

嘉兴市政府采购合同

项目编号：嘉政采招（2025）第 30 号

合同编号：嘉政采招（2025）第 30 号

采购计划文号：临[2025]2537 号、[2025]2481 号

采购人（以下称甲方）：嘉兴市公安局

供应商（以下称乙方）：浙江云上实业有限公司

集中采购机构：嘉兴市公共资源交易中心

采购方式：公开招标

根据《中华人民共和国政府采购法》、《民法典》等法律法规的规定，甲乙双方按照嘉政采招（2025）第 30 号嘉兴市公安战训基地办公家具采购项目采购结果签订本合同。

第一条 合同组成

本次政府采购活动的相关文件为本合同的组成部分，这些文件包括但不限于：

- （1）本合同文本；
- （2）招标文件与采购投标文件；
- （3）中标或成交通知书；

组成本合同的所有文件必须为书面形式。政府采购合同备案时，须提供以上（1）、

（3）两项，如由社会中介机构代理，须提供代理协议，合同如有变更的，须提供变更协议。

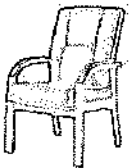
第二条 合同标的

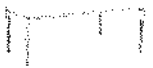
本次采购的是 办公家具一批

序号	名称	参考图片	技术参数	尺寸 (mm)	单位	数量	品牌	单价	总价
警校家具									
1	中型货架		1、选用一级冷轧钢板， 钢板厚度：立柱采用 80*40 mm, 壁厚 1.5mm, 两侧 26mm 连排孔, 层板 0.8mm 厚。金属喷漆（塑）涂层（硬度、冲击强度、耐腐蚀、附着力）。 2、货架立柱是由等边角钢双边冲孔制成，孔距离以 50mm 距离沿直线排列，立柱孔用来挂接层板之用； 3、货架钢层板采用冷轧钢板按所需尺寸四边折弯成型，层板与立柱之间采用 304# 不锈钢螺栓。 4、立柱与钢层板通过速扣卡销和三角型固定片连接与固定组成的货架。 5、货架各部件加工好成型之后全部经打磨、酸洗、磷化、全自动粉末静电喷涂、烘干等工艺处理后组装成品。生产出的货架成品表面光洁、美观；层板可上下任意调节，拆装方便。 6、货架一共四层，每层承重≥250 公斤。	2000*600*2000	组	38	云上	750	28500
2	三位沙发		1、面料：所有接触面选用头层牛皮。其余部分为同色合成革； 2、实木板框架：硬木木方及 5mm 的多层夹板，经防虫、防腐等化学处理。 3、海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵，回弹性≥35%，密度（座面、其他部位）≥40.0kg/m³，内置蛇形弹簧，外加弹力绷带。 4、工艺：采用人体工学设计。	2130*870*710	张	1	云上	2800	2800
3	双位沙发		1、面料：所有接触面选用头层牛皮。其余部分为同色合成革； 2、实木板框架：硬木木方及 5mm 的多层夹板，经防虫、防腐等化学处理。 3、海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵，回弹性≥35%，	1630*870*710	张	2	云上	2500	5000

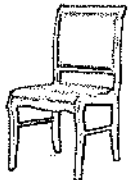
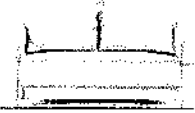
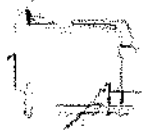
			密度（座面、其他部位） $\geq 40.0\text{kg/m}^3$ ，内置蛇形弹簧，外加弹力绷带。 4、工艺：采用人体工学设计。						
4	单位沙发		1、面料：所有接触面选用头层牛皮。其余部分为同色合成革； 2、实木板框架：硬木木方及 5mm 的多层夹板，经防虫、防腐等化学处理。 3、海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵，回弹性 $\geq 35\%$ ，密度（座面、其他部位） $\geq 40.0\text{kg/m}^3$ ，内置蛇形弹簧，外加弹力绷带。 4、工艺：采用人体工学设计。	1030*870*710	张	2	云上	1800	3600
5	大茶几		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，台面厚度 $\geq 25\text{mm}$ 。 2. 封边：采用封边条，厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件：采用五金配件，每一个五金连接处都有预埋配件，可重复拆装。	1400*700*450	组	1	云上	1350	1350
6	方几		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，台面厚度 $\geq 25\text{mm}$ 。 2. 封边：采用封边条，厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件：采用五金配件，每一个五金连接处都有预埋配件，可重复拆装。	700W*700D*450 H	组	2	云上	750	1500
7	圆桌		台面岩板（垫板采用 E0 级多层实木板），厚度 $\geq 12\text{mm}$ ；下架碳钢，脚架直径 $\geq 50\text{mm}$ ，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。	直径 800*750	张	12	云上	500	6000
8	休闲椅		面料：西皮 椅脚：铁艺喷涂金属脚	410*450*840	张	48	云上	580	27840

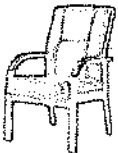
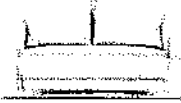
9	接待沙发		1、面料:所有接触面选用头层牛皮。 2、实木板框架:硬木木方及 5mm 的多层夹板,经防虫、防腐等化学处理。 3、海绵:采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵,回弹性$\geq 35\%$,密度(座面、其他部位)$\geq 40.0\text{kg/m}^3$,内置蛇形弹簧,外加弹力绷带。 4、工艺:采用人体工学设计。	1100*900*900	张	10	云上	1350	13500
10	茶几		1、贴面材料:采用天然胡桃木皮,厚度$\geq 0.6\text{mm}$;对纹、对色加工。 2、封边用材:与贴面相同的木皮封边。 3、基材:采用 E0 级高密度板。 4、油漆:面漆采用 PU 聚脂漆,底漆采用 PE 不饱和树脂漆,符合环保要求,五底三面工艺。 5、颜色与沙发木头同一色。	600*400*500	张	11	云上	650	7150
11	茶水柜		1.用材:采用 E0 级多层实木板,台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2.封边:采用封边条,厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3.五金件:采用五金配件,每一个五金连接处都有预埋配件,可重复拆装。 4.颜色与会议桌木色一致。	800*400*800	张	11	云上	680	7480
12	会议桌		1.用材:采用 E0 级多层实木板,台面厚度$\geq 50\text{mm}$。 2.封边:采用封边条,厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3.会议桌两端采用 E0 级多层实木板宽度 800mm。 4.五金件:采用五金配件,每一个五金连接处都有预埋配件,可重复拆装。	6500*2000*750	张	1	云上	6000	6000

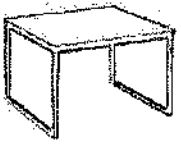
13	会议椅		1. 面料：采用防污皮革。 2. 海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵，回弹性$\geq 35\%$。 3. 内架：弯曲木，经去皮、烘干、防虫防腐处理。 4. 椅架：采用橡胶木实木，榫卯结构。 5. 油漆：采用环保水性漆，油漆工艺采用五层底漆三层面漆的“五底三面”工艺。 6. 颜色与会议桌木色一致。	620*500*1020	张	43	云上	420	18060
14	更衣柜 1		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 封边：采用封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件：采用五金配件，每一个五金连接处都有预埋配件，可重复拆装。 4. 颜色与会议桌木色一致。	1000*500*2400	张	24	云上	880	21120
15	三位沙发		1、面料：所有接触面选用头层牛皮。 2、实木板框架：硬木木方及 5mm 的多层夹板，经防虫、防腐等化学处理。 3、海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵，回弹性$\geq 35\%$，密度（座面、其他部位）$\geq 40.0\text{kg/m}^3$，内置蛇形弹簧，外加弹力绷带。 4、工艺：采用人体工学设计。	1800*750*800	张	1	云上	1800	1800
16	单位沙发		1、面料：所有接触面选用头层牛皮。 2、实木板框架：硬木木方及 5mm 的多层夹板，经防虫、防腐等化学处理。 3、海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵，回弹性$\geq 35\%$，密度（座面、其他部位）$\geq 40.0\text{kg/m}^3$，内置蛇形弹簧，外加弹力绷带。 4、工艺：采用人体工学设计。	800*750*800	张	2	云上	1000	2000

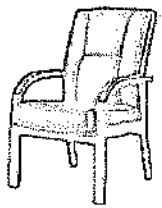
17	茶几		台面岩板（底板 E0 级多层实木板），厚度 $\geq 12\text{mm}$ ；下架碳钢，脚架直径 $\geq 25\text{mm}$ ，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 。	1200*600*750	张	2	云上	500	1000
18	晾衣架		镀锌钢管，承重 $\geq 100\text{KG}$ ， ≥ 32 圆管，壁厚 $\geq 1.2\text{MM}$ ，可挂衣晾晒鞋子。	2000*800*2000	件	6	云上	260	1560
19	条桌		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 封边：采用封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件：采用五金配件，每一个五金连接处都有预埋配件，可重复拆装。 4. 桌架：工艺要求：采用国标一级冷轧钢，焊接部位采用 CO2 气体保护焊及激光焊工艺，焊接吻合无裂缝；焊点无毛刺、无脱焊，且经打磨、平磨、平整处理。 5. 功能：可折叠，轮子可移动。	1400*550*750	张	32	云上	600	19200
20	培训椅		椅背：全新 PP+GF 材质，应用超韧尼龙衔接结构，可轻微后仰，实现减震和缓冲功能，减少用户坐下或起立时的冲击感，适应人体的姿势动态和重力变化；椅座：全新 PP 坐壳，座面为弹力透气网布，内部为 40mm 超厚弹力定型棉，不易蓄热，坐感舒适；椅脚金属铁架为钢管，钢管直径为 25mm，壁厚 2.0mm，表面高温烤漆处理。座椅可折叠，全折叠后可独立站立，减少收纳空间，同时方便运输。	630*555*875	张	164	云上	285	46740

