

HT-2024-12-005487



合同文本

金华职业技术大学



采购合同

※本合同为中小企业预留合同

甲方（采购方）：金华职业技术大学

乙方（成交方）：宁波浩泰广告设计有限公司

根据金华职业技术大学附属医院（海棠医院）工程标识标牌制作采购与安装项目（项目编号：CGXM-2024-11-1515）采购结果，依照《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》及其他等有关法律、行政法规的规定，在平等、公平、诚实和信用的原则下，经双方协商一致，订立本合同。

一、制作内容清单

1. 详见附件：报价明细表
2. 清单中明确的数量最终有调整的，以实际完成量结算。

二、合同金额

本合同金额：人民币柒拾玖万壹仟伍佰柒拾贰元整（¥791572.00）。

合同价款包含深化设计费、临时标识费用、设备货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、货到就位以及安装、调试、验收、培训、保修、企业合理利润、相关税费、合同风险等一切与本项目相关的费用。

三、产品设计要求

1. 乙方需要接受甲方和相关专家的监督指导，需不断完善、细化设计方案，方案经甲方最终确认后方可实施。

2. 主要制作内容的优化设计应包含所有专业的施工（制作）设计图及展项制作与现场施工设计图（如三视图、结构工艺图、安装图、主要节点图纸、效果图、用料及规格、性能、技术标准、制作程序、详细的材料及其他要求的各项技术参数，同时包含项目的尺寸、形状、结构、材质、技术、字体、排版、颜色、布局、工艺、功能等内容）。

3. 标识牌上的文字内容实际制作时由甲方提供。

4. 设计必须保证整体性、抗震性、消防要求和结构的安全性，场景的协调性、美观性；设计制作方案应符合采购要求及国家标准。

5. 主要材料严格按采购文件的材料选材，色彩选配考究，线条处理协调，并且符合国家规范要求，主要部件及配件选用同类产品中的优质品牌。

6. 如有发光标识标牌必须配备电源控制器、空开等用电安全保护装置；标牌所需的电源就近接入现有用电设施。

7. 部分制作内容最终制作时规格允许根据现场状况实际位置进行调整，但结算单价不变。

四、产品质量要求

1. 乙方提供的产品必须是全新未开封使用过的原厂原装优质产品（包括所有零部件、元器件、附件、备件、安装材料等），符合相应的国家标准，型号配置符合采购文件及响应要求，并须提供相关产品的产品合格证、产品说明书和安装说明等资料。

2. 外观要求：

(1) 发光标牌保证亮度均匀一致，所有发光标牌均要考虑安装及检修的方便。

(2) 标识标牌的表面应保证光滑致密，可靠耐磨，无明显气泡、划痕、鼓包等瑕疵。丝网印刷和反光膜字符、图画应清晰平整、无明显瑕疵。不论是表面或其他涂层，均无划痕和碰损，也不应有裂纹和明显的擦伤丝纹以及有影响其清晰的锈迹、斑点、暗影。涂镀层不应有气孔、气泡、雾状、污迹、皱纹、剥落迹象和明显的颗粒杂质。

(3) 标识标牌的切口不留有毛刺、齿形、波形、金属屑及其他污染物。

(4) 边框线应匀称，折角处没有裂纹、毛刺、焊接等痕迹。

(5) 文字、符号的大小和线条粗细应整齐醒目，排列匀称，不应断缺和模糊不清。

(6) 粘贴标牌不应出现折痕、皱纹、自卷、撕裂和粘结剂渗出等现象。

(7) 标牌的颜色应清晰醒目、色泽均匀，不应有泛色。两种及两种以上颜色套印的标牌，色彩间边缘应整齐、清晰，两色相接处不应有间隙。

3. 所有标牌的安装挂件、预埋件，螺栓均采用镀锌防腐处理。户外产品应特别做好防腐、防水、防紫外线老化的措施。标识标牌的安装辅材由乙方自行提供。

4. 标识各部位连接可靠、整体横平竖直，埋地的产品稳固牢靠，抗风耐雨，不得歪斜松动。

5. 存在管、柱等空腔构件的标识应将空腔密封，不得暴露（泄水孔除外）。

6. 材料要求：

(1) 标识标牌整体燃烧性能符合GB 8624-2012的A级标准，有机材料符合GB 8624-2012的B1级标准，所有材料的燃烧性能须具有消防部门认可的检验报告。户外标识标牌抗风载能力应达到金华地区30年最大风载。

所有材料均应符合国家相应标准要求，须经有资质的检测机构检测，取得合格证书及提供相关检测报告，并经由甲方检验确认满足设计要求后方可使用。

(2) 标识标牌材料、部件其他要求：

名称	技术要求	备注
钢材、铝板	Q235B；主材使用铝板标号为3003号，其力学性能应满足GB/T3880.2规定。	具有良好的耐蚀性、耐热性、低温强度和机械性能，冲压弯曲等热加工性好，无热处理硬化现象，无磁性。
不锈钢	SUS 304L；防盐酸检测按GB/T/2423.17-2008标准，产品化学成分符合国家标准。	
外露连结件、固定件	采用国标SUS304不锈钢或热镀锌防锈型，所有金属零配件满足强度要求，没有妨碍	

