

合同文本

以下为中标后签定本项目合同的通用条款，中标人不得提出实质性的修改，关于专用条款将由采购人与中标人结合本项目具体情况协商后签订。

新疆维吾尔自治区政府采购合同（合同编号）

项目名称：水磨沟区人民医院办公家具采购

项目编号：RHZC2024-117GK

甲方：（买方）乌鲁木齐市水磨沟区卫生健康委员会

乙方：（卖方）新疆雷霆万钧装饰工程有限公司

甲、乙双方根据新疆维吾尔自治区政务服务和公共资源交易中心组织的项目公开招标的结果，签署本合同。

一、产品内容

1.1 产品名称、型号规格、数量（单位）：

序号	产品名称	生产厂家或品牌	规格型号	单位	数量	含税单价/元	合计/元	备注
1	办公桌	BERSON	规格：1200*600*750、型号：BSY-CP001	张	125	980	122500	
2	医生椅	BERSON	规格：595*580*900/995、型号：BSY-CP002	把	100	280	28000	
3	圆升降椅（不带轮）	BERSON	规格：凳面直径300-400mm高度可调升降410-55-mm、型号：BSY-CP003	把	60	310	18600	
4	圆升降椅（带	BERSON	规格：凳面直径300-400mm高度可调升降410-55-mm	把	30	330	9900	

	轮)		、型号: BSY-CP004					
5	等候椅 (三人位)	BERSON	规格 : 1750*680*780、型号: BSY-CP005	组	100	1310	131000	
6	文件柜	BERSON	规格 : 850*400*1850、型号: BSY-CP006	组	50	1100	55000	
7	更衣柜(6门)	BERSON	规格 : 900*450*1850、型号: BSY-CP007	组	50	1270	63500	
8	物品柜	BERSON	规格 : 900*450*1850、型号: BSY-CP008	组	5	1050	5250	
9	无菌柜	BERSON	规格 : 900*450*1800、型号: BSY-CP009	组	5	1950	97500	
10	无菌货架	BERSON	规格 : 1000*600*2000、型号: BSY-CP010	组	0	1850	0	
11	单面药架	BERSON	规格 : 800*460*2000、型号: BSY-CP011	组	16	1700	27200	
12	双面药柜	BERSON	规格 : 800*860*2000、型号: BSY-CP012	组	9	3040	27360	
13	单人沙发 (贵宾室)	BERSON	型号: BSY-CP013	张	6	1650	9900	
14	茶几	BERSON	规格: 600*600*450 、型号: BSY-CP014	组	5	550	27500	
15	发言台	BERSON	规格: 标准、型号: : BSY-CP015	张	1	750	750	
16	礼堂椅	BERSON	规格 : 580*760*1000、型号: BSY-CP016	把	220	660	145200	

17	主席台	BERSON	规格： 1400*600*760、型号： BSY-CP017	张	4	1650	6600	
18	主席椅	BERSON	规格： 640*750*1080、型号： BSY-CP018	把	9	650	5850	
19	正反面鞋柜	BERSON	规格： 1500*400*450、型号： BSY-CP019	组	5	1550	7750	
20	鞋柜 18门)	BERSON	规格： 900*350*1850、型号： BSY-CP020	组	1	1400	1400	
21	鞋柜 (12门)	BERSON	规格： 900*350*1850、型号： BSY-CP021	组	1	1300	1300	
22	中药调剂柜	BERSON	规格： 900*600*2000、型号： BSY-CP022	组	4100	4100	8200	
23	茶水柜	BERSON	规格：800*400*850、型号： BSY-CP023	组	660	660	660	
24	铅衣架	BERSON	规格： 700*550*1500、型号： BSY-CP024	个	2600	2600	15600	
25	4门衣柜	BERSON	规格： 900*450*1850、型号： BSY-CP025	组	1350	1350	13500	
26	治疗室、处置室、换药室吊柜	BERSON	型号：BSY-CP026	米	3020	3020	203850	
27	新生儿洗澡抚触台、澡盆	BERSON	规格：根据房间尺寸设计、型号： BSY-CP027	套	21160	21160	42320	

28	新生儿游泳抚触台面、游泳池	BERSON	规格：根据房间尺寸设计、型号：BSY-CP028	个	17500	17500	35000	
29	配奶室台柜	BERSON	规格：含台柜、水池、感应龙头等配套设备、型号：BSY-CP029	米	4120	4120	12360	
30	医用台柜	BERSON	型号：BSY-CP030	米	4550	4550	91000	
31	医用隔帘	BERSON	规格：2600H、型号：BSY-CP031	米	120	120	299040	
32	窗帘及导轨	BERSON	规格：2800H、型号：BSY-CP032	米	878.27	195	171262.65	
33	直饮机	BERSON	规格：600*460*1800、型号：XZ-2H	个	6	12402	74412	
34	拖布架	BERSON	规格：1200*450*1750、型号：BSY-CP034	套	11	2760	30360	
35	抹布架（晾晒架）	BERSON	规格：移动式1000*500*1600、型号：BSY-CP035	个	11	720	7920	
36	垃圾桶	BERSON	规格：310*310*630、型号：BSY-CP036	个	65	185	12025	
总计(大写)人民币:壹佰陆拾玖万柒仟零陆拾玖元陆角伍分整 小写:1697069.65元								
说明:含运输费、技术指导、含税、含安装调试费。产品技术参数见附件附后								

二、合同金额

2.1 本合同金额为(大写): 壹佰陆拾玖万柒仟零陆拾玖元陆角伍分整

(1697069.65元) 人民币。

三、技术资料

3.1 乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3.2 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

四、知识产权

4.1 乙方应保证甲方在使用、接受本合同货物和服务或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、版权、商标权和工业设计权等知识产权的起诉。一旦出现侵权，由乙方负全部责任。

五、产权担保

5.1 乙方保证所交付的产品的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

六、转包或分包

6.1 本合同范围的产品，应由乙方直接供应，不得转让他人供应；

6.2 除非得到甲方的书面同意，乙方不得部分分包给他人供应。

6.3 如有转让和未经甲方同意的分包行为，甲方有权给予终止合同。

七、质保期

7.1 质保期3年。（自交货验收合格之日起计）

八、交货期、交货方式及交货地点

8.1 交货期：接到甲方供货通知 70 日

8.2 交货方式：乙方按约定时间运送至甲方指定交货地点

8.3 交货地点：水磨沟区人民医院

九、货款支付

9.1 采购资金的支付方式、时间及条件：安装完成、经过验收合格后 6 个月内支付 95%，余 5%质保期到期后（7 日内）支付。

9.2 当采购数量与实际使用数量不一致时，乙方应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以成交单价进行计算。

十、税费

10.1 本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

十一、质量保证及售后服务

11.1 乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。

11.2 乙方提供的货物在质保期内因产品本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

(1)更换：由乙方承担所发生的全部费用。

(2)贬值处理：由甲乙双方协议定价。

(3)退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该产品的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

11.3 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在 2 小时内到达甲方现场。

11.4 在质保期内，乙方应对产品出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

11.5 上述的产品的免费保修期为3年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期后，终生维修，维修时只收部件成本费。

