

策勒县农产品加工项目设备采购合同

国家税务总局策勒县税务局
印花税收论专用章02号
已缴税额: ¥ 197.62
完税凭证号: 365325241100012676
纳税日期: 2024年11月12日

甲方: 策勒县固拉合玛镇人民政府

乙方: 新疆利博鑫通贸易有限公司

日期: 2024年11月__日



策勒县农产品加工项目设备采购合同

合同号：_____

根据项目中标通知书，策勒县固拉合玛镇人民政府（以下简称甲方）新疆利博鑫通贸易有限公司（以下简称乙方）就此次合同设备的供货、调试等有关问题，双方同意按下列条款规定执行该合同：

1. 采购内容

1.1 本合同设备的技术规格：

序号	名称	规格参数、产地、品牌	单位	数量	单价 (元)	总价 (元)	备注
1	喂料机	规格（长×宽×高）： 2.9m*0.7m*0.95m 技术参数： 铺料量厚度：3-4cm；铺料网面材质：碳钢；筛面孔径：Φ4.5cm；接触物料部分为食品级304喂料筛铺料有效宽度：700mm；电机：0.25KW双振动电机；生产能力：2.5-4T/h；输入电压：三相AC380V, 50hz；总功率为：0.55Kw；设备总重量为：800Kg；要求：配套设施与其他设备衔接紧密，无漏料现象，葡萄干无粘黏设备现象。 功率（KW）：0.55 产地：吐鲁番市 品牌：宝森	套	1	90000	90000	
2	输送带	规格（长×宽×高）：0.55m*3m 技术参数： 电机：1.5KW减速电机有效宽度：0.55M宽带面材质：不锈钢带面、接触物料部分为食品级304不锈钢、输送采用食品级PU输送带要求：配套设施与其他设备衔接紧	套	1	20000	20000	长6米，宽0.6米，高（实际需要）



		密, 无漏料现象, 葡萄干无粘黏设备现象。 功率 (KW): 1.5 产地: 吐鲁番市 品牌: 宝森				
3	打靶机	规格 (长×宽 ×高): 4m*2.6m*2.7m 技术参数: 对葡萄干进行果、梗分离, 有效去除梗枝, 去梗率 99%。规格: 双吸风式, 含除尘装置; 铺料厚度: 1-2cm; 材质: 铁质网面, 网面孔径 ϕ 4.5cm, 接触物料部分为食品级 304 不锈钢。铺料有效宽度: 900mm; 生产能力: 3.5-4T/h; 输入电压: 三相 AC380V, 50hz。总功率: 22Kw。设备总重量: 2200Kg 要求: 配套设施与其他设备衔接紧密, 无漏料现象, 葡萄干无粘黏设备现象。 功率 (KW): 22 产地: 吐鲁番市 品牌: 宝森	套	1	50000	50000
4	输送带	规格 (长×宽 ×高): 0.55m*3m 技术参数: 电机: 1.5KW 减速电机 有效宽度: 0.55M 宽带面 材质: 不锈钢带面、接触物料部分为食品级 304 不锈钢、输送采用食品级 PU 输送带 要求: 配套设施与其他设备衔接紧密, 无漏料现象, 葡萄干无粘黏设备现象。 功率 (KW): 1.5 产地: 吐鲁番市	套	1	20000	20000