21	主席台		1. 用材: 采用 E0 级多层实木板, 台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 封边: 采用封边条, 厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件: 采用五金配件, 每一个五金连接处都有预埋配件, 可重复拆装。	1400*550*750	张	3	云上	500	1500
22	条桌		1. 用材: 采用 E0 级多层实木板, 台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 封边: 采用封边条, 厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件: 采用五金配件, 每一个五金连接处都有预埋配件, 可重复拆装。 4. 桌架: 工艺要求: 采用国标一级冷轧钢 (白管), 焊接部位均采用 CO2 气体保护焊及激光焊工艺高频焊接, 焊接吻合无裂缝; 所有组件经模具冲压折弯焊接而成, 暴露焊接部分打磨, 焊点无毛刺、无脱焊, 且经打磨、平磨、平整处理, 符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》, 成品和所有原材料除达到以上约定标准外, 其他技术指标和质量要求 (如安全性能、环保性能等) 均应符合相关国家标准或行业标准。 表面处理: 产品表面经除油、去锈、酸洗、磷化等工序处理, 采用静电喷粉工艺。 5. 功能: 可折叠, 轮子可移动。 6. 与主席台桌同一颜色。	1400*550*750	张	50	云上	1080	54000
23	会议桌		1. 用材: 采用 E0 级多层实木板, 台面厚度$\geq 50\text{mm}$。 2. 封边: 采用封边条, 厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件: 采用五金配件, 每一个五金连接处都有预埋配件, 可重复拆装。	5000*1800*750	张	1	云上	5000	5000

24	条桌		1. 用材: 采用 E0 级多层实木板, 台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 封边: 采用封边条, 厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件: 采用五金配件, 每一个五金连接处都有预埋配件, 可重复拆装。 4. 颜色与会议桌木色一致。	1400*400*750	张	8	云上	450	3600
25	椅子		1. 面料: 采用防污皮革。 2. 海绵: 采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵, 回弹性$\geq 35\%$。 3. 内架: 弯曲木, 经去皮、烘干、防虫防腐处理。 4. 椅架: 采用橡胶木实木, 榫卯结构。 5. 油漆: 采用环保水性漆, 油漆工艺采用五层底漆三层面漆的“五底三面”工艺。 6. 颜色与会议桌木色一致。	460*490*900	张	16	云上	280	4480
26	三位沙发		1、面料: 所有接触面选用头层牛皮。 2、实木板框架: 硬木木方及 5mm 的多层夹板, 经防虫、防腐等化学处理。 3、海绵: 采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵, 回弹性$\geq 35\%$。 4、工艺: 采用人体工学设计。	2000*820*850	张	1	云上	2700	2700
27	单位沙发		1、面料: 所有接触面选用头层牛皮。 2、实木板框架: 硬木木方及 5mm 的多层夹板, 经防虫、防腐等化学处理。 3、海绵: 采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵, 回弹性$\geq 35\%$, 厚度$\geq 50\text{mm}$。 4、工艺: 采用人体工学设计。	1000*820*850	张	2	云上	1500	3000
28	办公桌		1. 用材: 采用 E0 级多层实木板, 台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 封边: 采用封边条, 厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件: 采用五金配件, 每一个五金连接处都有预埋配件, 可	1600*1400*750	张	8	云上	1250	10000

			重复拆装。 4. 含主机托 5. 结构: 采用顶包侧, 满背板结构, 五金二合一连接, 办公桌含侧柜、含活动柜。						
29	办公椅		1. 面料: 采用防污皮革。 2. 海绵: 采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵, 回弹性$\geq 35\%$。 3. 内架: 弯曲木, 经去皮、烘干、防虫防腐处理。 4. 椅架: 采用橡胶木实木, 榫卯结构。 5. 油漆: 采用环保水性漆, 油漆工艺采用五层底漆三层面漆的“五底三面”工艺。 6. 颜色与会议桌木色一致。	620*500*1020	张	2	云上	420	840
30	电脑桌		1. 用材: 采用 E0 级多层实木板, 台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 封边: 采用封边条, 厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件: 采用五金配件, 每一个五金连接处都有预埋配件, 可重复拆装。 4. 含金属主机架。	1400*650*750	张	28	云上	550	15400
31	电脑椅		椅背: PA+GF 椅背 椅座: PP+GF 座壳+定型绵 椅架: 管径 20 mm, 壁厚 1.5 mm 扶手: PP 料固定扶手 脚垫: PA+GF 脚垫 配 2 个尼龙万向轮	560*640 *890	张	56	云上	240	13440
32	三位沙发		1、面料: 所有接触面选用头层牛皮。 2、实木板框架: 硬木木方及 5mm 的多层夹板, 经防虫、防腐等化学处理。 3、海绵: 采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵, 回弹性$\geq 35\%$, 厚度$\geq 50\text{mm}$。 4、工艺: 采用人体工学设计。	1750*850*830	张	1	云上	1900	1900

33	单位沙发		1、面料:所有接触面选用头层牛皮。 2、实木板框架:硬木木方及 5mm 的多层夹板,经防虫、防腐等化学处理。 3、海绵:采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵,回弹性$\geq 35\%$,厚度$\geq 50\text{ mm}$。 4、工艺:采用人体工学设计。	750*850*830	张	1	云上	1150	1150
34	茶几		1.用材:采用 E0 级多层实木板,台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2.封边:采用封边条,厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3.五金件:采用五金配件,每一个五金连接处都有预埋配件,可重复拆装。 4.下架:钢架脚,45 度斜切采用 V 型开缺口后折弯钢制下架。	600*600*450	张	2	云上	300	600
35	主席台		1.用材:采用 E0 级多层实木板,台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2.封边:采用封边条,厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3.五金件:采用五金配件,每一个五金连接处都有预埋配件,可重复拆装。	2000*600*750	张	2	云上	2000	4000
36	主席台		1.用材:采用 E0 级多层实木板,台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2.封边:采用封边条,厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3.五金件:采用五金配件,每一个五金连接处都有预埋配件,可重复拆装。	1400*600*750	张	4	云上	1400	5600
37	主席台		1.用材:采用 E0 级多层实木板,台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2.封边:采用封边条,厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3.五金件:采用五金配件,每一个五金连接处都有预埋配件,可重复拆装。	800*600*750	张	1	云上	880	880

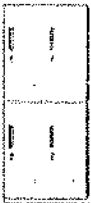
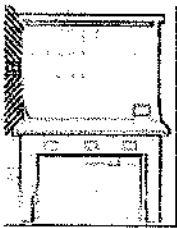
38	条桌		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 封边：采用封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件：采用五金配件，每一个五金连接处都有预埋配件，可重复拆装。 4. 桌架：立柱采用 50*100 的扁方管，用料 1.5。上托和拉杆是 25*50 扁方管，用料 1.2。下脚钢板折弯成型，配 M8 黑色轮。钢制层板外围 10*20 及内直径 13 圆管焊接成型。钢架结构牢固美观。工艺要求：采用国标一级冷轧钢（白管），焊接部位均采用 CO2 气体保护焊及激光焊工艺高频焊接，焊接吻合无裂缝。 表面处理：产品表面经除油、去锈、酸洗、磷化等工序处理，采用静电喷粉工艺。 5. 功能：可折叠，轮子可移动。	1400*550*750	张	67	云上	1080	72360
39	主席椅		1. 面料：采用防污皮革，耐光性，涂层粘着牢度，撕裂力，游离甲醛，挥发有机化合物均符合国家标准，禁用偶氮染料未检出，经液氨多道浸色及防潮、防腐等工艺处理，不但使皮面更加柔软舒适，光彩夺目，光泽持久，而且透气性、韧性等理化指标更胜一筹； 2. 海绵：阻燃海绵，表观密度，回弹率，75%压缩永久性，甲醛释放量，TVOC、抗引燃性均符合国家标准 3. 内架：弯曲木，经去皮、烘干、防虫防腐处理。 4. 椅架：采用橡胶木实木，防腐防虫蚁处理，木材含水率$\leq 12\%$，木材经四面刨光处理，结合部位无松动，榫卯结构，无腐朽、无裂缝、无树节、无虫蚀，木材表面光滑。。 5. 油漆：采用环保油漆，油漆工艺采用五层底漆三层面漆的“五底三面”工艺。 脚架：橡胶木实木 油漆颜色与会议桌木色一致	620*500*1020	张	15	云上	420	6300

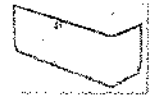
40	会议椅		1. 面材：靠背采用三明治网布，回弹力度均匀，弹性好；座垫采用柔软涤纶面料。 2. 填充：高弹海绵，回弹性可达 35%。 3. 靠背基材为 PP+GF，坐垫基材为 9 层实木胶合板，厚度$\geq 12\text{mm}$。 4. 扶手：一点式扶手，扶手基材为 PP+GF。 5. 脚架：弓形架由厚度$\geq 2.5\text{mm}$ 钢管弯制而成。	645*565*970	张	146	云上	240	35040
41	条桌		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 封边：采用封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件：采用五金配件，每一个五金连接处都有预埋配件，可重复拆装。 4. 桌架：工艺要求：采用国标一级冷轧钢（白管），焊接吻合无裂缝。 表面处理：产品表面经除油、去锈、酸洗、磷化等工序处理，采用静电喷粉工艺。 5. 功能：可折叠，轮子可移动。	1400*550*750	张	33	云上	580	19140
42	会议椅		1、面料：网布/座垫双丝网布 2、海绵，座绵密度$\geq 25\text{kg/m}^3$ 3、曲木板：12mm 座板，E1 级曲木板 4、扶手：PA 尼龙固定扶手 5、四脚架：壁厚 1.8mm 钢管折弯而成，表面灰白色喷细砂 6、椅轮：尼龙固定轮/脚轮	560*580*810	张	66	云上	240	15840
43	办公椅		1. 面材：靠背采用三明治网布；座垫采用柔软涤纶面料。 2. 填充：原生聚氨酯海绵，密度$\geq 40\text{KG/M}^3$。 3. 靠背基材为玻璃纤维增强食品接触级原生聚丙烯（PP+GF），坐垫基材为 9 层实木胶合板，其中甲醛释放量$\leq 0.5\text{mg/L}$，厚度$\geq 12\text{mm}$。 4. 扶手：一点式扶手，扶手原料采用玻璃纤维增强食品接触级原生聚丙烯（PP+GF）。	645*565*970	张	8	云上	240	1920

