

新疆医科大学第一附属医院餐饮服务中心厨房用品项目采购合同

买 方：新疆医科大学第一附属医院

卖 方：新疆新特新实业有限公司

签约地点：新疆乌鲁木齐市

合同编号：

二零二四年十二月二十二日

- 1 -



甲方（买方）：新疆医科大学第一附属医院

地址：新疆乌鲁木齐市高新区（新市区）新医路

乙方（卖方）：新疆新特新实业有限公司

地址：乌鲁木齐市米东区开源街910号

甲乙双方根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国产品质量法》及其他相关法律法规的规定，本着平等互利、协商一致、等价有偿的原则，就甲方购买乙方的厨具设备并由乙方提供相关服务事宜，达成一致，协议如下：

一、设备名称、数量、规格、参数及价格：（详见下述表格）

序号	设备	参数	单位	数量	单价（元）	金额（元）
1	单通道工作台	尺寸 1800mm*800mm*800mm。 台柜面均为采用 1.2mm 优质 304 不锈钢，可调脚 ϕ 42 全钢不锈钢子弹脚。门采用推拉趟门，配置聚氨酯无噪音滑轮。台/柜台面加 15mm，木板与钢板之间加不锈钢螺丝连接，加强筋 1.2mm 优质板材。	台	9	2600	23400
2	毛刷机	毛刷：1m，产量：600KG/HR，电源：380V，功率：1.5KW。 用途：本机主要将茎类物料的清洗、去皮、抛光。 工作原理：物料通过毛刷转动，物料表面与毛刷摩擦，从而达到物料要清洗、去皮、抛光的效果，清洗、去皮、抛光要选择毛刷的粗细。	台	1	18000	18000
3	锯骨机	尺寸：490mm*500mm*890mm，电机功率：1.1KW/220V，带轮直径：210mm，锯带线速度：15m/s，锯带长度：1650mm。凡与食品接触的零部件均采用 304 不锈钢或经过表面特殊处理。	台	1	3900	3900
4	双门醒发箱	尺寸：965mm*680mm*1865mm，电压：220V；功率：2.9KW；层数要求 30 层。微电脑控制温度和湿度，自动注水功能，箱体内外均采用全不锈钢。	台	2	2700	5400
5	三层餐车	尺寸 1000mm*600mm*700mm，焊机工艺。 采用优质 1.2mm 不锈钢 304 板材，架体为 25mm*25mm*1.2mm 不锈钢矩形管，脚轮为四只万向带刹车聚氨酯轮。车轮要求为静音车轮。	台	21	700	14700
6	二层餐车	尺寸 1000mm*600mm*700mm，焊机工艺。 采用优质 1.2mm 不锈钢 304 板材，架体为 25mm*25mm*1.2mm 不锈钢矩形管，脚轮为四只万向带刹车聚氨酯轮。车轮要求为静音车轮。	台	3	700	2100



