

浙江师范大学金华校本部学生公寓寝室床及配套家具更新（一期）项目采购合同

需方(甲方): 浙江师范大学 签订时间: 2025 年 7 月 2 日

供方(乙方): 浙江惠美工贸有限公司 签订地点: 浙江师范大学

根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国民法典》等有关法律法规的规定,甲乙双方按照 2025 年 6 月 19 日浙江师范大学金华校本部学生公寓寝室床及配套家具更新（一期）项目采购结果（项目编号 ZB2025022a 号, 确认书号【2025】19671,19672），经充分协商，同意就下列条款签订本合同。

第一条合同标的

1. 合同标的

名称	规格型号、生产厂家	技术参数	单位	数量	单价(元)	总价(元)
二连体中梯公寓床 A	长 4600mm*宽 900mm*高 3000mm (中梯宽 600mm) 浙江惠美工贸有限公司	详见附件 1	套	808	5118	4135344
二连体中梯公寓床 B	长 4550mm*宽 900mm*高 3100mm (中梯宽 550mm) 浙江惠美工贸有限公司		套	1654	5110	8451940
中高床公寓组合家具(单人中高公寓床+书桌 A)	单人中高公寓床: 长 2000mm*宽 900mm*高 2200mm 书桌 A: 长 1000mm*宽 600mm*高 1800mm 浙江惠美工贸有限公司		套	768	2305	1770240
功能性用房组合家具(单人床*2、双人衣柜*1、书桌 B*2)	单人床: 长 2000mm*宽 1000mm*高 900mm 双人衣柜: 长 800mm*宽 800mm*高 1800mm 书桌 B: 长 1200mm*宽 600mm*高 1800mm 浙江惠美工贸有限公司		套	9	1995	17955
储物柜 D	高 1740mm*深 550mm*宽 350mm 浙江惠美工贸有限公司		个	1430	518	740740
储物柜 E	高 1740mm*深 550mm*宽 350mm		个	224	520	116480

	顶板后侧增加约长 250mm* 宽 100mm 左右的挡板,用于遮 挡墙体和消防水管 之间的缝隙 浙江惠美工贸有限公司				
靠背椅	520mm*540mm*860 mm, ±20mm(长* 宽*高) 浙江惠美工贸有限公司	张	5710	220	1256200
合计人民币金额(大写): 壹仟陆佰肆拾捌万捌仟捌佰玖拾玖元整					¥: 16488899.00

2.以上价款以人民币进行结算。该价款为固定价,已包含货款、运输、装卸、安装、调试、利润、税收、各种代理费等一切费用。

3.乙方要对每个寝室重新复核安装尺寸参数,保证产品安装后与现场预留空间适配。并且,按甲方要求免费提供相关技术服务。另外,寝室床及配套家具的最终尺寸参数,以户型尺寸为准。

第二条 交货时间、地点及安装规定

本次采购标的分两批实施安装和验收。

(1) 第一批,二连体中梯公寓床 A 共 808 套、中高床公寓组合家具共 768 套,靠背椅共 2384 张。根据第一批寝室改造的进度,7 月 25 日左右与改造施工交叉进场安装,要求 2025 年 8 月 25 日前完成全部安装、调试及寝室空气抽样检测。若因寝室改造进度原因导致安装工期缩短,乙方须无条件配合采购方加派人手按时完成安装,如部分房间因改造暂时无法进场安装等情况则双方另行协商进场安装的时间。

(2) 第二批:二连体中梯公寓床 B 共 1654 套、功能性用房组合家具共 9 套、储物柜 D 共 1430 个、储物柜 E 共 224 个、靠背椅共 3326 张。根据第二批寝室改造进度进场安装,原则上于 2026 年 7 月 20 日前完成安装、调试及寝室空气抽样检测。若因寝室内部装修进度导致可提前或需延后的情况,甲方提前一周与乙方协商调整进场安装时间。

涉及新家具采购安装的宿舍,甲方聘请第三方具有国家相关资质的检测公司进行全覆盖的空气检测,检测方式为抽检,抽检房间数不少于验收房间总数的 5%(第一批空气检测房间数≥40 间;第二批空气检测房间数≥42 间)。主要检测指标为:甲醛、苯、甲苯、二甲苯、TVOC 等,各项指标要求均须符合 GB/T18883-2022《室内空气质量标准》的要求。若检测不合格,甲方将聘请第三方具有国家相关资质的治理公司(治理公司和检测公司须为两家不同的公司,且须经甲方认可),针对所有安装家具寝室开展空气治理,之后再次进行检测,直至空气检测(CMA)合格。该空气治理和检测相关费用由乙方承担。另外,到校安装的主材及配件按 0.02%的比例随机抽样进行破坏性预验收,破坏性预验

收过程中破坏的主材及配件由乙方免费更换；安装完成后对安装工艺是否到位进行抽样预验收，如柜门不服帖、床体摇晃等安装不到位的，在乙方整改后由甲方再次组织验收。

若乙方在生产、破坏性预验收或任一批次货物交付验收等过程中，一旦被发现有不符招标要求、货不对板、工期滞后或其他明显影响生产质量和进度等问题的，必须限期整改（自收到甲方发出整改通知起5日内），若限期整改仍不到位的，立即终止合同，并扣除全额的履约保证金。

安装地点：浙江省金华市婺城区新狮街道迎宾大道688号浙江师范大学校本部校区学生公寓。

第三条 货物包装、发运、运输及安装要求

1. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2. 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的位置并在验收合格办理相关手续后视为交付。

3. 乙方应保证交付的货物是全新、未使用过的、进货渠道合法的原装合格正品，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。若技术性能无特殊说明，则按国家有关部门最新颁布的标准及规范为准。

4. 货物在交付甲方前发生的一切风险（包括运输、安装、调试等过程中发生的人身、货物安全问题）均由乙方负责。

5. 乙方根据招标文件规定免费安装完成并及时清理好货物包装废弃物及其他垃圾；安装过程中如对甲方的建筑物及设备、设施造成损坏的，乙方须负责赔偿或按乙方要求在学校下学期开学前免费修复。

第四条 验收时间、标准

1. 所有产品均已运输至指定地点后，并安装调试完毕，由甲方严格按照样品及招标文件等内容进行验收。

验收过程中若产生争议，甲方可随机每样抽取一件送至国家认可的具备CMA认证的第三方检测机构进行检测，对板材甲醛含量、冷轧钢管涂层附着力及耐腐蚀性、冷轧钢管耐冲击强度、PP塑料有害物质含量等进行检测，费用由乙方承担。

2. 验收依据：合同、招标文件、投标响应文件；乙方提供的技术规格、经甲方认可的合同货物的有效检验文件；乙方投标文件中提供的经甲方认可的合同货物的验收标准（符合中国有关的国家、地方、行业标准）和检测办法及相应检测手段；有需要时能联系乙方到场共同验收。

3. 验收合格的条件：所供货物符合产品标准及合同的要求；进行测试和验收过程中发现的问题已被解决并得到甲方的认可；合同中规定的所有产品均已交付并得到接受。

4. 甲方可在货物生产全过程中进行监督检查，由甲方聘请具备资质的第三方检测机构全程跟踪检测，并出具检测报告，包括三次厂家现场抽检（初期原材料

检测，中期半成品跟踪检测和后期成品检测）、到校安装的主材及备件破坏性检测以及安装完成后寝室空气检测。检测结果应符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求，检测费用由乙方承担。