		品牌：宝森				
5	比重机	<p>规格（长×宽 ×高）： 3705mm*1750mm*2000mm</p> <p>技术参数： 要求：▲设备为葡萄干专用设备，提出葡萄干物料中比重较轻的杂质如：（树枝，干瘪，无果肉，不饱满颗粒等杂质）精准度 98%。采用 7 组风机 1 组震动，对不同品种，不同颗粒，不同气候进行风力与震动调节来达到筛选要求。风压：7 组风压，电机：11KW4 级，震动变频电机。风压震动双电机，独立调控。符合国家食品安全要求，所有接触物料面均为 304 不锈钢材质，输送采用食品级 PU 输送带。生产能力：3T/h。电机：变频电机、精准调速。外观：大架碳钢，接触物料面不锈钢材质杂质：自动排出口，接袋收集 线路控制：PLC 制动控制 配套设施与其他设备衔接紧密，无漏料现象，葡萄干无粘黏设备现象。电器需为国内一线名牌合格电器。</p> <p>功率（KW）：13.2 产地：吐鲁番市 品牌：宝森</p>	套	1	118000	118000
6	输送带	<p>规格（长×宽 ×高）：0.55m*3m</p> <p>技术参数： 电机：▲1.5KW 减速电机 有效宽度：0.55M 宽带面 材质：不锈钢带面、接触物料部分为食品级 304 不锈钢、输送采用食品级 PU 输送带要求：配套设施与其他设备衔接紧</p>	套	1	20000	20000



		密, 无漏料现象, 葡萄干无粘黏设备现象。 功率 (KW): 1.5 产地: 吐鲁番市 品牌: 宝森				
7	分级机	规格 (长×宽 ×高): 3.66m*0.8m*1.2m 技术参数: 功能: ▲分选出大中小三种葡萄干, 分筛率 99%。孔径: 6-16; 材质: 不锈钢; 所有接触物料面均为 304 不锈钢材质, 输送采用食品级 PU 输送带 筛底厚: 0.2cm; 输入电压: 三相 AC380V, 50hz, 生产能力: 2.5-3T/h。要求: 配套设施与其他设备衔接紧密, 无漏料现象, 葡萄干无粘黏设备现象。电器需为国内一线名牌合格电器。 功率 (KW): 1.1 产地: 吐鲁番市 品牌: 宝森	套	3	10000	30000
8	输送带	规格 (长×宽 ×高): 0.55m*3m 技术参数: 电机: ▲1.5KW 减速电机 有效宽度: 0.55M 宽带面 材质: 不锈钢带面、接触物料部分为食品级 304 不锈钢、输送采用食品级 PU 输送带 要求: 配套设施与其他设备衔接紧密, 无漏料现象, 葡萄干无粘黏设备现象。 功率 (KW): 1.5 产地: 吐鲁番市 品牌: 宝森	套	1	20000	20000
9	色	规格 (长×宽 ×高): 2m*3m	套	2	8000	16000



	<p>选 平 台</p> <p>技术参数： 材质：▲不锈钢，接触物料部分为优质食品级 304 不锈钢、输送采用食品级 PU 输送带 要求：含上下料口，安全架，配套色选机。配套设施与其他设备衔接紧密，无漏料现象，葡萄干无粘黏设备现象。 功率 (KW)：/ 产地：吐鲁番市 品牌：宝森</p>				
10	<p>色 选 机</p> <p>规格 (长×宽 ×高)： 3158mm*1770mm*1997mm</p> <p>技术参数： 板数：5；智能高频阀 (频率最高可达 1600Hz)，使用寿命 152 亿次，执行单元数 384 个。 2. 色选精度及带出比，整机处理量 5-12t/h；色选精度 99.8%。 3. 基于双 AI 深度学习设计，搭配吸尘装置及通道结构优化设计，实现高精度、大产量无惧油污、粉尘，复杂工况下满足设备持续稳定。 4. 三维立体感知精准识别微小杂质，整机相机数量 12 个相机。 5. 传感器：5400 像元工业级专用彩色传感器，分辨率提升 10% 单体成像 0.0004mm³。 6. 镜头：超高分辨率镜头 16384Dpi，分辨率可达 200 线对/毫米，超低畸变率 0.28%。色差 0.095 像素。 7. 光源：采用高亮 LED 冷光源光学系统，10 年内不更换光源，寿命长</p>	套	1	436500	436500