序号	设备	参数	单位	数量	单价(元)	金额(元)
7	多功能收餐车	材质采用不锈钢钢管+环保 PP 材料, 不锈钢钢管厚度为 2.0mm, 要求功能分区达到 5 个以上。车轮要求为静音车轮。	台	2	700	1400
8	电饼铛	尺寸: 770mm*980mm*700mm+200mm。 直额定电压: 380V/50Hz, 功率: 7000W, 度范围: 0-400 度, 上档外径内径: 73/71, 下档外径内径: 70/68。表面进行不粘涂料处理, 具有上下档双面烙制食品的功能, 每小时可烙制大饼 28-35 公斤。	台	2	2600	5200
9	保鲜柜	尺寸: 1220mm*730mm*1940mm, 容积: 840L。 温度范围: +2℃~+10℃, 制冷方式: 直冷, 采用全优化高效 3D 制冷系统, 深度可放置 1/1 份数盆, 单层可并排放置三个 1/1 份数盆。	台	3	4300	12900
10	冷面操作台	尺寸: 1800mm*760mm*800mm, 容积: 0.4m³。 温度范围: -5℃~+10℃, 制冷方式: 直冷。	台	4	2600	10400
11	油烟机(带净化机)	用于室内排烟, 要求 1200KW 以上, 净化机标准要求符合国家油烟排放标准。	台	1	4500	4500
12	水吧工作台	尺寸: 1800mm*800mm*800mm+650mm, 温度范围: -5℃~+5℃。 采用全优化高效 3D 制冷系统, 台面嵌入式水池 1 个、嵌入式冰池 1 个、下嵌式调料盒、茶桶架旁配置杯子台面。	台	2	4200	8400
13	制冰机(200kg)	尺寸: 560mm*839mm*1580mm。 冰型: 方冰; 制冰量: 210kg; 储冰量: 105kg。	台	2	8650	17300
14	果糖机	出糖速度为 0.5-3 秒, 密封圈工艺, 微电脑控制出量, 不锈钢内胆及机身。额定电压: 220V, 功率: 300W 以上, 控制格数: 16 格。。	台	2	1400	2800
15	封口机	尺寸: 250mm*365mm*580mm, 额定电压: 220V, 功率: 350W。 要求为全自动, 封口规格: 90-95mm, 机器产能: 500-600 杯/h。	台	2	1950	3900
16	烤面包机	5 档专业控温, 带抽拉式集屑底盘, 弹跳压杆。	台	1	580	580
17	压烤包子皮的机子	铜芯电机, 数控雕刻, 多重模具可选, 低噪音, 304 不锈钢材质。	台	1	3200	3200
18	电磁煮面锅	尺寸: 1100mm*1150mm*800mm, 功率/电压: 25KW/380V。 面板采用优质 304 不锈钢板, 面板标厚 1.5mm, 侧板标厚 1.2mm。耐 600 度高温, 抗冲击, 高强度微晶玻璃, 8 档细分调节, 18 重安全保护设置, 软启动技术。	台	1	6750	6750



序号	设备	参数	单位	数量	单价 (元)	金额 (元)
19	柜式六眼电陶炉	微晶平板Φ288mm, 201 不锈钢外壳, 功率为 3.5KW*6, 3500W 大功率, 定时定温可 24 小时预约 12 档位功率调温, 加厚不锈钢机身外壳, 一体冲压成型、无焊接点、表面防水。 增加云母板隔热, 降低面板传递到线盘的温度, 双层并绕技术加热更均匀, 高强度微晶面板抗冲击、聚热聚冷无压力。	台	1	5700	5700
20	包厢备餐柜	尺寸: 1180*500*985mm, 容积: 400L, 功率: 1200W/220V。 钢化玻璃门, 三门三抽屉, 采用远红外线消毒, 自动控温, 消毒。不锈钢柜体, 大理石台面。	台	2	2050	4100
21	电磁双头大炒炉	尺寸: 2000mm*1150mm*800mm/1200mm, 功率/电压: 25KW*2/380。 面板采用优质不锈钢板, 锅灶内部要求 304 不锈钢材质, 优质密封胶, 严防渗水。 耐 600 度高温, 抗冲击, 高强度微晶玻璃, 8 档细分调节, 18 重安全保护设置, 软启动技术。	台	1	13600	13600
22	电磁双头单尾小炒炉	尺寸: 1800mm*900mm*800mm+400mm。 面板采用优质不锈钢板, 台面厚 1.5mm, 侧板及背板厚 1.2mm, 微晶板, 24V 双滚珠轴流风机, 15KW 机芯, 8 档火力控制, 移相搭桥电路控制技术, 炮台为一次性冲压成型, 电路防磁干扰模块设计, 三重立体防辐射外壳屏蔽设计。 过热保护, 防干烧保护等多重保护措施, 配置靠背防水散热风机, 三相五线制供电, 漏电保护装置。	台	1	10580	10580
23	电磁双头平头炉	尺寸: 1400mm*800mm*550mm/1200mm。 采用 201 优质不锈钢板, 台面厚 1.5mm, 侧板及背板厚 1.2mm, 微晶板, 24V 双滚珠轴流风机, 15KW 机芯, ≥5 档火力控, 移相搭桥电路控制技术, 炮台为一次性冲压成型, 电路防磁干扰模块设计, 三重立体防辐射外壳屏蔽设计。 过热保护, 防干烧保护等多重保护措施, 配置靠背防水散热风机, 三相五线制供电, 漏电保护装置。	台	2	9800	19600
24	电磁九孔煮面炉	尺寸: 800mm*800mm*800mm, 功率: 12KW/380V。 九孔隔板 201 不锈钢外壳, 内侧为 304 不锈钢, 面板标厚 1.5mm, 侧板标厚 1.2mm。	台	1	7800	7800
25	八眼电陶煲仔炉	微晶平板Φ288mm, 201 不锈钢外壳, 功率为 3KW*8, 强劲大火力无死角加热 3500W 大功率, 定时定温可 24 小时预约 12 档位功率调温, 加厚不锈钢机身外壳。 增加云母板隔热, 降低面板传递到线盘的温度, 双层并绕技术加热更均匀。	台	1	7950	7950