十二、调试和验收

12.1 甲方对乙方提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方需在五个工作日内验收，全部安装完毕后，甲方需在五个工作日内进行整体竣工验收。

12.2 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

12.3 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

12.4 对技术复杂的货物，甲方可请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

12.5 验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由甲乙双方协商解决。

十三、产品包装、发运及运输

13.1 乙方应在产品发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证产品安全运达甲方指定地点。

13.2 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于产品内。

13.3 乙方指定联系人：姓名王晓辉电话号码 18699612355在产品发运手续办理完毕后 24 小时内或货到甲方指定交货地点 48 小时前通知甲方指定的联系人：姓名 吕薇，电话号码 15899481897，以准备接货。

13.4 产品在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

13.5 产品在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方产品已送达。

十四、违约责任

14.1 甲方无正当理由拒收产品的，甲方向乙方偿付拒收货款总值的百分之五违约金。

14.2 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的，甲方应按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

14.3 乙方逾期交付产品的，乙方应按逾期交货总额每日千分之六向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期 10 个工作日不能交货的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值 5% 的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

14.4 乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及招标文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换产品的，甲方可单方面解除合同。

十五、不可抗力事件处理

15.1 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

15.2 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

15.3 不可抗力事件延续 120 天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

十六、诉讼

16.1 双方在执行合同中所发生的一切争议，应通过协商解决。如协商不成，可向合同签订地法院起诉，合同签订地在此约定为乌鲁木齐市。

十七、合同生效及其它

17.1 合同经双方法定代表人或授权委托人签字并加盖单位公章后生效。

17.2 本合同未尽事宜，遵照《合同法》有关条文执行。

17.3 本合同正本一式三份，具有同等法律效力，甲方、乙方及财政监管部门各执一份。

甲方（盖章）：乌鲁木齐市水磨沟区卫生健康委员会

地址：新疆乌鲁木齐市水磨沟区五星北路 255 号

法定代表人或授权代表：

联系电话：



乙方（盖章）：新疆雷霆万钧装饰工程有限公司

地址：新疆乌鲁木齐市水磨沟北区红光山陆 888 号绿城三期 08#

商业楼 S 第五层 502 号室

法定代表人或授权代表：

联系电话：18699612355



签订日期：2024 年 12 月 22 日

中标通知书

新疆雷霆万钧装饰工程有限公司：

根据《水磨沟区人民医院办公家具采购》(项目编号:RHZC2024-117GK)招标文件和你单位于2024年11月25日11:00(北京时间)提交的投标文件,经评标委员会评审,现确定你单位为上述项目的中标人,主要中标条件如下:

中标金额	小写: 100772.00 元
单价合计	大写: 壹拾万零柒佰柒拾贰元整
中标范围	医疗办公家具一批(包括运输、装卸、配送及售后服务等,为交钥匙项目,具体采购需求详见采购需求)
交货及完成期	接到甲方通知按双方约定时间内送达,特殊物品按甲方要求时间送达。

你单位收到中标通知书后,请在招标文件规定的时间内与招标人签定合同。

招标人: (盖章)

招标代理机构: (盖章)

2024年11月26日

乌鲁木齐市水磨沟区卫生健康委员会采购合同附件

技术参数

(一) 办公桌1200*600*750

一、规格：1200*600*750mm

三抽柜：410*490*630 mm

安全性要求：①结构安全性：活动部件间距离 $\leq 5\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$ (设计要求除外)。

②甲醛释放量 0.1

二、性能要求：符合产品防火阻燃认证、符合低甲醛家具产品认证、符合家具耐久性质量认证、符合家具防水防潮认证、符合产品抗菌认证。

三、材料：

全部 E0 级实木颗粒板基材，采用优质三聚氰胺浸渍纸饰面，台面板厚 25mm，挡板、侧板、抽面厚 16mm；应无贯通裂缝、虫蛀现象、无死节、无孔洞，甲醛释放量 $\leq 0.035\text{mg}/\text{m}^3$ ；挥发性有机化合物：苯、甲苯、二甲苯均未检出，TOVC $\leq 18\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。

2、钢脚采用 52*61mm 梯形管铝合金脚架，表面配 PVC 装饰条，表面抑菌静电粉末喷涂。

四、五金配件：

1、三节静音导轨符合 QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》标准；锁具符合 QB/T 1621-2015《家具锁》标准；拉手符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准； $\varnothing 60$ 金属线盖、防滑脚垫等；

五、工艺说明：

1、全自动 PVC 封边条封边工艺：台面板厚 2.0mm，其余厚 1.0mm；耐开裂性（耐

龟裂性) ≥ 1 级, 耐光色牢度 (灰色样卡) ≥ 4 级, 甲醛释放量未检出。

2、钢制件外表面处理工艺: 金属部分经下料、冲切、折弯、组焊、打磨、脱脂、酸洗、磷化、表调、高压静电喷塑处理。

(二) 医生椅

规格: 约 595*580*900/995mm 框架: 采用 PP 加纤黑色, 抗老化, 添加防寒剂零下 20 度以下不爆裂; 面料: 采用网布, 耐刮耐磨; 海绵: 采用高密度海绵, 75%压缩永久变形 $\leq 5.6\%$; 回弹率 $\geq 40\%$; 拉伸强度 $\geq 92\text{kPa}$; 撕裂强度 $\geq 2.4\text{N/cm}$; 干热老化后拉伸强度 $\geq 144.4\text{kPa}$; 湿热老化后拉伸强度 $\geq 93.6\text{kPa}$; 湿热老化后拉伸强度变化率 $\pm 1.7\%$ 。甲醛释放量未检出, TVOC 不应大于 $0.027\text{mg/m}^2\text{h}$; 扶手: 黑色 PP 加纤扶手面, 扶手可 90 度角打起; 底盘: 厚度 $\geq 2.0\text{MM}$ 全封防爆, 带倾仰功能; 气压棒: 三级喷粉拉深缩尾 100 缩 45MM 防爆气杆, 内壁厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 全封防爆, 外壁厚度 $\geq 1.2\text{mm}$; 五星脚: 300MM 尼龙五星脚。性能要求: 符合产品防火阻燃认证、符合低甲醛家具产品认证

(三) 圆升降椅 (不带轮) 凳面直径 300-400mm 高度可调升降 410-55-mm

一、主要材料说明: 采用约 $\varphi 50*2.0\text{mm}$ 201 不锈钢

1、座垫为高级 PU 皮;

2、采用优质海绵;

3、优质汽杆;

二、结构/配置:

1、电镀固定底盘;

三、五金配件: 钢质螺帽、螺丝, 表面镀镍。

四、不锈钢

涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级，涂层对基体的保护等级 ≥ 10 级；

五、钢管

涂层本身的耐腐蚀等级不低于10级，涂层对基体的保护等级不低于10级。

六、座椅气压棒

(1) 密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移；

(2) 耐高温性能：气弹簧经 -30°C 和 60°C 高低温储存后，公称力 F_a 衰减量 $\leq 5\%$ ；

(3) 电镀层理化性能：18h,直径1.5mm以下锈点 ≤ 20 点/ dm^2 ,其中直径 $\geq 1.0\text{mm}$ 锈点 ≤ 5 点（距边缘棱角2mm以内的不计）。

