**关于绍兴市职业教育中心服装智能创新中心工作室设备采购项目在线询价说明**

根据《中华人民共和国政府采购法》《浙江省政府采购电子卖场暂行管理办法》等相关规定，经政府采购监管部门批准，现就绍兴市职业教育中心服装智能创新中心工作室设备采购项目进行在线询价，欢迎国内合格的供应商参与在线报价。

1. **在线询价项目编号****：32021040941804522**
2. **采购组织类型：**政府集中采购-电子卖场

**三、在线询价项目概况**：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **采购内容** | **数量** | **备注** |
| 1 | 服装智能创新中心工作室设备 | 1批（详见附件1） | 1.本项目最高限价：￥3500002.详细情况见采购需求 |

**四、在线询价供应商资格要求：**

1、符合政府采购法第二十二条规定的投标人资格条件。

2、未被信用中国（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入行政处罚、黑名单、失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

**五、在线询价响应开始时间：**以“政采云”设定时间为准

**六、在线询价响应截止时间：**以“政采云”设定时间为准

**七、其他事项：**

1、网上自动成交后，供货商需递交**技术响应表**和**报价表**，需双方确认达成一致结果才为正式成交。

2、如供货商响应中有漏项或者技术参数负偏离，采购方有权取消供应商中标资格并重新组织在线询价。

3、采购人提交学校政府采购合同模版，成交后供货商在线起草合同，采购人审核。

4、成交总额在5万元及以上的货物和服务，合同签订时须交纳5%履约保证金，在供货商全面履行合同验收合格后履约保证金自行转为质量保证金。质保期满后，如无用户货物质量和服务质量投诉，无息退还。