		<p>达 10 万小时；变光背景灯，自动补光，信号采集更稳定，720° 环视几何光路设计。</p> <p>8. 功能：▲需挑选出葡萄干中的绿葡萄干、红葡萄干、黑葡萄干、黄葡萄干、黄绿葡萄干等各色葡萄干分选并同选。</p> <p>9. 故障报警：智能变光报警，实时人机界面、报警灯色彩报警，提供预留通讯接口，可连接上位控制系统。</p> <p>10. 柔性喂料：监测智适应生产线的流量变化，智能调控通道的流量大小，智能交互，整机协同，生产柔性化生产理念。</p> <p>11. 独立环节净化技术：360 度无死角清灰；分选箱带有吸尘点；自动清灰功能，有灰自动清理。</p> <p>12. 云控技术：六化运维模式，加工能耗降低、成本可控。</p> <p>要求：配套设施与其他设备衔接紧密，无漏料现象，葡萄干无粘黏设备现象。</p> <p>功率 (KW)：4.3</p> <p>产地：合肥</p> <p>品牌：幼狮</p>				
11	空压机全套	<p>规格 (长×宽 ×高)：1</p> <p>技术参数： 配套色选机 功率 (KW)：30 产地：吐鲁番市 品牌：宝森</p>	套	1	10000	10000
12	控制	<p>规格 (长×宽 ×高)：/</p> <p>技术参数：</p>	套	1	15000	15000



	柜	根据实际设备情况配置，质保10万小时。 功率 (KW)：/ 产地：吐鲁番市 品牌：宝森				
13	喂料机	规格 (长×宽 ×高)： 2.9m*0.7m*0.95m 技术参数： 铺料量厚度：3-4cm； 铺料网面材质：304 不锈钢； 筛面孔径：Φ 4.5cm； 食品级 304 不锈钢带面，接触物料部分为优质不锈钢、输送采用食品级PU输送带 喂料筛铺料有效宽度：700mm； 电机：0.25KW 双振动电机； 生产能力：2.5-4T/h； 输入电压：三相 AC380V, 50hz； 总功率为：0.5Kw； 设备总重量为：800Kg； 要求：配套设施与其他设备衔接紧密，无漏料现象，葡萄干无粘黏设备现象。 功率 (KW)：0.5 产地：吐鲁番市 品牌：宝森	套	1	40000	40000
14	输送带	规格 (长×宽 ×高)：0.5m*3m 技术参数： 电机：0.75KW 减速电机 有效宽度：0.5M 宽带面 材质：食品级 304 不锈钢带面，接触物料部分为优质 304 食品级不锈钢、输送 采用食品级 PU 输送带 要求：配套设施与其他设备衔接紧密，无漏料现象，葡萄干无粘黏设备现象。 功率 (KW)：0.75 产地：吐鲁番市	套	1	30000	30000



5	<p>品牌：宝森</p> <p>规格（长×宽 ×高）： 3.1m*1.3m*2.9m</p> <p>技术参数： 功能：▲清洗葡萄干表面沙土、灰尘及杂质，涉水时长 20 秒内，确保清洁葡萄干的同时不影响葡萄干品质。洗净率：99%。生产能力：3-4T/H 材质：食品级 304 不锈钢，接触物料部分为优质 304 食品级不锈钢、输送采用食品 PU 级输送带 要求：专用水泵把物料抽至于阶梯式流槽，配套设施与其他设备衔接紧密，无漏料现象，葡萄干无粘黏设备现象。</p> <p>功率（KW）：7.5 产地：吐鲁番市 品牌：宝森</p>	套	1	90000	90000	
震动高压喷淋机	<p>规格（长×宽 ×高）： 3m*1.35m*1.56</p> <p>技术参数： 功能：▲利用高压清洗葡萄干表面残留较难去除的异物，确保清洁葡萄干的同时 不影响葡萄干品质。洗净率：99%。 生产能力：3-5T/H 材质：接触物料部分为优质 304 食品级不锈钢、输送采用食品 PU 级输送带 适用物料：红、绿葡萄干 要求：组合式喷淋筛，4KW 循环泵喷淋物料，2.2KW 自来水高压喷淋物料，自来水无压自喷，0.25KW 高压风机风淋，滤干。配套设施与其他设备衔接紧密，无漏料现象，葡萄干无粘黏设备现象。</p>	套	1	82000	82000	



