

政府采购合同

甲方：（采购人）阿勒泰市红墩镇人民政府

乙方：（供应商）承德桥水商贸有限责任公司

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律法规的规定，甲乙双方根据阿勒泰市红墩镇博肯布拉克村农产品加工改造提升建设项目-设备采购招标文件和该项招标的中标通知书签订本合同。

一、货物名称

规格及数量：见后附设备清单。

二、合同总价款

本合同总价款为人民币（大写）壹佰壹拾捌万陆仟玖佰元整（¥1186900 元），分项价款在“响应文件中第五章 采购清单及参数要求”中有明确规定。中标单价应包含合格货物到达用户指定交货地点、安装调试、培训、验收合格以及售后服务和产品检验等费用。

三、质量保证

1、乙方交付的货物应同时满足：1. 符合国家法律法规和规范性文件对货物的质量要求；2. 符合甲方招标（磋商、谈判）文件或询价通知书对货物的质量要求；3. 符合乙方在投标（响应）文件中或磋商、谈判过程中对货物质量作出的书面承诺、声明或保证。上述质量要求作为甲方对乙方货物质量的验收依据。

四、交付和验收

- 1、交货时间为：签订合同后 55 天内将货物运达甲方指定现场。
- 2、交货地点：阿勒泰市红墩镇（甲方指定最终用户地点）。
- 3、交货方式：现场交货
- 4、设备验收：设备安装完毕，甲方应在 3 日内自行组织一次性验收并为乙方出具验收书，未按期验收或验收合格前投入使用，视为验收合格。

验收内容：根据本项目技术要求进行验收，包括设备完整性、数量、提供的设备参数是否与合同参数一致、合格证是否齐全有效等。

5、每台设备上均应钉有铭牌（内容包括：制造商、设备名称、型号规格等）并附有产品质量检验合格标志。

6、货到现场后，由于甲方保管不当造成的质量问题，乙方亦应负责修理，但费用

五、设备安装调试

- 1、所有设备均须由乙方送货上门并安装调试，甲方不再支付任何费用。

六、售后服务

保修期内售后服务：

- 1、质量保证期：验收合格后 24个月。

2、所有设备均须由乙方提供整机免费保修和系统技术支持服务。保修期和系统技术支持自甲乙双方代表在设备验收单上签字之日起计算。

- 3、保修期内，乙方负责对其提供的设备整机进行维修，不再向甲方收取费用。

4、所有设备保修服务方式均为乙方上门保修，乙方需在接故障通知后 1 小时内响应，24 小时内到达现场并解决问题。由此产生的一切费用均由乙方承担。

- 5、免费维修与更换缺陷部件的期限为乙方收到需方通知后 48 小时内。

保修期外售后服务：

- 1、保修期外乙方提供的收费维修、维护内容和服务方式、范围（产品、技术、模块、部件）如下：

维护范围：在确保设备正常运行的条件下，对产品、技术、模块、部件等进行有偿服务。

供应商须提供终身免费维修服务，如需要更换零配件只收成本费，不收维修费，并承诺所提供的零配件为原厂生产。

服务方式：现场维修

七、培训

- 1、乙方向甲方提供的培训内容如下：

供应商须提供相应的免费技术培训，保证操作者完全熟悉设备的全部功能。

- 2、培训地点：设备安装现场或协商安排。

- 3、培训时间安排如下：由双方根据项目进度协议安排。

八、货款支付

- 1、付款方式：合同签订后，支付合同总金额的50%；安装、调试完成支付合同总金额的 30%，验收合格后支付合同总金额的20%。乙方为甲方开具增值税普通发票。

九、违约责任

- 1、甲方无正当理由拒收设备、拒付设备款的，甲方向乙方偿付设备款总值千分之五的违约金。

- 2、乙方所交的设备品种、型号、规格不符合合同规定的，甲方有权拒收设备，乙方向甲方支付设备款总值千分之五的违约金。

- 3、乙方逾期交付设备的，每逾期一天，乙方向甲方偿付逾期交货部分设备款总额万分之五的滞纳金；若延误供货超过50日，甲方有权终止合同的执行，另行选择供货单位。

- 4、乙方未按规定进行设备的安装调试工作的，甲方扣除其设备款总值千分之五的违约金。

- 5、由于甲方原因导致乙方供货时间延迟的，不认定乙方构成违约，甲方需承担相应的违约责任。

十、争议及仲裁

因本合同引起的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决。若60天内仍无法解决，则应按以下方式处理：