**八、联系方式：**

1、采购人名称：绍兴市职业教育中心

联系人：顾老师：13335858781 张老师：13626880536

**附件一：采购需求**

**附件二：在线询价供应商响应文件**

绍兴市职业教育中心

2021年4月9日

**附件一：采购需求**

**编号：32021040941804522**

采购单位名称：**绍兴市职业教育中心**

**一、技术参数**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **技术参数** | **数量** | **参考品牌和型号** |
| 1 | 服装理实一体化实训台（学生端） | 一、 基础参数：服装工艺理实一体化实训台由缝制单元、计算机单元、服装裁剪制板熨烫单元组成，是一个L形旋转式操作台。操作台板面：采用耐强酸碱的实木多层板，板面是防火板面：厚度：3.8CM。实训台尺寸（长\*宽\*高）：2100mm\*1600mm\*780mm，高度可调。实训台可以实现：服装创意设计、款式拓展设计、服装立体造型、服装立裁制版，服装手工制版、纸样设计与制作、CAD板型制作、推板、裁剪配伍与样衣试制。实训台可以实现单、双幅面辅衬料平铺裁剪的要求。二、缝制单元：缝制单元位于实训台中部，完成样衣试制。缝纫单元配备电脑缝纫机：缝纫单元配备电脑缝纫机一台，剪线后线头3mm，实现高质量缝纫线迹，减少对线头的处理工作，具有设计个性化线迹的新价值，最高缝纫速度：针码4mm以下：5,000 sti/min，针码4mm以上：4,000 sti/min，回针速度，3,000 sti/min，最大针码：5mm，，压脚高度，压脚手柄: 6mm、膝控: 16mm，针杆行程：31mm，机针（DBx1・DPx5）:#11-#18（Nm75-110）,送布牙高度:0.8mm，重量34.5kg. 电机：AC伺服电机，电源：单相220V 450VA以下。三、学生主机（计算机单元）：计算机单元位于实训台左侧，左侧桌面安装旋转升降显示屏支架臂、配备21.5英寸液晶显示器，配备旋转升降托板腕托盘，电脑键盘托架，可升降角度可调节，不使用时可以隐藏在实训台下方。电脑主机配备防尘机柜。位于实训台支架外侧。控制主机配置：CPU:Intel Core i5-6700,内存:配置8G，硬盘:1T/2G显存，网卡:1000M以太网卡，显卡：4G独显，正版wi10系统。★1、配备院校教学专业服装CAD制版软件，可实现打版、放码、排料，满足全国职业院校技能大赛中职组服装设计与工艺赛项使用需求。2、配备国产三维创样软件，包含人体造型、服装造型、纸样设计模块。软件的主要功能包括如下: 1) 三维人体造型2) 三维服装造型3) 结构线设计4) 纸样设计5) 服装纹理设置6) CAD系统的输入与输出四、服装裁剪制板熨烫单元：服装裁剪制板熨烫区尺寸：1600\*800mm，可移动软包烫板尺寸（长\*宽）：120cm\*75cm。1200W蒸汽吊瓶熨斗，一台。含吊瓶支架，烫凳。转椅凳子：材质：定型绵，皮革，电镀金属等。橱柜：多功能储物柜包括可抽拉式裁片整理台、纸样整理台、放置工具的抽屉、储物柜等。配：烫凳、转凳。 | 2台 | 希柏润SPLS-01、麦苗、惠途 |
| 2 | Coloro读色仪 | 便携的读色设备让创意工作者不论在何处都能精准地读取颜色。即刻从COLORO颜色库中找到最接近的颜色以及将样衣、实物的颜色转移应用到产品设计开发中更可以方便地创建并导入调色板到PS,AI设计应用软件中自带QC功能，可以对标准和样品进行数据化色差分析，结果更精确。 | 2台 | Coloro color、Reader Pro、WGSN |
| 3 | 读图仪 | 工作面积：36×48inch/914×1219mm精度等级：0.12mm专业级精度数据传输速率：10～200对/秒分辨率：100线～12800线波特率：150～19200工作温度: -5°C～60°C存储温度: -20°C～70°C工作相对湿度: 10 ～ 95%（无冷凝）电 压 ：AC 220V ±10%，50HZ；操作系统：Windows95/98/Me/NT/2000/XP/Win7/Win10硬件接口：标准RS-232配套接驳设置软件：自带接驳设置软件，可以接驳40种以上的设计软件使用，需在30秒内完成接驳软件设置，接驳设置软件并可以检测端口，无需过多设置。（含游标.电源线.串口线.USB 转换线） | 1台 | 海普Hp91200L、长地CD-91200L、汉邦（AO） |
| 4 | 旋转头模板机 | 操作空间∶900\*1300mm，模板识别数∶999，（单个花样最大20000针），记忆程序数∶999，程序输入方式∶U盘或电脑USB 数据线，智能供油系统（能够通过不同的缝速自动改变旋梭供油量），自动模板操作，回针速度，3000sti/min，针码∶0.05-12.7mm，机针（DPx5，7-12#），2倍旋梭，丝光线/棉线，重量 770kg，电源∶单相220V，自动送料。360度机头旋转，柔性中压脚专利技术，双丝杆双直流伺服马达驱动。 | 1台 | 莱蒙LM2017-A-13085、汉邦、中缝重工H360-913 |
| 5 | 智慧屏 | 屏幕尺寸：≥65英寸分辨率：≥4K（3840\*2160）HDMI接口：3\*HDMI2.0 (配可移动支架）面板类型：LCD 其他屏幕参数≥1670万色、色域DCI-P3 92%（典型值）、94%屏占比 CPU≥四核 ARM Cortex A53\*2+ARM Cortex A73\*2 1.5GHzROM ≥16GB | 3台 | 华为、三星、索尼 |
| 6 | 模板切割机 | 工作方式：与市场通用服装CAD兼容、电脑操作与裁切同时进行，快速完成数据传输，裁切方式：多直径铣刀（可更换）、特种刻字刀、笔画，铣刀直径：3.175mm、4.3mm、6mm、8mm，最大速度：800mm/s,裁切材料：PCV板、亚克力板、密度板、塑料板硬质材料、牛皮纸、白卡纸，裁切厚度<10mm，重复精度正负0.1mm，变频主轴电机功率1200W，最高主轴电机转速30000（r/min），材料固定方式真空吸附，工作指令HP-GL兼容兼容格式，操作面板：中英文液晶显示按键屏，传动系统：混合步进电视、高精度直线导轨、同步带，电源电压AC380V正负10%50HZ（机箱电源AC220V），有效工作范围1500mm\*900mm，整机尺寸2220mm\*1520mm\*1300mm。★配同品牌智能模板软件，一键生成模板，一键导入排料模板切割。 | 1台 | 经纬RC03-1509、汉邦HB-1510、JUKI |
| 7 | 立式喷墨一体机 | 兼打印、切割双功能，薄纸厚纸完美切割，切绘宽度1700mm，喷头类型∶HP45（双墨盒，自清洗），绘图速度∶100 平方米/h，切割速度1200mm/S，打印精度 600Dpl，语言格式HGPL/HGPL-2，传输接口USB2.0，软件平台∶ Xp\Windows7Windows8\Windows10，操作界面智能键盘，简单精确，功能描述∶双纸卷同时安装，打印和切割随时切换，倍增效率，打印介质绘图40g-300g，切割 60g-300g，电源电压 220v/50-60lHE.一键裁纸，刀套自带12个可调档位，全新曲面结构设计，使得纸张完美贴合，切割与打印效果更好，独立双压轮走纸结构，windows驱动打印。 | 1台 | 艾绘QH66、爱普生-170-H9、汉邦（H8-170） |
| 8 | 数码直喷印花机+黑蓝红黄活性墨水4套 | 打印最大尺寸: 1800mm打印喷头：2个EPSON i3200打印精度：720\*2400 DPI墨水种类：活性/分散/涂料墨水颜色：4色:黑，兰，红，黄RIP软件：Neostampa Maintop图像格式：BITMAP TIFF JPEG EPS PDF CAD功率:整机5KW电源:220VAC两相三线设备外形尺寸:长3200mm\*宽1200mm\*高1300mm设备重量：800KG★黑蓝红黄活性墨水规格1L/瓶，一套四色，共4套 | 1台 | 宏泽、brother、JUKI |
| 9 | 数码相机 | 画幅23.5mm x 15.7mm (APS -C) CMOS产品净重271(g)产品尺寸(mm)119.0(W) mm x 67.7 (H) mm x 41.1(D) mm传感器类型CMOS有对焦系统语言中文屏幕参数液晶屏尺寸3英寸以上液晶屏类型旋转屏触摸屏取景器类型其他曝光控制场景模式肖像，风景,微距,运动，日落,夜景肖像,夜景，手持夜景，其他拍摄性能连拍速度约3.0幅/秒存储参数存储介质SD卡,SDHC卡,SDXC卡机身内存卡：金士顿128GB电源参数电池型号锂离子电池NP -W126S电池类型可充电锂离子电池外接电源其它滤镜直径其他类型单镜头套装分类入门级传感器尺寸APS-C画幅像素2001- 4000万颜色：海军蓝、银黑色含真皮棕色相机包和云腾三角支架 | 2台 | 富士 X- A7、索尼、佳能 |