性能要求：符合产品防火阻燃认证、符合低甲醛家具产品认证

(四) 圆升降椅（带轮）凳面直径300-400mm高度可调升降410-55-mm

一、主要材料说明：采用约 $\varphi 50 \times 2.0\text{mm}$ 201 不锈钢

1、座垫为高级PU皮；

2、采用优质海绵；

3、优质汽杆

4、万向滑轮，移动灵活，耐磨顺滑。

二、结构/配置：

1、电镀固定底盘；

三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。

四、不锈钢

涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级，涂层对基体的保护等级 ≥ 10 级；

五、钢管

涂层本身的耐腐蚀等级不低于 10 级，涂层对基体的保护等级不低于 10 级。

六、座椅气压棒

(1) 密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温储存后，活塞杆不应产生位移；

(2) 耐高温性能：气弹簧经 -30°C 和 60°C 高低温储存后，公称力 F_a 衰减量应 $\leq 5\%$ ；

(3) 电镀层理化性能：18h,直径 1.5mm 以下锈点 ≤ 20 点/ dm^2 ,其中直径 $\geq 1.0\text{mm}$ 锈点 ≤ 5 点（距边缘棱角 2 mm 以内的不计）。

性能要求：符合产品防火阻燃认证、符合低甲醛家具产品认证

(五) 等候椅（三人位）1750*680*780

中心距:510mm $\pm 10\text{mm}$ 座高:436mm $\pm 10\text{mm}$ 座深:464mm $\pm 10\text{mm}$ 椅高:

877mm $\pm 10\text{mm}$ 站脚：采用优质铝合金经模具一体压铸成型（全部实心），精密加工后表面静电粉末喷涂处理，站脚可选择带橡胶防滑脚垫，也可选择带可调节脚垫。站脚高度 306mm $\pm 10\text{mm}$ ，站脚跨度 605mm $\pm 10\text{mm}$ 。

扶手：采用优质铝合金经模具一体压铸成型（全部实心），精密加工后表面静电粉末喷涂处理，扶手宽度 40mm $\pm 5\text{mm}$ ，长度 390mm $\pm 5\text{mm}$ 为封闭形状，可独立安装，与横梁采用菱形连接固定。边条：采用优质铝合金经模具一体压铸成型（全部实心），精密加工后表面静电粉末喷涂处理，连接固定座垫/背垫并与横梁固定，隐藏于座垫/背垫后面，可有效防止磕碰受伤，宽度 $\geq 40\text{mm}$ ，厚度 $\geq 20\text{mm}$ 横梁：采用 60*60*1.5mm 方钢管制成，表面静电粉末喷涂处理，横梁便于

拼装，可拼接成 2~5 组的搭配形式，使座椅的组合形式多样化，适应多种现场需求，横梁为元材料的截取长度，横梁除 2 端外不允许加工货焊接拼接，横梁与站脚 / 扶手 / 边条菱形连接横梁，两端采用塑料件封盖。
性能要求：符合产品抗菌认证、符合产品防腐蚀认证、符合产品防霉认证。

(六) 文件柜 850*400*1850

一、主要材料说明：

- 1、柜体：采用国标 $\geq 0.8\text{mm}$ 厚优质冷轧钢板，金属表面耐腐蚀 涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级，涂层对基体保护等级 ≥ 10 级，拉手采用内凹拉手；
- 2、柜门内装有减震垫，以减轻关门时的噪音。钢制部分经浸泡或喷淋脱脂、除油、除锈、磷化后，采用高压静电喷塑，浅灰色，高温固化处理。
- 3、整个产品经下料、冲切、折弯、组焊、打磨、脱脂、酸洗、磷化、表调、高压静电喷塑等多个环节处理，表面塑粉附着力强，色泽清爽、纹理清晰，产品抗腐蚀、耐高温、抗划伤使用寿命长。
- 4、金属件焊接件焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹应均匀；冲压件应无脱层、裂缝；电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕；

二、五金配件：

- 1、门铰符合QB/T 2189-2013 《家具五金 杯状暗铰链》标准；锁具符合QB/T 1621-2015 《家具锁》标准；铝合金拉手符合GB/T3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准；

三、工艺说明：

1、冷轧钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂；性能要求：符合产品抗菌认证、符合产品防腐蚀认证、符合产品防霉认证。

(七) 更衣柜 (6 门) 900*450*1850

一、主要材料说明：

1、柜体为冷轧钢板；柜身板材厚 $\geq 0.8\text{mm}$ ，金属表面耐腐蚀 涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级，涂层对基体保护等级 ≥ 10 级；

2、金属件焊接件焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹应均匀；冲压件应无脱层、裂缝；电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕；

二、五金配件：

1、配活动层板+挂衣杆、更衣镜、锁具符合 QB/T 1621-2015 《家具锁》标准；拉手符合 GB/T3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准；天地铰链、医用环保 ABS 标签框等；

三、工艺说明：

1、冷轧钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂；性能要求：符合产品抗菌认证、符合产品防腐蚀认证、符合产品防霉认证。

(八) 物品柜 900*450*1850

一、主要材质说明：

1.材质： $\geq 1.0\text{mm}$ 厚冷轧钢板；

2.拉手:铝合金拉手;

二、医用储物柜

(1) 产品形状和位置公差: 着地平稳性:底脚与水平面的差值 $\leq 0.3\text{mm}$ 。

(2) 产品外观性能要求: ①金属件: 焊接件焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位, 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅, 焊接处表面波纹应均匀。冲压件冲压件应无脱层、裂缝。喷涂层涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象, 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺, 表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕。

(3) 产品安全性能: ①结构安全: 活动部件间距离 $\leq 5\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$, 人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角; 固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉(预留孔、选择孔除外); ②有害物质限量: 涂层和覆面层可溶性重金属: 可溶性铅 $\leq 2.2\text{mg/kg}$ 、可溶性镉未检出、可溶性铬 $\leq 1.7\text{mg/kg}$ 、可溶性汞未检出;

(4) 产品表面涂饰层/覆面材料理化性能: ①金属喷漆(塑)涂层:硬度 $\geq 2\text{H}$; 冲击强度: 冲击高度400mm,应无剥落、裂纹、皱纹; 耐腐蚀: 100h内, 观察在溶液中样板上划道两侧3min以外, 应无鼓泡产生; 100h后, 检查划道两侧3mm外, 应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象; 附着力应不低于2级

②金属电镀层:抗盐雾 $\geq 18\text{h}$,直径1.5mm以下锈点 $\leq 20\text{点/dm}^2$, 其中直径 $\geq 1.0\text{mm}$ 锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计)

