

NOTES & REVISIONS:
注释及修改:

Number:
编号:

浙江亚厦设计研究院有限公司
浙江亚厦装饰股份有限公司

Remarks:
备注:

NOTES: 注:
All designs, drawings, and specifications are copyright and cannot be used, copied, or reproduced without the prior written consent of ZHEJIANG YASHA DESIGN ACADEMY CO., LTD.

所有设计, 图则及说明之版权全属浙江亚厦设计研究院有限公司。除非得本公司书面同意, 否则不得使用, 抄袭或复制。

公司地址: 杭州市望江东路299号冠盛大厦

Authorized Signature:
授权人签署:

证书等级: 甲级
证书编号: A133013849

ProjCA:
工程名称:

Drawing Title:
图名:

魔方屏大样图

Scale:
比例: 1:40

ProjCA Number:
工程编号:

Date:
日期:

ProjCAed By:
审定:

Audit By:
审核:

ProjCA Leader By:
项目负责人:

Professional leader By:
专业负责人:

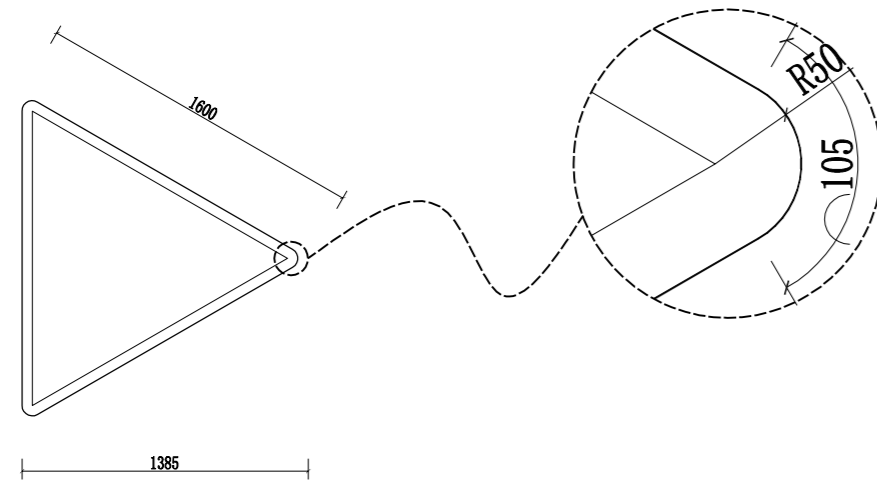
Devised By:
设计:

Drawn By:
制图:

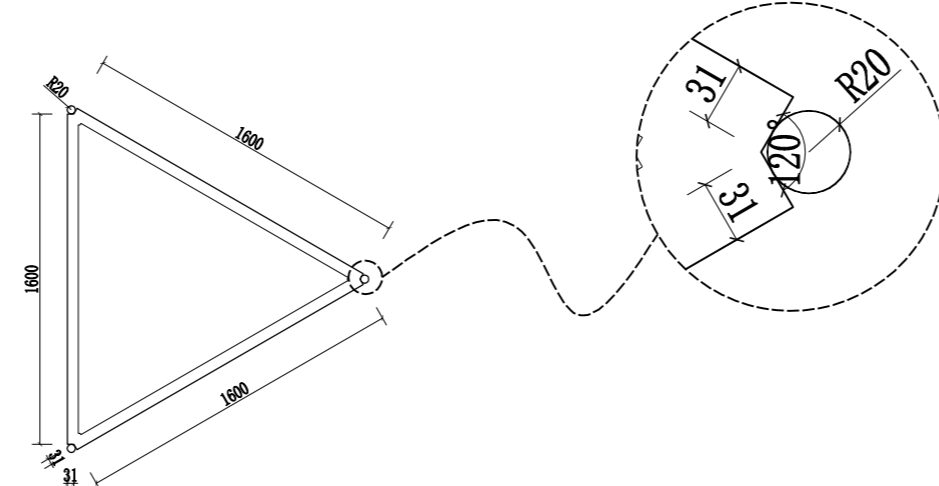
Checked By:
校对:

Drawing No:
图号: PL-14.01

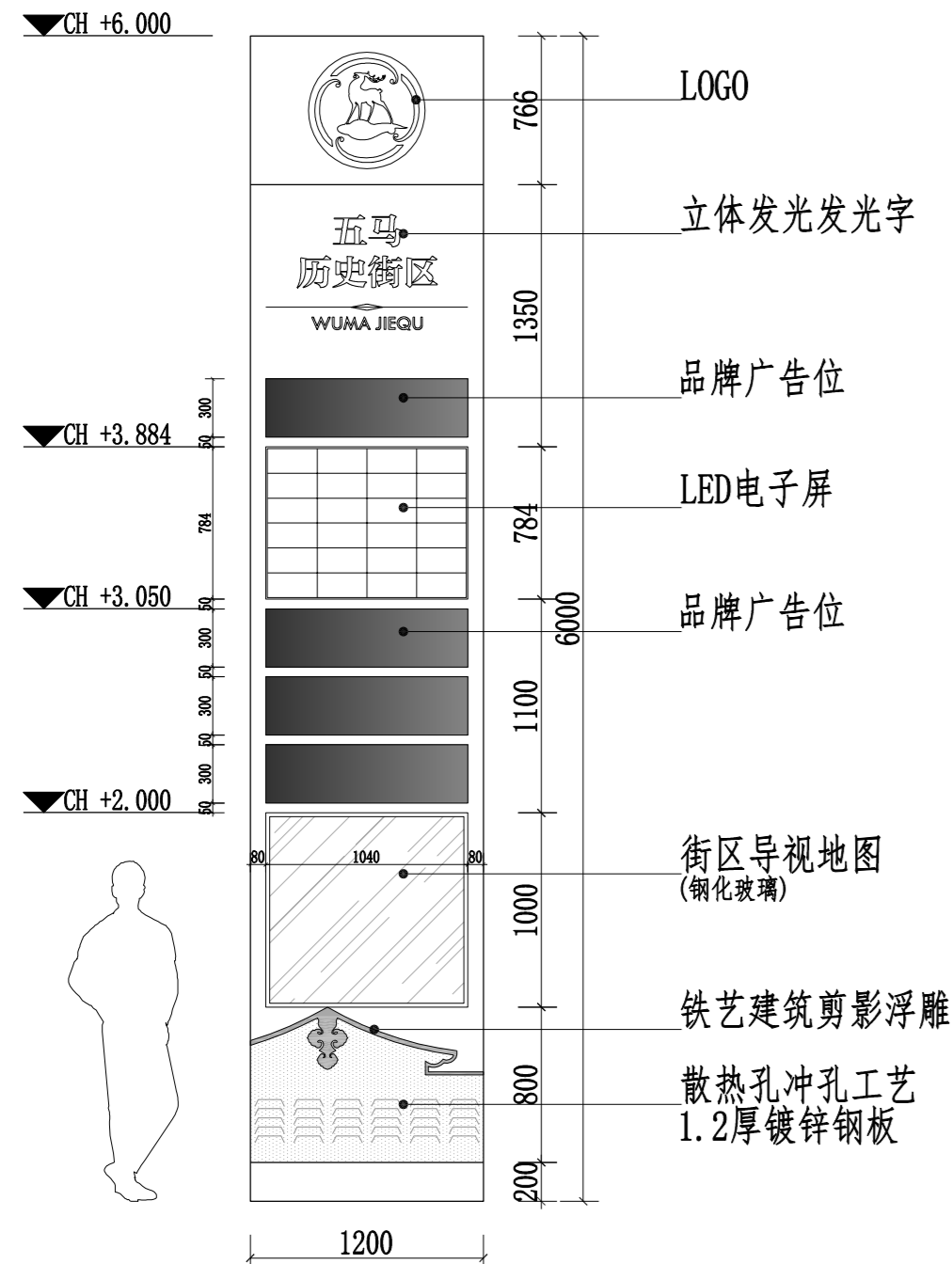
第 页
共 页



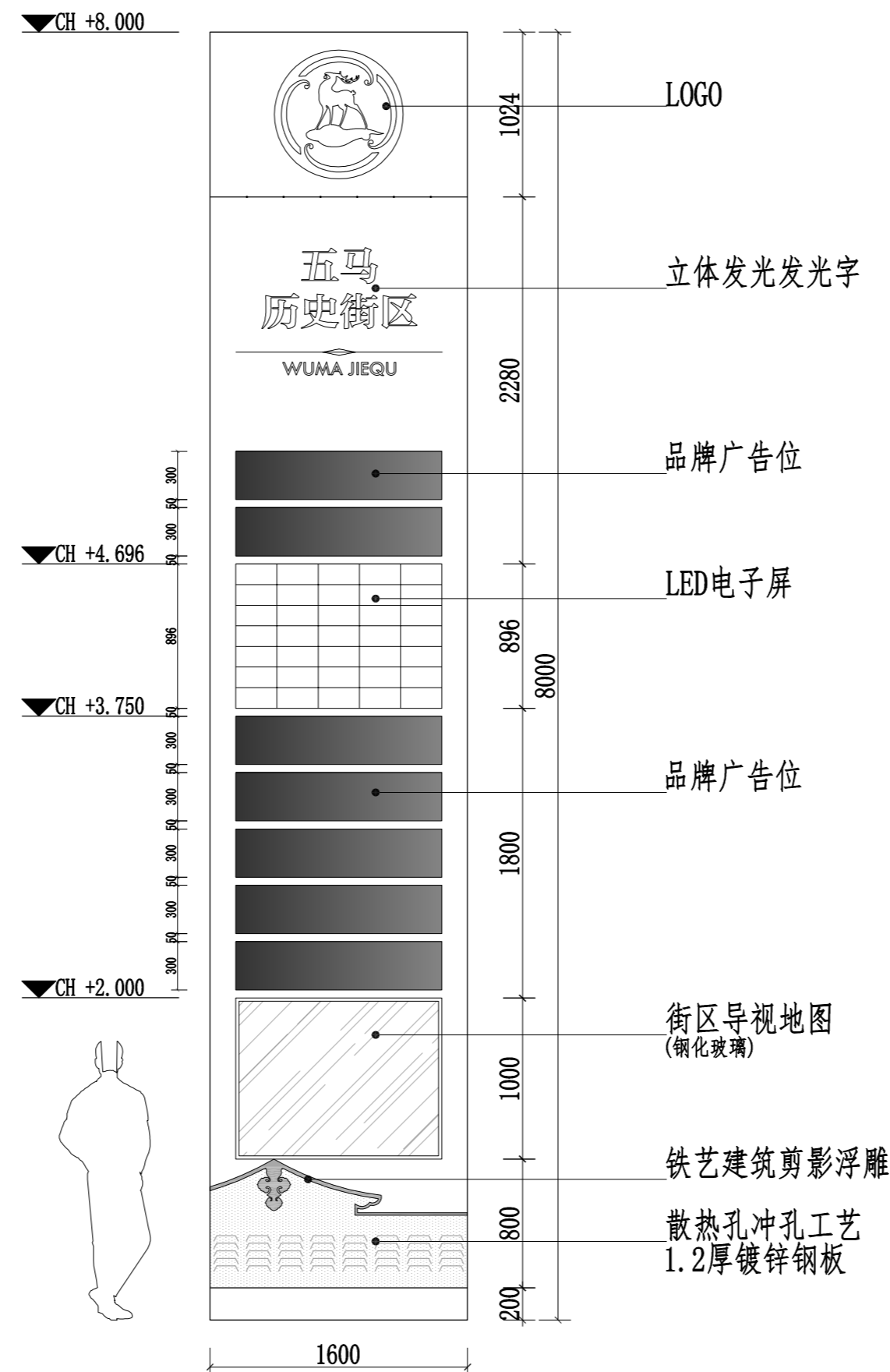
PLAN 8米 (方案A) 平面图
SCALE 1:50 (A3)



