

X/2026

衢州国家高新技术产业开发区（高新片区）调蓄功能提升改造及排水管网建设工程-智造新城防涝减灾综合安全智能管控平台项目-25 吨重型水罐排涝泵车采购

采
购
合
同

甲 方：衢州智造新城管理委员会

乙 方：四川川消消防车辆制造有限公司

合同编号：



采购合同

项目名称：衢州国家高新技术产业开发区(高新片区)调蓄功能提升改造及排水管网建设工程-智造新城防涝减灾综合安全智能管控平台项目-25 吨重型水罐排涝泵车采购

项目编号：ZZCG-2024-105-4

甲方（采购人）：衢州智造新城管理委员会

乙方（供应商）：四川川消消防车辆制造有限公司

根据 衢州国家高新技术产业开发区(高新片区)调蓄功能提升改造及排水管网建设工程-智造新城防涝减灾综合安全智能管控平台项目-25 吨重型水罐排涝泵车采购 采购项目的采购结果，经双方协商一致，就 消防车采购 事宜达成以下条款：

一、详细清单及参数要求

序号	装备名称	主要参数	数量	单位	价格（元）
1	25 吨 重型 水罐 排涝 泵车	▲一、整车主要配置 1、外形尺寸：长 11995(mm)、宽 2550(mm)、高 3760(mm)； 2、发动机额定功率：400kw； 3、驾乘室准乘人数 2，（原装单排驾驶室）； 4、排放标准：国 VI； 5、比功率：9.38kW/t； 6、水罐容量：水罐容量：25200L； 7、泵流量：10000L/min@1.0MPa； 8、炮流量：9000L/min； 9、炮射程：100m（水）。 二、底盘 制造商：中国重汽集团济南卡车股份有限公司 型号：ZZ5447TXFV466MF1 二类底盘	1	辆	1,680,000.00

	1、发动机额定功率 400KW； ▲2、驱动形式：8×4； 3、选用重汽豪沃 44 吨商用车底盘，满足消防车辆无尿素情况下发动机功率不下降的要求，选用手动变速箱； 4、驾驶室：单排双门驾驶室，总乘员人数 2 人；自带原厂取力器，离合器总泵预留后置取力器控制端口，泵房与驾驶室控制面板加装取力器开关，实现水泵结合和脱离功能。 5、附加警灯、警报开关，预留消防通讯、车载电台等设备电源接口，设置 350M 车载电台； 6、冷暖空调，电动车窗，驾驶室座椅可自动调节； 7、制动系统：EBS（包含 ABS 功能）；行车制动系型式：双回路气压制动；驻车制动系型式：弹簧储能断气制动；辅助制动系型式：发动机排气制动。 8、油箱及供油系统：300L 油箱。 9 轮胎：提供轮胎品牌、尺寸和最小离地间隙参数。轮胎为子午线真空胎，加装胎压监测系统。轮胎、水带等易损件生产日期不得早于整车出厂日期（以铭牌为准）48 周。▲底盘生产日期不早于合同签订日期 6 个月，整车生产日期不早于合同签订日期； 轮胎品牌：朝阳、玲珑等品牌，随生产批次随机搭配 轮胎尺寸：385/65R22.5/315/80R22.5 18PR 最小离地间隙参数：291 10、电气系统：发电机功率 28V/3080W，2×12V/180Ah 蓄电池：配置快速充电装置，具备设备故障声光报警功能； 11、配前夜间探照灯，具备夜间自身作业照明功能。 12、前金属保险杠，本色或深色（禁止在外层喷涂白漆或灰、黑漆）； 13、设置采用专用金属牌照架底座，车辆前部居中设置。			
--	---	--	--	--