		功率 (KW): 6.45 产地: 吐鲁番市 品牌: 宝森				
17	单杠脱水机	规格 (长×宽 ×高): 1.36m*1.36m*1.2m 技术参数: 功能: ▲离心脱水方式, 葡萄干脱水后表面含水率 37% 生产能力: 2-3T/H 材质: 接触物料部分为优质 304 食品级不锈钢、输送采用食品 PU 级输送带 要求: 全自动单杠脱水机, 3KW 变频电机, 配套设施与其他设备衔接紧密, 无漏料现象, 葡萄干无粘黏设备现象。 功率 (KW): 3 产地: 吐鲁番市 品牌: 宝森	套	1	85000	85000
18	上料输送带	规格 (长×宽 ×高): 0.5m*3m 技术参数: 带宽: 0.5M 材质: 接触物料部分为优质 304 食品级不锈钢、输送采用食品 PU 级输送带, 功率: 0.5KW 要求: 甩干机配套设施, 配套设施与其他设备衔接紧密, 无漏料现象, 葡萄干 无粘黏设备现象。 功率 (KW): 0.5 产地: 吐鲁番市 品牌: 宝森	套	1	24000	24000
19	出料输送带	规格 (长×宽 ×高): 0.7m*3m 技术参数: 带宽: 0.7M 材质: 接触物料部分为优质 304 食品级不锈钢、输送采用食品 PU 级输送带, 功率: 0.5KW 要求: 甩干机配套设施, 配套设施	套	1	24000	24000



		与其他设备衔接紧密，无漏料现象，葡萄干 无粘黏设备现象。 功率 (KW): 0.5 产地: 吐鲁番市 品牌: 宝森				
20	控制柜	规格 (长×宽 ×高): 0.5m*0.8m 技术参数: 用于清洗配套设施, 根据实际设备情况配置, 质保 10 万小时。 功率 (KW): / 产地: 吐鲁番市 品牌: 宝森	套	1	12000	12000
21	蛟龙拌油机	规格 (长×宽 ×高): 3.5m*0.5m*1.5m 技术参数: 要求: 铰刀式提升机, 1.5KW 变频电机, 铰刀为食品级不锈钢材质, 配套设施与 其他设备衔接紧密, 无漏料现象, 葡萄干无粘黏设备现象。 功率 (KW): 1.5 产地: 吐鲁番市 品牌: 宝森	套	1	45000	45000
22	上料输送带	规格 (长×宽 ×高): 0.5m*3m 技术参数: 带宽: 0.5M 材质: 接触物料部分为优质 304 食品级不锈钢、输送采用食品 PU 级输送带功率: 0.5KW 要求: 摆臂布料机配套设施, 配套设施与其他设备衔接紧密, 无漏料现象, 葡萄干无粘黏设备现象。 功率 (KW): 0.5 产地: 吐鲁番市 品牌: 宝森	套	1	25000	25000



23	布料机	规格（长×宽 ×高）： 2600mm*700mm*1400mm 技术参数： 长宽高（mm）2600*700*1400； 材质：接触物料部分为优质 304 食品级不锈钢、输送采用食品 PU 级输送带； 调节脚杯：可调节高度 50mm 结构：采用往复式摆臂布料，将待烘干葡萄干均匀输送到烘干机料斗中； 控制：集成控制系统；变频电机。 产能：3-4t/h； 功率：1.1KW； 物料：红、绿葡萄干。 要求：配套设施与其他设备衔接紧密，无漏料现象，葡萄干无粘黏设备现象。 功率（KW）：1.1 产地：吐鲁番市 品牌：宝森	套	1	15000	15000	
合计金额元：		小写：1317500.00 元（大写：壹佰叁拾壹万柒仟伍佰元整）					