5.若发现任何损坏及质量问题，甲方提出更换时乙方应在十五日内更换至符合标准，由此产生的费用由乙方承担。验收不合格且乙方在十五日后仍未整改至符合标准，则视为乙方自动放弃合同。

6.如到校安装的主材及配件的破坏性检测（破坏性验收后的主材及配件由乙方免费更换）不符合招标文件供应商投标承诺、样品及采购合同约定的要求，校方有权不支付剩余货款并追讨已支付货款，并追究乙方相应的违约责任。

第五条 履约保证金

1.乙方须在合同签订后5个工作日内向甲方支付合同总金额1%的履约保证金。履约保证金在货物安装调试完毕验收合格后，如无质量、服务投诉和索赔等违约情形的，该款项于项目验收结束后7个工作日内无息退还。

2.提交方式：

（1）转账：收款单位（户名）：浙江师范大学

开户银行：金华银行浙师大支行

银行账号：130182640000422

（2）银行、保险公司等金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式。

第六条 货款支付

乙方向甲方出具付款项的全额增值税普通发票，分四次支付。

序号	付款比例（%）	考核要求
1	15%	在合同生效以及第一批货物具备实施条件后且乙方已向甲方提交银行、保险公司等金融机构出具的预付款保函的，甲方向乙方支付合同总金额的15%，主要用于第一批货物生产。
2	25%	第一批货物在安装调试完毕且验收合格后，在提供其他符合采购方付款流程所需材料的前提下，甲方在七个工作日内向乙方支付合同总金额的25%。
3	25%	在第二批货物具备实施条件后且乙方已向甲方提交银行、保险公司等金融机构出具的预付款保函的，甲方向乙方支付合同总金额的25%，主要用于第二批货物生产。
4	35%	第二批货物在安装调试完毕且验收合格后，在提供其他符合采购方付款流程所需材料的前提下，甲方在七个工作日内向乙方支付合同总金额的35%。

第七条 质保期、售后服务

1.质保期：乙方对所供货物提供质保期15年（自验收合格之日起算）。

2.售后服务：需在金华市内设有维修点或是安排专门的维修人员，提供24

小时报修服务，维修人员在接到报修后 24 小时内须赶到现场，一般性维修原则上当天完成，因备件不足或维修较为复杂需较长时间的，需免费提供替代产品供学生暂时使用，并提供不间断的服务直到修复完成。维修点一般情况下需备有足够的备件以适应学校维修需要。

3.质保期内，乙方须负责对其提供的所有产品进行全面维修，因非人为故意破坏等造成的破损不再收取任何维修费用，对于因人为故意造成的损坏仅收取相应材料费（需提供基本备件的材料费清单）。

4.质保期内，学生因产品质量原因发生意外事件的，乙方协助通过产品责任险、产品质量险、公众责任险进行相应的赔偿。

5.甲方对整个售后服务过程进行监督，乙方提供的货物在质保期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，甲方可要求乙方按以下办法处理：

（1）更换：由乙方承担所发生的全部费用。

（2）退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

售后服务承诺详见附件 2。

第八条 权利保证

乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不被第三方提出侵犯其专利权、著作权、商标权或其他权利的起诉。一旦出现侵权，乙方应承担全部责任。

第九条 违约责任

1. 甲方无正当理由拒收货物的，甲方向乙方偿付拒绝接受货物价值总额的百分之五的违约金。

2. 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的，甲方应按逾期付款总额每日万分之三的标准向乙方支付违约金。

3. 乙方逾期交付货物的，乙方应按逾期交付价值总额每日万分之三的标准向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中直接扣除。逾期时间超过 10 个工作日仍不能交付的，甲方可解除本合同。

4. 乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及招标文件规定标准的，甲方有权扣除履约保证金、不支付剩余货款并追讨已支付货款，并追究相应的违约责任。甲方有权拒收该货物，可以要求乙方更换或者退货处理（更换或者退货处理按本合同第七条规定的方式执行）。若甲方要求更换，但乙方仍不能在双方约定期间内提供符合合同及招标文件规定标准的货物，甲方可单方解除本合同。若甲方要求退货的，同时可以直接解除本合同。

5. 因乙方原因导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总金额百分之五的违约金，如造成甲方损失超过违约金数额的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

6. 乙方如违反售后服务承诺应承担违约责任，每发生一次，支付 5000 元违约金。

7. 违约和赔偿责任范围还包括但不限于甲方因此支付的公证费、鉴定费、诉讼费、律师费等费用。

第十条 合同的转让

乙方不得擅自部分或全部转让其应履行的合同义务，否则，甲方视乙方擅自转让行为为违约行为，有权单方解除合同，按本合同第九条追究乙方的违约责任。

第十一条 合同的组成及生效

1. 招标文件、中标人的投标文件、有关变更补充文件以及评标过程中的澄清、承诺文件等及合同附件均是合同的重要组成部分和本合同均具有同等法律效力。

2. 本合同经双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章后生效。合同执行期内，甲乙双方均不得随意变更或解除合同。合同如有未尽事宜，须经双方共同协商，做出补充规定，补充规定与合同具有同等效力。

3. 本合同壹式肆份，甲方执叁份，乙方执壹份。

第十二条 不可抗力处理

1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 甲乙双方如有涉及合同相关事项或发生不可抗力需通知或送达对方的，甲乙双方确认以下送达方式：

甲方寄送地址：浙江省金华市迎宾大道 688 号

联系人：舒夏萍，联系电话：0579-82282524。电子邮箱地址：113713216@qq.com

乙方寄送地址：浙江省武义经济开发区白洋工业区(深塘)

联系人：胡晓英，联系电话：0579-87869628。电子邮箱地址：3134601077@qq.com

甲、乙双方法定代表人或委托代理人在本合同落款记载的手机号码和移动部门登记的号码、IP 地址，以及与之关联的 QQ、微信等均为电子数据信息接收终端。

甲方依据本合同约定地址向乙方送达通知函件的，函件签收日为送达日；若乙方拒收，或无人签收退件的，退件记载日为送达日；甲方依据本条款约定以电子数据方式向乙方送达通知的，电子数据发送时间为通知送达时间。

法院等司法行政部门可依据本合同第十二条约定向乙方送达法律文书。

第十三条 合同争议的解决方式

本合同如发生纠纷，当事人双方应当及时协商解决，协商不成时，由甲方所在地人民法院裁决。

第十四条 本合同共有附件 2 个，共计 29 页

附件 1：技术参数

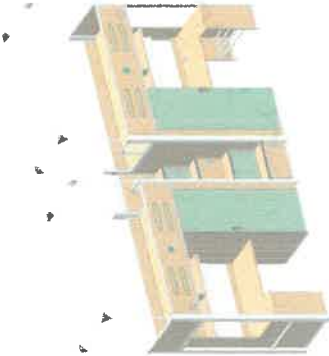
附件 2：售后服务承诺书

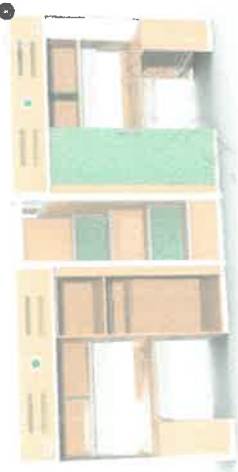
需 方 (甲方)	供 方 (乙方)
单位名称 (章):  浙江师范大学	单位名称 (章): 浙江惠美工贸有限公司
单位地址: 浙江金华迎宾大道688号	单位地址: 浙江省金华市武义县深塘
法人代表:	法人代表:
委托代理人: 	委托代理人: 
统一社会信用代码: 12330000470003513H	统一社会信用代码: 9133072373602817XD
户 名: 浙江师范大学	户 名: 浙江惠美工贸有限公司
开户银行: 金华银行浙师大支行	开户银行: 中国工商银行武义县支行
银行帐号: 130182640000422	银行帐号: 1208060009000023741
电 话: 0579-82282322	电 话: 0579-87869628