(5) 力学性能: ①柜类强度和耐久性: 搁板支承件强度试验(冲击钢板1.7kg)、结构和底架强度试验(加载力300N)、跌落试验(跌落高度50mm)、拉门垂直

加载试验（载荷20kg）、拉门水平加载试验（加载力60N）、拉门猛关试验（载荷3kg）、门锁、插销的强度试验（加载力200N）、均检测合格。
性能要求：符合产品抗菌认证、符合产品防腐蚀认证、符合产品防霉认证。

（九）无菌柜 900*450*1800

一、主要材质说明

- 1、材质：1.0mm厚304不锈钢板；防锈性能好、耐酸碱性、坚固耐用；
- 2、柜门密封性能良好。门与框架、门与门相邻两表面间的距离偏差 $\leq 2.0\text{mm}$ ；
- 3、配置：可根据物品存放的需要调节层板高度；

（1）产品形状和位置公差①领边垂直度面板、框架非折叠式对角线长度 ≥ 1000 ， $\leq 3\text{mm}$ ；对边长度 ≥ 1000 ， $\leq 3\text{mm}$ ；对边长度 < 1000 ， $\leq 2\text{mm}$ ②翘曲度：面板、框架正视面板件对角线长度 ≥ 1400 ， $\leq 3\text{mm}$ ③平整度：面板、正视面板件 $\leq 0.20\text{mm}$ ④位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门、抽展与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离) $\leq 2.0\text{mm}$ ；所有分缝(非设计要求时) $\leq 2.0\text{mm}$ ；着地性平稳性：底脚与水平面的差值 $\leq 2.0\text{mm}$ ；

（2）产品外观性能要求：

金属件焊接件焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹应均匀；冲压件应无脱层、裂缝；电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕；配件家具锁锁定到位，开启应灵活；

（3）产品安全性能要求

结构安全：活动部件间距离 $\leq 5\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$ ；人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角；固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉(预

留孔、选择孔除外);

(4) 产品表面涂饰层/覆面材料理化性能

金属电镀层抗盐雾 18h,直径 1.5mm 以下锈点 ≤ 20 点/dm²,其中直径 ≥ 1.0 mm 锈点不超过 5 点(距边缘棱角 2mm 以内的不计);性能要求:符合产品抗菌认证、符合产品防腐蚀认证、符合产品防霉认证。

(十) 无菌货架 1000*600*2000

一、主要材质说明

- 1、材质: 1.0mm厚304不锈钢板制作;防锈性能好、耐酸碱性、坚固耐用;
- 2、配置: 可根据物品存放的需要调节层板高度;
- 3、金属表面抑菌粉末静电喷涂。

二、医用货架

(1) 产品形状和位置公差: ①邻边垂直度: 面板、框架 非折叠式对角线长度 $\geq 1000, 0$ mm, 对边长度 $\geq 1000, \leq 1$ mm, 对边长度 $< 1000, 0$ mm; ②翘曲度: 面板、正视面板件对角线长度大 (700,1400), ≤ 0.9 mm; ③平整度: 面板、正视面板件 ≤ 0.06 mm ④着地平稳性: 底脚与水平面的差值 ≤ 0.35 mm ;

(2) 产品安全性能要求: ①结构安全: 人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角;固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉(预留孔、选择孔除外);②有害物质限量: 涂层和覆面层可溶性重金属: 可溶性铅 ≤ 2.2 mg/kg; 可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均未检出;性能要求: 符合产品抗菌认证、符合产品防腐蚀认证、符合产品防霉认证。

(十一) 单面药品架 800*460*2000

一、主要材料说明:

- 1、柜身为电解钢板；侧板、底板、层板厚 1.0mm；其它厚 0.8mm；试验菌种：大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏菌、铜绿假单胞菌（绿脓杆菌）、鼠伤寒沙门氏菌、乙型溶血性链球菌，抗菌率 $\geq 99.99\%$ ，抗霉菌性能：黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉 AS 3.3984、球毛壳霉，湿度 $> 90\%RH$ ，温度 $28^{\circ}C$ ，长霉级别为 0 级。立柱 $40*40$ 冷轧方管厚 1.5mm；
- 2、药斗，倾斜药斗与平面成 15 度角；
- 3、人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角，固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉(预留孔、选择孔除外)；

二、工艺说明：

- 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂。性能要求：符合产品抗菌认证、符合产品防腐蚀认证、符合产品防霉认证。

(十二) 双面药品柜 800*860*2000

- 1、柜身为电解钢板；侧板、底板、层板厚 1.0mm；其它厚 0.8mm 试验菌种：大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏菌、铜绿假单胞菌（绿脓杆菌）、鼠伤寒沙门氏菌、乙型溶血性链球菌，抗菌率 $\geq 99.99\%$ ，抗霉菌性能：黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉 AS 3.3984、球毛壳霉，湿度 $> 90\%RH$ ，温度 $28^{\circ}C$ ，长霉级别为 0 级。立柱 $40*40$ 冷轧方管厚 1.5mm；
- 2、药斗，倾斜药斗与平面成 15 度角；
- 3、人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角，固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉(预留孔、选择孔除外)；

二、工艺说明：

1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂。性能要求：符合产品抗菌认证、符合产品防腐蚀认证、符合产品防霉认证。

(十三) 单人沙发 (贵宾室)

一、主要材料说明：

- 1、面料：采用优质麻绒面料、无瑕疵，透气性强，柔软富有韧性，耐磨，阻燃处理，色泽亮丽，易清洗。
- 2、泡棉：泡棉采用高密度高回弹阻燃泡棉，不含氟氨化合物的中密度泡棉
- 3、框架：外部采用优质橡胶木制作，经防潮、防腐、防虫化学处理；
- 4、油漆：采用符合国家检测标准环保亚光聚脂油漆，具有良好的耐磨、耐高温性能，不含苯。五底三面精工细作，PU 柔光喷涂。

二、五金配件：

- 1、钢制螺帽、螺丝

三、性能要求：符合产品防火阻燃认证、符合低甲醛家具产品认证、符合产品抗菌认证、符合产品防腐蚀认证、符合产品防霉认证。

(十四) 茶几 600*600*450

一、主要材料说明：

- 1、面板采用环保密度板贴优质胡桃木皮，经净味环保 5 层底油及 3 层面漆处理，达 E0 级环保标准；厚度25mm。
- 2、中密度纤维板：含水率 $\leq 6.5\%$ ；密度 $\geq 0.68\text{g}/\text{cm}^3$ ；板内密度偏差 $\pm 2.9\%$ ；吸水厚度膨胀率 $\leq 9.9\%$ ；静曲强度 $\geq 25.1\text{MPa}$ ；弹性模量 $\geq 2970\text{MPa}$ ；表面结合强度 $\geq 1.26\text{MPa}$ ；甲醛释放量（气候箱法） $\leq 0.113\text{mg}/\text{m}^3$ ；挥发性有机化合物（72h）：

苯、甲苯、二甲苯均未检出、TVOC \leq 13 μ g/m³。

3、油漆：VOC含量 \leq 88g/L,甲醛含量 \leq 5mg/kg,乙二醇醚及醚酯总和含量 \leq 80mg/kg,苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯(含乙苯)] \leq 50mg/kg,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量 \leq 5mg/kg。

4、采用红橡实木脚架;