	组装的缺陷,外漏的零配件没有容易造成手部受伤的毛口、毛刺、尖角存在。	
钢铁构件表面处理	达到GB/T 13912-2002平均镀层厚度: ≥90μm。	性能:耐酸、耐碱、耐高温、拉力和耐磨性强。
箱体骨架、连接件及固定件	热镀锌钢、符合设计要求和国家相关材料检测标准。	
亚克力材料	透光率不低于88%,5年内透明度、颜色不改变;满足GB/T/7134-2008“浇铸工业有机玻璃板材”标准。	易加工:透光性极佳、光线柔和;耐候性强,能经受住高温、紫外光、强太阳光照射;耐溶剂和常用化学品;不自燃并具自熄性;没有断裂的危险。
膜材料	灯箱膜(片)、反光膜、背胶贴膜,所有原材料等元件均为全新(未曾作任何用途的),灯箱膜(片)颜色保持≥5年;不透明膜材料颜色保持≥8年、透明膜材料颜色保持≥7年,表面应要含有UV涂层(防老化、变黄)。 透明膜透光度:达到70%—95%高温上油;保证吸膜可达80%以上添加防质剂:防止透明膜收缩、变形低温凝固:保证透明膜厚度的均匀。	清澈透明,具有优良抗老化,抗冲击,抗剥落、抗紫外线和耐热性能而且不起泡、不隆起、不起皱。
油漆油墨	耐酸性、耐碱性符合GB/T/9274-1988标准。	具有耐久性耐化学品性;色彩鲜艳准确,附着率强;涂层厚度均匀,无缺陷。
电线、绝缘材料及外包材料	采用国家优质绝缘材料,低烟、无卤、阻燃,符合国家规范和设计要求。	低烟、低毒、防火花、阻燃。
LED光源	符合GB/T/9468-2008《灯具分布光度测量的一般要求》,达到以下标准:色温(k)3000-10000,发光角度(160°),光通量(I _m)55-65,功率(w)0.72,级联20,电压(V)DC12V,防护等级IP65。	
电子镇流器、灯源控制器	具备CQC认证,符合EN55015、GB/T17743标准额定电压:AC220V/50Hz功率因数:≥0.95使用寿命:≥3年。	标识系统金属外壳须与PE线可靠连接。
钢化玻璃	所采用的钢化夹胶玻璃材料应满足但不限于国家标准和设计要求。	进行全面淬火和热浸处理,应保证玻璃与金属的内接处应力要求及安全性保障。所有玻璃开孔边缘需做倒角、

		圆角处理，避免割伤、划伤，保证适用安全性。
环保胶、密封胶、结构胶	<p>室温固化的建筑结构粘合剂，在室温下快速固化；具有对建筑结构承载快，粘接力强，抗拔拉力大的优良性能；</p> <p>可在5℃~+45℃的条件下进行施工，亦可带水作业，施工简便工艺性能好；</p> <p>d. 耐水、耐介质，耐老化性能优良，密封、防潮性好；</p> <p>粘接对象广泛，可粘接各种石材、大理石、金属等；</p> <p>抗老化，人工加速老化5000小时，无变化。</p>	表面信息内容粘贴需牢固，无翘边、翘角、气泡等现象。
灯具和配线保护	<p>内部采用耐热电线并固定采用纤维保护套管；</p> <p>内部布线采取暗装形式。</p>	
性能部分		
标识标牌配件及外观要求	<p>1. 外观涂层平滑、均匀、无皱纹、鼓泡、气泡、脱落等缺陷，框架部分平整、棱角清晰，切口无毛刺和变形，可见部分不允许有螺钉出现。配件镀锌层无起皮、起瘤、脱落、腐蚀、损伤黑斑、麻点等缺陷。</p> <p>2. 标识灯箱内光线平均，不应出现排骨纹和光昏点，最亮点与最暗点照度差不超过10%。标识系统的每个发光单元的配电量不大于设计规定，发光时，图案的发光部分表面大于1000Lx，不发光的底色部分不透光；每个发光单元之间，互不影响，不漏光。字体不大过牌面实际内置发光范围之外。</p> <p>3. 亚克力板与框架结构交接处安装胶垫及压紧条，使亚克力板不容易移动及预留空间，以避免亚克力板受热膨胀现象。</p>	
牌体尺寸公差	<p>边长偏差：$\leq \pm 2\text{mm}$。</p> <p>厚度偏差：$\leq \pm 2\text{mm}$。</p> <p>面板平整度：$\leq \pm 1\text{mm}$。</p> <p>外框角度方正：$\leq \pm 1\%$。</p>	
箱体内部布线要求	<p>箱体预留接线长度：$\geq 3\text{m}$。</p> <p>采取封闭式连接，无裸露接头采用金属套管或走线槽。</p> <p>出口处采用胶套或胶塞保护。</p>	
标识标牌使用寿命	<p>金属箱体：≥ 15年，亚克力板：≥ 5年。</p> <p>光源：LED灯≥ 50000小时，1000小时光衰为0；3000小时光衰不大于1%；10000小时光衰不大于3%；5万小时光衰不大于30%。</p> <p>电气部分：LED电源≥ 3年；电容元件≥ 5年；其余≥ 10年。</p>	
燃烧性能	标识标牌整体符合GB8624-2012A级，有机材料符合GB8624-2012的B1级标准。	
外壳防护等级	户外落地式： $\geq \text{IP65}$ ，其他： $\geq \text{IP54}$ 。	

钢筋混凝土基础	钢筋混凝土基础材料包括钢材、水泥、细集料、粗集料、水和外加剂等材料，应符合《公路桥涵施工技术规范》（JTG/T F50-2011）的有关规定。
---------	---