		三、取力装置 1、型式：采用原装夹心式全功率取力器.水泵取力操作：底盘自带原厂取力器，离合器总泵预留后置取力器控制端口，泵房与驾驶室控制面板加装取力器开关，实现水泵结合和脱离功能。 2、取力操纵方式：电控气动 四、水路系统 1、选用川消牌 PSKD12/150W-C 型电动炮 2、选用川消牌 CB10/170-G 型消防泵 3、消防泵额定流量：10000L/min@1.0MPa；消防炮额定流量：9000L/min 4、消防炮安装位置：采用电动控制消防炮，位于罐体和泵房顶部可实现水平回转水平旋转角度 0~350°、俯仰角度-30°~70° 5、引水器：采用电动式引水器 6、水罐容量：水罐容量：25200L 7、罐体材质：采用高分子复合材料 PP 材质，采用多项专利技术高分子复合材料制造而成的特殊板材，具有强度高、抗冲击性强、耐低温、抗腐蚀性、质量轻的特点，底板厚度23mm，侧板厚度23mm，顶板18mm，隔板12mm，内壁重防腐（十年及以上）。管路材质：优质不锈钢或铝合金等。水液罐顶部进行防滑处理。 8、管路接口：所有管路以不同颜色区分，出水口管路为红色，进水口管路为绿色； 9、低压出水口：泵室左右两侧内扣式 DN80*4 个对称布置；注水口泵室左右两侧内扣式 DN80*4 对称布置；吸水口泵室内正后方 DN150*4 单侧布置 10、接口：全车采用内扣式接口			
--	--	---	--	--	--

	五、电气系统 ★1、操作及控制：车身后部集中操作控制，配触摸功能液晶屏，实时监测系统运行参数，带一键出水控制功能； 消防控制系统（消防车辆智能控制系统 V1.0） 该车消防控制系统采用先进的 CAN 2.0 总线控制技术，配有泵室操作控制面板，可以实现一键出水、稳流稳压、一键放余水等功能。 一键出水：在泵室即可实现启动发动机、开启后进水阀门、后挂取力器的一键式出水操作，加快人员操作效率。 稳流稳压：可将水泵出水压力稳定在合适的工作压力范围内，不受出水管路水流量变化的影响，保障人员灭火操作安全。 一键放余水：将水泵系需要放余水的位置安装气控排水管路一键控制。 泵房操作面板 2、警灯警报器系统：驾驶室顶有一个红色长排 LED 警灯，车身左右上部红色频闪警灯，警灯警报器在驾驶室内集成操作，具备消防警报声、警笛声、对外喊话等功能；预留消防通讯、车载电台等设备电源接口，预留 24V 两组外用接电口。 3、灯光照明系统：车身左右上部 LED 工作照明灯，车尾顶部 LED 场地照明灯； 4、接插件：采用防水性能达到 IP67 的接插件； 5、自动充电装置：可使用 220V 市电对蓄电池充电，车辆启动时充电插头自动脱落； 6、驾驶辅助系统：带倒车告警蜂鸣器、倒车摄像头和驾驶室内显示屏。 六、安全保护系统 1、取力保护：接合或脱开消防泵时，有防止不切断动力误操作的保护，避免打齿及车辆移动。			
--	---	--	--	--

	2、发动机限速保护：防止消防泵超速运转。 3、翻转踏板位置警示：翻转踏板设置琥珀色指示灯，展开时自动闪烁： 4、卷帘门未关提示：如卷帘门未关，驾驶室自动光报警，防止行车发生事故。 七、车身 1、车身概述：车厢的骨架为全铝合金框架焊接式结构，外蒙皮为铝合金板粘接；车厢内器材骨架采用铝合金型材搭接结构，能根据采购人要求灵活布局器材箱结构最大限度地提高空间利用率，在器材箱内可选用新型滑动托架、拖板或高强度的塑料存放盒等存放结构；内饰板和底板均为光面铝合金板材；车顶配置 15 米金属拉梯及固定设施。 材质：车厢（器材箱、泵室及内骨架）全部采用高强度铝合金型材，内饰板采用光面氧化铝板； 2、车身骨架采用高强度铝合金型材焊接式结构技术搭建。 3、车身蒙皮采用高强度胶粘结。 4、器材箱层架板采用专用高强度铝合金型材。 5、器材箱门：方便器材取放的专用卡具及高强度塑料盒等固定形式。 材质：采用轻型优质铝合金，大幅面卷帘门，启闭灵活、密封性好、外形美观、轻便可靠 结构：顶部设有导流槽，四周装有密封条，具有良好的防雨、防尘密封性能。配备拉杆式条锁把手、一点式拉带及两点式固定座；并且安装有传感器，可通过驾驶室內的指示灯了解帘子门开闭状态 6、泵房两侧装有脚踏板采用铝合金一体成型式，结构可靠，外型美观，机械弹簧和门锁双重锁定，安全可靠，可承受静载荷 180Kg。			
--	--	--	--	--