二、结构/配置:

1、拼接结构;

三、五金配件:

采用优质配件性能要求:符合产品防火阻燃认证、符合低甲醛家具产品认证

(十五) 发言台

一、主要材质说明:

1.材质: E0级中密度纤维板基材; 实木皮贴面、封边;

二、中密度纤维板

含水率 \leq 6.5%; 密度 \geq 0.68g/cm³; 板内密度偏差 \pm 2.9%; 吸水厚度膨胀率 \leq 9.9%; 静曲强度 \geq 25.1MPa; 弹性模量 \geq 2970MPa; 表面结合强度 \geq 1.26MPa; 甲醛释放量(气候箱法) \leq 0.113mg/m³; 挥发性有机化合物(72h): 苯、甲苯、二甲苯均未检出、TVOC \leq 13 μ g/m³。板材喷环保油漆, 5层底油及3层面漆, 油漆VOC含量 \leq 88g/L, 甲醛含量 \leq 5mg/kg, 乙二醇醚及醚酯总和含量 \leq 80mg/kg, 苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯(含乙苯)] \leq 50mg/kg, 烷基酚聚氧乙烯醚总和含量 \leq 5mg/k。性能要求: 符合产品防火阻燃认证、符合低甲醛家具产品认证。

(十六) 礼堂椅 580*760*1000

(整体尺寸误差 \pm 5mm) 座椅扶手中心距: 580mm, 背高: 1000mm, 座高: 450mm,

座深：440mm

1、背海棉：采用高密度冷发泡PU定型海棉。背海棉长度为720mm，宽度为480mm，头顶厚度为90mm，海棉密度为50KG/M³。座海棉：采用高密度冷发泡PU定型海棉。座海棉长度为510mm，宽度为460mm，厚度为140mm，海棉密度为55KG/M³。

2、面料采用耐磨耐脏的麻绒布，颜色可选。

3、木饰面油漆部分采用环保净味油漆。写字板：圆铁写字板支架，圆铁写字板支架承重55KG。

4、背内板：采用优质夹板经模具压弯成型。外型成弧型。尺寸规格：长度为690mm，宽度为425mm，厚度为10mm。背外板：背板材料七层硬木成型板，经高周波，高压制成，承托力强，耐冲击，抗变形，尺寸规格：长度为765mm，宽度为500mm，厚度为16mm。椅座：七层硬木成型板，经高温周波，高压制成，承托力强，耐冲击，抗变形，附独特蜂窝式吸音气孔，整体吸音率0.5，全场能在0.1秒内消除回音，保证座椅的良好透气性能和整个会场无噪音，尺寸规格：长度为460mm，宽度为430mm，厚度为15mm。

5、脚架上扶手框采用不低于1.5mm厚度的冷轧钢，尺寸为高355*长405*宽80，扶手面两合页距离163mm，内插侧板，防脱落，外观平整。铝合金下站脚为380*230*100mm的渐粗式椭圆柱，椭圆柱上端尺寸为120*60mm，下端尺寸为275*100mm，下端椭圆柱与底脚相切，底脚尺寸为380*100*30mm的椭圆柱。

6、膨胀螺丝长度不低于6CM，配套膨胀管，使座椅与地面牢固紧锁。

7、采用≥9圈的直径为220mm的弹力弹簧。

8、座位内置铁框，回位挡铁归位出加静音密封胶圈，使座包回到终点位置时，无撞击声音、无杂音。

9、采用内藏阻尼器慢自动回复装置，使椅座能自动复位。

性能要求：符合产品防火阻燃认证、符合低甲醛家具产品认证。

(十七) 主席台 1400 *600 *760

1. 尺寸：1400 ×600 ×760mm；

2. 基材：E0 级中密度纤维板基材；实木皮贴面、封边；

3. 油漆：板材喷环保油漆，5 层底油及 3 层面漆，

性能要求：符合产品防火阻燃认证、符合低甲醛家具产品认证。

(十八) 主席椅 640 *750*1080

1、尺寸：640 ×750×1080mm；

2. 椅架：采用经烘干、防腐、防虫处理后橡木制作；含水率 $\leq 13\%$ ，甲醛释放量未检出；气干密度 $0.723\text{g}/\text{cm}^3$ ；绝干密度 $0.639\text{g}/\text{cm}^3$ ；提供符合标准检测报告

3. 饰面：采用西皮饰面；游离甲醛未检出，TVOC未检出，可萃取的重金属（铅、镉）未检出；抗引燃性：火柴火焰燃烧后表面和内部无续燃、引燃现象，阻燃 II 级；禁用偶氮染料未检出；干擦、湿擦、碱性汗液均达到 5 级；耐光性（涂层厚度 $>25\mu\text{m}$ ）达到 5 级；涂层粘着牢度 $3.2\text{N}/10\text{mm}$ ，挥发性有机物（VOC）未检出，撕裂力 35N ，提供符合标准检测报告

4. 海绵：采用高密度一次发泡成型海绵；选用高密度海绵，PU 发泡聚酯海绵，柱形发泡技术，发泡均匀、天然环保，回弹性大，柔软性好，撕裂强度高，永久压缩变形小，表有一层保护面，可防氧化，防碎，

5. 座板：采用 $\geq 15\text{mm}$ 胶合板；木材 应经干燥处理，木材含水率 6.2% ；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；甲醛释放量(1 m³ 气候箱法) $0.015\text{mg}/\text{m}^3$

6.油漆：采用环保水性油漆，VOC含量 $\leq 88\text{g/L}$ ，甲醛含量 $\leq 5\text{mg/kg}$ ，乙二醇醚及醚酯总和含量 $\leq 80\text{mg/kg}$ ，苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）] $\leq 50\text{mg/kg}$ ，烷基酚聚氧乙烯醚总和含量 $\leq 5\text{mg/kg}$ 。
性能要求：符合产品防火阻燃认证、符合低甲醛家具产品认证。

（十九）正反面鞋柜 1500*400*450

一、主要材质说明：

- 1.材质：1.0mm厚一级优质冷轧钢板；内部隔板、底板做 15° 仰角，方便存取鞋子。
- 2.软包：西皮；
- 3.配置：上为软包坐垫。

二、医用鞋柜

（1）着地平稳性：底脚与水平面的差值 $\leq 0.3\text{mm}$ 。

（2）产品外观性能要求：

①金属件：焊接件焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀。冲压件冲压件应无脱层、裂缝。喷涂层涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕。

（3）产品安全性能要求：①结构安全：活动部件间距离 $\leq 5\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$ ，人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角，固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）；②有害物质限量：涂层和覆面层可溶性重金属：可溶性铅 $\leq 2.2\text{mg/kg}$ ；可溶性镉未检出；可溶性铬 $\leq 1.6\text{mg/kg}$ ；

可溶性汞未检出；

(4) 金属喷漆（塑）涂层:硬度 $\geq 2H$ ；冲击强度：冲击高度 400mm,应无剥落、裂纹、皱纹；耐腐蚀：100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3min 以外，应无鼓泡产生；100h 后，检查划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力达到 1 级；金属电镀层:抗盐雾 $\geq 18h$,直径 1.5mm 以下锈点 ≤ 20 点/dm²，其中直径 $\geq 1.0mm$ 锈点不超过 5 点（距边缘棱角 2mm 以内的不计）。