序号	设备	参数	单位	数量	单价 (元)	金额 (元)
26	电扒炉	尺寸: 800mm*800mm*800mm, 功率/电压: 8KW/380V。 面板采用优质 201 不锈钢板, 面板标厚 1.5mm, 侧板 标厚 1.2mm。内置接油盒, 面板要求全面加热, 九段 火力细节调节, 软启动技术。	台	1	8000	8000
27	四门保洁碗柜	尺寸: 1200mm*500mm*1800mm, 均为采用 1.2mm 优质不锈钢, 可调脚 ϕ 38 或 ϕ 51 全 钢不锈钢子弹脚, 门采用推拉趟门, 配置聚氨酯无 噪音滑轮。	台	7	1950	13650
28	电饅坑 (内外加热)	电气两用电饅坑, 底部加装燃气炉头。 1. 内胆直径为 940mm, 饅坑上口尺寸为 415mm。内胆 底部直径尺寸为 800mm, 内胆中间尺寸为 940mm, 内 径高度为 750mm, 内胆使用西瓜皮多块拼接焊接的方 式, 内胆整体成型为圆弧过渡的方式, 使用的材料 为 A3 板材, 板材厚度 4mm, 并设有排污孔, 排污孔 的尺寸 40mm, 饅坑的底板厚度不少于 4mm。 2. 饅坑的坑体使用不锈钢板材厚度为 1.2mm, 面板的 厚度为 1.2mm (采用优质不锈钢)。 3. 饅坑内部填充采用珍珠岩粉发泡料, 内坑的外部 使用高温水泥抹贴, 厚度不低于 30mm, 饅坑除上部 口沿 150mm 以外的温度不超过 40℃~45℃, 手可以 直接触摸不伤手。 4. 外加热为 3KW/220V, 内加热为 15KW/380V, 内加 热发热丝长度 30 米, 内加热为干烧管, 每根管的长 度 1800mm, 6 根, 均匀分布。连接电热管的线采用 高温线, 安装电热管的底板与坑体连接必须采用瓷 瓶绝缘, 保证电热管漏电坑体不带电。	台	2	8300	16600
29	电烤炉 (无烟烧烤柜)	烤炉尺寸: 1500mm*400mm*240mm, 电压: 380v, 功 率: 14.4KW。净化车尺寸: 1800mm*800mm*1430mm, 电压: 220v, 功率: 2.2KW。加热方式采用直管四控, 整机采用优质不锈钢, 内置抽风机 (上吸式) 及净 化器, 配有不锈钢排烟管 (尺寸: 以实际安装为准), 符合国家油烟排放标准。	台	2	6800	13600
30	电炸炉	尺寸: 450mm*800mm*800mm。 材质要求 304 不锈钢材, 温控探针, 油渣隔离板, 隔热锅盖把手, 国标商用电源线: 加粗铜丝电源线 需连接空气开关。	台	1	1450	1450
31	三层电烤箱	尺寸: 1340mm*950mm*1690mm, 功率: 21KW/380V。 三层六盘, 微电脑面板, 远红外辐射加热, 正面采用足 1.2mm 厚度优质拉砂不锈钢, 炉膛采用高热反射镀铝板, 炉膛温度上升速度快, 25℃温度环境 12 分钟可达 200℃, 自动恒温。上下火独立定时控制, 可加装蒸汽功能、换装 石板炉底。	台	2	7150	14300