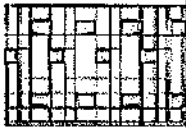
			5.脚架：弓形架由厚度 $\geq 2.5\text{mm}$ 钢管弯制而成。						
44	治疗床		1.床架材质：床框为 $60*40*1.2\text{mm}$ 矩形钢管,床脚为 $50*50*1.2$ 方形钢管,加强连接管为 $30*30*1.2\text{mm}$ 方形钢管; 2.床垫材质：采用医用皮革、内包厚度$\geq 30\text{mm}$ 高弹海绵、床板$\geq 25\text{mm}$ 厚多层板,床垫与床架连接牢固; 3.结构：床垫上设置有透气孔,床腿上装有橡胶套、与地面接触防滑减震。	W1900*D600*H6 50mm	张	1	云上	980	980
45	更衣柜 2		1.用材：采用 E0 级多层实木板,台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2.封边：采用封边条,厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3.五金件：采用五金配件,每一个五金连接处都有预埋配件,可重复拆装。	1800*500*2000	组	1	云上	2000	2000
46	定制货架		1、选用一级冷轧钢板, 钢板厚度：立柱采用 $80*40\text{ mm}$,壁厚 1.5mm, 两侧 25mm 连排孔,层板 0.8mm 厚。金属喷漆(塑)涂层(硬度、冲击强度、耐腐蚀、附着力)。 2、货架立柱是由等边角钢双边冲孔制成,孔距离以 50mm 距离沿直线排列,立柱孔用来挂接层板之用; 3、货架钢层板采有冷轧钢板按所需尺寸四边折弯成型,层板与立柱之间采用 304#不锈钢螺栓。 4、立柱与钢层板通过速扣卡销和三角型固定片连接与固定组成的货架。 5、货架各部件加工好成型之后全部经打磨、酸洗、磷化、全自动粉末静电喷涂、烘干等工艺处理后组装成品。生产出的货架成品表面光洁、美观;层板可上下任意调节,拆装方便。 6、货架一共四层,每层承重≥ 250 公斤。	2000*600*2200 (底下一层高度 1080 间距 185 中间一层高度 540 间距 185)	件	4	云上	780	3120

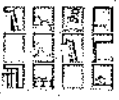
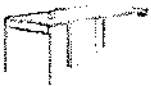
47	定制货架	1、选用一级冷轧钢板， 钢板厚度：立柱采用 80*40 mm,壁厚 1.5mm, 两侧 26mm 连排孔，层板 0.8mm 厚。金属喷漆（塑）涂层（硬度、冲击强度、耐腐蚀、附着力）。 2、2、货架立柱是由等边角钢双边冲孔制成，孔距离以 50mm 距离沿直线排列，立柱孔用来挂接层板之用： 3、3、货架钢层板采用冷轧钢板按所需尺寸四边折弯成型，层板与立柱之间采用 304#不锈钢螺栓。 4、4、立柱与钢层板通过速扣卡销和三角型固定片连接与固定组成的货架。 5、5、货架各部件加工好成型之后全部经打磨、酸洗、磷化、全自动粉末静电喷涂、烘干等工艺处理后组装成品。生产出的货架成品表面光洁、美观；层板可上下任意调节，拆装方便。 6、6、货架一共四层，每层承重≥250 公斤。	1500*600*2200 (底下一层高度 1080 间距 185 中间一层高度 540 间距 185)	件	1	云上	750	750
48	定制货架	1、选用一级冷轧钢板， 钢板厚度：立柱采用 80*40 mm,壁厚 1.5mm, 两侧 26mm 连排孔，层板 0.8mm 厚。金属喷漆（塑）涂层（硬度、冲击强度、耐腐蚀、附着力）。 2、货架立柱是由等边角钢双边冲孔制成，孔距离以 50mm 距离沿直线排列，立柱孔用来挂接层板之用： 3、货架钢层板采用冷轧钢板按所需尺寸四边折弯成型，层板与立柱之间采用 304#不锈钢螺栓。 4、立柱与钢层板通过速扣卡销和三角型固定片连接与固定组成的货架。 5、货架各部件加工好成型之后全部经打磨、酸洗、磷化、全自动粉末静电喷涂、烘干等工艺处理后组装成品。生产出的货架成品表面光洁、美观；层板可上下任意调节，拆装方便。 6、货架一共四层，每层承重≥250 公斤。	2000*600*3000 (底下一层高度 1720 间距 185, 其余均分)	件	4	云上	850	3400

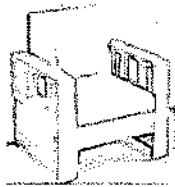
49	定制货架	1、选用一级冷轧钢板， 钢板厚度：立柱采用 80*40 mm, 壁厚 1.5mm, 两侧 26mm 连排孔，层板 0.8mm 厚。金属喷漆（塑）涂层（硬度、冲击强度、耐腐蚀、附着力）。 2、货架立柱是由等边角钢双边冲孔制成，孔距离以 50mm 距离沿直线排列，立柱孔用来挂接层板之用； 3、货架钢层板采用冷轧钢板按所需尺寸四边折弯成型，层板与立柱之间采用 304# 不锈钢螺栓。 4、立柱与钢层板通过速扣卡销和三角型固定片连接与固定组成的货架。 5、货架各部件加工好成型之后全部经打磨、酸洗、磷化、全自动粉末静电喷涂、烘干等工艺处理后组装成品。生产出的货架成品表面光洁、美观；层板可上下任意调节，拆装方便。 6、货架一共四层，每层承重≥250 公斤。	2000*600*2200	件	8	云上	780	6240
50	定制货架	1、选用一级冷轧钢板， 钢板厚度：立柱采用 80*40 mm, 壁厚 1.5mm, 两侧 26mm 连排孔，层板 0.8mm 厚。金属喷漆（塑）涂层（硬度、冲击强度、耐腐蚀、附着力）。 2、货架立柱是由等边角钢双边冲孔制成，孔距离以 50mm 距离沿直线排列，立柱孔用来挂接层板之用； 3、货架钢层板采用冷轧钢板按所需尺寸四边折弯成型，层板与立柱之间采用 304# 不锈钢螺栓。 4、立柱与钢层板通过速扣卡销和三角型固定片连接与固定组成的货架。 5、货架各部件加工好成型之后全部经打磨、酸洗、磷化、全自动粉末静电喷涂、烘干等工艺处理后组装成品。生产出的货架成品表面光洁、美观；层板可上下任意调节，拆装方便。 6、货架一共四层，每层承重≥250 公斤。	1500*600*2200	件	2	云上	750	1500

51	定制货架		1、选用一级冷轧钢板，钢板厚度：立柱采用 80*40 mm,壁厚 1.5mm, 两侧 26mm 连排孔，层板 0.8mm 厚。金属喷漆（塑）涂层（硬度、冲击强度、耐腐蚀、附着力）。 2、货架立柱是由等边角钢双边冲孔制成，孔距离以 50mm 距离沿直线排列，立柱孔用来挂接层板之用； 3、货架钢层板采用冷轧钢板按所需尺寸四边折弯成型，层板与立柱之间采用 304# 不锈钢螺栓。 4、立柱与钢层板通过速扣卡销和三角型固定片连接与固定组成的货架。 5、货架各部件加工好成型之后全部经打磨、酸洗、磷化、全自动粉末静电喷涂、烘干等工艺处理后组装成品。生产出的货架成品表面光洁、美观；层板可上下任意调节，拆装方便。 6、货架一共四层，每层承重≥250 公斤。	2000*600*3000	件	8	云上	850	6800
52	单警装备柜		1. 材料：采用一级冷轧钢板（厚≥0.7mm），门和层板须补强（厚≥0.7mm）。 2. 隐藏式暗卡机构，始终确保门处在锁闭状态，防止因地震或其他外力影响时文件散落。 3. 柜门开启角度≥180 度。 4. 功能：上下柜体内附 4 块层板，层板厚度≥1.5cm；可依据文件高度任意调节，最小调节尺寸为 15mm，每块层板承重≥30kg。	850*390*1850	件	80	云上	700	56000
53	工作台		1、选用一级冷轧钢板，钢板厚度：立柱采用 50*50 mm,壁厚 1.5mm, 两侧 26mm 连排孔，层板 1.2mm 厚，标识牌 1.0mm 厚。（以上钢板厚度均为喷涂前的净厚）。钢板抗拉强度：大于 336MPa，屈服点：大于 265MPa，材料伸长率：34%，符合 GB/T228—2002（金属材料 室温拉伸试验方法），金属喷漆（塑）涂层（硬度、冲击强度、耐腐蚀、附着力），中性盐雾试验均符合国家标准。 2、货架立柱是由等边角钢双边冲孔制成，孔距离以 50mm 距离沿直线排列，立柱孔用来挂接层板之用； 3、货架钢层板采用冷轧钢板按所需尺寸四边折弯成型，层板与	1500*750*1800	组	7	云上	2500	17500