(5) 柜类强度和耐久性：搁板支承件强度试验（冲击钢板 1.7kg）、结构和底架强度试验（加载力 300N）、跌落试验（跌落高度 50mm）、拉门垂直加载试验（载荷 20kg）；拉门水平加载试验（加载力 60N）、拉门猛关试验（载荷 3kg）、门锁、插销的强度试验（加载力 200N）、检测合格。

(7) 柜类稳定性：非固定柜空载稳定性：活动部件关闭时的空载稳定性试验（柜高 $>1000mm$ 时，在柜子顶部最易引起倾翻的部位离柜外边沿 50mm 处，垂直施加 350N 的力和 40N·m 的瞬时力矩，无倾翻现象）、活动部件打开时的空载稳定性试验（所有拉门开到 90 度，抽屉等推拉件拉出三分之二，翻门或折板开到水平或接近水平状态，无倾翻现象）检测合格。非固定柜加载 稳定性：活动部件关闭时的加载稳定性试验（沿着活动部件打开方向，通过拉手、旋钮等中心位置，对锁住的门，推拉构件或翻/折板向外施加 100N·m 的瞬时力矩，无倾翻现象）、活动部件打开时的加载稳定性试验（在打开的抽屉前沿中心或门，翻/折板的离外沿 50mm 最易倾翻的位置，垂直向下依次施加活动部件总质量的 20% 的力，无倾翻现象）检测合格。

三、西皮

试验菌种：大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏菌、铜绿假

单胞菌（绿脓杆菌）、鼠伤寒沙门氏菌、乙型溶血性链球菌，抗菌率 $\geq 99.99\%$ ，
抗霉菌性能：黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉 AS 3.3984、
球毛壳霉，湿度 $> 90\%RH$ ，温度 $28\text{ }^{\circ}\text{C}$ ，长霉级别为0级。
性能要求：符合产品抗菌认证、符合产品防腐蚀认证、符合产品防霉认证。

（二十）鞋柜（18门）900*350*1850

一、主要材料说明：

- 1、柜体为冷轧钢板；柜身板材厚 0.7mm ；金属表面耐腐蚀 涂层本身的耐腐蚀等级不低于10级，涂层对基体保护等级不低于10级；
- 2、金属件焊接件焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹应均匀；冲压件应无脱层、裂缝；电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕；

二、五金配件：

- 1、天地铰链、锁具符合QB/T 1621-2015《家具锁》标准；拉手符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准；医用环保ABS标签框等；

三、工艺说明：

- 1、冷轧钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂；性能要求：符合产品抗菌认证、符合产品防腐蚀认证、符合产品防霉认证。

（二十一）鞋柜（12门）900*350*1850

一、主要材料说明：

- 1、柜体为冷轧钢板；柜身板材厚 0.7mm ；金属表面耐腐蚀 涂层本身的耐腐蚀等

级不低于 10 级，涂层对基体保护等级不低于 10 级；

2、金属件焊接件焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹应均匀；冲压件应无脱层、裂缝；电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕；

二、五金配件：

1、天地铰链、锁具符合 QB/T 1621-2015《家具锁》标准；拉手符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准；医用环保 ABS 标签框等；

三、工艺说明：

1、冷轧钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂；性能要求：符合产品抗菌认证、符合产品防腐蚀认证、符合产品防霉认证。

(二十二) 中药调剂柜 900*600*2000

一、主要材料及厚度说明：

- 1、台面304#不锈钢厚1.2mm涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级，涂层对基体的保护等级 ≥ 10 级，内加夹板，圆弧处理；
- 2、柜体电解钢板，侧板、层板、底板、顶板、门板、抽面厚1.0mm；加强管料厚0.8mm符合GB/T21866-2008 抗菌涂料（漆膜）抗菌性能测定法和抗菌效果标准；试验菌种：大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏菌、铜绿假单胞菌（绿脓杆菌）、鼠伤寒沙门氏菌、乙型溶血性链球菌，抗菌率 $\geq 99.99\%$ ，抗霉菌性能：黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉AS 3.3984、球毛壳霉，湿度 $> 90\%RH$ ，温度 $28^{\circ}C$ ，长霉级别为0级。

3、调剂柜分上柜和下操作台：上柜高1100mm，下操作高900mm；

二、五金配件：

1、三节静音导轨符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准；铝合金拉手符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准；门铰符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》标准；

三、工艺说明：

1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂；

2、不锈钢台面除指纹处理。性能要求：符合产品抗菌认证、符合产品防腐蚀认证、符合产品防霉认证。

(二十三) 茶水柜 800*400*850

一、主要材料说明：

1、材质：E0级实木颗粒板基材；甲醛释放量 $\leq 0.035\text{mg}/\text{m}^3$ ；挥发性有机化合物：苯、甲苯、二甲苯均未检出，TOVC $\leq 18\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。

2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；

二、五金配件：

1、门铰符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》标准，三节静音导轨符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准；锁具符合QB/T 1621-2015《家具锁》标准；铝合金拉手符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准；

三、工艺说明

1、全自动PVC封边条封边工艺：厚1.0mm

2、性能要求：符合产品防火阻燃认证、符合低甲醛家具产品认证。

(二十四) 铅衣架 700*550*1500

一、主要材料说明:

1、脚及横杆304#不锈钢管厚1.2mm, 涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级, 涂层对基体的保护等级 ≥ 10 级。(衣架为马鞍式弧形架, 整体承重为200公斤以上)

二、结构/配置:

1、配活动刹车轮

(二十五) 4 门衣柜 900*450*1850

一、主要材质说明:

1.材质: 1.0mm 厚冷轧钢板;

2.拉手: 铝合金拉手;

二、医用更衣柜

(1) 产品形状和位置公差: ①邻边垂直度: 面板、框架 非折叠式对角线长度 ≥ 1000 , $\leq 1\text{mm}$; 对边长度 ≥ 1000 , $\leq 1\text{mm}$; 对边长度 $< 1000, 0\text{mm}$; ②翘曲度: 面板、正视面板件对角线长度 ≥ 1400 , $\leq 1.3\text{mm}$; ③平整度: 面板、正视面板件 $\leq 0.1\text{mm}$; ④位差度: 门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门、抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离) $\leq 1.2\text{mm}$; ⑤分缝: 所有分缝(非设计要求时) $\leq 1.3\text{mm}$; ⑥着地平稳性: 底脚与水平面的差值 $\leq 0.3\text{mm}$;

(2) 产品安全性能: ①结构安全: 活动部件间距离 $\leq 5\text{mm}$ 或 $\geq 25\text{mm}$, 人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角; 固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉(预留孔、选择孔除外); ②有害物质限量: 涂层和覆面层可溶性重金属: 可溶性铅 $\leq 2.2\text{mg/kg}$ 、可溶性镉未检出、可溶性铬 $\leq 1.7\text{mg/kg}$ 、可溶性汞未检出;