如发生争议由甲方所在地法院解决。

十一、合同生效及其他

- 1、本合同自双方签字盖章之日起甲方按合同要求向乙方支付第一笔款后生效。
- 2、本合同一式四份，甲方持二份，乙方持二份。
- 3、乙方有权依照政府采购相关规定申请采购合同融资等金融服务；甲方应当对乙方办理本条规定的金融服务所涉及的账户变更等事项给予必要的配合。甲方应积极协调财政局完成拨款流程，确保在合同约定付款日支付款项。

十二、履约保证金

- 1、履约保证金：经甲乙双方协商，乙方同意合同生效后向甲方缴纳合同金额2%的履约保证金（¥23738元；人民币大写：贰万叁仟柒佰叁拾捌元整）。
- 2、履约保证金缴纳方式：签订合同后缴纳，电汇或转账；支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。
- 3、履约保证金退还方式：验收合格后两个月内一次性无息退还。

甲方（盖章）：



法定代表人：

委托代理人：

电话：



乙方（盖章）：



住所地：河北承德市双滦区八里庄村120号

法定代表人：李强

委托代理人：

电话：17268866929

开户银行：中国农业银行股份有限公司承德锦绣城支行

账号：50934301040004031

合同签订日期：2025 年 06 月 26日

附件：设备清单

序号	名称	数量	单位	设备参数要求
----	----	----	----	--------

1	容量50 m³真空 冷冻干燥设备 (辐射式)	1	台	(1) 干燥仓体 设计制造标准：真空容器制造标准 仓体设计压力：-0.1MPa 仓体设计温度（常压）：120℃ 仓体真空泄漏率：0.005m3Pa/s 仓体及内部粗糙度：Ra≤0.5um 仓体材料：SUS304/ 厚度 8mm 仓体几何形状：卧式圆筒形 舱体尺寸：Φ2100×6500mm 门锁方式：手柄旋握式 4 个 开门方向：从左至右（用户可自行选择开门方向） 开启角度：>110 度 箱门材料：SUS304 仓体外部：不锈钢原色 仓门观察窗：Φ240mm 1 个 仓体观察窗：侧面Φ240mm 观察窗 1 个 库门密封：医用 0 型截面硅橡胶密封条 仓体顶部料车导轨：工字钢 物料温度探头：T 型热电偶 13 个 (2) 加热搁板 加热搁板有效面积：51 m² 搁板工作温度：室温~ +100℃ 搁板升温速率（空载）：≥1℃/min 搁板冷却速率（空载）：≥2℃/min 设计压力：1.0MPa 搁板表面粗糙度：Ra≤0.5um 搁板材料：6063 铝合金材料，表面阳极氧化处理 搁板层数：13+1 层，左右对称悬挂式，共 28 块 搁板间距：95 mm 搁板尺寸（长*宽*高）：3300*600*15/块 铝托盘：538*610*35*2mm, 156 只*2 连接软管：304 不锈钢 加热总管：304 不锈钢 搁板温度探头：T 型热电偶 (3) 捕水器 设计制造标准：真空容器制造标准 仓体设计压力：-0.1MPa 仓体真空泄漏率：0.005M3Pa/s 仓体及内部粗糙度：Ra≤0.5um 最大捕水量：1000kg/批 降温参数：+30~-40℃≤30min
---	------------------------------	---	---	--

			最低温度: -55℃ 仓体材料: SUS304/ 厚度 8mm 仓体几何形状: 卧式圆筒形 位于干燥仓后部仓 体外部: 不锈钢原色 仓门观察窗: $\varnothing 240\text{mm}$ 1 个 化霜方式: 喷淋; 浸泡 化霜喷淋器: 304 不锈钢 1 套 盘管材料: 蛇形盘管, 不锈钢无缝钢管管 内工作介质: R22 温度探头: T 型热电偶 4 个 (4) 制冷系统 降温参数: $+30\sim-40^{\circ}\text{C}\leq 30\text{min}$ 水汽凝结温度: $\leq -55^{\circ}\text{C}$ (空载) 压缩机型号/数量: 200hp 单机双级螺杆压缩机: 2 台机组 功率: 75Kw 冷媒: R22 (5) 真空系统 极限真空: $\leq 10\text{Pa}$ 系统漏率: $0.005\text{M}^3\text{Pa/s}$ 抽气速率: 从大气压降至 $133\text{Pa}\leq 20$ 分钟泵 组排气量: 600L/S 水环式真空泵: 2SK-6 15kw 求是真空 水环式真空泵: 2SK-3 7.5kw 求是真空 1 台罗茨真空泵: ZJP-150 3kw 求是真空 1 台 罗茨真空泵: ZJP-600 7.5kw 求是真空 1 台机组功率: 33kw 真空蝶阀: GI63 1 个 真空蝶阀: GI100 1 个 真空球阀: GN65 1 个 (6) 循环系统 搁板升温速率: $\geq 1^{\circ}\text{C/min}$ 加热 功率: 32KW 管道材料: 不锈钢无缝管循环 泵: 2.2KW 1 台 机组功率: 34.2Kw 加热方式: 电加热管 4KW/根*8 根 32KW 电加热管 道球阀: 热水阀 DN80 3 个 符合 Q/IAKX002-97 标准 热交换器: 钎焊式 控制方式: 手动控制 补液器尺寸: $\varnothing 500*600$
--	--	--	---