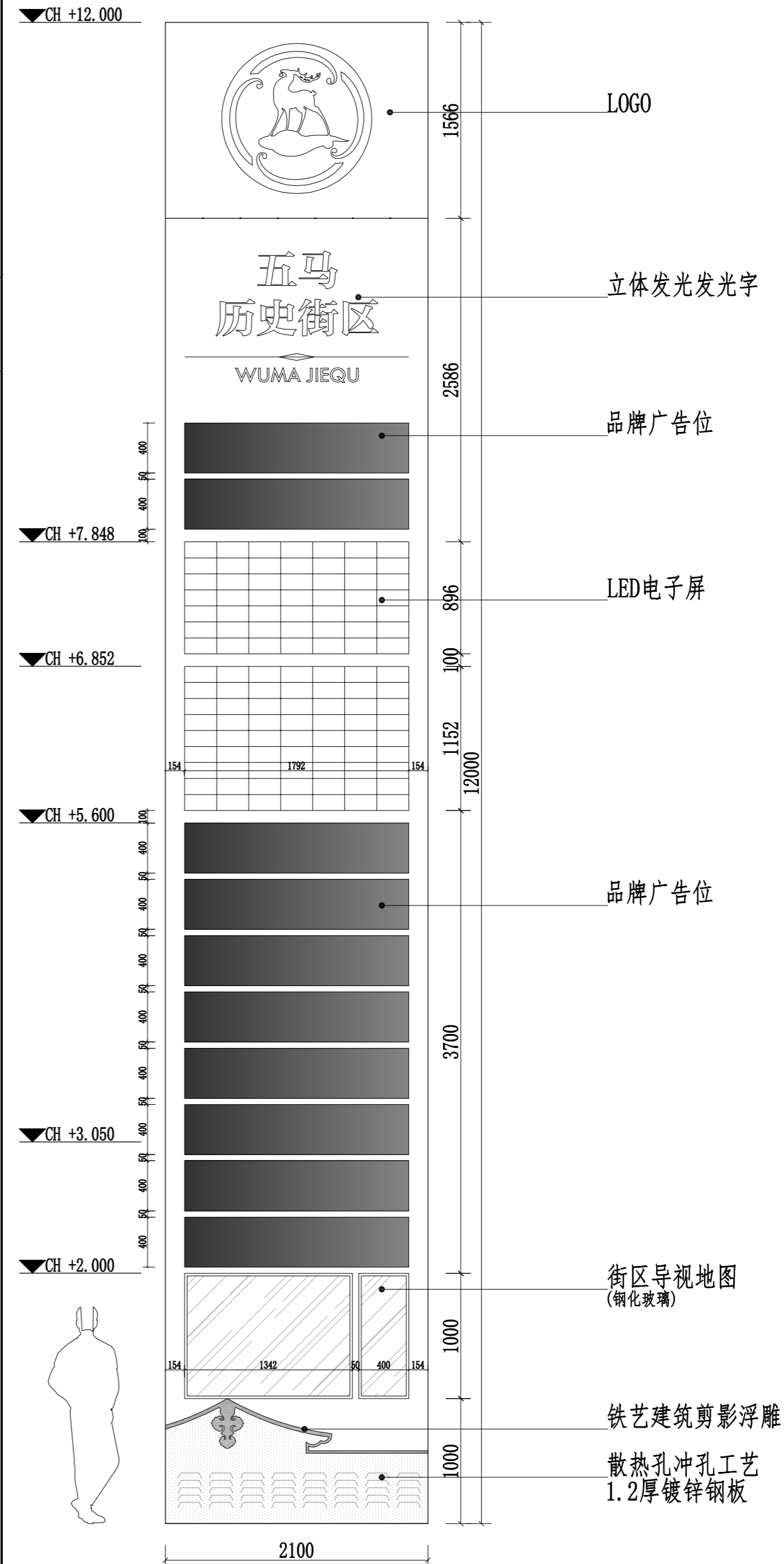
PLAN 8米 (方案B) 平面图
SCALE 1:50 (A3)



