**联想电脑竞价参数**

|  |
| --- |
| **技术规格** |
| **★品牌型号** | 联想启天M620 |
| **主板** | Intel Q370 以上芯片组 |
| **处理器** | Intel Core i5-8500  |
| **内存** | 8G DDR4 2666MHz 内存  |
| **★硬盘** | 512G SSD硬盘; 支持固态、机械双硬盘 |
| **光驱** | DVDRW |
| **★显卡** | 2GB独立显卡或以上 |
| **★I/O接口** | 1个RJ-45 1000M网络接口， 1个VGA，2\*HDMI接口（VGA非转接）,1个串口，10个USB 接口（前置6个USB3.1 GEN1, 后置端口4个USB2.0或以上）、1个PCIe 1x、1个PCIe 16x或以上 |
| **键盘鼠标** | usb防水抗菌键盘、光电鼠标 |
| **机箱** | 顶置提手方便提拿，整机不大于15L，顶置电源开关。可选配后I/O安全盖板：保护键盘、鼠标等外设不被随意插拔；可选机箱报警开关：防止机箱被打开；可选光触媒、提供国家权威机构的检测报告。 |
| **操作系统** | 正版windows中文操作系统 |
| **显示器** | 24寸LED液晶显示器 |
| **★认证** | 制造厂商服务体系通过国家信息安全服务资质证书；制造厂商原厂售后服务通过客户联络中心标准体系（CCCS）钻石五星级认证；并在投标时上传；投标时提供节能、环保认证证书 |
| **★其他** | USB屏蔽技术，仅识别USB键盘、鼠标，无法识别USB读取设备，有效防止数据泄露；硬盘保护：自带原厂硬盘保护系统，保证电脑免受病毒和恶意破坏导致的系统崩溃，为保证兼容性，不接受第三方硬件、软件硬盘保护。出厂预装正版远程管理软件，能够实现远程桌面管理、资产监控、软件分发、行为管理、外设控制、杀毒软件管理等功能；智能虚拟终端管理系统实现所有的计算机终端集中统一管理、部署、同传及还原等功能，具体功能要求如下：1、支持系统快照，可以对单独的终端设备设置快照模式，当系统出现故障时候，可以根据快照还原点，还原到初始状态（投标时提供终端快照截屏并加盖厂家公章）；2、支持软件统一更新，为了避免工作期间系统更新影响业务，平台应该提供更新限速策略，根据实际情况动态限制终端操作系统和软件的更新速度。 |
| **★原厂售后保障** | 投标产品，必须在厂商官方网站上直接可以查询，非公开发售的特供机；六年原厂质保，六年上门(含显示器)；机器生产日期为招标日期后；中标后7日内送到我单位。原厂原包装到我单位 |
| 其他:★为重要参数,不允许偏离;投标时上传系统集成资质。 |