备注：金属表面氟碳漆喷涂，其检验方法应符合下表的规定，其他部分要求达到GB/T 5237.4-2017标准。

检验项目	检验指标	检验方法
涂层种类	聚偏二氟乙烯漆	GB/T 5237.5-2017
外观质量	涂层平滑、均匀，无皱纹、流痕、鼓泡、气泡、脱落等缺陷	目视检查
涂层厚度	70~80μm	GB/T 4957-2003
颜色和色差	$\Delta E_{a*b} \leq 1.5$	GB/T 11186-1989系列
光泽度	30%	GB/T 9754-2007

(3) 烤漆工艺要求：

a. 金属烤漆工序：粗磨→除油处理→清洗→细磨→打腻子→细磨→喷底漆→烘烤干燥（前面工序做3遍以上）→调面漆→喷面漆→干燥→喷清漆光油（如需要）→烤漆房或红外线防尘干燥→包装。

b. 亚克力烤漆工序：细磨→喷底漆→低温烘烤干燥→调面漆→喷面漆→干燥→喷清漆光油（如需要）→烤漆房或红外线防尘干燥→包装。

(4) 刀刮布及高清墙布：

符合国家、地区及行业相关标准，并具有良好的抗风、抗撕裂、阻燃等性能的510克以上材料。

喷绘画面要求，精度在720DPI以上，打印次数（单位面积覆盖次数）在6pass以上。UV喷绘精度在720DPI以上，打印次数（单位面积覆盖次数）在6pass以上。

(5) 主要材料品牌表

序号	材料（设备）名称	品牌或厂家
1	钢材（热镀锌）	马钢、鞍钢、宝钢或同等档次
2	铝板	亚洲铝业、广东泛铝、西南铝、广东凤铝或同等档次
3	不锈钢（SUS304）	宝钢、鞍钢、太钢或同等档次
4	亚克力	德固赛、三菱、伸春、瑞昌或同等档次
5	LED光源模组	欧司朗、蓝景、日上或同等档次
6	氟碳漆、金属漆	杜邦、SKK、阿克苏-诺贝尔（AkzoNobel）、PPG或同等档次
7	密封胶、结构胶	之江、安泰胶、白云或同等档次
8	电线、电缆	江苏上上、浙江万马、杭州永通（千岛湖）或同等档

		次
9	油墨	精工油墨、东洋、杜邦或同等档次
10	胶带	杜邦、3M、三菱或同等档次
11	膜	3M、艾利、威士伯或同等档次

五、制作安装要求

1. 乙方根据自行设计的标识标牌的样式出具安装必要的结构图、制定制作安装方案的制定并实施。

2. 正式制作前及项目实施过程中，允许设计方案的进一步优化调整，并以甲方最终确认方案或样品为准。

3. 乙方提供的设计方案中不涉及设计专利、设计版权的内容，可供甲方参考。

4. 最终安装效果应与甲方整体装修风格统一，衔接处须与甲方、装修、设计等第三方单位协调，保持美观性、统一性。

5. 成交后，乙方须进行现场踏勘，向甲方出具详细点位布置方案，对于各个点位的具体数量等内容存在歧义的，必须在双方确认后方可供货安装，否则相关损失由乙方承担。

6. 货物安装、调试应符合国家的相关规定，乙方应服从甲方的管理和检查，乙方应指派具有丰富工作经验且有相似规模项目管理经验的工作人员作为负责人，负责安装、调试工作，甲方享有要求乙方变更现场人员的权利。

7. 乙方应做到文明施工，保持现场清洁，强化安全责任，服从甲方管理，杜绝一切事故的发生，确保安全。因乙方原因导致的所有安全事故和责任均由乙方承担一切责任。

六、包装及运输

1. 乙方提供的货物必须具有可靠的安全保护、保险措施，以防止误操作或意外事故致使机器受损。包装应符合国家或专业（部）标准规定。

2. 由乙方将产品直接免费送至甲方指定的位置。如在运输、搬运、安装过程中造成产品损坏，甲方有权不签收并由乙方承担相应经济损失。

七、工期要求

1. 在合同签订后 5 日内根据甲方的要求完成最终设计方案，经甲方确认同意后 30 日制作安装完毕，并通过验收。

2. 交货安装地点：甲方指定地点。

八、货款支付

1. 付款方式：合同生效后 7 个工作日内甲方支付合同总价 40% 的预付款；所有货物交货安装完毕后，支付至合同暂定价的 70%；项目整体验收合格后，以实际完成量结算并支付余款。乙方应随付款进度提供增值税发票。

九、税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

十、质保及售后服务

1. 质保期：乙方为本项目提供整体三年的免费质保服务。质保期从安装调试完毕、最终验收合格之日开始计算。质保期内，所有质量问题、故障排除、主（部）件更换或维修、备品备件供应、定期巡检、技术服务等均由乙方承担，质保期内的服务均为免费上门服务。质保期满后如需修补，乙方只收取材料成本费，不收取工时费。因乙方原因造成的费用，由乙方承担。

2. 乙方提供的货物在质保期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

①修补：由乙方提供修补并承担全部费用

②更换：由乙方承担所发生的全部费用。

③贬值处理：由甲乙双方协议定价。

④退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、贷款利息及银行手续费等）。

3. 质保期内出现的质量问题，乙方必须在在接到甲方通知4小时内派人到现场，12小时内解决问题。故障排除后乙方应出具书面故障诊断报告备案。出现故障后，乙方如未按上述要求进行响应，甲方可以采取必要的补救措施，由此产生的风险和费用全部由乙方承担。