ELEVATION 6米立面图
SCALE 1:50 (A3)



ELEVATION 8米立面图
SCALE 1:50 (A3)



ELEVATION 12米立面图
SCALE 1:50 (A3)

NOTES & REVISIONS:
注释及修改:

Number:
编号:

浙江亚厦设计研究院有限公司
浙江亚厦装饰股份有限公司

Remarks:
备注:

NOTES: 注:
All designs, drawings, and specifications are copyright and cannot be used, copied, or reproduced without the prior written consent of ZHEJIANG YASHA DESIGN ACADEMY CO., LTD.

所有设计, 图则及说明之版权全属浙江亚厦设计研究院有限公司。除非得本公司书面同意, 否则不得使用, 抄袭或复制。

公司地址: 杭州市望江东路299号冠盛大厦

Authorized Signature:
授权人签署:

证书等级: 甲级
证书编号: A133013849

ProjecA:
工程名称:

Drawing Title:
图名:
魔方屏大样图
Scale:
比例: **1:50**

ProjecA Number:
工程编号:

Date:
日期:

ProjecAed By:
审定:

Audit By:
审核:

ProjecA Leader By:
项目负责人:

Professional leader By:
专业负责人:

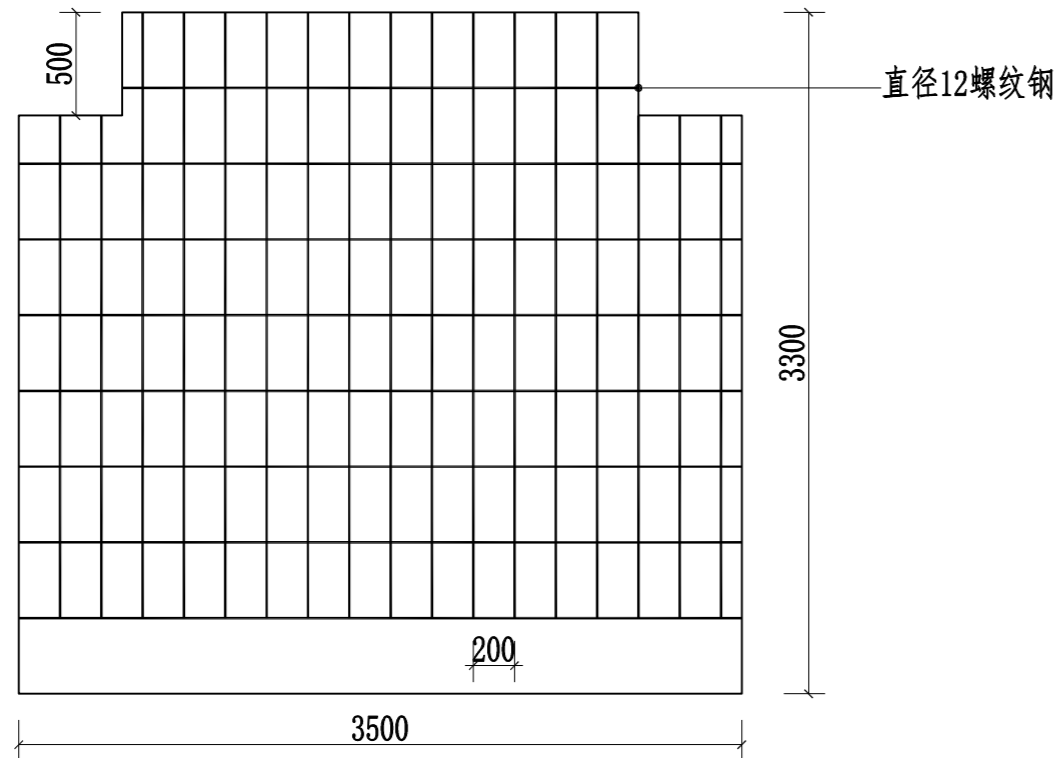
Devised By:
设计:

Drawn By:
制图:

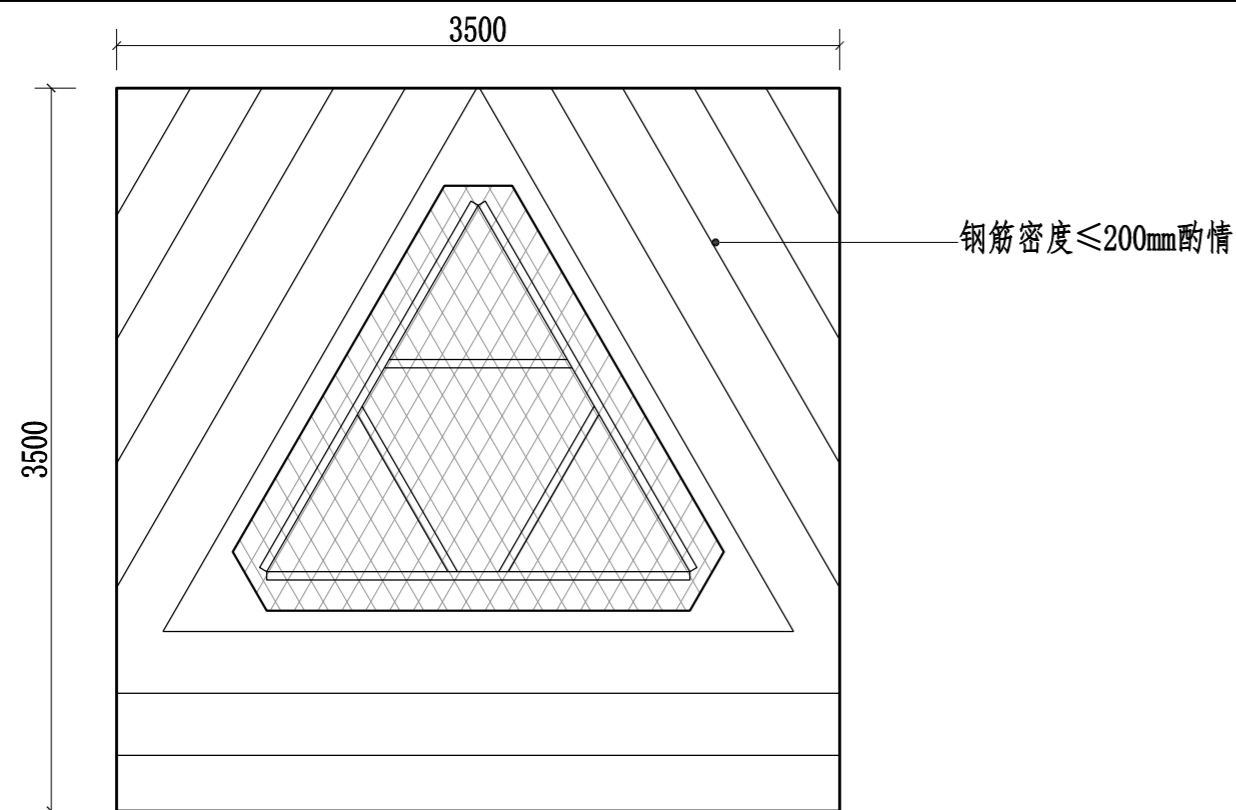
Checked By:
校对:

Drawing No:
图号: PL-14.01

第 页
共 页



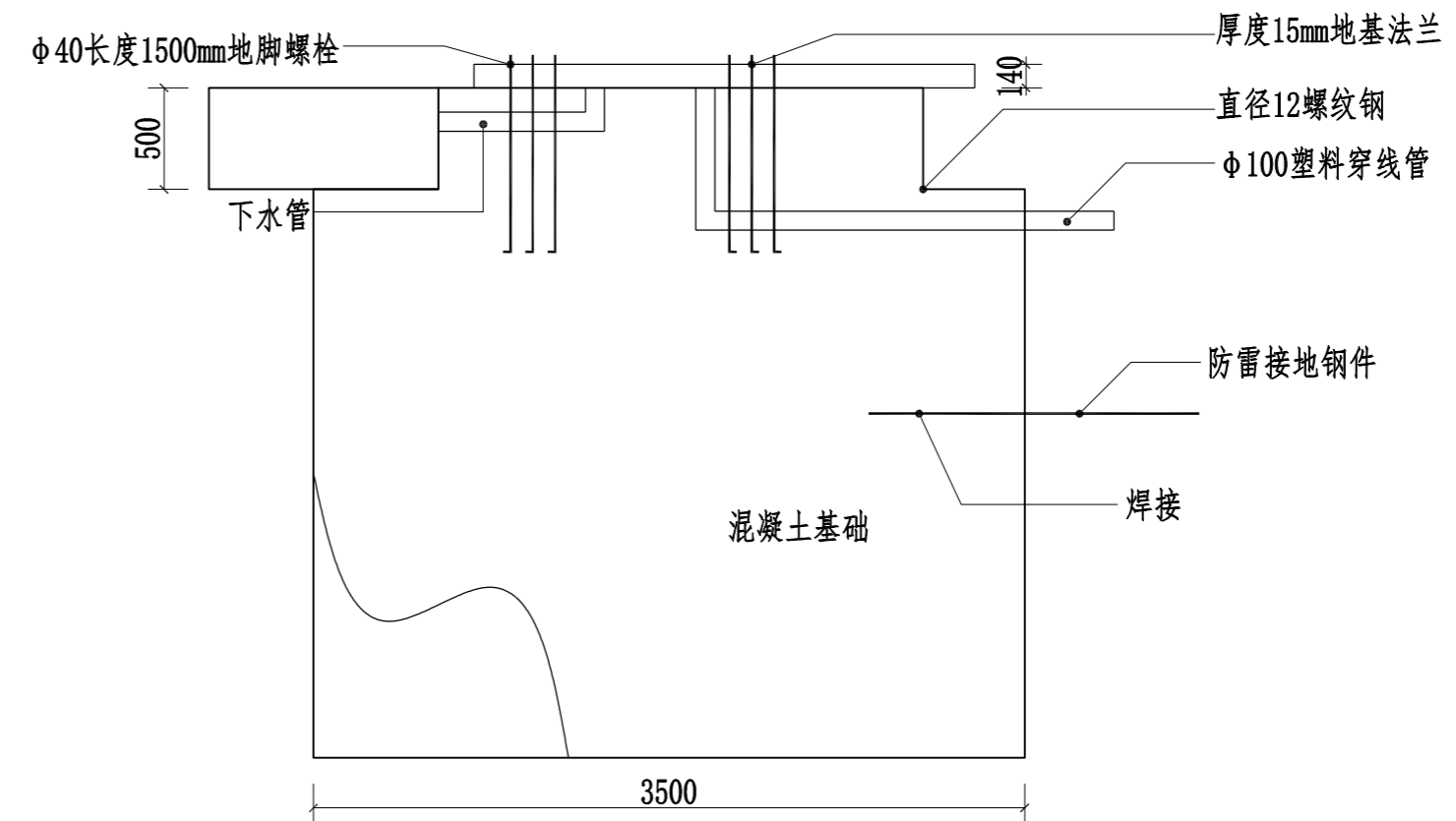
DETAIL 旋转魔方屏基座配筋图
SCALE 1:50 (A3)