以下空白。

附件 1

技术参数

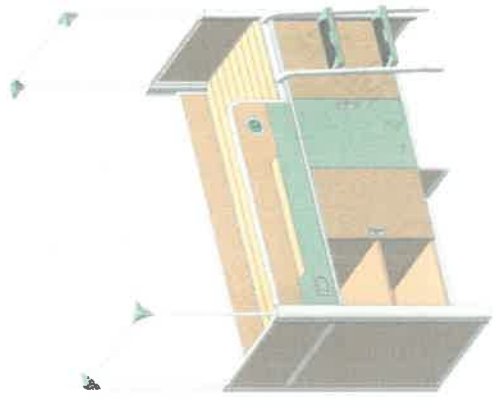
序号	名称	图片	功能及技术参数要求
1	二连体中梯公寓床 A 二连体中梯公寓床 B (具体尺寸以现场实际 测量为准,如遇部分特殊 房型,则规格根据现场测 量情况做合理化调整)	 二连体中梯公寓床	二连体中梯公寓床 A: 长 4600mm*宽 900mm*高 3000mm (中梯宽 600mm) 二连体中梯公寓床 B: 长 4550mm*宽 900mm*高 3100mm (中梯宽 550mm) ▲1.立柱: 采用壁厚≥1.2mm 异型闭口冷轧钢管,钢管周长 277mm,立柱正面一侧设圆弧勾角,要求组合柜与床立柱之间合缝、平整,使整体更美观。侧面设有整体安全圆弧。 2.床挺: ▲ (1) 壁厚≥1.2mm 异型闭口冷轧钢管,钢管周长 257mm,异型管材底部设有整体安全圆弧,钢管上端两侧设有≥45mm*20mm 台阶,一侧放置前护栏封板,另一侧放置床板。 (2) 每铺增加 3 根长 25mm*宽 25mm*厚 1.0mm 方形冷轧钢管横档连接加固,床挺底部到地面距离 1750mm。 3.床架: 横管采用 25mm*50mm*1.0mm 方形冷轧钢管和长 25mm*宽 25mm*厚 1.0mm 方形冷轧钢管制作,床头嵌入一块 16mm 优质三聚氰胺饰面实木多层板。 床尾扶手采用长 25mm*宽 25mm*厚 1.0mm 方形冷轧钢管滚压制作。中间竖档采用 φ 19*厚 1.0mm 圆形冷轧钢管制作。床尾缺口尺寸: 450mm-500mm。 ★4.前后护栏: 采用长 25mm*宽 25mm*厚 1.0mm 方形冷轧钢管,前护栏高度要

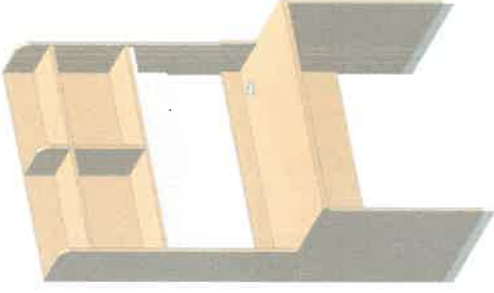
	 床下桌柜  衣柜内部结构图	求床板离护栏上沿高 350mm，护栏内部镶嵌一块 18mm 厚的优质三聚氰胺饰面实木多层板，带四个长腰形塑料观察口。护栏与立柱采用隐形卡件连接，外部看不到卡件孔与接缝。前护栏居中位置设有丝网印透明底校徽 logo。前护栏靠床头右下角设学生信息卡槽，内侧增加置物盒。后护栏采用长 20mm*宽 20mm*厚 1.0mm 方形冷轧钢管制作，床板离护栏上沿高度 175mm，护栏内部镶嵌一块 16mm 厚的优质三聚氰胺饰面实木多层板。应在护栏内侧相应位置标上床褥的最大厚度的永久性标记线，显示床褥上表面最大高度。 5. 实木床板：采用≥80mm 宽*15mm 厚的优质杉木条板，缝隙≤10mm，木板面平整，不变形，上下面抛光，板材应结巴少、无毛刺、无霉烂、含水量符合 GB18584-2024《室内装饰装修材料家具中有害物质限量》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB/T1927.4-2021《无小试样木材物理力学性质试验方法第 4 部分：含水率测定》≤8%的国家标准；床板平铺钉在四根≥高 30mm*宽 40mm 的木档上。 6. 楼梯柜： ▲（1）采用 16mm 三聚氰胺饰面实木多层板制作，其中楼梯踏板厚度增加为 18mm，踏脚深度≥230mm，要求尺寸设计合理、兼顾储物功能且上下楼舒适，楼梯踏板前端装有铝合金装饰条，内嵌橡胶防滑条。内部加固框采用≥长 20mm*宽 20mm*厚 1.0mm 方形冷轧钢管制作，防潮底座采用≥宽 20*高 50*厚 1.0mm 的方形冷轧钢管制作，要求防潮架外延和床延外延平齐。 （2）楼梯柜门采用侧开门设计，带有四个储物格，拉手选用≥3mm 厚全铝合金材质打造，并采用复合环形内嵌式结构设计，拉手分上下盖两个部分。整体规格≥长 120mm*宽 45mm*厚 20mm。 7. 蚊帐架：采用 φ 19*厚 1.0mm 圆形冷轧钢管制作，采用全新 PP 塑料件连接，塑
--	---	--

		料尺寸≥88mm*88mm*88mm。 8.床下组合柜 ★(1) 衣柜：规格：≥宽 730mm*深 795mm*高 1740mm。衣柜均采用 16mm 厚的优质三聚氰胺饰面实木多层板,露边处采用同色 PVC 封边条封边。要求衣柜柜门有防止变形的加固措施，衣柜防潮底架采用≥宽 20mm*高 50mm*厚 1.0mm 的方形冷轧钢管制作；衣柜内部分上下两部分，上部可堆叠衣物或棉被，下层靠后侧设有一层深≥300mm 的层板，内设挂衣杆采用 φ 22mm*厚 1.0mm 不锈钢圆管制作。拉手采用采用铝塑复合材质制作，长条形握把式设计。柜门有门吸，带有隐藏式锁扣，支持学生自行加装挂锁，门板有陶瓷挂钩。要求拉手颜色搭配合理，尺寸与柜子协调。锁舌可设计成伸缩结构，有效避免碰撞风险，充分兼顾使用安全性与操作便利性。衣柜防潮底架采用≥宽 20mm*高 50mm*厚 1.0mm 的方形冷轧钢管制作。 (2) 床下家具 L 形书桌整体规格：≥长 1200mm*宽 795mm*高 1740mm，L 形桌面采用 25mm 厚的优质三聚氰胺饰面实木多层板,桌下增加加固钢管,其他板材采用 16mm 厚的优质三聚氰胺饰面实木多层板制作,露边处采用同色 PVC 封边条封边；桌面一侧带有一个储物格，层板采用长 20mm*宽 20mm*厚 1.0mm 方形冷轧钢管制作，底部可放鞋，上方可放行李箱；桌面上方为单层书架，书架下方带有加固钢管，采用长 25mm*宽 25mm*厚 1.0mm 方形冷轧钢管制作；书桌下方靠墙一侧带有冲孔网板，采用 240mm 高*壁厚 0.8mm 冷轧钢板折弯而成。书桌面板靠墙一侧安装一个多媒体穿线孔（含盖）。书桌防潮底架采用≥宽 20mm*高 50mm*厚 1.0mm 的方形冷轧钢管制作。 9.家具板材、冷轧钢材、五金件： ★(1) 家具板材均采用优质三聚氰胺饰面实木多层板，要求符合 GB/T
--	--	--