4. 乙方定期对悬挂产品进行检查维护，保证悬挂物的安全；如遇台风等恶劣天气，乙方必须提前检查牢固状况，必要时要采取有效措施，排除安全隐患；如遇特殊情况，在甲方要求乙方到场时，乙方应保证在规定时间内赶到现场。

十一、验收

1. 完成所有制作任务后，乙方书面向甲方报验，由甲方组织验收。验收小组根据行业相关标准及采购文件、乙方的响应文件、合同相关条款要求、优化方案等，对本项目制作内容的品牌、外观、规格、参数配置、数量、配件及安装调试后的使用性能、运行状况、技术资料及其他进行验收，完全符合采购文件、响应文件及承诺、合同等要求视为验收合格，签署书面验收意见。验收方成员应当在验收书上签字，并承担相应的法律责任。本项目户外高处发光字安装完成后需进行安全检测，需有资质的第三方出具安全评估报告，并配合业主方完成行政审批，相关检测费用由乙方承担。

2. 验收时乙方实际制作内容与响应不一致或提供的货物未满足采购技术要求的，甲方有权要求乙方重新制作提供符合要求的产品，直至通过验收，乙方须承担由此发生的一切损失和费用。

3. 乙方必须在验收现场提供必要的技术支持，验收如产生费用由乙方承担。

4. 以上所有货物交货就位后，甲方对产品参数有疑义的有权委托第三方进行检测，

若产品没有问题的，由此产生的搬运、调试、损耗、检测等费用由甲方承担，若产品有问题的，则由此产生的搬运、调试、损耗、检测等费用由乙方承担。乙方需自行考虑其中的风险因素。

5. 乙方在履约过程中有政府采购法律法规规定的违法违规情形的，甲方应当及时报告财政部门。

6. 履约验收的各项资料应当存档备查。

十二、其他注意事项

1. 乙方需文明安装，保证安全，如在安装过程中发生事故，一切责任由乙方承担。

2. 产品安装期间，乙方应妥善保管各种材料和器材，如有被盗和其他损失的，甲方不承担任何责任。

3. 在产品安装过程中如对甲方的设施设备造成损坏的，乙方须负责赔偿或免费修复。

4. 乙方提供的所有产品不会侵犯任何第三方知识产权。因第三方知识产权等原因引起的纠纷，均由乙方自行承担责任。

5. 乙方在安装过程中发现部分位点电源没预留，需乙方自行引电解决。

6. 项目中如有文件规定的需要安全检测和行政审批的项目由乙方代理完成，所需费用由乙方承担。安装过程中如需起重设备，需自行解决起重设备，且乙方需考虑地下室的承重（30吨）。

7. 水电费（如需）由乙方支付给总承包单位，按该专业工程竣工结算价的1%计取。

8. 本项目所有关于医院名字统一为金华职业技术大学附属医院，非金华职业技术学院附属医院，相应英文也需调整。

十三、违约责任

1. 甲方无正当理由拒收货物的，甲方向乙方偿付拒收货款总值的5%违约金。

2. 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的，甲方应按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

3. 如乙方工期延期，除人力不可抗拒的因素外，乙方自逾期之日起，向甲方每日偿付合同总价万分之五的违约金；乙方逾期超过30日的，甲方有权解除合同，按照乙方已完成工作量支付费用。

4. 乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及采购文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但导致工期延期的，应承担工期延期责任。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方解除合同。

5. 在质保期内，乙方未如约提供质保服务，每违约一次，每次向甲方支付2000元违约金。

十四、不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期

可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。
3. 不可抗力事件延续 120 天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。


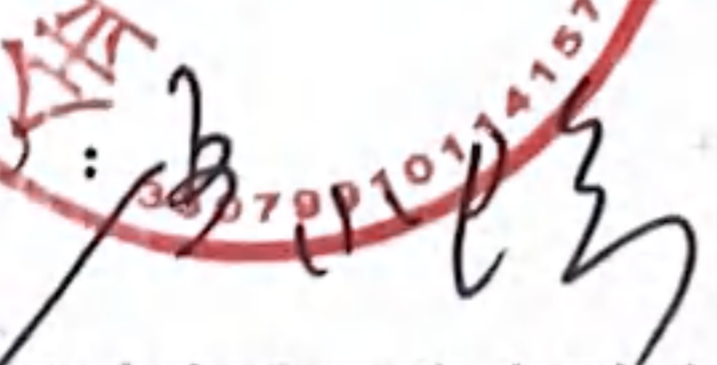
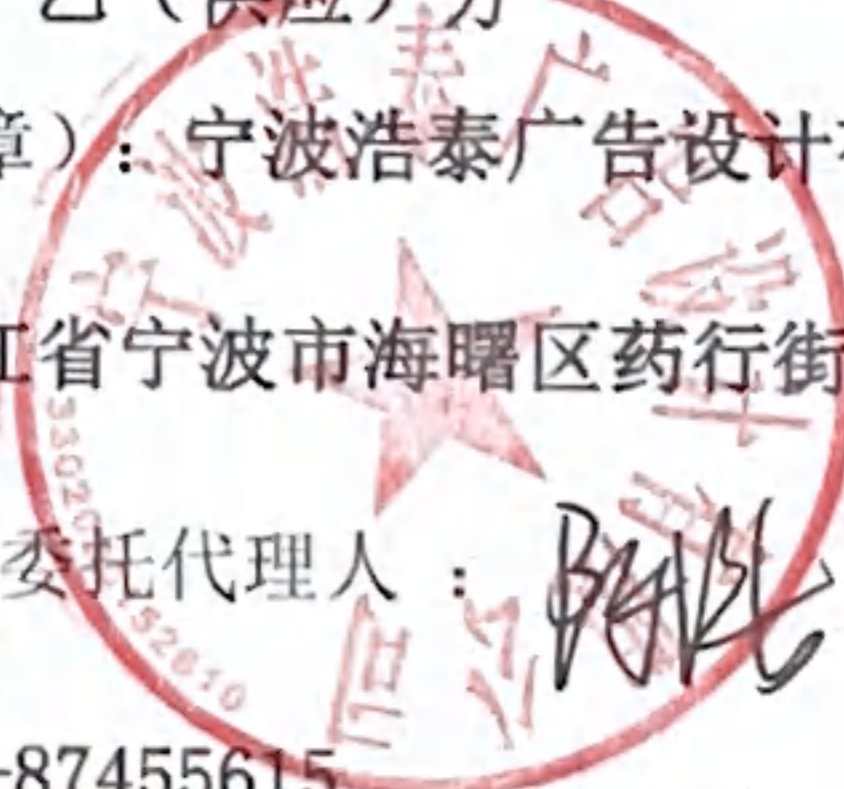