(3) 产品表面涂饰层/覆面材料理化性能：①金属喷漆（塑）涂层：硬度 $\geq 2H$ ；冲击强度：冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；耐腐蚀：100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无起泡产生；100h 后，检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力：应不低于 2 级；②金属电镀层 抗盐雾：18h，直径 1.5mm 以下锈点 ≤ 20 点/dm²，其中直径 ≥ 1.0 mm 锈点不超过 5 点（距边缘棱角 2mm 以内的不计）；性能要求：符合产品抗菌认证、符合产品防腐蚀认证、符合产品防霉认证。

（二十六）治疗室、处置室、换药室吊柜

一、主要材料说明：

1、柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm试验菌种：大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏菌、铜绿假单胞菌（绿脓杆菌）、鼠伤寒沙门氏菌、乙型溶血性链球菌，抗菌率 $\geq 99.99\%$ ，抗霉菌性能：黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉，湿度 $> 90\%RH$ ，温度 $28^{\circ}C$ ，长霉级别为0级。

2、抽斗采用注塑一体成型抽屉，易清洁，耐消杀，内配9宫格可调节活动分类板。

3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板；涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级，涂层对基体的保护等级 ≥ 10 级；

二、五金配件：

1、下水器、三节静音导轨符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准；密码锁具、门铰符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》标准，医用环保ABS标签框、医用环保ABS分隔片等；

三、工艺说明：

1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂；符合产品抗菌认证、符合产品防腐蚀认证、符合产品防霉认证。

(二十七) 新生儿洗澡抚触台面、澡盆

一、设备名称：新生儿洗澡抚触台面 4 个、澡盆 2 个，尺寸根据房间设计

二、技术参数要求：

1、洗婴池选用 $\geq 6\text{mm}$ 加厚(双面雅克力)板材

2.洗婴池：配有洗礼床及洗礼床软垫。床体采用大于等于 5° 小于等于 15° 的倾斜式设计，符合人体工程学，让宝宝倾斜式躺着洗浴，防止呛水、方便医务人员操作；表面锥形小孔设计，可快速排尽异物和污水。双把手设计，方便快速取出洗礼床进行清洗消毒，专业定制洗礼床软垫，内芯为记忆海绵，厚度不低于 4cm，包裹材料为医用 PVC 材料包裹，使婴儿洗浴时舒适度增加，呵护婴儿娇嫩肌肤。

3.所有柜体内有防腐防潮的储物底板，材料为 E0 级环保板材，柜门采用专业定做的整体金刚面板制作，E0 级环保双面烤漆，柜门板铰链采用强力铰链，带缓冲装置；柜门带门吸连接件（角钢、螺丝、螺钉）全部为 304 不锈钢材质，防止生锈。

4、踢脚板：304 不锈钢专用踢脚板。

5、进水、排水要求：水龙头及下水器采用全铜，水龙头端部花洒抽拉式可 360 度旋转，全铜角阀，全铜下水，排水管：PVC 螺纹加强筋塑料管，管身加厚，可抽拉伸长，管内平滑光亮，耐磨，耐酸碱，耐高温

6、专用恒温水控制器 5 套：

7、调温精度 $\pm 1^{\circ}\text{C}$

8、自动控制温度在 38 度，可手动任意调节到 25°C - 48°C ，掉电后恢复到自动 38°C

设置

- 9、洗婴池用水恒定可调控，游泳池内水温随时监控，高温自动断水保护报警提示等，全部由触控屏幕显示
- 10、带止回阀，防止冷热水互串
- 11、具有过热保护功能，如因异常原因导致出水水温过高时，系统快速回调温度
- 12、混水阀系采用精度高，一致性好，阀体材料为 H59 优质铜材，采用陶瓷密封技术
- 13、三级过滤除菌型水处理器:
- 14、不锈钢外壳，出水量 2T/h，不需频繁更换滤芯
- 15、具有定期手动排污清洗功能。

(二十八) 新生儿游泳抚触台面、游泳池

一、设备名称：新生儿沐浴系统(国产) 游泳池2个，抚触台面4个，尺寸根据房间设计

二、技术参数要求:

- 1.游泳池、选用 $\geq 6\text{mm}$ 加厚(双面雅克力)板材，
- 5台面材质选用 $\geq 6\text{mm}$ 加厚(双面雅克力)板材，弧形转角，能充分利用转角空间，柜门颜色由院方在施工前确认；提供台面护理平台（7个）100*90左右，根据场地做。上面加采用独立E0级内衬夹板定型绵环保软垫，高级皮质软包。
- 6.台面支架为优质304不锈钢或铝合金制作
- 7.所有柜体内有防腐防潮的储物底板，材料为E0级环保板材，柜门采用专业定做的整体金刚面板制作，E0级环保双面烤漆，柜门板铰链采用强力铰链，带缓冲装置；柜门带门吸连接件（角钢、螺丝、螺钉）全部为304不锈钢材质，防止生

锈。

8.护理平台，根据场地做。上面加采用独立E0级内衬夹板定型绵环保软垫，高级皮质软包。

9.踢脚板：304不锈钢专用踢脚板。

10进水、排水要求：水龙头及下水器采用全铜水龙头端部花洒抽拉式可360度旋转，全铜角阀，全铜下水，排水管：PVC螺纹加强筋塑料管，管身加厚，可抽拉伸长，管内平滑光亮，耐磨，耐酸碱，耐高温

11、专用恒温水控制器5套：

11.1调温精度 $\pm 1^{\circ}\text{C}$

11.2自动控制温度在38度，可手动任意调节到 25°C - 48°C ，掉电后恢复到自动 38°C 设置

11.3洗婴池用水恒定可调控，游泳池内水温随时监控，高温自动断水保护报警提示等，全部由触控屏幕显示

11.4带止回阀，防止冷热水互串

11.5*具有过热保护功能，如因异常原因导致出水水温过高时，系统快速回调温度

11.6混水阀系采用精度高，一致性好，阀体材料为H59优质铜材，采用陶瓷密封技术

12三级过滤除菌型水处理器：

12.1不锈钢外壳，出水量2T/h，不需频繁更换滤芯

12.2具有定期手动排污清洗功能。

(二十九) 配奶室台柜含台柜、水池、感应龙头等配套设备

1、基材：采用优质 E0 级环保刨花板制作；

- 2.饰面：采用优质三聚氰胺浸渍纸饰面，
 - 3.封边：采用PVC封边条，耐开裂性耐龟裂性1级，封边条甲醛释放量 $<0.05\text{mg/L}$ ，无毛刺、棱角，
 - 4.台面：采用人造大理石台面；
 - 5、封边条：耐干热性检测合格；耐磨性检测合格；耐开裂性（耐龟裂性） ≥ 2 级（1级最好，5级最差）；耐冷热循环性检测合格；耐光色牢度（灰色样卡） ≥ 4 级；甲醛释放量未检出。
 - 6、五金配件：采用的优质配件；
- 性能要求：符合产品防火阻燃认证、符合低甲醛家具产品认证。