序号	设备	参数	单位	数量	单价(元)	金额(元)
32	电用保温面板	尺寸要求 80 公分长度, 智能触控, 温度可调节, 最高温度 ≥ 130 摄氏度, 黑色耐高温防烫面板。	台	12	390	4680
33	静音双眼灶具	尺寸: 1900mm*1200mm。 天然气: 2000 pa , 材质采用 304 不锈钢材质, 主要用于炒制食材。	台	1	6150	6150
34	静音单灶大锅灶	尺寸: 2200mm*1200mm。 天然气: 2000 pa , 材质采用 304 不锈钢材质, 主要用于加工抓饭、烧菜、炖菜。	台	1	6500	6500
35	自吸风双眼低汤灶	尺寸: 1400mm*700mm*700mm 材质采用 304 不锈钢材质, 主要用于烹调加工粥类、汤类。	台	1	2600	2600
36	多功能绞切机	尺寸: 640mm*460mm*830mm, 功率/电压: 1.5KW/220v。 材质采用 304 不锈钢材质, 主要对原材料的切块、切毛加工。	台	3	3200	9600
合计金额 311290 元, 大写: 叁拾壹万壹仟贰佰玖拾元整						

包括但不限于以下全部项目: 货物供给、货物包装、运输费、装卸费、安装调试费、税金、相关手续费、保修费和保险等的全部费用。乙方应保证甲方除支付合同约定货款之外无需再行支付其他任何费用和款项。

二、制造商: 新疆新特新实业有限公司、沧县佰信食品机械厂、玉田县美达机械制造有限公司、江门市加尔电器有限公司、山东滨博亿阳电器有限公司、河北星星制冷设备有限公司、山东金艺得厨业有限公司、百胜食品机械制造(广州)有限公司、广州杰冠西厨设备制造有限公司、邢台市德汇机械制造有限公司、广东鼎龙厨具有限公司、上的智能厨业(广东)有限公司、山东质胜环保科技有限公司、广州红菱电热设备有限公司、如东县新苗食品机械有限公司

原产地: 新疆乌鲁木齐、河北、广东、广州、山东、江苏

三、系统配置: 无

四、随机的必备品、配件、工具及其数量: 乙方应按产品说明书和装箱单及出厂要求配备必须的备品、配件和专用工具

五、交货期、地点、保修期

1、交货期: 乙方于接到甲方通知的 24 小时之内响应, 并确保在 30 日内配送并完成安装和调试工作, 配合甲方完成验收工作。



2、交货地点：甲方指定地点

3、保修期：质保期自甲方书面验收合格之日至少为三年，生产厂家提供的质保期少于三年的，以三年为准；生产厂家提供的质保期长于三年的，以生产厂家提供的质保期为准

六、售后服务

1、保修期自验收合格时起，在保修期间，乙方需提供免费的维修及零配件更换；在甲方发出要求服务通知的30分钟内响应，2小时内乙方指派的服务人员必须到达用户方现场，对设备出现的较大的问题，解决时间不超过3个日历日。