十五、法律适用与争议解决

1. 本合同的订立、效力、解释、履行和争议的解决均适用中华人民共和国法律。
2. 关于因本合同引起的、以及与本合同相关的一切纠纷，甲乙双方应友好协商解决。协商不成的，依法向甲方所在地人民法院起诉。

十六、合同相关文件：有关本次采购项目的采购文件以及相关的函件如答疑函、承诺函等均为本合同不可分割的一部分。若“本次采购项目的采购文件以及相关的函件如答疑函、承诺函”与本合同有出入时，以“本次采购项目的采购文件以及相关的函件如答疑函、承诺函”为准。

十七、合同生效、终止及其他

1. 合同经双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章后生效，合同履行完毕后即终止。
2. 合同执行期内，甲乙双方均不得随意变更或解除合同。如合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，须经相关部门审批，并签订书面补充协议，方可作为主合同不可分割的一部分。
3. 本合同正本一式伍份，具有同等法律效力，甲、乙双方各执贰份，代理机构鉴证壹份。

甲（采购）方	乙（供应）方
<p>甲方（盖章）：金华职业技术大学</p> <p>单位地址：浙江省金华市海棠西路 888 号</p> <p>法定代表人或 委托代理人（签字）：</p> <p>电 话：</p> <p>户名：金华市财政局政府非税资金财政专户</p> <p>开户银行：金华市建行营业部</p> <p>账 号：33001676735056153338-344001</p> <p>统一社会信用代码：12330700471543271N</p>	<p>单位名称（盖章）：宁波浩泰广告设计有限公司</p> <p>单位地址：浙江省宁波市海曙区药行街 42 号 002 幢<17-4></p> <p>法定代表人或 委托代理人：</p> <p>（签字或盖章）</p> <p>电 话：0574-87455615</p> <p>开户银行：中国农业银行宁波天一支行</p> <p>账 号：39056001040004716</p> <p>统一社会信用代码：91330203786776619H</p>

签订日期：2024 年 12 月 27 日

金华职业技术大学

附件:

(一) 室外部分								
序号	品名	定制规格	工艺要求	单位	数量	单价 (元)	小计 (元)	备注
HW-01	户外屋顶发光字(金华职业技术大学附属医院)	LOGO: 3600*3490mm 中文字: H1920mm 英文字: H1800mm 字体颜色: “金湖蓝色号: #07757d	Logo: 1.5mm厚不锈钢激光切割焊接成型, 字壳打磨, 表面氟碳烤漆(一遍底漆三遍面漆), 内置镀锌方管骨架, 内置LED防水光源配防水电源, 表面刀刮布饰面, 图案高清UV打印, 晚上通体发光。 中英文字: 2.5mm纯铝板激光切割焊接成型, 围边120mm, 面板激光冲孔表面氟碳烤漆(一遍底漆三遍面漆), 孔位间距38mm, 配户外防水LED光源、配备变压器、时间控制器等。背景钢架部分	套	1	125050	125050	有布点需强电
HW-02	户外屋顶发光字(金华市中心医院医疗集团海棠医院)	LOGO: 3600*3600mm 中文字: H1900mm 英文字: H980mm 字体颜色: “金湖蓝色号: #07757d	1、字形钢架: 字壳背部60*60*3mm镀锌方管钢架根据字形切割焊接, 连接处满焊、除锈, 防锈漆二遍, 银粉漆二遍。 2、背景支架: 100*100*5mm热镀锌方管主立柱, 横档及斜支撑档用80*80*3mm热镀锌方管, 底部100*100*5mm热镀锌方管地垄横向通长贯穿, 与屋面结构连接处12mm厚镀锌铁板16号化学锚栓固定, 铁板上方与地垄用100*100*5mm热镀锌方管连接, 高度100mm, 四周8mm三角劲片加强。 布线含分线连接, 但不含屋面总电缆的铺设。	套	1	158030	158030	
HW-03	门诊发光字	中文字: H1600mm 英文字: H540mm	1.2mm厚不锈钢激光切割焊接成型, 字壳打磨, 表面氟碳烤漆(一遍底漆三遍面漆), 内置镀锌方管骨架, 内置LED防水光源配防水电源, 表面进口5mm亚克力透光面板, 背后镀锌方管支架根据字形与结构连接, 底部10mm厚铁板以及8mm厚三角劲片加强筋加固连接。 布线含分线连接, 但不含总电缆的铺设到点位。	套	1	10522	10522	有布点需强电
	住院发光字	中文字: H1400mm 英文字: H460mm		套	1	8952	8952	
	急诊发光字	中文字: H1400mm 英文字: H460mm		套	1	8941	8941	
	发热门诊发光字	中文字: H1400mm 英文字: H460mm		套	1	10400	10400	
HW-05	户外总索引立牌	2150*1200*180mm	1.2mm不锈钢折弯焊接成型, 内置钢架, 表面标准色氟碳烤漆, 地图界面表面透明材质覆面, 地图高清图文印刷, 信息不锈钢激光镂空, 表面透光3mm亚克力覆面, 内置LED防水模组光源, 夜晚发	块	2	4200	8400	有布点需强电

