缙云县疾病预防控制中心仪器设备

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 仪器名称 | 品牌 | 型号 | 备注 |
| 1 | 四通道低本底αβ测量仪 |  |  | 质保1年 |
| 2 | 八通道放射性水样蒸发浓酸赶酸仪 |  |  | 质保1年 |

技术参数

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | | 仪器名称 | 品牌 | | 型号 | |
| 1 | | 四通道低本底αβ测量仪 |  | |  | |
| 一、设备技术参数  ▲1、探测器技术：主探测器采用塑料闪烁体与光电倍增管等组成，结构简单，体积与实际空间占用小的特点；反符合探测器外观形状为方形，宜于降低仪器本底，用于提高探测效率和降低串道比。投标时需提供产品专利证书的证明文件，复印件加盖制造商公章。  ▲2、铅室技术：为保证仪器的长期稳定性，其结构设置合理，使用灵活性，主要用于低本底αβ测量仪屏蔽外界放射性干扰的屏蔽铅室。投标时需提供产品专利证书的证明文件，复印件加盖制造商公章。  3、本底计数：低本底（对α<8cp6000s，对β<230cp6000s）  ▲4、采样技术：具有核脉冲峰值采样装置，可断点续采，即用户随时暂停、随时继续采集，投标时需提供产品专利证书的证明文件，复印件加盖投标人公章。  5、仪器对于90Sr- 90Y β源的2π探测效率比≥58％时，本底≤0.10cm-2min-1；  6、仪器对于239Pu α源的2π效率比≥85％时，本底≤0.003cm-2min-1；  7、α／β串道比：α进入β道≤2.5％，β进入α道≤0.3％；  8、采用免驱动的USB接口，具有极强的兼容性，无需气源耗材，非热敏打印。  ▲9、分步送样技术：本产品可同时也可单独测量样品，同时给出四个样品中的总α、总β的活度浓度，具有托盘式有气流，光照要求的送样，可提高测量的灵活性和仪器使用效率。投标时需提供产品专利证书的证明文件，复印件加盖制造商公章。  10、测量过程采用程控高压设置，即仪器主机机箱外部表面无手工调节高压阈值的旋钮。  ▲11、控制装置技术：具有并行高速处理，实时同步处理多路信号，且扩展方便，集成度高，提升设备稳定性。投标时需提供产品专利证书的证明文件，复印件加盖制造商公章。  12、工作条件：  绝缘电阻≥2MΩ，耐压绝缘度＞1500V。  使用环境温度5-40℃，相对湿度＜90%。  电源：交流220V±10%，50HZ，功耗≤20W。  稳定性：24h内，本底计数率变化应在平均计数率±3δ范围内，其中δ为本底计数的标准误差。  ▲13、低本底α/β测量仪属强检器具，又涉及民用饮用水的核安全事宜，该设备中配有放射性标准源，故该产品制造商的需有环境保护部豁免备案公告射线装置与射线同位素证明文件。（提供盖章证明文件复印件）。  14、须符合CJJ/T 182-2014《城镇供水与污水处理化验室技术规范》  ▲15、投标时需提供5份安装验收报告单  ▲16、安装时需提供仪器计量检定证书  二、仪器配置：  1、四通道标准机柜1套。  2、测量仪主机1套：含主探测器4个、反符合探测器2套。  3、α、β标准粉末源1套（附带证书）。  4、品牌电脑及激光打印机各1台（含光盘）。  5、低本底α β测量仪设备专用软件1套。  6、样品盘100个  8、屏蔽铅室1套；  9、仪器连接线1套  10、仪器计量检定证书1份  11、产品使用说明书1份  12、产品合格证、装箱单各1份  13、湖南湘仪台式高速离心机TG16-WS 1套（配6×50ml转子，离心管1000支）  14、上海精其精密浊度仪 WGZ-400P 1台（主机标配）  15、上海精其电子天平 YP602N 1台（主机标配）  三、商务要求  3.1交货期：合同签订之日起7个工作日内。  