2、乙方有义务向甲方提供合同项下设备使用期内的技术支持，包括技术咨询及技术人员的支持和零配件在设备使用寿命内的供应保证。对甲方无法排除的故障，乙方技术人员应在接到故障通知后24小时内无条件到达现场。

3、设备如出现故障，乙方三十分钟内响应，二小时内到达现场，二十四小时内排除故障，如一天不能解决处理的，应向甲方提供同类型的应急代用设备，如相同的事故出现两次将无偿更换新机或退回甲方货款。

4、如设备维修调试后达不到合同规定的质量或技术指标要求，甲方有权提出退货，并要求乙方退回货款，给甲方造成损失的，还应承担全部赔偿责任。

5、保修期外，终身免费维修，定期保养，最优惠提供零配件、易损件和耗材。

6、疆内设有常年维修点或提供常驻维修人员。

7、乙方接到甲方通知后未依照约定时间到场提供维修（包括零配件更换）保养的，甲方有权另行聘请专业人员进行维修处理，产生的合理费用在质保金中予以扣除，不足部分，乙方应予以补足。

8、乙方的安装调试人员有义务对甲方的设备维修人员及使用人员进行免费培训，确保维修人员能对设备进行日常维护和一般性故障的查找及故障的排除，确保使用人员能够熟练掌握设备的各项功能和操作。

七、付款方式

1、货物抵达交货地点安装、调试、验收合格后支付验收合格货物总金额的90%；



2、留验收合格货物总金额的 10%，待甲方确认质保期满后，若无质量问题乙方亦无任何违约行为无息支付。

3、以上付款均需乙方在符合付款条件下，先向甲方提供真实合法有效且符合甲方财务做账要求的等额增值税发票并提出书面付款申请，由甲方财务审核通过后，按照甲方财务计划予以支付，否则甲方有权拒绝付款且不承担违约责任。

4、乙方银行账户信息

开户行：中国工商银行股份有限公司乌鲁木齐米东支行

账户名称：新疆新特新实业有限公司

银行账号：3002 8121 1910 0302 876

甲方向以上账户付款，即为完成本合同项下对乙方相应的付款义务。乙方对上述账户信息的准确性和可用性承担全部责任。若上述账户状态或信息发生任何变更，乙方应提前 7 个工作日使甲方获悉，否则甲方不对乙方迟延收到或未能收到任何款项承担责任。

八、产品包装及运输

1、包装必须与运输方式相适应，包装方式的确定和包装费用均由乙方负责；由于不适当的包装而造成的货物有任何的损坏由乙方负责。

2、乙方提供的全部货物必须采用相应的标准的保护措施进行包装。包装应适于远距离运输，并有良好的防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等保护措施，以确保货物安全运抵现场。乙方应承担因其包装或防护措施不妥而引起货物锈蚀、损坏和丢失的任何损失的责任或费用。乙方负责将送至甲方指定地点的设备包装物从甲方工作场所中清除出去，不得给甲方工作人员或环境造成影响，否则将承担相应的责任，赔偿甲方的损失。

3、包装费、运输费、装卸费和保险费均已包含在合同单价内。

4、运输途中的货物安全问题均由乙方负责，在交货过程中，发生意外事故和故障损失，如撞、刮、裂、损等均由乙方承担责任。

九、技术参数



乙方负责提供物品详细的中文版说明书、使用手册、维修手册及电路原理图等一切与该设备的安装、维修、保养有关的技术图纸及文字资料，否则，甲方有权不予付款且不承担违约责任。乙方应同时提供该设备彩页资料和公司、产品资质，并承担由此发生的全部费用。

十、安装调试

1、乙方必须在合同签订后1周内将所有的安装调试条件、需甲方配合的事项以书面方式通知甲方；

2、乙方负责物品的运送、安装、调试、技术协助、校准、培训以及其他类似等工作。直至该物品可以正常使用并且操作人员熟练操作为止，且上述费用已包含在合同总价中，甲方不再另行支付。