	7、爬梯：全铝合金防腐蚀收缩式爬梯。 8、整车油漆：车身外露表面主要为红色漆，车身下部及翼子板为钛金灰色，帘子门为铝型材阳极氧化钛金灰色，罐体表面为红色油漆，罐体顶部喷涂防滑油漆，泵房顶部铺设花纹铝板。 八、其它 360°行车监控（含倒车雷达）另赠送 3 次整车保养。 九、随车文件清单 1、底盘使用、维护中文说明书三套（底盘厂家提供）； 2、底盘质量保修卡（无纸质版，底盘厂家提供底盘服务系统线上查询或客服电话查询）、合格证； 3、底盘配备与车辆同品牌型号备胎 2 个 4、底盘随车配件清单,发动机号、车架号拓印件各 2 份以上； 5、消防车整车合格证、消防车一致性认证证书复印件、车辆技术参数表各 1 份； 6、上装使用操作说明书（中文三套），附操作演示示范光盘； 7、上装电路布置图、电器原理图、维修线路图各 1 份（提供电子和纸质）； 8、上装维护保养说明书（中文三套、附电子版）； 9、标准随车附件、器材清单； 10、提供中华人民共和国工业和信息化部批准，列入有效期内的机动车公告目录； 十、随车器材：（所有随车器材随车固定，内置存放手抬泵和移动炮的位置） 1、消防水带(快接)16-65-20 型 30 盘 16-80-20 型 20 盘 2、开关直流水枪（65mm 快接公口）QZG3.5/7.5B 型 4 支 3、直流开花水枪（65mm 快接公口）QLD6.0/8ⅢD 型 4 支 4、异型快速接口（内扣转螺纹）KT100/KY150 型 4 个			
--	---	--	--	--

	5、吸水管（内扣）$\phi 150 \times 2000$ 型 6 个 6、多功能吸水管扳手 4 个 7、滤水器(内扣)JII150（内扣）/80（内扣）$\times 2-1.6$ 型 1 个 8、三分水器（80 公三 65 母）FIII80/65$\times 3-1.6$ 型 2 个 9、异型接口： 80mm 快速式母口转 65mm 快速式公口 6 个 65mm 快速式母口转 80mm 快速式公口 6 个 65mm 快速式母口转 80mm 快速式母口 6 个 65mm 快速式母口转 65mm 快速式母口 6 个 65mm 快速式母口转 65mm 快速式公口 6 个 异径接口 KJ65/80 型 2 个 10、水带护桥 QH059 橡胶型 4 个 11、地上消火栓扳手 FB450-YN 型 2 个 12、荷马特牌液压破拆工具组：（破拆工具组检验报告详见技术规格书后附附件八） 12.1 机动泵双输出：型号：SR 20 PC 2 三级轴向四冲程汽油机，功率 3 匹/2.2 千瓦，燃油油缸容量 1700 毫升，液压油油缸容量 4340 毫升，拥有液压油位指示器，使油位监测更方便独一无二的三级泵技术，第一级输出 2$\times$2800 毫升/分钟，第二级输出 2$\times$1250 毫升/分钟，第三级输出 2$\times$525 毫升/分钟；同心轴平头自动锁单管系统，拥有便于时刻监测油位的油位指示器，发动机及泵体由钢质框架完全保护，符合人体工程学的软握便携把手，使携带更方便，实惠耐用！ 工作压力 720 巴，重量仅：22.7 公斤，可接驳两套工具同时使用，外型尺寸：455$\times$315$\times$460 毫米，静音设计，工作温度：-20-55 度。全球同等功率和规格的液压机动泵里--重量最轻便的！			
--	---	--	--	--