3.2质保期：质保期不少于1年，如因中标人原因无法完成验收的质保期顺延。软件在使用过程中出现问题，免费解决。  3.3售后服务：质保期内免费提供安装、调试、维修等服务，并在2小时内响应，在48小时之内到达仪器现场进行维护。  ▲3.4投标时需同时需提供原厂加盖公章的售后服务承诺书及针对本项目的授权书原件。  ▲3.5投标时需提供探测器、铅室、核脉冲峰值采样装置、分步送样装置、控制装置原厂盖章的证明文件。  ▲3.6投标时需提供产品制造商盖章的环境保护部豁免备案公告射线装置与射线同位素证明文件。 | | | | | | |
| 序号 | 仪器名称 | | | 品牌 | | 型号 |
| 2 | 八通道放射性水样蒸发浓酸赶酸仪 | | |  | |  |
| **一**、设备要求：  1.1设备符合国标方法，能够实现加热源功率可调，恒温加热，逐次进样，蒸发浓缩定量控制，在线赶酸，语音报警等功能，适用于各行业饮用水、自来水、江河水、污水、矿泉水、大气沉降物环境样品中α、β、γ放射性项目的预处理。  二、技术要求：  2.1 整机微电脑控制，能够一键启动、八个通道独立控制，恒温加热，各通道进样独立控制、自动浓缩定量及结束报警提示，各通道互不干扰且独立运行。  ▲2.2必须满足国标要求，八个样品同时或独立设定进样总量，各通道逐次自动进样，蒸发浓缩自动定量模式，定量误差小于2%mL。  2.3要求热源模具化且耐腐蚀的石墨型材，与容器均匀贴合，热均衡、效率高。远红外辐射加热，功率可调、单孔单控。  2.4配套自动进样器，各通道样品自动添加，进样量任意选择，无需手工加液转移。  2.5 浓缩结束，自动断电，并报警提醒用户，无需人员干预。  2.6 菜单大屏幕显示，各参数指令触摸操控，自动完成样品蒸发浓缩。  2.7 具有在线自动赶酸，实现样品蒸发浓缩后无需转移，自动实现蒸干赶酸模式。  2.8 要求具有安全模式，结构紧凑、性能稳定，过程结束后自动停机，真正无人值守。  2.9 能够识别断电模式，参数信息自动记忆，来电自动识别并恢复原工作状态。  ▲2.10 需提供5份盖章设备安装验收报告单。  三、参数要求  ▲3.1加热单元：不低于8个样品同时处理，单孔单控  3.2 温度控制：0-350℃可调 功率控制  3.3样品容器：烧杯或瓷蒸发皿  3.4容器规格：烧杯：2L以内规格；瓷蒸发皿：125mL  ▲3.5蒸发浓缩量：50mL  3.6进样总量：50L内任设  ▲3.7进样方式：自动逐次进样模式  3.8进样频次：进样次数任意设定  3.9功率：3000W  四、配置  4.1主机1套  4.2样品自动进样器1套  4.3进口高精度定量系统8套  4.4耐腐蚀热源系统1套  4.5随机工具1套  4.6冷链车温湿度记录仪1套（包括声光报警、短信报警、平台实时监控系统）  4.7热敏打印机 1套  4.7冷库温湿度记录仪1套。  4.8 干燥箱 DHG-9031A 1台  五、商务要求  3.1交货期：合同签订之日起7个工作日内。  3.2质保期：质保期不少于1年，如因中标人原因无法完成验收的质保期顺延。软件在使用过程中出现问题，免费解决。  3.3售后服务：质保期内免费提供安装、调试、维修等服务，并在2小时内响应，在48小时之内到达仪器现场进行维护。  ▲3.4投标时需同时需提供原厂加盖公章的售后服务承诺书及针对本项目的授权书原件。 | | | | | | |