	34722-2017《浸渍胶膜纸饰面板和细木工板》：板材甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg/m}^3$，理化性能-胶合强度胶合板基材≥ 0.70；表面胶合强度（MPa）$\geq 0.60\text{MPa}$；耐龟裂达到 5 级以上；所有三聚氰胺饰面实木多层板厚度偏差不得超过$\pm 1.0\text{mm}$。品牌参照“优之树”“兔宝宝”“千年舟”“森鹿”等同类品牌。 ★（2）所用钢材均采用优质冷轧钢材,依据 GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法》拉伸试验:屈服强度$\geq 300\text{MPa}$；抗拉强度抗拉强度 $R_m \geq 400\text{MPa}$；依据 QB/T 3826-1999 抗盐雾$\geq 380\text{h}$，GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》判定依据；QB/T 1951.2-2013《金属家具 质量检验及质量评定》金属喷涂层硬度$\geq \text{H}$；冲击强度、冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着着力不应低于 2 级。 （3）所用五金件品牌参照“DTC”“美顿”“德昌”“东悍”等同类品质品牌。铰链、轨道带有阻尼功能。 10.工艺要求：封边条厚度$\geq 1.2\text{mm}$，封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底；整件产品色泽应相似，涂层不得有皱皮、发粘和漏漆现象。正视图（包括面板）应平整光滑、清晰，应无明显木孔沉陷，其他部位表面手感应光滑，无明显粒子、涨边和不平整；所有冷轧钢管必须做到焊接平整、无虚焊、无明显焊疤、焊接处需打磨光滑；所有冷轧钢管必须做到酸洗磷化或硅烷或抛丸等处理，静电喷塑、高温烘烤。 11.检测报告：所有材料均符合国家标准要求，并须提供以下检测报告（提供带有 CMA 标志的有效期内的检测报告复印件并加盖公章，原件备查）： ★（1）钢管：依据相关检测标准，检测报告需符合①QB/T 3826-1999 抗盐雾$\geq 380\text{h}$；②QB/T4371-2012 的抑菌率不小于 99%；③QB/T 1951.2-2013《金	
--	--	--

		属家具 质量检验及质量评定》涂层硬度$\geq H$, 冲击强度、冲击高度 400mm, 应无剥落、裂纹、皱、附着力 (级) 不应低于 2 级; ④GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》阻燃 1 级; ⑤GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》B1 级; ⑥4371-2012《家具抗菌性能的评价》抑菌率不小于 99%; ⑦产烟毒性危险分级达到 GB/T 20285—2006 中的 ZA2 级或更优级别; ⑧JC/T 2039-2010 防霉等级达到 1 级或更优级别。检测报告和检测标准满足 4 项及以上且没有分包检测的为有效检测报告。 ★ (2) 公寓床: 依据相关检测标准, 检测报告需符合①GB/T35607-2024《绿色产品评价 家具》全项; ②QB/T2741—2013《学生公寓多功能家具》全项; ③QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》抗盐雾$\geq 380h$; ④GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》有害物质, 塑料件耐老化 380h; ⑤GB20286—2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》阻燃 1 级; ⑥GB8624—2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》B1 级; ⑦QB/T4371—2012《家具抗菌性能的评价》抑菌不小于 99%; ⑧产烟毒性危险分级达到 GB/T 20285—2006《材料产烟毒性危险分级》中的 ZA2 级或更优级别; ⑨JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》防霉等级达到 1 级或更优级别。检测报告和检测标准满足 5 个及以上项且没有分包检测的为有效检测报告。 ★ (3) 三聚氰胺饰面实木多层板: 依据相关检测标准, 检测报告需符合①GB/T 18101-2024 阻燃 B1-C 级; ②QB/T4371-2012 抑菌率不小于 99%; ③GB20285-2006 产烟毒性危险分级达到 ZA2 级或更优级别; ④GB/T 34722-2017 理化性能-胶合强度胶合板基材≥ 0.70, 表面胶合强度 (MPa) $\geq 0.60MP$
--	--	---

		a, 耐龟裂达到 5 级, 甲醛释放限量$\leq 0.050\text{mg}/\text{m}^3$; ⑤JC/T 2039-2010 防霉等级达到 1 级或更优级别。检测报告和检测标准满足 3 个及以上项目且没有分包检测的为有效检测报告。 12.家具颜色: 主色: 原木纹色, 配色: 抹茶绿
2	中高床公寓组合家具(单人中高公寓床+书桌 A)具体尺寸以现场实际测量为准,如遇部分特殊房型,则规格根据现场测量情况做合理化调整	一、单人中高公寓床: 整体尺寸: 长 2000mm*宽 900mm*高 2200mm ▲ 1.立柱: 壁厚$\geq 1.2\text{mm}$ 异型闭口冷轧钢管。钢管周长 277mm, 立柱正面一侧设圆弧勾角, 要求组合柜与床立柱之间合缝、平整, 使整体更美观。侧面设有整体安全圆弧。 2.床挺: ▲ (1) 壁厚$\geq 1.2\text{mm}$ 异型闭口冷轧钢管, 钢管周长 257mm, 管材底部设有整体安全圆弧, 钢管上端两侧设有$\geq 45\text{mm} \times 20\text{mm}$ 台阶, 一侧放置前护栏封板, 另一侧放置床板。 (2) 每铺增加 3 根长 25mm*宽 25mm*厚 1.0mm 方形冷轧钢管横档连接加固。 3.床架: 横管采用$\geq$高 25mm*宽 50mm*厚 1.0mm 方形冷轧钢管和长 25*宽 25*厚 1.0mm 方形冷轧钢管制作, 床头嵌入一块厚 16mm 优质三聚氰胺饰面实木多层板。 ★4.前后护栏: 前护栏采用长 25mm*宽 25mm*厚 1.0mm 方形冷轧钢管, 前护栏高度要求床板离前护栏上沿高 350mm, 护栏内部镶嵌两块颜色不同的 16mm 厚的优质三聚氰胺饰面实木多层板, 上下形成拼色, 两板之间带有一个观察口。护栏与立柱采用隐形卡件连接, 外部看不到卡件孔与接缝。前护栏靠爬梯位置设有丝网  单人中高公寓床

		印透明底校徽 logo。前护栏靠床头右下角设有学生信息卡槽，内侧增加置物盒。后护栏采用长 20mm*宽 20mm*厚 1.0mm 方形冷轧钢管制作，床板离护栏上沿高度 175mm。护栏内部镶嵌一块 16mm 厚的优质三聚氰胺饰面实木多层板。应在护栏内侧相应位置标上床褥的最大厚度的永久性标记线，显示床褥上表面最大高度。 5.实木床板：采用$\geq 80\text{mm}$ 宽*15mm 厚的优质杉木条板，缝隙$\leq 10\text{mm}$，木板面平整，不变形，上下面抛光，板材应结巴少、无霉烂、含水量符合 GB18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB/T1927.4-2021《无小试样木材物理力学性质试验方法第 4 部分:含水率测定》$\leq 8\%$的国家标准；床板平铺钉在四根$\geq$高 30mm*宽 40mm 的木档上。 6.蚊帐架：采用$\Phi 19*1.0\text{mm}$ 圆形冷轧钢管制作，采用全新 PP 塑料件连接，塑料尺寸$\geq 88\text{mm}*88\text{mm}*8\text{mm}$。 ★7.爬梯：主管采用$\geq$宽 25*长 40*厚 1.2mm 异型闭口管材制作，爬梯踏板规格：$\geq$长 360mm*135 宽 mm*厚 35mm。爬梯踏板采用全新 PP 塑料制作，踏板上方带有斜坡凹槽，凹槽内部设有多条凸起的防滑条。并在踏板上镶嵌宽度$\geq 14\text{mm}$ 的夜光条，便于夜间使用。爬梯缺口宽度需符合国家标准：$500\text{mm}-600\text{mm}$。所有单人中高床爬梯均设计在靠阳台门一侧。 8.床下储物柜：储物柜均采用 16mm 厚的优质三聚氰胺饰面实木多层板制作，露边处采用同色 PVC 封边条封边，储物柜防潮底架采用$\geq$宽 20mm*高 50mm*厚 1.0mm 方形冷轧钢管制作；柜门拉手选用厚$\geq 3\text{mm}$ 全铝合金材质打造，并采用复合环形内嵌式结构设计，拉手分上下盖两个部分。整体规格$\geq$长 120mm*宽 45mm*厚 20mm。双侧柜门均可内置挂锁，支持学生自行加装挂锁，
--	---	---

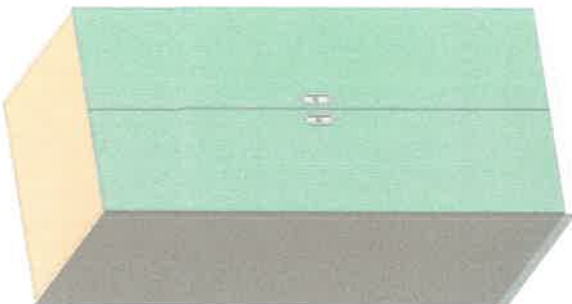
书桌 A

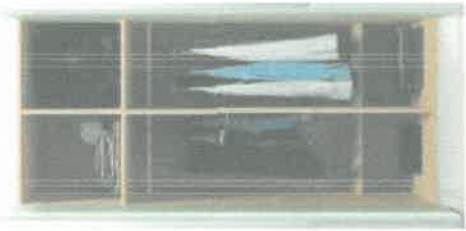
	锁舌材质厚 2mm 冷轧钢板。柜门有陶瓷挂钩。 9.家具板材、冷轧钢材、五金件： ★（1）家具板材均采用优质三聚氰胺饰面实木多层板，要求符合 GB/T 34722-2017《浸渍胶膜纸饰面板和细木工板》：板材甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg/m}^3$，理化性能-胶合强度胶合板基材≥ 0.70；表面胶合强度（MPa）$\geq 0.60\text{MPa}$；耐龟裂达到 5 级以上；所有三聚氰胺饰面实木多层板厚度偏差不得超过$\pm 1.0\text{mm}$。品牌参照“优之树”“兔宝宝”“千年舟”“森鹿”等同类品牌。 ★（2）所用钢材均采用优质冷轧钢材,依据 GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法》拉伸试验：屈服强度$\geq 300\text{MPa}$；抗拉强度抗拉强度 $R_m \geq 400\text{MPa}$；依据 QB/T 3826-1999 抗盐雾$\geq 380\text{h}$，GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》判定依据；QB/T 1951.2-2013《金属家具 质量检验及质量评定》金属喷涂层硬度$\geq \text{H}$；冲击强度、冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力不应低于 2 级。 （3）所用五金件品牌参照“DTC”“美顿”“德昌”“东悍”等同类品质品牌。铰链、轨道带有阻尼功能。 10.工艺要求：封边条厚度$\geq 1.2\text{mm}$，封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底；整件产品色泽应相似，涂层不得有皱皮、发粘和漏漆现象。正视图（包括面板）应平整光滑、清晰，应无明显木孔沉陷，其他部位表面手感应光滑，无明显粒子、涨边和不平整；所有冷轧钢管必须做到焊接平整、无虚焊、无明显焊疤、焊接处需打磨光滑；所有冷轧钢管必须做到酸洗磷化或硅烷或抛丸等处理，静电喷涂、高温烘烤。 11.检测报告：所有材料均符合国家标准要求，须提供以下检测报告（提供带有 CMA 标志的有效期内的检测报告复印件并加盖公章，原件备查）：	
--	--	--

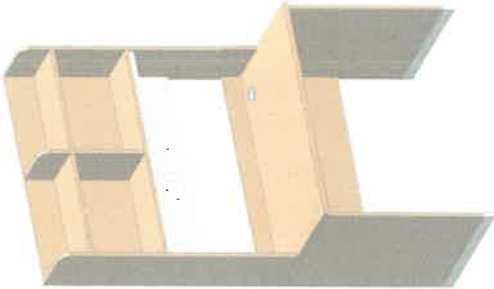
	★（1）拉手：依据相关检测标准，检测报告需符合①QB/T 3826-1999 抗盐雾≥380h；②QB/T4371-2012 抑菌率不小于 99%；③产烟毒性危险分级达到 GB/T 20285—2006 中的 ZA2 级或更优级别；④JC/T 2039-2010 防霉等级达到 1 级或更优级别；⑤GB/T 32487-2016 塑料件耐老化达到 380h。检测报告和检测标准满足 3 个及以上项目且没有分包检测的为有效检测报告。 ★（2）实木床板：依据相关检测标准，检测报告需符合①GB18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；②GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》；③GB/T1927.4-2021《无小试样木材物理力学性质试验方法第 4 部分:含水率测定》≤8%。检测报告和检测标准满足 2 个及以上项且没有分包检测的为有效检测报告。 12. 主色：原木纹色，配色：抹茶绿。 二、书桌 A： 整体尺寸：长 1000mm*宽 600mm*高 1800mm ★1.桌面：采用 25mm 厚的优质三聚氰胺饰面实木多层板,其他均采用 16mm 厚的优质三聚氰胺饰面实木多层板制作,露边处采用同色 PVC 封边条封边，桌面下方设有加固档,采用高 20mm*宽 30mm*厚 1.0mm 的方形冷轧钢管横档连接加固。桌面右上角安装一个多媒体穿线孔（含盖）。 2.书架：分两层，每层带一块中隔板。书架下方带有加固钢管采用长 25mm*宽 25mm*厚 1.0mm 方形冷轧钢管制作；书架下方靠墙一侧带有冲孔网板，采用 240mm 高*壁厚 0.8mm 冷轧钢板折弯而成。书桌防潮底座采用≥宽 20mm*高 50mm*厚 1.0mm 的方形冷轧钢管制作。 3.家具板材、冷轧钢材、五金件：
--	--

		★(1) 家具板材均采用优质三聚氰胺饰面实木多层板, 要求符合 GB/T 34722-2017《浸渍胶膜纸饰面板胶合板和细木工板》: 板材甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg/m}^3$, 理化性能: 胶合强度胶合板基材≥ 0.70; 表面胶合强度 (MPa) $\geq 0.60\text{MPa}$; 耐龟裂达到 5 级以上; 所有三聚氰胺饰面实木多层板厚度偏差不得超过土 1.0mm。品牌参照“优之树”“兔宝宝”“千年舟”“森鹿”等同类品牌。 ★(2) 所用钢材均采用优质冷轧钢材, 依据 GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第 1 部分: 室温试验方法》拉伸试验: 屈服强度$\geq 300\text{MPa}$; 抗拉强度抗拉强度 $R_m \geq 400\text{MPa}$; 依据 QB/T 3826-1999 抗盐雾$\geq 380\text{h}$, GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》判定依据; QB/T 1951.2-2013《金属家具 质量检验及质量评定》金属喷涂层硬度$\geq \text{H}$; 冲击强度、冲击高度 400mm, 应无剥落、裂纹、皱纹; 附着力不应低于 2 级。 (3) 所用五金件品牌参照“DTC”“美顿”“德昌”“东悍”等同类品质品牌。铰链、轨道带有阻尼功能。 4. 工艺要求: 封边条厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底; 整件产品色泽应相似, 涂层不得有皱皮、发粘和漏漆现象。正视图 (包括面板) 应平整光滑、清晰, 应无明显木孔凹陷, 其他部位表面手感应光滑, 无明显粒子、涨边和不平整; 所有冷轧钢管必须做到焊接平整、无虚焊、无明显焊疤、焊接处需打磨光滑; 所有冷轧钢管必须做到酸洗磷化或硅烷或抛丸等处理, 静电喷塑、高温烘烤。 5. 检测报告: 所有材料均符合国家标准要求, 须提供以下检测报告 (提供带有 CMA 标志的有效期内的检测报告复印件并加盖公章, 原件备查): ★冷轧钢板: 依据相关检测标准, 检测报告需符合 GB/T 228.1-2021《金属材料
--	--	--

		料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法》拉伸试验：屈服强度$\geq 300\text{MPa}$；抗拉强度 $R_m\geq 400\text{MP}$。检测报告和检测标准全满足且没有分包检测的为有效检测报告。 6.主色：原木纹色，配色：抹茶绿
3	功能性用房组合家具(单人床*2、双人衣柜*1、书桌 B*2)具体尺寸以现场实际测量为准，如遇部分特殊房型，则规格根据现场测量情况做合理化调整	 单人床 一、单人床： 整体尺寸：长 2000mm*宽 1000mm*高 900mm 1.立柱： （1）采用壁厚$\geq 1.2\text{mm}$ 异型闭口冷轧钢管。钢管周长 201mm，立柱侧面设有整体安全圆弧。 （2）立柱下脚采用优质全新 PP 塑料内塞装饰。 2.床挺： （1）采用壁厚$\geq 1.2\text{mm}$ 异型闭口冷轧钢管。钢管周长 206mm，管子底部带有圆弧倒角，确保使用的安全性。 （2）每铺增加 3 根长 25mm*宽 25mm*厚 1.0mm 方形冷轧钢管横档连接加固，床挺上沿到床立柱底部 450mm。 3.床架：横管采用宽 25mm*高 50mm*厚 1.0mm 方形冷轧钢管和长 25mm*宽 25mm*厚 1.0mm 方形冷轧钢管制作，顶管采用壁厚$\geq 1.0\text{mm}$ 异型闭口冷轧钢管制作，要求钢管有整体安全圆弧，床头嵌入 16mm 优质三聚氰胺饰面实木多层板，设有学生信息卡槽。 4.实木床板：采用$\geq 80\text{mm}$ 宽*15mm 厚的优质杉木条板，缝隙$\leq 10\text{mm}$，木板面平整，不变形，上下面抛光，板材应结巴少、无毛刺、无霉烂、含水量符合 GB18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T35601-2017

	 双人衣柜	《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB/T1927.4-2021《无小试样木材物理力学性质试验方法第4部分:含水率测定》≤8%的国家标准;床板平铺钉在四根≥高30mm*宽40mm的木档上。 5.家具板材、冷轧钢材、五金件: (1) 家具板材均采用优质三聚氰胺饰面实木多层板,要求符合GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》:板材甲醛释放量≤0.05mg/m³,理化性能:胶合强度胶合板基材≥0.70;表面胶合强度(MPa) ≥0.60MPa;耐角裂达到5级以上;所有三聚氰胺饰面实木多层板厚度偏差不得超过±1.0mm。品牌参照“优之树”“兔宝宝”“千年舟”“森鹿”等同类品牌。 (2) 所用钢材均采用优质冷轧钢材,依据GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》拉伸试验:屈服强度≥300MPa;抗拉强度抗拉强度Rm≥400MPa;依据QB/T 3826-1999 抗盐雾≥380h, GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》判定依据;QB/T 1951.2-2013《金属家具 质量检验及质量评定》金属喷涂涂层硬度≥H;冲击强度、冲击高度400mm,应无剥落、裂纹、皱纹;附着力不应低于2级。 (3) 所用五金件品牌参照“DTC”“美顿”“德昌”“东悍”等同类品质品牌。铰链、轨道带有阻尼功能。 6.工艺要求:封边条厚度≥1.2mm,封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底;整件产品色泽应相似,涂层不得有皱皮、发粘和漏漆现象。正视图(包括面板)应平整光滑、清晰,应无明显木孔沉陷,其他部位表面手感应光滑,无明显粒
--	--	--

		子、涨边和不平整；所有冷轧钢管必须做到焊接平整、无虚焊、无明显焊疤、焊接处需打磨光滑；所有冷轧钢管必须做到酸洗磷化或硅烷或抛丸等处理，静电喷涂、高温烘烤。 7.家具颜色：主色：原木纹色 二、双人衣柜： 整体尺寸：长 800mm*宽 800mm*高 1800mm（针对部分特殊房型，以现场实际测量为准，即根据现场情况做合理化调整。） 1.板材采用 16mm 厚的优质三聚氰胺饰面实木多层板,露边处采用同色 PVC 封边条封边。衣柜内部设有中立板，分左右两部分，可供两人使用。每列上部分为衣物叠放区，下部分为挂衣区。挂衣杆采用 $\phi 22\text{mm}$*厚 1.0mm 不锈钢圆管制作。挂衣区下部设置一层层板。防潮底座采用 $\geq 20^*$高 50*厚 1.0mm 方形冷轧钢管制作，要求衣柜柜门有防止变形的加固措施,柜门采用环形内嵌拉手，拉手采用厚 $\geq 3\text{mm}$ 铝合金材质复合环形几何体，整体规格 $\geq 120\text{mm}*45*20\text{mm}$，拉手安装方式为内嵌式拉手；拉手分上下盖两个部分。两个拉手均加装锁舌，支持学生自行加装挂锁，锁舌材质厚 2mm 冷轧钢板。拉手表面进行除油工艺处理、电泳、静电喷涂，涂层与金属表面的附着力强，不易腐蚀和脱落。涂装无明显的气泡、流痕、漏底、皱皮和其它损伤。塑粉要求用环保聚氨酯塑粉（户外型抗紫外线 II 级）。双侧柜门有陶瓷挂钩。 2.家具板材、冷轧钢材、五金件： （1）家具板材均采用优质三聚氰胺饰面实木多层板，要求符合 GB/T 34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》：板材甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$，理化性能-胶合强度胶合板基材 ≥ 0.70；表面胶合强度（MPa）$\geq 0.60\text{MPa}$；耐龟裂达到 5 级以上；所有三聚氰胺饰面实木多层板厚度偏差不得超过士
--	---	---

	 书桌 B	1.0mm。品牌参照“优之树”“兔宝宝”“千年舟”“森鹿”等同类品牌。 (2) 所用钢材均采用优质冷轧钢材,依据 GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》拉伸试验:屈服强度$\geq 300\text{MPa}$; 抗拉强度抗拉强度$R_m \geq 400\text{MPa}$; 依据 QB/T 3826-1999 抗盐雾$\geq 380\text{h}$, GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》判定依据; QB/T 1951.2-2013《金属家具 质量检验及质量评定》金属喷涂层硬度$\geq \text{H}$; 冲击强度、冲击高度 400mm, 应无剥落、裂纹、皱纹; 附着力不应低于 2 级。 (3) 所用五金件品牌参照“DTC”“美顿”“德昌”“东悍”等同类品质品牌。铰链、轨道带有阻尼功能。 3.工艺要求:封边条厚度$\geq 1.2\text{mm}$,封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底; 整件产品色泽应相似,涂层不得有皱皮、发粘和漏漆现象。正视图(包括面板)应平整光滑、清晰,应无明显木孔沉陷,其他部位表面手感应光滑,无明显粒子、涨边和不平整; 所有冷轧钢管必须做到焊接平整、无虚焊、无明显焊疤、焊接处需打磨光滑; 所有冷轧钢管必须做到酸洗磷化或硅烷或抛丸等处理,静电喷涂、高温烘烤,双人衣柜需固定在墙上。 4.检测报告:所有材料均符合国家标准要求。须提供以下检测报告(提供带有 CMA 标志的有效期内的检测报告复印件并加盖公章,原件备查): ★铰链:依据相关检测标准,检测报告需符合①QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》功能耐久性测试 80000 次,所有组件不应有影响正常运作的变形和磨损,结合处无断裂;②QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》,乙酸盐雾试验(100h),镀层的耐腐蚀等级:10 级,镀层对基体的保护等级:10 级。检测报告和检测标
--	--	--

		准满足 1 个及以上项目且没有分包检测的为有效检测报告。 5.主色：原木纹色，配色：抹茶绿 三、书桌 B 整体尺寸：1200mm*600mm*1800mm 其他技术参数同书桌 A
4	储物柜 D 储物柜 E （具体尺寸以现场实际测量为准，如遇部分特殊房型，则根据现场测量情况做合理化调整）	储物柜 D：整体尺寸：高 1740mm*深 550mm*宽 350mm 储物柜 E：整体尺寸：高 1740mm*深 550mm*宽 350mm，顶板后侧增加约长 250mm*宽 100mm 左右的挡板，用于遮挡柜体和消防水管之间的缝隙（针对部分特殊房型，以现场实际测量为准，即根据现场情况做合理化调整。） ★1.板材采用 16mm 厚的优质三聚氰胺饰面实木多层板,露边处采用同色 PVC 封边条封边。防潮底架采用≥宽 20mm*高 50mm*厚 1.0mm 方形冷轧钢管制作；柜门采用环形内嵌拉手，拉手采用厚≥3mm 铝合金材质复合环形几何体，整体规格≥120mm*45*20mm，拉手安装方式为内嵌式拉手；拉手分上下盖两个部分。拉手加装锁舌，支持学生自行加装挂锁。锁舌材质厚 2mm 冷轧钢板。拉手表面进行除油工艺处理、电泳、静电喷涂，涂层与金属表面的附着力强，不易腐蚀和脱落。涂装无明显的气泡、流痕、漏底、皱皮和其它损伤。塑粉要求用环保聚氨酯塑粉（户外型抗紫外线 II 级）。 2.家具板材、冷轧钢材、五金件： ★（1）家具板材均采用优质三聚氰胺饰面实木多层板，要求符合 GB/T 34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》：板材甲醛释放量≤0.05mg/m³，理化性能-胶合强度胶合板基材≥0.70；表面胶合强度（MPa）≥0.60MPa；耐龟裂达到 5 级以上；所有三聚氰胺饰面实木多层板厚度偏差不得超过±

		1.0mm。品牌参照“优之树”“兔宝宝”“千年舟”“森鹿”等同类品牌。 ★（2）所用钢材均采用优质冷轧钢材,依据 GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》拉伸试验:屈服强度$\geq 300\text{MPa}$; 抗拉强度抗拉强度 $R_m \geq 400\text{MPa}$; 依据 QB/T 3826-1999 抗盐雾$\geq 380\text{h}$, GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》判定依据; QB/T 1951.2-2013《金属家具 质量检验及质量评定》金属喷涂层硬度$\geq \text{H}$; 冲击强度、冲击高度 400mm, 应无剥落、裂纹、皱纹; 附着力不应低于 2 级。 （3）所用五金件品牌参照“DTC”“美顿”“德昌”“东悍”等同类品质品牌。铰链、轨道带有阻尼功能。 3.工艺要求:封边条厚度$\geq 1.2\text{ mm}$,封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底;整件产品色泽应相似,涂层不得有皱皮、发粘和漏漆现象。正视图(包括面板)应平整光滑、清晰,应无明显木孔沉陷,其他部位表面手感应光滑,无明显粒子、涨边和不平整;所有冷轧钢管必须做到焊接平整、无虚焊、无明显焊疤、焊接处需打磨光滑;所有冷轧钢管必须做到酸洗磷化或硅烷或抛丸等处理,静电喷漆、高温烘烤。储物柜需固定在墙上。 4.检测报告:所有材料均符合国家标准要求,须提供以下检测报告(提供带有 CMA 标志的有效期检测报告复印件并加盖公章,原件备查): ★(1)封边条:依据相关检测标准,检测报告需符合①QB/T 4463-2013 理化性能要求,耐磨性磨 30r 后应无露底现象,耐开裂性(耐龟裂性)≥ 2级,耐色牢度≥ 4级;②QB/T4371-2012 抑菌率不小于 99%;③GB/T 8626-2007、GB/T 20285-2006、GB/T 20284-2006 阻燃 1 级;④GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》B1-C 级或更优级别;⑤GB/T32487-2016《塑料家具通用技术
--	--	---

		条件》全项除力学，塑料件耐老化 380h；⑤GB/T20285-2006 产烟毒性危险分级达到 ZA2 级或更优级别；⑦JC/T 2039-2010 防霉等级达到 1 级或更优级别。检测报告和检测标准满足 4 个及以上项目且没有分包检测的为有效检测报告。 ★(2)热熔胶：依据相关检测标准，检测报告需符合①GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求；②产烟毒性危险分级达到 GB/T 20285—2006《材料产烟毒性危险分级》中的 ZA2 级或更优级别。检测报告和检测标准满足 1 个及以上项目且没有分包检测的为有效检测报告。 5.主色：原木纹色，配色：抹茶绿
5	靠背椅	1.规格:520*540*860mm，±20mm(长*宽*高)； ★2.椅座:采用聚丙烯加玻璃纤维全新材料一体成型制作，坐宽 450mm，坐深 510mm,厚度≥9mm，座面安装高度≥440mm； ★3.椅背:采用聚丙烯加玻璃纤维全新材料一体成型制作，背宽 418mm，背高 445mm，厚度≥7mm;根据实际使用状态进行椅背角度调节，调节角度 7-10 度。 4.椅脚:采用优质冷轧圆形钢管$\geq \phi 16\text{mm} \times 1.5\text{mm}$(厚);(喷涂架)，金属件表面工艺:冷轧钢管经酸洗磷化或硅烷或抛丸等工艺处理后，通过粉末喷涂设备进行静电喷涂，防锈防腐蚀。（所用钢材均采用优质冷轧钢材,依据 GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法》拉伸试验：屈服强度$\geq 300\text{MPa}$；抗拉强度抗拉强度$R_m \geq 400\text{MPa}$；依据 QB/T 3826-1999 抗盐雾$\geq 380\text{h}$, GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》判定依据；QB/T 1951.2-2013《金属家具 质量检验及质量评定》金属喷涂层硬度$\geq \text{H}$；冲击强度、冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力不应低于 2 级。）

	5.地脚:4个PP静音耐磨脚套,并做固定处理。 6.塑料件:外观应无裂纹、明显变形、缩水、针孔;应无凹陷、飞边、杂质、伤痕、白印;表面应光洁,应无划痕、毛刺、拉毛、污渍;应无明显色差。 7.检测报告:所有材料均符合国家标准要求,须提供以下检测报告(提供带有CMA标志的有效期内的检测报告复印件并加盖公章,原件备查): ★(1) PP塑料板:依据相关检测标准,检测报告需符合①QB/T4371-2012 抑菌率不小于99%;②GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》B1级;;③GB/T32487-2016 塑料件老化满足380h,冲击强度(J/m)≥10,翘曲度(mm)700≤面板、正视面板件对角线长度<1400≤2.0,硬度邵氏D硬度≥HD63;④产烟毒性危险分级达到GB/T 20285—2006中的ZA2级或更优级别;⑤JC/T 2039-2010 防霉等级达到1级或更优级别。检测报告和检测标准满足3个及以上项目且没有分包检测的为有效检测报告。 ★(2) 椅子:检测报告需符合①GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》塑料件老化380h外观颜色变色评级≥3级;②GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》阻燃2级或更优级别;③产烟毒性危险分级达到GB/T 20285—2006《材料产烟毒性危险分级》中的ZA2级或更优级别;④QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》抗盐雾≥380h;⑤QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》抑菌率不小于99%;⑥JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》防霉等级达到1级或更优级别。检测报告和检测标准满足3个及以上项目且没有分包检测的为有效检测报告。 8.颜色:白色+抹茶绿
--	---

附件 2

售后服务承诺书

我公司负责整个项目的运输、安装、调试，完成后交付采购人使用，除采购人明确提出需要的变更增加外，不再增加任何费用，确保货物能安全、正常运行并达到采购人的要求。同时我公司承诺将提供以下售后服务：

1、国家三包政策：包退，包换，保修

（1）包退： 客户购买产品之日起 7 天内（即销售凭证所标示购买之日起计），如出现因挑选不当未使用，可以退货、换货。

（2）包换： 三包期限内，正常使用而出现断裂、断面等情形之一者，可以退换。

（3）包修： 三包期限内，正常使用情况下出现开胶、脱落问题者，凭销售凭证可给予免费修理。

2、质保期内服务措施

（1）产品回访：

定期进行电话访问，每年寒暑假免费上门保养维护巡检至少两次。

（2）产品质保期：

实行 15 年（自验收合格之日起算）全免费质保服务，终身维修。在 15 年质保期内，如在正常使用过程中出现的质量问题，我公司负责免费调换或维修，因维修而影响工作的情况每发生一次，质保期相应延长 60 天。

（3）响应服务时间：

质保期内提供免费上门保修维护服务。我公司提供 7×24 小时全天候售后服务（电话：0579-87869628），且维修人员在接到维修电话后立即响应，1 小时内赶到现场，提供不间断的服务直到修复为止。维修点提供足够的备件以适应采购方维修需求。

在此保证期内，如在正常使用过程中出现的质量问题，我公司负责免费维修或调换。

3、质保期外服务措施

在质量保修期后，我公司仍提供 7×24 小时电话响应技术咨询；除非招标文件另有规定。

质保期满后，我公司继续为采购人服务，仅收取零配件成本费。

4、服务标准、期限、效率等要求

1.我公司提供合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点并可跟踪实施。

2.我公司提供生产实施方案，包括原材料采购、加工制作等各个环节的实施方案，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产和装配。

3.我公司提供品控管理方案，对产品品质有管理管控过程，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。

4.我公司提供安装服务实施方案，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。

5.我公司中标后，到现场实地仔细勘察，若存在特殊情况，影响产品安装的，经甲方同意后，根据实际情况予以妥善处理。

6.售后服务要求：

（1）我公司提供的售后服务符合 GB/T 37652-2019《家具售后服务要求》。

（2）在质保期内，如在正常使用过程中出现的质量问题，我公司负责免费维修或调换。

（3）我公司提供 7×24 小时售后服务，且维修人员在接到维修电话后立即响应，1 小时内赶到现场，提供不间断的服务直到修复为止。

(4) 维修点需提供足够的备件以适应采购人维修需求。

(5) 我公司在现场具备条件后，重新复核安装尺寸参数，确保安装后的产品与现场预留空间匹配，并根据采购人要求免费提供相关技术服务。

7.项目团队要求：我公司提供项目技术团队及其能力说明，提供人员清单、履历、专业技术能力等资料（采购人可根据具体项目设置相应的要求）。

5、技术支持

本公司负责整个项目的运输、安装、调试，完成后交付采购人使用，除采购人明确提出需要的变更增加外，不再增加任何费用，确保货物能安全、正常运行并达到采购人的要求。本公司在安装完毕，经贵方验收合格后，公司将派专业技术人员上门对贵方管理人员进行产品使用基本知识讲解，主要内容涉及各家具如何正确的使用，家具保养维护，并派技术人员驻现场，方便即时解决临时遇到的技术问题，直至贵方工作人员正常工作。

6、金华本地化售后服务

公司拥有完善的售后服务体系，本项目售后服务由公司本部（金华市武义县）实施，配有专业的技术人员，能满足采购方的需求。

7*24 小时售后服务联系方式			
服务维修地址	总厂区地址：浙江省金华市武义县经济开发区白洋工业区（深塘）		
项目联系人	胡晓英		
联系电话	0579-87869578	联系手机	18967963163
售后联系人	刘冬群		

联系电话	0579-87869628	联系手机	18967967662
投诉接待人	应巧红		
联系电话	0579-87868290	联系手机	18967967639

承诺单位：浙江惠美工贸有限公司