	1、自动怠速功能省油安静工作时噪音仅 68 分贝；2、可在垂直、升高或横向状态时正常操作；3、可带压插、拔。 12.2 扩张器：型号：SP 5240 单管工作原理、可带压操作、手把处有照明系统。 最大扩张距离：725 毫米、最大扩张力：28.6 吨、最小扩张力：4.2 吨、挤压力：6 吨、牵引距离：610 毫米、牵引力：4.8 吨、工作压力：720 巴、重量 14.5 公斤、外型尺寸：815×286×217 毫米、工作温度：-20-55 度 12.3 剪切钳：型号：CU 5030i CL 新车技术剪切钳。结构紧凑轻便型，根据实际剪切需求而开发。带有倾斜刀口设计，可更加符合用户使用需求，在剪切高处及低处部位时减轻使用者负担，并有效地降低在伤者附近工具的移动。（例如：需要对 A 柱进行释放性剪切时）。U 型挤压式钳口可以任意剪切现有的所有车型！倾斜角度的刀头设计使救援更轻松。单管工作原理、可带压操作、把手处有照明系统、专利设计的全新 i-Bolt 螺栓镶嵌结构、更容易使用在狭小的空间。最大开口距离：170 毫米、剪切力：56 吨、剪切圆钢直径：31 毫米、工作压力：720 巴、重量 9.5 公斤、外型尺寸:685×275×253 毫米、工作温度：-20-55 度 12.4 单级液压顶杆：型号：RA5321 单管工作原理、可带压操作、最大支撑力：16.4 吨、原始长度：515 毫米、最大行程：250 毫米、最大支撑高度：765 毫米、扩张力：15.3 吨、工作压力：720 巴、重量 10.7 公斤、外型尺寸：280×105×515 毫米、工作温度：-20-55 度 12.5 液压管 2 根：型号：C 10 OU 液压管材质为凯芙拉纤维、专利设计的平头式接口可在工作状态下带压任意快速连接和插拔、使用寿命 10 年，液压管可 360 度自由旋转而不扭曲、不打结、不漏油、内管最大工			
--	--	--	--	--

	作压力 720 巴、外管工作压力 25 巴，液压管长度：10 米、重量 4.7 公斤。 一套随车工具箱（维修工具组 2 套） 十一、总体要求： 1、首保免费（包括发动机、底盘、水泵以及所有油品）； 2、提供 10 年内每次维护保养项目清单（含价格明细）；（保养项目清单详见技术规格书后附附件九） 3、底盘质保 5 年，上装质保 5 年； 4、车辆外观整体涂装和所有制式标识符合国家消防救援局最新要求； 5、器材箱分割不能影响加油口、电瓶、油滤等底盘附件的维护保养； 6、所有操作开关、仪表、器材架及车辆均有符合规范的中文防水标识标注； 7、整车性能符合 GB7956《消防车性能要求及试验方法》的规定；比功率符合国家法规要求； 8、所有粘接保证一定的强度，符合国家相关标准； 9、消防车外表面不会有尖锐突出物和锐利的边缘，消防装置操作区域周围不会有可能对操作人员造成伤害的物品、热源，超过 60C°的热表面及高速回转物设置防护装置，大于 65mm 的水带接口和压力大于 1.8MPa 的管路远离操作人员或采取防护措施，检查压力容器生产资质，压力容器的安装与硬物接触处衬上柔软、耐腐和减震的衬物； 10、保养、维修时需拆卸的零部件不采用焊接或铆接方式连接 11、厂家提供整车售后服务以及承诺质保的项目和内容制成永久性铭牌贴在驾驶室显著位置；车上所有玻璃都要求使用有品牌有 3C 的安全玻璃，有效防止爆炸事故现场对消防员造成伤害；			
--	---	--	--	--

		12、所有焊接牢固,光洁,平整、无锈迹, 符合国家相关标准。			
		★13、定期或根据需求提供上门技术服务及培训指导。			

注 :以上金额为完成合同所需的一切本身和不可或缺的所有工作开支及合同包含的所有风险、责任等各项全部费用并承担一切风险责任。

二、合同金额

本合同金额为 (大写) : 壹佰陆拾捌万 元整 (¥ 1,680,000.00 元) 人民币。

合同价格包括所有设备、安装所需辅材以及设备的运输、安装、搬楼、调试、配合费等所有费用。消防车证件及资料齐全,需完成上牌落户,车辆上牌时费用均由乙方承担,包含在合同价中。