				补液器材质：不锈钢 (7) 控制系统 冷冻干燥方式：手动控制 化霜方式：喷淋+浸泡 立式操纵台：1300*350*1600 控制，记录
--	--	--	--	---

				系统监控软件： 1 套 开关电源： 24V/5V 各一只 (8) 冻干小车 输送方式：地轨小推车冻干 小车数量：3 部*2 尺寸 mm： 1090 (长) ×1450 (宽) ×1340 (高) 冻干小车材质：架子用 304 不锈钢 搁置托盘用 6063 铝合金 小车滑轮 1 吨 四轮滑轮 整机配置： 电源：3 相 380V/50Hz 当地电压装机 功率：162.7Kw 冷却水量：>50T/h (T<28℃, P=0.1-0.15MPa) 整 机尺寸：按设计为准 整机结构：分体式 (机组与箱体分开安装) 设备重量：15000Kg
速冻库制冷设备				
1	30 匹制冷机 组	1	台	风冷机组蒸发温度-35℃，冷凝温度 40℃工况制冷 量 31700w，功率为 21.2kw。
2	空气冷却器	1	台	DJ 型吊顶式冷风机，名义制冷量为 35900w。
3	电磁阀	1	只	口径为D22mm
4	膨胀阀	1	套	分体阀膨胀阀
5	冷冻油	1	桶	BSE32
6	制冷剂	5	瓶	R507
7	供液铜管	1	套	φ 42、35、22
8	系统检修阀	1	套	φ 42、35、22
9	弯头管件	1	套	各种管径
10	管道保温	1	套	φ 42
11	30kw 温控柜	1	台	精准控制温度，带电压电流过载保护功能。
12	银焊条等	1	套	磷铜焊条
13	排水系统	3	米	Φ50

14	电线、电缆	各 20	米	国标 3×16+1; 3×2.5; 4×0.5; 2×1
----	-------	------	---	------------------------------

单套冷藏库制冷设备				
1	12 匹制冷机组	4	台	风冷机组蒸发温度-25℃，冷凝温度 40℃工况制冷 量 16250w，功率为 8.45kw。
2	空气冷却器	4	台	DD 型吊顶式冷风机，名义制冷量为 24000w。
3	电磁阀	4	只	口径为 D19mm
4	膨胀阀	4	只	机械式膨胀阀
5	制冷剂	12	瓶	R507
6	供液铜管	4	套	Φ 42、35、19
7	系统检修阀	4	套	Φ 35、19
8	弯头管件	4	套	各种管径
9	管道保温	4	套	Φ 35
10	15kw 温控柜	4	台	精准控制温度，带电压电流过载保护功能。
11	银焊条等	4	套	磷铜焊条
12	排水系统	12	米	Φ 32
13	电线、电缆	各 80	米	国标 3×6+1；3×2.5；4×0.5；2×1
真空给袋式包装机				
1	真空给袋式包装机	1	台	包装速度：约 10-50 包/分钟 计量精度：无计量，手动摆料 预制袋尺寸：(宽 L)70-150mm (长 W 最大到 320mm) 预制袋形式：平面袋包含各种复合袋、铝箔袋、PE 袋等 整套设备总功率：人工投料机 (0.4KW) + 给袋机 (1.1KW) +0.1KW=1.6KW，实际运行功率约 1.1KW 电压：三相四线 380V 50HZ 空压机耗气量：0.5m ³ /min 整套设备尺寸：1750(L)X1100(W)X1900(H)