			光, LOGO信息图文丝网印刷, 预埋安装。布线含分线连接, 但不含总电缆的铺设到点位。					
HW-06	户外人行指引立牌	2350*770*160mm	1. 2mm厚不锈钢激光切割焊接成型(结构分为中框+两侧面框), 表面氟碳烤漆(一遍底漆三遍面漆), 内置镀锌方管骨架, 内置LED防水光源配防水电源, 表面信息内容面板激光镂空, 后附进口5mm亚克力透光面板, 面板可拆卸更换。底部10mm厚铁板以及8mm厚三角劲片加强筋加固与C25基础连接, 埋地安装。布线含分线连接, 但不含总电缆的铺设到点位。	块	7	3800	26600	有布点需强电
HW-07	户外停车指引立牌	2550mm*600*160mm	1. 2mm厚不锈钢激光切割焊接成型(结构分为中框+两侧面框), 表面氟碳烤漆(一遍底漆三遍面漆), 内置镀锌方管骨架, 内置LED防水光源配防水电源, 表面信息内容面板激光镂空, 后附进口5mm亚克力透光面板, 面板可拆卸更换。底部10mm厚铁板以及8mm厚三角劲片加强筋加固与C25基础连接, 埋地安装。布线含分线连接, 但不含总电缆的铺设到点位。	块	3	4000	12000	有布点需强电
HW-08	120急救车专用立牌	2550mm*600*160mm	1. 2mm厚不锈钢激光切割焊接成型(结构分为中框+两侧面框), 表面氟碳烤漆(一遍底漆三遍面漆), 内置镀锌方管骨架, 内置LED防水光源配防水电源, 表面信息内容面板激光镂空, 后附进口5mm亚克力透光面板, 面板可拆卸更换。底部10mm厚铁板以及8mm厚三角劲片加强筋加固与C25基础连接, 埋地安装。布线含分线连接, 但不含总电缆的铺设到点位。	块	1	3000	3000	有布点需强电
HW-10	禁鸣限速立牌	2950mm*600*100mm	3寸镀锌圆管立柱, 信息版面3mm纯铝板, 信息内容二级交通工程反光膜, 预埋安装。	块	3	1450	4350	有布点
HW-11	地下车库出入口标识	700*7000*80mm	1. 2mm厚不锈钢激光切割焊接成型, 表面氟碳烤漆(一遍底漆三遍面漆), 内置镀锌方管骨架, 图文丝印。交通标志规范部分1. 2mm不锈钢激光切割成型, 表面烤漆, 内置钢架, 表面二级工程反光膜贴面, 按照规范要求施工。背后钢架与车库入口框架焊接。	块	2	5300	10600	有布点需强电
HW-12	户外多功能提示标识	1200*1150mm	30mm印尼菠萝格实木表面防腐处理; 横杆42mm直径圆管, 壁厚3mm表面氟碳烤漆处理; 立柱锥形圆管, 壁厚3mm表面分段氟碳烤漆处理。底部16mm配重块防锈处理。	块	5	1070	5350	
HW-13	户外残疾人引导立牌	1400*450*60mm	1. 2mm厚不锈钢激光切割焊接成型(结构分为中框+两侧面框), 表面氟碳烤漆(一遍底漆三遍面漆), 内置镀锌方	块	3	1390	4170	

