

采购合同

项目名称：全自动单剂量片剂摆药机

项目编号：ZJ-2232313

甲方：（买方）台州市第二人民医院

乙方：（卖方）杭州昊康医疗器械有限公司

甲、乙双方根据（全自动单剂量片剂摆药机，项目编号 ZJ-2232313）的结果，签署本合同。

一、货物内容

- 1.货物名称：全自动片剂摆药机
- 2.型号规格：YS-PL-LITE T324
- 3.技术参数：详见投标文件
- 4.数量（单位）：1 台

二、合同金额

本合同金额为（大写）：捌拾玖万元整元（¥898,000.00 元）人民币。

三、技术资料

- 1.乙方应按采购文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。
2. 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

四、知识产权

乙方应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权。

五、产权担保

乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

六、履约保证金

乙方交纳人民币 / 元作为本合同的履约保证金。

七、转包或分包

- 1.本合同范围的货物，应由乙方直接供应，不得转让他人供应；
- 2.除非得到甲方的书面同意，乙方不得将本合同范围的货物全部或部分分包给他人供应；

3.如有转让和未经甲方同意的分包行为，甲方有权解除合同，没收履约保证金并追究乙方的违约责任。

八、质保期

1.质保期贰年。（自交货验收合格之日起计）

九、交货期、交货方式及交货地点

1. 交货期：摆药机主机：本合同经甲乙双方签字生效、提供药样且药盒订单书签字确认后45天内；

摆药机药盒：本合同经甲乙双方签字生效、提供药样且药盒订单书签字确认后45天内；如遇疫情或不可抗力事件发生将推延发货。

2. 交货方式：送货上门

3. 交货地点：医院该产品使用科室

十、货款支付

1.付款方式：货到医院正常使用一个月内甲方负责验收，验收完毕后十个工作日内，甲方支付货款90%（即808200元，人民币捌拾万捌仟贰佰元整）

2 验收合格满一年甲方支付10%尾款（即¥89,800.00,人民币捌万玖仟捌佰元整）。

十一、税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

十二、质量保证及售后服务

1.乙方应按采购文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。

2.乙方提供的货物在质保期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

（1）更换：由乙方承担所发生的全部费用。

（2）贬值处理：由甲乙双方协议定价。

（3）退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

3.如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在2小时内到达甲方现场。

4.在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

5.上述的货物免费保修期为贰年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费。

6.接口费用由乙方负责，甲方提供对接沟通中的协助支持。

十三、调试和验收

- 1.甲方对乙方提交的货物依据采购文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合采购文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方需在30日内验收。
- 2.乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。
- 3.甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。
- 4.对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。
- 5.验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由乙方负责。

十四、货物包装、发运及运输

- 1.乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。
- 2.使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。
- 3.乙方在货物发运手续办理完毕后 24 小时内或货到甲方 48 小时前通知甲方，以准备接货。
- 4.货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。
- 5.货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

十五、违约责任

- 1.甲方无正当理由拒收货物的，甲方向乙方偿付拒收货款总值的百分之五违约金。
- 2.甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的，甲方应按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。
- 3.乙方逾期交付货物的，乙方应按逾期交货总额每日千分之六向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期 10 个工作日不能交货的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值 5%的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。
- 4.乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及采购文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同。

十六、不可抗力事件处理

- 1.在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。
- 2.不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。
- 3.不可抗力事件延续 120 天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

十七、诉讼

双方在执行合同中所发生的一切争议，应通过协商解决。如协商不成，可向甲方所在地法院起诉。

十八、合同生效及其它

- 1.合同经双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章后生效。
- 2.合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，须经财政部门审批，并签书面补充协议报政府采购监督管理部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。
- 3.本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。
- 4.本合同正本一式贰份，具有同等法律效力，甲乙双方各执一份；副本0份，（用途）。

甲方：台州市第二人民医院

乙方：杭州昊康医疗器械有限公司

地址：浙江省天台县水南东路 2 号

地址：浙江省杭州市拱墅区华中南路 668 号
2 幢 306 室

法定（授权）代表人：

法定（授权）代表人：

签字日期： 年 月 日

签字日期： 年 月 日

附件一：全自动片剂摆药机“莱特”配置清单

序号	设备名称/型号	规格及技术参数	品牌	数量
1	全自动片剂摆药机莱特主机	YS-PL-LITE T324 可通过 HIS 系统传送医嘱信息，将单剂量的药片或胶囊自动包入同一个药袋内	汤山（YUYAMA）	1 台
2	全自动片剂摆药机软件	包含日常操作、药品管理等系统	汤山（YUYAMA）	1 套
3	智能储药盒	智能药盒	汤山（YUYAMA）	318 个
4	自动切半片药盒	一个药盒占三个储药盒位置	汤山（YUYAMA）	2 个
5	标准附件	使用说明书、操作手册、电线、药筐等	汤山（YUYAMA）	1 套
6	剥药机	CZ-4 除包机，可将药板剥除	国产 北京扶远	1 台
7	点药机	FY_SL_01 数粒机，可对药品数粒	国产 北京扶远	1 台
8	UPS	不间断设备	国产 山特	1 台
9	电脑	操作电脑（主机安装）	国产 戴尔	1 套

消耗品、易耗品价格清单

(该价格应保持三年以上)

项目名称：台州市第二人民医院全自动单剂量片剂摆药机

招标项目编号：ZJ-2232313

标项内容：1、全自动单剂量片剂摆药机

价格单位：元人民币

序号	材料及部件名称	型号和规格	单位	制造商/产地/品牌	单价	对应设备名称	用途
1	包药纸	70W(20)R 350m/卷	卷	汤山制作所/日本/ 汤山 yuyama	680 元	全自动单剂量 片剂摆药机	耗材
2	碳带	60mm*400m	卷	北京扶远/国产	95 元	全自动单剂量 片剂摆药机	耗材
3	热敏打印纸	57*50mm	卷	国产	5 元	全自动单剂量 片剂摆药机	耗材

供应商全称（盖单位公章或电子签章）：杭州昊康医疗器械有限公司

日期：2022 年 月 日

配件价格表（部分）

序号	易损易耗件名称	规格型号	品牌	数量	单价（元）	原产地
1	DTA 指示单打印机	NP-P2062M-AB	汤山	1 个	5476	株式会社汤山制作所
2	海绵轮	PQB-B07008-A	汤山	1 个	848	株式会社汤山制作所
3	药盒小齿轮	QB-916118-A	汤山	1 个	8	株式会社汤山制作所
4	药盒大齿轮	QB-916116-0	汤山	1 个	16	株式会社汤山制作所
5	翻板白轮	RQB-G11126-B	汤山	1 个	1248	株式会社汤山制作所
6	切刀单元	/	汤山	1 套	10512	株式会社汤山制作所
7	预存储旋转器	QB-G06004-7	汤山	1 个	16540	株式会社汤山制作所
8	三角锥撑纸单元	/	汤山	1 套	2100	株式会社汤山制作所
9	编码器连接轴	QJ-183008-4	汤山	1 套	156	株式会社汤山制作所
10	压痕刀刃	QG-201004-11	汤山	1 片	924	株式会社汤山制作所

11	压痕刀档	QG-201014-12	汤山	1 个	664	株式会社汤山制作所
12	打印头	/	汤山	1 个	5744	株式会社汤山制作所
13	打印单元导向柱	/	汤山	1 个	56	株式会社汤山制作所
14	传送带单元	/	汤山	1 套	46504	株式会社汤山制作所
15	碳带架子	YRR-CST-A	汤山	1 套	676	株式会社汤山制作所