			立柱之间采用 304# 不锈钢螺栓，长时间使用不生锈不腐蚀。 4、立柱与钢层板通过速扣卡销和三角型固定片连接与固定组成的货架。 5、货架各部件加工好成型之后全部经打磨、酸洗、磷化、全自动粉末静电喷涂、烘干等工艺处理后组装成品。生产出的货架成品表面光洁、美观；层板可上下任意调节，拆装方便。						
54	工作凳		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 封边：采用封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。	340*240*450	件	7	云上	120	840
55	展示台		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 封边：采用封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 钢化玻璃厚度 $\geq 8.0\text{mm}$ 高度$\geq 300\text{mm}$ 4. 带锁具	1500*500*900	件	4	云上	1350	5400
56	展示柜		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，厚度$\geq 18\text{mm}$。 2. 封边：采用封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 底层带拉手	7900*400*2400	组	1	云上	10500	10500
57	洞洞板展示架		1. 采用厚度为$\geq 0.8\text{mm}$ 的钢板材质。 2. 环保静电喷涂。 3. 4 个层板，带所有配件。 4. 单层承重 80 公斤。	930*470*2000	组	9	云上	980	8820

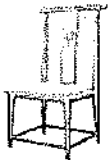
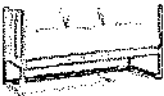
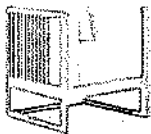
58	隔断柜		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，厚度$\geq 16\text{mm}$。 2. 封边：采用封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 结构：多层空间分隔，可双面使用。	1000*350*2200	件	7	云上	1600	11200
59	长桌		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 封边：采用封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件：采用五金配件，每一个五金连接处都有预埋配件，可重复拆装。 4. 桌架：工艺要求：采用国标一级冷轧钢（白管），焊接吻合无裂缝。 表面处理：产品表面经除油、去锈、酸洗、磷化等工序处理，采用静电喷粉工艺。 5. 功能：可折叠，轮子可移动。 6. 与主席台桌同一颜色。	1200*400*750	张	6	云上	580	3480
60	培训椅		钢架采用圆方管$\geq 32.3*19.2*1.2$ 厚冷拉钢管经除油烤漆处理，坚固防锈，2 条钢丝保护增加拉力，坚固耐用 2. 靠背护腰曲线设计符合人体工学，全新 PP 材质一体成型，加厚条纹网，透气抗拉力强，靠背连接件为尼龙材质带逍遥功能 3. 扶手采用 PP 材质，前后活动功能，螺丝加固 4. 座包高密度定型海绵，经久耐用，带防尘底壳美观大方，可整体折叠，多张排列节省空间 5. 脚塞尼龙材质，增加地面接触，防滑耐磨 6. 配铝合金旋转件写字板，承重$\geq 20\text{KG}$，	580*500*810	张	50	云上	260	13000

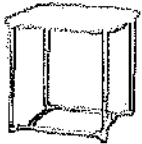
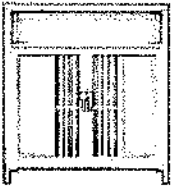
61	工具柜		1. 用材: 采用 E0 级多层实木板, 厚度 $\geq 16\text{mm}$ 。 2. 封边: 采用封边条, 厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 结构: 多层空间分隔。 4. 配用钢化玻璃。	6000*400*2000	组	1	云上	6500	6500
62	工具柜		1. 用材: 采用 E0 级多层实木板, 厚度 $\geq 16\text{mm}$ 。 2. 封边: 采用封边条, 厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 结构: 多层空间分隔。 4. 配用钢化玻璃。	3000*400*2000	组	1	云上	3650	3650
63	会议桌		1. 用材: 采用 E0 级多层实木板, 台面厚度 $\geq 25\text{mm}$, 总厚度 $\geq 50\text{mm}$ 。 2. 封边: 采用封边条, 厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 结构: 中间有支撑架。 4. 脚架采用金属钢架 钢架规格 $\geq 3400*1200*725$ 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。	3600*1400*750	张	1	云上	3000	3000
64	条桌		1. 用材: 采用 E0 级多层实木板, 台面厚度 $\geq 25\text{mm}$ 。 2. 封边: 采用封边条, 厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件: 采用五金配件, 每一个五金连接处都有预埋配件, 可重复拆装。 4. 颜色与会议桌木色一致。	1400*600*750	张	6	云上	550	3300
65	会议椅		椅背: PA+GF 椅背 椅座: PP+GF 座壳+定型绵 椅架: 管径 $\geq 20\text{mm}$, 壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 扶手: PP 料固定扶手 脚垫: PA+GF 脚垫 配 2 个尼龙万向轮	560*640 *890	张	4	云上	240	960

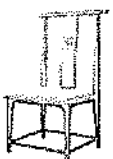
66	休息椅		1. 面料：采用牛皮。 2. 海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵，回弹性$\geq 35\%$，密度（座面、其他部位）$\geq 40.0\text{kg/m}^3$，内置蛇形弹簧，外加弹力绷带。 3. 内架：材料为弯曲木，经去皮、烘干、防虫防腐处理。 4. 椅架：采用橡胶木实木，榫卯结构。 5. 油漆：采用环保水性漆，油漆工艺采用五层底漆三层面漆的“五底三面”工艺。	800*630*800	张	12	云上	1400	16800
67	八门更衣柜		1. 材质：更衣柜为 ABS 全新工程塑料制成，柜门至少提供 12 种颜色备选。 2. 结构：榫卯结构，并合理布局加强筋，可重复拆装使用，每个单门的柜体都要配备防盗插销，全塑活动挂衣杆、全塑活动毛巾架、；门板内侧加装多功能挂钩及多功能置物盒。 3. 铰链：尼龙铰链，每门四副。 4. 板材厚度：侧板$\geq 20\text{mm}$、顶板、底板、门板$\geq 30\text{mm}$、底座$\geq 100\text{mm}$ 5. 门号牌需采用激光雕刻而成，采用镶嵌式安装，不得采用胶粘方式。 6. 每把门锁自带拉手 1 个，拉手加装弹簧扣紧装置，防止门在不安装锁的状态下自动开门，撞伤他人。 7. 底座放平后为全封闭底座，有利于阻挡污水脏物进入底座，底座高度$\geq 100\text{mm}$，单个底座重量$\geq 1.75\text{KG}$，使柜体更加牢固。	八门 1560*500*1960	件	6	云上	10000	60000
68	换鞋凳		1、基材：实木橡胶木，防潮、防虫、防腐处理； 2、钢架：1200 mm *400 mm 厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 3、油漆：采用环保水性漆，油漆工艺采用五层底漆三层面漆的“五底三面”工艺。	1200*400*450	张	4	云上	220	880

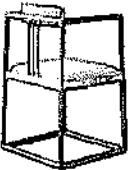
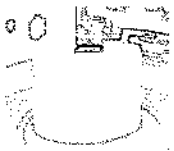
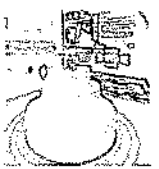
69	室内电动 低靠背看 台		参数要求驱动方式为电动伸缩 伸缩时间 3 分钟, 电压 380V, 电机功率$\geq 0.75\text{KW}$ 1、活动看台设计要求满足: (1) 看台在满足承载座椅本身重量外, 还满足承受下述载荷: 每平方米动载荷为$\geq 500\text{kg}$; 每米长可承受左右摆动负载$\geq 36\text{kg}$。 (2) 护栏设计满足承受水平力如下: 顶端满足承受每米$\geq 65\text{kg}$, 护栏中间满足承受每米$\geq 135\text{kg}$。 (3) 看台强度 看台构架强度每座静载$\geq 200\text{kg}$; 床架耐冲击强度: 每座静载$\geq 200\text{kg}$。每层中间加载$\geq 90\text{kg}$、$\geq 300\text{mm}$ 高度冲击不变形。在动荷载作用下整体结构稳定, 承载面不变形。 (4) 看台两边及后沿有安全的栏杆, 表面喷塑, 在活动看台的伸缩过程中无须插拔。 (5) 看台前沿外表美观, 且附有防滑线条, 避免观众上下时滑倒。 2、系统材料说明 (1) 脚轮: 采用宽幅 PU 轮, 内层采用双滚珠轴承, 中间为尼龙层, 再覆以高韧性耐磨聚氨酯层, 能承受巨力且不磨损地板。 (2) 驱动轮: 有多条加强筋 PU 结构, 提供看台所需驱动摩擦力, 可轻易克服地面缺陷, 满足看台使用需求, 且不磨损地板。 (3) 伸缩脚: 每排伸缩脚的数量可根据场地的大小及要求设置。每只伸缩脚下装有 2 个或 2 个以上脚轮。 (4) 骨架: 采用组合件结构, 材料采用碳素钢, 所有承重构件的杆件中间不得有焊接, 支撑构件钢板厚度$\geq 2.2\text{mm}$, 通过高强度定位型材连接而成。能够增加材料的强度和韧性, 改善材料的机械性能, 增强结构的稳定性。承重横梁尺寸$\geq 50 \times 40 \times 2.2$, 立柱为$\geq 100 \times 50 \times 2.2$, 采用螺栓现场铆接(所有螺丝和螺母均为标准件), 改变以往焊接弊端, 使其既具有良好的耐腐蚀性能和稳定性, 同时具有平滑光洁的外表面。挑梁采用$\geq 60 \times 40 \times 2$ 内卷型材和$\geq 60 \times 40 \times 1.5$ 方管, 作为所有木板支撑臂以及行走	位	162	云上	800	129600
----	-------------------	---	--	---	-----	----	-----	--------