			管骨架, 图文丝印。底部10厚mm铁板以及8mm厚三角劲片加强筋加固与C25基础连接, 埋地安装。					
HW-14	户外宣传栏	3350*2300mm	1.2mm厚不锈钢激光切割焊接成型, 表面氟碳烤漆(一遍底漆三遍面漆), 内置镀锌方管内置骨架, 图文丝印。面板内配8mm钢化白玻, 面板整体液压开启, 箱体内部背板镀锌板烤漆, 带磁吸功能底部10mm厚铁板以及8mm厚三角劲片加强筋加固与C25基础连接, 埋地安装。	块	3	7400	22200	
(二) 室内部分								
序号	品名	规格	工艺要求	单位	数量	单价(元)	小计(元)	备注
SN-01	室内总索引立牌	1455*2040*696mm	1.2mm不锈钢折弯焊接成型, 内置骨架, 表面标准色氟碳烤漆, 地图信息1.2mm不锈钢折弯, 内衬20mm厚PVC板内嵌强磁, 图文信息高清UV打印。	块	1	5500	5500	有布点需强电
SN-02	室内通道吊牌-1	3500*330*120mm	框架(中框)1.2mm不锈钢折弯焊接箱体, 内置镀锌钢架加强支撑, 表面氟碳烤漆, 面框表面1.2mm不锈钢折弯焊接成型, 文字激光镂空后附进口透光亚克力板, 内置LED光源及电源, 表面氟碳烤漆, 顶部吊杆烤漆, 面板可更换。布线含分线连接, 但不含总电缆的铺设到点位。	块	10	2490	24900	有布点需强电
	室内通道吊牌-2	2400*300*120mm		块	20	1656	33120	
	室内通道吊牌-3	1600*300*120mm		块	10	1060	10600	
SN-03	扶梯楼层索引立牌	2100*600*100mm	框架1.2mm不锈钢折弯焊接成型, 内置镀锌钢架加强支撑, 表面氟碳烤漆, 表面1.2mm镀锌板折弯焊接箱体, 后附20厚PVC模板内嵌强磁, 侧边厚度20mm, 表面烤漆, 图文丝印。局部亚克力雕刻立体字烤漆。内容可更换。	块	3	2155	6465	有布点
SN-04	电梯厅楼层索引贴牌(门诊)	1400*600*20mm	专用铝型材水牌拼接成型, 表面氟碳烤漆, 内容丝印。内容可更换。	块	20	419	8380	有布点
	电梯厅楼层索引贴牌(住院)	1400*600*20mm	专用铝型材水牌拼接成型, 表面氟碳烤漆, 内容丝印。内容可更换。	块	40	406	16240	
SN-05	电梯编号/电梯到达楼层信息标识牌	120*1200*3mm	3mm亚克力激光切割打磨, 表面氟碳烤漆, 图文高清UV打印。	块	60	30	1800	有布点
SN-06	电梯轿厢内楼层索引贴牌	1200*500*3mm	3mm亚克力激光切割打磨, 表面氟碳烤漆, 图文高清UV打印。	块	14	355	4970	有布点
SN-07	楼梯间楼层标识	400*240*10mm	10mm亚克力激光切割打磨, 表面氟碳烤漆, 贴墙安装。	块	60	40	2400	有布点
SN-08	咨询台吊牌	1600*300*120mm	框架(中框)1.2mm不锈钢折弯焊接箱体, 内置镀锌钢架加强支撑, 侧边厚度120mm, 表面氟碳烤漆, 面框表面1.2mm	块	8	1100	8800	有布点需强电

			不锈钢折弯焊接成型,文字激光镂空后附进口透光亚克力板,内置LED光源及电源,表面氟碳烤漆,顶部吊杆烤漆,面板可更换。 布线含分线连接,但不含总电缆的铺设到点位。					
SN-09	病房层护士站吊牌	1600*300*120mm	框架(中框)1.2mm不锈钢折弯焊接箱体,内置镀锌钢架加强支撑,侧边厚度120mm,表面氟碳烤漆,面框表面1.2mm不锈钢折弯焊接成型,文字激光镂空后附进口透光亚克力板,内置LED光源及电源,表面氟碳烤漆,顶部吊杆烤漆,面板可更换。 布线含分线连接,但不含总电缆的铺设到点位。	块	7	1000	7000	有布点需强电
SN-10	病房层护士站前台立体字	中文字: H120mm 英文字: H60mm	10mm进口亚克力激光雕刻打磨立体底板,1.2mm不锈钢拉丝面板激光切割雕刻面板,表面氟碳烤漆。	套	7	31	217	
SN-11	门诊分区立体字	中文字: H240mm 英文字: H80mm	20mm厚PVC激光雕刻立体字,表面烤漆。	套	30	49	1470	有布点需强电
SN-12	门诊分区立体字	中文字: H300mm*4字	20mm厚PVC激光雕刻立体字,表面烤漆。	套	30	49	1470	数量预估
SN-13	科室区域门头牌	1400*300*20mm	底板1.2mm不锈钢折弯焊接成型,内置镀锌钢架加强支撑,侧边厚度15mm,表面氟碳烤漆,表面1.2mm不锈钢折弯焊接箱体,内置钢架,侧边厚度15mm,表面烤漆,图文丝印。	块	20	410	8200	
SN-14	电梯厅编号立体字	H220mm	1.2mm拉丝不锈钢面板激光切割焊接成型打磨成精品立体字,内衬20mm厚PVC字模板,厚度20mm。	块	50	170	8500	
SN-15	科室牌	330*220*13mm	8mm+5mm进口亚克力激光雕刻,表面氟碳烤漆,图文高清UV打印。	块	150	42	6300	数量预估
SN-16	房间门号牌	H60mm	10mm精品亚克力激光雕刻立体字,表面氟碳烤漆。	套	250	30	7500	数量预估
SN-17	设备间牌	110*250*5mm	5mm亚克力激光切割打磨,表面氟碳烤漆,图文高清UV打印。	块	300	25	7500	
SN-18	卫生间悬挑标识牌	150*320*168mm	1.2mm不锈钢折弯焊接箱体,内置镀锌钢架加强支撑,表面氟碳烤漆,面框表面1.2mm不锈钢板折弯焊接箱体,图文丝印。带侧边不锈钢底座支架烤漆与墙体连接。	块	40	1600	64000	有布点需强电
SN-19	男/女/无障碍卫生间标识	320*220*10mm	10mm亚克力激光切割打磨,表面氟碳烤漆,贴墙安装。	块	60	111	6660	有布点
SN-20	医护人员	1150*240	底板1.2mm不锈钢折弯焊接成型,内置	块	7	1320	9240	每层

