0.08mg/m³；二甲苯≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物≤0.25mg/m³；符合GB/T 35607-2024技术要求。</p> <p>3、沙发：产品外形尺寸偏差±5mm,木材含水率≤11%，摩擦色牢度干摩擦≥4级，湿摩擦≥3级，碱性汗液，≥3级，沙发座背及扶手耐久性≥60000次，座面压缩量≥55mm，甲醛释放量≤0.05mg/m³、苯≤0.01mg/m³、甲苯≤0.05mg/m³、二甲苯≤0.05mg/m³，总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.1mg/m³，阻燃性能应符合GB17927.1的要求，椅座椅背耐久性≥6万次，符合QB/T1952.1-2023《软体家具沙发》、GB/T35607-2024。</p> <p>4、文件柜：产品外形尺寸偏差±5mm,产品有害物质甲醛释放量≤0.04mg/m³；苯≤0.03mg/m³；甲苯≤0.08mg/m³；二甲苯≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物≤0.25mg/m³；力学性能要求搁板水平加载稳定性/搁板垂直加载稳定性水平加载力：搁板自重50%，试验后无脱落现象；垂直加载力：门100N；试验后应无倾翻现象；活动部件关闭时的空载稳定性柜高≤1000mm；垂直施加750N；柜高>1000mm:垂直加载350N，瞬间力矩40N·m；试验后应无倾翻现象；拉门耐久性≥7万次。符合GB/T 35607-2024技术要求。</p> <p>5、会议桌：产品外形尺寸偏差±5mm，理化性能冲击强度≥400mm,应无剥落、裂纹、皱纹；附着力≥2级；垂直加载稳定性（垂直加载600N）；垂直和水平加载稳桌类稳定性定性（垂直加载100N，水平加载40N）；桌面水平耐久性≥6万次；甲醛释放量≤0.08mg/m³、苯≤0.06mg/m³、甲苯≤0.15mg/m³、二甲苯≤0.2mg/m³，总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.5mg/m³。符合GB/T3325-2024、GB/T35607-2024技术要求。</p> <p>全部提供以上的检测报告得5分，每缺少一类或检测项不满足要求的扣1分，扣完为止。</p>	0-5	0.0	2.0	5.0	0.0
7	技术	<p>所投产品生产厂家及检测设备进行评审：全自动后上料电子开料锯、全自动数控板材开料锯、计算机数控五轴加工中心、全自动激光直线封边机、计算机数控加工中心、数控加工中心、数控六面钻（双钻包）、高频贴面设备、全精密三滚涂布机、高频框架组合机（按设备合同或设备发票上的设备名称评审）。注：如投标人提供的设备名称与上述设备并非完全一致，须提供功能及先进性等同于上述设备的技术说明文件，投标文件中须提供设备合同及发票复印件，每缺少一项扣1分，扣完为止。</p>	0-10	0.0	0.0	10.0	0.0
8	技术	<p>项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据投标人提供的方案能否满足采购需求。（评分范围3.2.1.0）</p>	0-3	0.0	2.0	3.0	2.0
9	技术	<p>生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据投标人提供的方案能否满足采购需求。（评分范围3.2.1.0）</p>	0-3	0.0	1.0	2.0	1.0
10	技术	<p>品质管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。（评分范围3.2.1.0）</p>	0-3	0.0	2.0	3.0	2.0
11	技术	<p>安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据投标人提供的方案能否满足采购需求。（评分范围3.2.1.0）</p>	0-3	0.0	2.0	3.0	2.0
12	技术	<p>提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加0.5分，最高得2分。</p>	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0
13	技术	<p>提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、售后机构、响应时间、回访、技术培训等）。根据投标人提供的方案能否满足采购需求。（评分范围3.2.1.0）</p>	0-3	0.0	2.0	3.0	2.0
14.1	技术	<p>一、产品主要尺寸、形状（2分）： 符合招标文件采购清单要求的材质,尺寸规格，得2分。 不符合招标文件采购清单要求的材质,尺寸规格，不得分。</p>	0-2	0.0	1.5	2.0	1.0
14.2	技术	<p>二、材料要求（2分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。 样品所选用板材、钢材、五金、面料（含皮、布）、海绵、石材等主要原材料的规格尺寸与招标需求一致。其中材料尺寸要求如下： 1.板材类、石材类要求尺寸偏差控制在±3mm，测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm； 2.钢板类、合成革要求尺寸偏差控制在±0.3mm，测量工具：游标卡尺，精度0.1mm。</p>	0-2	0.0	1.0	2.0	1.0

技术商务资信评分明细表

14.3	技术	<p>三、功能性要求（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。</p> <p>2.门、抽屉活动灵活自如，不卡顿。</p> <p>3.椅子、沙发坐感舒适，符合人体工程学要求。</p> <p>4.面料表面触感温润舒服，亲肤性好。</p> <p>5.海绵表面触感舒适，柔软度强。</p>	0-2	0.0	1.0	1.5	2.0
14.4	技术	<p>四、样品外观（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.金属件：</p> <p>(1)管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭；</p> <p>(2)焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀；</p> <p>(3)冲压件：冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>(4)铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印；</p> <p>(5)金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷；</p> <p>(6)皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致；</p> <p>(7)喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>(8)电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。</p> <p>2.软包件：</p> <p>(1)软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明；</p> <p>(2)缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶；</p> <p>3.塑料件：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>4.人造板件外观：</p> <p>(1)外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%；</p> <p>(2)外表应无明显划痕、压痕；</p> <p>(3)表面应无明显色差；</p> <p>(4)外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p>	0-2	0.0	1.0	2.0	1.5
14.5	技术	<p>五、制作工艺（2分）：每个不合格项扣0.5分，扣完为止。</p> <p>1.板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</p> <p>2.板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>3.零部件的结合应严密、牢固、不应断裂；</p> <p>4.各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</p> <p>5.各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。</p>	0-2	0.0	1.0	2.0	1.5
14.6	技术	<p>六、结构及安全（3分）：每个不合格项扣1分，扣完为止。</p> <p>1.所有零部件应无破损；</p> <p>2.金属件应无端部未封口的管件，闷盖应不易脱落；</p> <p>3.与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物；</p> <p>4.升降、调节机构应设有锁定装置或限位装置，该装置应灵活、可靠、安全；</p> <p>5.某些可能造成伤害的部件，应不可能被接触到，除非使用专门的拆卸工具。桌椅应不可能被随意拆卸，除非使用专门的拆卸工具；</p> <p>6.使用润滑油的部件应适当遮盖；</p> <p>7.其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。</p>	0-3	0.0	2.0	3.0	2.0
合计			0-70	8.0	34.5	67.5	31.0

专家（签名）：