			表面的结构元件。支撑构架之间的支撑臂，也可用于主梁，消除滑动摩擦。 (5) 面层：面层采用$\geq 17\text{mm}$ 厚高强度层压三聚氰胺复合实木板。 (6) 前沿：采用铝合金包边，并附有防滑线条，以增加床架强度且防止观众走动时滑倒。同时增设防滑条纹，加强摩擦力，增强安全系数。 (7) 同步伸缩装置：采用双层导向设计，看台走轮支脚采用定拉型材，设计导向滑槽，每组看台上层每米增加同步滑轮导向机构，保证在伸缩及制动时，均为平衡的直线运动，运动无噪音。 (8) 看台座椅： 座椅：为低靠背中空吹塑椅，背高为$\geq 17\text{cm}$，看台每层层宽 75cm，层高 30cm，，椅面采用中空吹塑制造工艺 ①、椅面外形尺寸：椅宽$\times$椅长$\times$椅背高 $\geq 420 \times 420 \times 170(\text{mm})$，座椅壁厚度$\geq 2\text{mm}$。最凹处设有渗水孔，使座椅不积水。 ②、座椅可承载$\geq 200\text{kg}$ 以上，并耐冲击。 (9) 看台过道：每层设一个箱型踏步（工艺与面层制作相同）。 (10) 锁紧及处理系统：锁紧系统在柱子角位置使用设备，设计成防止推车移动。						
特警家具									
70	电动餐桌		1、贴面：采用胡桃木实木皮，厚度$\geq 0.6\text{mm}$，经防潮、防虫、防腐处理； 2、基材：采用 E0 级实木多层板，台面厚度$\geq 40\text{mm}$ 3、油漆：采用环保水性漆，油漆工艺采用五层底漆三层面漆的“五底三面”工艺。 4、采用静音转盘轨道。电机功率$\geq 20\text{KW}$， 控制方式电动遥控器 5、黑色钢化玻璃转盘。	直径 2800*750	张	1	云上	13000	13000

71	餐椅		1. 面料：采用牛皮。 2. 2. 海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵，回弹性$\geq 35\%$，厚度$\geq 30\text{mm}$。 3. 3. 内架：材料为弯曲木，经去皮、烘干、防虫防腐处理。 4. 4. 椅架：采用白蜡木实木，榫卯结构。 5. 5. 油漆：采用环保水性漆，油漆工艺采用五层底漆三层面漆的“五底三面”工艺。 6. 6. 油漆颜色与餐桌一致且带圆弧度扶手。 7. 椅架凳面白蜡木实木，活动坐垫。	450*460*1020	张	18	云上	680	12240
72	三位沙发		1. 面料：所有接触面选用头层牛皮。 海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵，回弹性$\geq 35\%$，密度（座面、其他部位）$\geq 40.0\text{kg/m}^3$，内置蛇形弹簧，外加弹力绷带。 2. 内架：材料为弯曲木，经去皮、烘干、防虫防腐处理。 3. 4. 椅架、脚架：采用白蜡木实木，防腐防虫蚁处理，木材经四面刨光处理，结合部位无松动，榫卯结构。 5. 油漆：采用环保水性漆。 6. 油漆颜色与餐桌一致。	2100*880*645	件	1	云上	3850	3850
73	单位沙发		1. 面料：所有接触面选用头层牛皮。 2. 海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵，回弹性$\geq 35\%$，密度（座面、其他部位）$\geq 40.0\text{kg/m}^3$，内置蛇形弹簧，外加弹力绷带。 3. 内架：材料为弯曲木，经去皮、烘干、防虫防腐处理。 4. 椅架、脚架：采用白蜡木实木，防腐防虫蚁处理，木材经四面刨光处理，结合部位无松动，榫卯结构。 5. 油漆：采用环保水性漆。 6. 油漆颜色与餐桌一致。	900*880*645	件	1	云上	1680	1680

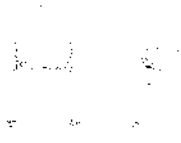
74	大茶几		1、贴面材料：采用天然胡桃木皮，厚度$\geq 0.6\text{mm}$；对纹、对色加工。 2、封边用材：与贴面相同的木皮封边。 3、基材：采用 E0 级实木多层板。 4、油漆：面漆采用 PU 聚脂漆，底漆采用 PE 不饱和树脂漆，符合环保要求，五底三面工艺。 5. 油漆颜色与餐桌一致。	1300*700*400	件	1	云上	980	980
75	方几		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 封边：采用封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件：采用五金配件，每一个五金连接处都有预埋配件，可重复拆装。 4. 油漆颜色与餐桌一致。	500*500*560	件	2	云上	690	1380
76	衣帽架		1、材料：采用胡桃木原木。 2、油漆：工艺，采用环保水性底漆。 3、配置 10 个胡桃木衣架。 4、油漆颜色与餐桌一致。	1000*320*1600	件	2	云上	320	640
77	矮柜		1、贴面：采用胡桃木实木皮，厚度$\geq 0.6\text{mm}$。 2、2、基材：采用 E0 级实木多层板。 3、3、油漆：采用环保水性底漆。 4、油漆颜色与餐桌一致。 5、内部结构：里面一层层板	800*400*800	组	2	云上	1500	3000

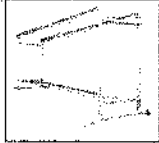
78	电动餐桌		1、贴面：采用胡桃木实木皮，厚度$\geq 0.6\text{mm}$，经防潮、防虫、防腐处理； 2、2、基材：采用 E0 级实木多层板，台面厚度$\geq 40\text{mm}$ 3、3、油漆：采用环保水性漆，油漆工艺采用五层底漆三层面漆的“五底三面”工艺。 4、4、采用静音转盘轨道。电机功率≥ 20 毫安 控制方式电动遥控器 5、5、黑色钢化玻璃转盘。	直径 2400*750	张	1	云上	8900	8900
79	餐椅		7. 面料：采用牛皮。 8. 2. 海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵，回弹性$\geq 35\%$，厚度$\geq 30\text{mm}$。 9. 3. 内架：材料为弯曲木，经去皮、烘干、防虫防腐处理。 10. 4. 椅架：采用橡胶木实木，榫卯结构。 11. 5. 油漆：采用环保水性漆，油漆工艺采用五层底漆三层面漆的“五底三面”工艺。 12. 6. 油漆颜色与餐桌一致。 7. 椅架凳面白蜡木实木，活动坐垫。	450*460*1020 (实木凳面，活动坐垫)	张	14	云上	700	9800
80	茶桌		1、贴面：采用胡桃木实木皮，厚度$\geq 0.6\text{mm}$，经防潮、防虫、防腐处理； 2、2、基材：采用 E0 级实木多层板，台面厚度$\geq 40\text{mm}$ 3、3、油漆：采用环保水性漆，油漆工艺采用五层底漆三层面漆的“五底三面”工艺。 4、油漆颜色与餐桌一致。	2200*800*750	件	1	云上	6500	6500

81	茶椅		1. 面料：采用牛皮。 2. 海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵，回弹性$\geq 35\%$，厚度≥ 30 mm。 3. 内架：材料为弯曲木，经去皮、烘干、防虫防腐处理。 4. 椅架：采用白蜡木实木，榫卯结构。 5. 油漆：采用环保水性漆，油漆工艺采用五层底漆三层面漆的“五底三面”工艺。 6. 油漆颜色与餐桌一致。	670*620*780	件	4	云上	650	2600
82	货架		1、选用一级冷轧钢板， 钢板厚度：立柱采用 50*50 mm，壁厚 1.0mm，两侧 26mm 连排孔，层板 0.8mm 厚。 2、货架立柱是由等边角钢双边冲孔制成，孔距离以 50mm 距离沿直线排列，立柱孔用来挂接层板之用。 3、每层承重≥ 250 公斤。紧固件采用 304 不锈钢。	900*400*1800	组	8	云上	780	6240
83	圆形展示柜		材质采用 E1 级高密度板，经过五底五面批灰打磨后，表面为白色亮光，含蓝色灯带 环保水性漆	直径 1600*高 1000	组	2	云上	2800	5600
84	圆形展示柜		材质采用 E1 级高密度板，经过五底五面批灰打磨后，表面为白色亮光，用净味处理，含蓝色灯带 环保水性漆	直径 1000*高 1000	组	8	云上	1600	12800

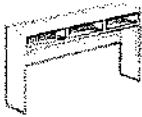
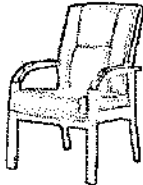
85	直排展示柜		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ 。 2. 封边：采用封边条，厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 底层带拉手 4. 规格：根据深化图纸 5. 含灯带。	长 4500*下柜深度 800*上柜深度 400*高 3300	组	2	云上	13500	27000
86	直排展示柜		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ 。 2. 封边：采用封边条，厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 底层带拉手 4. 规格：根据深化图纸 5. 含灯带。	长 8360*下柜深度 800*上柜深度 400*高 3300	组	3	云上	28000	84000
87	展示柜		材质采用 E1 级高密度板，经过五底五面批灰打磨后，表面为白色亮光，含蓝色灯带 环保水性漆	直径 1500*高 800	组	1	云上	3000	3000
88	弧形展示柜		材质采用 E1 级高密度板，经过五底五面批灰打磨后，表面为白色亮光，含蓝色灯带 环保水性漆	弧长 6000*700*800	组	2	云上	8800	17600
89	转角展示柜		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ 。 2. 封边：采用封边条，厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 底层带拉手 4. 规格：根据深化图纸 5. 含灯带。	长 (5650+8360)*下柜深度 800*上柜深度 400*高 3300	组	2	云上	45000	90000

90	中型货架		1、选用一级冷轧钢板， 钢板厚度：立柱采用 80*40 mm, 壁厚 1.5mm， 两侧 26mm 连排孔， 层板 0.8mm 厚。钢板抗拉强度：大于 336MPA， 屈服点：大于 265MPA， 材料伸长率：34%， 符合 GB/T228—2002（金属材料 室温拉伸试验方法）， 金属喷漆（塑） 涂层（硬度、冲击强度、耐腐蚀、附着力）， 中性盐雾试验均符合国家标准。 2、货架立柱是由等边角钢双边冲孔制成，孔距离以 50mm 距离沿直线排列，立柱孔用来挂接层板之用； 3、货架钢层板采用冷轧钢板按所需尺寸四边折弯成型，层板与立柱之间采用 304#不锈钢螺栓，长时间使用不生锈不腐蚀。 4、立柱与钢层板通过速扣卡销和三角型固定片连接与固定组成的货架。 5、货架各部件加工好成型之后全部经打磨、酸洗、磷化、全自动粉末静电喷涂、烘干等工艺处理后组装成品。生产出的货架成品表面光洁、美观；层板可上下任意调节，拆装方便。 6、货架一共四层，每层承重≥250 公斤。	2000*600*2000	组	26	云上	750	19500
91	更衣柜		1. 用材：采用 E0 级多层实木板。 2. 封边：采用封边条，厚度≥2.0mm 同色封边条带。 3. 五金件：采用五金配件，每一个五金连接处都有预埋配件，可重复拆装。 4. 颜色与会议桌木色一致。	1000*500*2400	组	109	云上	950	103550