三、技术资料

- 1.乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。
- 2.没有甲方事先书面同意,乙方不得将由甲方提供的规格、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供,也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

四、知识产权

乙方应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权。

五、产权担保

乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

六、转包或分包

- 1.本合同范围的货物,应由乙方直接供应,不得转让他人供应。
- 2.除非得到甲方的书面同意,乙方不得将本合同范围的货物全部或部分分包给他人供应。
- 3.如有转让和未经甲方同意的分包行为,甲方有权解除合同并追究乙方的违约责任。

七、供货要求

1.所有设备须符合国家规范要求，乙方提供的设备必须是厂商原装的、全新的，型号、性能及指标符合国家及招标文件提出的有关技术、质量、安全标准；乙方应保证其提供的货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在规定的使用寿命期内具有满意的性能。

2.缺陷保修：如果设备交付使用后，缺陷多次反复出现，乙方必须提出分析报告和解决方案，直到最后纠正缺陷、乙方提供的售后服务期从纠正之日起重新计算。

3.如果是超出乙方责任范围的疏忽、误操作等情况而导致的更换修正，应由乙方进行修理，其额外费用由甲乙双方协商承担。

4.所供货物不会侵犯任何第三方知识产权。

八、交货期、交货方式及交货地点

1、交货期：合同签订生效后 60 日历天。

2、交货方式：乙方免费送货上门并完成安装调试。

3、交货地点：浙江省衢州市用户指定地点。

九、货款支付

付款方式：合同生效以及具备实施条件后 7 个工作日内，甲方支付乙方合同总价的 40%作为预付款，货物运送至现场检查后，甲方支付乙方合同总价的 70%；设备安装、调试完毕，无重大问题发生，且各方面性能均达到合同要求后，甲方向乙方支付至合同总价的 100%。

(注：货款发票乙方必须开具国家统一机动车发票，否则货款不予支付。)

十、税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

十一、质量保证及售后服务

(一) 产品质量保证期

1.自交货验收合格之日起质保期的约定：项目整体质保 5 年，底盘质保 5 年，上装质保 5 年。在质保期内，如有质量问题，乙方应负责免费更换或维修（因甲方原因、人为原因或不可抗力造成的原因除外）。

2.投标产品属于国家规定“三包”范围的，其产品质量保证期不得低于“三包”规定。

3.乙方的质量保证期承诺优于国家“三包”规定的，按乙方实际承诺执行。

4.投标产品由制造商（指产品生产制造商，或其负责销售、售后服务机构，以下同）负责标准售后服务的，应当在投标文件中予以明确说明，并附制造商售后服务承诺。

5.乙方在产品保质期内，每年不少于2次定期上门对设备进行全面维护保养，保障设备正常运行。

（二）售后服务内容

1.乙方和制造商在质量保证期内应当为甲方提供以下技术支持和服务：

（1）电话咨询

乙方和制造商应当为甲方提供技术援助电话，解答甲方在使用中遇到的问题，及时为甲方提出解决问题的建议。

（2）现场响应

质保期内出现的质量问题，乙方必须在接到甲方通知后2小时内响应，12小时内派人到现场解决问题，24小时内给出完整解决方案，48小时内解决问题；如在48小时之内仍不能排除故障的，乙方应提供与原设备相同或不低于原设备档次的备用设备。故障排除后乙方应出具书面故障诊断报告备案。