1.2 本同设备的技术规格应与本招标文件规格的标准相一致。若技术规格 1.1 中无相应规定，设备则应符合相应的国家标准或其原产地国家有关部门最新颁布的相应正式标准。

1.3 全部合同设备需采用相应标准的保护措施进行包装。这种包装应适于内陆运输，并有良好的防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等保护措施，以确保设备安全运抵现场。乙方应承担运抵现场前由于其包装、防护不妥而引起的设备锈蚀、损坏、丢失等任何损失的责任和费用。

1.4 每件包装应附有详细的装箱单或发货单一份。

2. 交货

2.1 交货方式：甲方指定厂房施工安装



2.2 交货地点：策勒县固拉合玛镇

2.3 交货时间：乙方收到甲方预付款后 30 个工作日安装完毕，生产线能正常运转生产。

2.4 交付使用：设备分批到收货现场后，甲乙双方代表签章办理移交手续，此时的移交不代表乙方合同设备质量保证责任的转移，甲方只是进行外观验收。移交内容包括：合同设备、资料、质量证明文件等。

3. 价格与支付

3.1 合同总价按此次中标价（¥1317500.00元）执行，包括合同设备、外购、外协、配套件、原材料及设计、生产制造、安装、检验、油漆、包装、随机备品备件、易损件、保险、利税、管理、运杂及运输、调试、培训、配合、图纸资料等全部费用。

3.2 合同总价的付款结算办法：

付款方式：中标单位在中标通知书发出 3 日内日签订合同，合同签订后，甲方预付合同价款的 50%，货物到达现场付合同价款的 40%，安装调试经甲方验收之后，支付中标价格的 10%。

甲方支付每笔款项前，乙方应向甲方出具与该笔支付金额等额的符合甲方财务要求的正规发票，否则甲方有权拒绝付款，且不因此而承担任何违约责任。

4. 质量保证

4.1 乙方应保证其提供的合同设备是全新的、未使用的，并在各个方面符合本合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证其合同设备经过正确安装、合理操作和维护保养，在合同设备寿命期内运转良好。在规定的质量保证期内，乙方应对由于设计工艺、材料的缺陷以及设备质量而造成的任何缺陷和故障负责。除合同中另有规定外，出现上述情况，乙方应在收到甲方通知后两天内免费负责修理或更换有缺陷的零部件。对造成的损失甲方保留索赔的权力。

4.2 乙方的设备分批入场后，甲方应该积极协调安装场地水电及其他能正常安装实施条件，由于甲方不配合协调设备施工现场造成的安装工期延误，乙方不承担相应的责任。



4.3 合同设备的质量保证期：产品自验收之日起保修1年。

4.4 合同设备在质保期满前，如因乙方原因造成的质量问题，乙方应免费修复、更换；合同设备在质保期满后，如出现问题，乙方应及时修复、更换，并只收取成本费。

4.5 质保期外，乙方也应向甲方提供及时的、质优的、价格优惠的技术服务和备品备件供应。

4.6 乙方的安装、调试人员有义务对甲方的设备维修人员及使用人员进行免费培训，确保维修人员能对设备进行日常维护和一般性故障的查找及故障的排除，确保使用人员能够熟练掌握设备的各项功能和操作。

5. 检验

5.1 乙方在发货之前，对合同设备的有关内在和外观质量、规格、性能、数量和重量进行准确的和全面的检验，并出具其设备符合本合同规定的质量证书。但不应将其视为是对质量、规格、性能、数量或重量的最终定论。质量保证书应附有写明制造商检验的细节、结果的说明。

5.2 在合同规定的质量保证期内，如果发现设备的质量或规格与合同规定不符或证明设备有缺陷（包括潜在的缺陷或使用不合适的原材料等），甲方有权申请当地技术监督部门检验，并可根据技术监督证书及质量保证条款立即向乙方提出索赔。

6. 违约责任

6.1 因乙方所供设备存在质量问题，或不符合本合同约定及招标文件的，甲方有权单方解除合同，乙方应退还甲方全部已付货款，乙方另行承担合同总额 30% 的违约金。如乙方支付违约金不足以赔偿甲方损失的，乙方应按甲方实际损失予以赔偿。

6.2 如果乙方未能按合同规定的时间按期交货，逾期一天，逾期违约金按合同总价额的 1% 计算，逾期三天，甲方有权单方解除合同，乙方应退还甲方全部已付货款，乙方另行承担合同总额 30% 的违约金。如乙方支付违约金不足以赔偿甲方损失的，乙方应按甲方实际损失予以赔偿。



6.3 甲方延期付款时（有正当拒付理由者除外）应向乙方偿付延期付款违约金，每日按延付金额的0.1%计算，但违约金总额不超过延付金额的3%。

6.4 质保期内，乙方未能按约定提供质保服务的，每发生一次，应向甲方支付3000元违约金，发生三次，乙方应向甲方支付合同总金额30%的违约金，如乙方支付违约金不足以赔偿甲方损失的，乙方应按甲方实际损失予以赔偿。

6.5 因乙方所供货物存在质量问题，造成任何第三方人身损害或财产损失的，由乙方承担全部赔偿责任，甲方不承担任何责任，甲方有权单方解除合同，乙方应退还甲方全部已付货款，乙方另行承担合同总额30%的违约金。

6.6 守约方主张违约责任的，违约方应承担守约方为主张权利支付的包括但不限于律师费、诉讼费、保全费、保全担保费、评估费、鉴定费、公证费、交通费等全部费用。

7. 不可抗力

7.1 由于人力不可抗拒事故，使乙方交货迟延或不能交货时，乙方应立即通知甲方，甲方根据有权解除合同，要求返还全部已付款项。

7.2 不可抗力指合同法规定的不能预见、不能避免并不能克服的客观情况。

8. 法定责任和通知

8.1 乙方需遵从国家有关的法律、条例和通知，缴纳有关的法定费用和税项。若乙方未交其应缴的法定费用、税项或法律规定由甲方代缴，则乙方须补偿甲方所有费用及损失。

8.2 除非合同中另有规定或甲方同意，乙方不得全部或部分转让本合同项下的义务。

8.3 如合同中任何一方有需要保密的技术、图纸、资料，对方应负有保密的义务。

9. 争议解决

执行本合同如发生争议，由双方协商解决，协商不成，依法向策勒县人民法院提起诉讼。

10. 合同生效及其他



10.1 本合同书共四份，甲方执二份；乙方执二份。合同经甲乙双方代表签字、加盖公章（或合同专用章）后生效。

10.2 合同在执行过程中出现的未尽事宜，双方在不违背本合同和招标文件的原则下，协商解决，协商结果以“纪要”形式双方盖章记录在案，作为本合同的附件，与本合同具有同等效力。

10.3 本合同解除条件：至质保期满并且货款全部付清。

10.4 本合同当事人联系方式和联系信息适用于双方往来联系、书面文书送达及争议解决时法律文书送达。双方联系方式、送达地址发生变化时，均应当在联系方式、送达地址发生变化之日起2个工作日内书面通知对方。双方在向对方列示的任一送达地址送达有关文书时，如果发生收件人拒绝签收或者其他无法送达情形的，则从发件人寄出文书之日起视为已经送达对方。本合同一经签订，即视为送达地址确认（含电子送达地址）。

甲方：策勒县固拉合玛镇人民政府 乙方：新疆利博鑫通贸易有限公司

代表签字：图尔洪·麦提阿孜 代表签字：文知

电 话：0993-25100163 电 话：15109902345

地 址：新疆乌鲁木齐市新市区北京南路533号

中天花园小区14-2-102室

开户银行：农行乌鲁木齐北京南路支行

帐 号：30004901040007515

税 号：91650104313489329E

签订日期 2024 年 11 月 12 日