（三十）医用台柜

- 1、材质：柜体、1.0mm厚一级优质冷轧钢板，经高速激光切割成型；金属表面耐腐蚀 涂层本身的耐腐蚀等级不低于10级，涂层对基体保护等级不低于10级；304#不锈钢地脚线、12mm厚复亚克力医用人造大理石台面，无缝拼接，防渗易清洁，满足院感需求；柜体钢材材质及厚度：所有柜体以及柜门材料要求为 $\geq 1.0\text{mm}$ 一级优质冷轧钢板，表面经酸洗、磷化防锈及静电处理，并喷涂 $\geq 75\mu\text{m}$ 厚环氧树脂粉末，其相关的五金配件应提供相关资料。钢制台柜钢材表面处理要求所有钢制品表面必须经静电环氧树脂粉末喷涂处理，涂层平整光滑，不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等。
预处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、水洗等过程或纳米陶化前处理技术。表面喷涂：于、高于该粉末质量的环氧树脂粉末静电喷涂，涂层厚度 $\geq 50\mu\text{m}$ ，在180度高温烘箱内固成光滑表面。

- 2、配件：

一字折弯斜拉手、缓冲阻尼铰链、ABS标签卡槽、上柜下柜内、柜子中部各一件
活动层板

3、台面参数:

台面及相关要求参数:

台面: 采用12mm亚克力实体面材。边缘背边加工带止水槽, 打磨, 呈弧型。台面应保持水平, 拼接台面应保持在一个平面内; 台面与柜体之间应连接稳固, 台面不能脱落或跷起表面有韧性、耐冲击、耐高温、防水、抗细菌生长、不含任何有毒物质, 无辐射。

性能要求: 符合产品抗菌认证、符合产品防腐蚀认证、符合产品防霉认证。

(三十一) 医用隔帘 2600H

一、主要材料说明:

- 1, 材质: 100%涤纶,
- 2, 幅宽 2 米-3.2 米。克重: 180-380 克/平方。
- 3, 网格高度: 30-60 厘米,
- 4, 抗菌率 99%; 洗后缩水率: 经向-2.2%, 纬向-0.5%
- 5, 耐洗色牢度: 沾色 4-5 级。
- 6, 顶破强力: 1680N, PH 值: 6.6
- 7, 甲醛含量 $\leq 20\text{mg/kg}$
- 8, 隔帘具有阻燃性;

(三十二) 窗帘及导轨 2800H

面料: 高精密遮光

- 2、甲醛含量 (mg/kg) : 未检出

- 3、pH值：4.0~9.0
- 4、耐水色牢度： ≥ 4 级
- 5、耐湿摩擦色牢度： ≥ 4 级
- 6、耐干摩擦色牢度： ≥ 4 级
- 7、异味：无
- 8、可分解致癌芳香胺染料（24种）：未检出
- 9、单位面积质量（g/m²）： ≥ 230
- 10、机织物密度（根/10cm）经向：1620 \pm 10，纬向：262 \pm 5
- 11、纱线线密度（tex）：经向9.5 \pm 0.5，纬向25 \pm 1
- 12、撕破强力（N）：经向70 \pm 2；纬向70 \pm 2
- 13、水洗尺寸变化率（%）：+1~-1
- 14、遮光率：100%
- 15、厚度（mm）：0.6 \pm 0.05
- 16、断裂强力（N）：经向2300 \pm 10；纬向910 \pm 10
- 17、防污性能：具有易去污性
- 18、重金属（铅、镉）：未检出
- 19、致敏染料：未检出
- 20、消臭性能：甲硫醇浓度减少率 $\geq 1\%$ ，氨气浓度减少率 $\geq 30\%$ ，醋酸浓度减少率 $\geq 55\%$ ，硫化氢浓度减少率 $\geq 5\%$
- 21、窗帘具有阻燃性；
- 22、导轨材质：铝合金；颜色：象牙涂白，壁厚1.0，轨道内穿PVC胶条，胶条厚度为1.2mm，使轨道静音顺滑。每米轨道承重不小于：3Kg，每米配置8个吊轮，



每个吊轮承重不小于5Kg，表面洁净，无污渍、划花或脱漆等不良现象；

23、标识全面、规范、美观等，端面切口平整、无批锋、无切削碎片在包装内，

(三十三) 直饮机 600*460*1800

热水容量：60L；额定电压：220V/50Hz；过滤方式：RO 反渗过滤（五级过滤）；单套过滤耗材额定总净水量：4000L、过滤系统组成部件（5umpp 棉+活性炭+1umpp 棉+400GRO 反渗透膜+后置活性炭）；进水压力：0.1MP-0.6Mpa；压力桶：≥6G；额定功率：4500W；适用水质：市政自来水；出水温度：2开1直饮；使用人数：≥200人，产品设计及材质：箱体采用304黑钛不锈钢，加热水箱采用304不锈钢材质，核心加热部件为速热组件（主要成分含电热管）均采用视屏机不锈钢制作，产品内波纹管、水槽、防溅板、水嘴的材质均采用304不锈钢，排水管使用防烫、耐高温、防变形管材，设备采用轻触按钮开关取水，美观时尚，无使用寿命限制，非传统机械式按键开关，设备外表应平整光滑，其易触及的零部件棱边和尖角应圆滑或加以防护，饮水台高度≥44cm，可放热水瓶取水，满足水瓶大小不同的需求，机脚采用防震阻音机，一体式固定，可方便调节，尺寸大小规范，设备可紧贴墙身，机器外箱体采用前上面板和前下面板独特的卡扣设计方案、方便前面安装/拆卸，机器底角采用滚轮加踮脚设计，方便运输及固定。其他功能配置：采用智能主控系统，无需人工值守，可显示时间、水质情况、温度和滤芯状况等，可设定机器工作时间，温度可调45-99℃，加热提示等数码一体化控制功能，设备状况一目了然；机器进水采用步进式加热技术，智能控制一次沸腾，逐层补水加热，有效提升一次性供应开水量，此外具备一键排空功能。

(三十四) 拖布架 1200*450*1750

1、区域：污洗间

2、 部件名称及规格：拖布架1200*450*1750 mm

3、 要求：1、 材质： $\varphi 25 \geq 1.5\text{mm}$ 厚 304#不锈钢材，表面抛光处理，焊点光滑，结构稳固；

4、 配件：不锈钢挂钩，实现拖布分类挂放，PP沥水盆。移动落地式拖把架不锈钢置物架放扫把墩布挂架子清洁工具收纳 升级移动拖把架-10拖12钩

(三十五) 抹布架（晾晒架）移动式 1000*500*1600

采用优质不锈钢材质，金属表面耐腐蚀：中性盐雾（连续喷雾 300 小时以上），耐腐蚀等级 ≥ 9 级（10级最好，0级最差）。所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成。

两翼连接处的转轴采用不锈钢材质，组件精准嵌合，不易生锈不老化，可室外使用；

(三十六) 垃圾桶 310*310*630

采用优质304不锈钢材质，内含镀锌内桶内桶采用点解热镀锌材质锌层无脱落。

:

