

台州市路桥区蓬街镇人民政府  
蓬街镇垃圾中转站改造项目

合

同

甲方：（采购方）台州市路桥区蓬街镇人民政府

乙方：（供应商）中汽商用汽车有限公司（杭州）



# 合同条款

项目编号：tzya2024-1q19

甲方：（采购方）台州市路桥区蓬街镇人民政府

乙方：（供应商）中汽商用汽车有限公司（杭州）

甲、乙双方根据蓬街镇垃圾中转站改造项目公开招标的结果，签署本合同。

## 第一条：承包内容

蓬街镇垃圾中转站改造项目，包括上述项目的供货、运输、安装、总体调试、技术培训、直至验收合格及售后服务等。

## 第二条：合同金额

本合同金额为(大写)：玖拾玖万陆仟元（¥：996000.00元）人民币。

| 序号 | 型号规格  | 数量 | 单价       |         |        | 合计     |
|----|---|----|----------|---------|--------|--------|
|    |   |    | 不含购置税单价  | 单台购置税   | 小计     |        |
| 1  | ZQZ5251ZXXD6  | 2台 | 457512.2 | 40487.8 | 498000 | 996000 |
| 备注 | 以上合计金额含增值税 105268.29 元（设备增值税税率 13%），前述税率按发货时国家政策调整而调整，合计金额不变。 |    |          |         |        |        |

## 第三条：交货期、验收方式及地点

- 1、工期：车辆要在合同签订后 30 天内交货。
- 2、验收方式及地点：按甲方的方式、地点验收。
- 3、供货要求：货物应由乙方直供，不得转包或分包。
- 4、本次采购的所有车辆的乙方须派专人交验车辆，并全程协同办理新车登记上牌手续。

## 第四条：质保期

质保期：设备验收合格之日起一年

## 第五条：货物包装、发运及运输

- 1、乙方在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。包装费由乙方承担。
- 2、使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。
- 3、货物在交付甲方前发生的风险由乙方承担，交付前的运输费用均由乙方承担。
- 4、货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点且经开箱检验合格视为交付。

## 第六条：调试和验收

- 1、甲方认为有必要在设备制造过程中派人到生产厂家进行监制，并在设备发货前赴生

产厂进行预验收，乙方应予以积极配合并对监制或预验收工作提供方便。

2、设备到达现场后，乙方应派人参与甲方组织的开箱检验工作。

3、乙方交货前应按国家（行业）标准及合同规定的检验方法，做出全面检测。其记录附在质量证明书内。但有关质量、规格、性能、数量或重量的检验不应视为最终检验。乙方检验的结果和详细要求应在质量证明书中加以说明。进口元器件应提供报关及商检证明。

4、设备安装、调试结束后，经过一个月的试运转考核无故障，并经有关部门的检验合格后，买卖双方共同签署验收合格证书。

#### **第九条：付款方式**

全部货物交付完毕后支付合同金额的 40%，全部手续办齐且车辆调试完毕后支付合同金额的 55%。验收合格，正常运行满一年后支付剩余合同金额。

#### **第十条：违约责任**

1、乙方应按合同约定时间和地点准时供货、完成安装等，逾期履约的，每迟延一日乙方应向甲方支付违约金 5000 元。逾期超过 30 日的，甲方有权单方面解除合同并由乙方赔偿损失至全额覆盖。

甲方有权从未付款中扣除违约金或要求乙方另行支付该违约金。

因乙方提供的货物不符合检验要求而逾期供货的属于乙方责任，按上述约定支付违约金。

2、甲方有权根据甲方按检验标准自己检验的结果或当地质检部门出具的质检证书向乙方提出索赔。在根据合同中规定的检验期和质保期内，如果乙方对甲方提出的索赔和差异负有责任，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜，同时承担全额质检/检验费用：

(1) 退货：乙方按合同规定的同种货币将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。

(2) 根据货物低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，经买卖双方商定降低货物的价格。

(3) 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，乙方应承担一切费用和 risk，并负担甲方所发生的一切直接费用。

3、如果在甲方发出索赔通知后 30 天内，乙方未作答复，上述索赔应视已被乙方接受。乙方未能在甲方提出索赔通知后 30 天内或甲方同意的更长时间内，按照本合同第九条 2 规定的方法解决索赔事宜，甲方将从未付款中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，甲方有权向乙方提出不足部分的补偿。

4、因乙方不履行约定导致甲方需通过诉讼方式追偿的，甲方因此发生的所有费用，包括但不限于诉讼费、律师费、保全费、公证费、鉴定费、执行费、相关人员差旅费等，均应



由乙方承担。

#### 第十一条：质量保证及售后服务

1、乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。

2、乙方应在甲方现场对甲方的操作人员和维修人员进行技术培训，使之能够独立操作。甲方有权要求更换乙方指派的不合格的技术人员，由此产生的费用由乙方承担。

3、在质量保证期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可以按以下办法处理：

(1) 更换：由乙方承担所发生的全部费用。

(2) 贬值处理：由甲乙双方协议定价。

(3) 退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、检验等）。

4、保质期内，乙方应定期派出专业人员对系统设备进行检查、调整。保证系统正常工作。在使用产品过程中遇到技术或故障问题，乙方响应时间为 30 分钟内电话响应并给出解决方案，提出现场服务要求时，保证在 2 小时内响应 8 小时内到达现场并对产生的故障进行维修，并解决问题。

5、在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

6、上述的货物免费保修期为设备验收合格之日起一年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的维修，维修时只收部件成本费，常用零配件按成本价的九五折收取。

#### 第十二条：其他

##### 1、 诉讼管辖及诉讼费用承担

(1) 凡有关本合同或执行本合同中发生的争端，应通过友好协商，妥善解决。如通过协商仍不能解决时，应向甲方所在地有权管辖的人民法院提起诉讼；

(2) 诉讼期间，除正在进行诉讼的部分外，本合同其它部分应继续执行。

##### 2、 适用法律

本合同按照中华人民共和国的法律进行解释。

##### 3、 组成本合同文件及优先解释顺序如下：

(1) 本合同协议书；

(2) 中标通知书；



## 附件 1：中标（成交）通知书

### 中标(成交)通知书

中汽商用汽车有限公司（杭州）：

经评定，编号为 tzya2024-lq19 采购文件中的蓬街镇垃圾中转站改造项目-标项1，确定你公司中标（成交），中标(成交)价格为人民币 玖拾玖万陆仟元整（996000元）。

自此通知书发出之日起30天内，与采购人签订政府采购合同。合同签订前，需按本项目采购文件和你公司投标（响应）文件等约定拟定合同文本(合同格式见采购文件)，报我机构项目联系人确认。

采购人联系人：梁先生

电话：0576-82724282

代理机构联系人：陈女士

电话：0576-88882270

邮箱：tzyazb@163.com



## 附件 2：乙方投标承诺所提供参数

### 一、技术参数

| 序号 | 内容                | 规格及参数要求          |
|----|-------------------|------------------|
| 1  | 满载总质量 (KG)        | 25000            |
| 2  | 整备质量 (KG)         | 10800            |
| 3  | 额定装载质量 (KG)       | 14070            |
| 4  | 外形尺寸 (长×宽×高) (mm) | 8460×2500×3150   |
| 5  | 前悬/后悬 (mm)        | 1480/12805       |
| 6  | 轴距 (mm)           | 4350+1350        |
| 7  | 最大钩起能力 (T)        | 20               |
| 8  | 最大倾斜角 (°)         | 50               |
| 9  | 接近角/离去角           | 20/12 (°)        |
| 10 | 液压系统压力 (MPa)      | 30               |
| 11 | ★底盘型号             | 东风 DFH1250D4     |
| 12 | ★发动机型号            | D6. 7NS6B290     |
| 13 | 发动机排量 (ml)        | 6700             |
| 14 | 发动机功率 (KW)        | 213              |
| 15 | 排放标准              | 国六               |
| 16 | 燃油种类              | 柴油               |
| 17 | ★轮胎规格             | 295/80R22.5 18PR |
| 18 | 轮胎数               | 10               |
| 19 | 额定乘员 (人)          | 2                |

### 二、技术要求

- 1、伸缩臂导向机构采用侧滑槽、滑块配合导向结构使装箱卸箱过程运行平稳。
- 2、所有运转轴孔配合部位均采用无油润滑 DU 免维护轴承，使维护工作简便，设备运行可靠。
- 3、拉臂挂钩采用自动锁闭开启结构，锁块靠重力在挂箱和运输状态处于开启和锁闭状态，挂箱时锁块张开后使钩口导向部位开口扩大，便于驾驶员轻松地进行挂箱操作。
- 4、车箱采用横向锁箱机构，使锁钩锁住垃圾箱的主纵梁，保证箱锁安全可靠；液压控制的锁箱油缸，操作简单，性能稳定，使箱体更为安全。
- 5、拉臂整体结构选用屈服强度为 700N/mm<sup>2</sup> 的高强度钢板 BS700MC，重要部位采用铸钢或锻钢。拉臂架体由焊接机器人采用高强度气体保护焊焊接而成，保证了焊接性能的稳定可靠。所有运转轴孔采用大型数控镗铣床加工制造，保证了整机结构的精度。



---

6、拉臂上装与底盘长度相符，整车重心低，空间结构协调，整车布局合理，保证了原底盘的结构性能，使整车在工作中，性能稳定、安全可靠。

7、液压系统：本车主要液压控制元件，均采用国际知名公司生产的名优产品，气动多路换向阀，保证了液压系统的可靠换向，确保作业油缸停留在任意位置；高压平衡阀，能够确保两主臂油缸同步运动，压力恒定。

8、控制系统：本车控制系统采用集成气控元件，具有控制准确可靠。并带有比例控制系统，可根据工作状况调整。

9、后支撑装置：由液压驱动的后支撑装置，在钩起和卸下载物箱体时，放下支撑轮架，起到辅助支撑的作用。独特的一体式加大滚轮使整车的重心范围加大，从而保证了整车的稳定性与可靠性。

10、取力装置：发动机输出动力经取力器传递至液压泵，液压泵将发动机输出动力转化为液压动力源，驱动各液压油缸工作，保证了各个系统的性能稳定。