**二、其他要求：**

1、投标人必须上传应标响应文件，应标文件需全部列举标注响应情况，不符合或负偏离或有遗漏项的作无效投标处理。要求上传附件未上传的作无效标处理。

2、投标人投标提供的设备必须是厂商原装的、全新的，配置与装箱单相符；数量、质量及性能不低于本标书中提出的要求；应准确无误地表明设备型号、规格、制造厂商。

3、交货期:确定中标后5个工作日内中标单位到使用单位签订合同，20天内到货，并需要校方老师清点确认签收。货到10天内完成设备安装和调试。

4、质保期：除数码直喷印花机打印喷头外，所有产品质保3年。设备必须是原厂出品的全新产品，不接受市场上配件装配；中标后签订合同时需提供货物及配备软件原厂家针对本项目的出厂证明、合格证和售后保修服务证明，如投标商恶意报价（无货源或用户所需的资质材料），用户有权通报给有关监督部门，按照在线询价违约处理规则。

5、合同签订及付款说明：签订合同时将中标价的5%交至使用单位账户上作为履约保证金（不计息）。货到安装验收合格正常运行15个工作日后付款100%；履约保证金自动转为质保金（不计息）。无质量问题3年后退还质保金，有质量问题延期退还质保金或有权扣除部分（或全部）质保金。

6、交货需送达招标单位指定地点，并根据招标单位要求安装所需软件系统，并完成调试。

7、中标方按质保期限免费上门服务，7\*24小时电话支持，1小时响应，全年无休息日上门并修复。中标方在接到电话24小时内及时派技术人员到达现场处理设备质量问题。24小时内不能修复的，则无偿提供备机或备用零件供采购人使用。中标方服务维修人员均经过良好的系统技术培训，并有丰富的现场维修经验。

 8、招标方如果对于预中标单位提供的产品在技术指标上有异议，须预中标后3个工作日内根据用户要求提供相应的证明材料，若无法提供招标方可以废标。

**附件二：在线询价供应商响应文件**

**（响应供应商：以下资料请制作成一个PDF文件格式，打印、加盖投标单位公章后扫描上传至政采云，不上传将做废标处理。要求：清析、明确）**

**在线询价响应文件**

**项目名称：**

**项目编号：**

**投标人名称：（盖章）**

**投标人授权代表：**

**授权代表联系方式：**

**投标人地址：**

**年 月 日**

**法定代表人授权委托书**

致绍兴市职业教育中心：

本人(姓名)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_系　　　　 　　　法定代表人，现授权委托本单位职我方名义参加　　　　　　　　项目的在线询价活动，并代表我方全权办理针对上述项目的询价、签约等具体事务和签署相关文件。

我方对被授权人的签名负全部责任。

在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

被授权人无转委托权，特此委托。

谈判响应方：　　　　　　　　　（公章）

法定代表人：　　　　　　　　　（签字）

联系电话：

身份证号码：

被授权人：　　　　　　　　　（签字）

身份证号码：

联系电话：

开户银行：

帐号：

（开户银行与账号为签订合同使用，务必填写正确，否则后果自负。）

 年 月 日

 **后附：授权代表身份证复印件**

**技术参数响应表**

采购编号：

项目名称：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 招标要求 | 投标响应 | 偏 离(注明正、负、无偏离) | 说明 |
| 1 | 采购需求中技术需求表中的各项技术参数 | 所提供产品的技术参数，与前一栏一一对应 |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |

注：必须与相应标项的所有技术规格相比较填列。

授权代表签字：

投标人（公章）：

日 期：

**投标报价明细表**

采购编号：

项目名称：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 品牌/产地 | 规格型号 | 单位及数量 | 单价（元） | 总价（元） |
| 1 | …… |  |  |  |  |  |
| 2 | …… |  |  |  |  |  |
| **合计（大写）：** （ ￥： 元） |

备注：

1、所投产品为进口免税设备的必须填写“进口代理费”。

2、此表应按项目的明细情况列项填报, 在填写时，如不适合本项目的实际情况，可在确保投标明细内容完整的情况下，根据上表格式自行划表填写。

3、报价要求：项目费用包括项目实施所需的工程费、工时费、服务费、运输费、安装调试费、税费及其他一切费用。

4、报价中不允许出现报价优惠等字样,合计总价应与明细报价汇总相等。

授权代表签字：

投标人（公章）：

日 期：