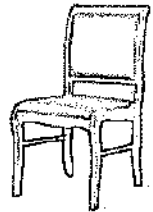
92	八门更衣柜		1. 材质: 更衣柜为 ABS 全新工程塑料制成, 柜门至少提供 12 种颜色备选。 2. 结构: 榫卯结构, 并合理布局加强筋, 可重复拆装使用, 每个单门的柜体都要配备防盗插销, 全塑活动挂衣杆、全塑活动毛巾架、: 门板内侧加装多功能挂钩及多功能置物盒。 3. 铰链: 尼龙铰链, 每门四副。 4. 板材厚度: 侧板$\geq 20\text{mm}$、顶板、底板、门板$\geq 30\text{mm}$、底座$\geq 100\text{mm}$ 5. 门号牌需采用激光雕刻而成, 采用镶嵌式安装, 不得采用胶粘方式。 6. 每把门锁自带拉手 1 个, 拉手加装弹簧扣紧装置, 防止门在不安装锁的状态下自动开门, 撞伤他人。 7. 底座放平后为全封闭底座, 有利于阻挡污水脏物进入底座, 底座高度$\geq 100\text{mm}$, 单个底座重量$\geq 1.75\text{KG}$, 使柜体更加牢固。	八门 1560*500*1960 (单门尺寸 390*500)	件	14	云上	1800	25200
93	换鞋凳		1、基材: 实木橡胶木, 防潮、防虫、防腐处理; 2、钢架: 尺寸 1200*400*425。厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 3、油漆: 采用环保水性漆, 油漆工艺采用五层底漆三层面漆的“五底三面”工艺。	1200*400*450	张	6	云上	220	1320
94	条桌		1. 1. 用材: 采用 E0 级多层实木板, 台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 2. 封边: 采用封边条, 厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 3. 五金件: 采用五金配件, 每一个五金连接处都有预埋配件, 可重复拆装。 4. 背面挡板到底。	1400*450*750	张	10	云上	580	5800
95	培训椅		椅背: PA+GF 椅背 椅座: PP+GF 座壳+定型绵 椅架: 管径$\geq 20\text{mm}$, 壁厚$\geq 1.5\text{mm}$ 扶手: PP 料固定扶手 脚垫: PA+GF 脚垫 配 2 个尼龙万向轮	560*640 *890	张	120	云上	285	34200

96	茶水柜		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 封边：采用封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件：采用五金配件，每一个五金连接处都有预埋配件，可重复拆装。 4. 颜色与条桌一致。	1200*400*800	张	17	云上	750	12750
97	书刊柜		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 封边：采用封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件：采用五金配件，每一个五金连接处都有预埋配件，可重复拆装。 4. 颜色与条桌一致。	1200*300*1800	张	8	云上	1000	8000
98	晾衣架		镀锌钢管，承重 $\geq 100\text{KG}$ ， ≥ 32 圆管厚 $\geq 1.2\text{MM}$ ，可挂衣晾晒鞋子。	2000*800*2000	件	24	云上	260	6240
99	条桌		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 封边：采用封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件：采用五金配件，每一个五金连接处都有预埋配件，可重复拆装。 4. 桌架：工艺要求：采用国标一级冷轧钢（白管），焊接吻合无裂缝。 表面处理：产品表面经除油、去锈、酸洗、磷化等工序处理，采用静电喷粉工艺。 5. 功能：可折叠，轮子可移动。	1400*450*750	张	50	云上	650	32500

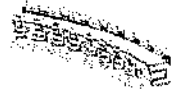
100	培训椅		钢架采用圆方管 32.3*19.2*1.2 厚冷拉钢管经除油烤漆处理, 坚固防锈, 2 条钢丝保护增加拉力, 坚固耐用 2. 靠背护腰曲线设计符合人体工学, 全新 PP 材质一体成型, 加厚条纹网, 透气抗拉力强, 靠背连接件为尼龙材质带逍遥功能 3. 扶手采用 PP 材质, 前后活动功能, 螺丝加固 4. 座包高密度定型海绵, 经久耐用, 带防尘底壳美观大方, 可整体折叠, 多张排列节省空间 5. 脚塞尼龙材质, 增加地面接触, 防滑耐磨 6. 配铝合金旋转件写字板, 承重 20KG,	580*500*810	张	40	云上	320	12800
101	圆桌		台面岩板 (垫板采用 E0 级多层实木板), 厚度 $\geq 12\text{ mm}$; 下架碳钢, 脚架直径 $\geq 50\text{ mm}$, 厚度 $\geq 1.2\text{ mm}$。	直径 800*750	张	3	云上	500	1500
102	休闲椅		面料: 西皮 椅脚: 铁艺喷涂金属脚	410*450*840	张	12	云上	580	6960
103	茶水柜		1. 用材: 采用 E0 级多层实木板, 台面厚度 $\geq 25\text{ mm}$。 2. 封边: 采用封边条, 厚度 $\geq 2.0\text{ mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件: 采用五金配件, 每一个五金连接处都有预埋配件, 可重复拆装。 4. 颜色与更衣柜木色一致。	800*400*800	张	17	云上	680	11560
104	办公桌		1. 用材: 采用 E0 级多层实木板, 台面厚度 $\geq 25\text{ mm}$。 2. 封边: 采用封边条, 厚度 $\geq 2.0\text{ mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件: 采用五金配件, 每一个五金连接处都有预埋配件, 可重复拆装。 4. 侧柜里面含放主机的位置。	1600*1400*750	张	35	云上	1250	43750

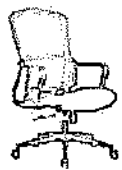
105	办公椅		1. 面料：采用透气尼龙网布，符合 GB 18401-2010 标准、GB/T 18885-2020 标准，无异味； 2. 靠背四周为整体为尼龙框架，中间为透气尼龙网布，整体透气牢固； 3. 无海绵坐垫，四边为整体的尼龙框架，中间为透气尼龙网布，整体透气牢固，坐垫深度$\geq 520\text{mm}$； 4. 钢制椅架，钢管直径 30mm，壁厚 2.0mm，扶手处宽度$\geq 36\text{mm}$；表面磨砂感喷涂； 5. 后背带两个可调节后背支撑；	595*520*1020	张	41	云上	1400	57400
106	大会议桌		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，台面厚度$\geq 50\text{mm}$。 2. 封边：采用封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件：采用五金配件，每一个五金连接处都有预埋配件，可重复拆装。 4. 根据图纸	8500*2000*750	张	1	云上	8000	8000
107	条桌		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 封边：采用封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件：采用五金配件，每一个五金连接处都有预埋配件，可重复拆装。 4. 颜色与会议桌木色一致。	1400*450*750	张	24	云上	580	13920
108	会议椅		1. 面料：采用防污皮革。 2. 海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵，回弹性$\geq 35\%$。 3. 内架：弯曲木，经去皮、烘干、防虫防腐处理。 4. 椅架：采用橡胶木实木，榫卯结构。 5. 油漆：采用环保水性漆，油漆工艺采用五层底漆三层面漆的“五底三面”工艺。 6. 颜色与会议桌木色一致。	620*500*1020	张	108	云上	420	45360

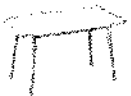
109	会议椅		1. 面料: 采用防污皮革。 2. 海绵: 采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵, 回弹性$\geq 35\%$。 3. 内架: 弯曲木, 经去皮、烘干、防虫防腐处理。 4. 椅架: 采用橡胶木实木, 榫卯结构。 5. 油漆: 采用环保水性漆, 油漆工艺采用五层底漆三层面漆的“五底三面”工艺。 6. 颜色与会议桌木色一致。	460*490*900	张	48	云上	320	15360
110	茶水柜		1. 用材: 采用 E0 级多层实木板, 台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 封边: 采用封边条, 厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件: 采用五金配件, 每一个五金连接处都有预埋配件, 可重复拆装。 4. 颜色同会议桌一致	1200W*400D*750H	张	2	云上	900	1800
111	会议桌		1. 用材: 采用 E0 级多层实木板, 台面厚度$\geq 50\text{mm}$。 2. 封边: 采用封边条, 厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件: 采用五金配件, 每一个五金连接处都有预埋配件, 可重复拆装。	7200*2000*750	件	2	云上	7000	14000
112	条桌		1. 用材: 采用 E0 级多层实木板, 台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 封边: 采用封边条, 厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件: 采用五金配件, 每一个五金连接处都有预埋配件, 可重复拆装。 4. 颜色与会议桌木色一致。	1400*450*750	张	30	云上	580	17400

113	培训椅		1. 面料: 采用防污皮革。 2. 海绵: 采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵, 回弹性$\geq 35\%$。 3. 内架: 弯曲木, 经去皮、烘干、防虫防腐处理。 4. 椅架: 采用橡胶木实木, 榫卯结构。 5. 油漆: 采用环保水性漆, 油漆工艺采用五层底漆三层面漆的“五底三面”工艺。 6. 颜色与会议桌木色一致。	460*490*900	张	40	云上	320	12800
114	接待沙发		1、面料: 所有接触面选用头层牛皮。 2、实木板框架: 硬木木方及 5mm 的多层夹板, 经防虫、防腐等化学处理。 3、海绵: 采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵, 回弹性$\geq 35\%$, 密度 (座面、其他部位) $\geq 40.0\text{kg/m}^3$, 内置蛇形弹簧, 外加弹力绷带。 4、工艺: 采用人体工学设计。	1000*900*900	张	10	云上	1300	13000
115	茶几		1、贴面材料: 采用天然胡桃木皮, 厚度$\geq 0.6\text{mm}$; 对纹、对色加工。 2、封边用材: 与贴面相同的木皮封边。 3、基材: 采用 E0 级实木多层板。 4、油漆: 面漆采用 PU 聚脂漆, 底漆采用 PE 不饱和树脂漆, 符合环保要求, 五底三面工艺。	600*400*500	张	7	云上	741	5187
116	会议桌		1. 用材: 采用 E0 级多层实木板, 台面厚度$\geq 50\text{mm}$。 2. 封边: 采用封边条, 厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件: 采用五金配件, 每一个五金连接处都有预埋配件, 可重复拆装。	5000*1400*750	组	2	云上	3800	7600

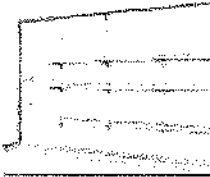
117	办公桌		1. 用材: 采用 E0 级多层实木板, 台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 封边: 采用封边条, 厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件: 采用五金配件, 每一个五金连接处都有预埋配件, 可重复拆装。 4. 侧柜里面含放主机的位置。	1600*1400*750	张	6	云上	1250	7500
118	会客椅		1. 面料: 采用防污皮革。 2. 海绵: 采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵, 回弹性$\geq 35\%$。 3. 内架: 弯曲木, 经去皮、烘干、防虫防腐处理。 4. 椅架: 采用橡胶木实木, 榫卯结构。 5. 油漆: 采用环保水性漆, 油漆工艺采用五层底漆三层面漆的“五底三面”工艺。 6. 颜色同会议桌一致。	常规	张	24	云上	320	7680
119	小茶几		1、贴面材料: 采用天然胡桃木皮, 厚度$\geq 0.6\text{mm}$; 对纹、对色加工。 2、封边用材: 与贴面相同的木皮封边。 3、基材: 采用 E0 级高密度板。 4、油漆: 面漆采用 PU 聚脂漆, 底漆采用 PE 不饱和树脂漆, 符合环保要求, 五底三面工艺。 5. 颜色同会议桌一致。	600*400*450	件	6	云上	741	4446
120	指挥室会议桌		基材: 采用环保 E0 级实木多层板, 甲醛释放含量符合国家标准, 工艺: 采用烤漆工艺, 表面光滑平整, 有光泽, 五金: 采用五金配件, 设计合理, 稳重, 结构简单链接牢固。	6000*2000*750	张	1	云上	5000	5000

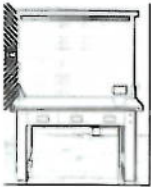
121	指挥台		(1) 柜体为钢制，主体框架采用焊接工艺（坚固耐用）整体打磨光滑平整。 (2) 主体框架 1.2 毫米冷轧钢板，背板 1.0 毫米冷轧钢板，前后门板 0.8 毫米钢板。 (3) 木质部分采用 25 毫米厚环保 E0 高压装饰板，表面烤漆，面板前端橡胶压边手枕，抗磨防腐。 (4) 柜体采用静电喷涂工艺（打砂，脱脂，酸洗，防锈磷化，静电喷涂）。	8000*800*750	张	1	云上	25000	25000
122	集中办公桌 三人一组		(1) 柜体为钢制，主体框架采用焊接工艺（坚固耐用）整体打磨光滑平整。 (2) 主体框架 1.2 毫米冷轧钢板，背板 1.0 毫米冷轧钢板，前后门板 0.8 毫米钢板。 (3) 木质部分采用 25 毫米厚环保 E0 高压装饰板，表面烤漆，面板前端橡胶压边手枕，抗磨防腐。 (4) 柜体采用静电喷涂工艺（打砂，脱脂，酸洗，防锈磷化，静电喷涂）。	2775*2400*750	组	4	云上	8800	35200
123	办公椅		■ 中背，灰框 ■ 背框：全新 PA 尼龙+纤维 ■ 面料：背尼龙网，座、布料 ■ 同系列面料配置：黑色、灰色 ■ 坐垫棉：环保高密度定型海绵（带座壳） ■ 底盘：带尾板 3 档锁定底盘 ■ 轮子：60/25 黑色轮子 配头枕	640*685*1020-1095	张	12	云上	260	3120

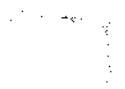
124	会议椅		■ 中背，灰框 ■ 背框：全新 PA 尼龙+纤维 ■ 面料：背尼龙网，座、布料 ■ 同系列面料配置：黑色、灰色 ■ 坐垫棉：环保高密度定型海绵（带座壳） ■ 底盘：带尾板 3 档锁定底盘 ■ 轮子：60/25 黑色轮子 配头枕	640*685*1020-1095	张	24	云上	260	6240
125	茶水柜		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，台面厚度 $\geq 25\text{mm}$ 。 2. 封边：采用封边条，厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件：采用五金配件，每一个五金连接处都有预埋配件，可重复拆装。 4. 颜色同会议桌一致。	1600*600*800	张	1	云上	1200	1200
126	长条操作台		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，台面厚度 $\geq 25\text{mm}$ 。 2. 封边：采用封边条，厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件：采用五金配件，每一个五金连接处都有预埋配件，可重复拆装。4. 颜色同会议桌一致。	2400*500*800	张	2	云上	1600	3200
127	办公椅		1. 面料：采用防污皮革。 2. 海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵，回弹性 $\geq 35\%$ 。 3. 内架：弯曲木，经去皮、烘干、防虫防腐处理。 4. 椅架：采用橡胶木实木，榫卯结构。 5. 油漆：采用环保水性漆，油漆工艺采用五层底漆三层面漆的“五底三面”工艺。 6. 颜色同长桌一致。	460*490*900	件	6	云上	320	1920

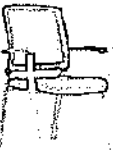
128	长桌		1、贴面材料：采用天然胡桃木皮，厚度$\geq 0.6\text{mm}$；对纹、对色加工。 2、封边用材：与贴面相同的木皮封边。 3、基材：采用 E0 级实木多层板。 4、油漆：面漆采用 PU 聚脂漆，底漆采用 PE 不饱和树脂漆，符合环保要求，五底三面工艺。	1800*900*750	件	1	云上	1300	1300
129	三位沙发		1. 面料：麻布饰面，马鞍皮包裹后背。 2. 框架：白蜡木实木架子，实木坐框架。 3. 海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵，回弹性$\geq 35\%$，密度（座面、其他部位）$\geq 40.0\text{kg/m}^3$，内置蛇形弹簧，外加弹力绷带。 4. 工艺：采用人体工学设计。	1800*830*430/ 870	件	1	云上	2300	2300
130	单位沙发		1. 面料：麻布饰面，马鞍皮包裹后背。 2. 框架：白蜡木实木架子，实木坐框架。 3. 海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵，回弹性$\geq 35\%$，厚度$\geq 50\text{mm}$。密度（座面、其他部位）$\geq 40.0\text{kg/m}^3$，内置蛇形弹簧，外加弹力绷带。 4. 工艺：采用人体工学设计。 5. 颜色同三人位沙发。	700*850*430/8 80	件	2	云上	1600	3200
131	茶几		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 封边：采用封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件：采用五金配件，每一个五金连接处都有预埋配件，可重复拆装。 4. 颜色同三人位沙发	1200*600*450	件	1	云上	450	450

132	长桌		1、贴面材料：采用天然胡桃木皮，厚度$\geq 0.6\text{mm}$；对纹、对色加工。 2、封边用材：与贴面相同的木皮封边。 3、基材：采用 E0 级实木多层板 4、油漆：面漆采用 PU 聚脂漆，底漆采用 PE 不饱和树脂漆，符合环保要求，五底三面工艺。 5. 颜色同三人位沙发。	1300*750*750	件	4	云上	1050	4200
133	圆桌		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 封边：采用封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件：采用五金配件，每一个五金连接处都有预埋配件，可重复拆装。 4. 颜色同三人位沙发。	直径 700*750	件	2	云上	500	1000
134	椅子		实木弯板/马鞍皮饰面/白蜡木实木脚 颜色同三人位沙发	400*500*450/8 30	件	32	云上	450	14400
135	隔断架		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，厚度$\geq 16\text{mm}$。 2. 封边：采用封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 结构：多层空间分隔，可双面使用。 4. 颜色同三人位沙发。	1000*350*2200	件	8	云上	1200	9600

136	定制货架		1、选用一级冷轧钢板，钢板厚度：立柱采用$\geq 50 \times 50$ mm，壁厚≥ 1.5mm，两侧 26mm 连排孔，层板≥ 1.2mm 厚。 2、货架立柱是由等边角钢双边冲孔制成，孔距离以 50mm 距离沿直线排列，立柱孔用来挂接层板之用。 3、货架钢层板采用冷轧钢板按所需尺寸四边折弯成型，层板与立柱之间采用 304# 不锈钢螺栓。 4、立柱与钢层板通过速扣卡销和三角型固定片连接与固定组成的货架。 5、货架各层板可上下任意调节，拆装方便。（六层） 6、货架一共六层，每层承重≥ 1 吨。	长*深*高 2400*1200*600 0	组	18	云上	3000	54000
137	会议桌		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，台面厚度≥ 50mm。 2. 封边：采用封边条，厚度≥ 2.0mm 同色封边条带。 3. 五金件：采用五金配件，每一个五金连接处都有预埋配件，可重复拆装。	3200*1400*750	组	1	云上	2800	2800
138	洞洞板展示架		1. 采用厚度为≥ 0.8 的钢板材质。 2. 环保静电喷涂。 3. 4 个层板，带所有配件。 4. 单层承重 80 公斤。	1230*470*2000	组	7	云上	1050	7350

139	操作台		1、选用一级冷轧钢板， 钢板厚度：立柱采用 50*50 mm，壁厚 1.5mm，两侧 26mm 连排孔，层板 1.2mm 厚，标识牌 1.0mm 厚。（以上钢板厚度均为喷涂前的净厚）。钢板抗拉强度：大于 336MPa，屈服点：大于 265MPa，材料伸长率：34%，符合 GB/T228—2002（金属材料 室温拉伸试验方法），金属喷漆（塑）涂层（硬度、冲击强度、耐腐蚀、附着力），中性盐雾试验均符合国家标准。 2、货架立柱是由等边角钢双边冲孔制成，孔距离以 50mm 距离沿直线排列，立柱孔用来挂接层板之用； 3、货架钢层板采用冷轧钢板按所需尺寸四边折弯成型，层板与立柱之间采用 304#不锈钢螺栓，长时间使用不生锈不腐蚀。 4、立柱与钢层板通过速扣卡销和三角型固定片连接与固定组成的货架。 5、货架各部件加工好成型之后全部经打磨、酸洗、磷化、全自动粉末静电喷涂、烘干等工艺处理后组装成品。生产出的货架成品表面光洁、美观；层板可上下任意调节，拆装方便。	1500*750*1800	张	1	云上	2800	2800
140	玻璃展示柜		1. 用材：框架采用一级冷轧钢板，层板柜体采用 E0 级多层实木饰面板。2. 采用封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 2. 3. 五金件：采用不锈钢五金配件，每一个五金连接处都有预埋配件，可重复拆装。 4. 钢化玻璃。 5. 木制颜色与会议桌木色一致。	2200*2200*400	组	4	云上	2600	10400
141	服务台		1. 用材：采用 E0 级多层实木板，台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 封边：采用封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件：采用五金配件，每一个五金连接处都有预埋配件，可重复拆装。4. 带 2 个活动柜。 5. 灰色部分采用 E0 级多层实木板，厚度$\geq 18\text{mm}$	2000*800*1100	件	1	云上	3400	3400

142	办公椅		■ 中背，灰框 ■ 背框：全新 PA 尼龙+纤维 ■ 面料：背尼龙网，座、布料 ■ 同系列面料配置：黑色、灰色 ■ 坐垫棉：环保高密度定型海绵（带座壳） ■ 底盘：带尾板 3 档锁定底盘 ■ 轮子：60/25 黑色轮子 配头枕	645*600* (1005-1095)	张	2	云上	260	520
143	救生椅		1、整体采用 304 不锈钢材料能有效的避免泳池氯腐蚀，精细抛光工艺，厚度 $\geq 1\text{mm}$ ，更加坚固耐用。 2、凳面高级 ABS 中空面板。	900*700*1900	张	4	云上	409	1636
144	中型货架		1、选用一级冷轧钢板， 钢板厚度：立柱采用 80*40 mm，壁厚 1.5mm，两侧 26mm 连排孔，层板 0.8mm 厚。金属喷漆（塑）涂层（硬度、冲击强度、耐腐蚀、附着力）。 2、货架立柱是由等边角钢双边冲孔制成，孔距离以 50mm 距离沿直线排列，立柱孔用来挂接层板之用； 3、货架钢层板采用冷轧钢板按所需尺寸四边折弯成型，层板与立柱之间采用 304# 不锈钢螺栓。 4、立柱与钢层板通过速扣卡销和三角型固定片连接与固定组成的货架。 5、货架各部件加工好成型之后全部经打磨、酸洗、磷化、全自动粉末静电喷涂、烘干等工艺处理后组装成品。生产出的货架成品表面光洁、美观；层板可上下任意调节，拆装方便。 6、货架一共四层，每层承重 ≥ 250 公斤。	1500*600*2000	组	12	云上	1000	12000

145	会议桌		1. 用材: 采用 E0 级多层实木板, 台面厚度$\geq 25\text{mm}$, 总厚度$\geq 50\text{mm}$ 2. 封边: 采用封边条, 厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 结构: 中间有支撑架。 4. 脚架采用金属钢架 钢架规格 3400*1380 厚度$\geq 1.2\text{mm}$	3600*1400*750	张	4	云上	2800	11200
146	会议椅		椅背: PA+GF 椅背 椅座: PP+GF 座壳+定型绵 椅架: 高密度海绵, 厚度达 7-8cm, 回弹效果好; 扶手: PP 料固定扶手 脚垫: PA+GF 脚垫	460*480*930	张	40	云上	180	7200
147	茶水柜		1. 用材: 采用 E0 级多层实木板, 台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 封边: 采用封边条, 厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件: 采用五金配件, 每一个五金连接处都有预埋配件, 可重复拆装。 4. 颜色与办公桌木色一致。	800*600*800	张	3	云上	700	2100
148	办公桌		1. 用材: 采用 E0 级多层实木板, 台面厚度$\geq 25\text{mm}$。 2. 封边: 采用封边条, 厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 同色封边条带。 3. 五金件: 采用五金配件, 每一个五金连接处都有预埋配件, 可重复拆装。	长 2100*宽 750* 高 750+长 1600* 宽 500*高 750	组	1	云上	3080	3080

第三条 合同价款及付款方式

1. 本合同项下总价款为（大写）人民币壹佰玖拾捌万零捌佰壹拾玖元整，分项价款在“投标报价表”中明确。

2. 本合同总价款包括货物设计、材料、制造、包装、运输、安装、调试、检测、售后服务、税费等全部费用。

3. 本合同付款方式为以下第（1）项：

（1）本合同项下的采购资金系甲方自行支付，付款程序为合同签订后七个工作日内，向中标供应商支付合同金额 50 %预付款；其余合同款在中标供应商通过验收，采购人收到发票后七个工作日内全额支付至合同价的 100%。；

（2）本合同项下的采购资金须财政直接支付，付款程序为 ；

（3）其他方式：

4. 本合同项下的采购资金付款进度按招投标文件规定，未规定时按以下第（2）项支付：

（1）一次性付款：乙方合同履行达到 （条件）时，一次性付款；

（2）分期付款：合同签订后七个工作日内时支付 合同金额 50 %预付款；全部安装完毕、验收合格且收到发票后七个工作日时支付 至合同价的 100%；

若收取了履约保证金，则不应重复设置尾款支付条件。

第四条 履约保证金

按以下第2项处理：

1. 本项目设置履约保证金，乙方应于 （时间）向甲方提交履约保证金 元（不得高于本合同金额的 1%）。履约保证金在 （时间）退还乙方。

2. 本项目不设置履约保证金。

第五条 质量保证及售后服务

1. 乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新合格产品。乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方而无任何抵押、查封等产权瑕疵，且所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识

产权。

2. 上述的货物免费保修期为 15 年，人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备实行终生维修，维修时只收部件成本费。

3. 乙方提供的货物在质保期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

(1) 更换：由乙方承担所发生的全部费用。

(2) 贬值处理：由甲乙双方协议定价。

(3) 退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

4. 使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后 15 分钟内到达甲方现场。

5. 当发生破损时，我单位在接到采购人通知后，15 分钟内派人赴现场处理设备质量问题。30 分钟内不能修复的，则无偿提供备机或备用零件供采购单位使用。设有投标货物的售后技术服务机构，配有较强的技术队伍，能提供快速的售后服务响应。提供 7*24 小时上门服务。

6. 质保期 15 年。质保期内，乙方对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

第六条 交货（服务期）

1. 交货期（服务期）：合同签订后 35 天内完成供货与安装；

2. 交货（服务）地点：嘉兴市秀洲区新塍镇，戚家浜路南侧、蓬莱东路北侧、秒智路西侧

3. 安装、调试事宜：在 2025 年 8 月 8 日前完成安装调试

4. 乙方在交货同时，应向甲方提供使用货物的有关技术资料。

第七条 调试和验收

1. 乙方交货前应对产品作出全面检查，对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

2. 提供的货物在使用前需进行调试的，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

3. 甲方对乙方提交的货物需在五个工作日内，依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场验收。对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告，验收费用由甲方负责。

4. 验收完毕甲方应出具验收结果报告。

第八条 合同的变更和终止

除《政府采购法》第 49 条、第 50 条第二款规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自终止合同或对合同实质性条款进行变更。确有特殊情况的，须经同级财政部门批准。

第九条 合同的转让与分包

乙方不得擅自部分或全部转让其应履行的合同义务。乙方分包的，应经过甲方书面同意。

第十条 违约责任

1. 甲方无正当理由拒收货物的，甲方应向乙方偿付拒收货款总值的百分之五违约金。

2. 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的，甲方应按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

3. 乙方逾期交付货物的，乙方应按逾期交货总额每日千分之六向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期 10 个工作日不能交货的，甲方可以解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值 5% 的违约金，若造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。（若验收不合格或经结算审计发现货物有质量问题或不符合合同约定情况而导致的整改期限叠加计入逾期违约）

4. 乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及招标（或竞争性谈判、询价）文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可以单方面解除合同。

第十一条 不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同的，合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。
2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。
3. 不可抗力事件延续 120 天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

第十二条 争议的解决

1. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲、乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决争议，则采取以下第 (1) 种方式解决争议：

- (1) 向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼；
- (2) 向 仲裁委员申请仲裁。

第十三条 合同公告、合同生效及备案

1. 合同公告：本项目政府采购合同将于签订之日起 2 个工作日内发布于浙江政府采购网，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。
2. 合同经双方法定代表人或授权人签字并加盖单位公章后生效。
3. 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，须经财政部门审批，并签书面补充协议报政府部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。
4. 本合同未尽事宜，遵照《民法典》有关条文执行。
6. 本合同一式 肆 份，甲乙双方各执 贰 份。若执行政采贷，另加 贰 份。

甲方：嘉兴市公安局

地址：

法定代表人或被授权人：

签订地点：

签订日期：2025 年 7 月 3 日

乙方：浙江云上实业有限公司

地址：

法定代表人或被授权人：



[Handwritten signature]