（3）技术升级

在质保期内，如果乙方和制造商的产品技术升级，乙方应及时通知甲方，如甲方有相应要求，乙方和制造商应对甲方购买的产品进行升级服务。

2.质保期外服务要求

（1）质量保证期过后，乙方和制造商应同样提供免费电话咨询服务，并应承诺提供产品上门维护服务。

（2）质量保证期过后，甲方需要继续由原乙方和制造商提供售后服务的，该乙方和制造商应以优惠价格提供售后服务。

3.出现故障后，乙方如未按上述要求进行响应，甲方可以采取必要的补救措

施，由此产生的风险和费用全部由乙方承担。

（三）备品备件及易损件

乙方和制造商售后服务中,维修使用的备品备件及易损件应为原厂配件,未经甲方同意不得使用非原厂配件,常用的、容易损坏的备品备件及易损件的价格清单须在投标文件中列出。

4.培训

乙方对其提供产品的使用和操作应尽培训义务。乙方应提供对甲方的基本免费培训，使甲方使用人员能够正常操作。

十二、验收标准

甲方及其使用方组织进行验收，如果设备的质量和规格与合同不符，或在规定的质量保证期内证实设备具有缺陷的，包括潜在缺陷或使用不符合要求的材料，有权向乙方提出索赔。经验收合格，乙方须向甲方提供整套设备质保书、说明书、保修证明等书面资料，并按国家制造和安装的标准要求检测验收。

验收方法：1.乙方自检：安装完毕后，要求乙方自行对所有设备进行检验，检验结果必须符合验收标准的要求。甲方有权对设备组装前进行检验或测试，以确认所投产品的制造工艺、原材料、质量等是否符合招标文件和报价时提供的样式要求，但不能作为最终验收。乙方应为甲方检验和测试提供各种方便，并承担相应费用，如果检验或测试的产品不能满足采购要求，甲方可以拒绝接受，乙方应更换被拒绝的货物，并承担给甲方造成的经济损失。

2.最终验收：甲方按招标文件、投标文件、合同款以及国家及行业相关标准进行验收。设备应完全符合招标及投标要求，在此期间，如果发现质量有问题，或者与投标设备存在差异，甲方有权拒收并要求乙方承担全部责任及费用，并应无条件免费更换直至验收合格；甲方保留邀请第三方检测机构或相关技术专家参与验收的权利。参与验收的第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。

验收完毕由甲方及乙方在验收报告上签名。

十三、包装及运输要求

1.乙方提供的货物必须具有可靠的安全保护、保险措施，以防止误操作或意

外事故致使货物受损。产品包装应符合国家或专业（部）标准规定；随机的零部件、备品备件等散件应包装完好。

2.由乙方将货物直接免费送至采购方指定的地点。如在运输、搬运、安装过程中造成货物损坏，甲方有权不签收并由乙方承担相应经济损失。

3.设备外观清洁，标记编号以及盘面显示等字体清晰，明确。铭牌、使用指示、警告指示应以中文或英文及易懂的通用符号来表示；应准确无误地表明设备之型号、规格、制造厂及生产或出厂日期。

十四、违约责任

1.甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的，甲方应按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

2.乙方逾期交付货物的，乙方应按逾期交货总额每日千分之六向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期 10 个工作日不能交货的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值 5%的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

3.乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及招标文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同，并承担给甲方造成的经济损失。

十五、不可抗力事件处理

1.在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2.不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3.不可抗力事件延续 120 天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

十六、争议解决

本合同在履行过程中发生争议的，由双方协商解决，协商不成的双方可选择

以下第 1 种方式解决：

- (1)向 衢州 仲裁委员会申请仲裁；
- (2)向甲方所在地人民法院提起诉讼。

十七、合同生效及其他

- 1.合同经双方法定代表人签字或盖章并加盖公章后生效。
- 2.未尽事宜由双方协商，协商达成一致的由双方另行签订补充协议。
- 3.合同一式捌份，甲方执肆份、乙方执肆份。

甲方：(公章) 衢州智造新城管理委员会 法定代表人或 委托代理人 (签名或盖章)： 地址：衢州市世纪大道 677 号 账号：/ 税号： 电话： 签订日期：2025 年 3 月 17 日	乙方：(公章) 四川消防车辆制造有限公司 法定代表人或 委托代理人 (签名或盖章)： 地址：四川省成都市温江区成都海峡两岸科技 产业开发园新华大道一段 8 号 账号：5100 1837 1080 5150 2888 税号：91510100201972578K 电话：028-8268 7350 签订日期：2025 年 月 日
--	---

经办人：张明浩 郑琪