	一览表	0*70mm	镀锌钢架加强支撑, 表面氟碳烤漆, 人员照片铝型材定制拼接组装, 信息1mm铝板插片, 内容UV打印, 可更换。局部标题字亚克力立体雕刻字烤漆。底板带磁吸功能。						住院病房x1
SN-21	病房层室内宣传栏	1150*2400*70mm	底板1.2mm不锈钢折弯焊接成型, 内置镀锌钢架加强支撑, 表面氟碳烤漆, 面板镀锌板烤漆, 带磁吸功能。局部标题字亚克力立体雕刻字烤漆。	块	7	1320	9240		每层住院病房x1
SN-22	室内温馨提示牌-1	240*145*5mm	5mm亚克力激光切割打磨, 表面氟碳烤漆, 图文高清UV打印。	块	150	40	6000		数量预估
SN-23	室内温馨提示牌-2	260*240*5mm	5mm亚克力激光切割打磨, 表面氟碳烤漆, 图文高清UV打印。	块	50	70	3500		数量预估
SN-24	病房温馨提示牌	120*120*3mm	3mm亚克力激光切割打磨, 表面氟碳烤漆, 图文高清UV打印。	块	260	25	6500		病房层每个房间2个
SN-25	七步洗手法	250*360*5mm	5mm亚克力激光切割打磨, 表面氟碳烤漆, 图文高清UV打印。	块	90	99	8910		数量预估
SN-26	消防疏散图(公共区域)	600*400*8mm	8mm亚克力激光切割打磨, 表面氟碳烤漆, 图文高清UV打印。	块	60	75	4500		
SN-27	病床号牌	120*120*3mm	3mm亚克力激光切割打磨, 表面氟碳烤漆, 图文高清UV打印。	块	355	17	6035		数量预估
SN-28	铝型材翻盖宣传牌	900*600*20mm	20mm厚铝型材翻盖宣传牌(不含画面设计)。	块	40	68	2720		数量预估
SN-29	玻璃防撞条	H120mm	高清写真, 内容UV打印。	米	30	15	450		数量预估
SN-30	地贴	宽120mm	专用地贴膜内容高清UV打印, 表面斜纹膜防滑处理。	米	200	15	3000		数量预估
SN-31	不干胶雕刻字	H100mm	广告专用不干胶纸, 电脑雕刻镂空成型处理。	米	200	14	2800		数量预估
SN-32	亚克力立体雕刻字	H300mm	10mm精品亚克力激光雕刻立体字, 表面氟碳烤漆。	米	30	206	6180		数量预估
SN-33	贴墙分流牌	400*900*20mm	1.2mm不锈钢激光切割折弯成型, 内置骨架, 表面氟碳烤漆, 文字内容丝印或高清UV打印, 贴墙安装。	块	25	205	5125		数量预估
SN-34	写真/透明膜/车贴	600*600mm	高清透明膜, 内容UV打印。	平方米	20	99	1980		数量预估
SN-35	室内可移动多功能指引标识	2400*1150mm	30mm印尼菠萝格实木表面防腐处理; 横杆42mm直径圆管, 壁厚3mm表面氟碳烤漆处理; 立柱锥形圆管, 壁厚3mm表面分段氟碳烤漆处理。底部16mm配重块防锈处理。	块	2	1400	2800		数量预估
SN-36	临时标识牌	根据实际规格	5mm高密度PVC板激光雕刻, 面覆高清写真, 图文UV打印, 贴墙安装。	平方米	70	15	1050		数量预估
(三) 地下室部分									
序号	品名	规格	工艺要求	单位	数量	单价(元)	小计(元)	备注	

DX-01	地下车库 指引吊牌	320*3200 *120mm	框架（中框）1.2mm不锈钢折弯焊接箱体，内置镀锌钢架加强支撑，侧边厚度120mm，表面氟碳烤漆，面框表面1.2mm不锈钢折弯焊接成型，文字激光镂空后附进口透光亚克力板，内置LED光源及电源，表面氟碳烤漆，顶部吊杆烤漆，面板可更换。 布线含分线连接，但不含总电缆的铺设到点位。	块	15	1799	26985	有布 点需 强电
DX-02	电梯厅专 项指引吊 牌	300*1600 *120mm	框架（中框）1.2mm不锈钢折弯焊接箱体，内置镀锌钢架加强支撑，侧边厚度120mm，表面氟碳烤漆，面框表面1.2mm不锈钢折弯焊接成型，文字激光镂空后附进口透光亚克力板，内置LED光源及电源，表面氟碳烤漆，顶部吊杆烤漆，面板可更换。 布线含分线连接，但不含总电缆的铺设到点位。	块	4	1345	5380	有布 点需 强电
DX-03	立柱喷涂	1200*600 mm（每一 根4面上 述尺寸）	防霉涂料，PVC板立体雕刻镂空内容模板，分层喷涂。	平方 米	280	39	10920	数量 预估
DX-04	墙面标识 喷涂	2800*120 00mm	防霉涂料，PVC板立体雕刻镂空内容模板，分层喷涂。	平方 米	100	39	3900	数量 预估
DX-05	入口斜坡 喷涂	2800*350 00mm（每 一处出入 口有两面 上述尺寸	防霉涂料，PVC板立体雕刻镂空内容模板，分层喷涂。	平方 米	100	39	3900	数量 预估
合计							791672	
经谈判优惠后合计：人民币柒拾玖万壹仟伍佰柒拾贰元整（¥791572.00）								