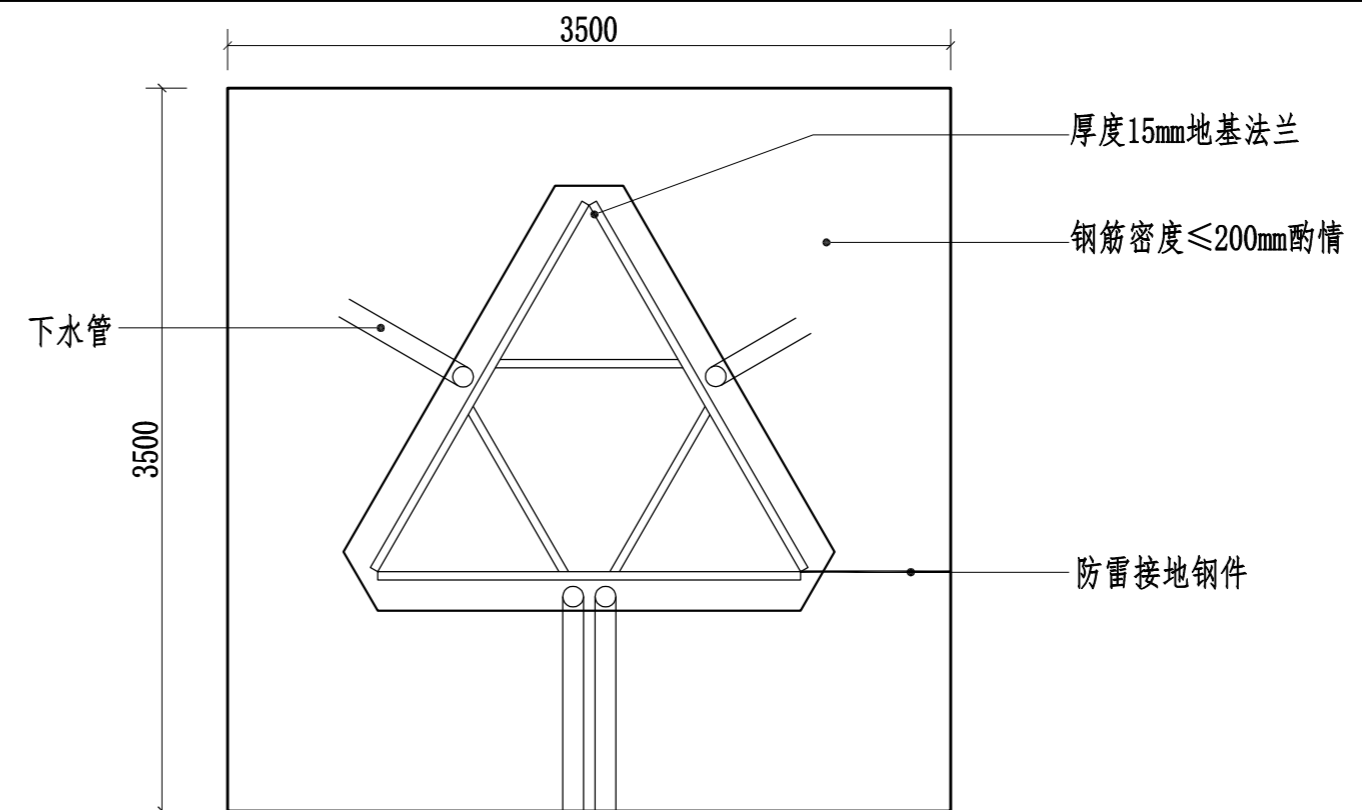
基础设计说明

- 1、基槽在开挖时, 必须完全清除表面的杂填土, 地基开挖后, 基底素土夯实, 基础开挖时注意侧壁护坡处理, 特别注意持力层位于黏土层。
- 2、基础施工完毕后, 先进行回填、整平、夯实、然后进行上部结构施工。
- 3、材料: 基础采用C30混凝土, 垫层为C15混凝土。地脚螺栓采用 $\phi 12$ 螺纹钢Q235-B。
- 4、基础预埋螺栓要求位置准确不得退缩, 上备双螺母, 施工时应该确认无误后方可进行混凝土浇筑, 钢柱基础施工精度要求:

DETAIL 旋转魔方屏桩基图
SCALE 1:50 (A3)



DETAIL 旋转魔方屏防雷接地示意图
SCALE 1:50 (A3)



- a: 支座表面标高差应小于 $\pm 2.00\text{mm}$
 - b: 地脚螺栓偏差小于 $\pm 5.00\text{mm}$
 - c: 螺栓长度偏差 $\pm 20\text{mm}$
- 5、结构的制作和安装按照结构工程施工及工程验收规范 (GB50205) 的有关规定进行施工。
 - 6、其余未尽事宜均按国家现行有关规定执行。

DETAIL 旋转魔方屏桩基图
SCALE 1:50 (A3)

NOTES & REVISIONS:
注释及修改:

Number:
编号:

浙江亚厦设计研究院有限公司
浙江亚厦设装饰股份有限公司

Remarks:
备注:

NOTES: 注:
All designs, drawings, and specifications are copyright and cannot be used, copied, or reproduced without the prior written consent of ZHEJIANG YASHA DESIGN ACADEMY CO., LTD.

所有设计, 图则及说明之版权全属浙江亚厦设计研究院有限公司。除非得本公司书面同意, 否则不得使用, 抄袭或复制。

公司地址: 杭州市望江东路299号冠盛大厦

Authorized Signature:
授权人签署:

证书等级: 甲级
证书编号: A133013849

ProjeCA:
工程名称:

Drawing Title:
图名:

魔方屏大样图

Scale:
比例: 1:40

ProjeCA Number:
工程编号:

Date:
日期:

ProjeCAed By:
审定:

Audit By:
审核:

ProjeCA Leader By:
项目负责人:

Professional leader By:
专业负责人:

Devised By:
设计:

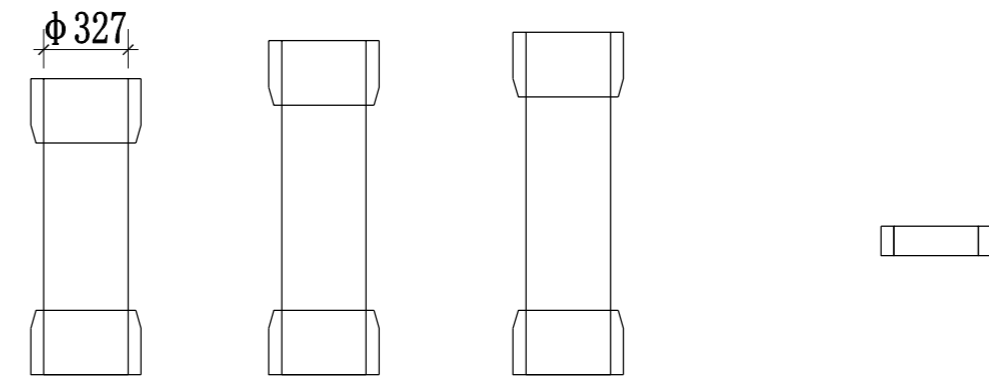
Drawn By:
制图:

Checked By:
校对:

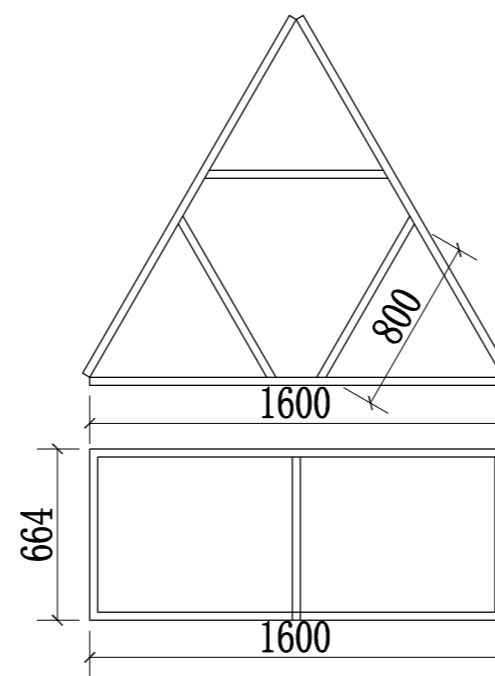
Drawing No:
图号: PL-14. 01

第 页
共 页

立柱

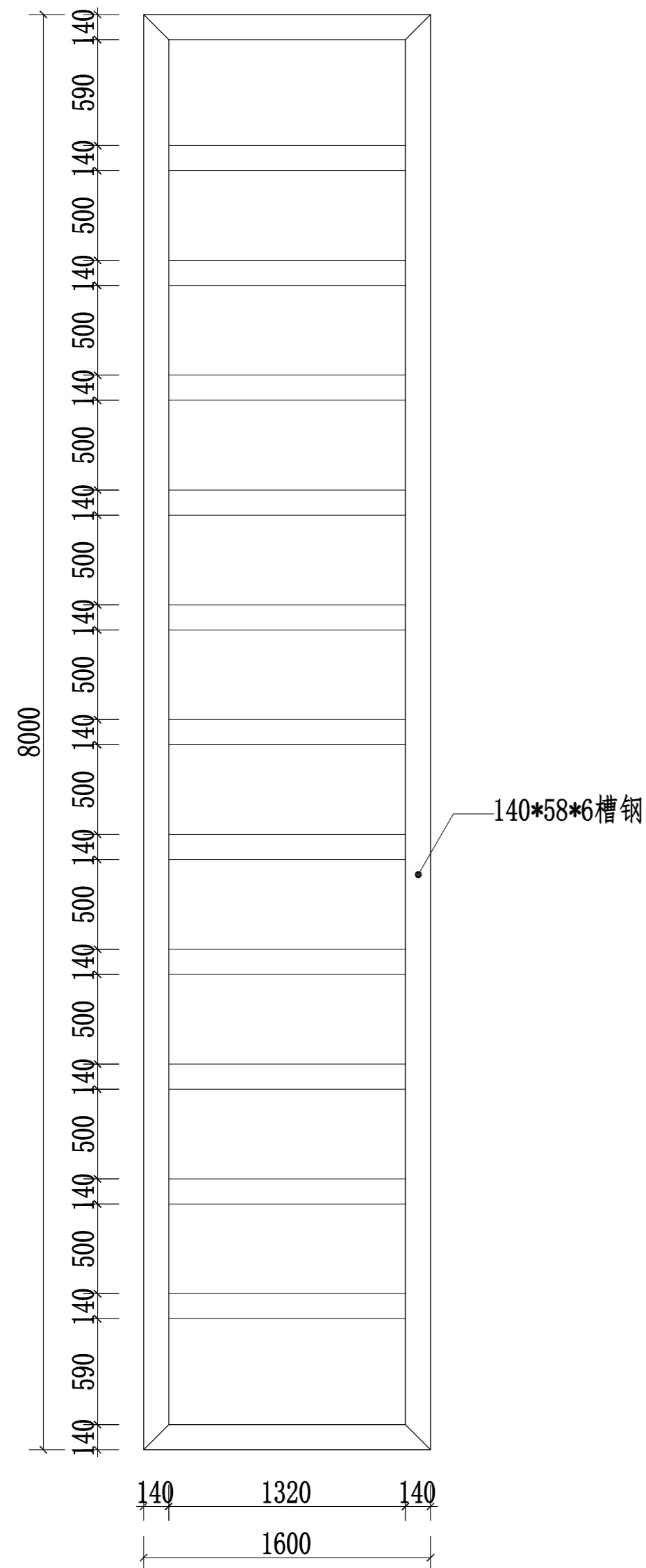


下装饰钢结构

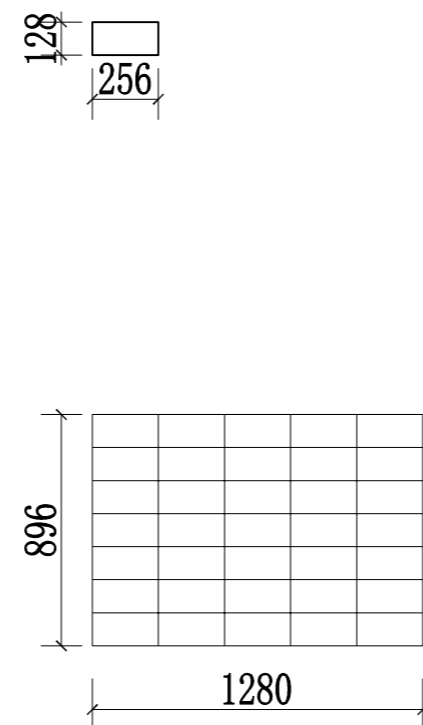


DETAIL 旋转魔方屏钢架尺寸图
SCALE 1:40 (A3)

DETAIL 旋转魔方屏构件尺寸图
SCALE 1:40 (A3)



DETAIL 旋转魔方屏钢架尺寸图
SCALE 1:40 (A3)



DETAIL 旋转魔方屏尺寸图
SCALE 1:40 (A3)

技术要求:

材料: Q235-A, 除有特殊说明。

零件必须去除氧化皮

零件加工表面上不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。

去除毛刺飞边、去除毛刺抛光。

补焊前必须将缺陷彻底清除, 坡口面应修的平整圆滑, 不得有尖角存在。

根据铸铁件缺陷情况, 对补焊区缺陷可采用铲挖、磨削, 碳弧气刨、

气割或机械加工等方法清除。

补焊区及坡口周围20mm以内的粘砂、油、水、锈等脏物必须彻底清理。

在补焊的过程中, 铸铁件预热区的温度不得低于350℃。

在条件允许的情况下, 尽可能在水平位置施焊。

所有连接处为连续满焊除图中特殊说明, 焊缝高度不得小于薄板厚度的70%。

铸钢构件表面焊接时, 焊道间的重叠量不得小于焊道宽度的1/3。