十一、验收标准

1、单证齐全：应有产品合格证（或质量证明）、使用说明、保修证明、发票和其他应具有的单证。同时由乙方提供该套设备的商检证，需计量鉴定的，还需提供初次计量鉴定证书。

2、质量符合国家法律法规规定的标准、招标文件和投标文件及本合同的要求。其中有关设备名称、制造商、数量等信息须符合投标文件和配置清单

3、设备到达用户所在地后，由甲、乙双方负责对货物进行数量、包装及品质的验收。确定与招投标文件及合同规定相符后，乙方工程师须1周内负责对设备进行安装调试。因乙方原因造成不能按时完成安装调试工作，乙方应承担甲方由此所受的损失。验收不合格的，应及时向乙方提出书面异议，乙方应在接到异议及检测报告后及时进行更换，直至验收合格，如果因乙方供货质量原因造成的甲方受到的损失，乙方还应承担相应违约责任并承担相应赔偿。

4、甲方设备使用科室最终签发相关的安装验收合格报告，并且甲方有权委托中国有资质的单位对仪器进行精度校核，所发生的费用由乙方承担且乙方同意甲方从应付货款中直接扣除。

5、验收合格后进入保修期。技术监督局的检测费用由乙方承担，并且负责保修期内设备所涉及的计量检测工作，提供承诺函。

十二、质量技术标准及损害赔偿

1、产品质量标准：设备的质量技术标准按国家法律法规规定的标准、招



文件和乙方投标文件所要求的技术标准执行。同时应符合中华人民共和国国家质量及国家安全环保标准，上述标准不一致的，按照高标准执行。

2、乙方应保证其提供的货物是原产地的原装产品，是全新的、未使用过的，采用的是最佳材料和第一流的工艺，并在各个方面符合合同规定的质量、规格和性能要求。否则按退货处理。

3、乙方应保证其货物经过正确安装、合理操作和维护保养，在货物寿命期内运转良好。在规定的质量保证期内乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷造成的任何缺陷或故障，负责维修、调换直至符合甲方要求。否则按乙方构成违约处理。

4、设备在保修期内，如出现三次以上（含三次）因质量问题引起的故障，乙方负责更换同类新的货物，以达到合同规定的规格、质量和性能，并从更换之日起重新计算被更换货物的保修期，由此产生的一切费用由乙方承担。

5、如因为乙方设备质量原因，导致甲方损失，乙方应按照实际损失予以赔偿。

十三、合同修改、变更、转让及专利权

1、未经甲方书面同意，乙方不得对合同条款及服务内容进行任何修改、变更。并且不得转让其应履行的义务。否则，甲方有权终止合同，所发生的损失由乙方全部承担。

2、乙方须保障甲方在使用其设备、服务及其任何部分不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或工业设计权的指控。任何第三方提出侵权指控，乙方须与第三方交涉并承担由此而引起的一切法律责任和费用。

十四、不可抗力

甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应在不可抗力时间结束后及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，以减轻可能给对方造成的损失。在取得有关主管机关证明以后，允许延期履行、部分履行或者不履行合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

十五、违约责任

1、乙方交付设备的品种、规格、质量不符合国家标准或合同规定的，由乙方全权负责换货。换货必须全新并符合招投标文件及本合同约定的质量标准和验



收标准，因此而产生的一切费用和甲方遭受的一切直接损失由乙方无条件承担，乙方不能修理或者不能调换、安装的，按合同总额的 10%承担违约金。同时，甲方有权选择退货，乙方应承担因退货而发生的一切直接损失和费用并按照本合同总金额 10%向甲方支付违约金。

2、乙方逾期交货的，按逾期交货部分货款计算，乙方向甲方偿付每日千分之五的违约金，逾期十天以上的，甲方有权终止合同，甲方终止合同的，乙方应向甲方支付合同总额 10%的违约金，且乙方应当承担因终止合同而发生的一切直接损失和费用。

3、如因乙方原因设备未按投标文件确定的日期进行维修或维修未达到甲方要求的，在甲方提出赔偿十日内，乙方应当按照甲方赔偿要求赔偿数额支付。

4、本合同签订后，乙方不得以货物市场价格上涨等各种理由断货、中止供货或要求甲方调价，否则，甲方有权解除合同并拒绝支付任何合同款项，乙方向甲方支付合同总价 20%的违约金。

5、乙方不得以任何形式在任何情况下对甲方工作人员进行商业贿赂活动，否则取消乙方投标资格并终止合同。同时乙方需按照本合同总金额 20%向甲方支付违约金并承担相应的法律责任。

6、本合同签订后，乙方应如实履行本合同项下的权利义务，不得擅自要求解除或终止合同；如违反上述约定，向甲方承担合同总金额 20%的违约金，上述违约金不足以弥补甲方损失的，以实际损失为准。

十六、赔偿、追索权

本合同中所涉及到的乙方应支付甲方的损害赔偿、违约金等，在质保期内，甲方有权从合同总金额 10%的质保金中直接扣除，对不足以抵偿的部分，甲方保留追索权；设备质保期以外，甲方保留追索的权利，包括从甲、乙双方所签署的其他合同乙方的权利中，追偿上述经济损失及违约金。

十七、解决合同纠纷的方式

1、合同双方本着诚实、公平合理的原则协商解决，协商仍不能达成共识，可向甲方住所地人民法院提起诉讼。

2、在诉讼期间，合同未发生争议部分应当继续履行。

十八、其它



1、合同所有附件均为合同的有效组成部分，与合同具有同等的法律效力。
包括招标文件、谈判文件、成交通知书、成交方的投标文件及询标中的书面答疑
和开标中的书面承诺等，其他未尽事宜从其规定。

2、乙方保证提供的资质是真实的，与原件相符。否则，产生的责任及给甲
方造成的损失均由乙方承担并赔偿。

3、乙方保证合同中提供的电话、传真、开户银行、账号等信息准确无误。
否则造成的责任及损失由乙方承担。

4、本合同应按中华人民共和国的相关法律解释。

5、本合同文本一式伍份，甲方执肆份、乙方执壹份，均具有同等的法律效
力。自甲、乙双方签字盖章之日起生效，双方如有未尽事宜，可另行友好协商解
决。

6、本合同首部双方的联系方式及地址均为双方有效的送达地址，如有一方
地址发生变更，应在变更后当日向对方书面通知，如因变更方未及时通知，相对
方按合同尾部地址送达的，视为送达成功。

(以下无正文，为本合同签署页)

甲方(盖章):

法人或授权代表(签字):

地址:

电话:

开户行:

账号:

日期: 2023年12月22日

乙方(盖章):

法人或授权代表(签字):

地址:

电话:

开户行:

账号:

日期: 2023年12月22日



成交通知书

新疆新特新实业有限公司：

项目（编号：2221101000009212823）现已结束。经多方确认，贵公司被确认为成交供应商，成交金额为 ¥228,330.00 元。接到本通知后，请贵公司委派授权代表，按照采购要求和贵公司采购响应的承诺，在 3个工作日内与采购单位联系。

采购单位：新疆医科大学第一附属医院

成交日期：2023年12月29日



成交通知书

新疆新特新实业有限公司：

项目（ 编号： 2221101000009065357 ） 现已结束。经多方确认，贵公司被确认为成交供应商，成交金额为 ¥82,960.00 元。接到本通知后，请贵公司委派授权代表，按照采购要求和贵公司采购响应的承诺，在 3个工作日内与采购单位联系。

采购单位：新疆医科大学第一附属医院

成交日期：2023年12月22日

