

采购编号： ZJYC2024089(GK)

家具购销合同

项目名称： 学生宿舍三区宿舍椅子及公区家具、食堂家具
(标项 1：宿舍椅子及公区家具)

甲方： 温州肯恩大学

乙方： 浙江腾舟家具有限公司

签订地： _____

签订日期： 2025 年 1 月 28 日

2025 年 01 月 07 日在 浙江乐诚工程咨询有限公司的公开 招标采购中,甲方接受乙方对本次货物的投标,甲乙双方根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法规和本合同的招标文件、投标文件及其投标中的承诺,经双方协商,同意签订本合同,共同遵守。

1、采购货物内容及价格(详细清单可附后)

单位: 元

序号	产品名称	规格型号	数量	单位	单价(元)	金额(元)
1	宿舍椅子及公区家具	详见附件清单	1	批	1065730	1065730
大写: 壹佰零陆万伍仟柒佰叁拾元整			合计		1065730	

2、本合同总价为货物及其附件的采购、制造、包装、税金、运输及运输保险费、装卸费、搬运费、验收(包含第三方检测)、质保期内维修保护费、备品备件费、特殊工具费、售后服务费、政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等全部费用,实行固定单价包干。

3、货物、材料供应

本合同范围所需的货物均由乙方提供。采购供应的材料、货物均须有合格证、质保书等相关技术资料。如发现不合格的货物材料,由乙方承担全部的经济损失和责任。

4、产品包装

4.1 为了保证货物在长途运输和装卸过程中的安全,产品包装应符合国家或专业(部)标准规定。由于包装不善导致货物锈蚀、失缺或损坏,由乙方承担一切责任。

4.2 每一包装箱内必须附有装箱清单。

5、唛头

5.1 乙方应在每件包装箱上,明显地标注下列标记:

1)收货人;2)产品名称;3)合同号;4)品目号和箱号;5)到达站或到货地点;6)外形尺寸(长宽高),以厘米计;7)毛重、净重(公斤)。

5.2 乙方应根据货物特点,在包装箱上标明“小心轻放”、“请勿倒置”、“防潮”等字样和吊装标记。

6、**▲本合同产品的免费保修期限为货物验收合格交付使用后所有货物免费保修 10 年,终身维护。**

在产品质量保证期限内,乙方对由于产品设计、工艺、材料、配套件的缺陷而造成的任何产品质量问题或故障负责。

7、产品资料

档案资料,包括:货物的数量、型号、规格,货物生产厂家的产品检测证书,出厂检验报告,合格证书,产品说明书等有关资料。如发现不合格的货物材料,由乙方承担全部的经济损失的责任。货物开箱后的全部随机资料所有权归甲方所有。开箱验收后由甲方保管。

8、交付时间:分批交付,交付批次和每批数量由采购人根据实际情况通知。乙方收到甲方当前批次生产通知后收到采购人生产通知后,确保 40 天内完成生产;具体安装时间由采购人通知,接到通知后确保 25 天完成调试安装。交货地点:温州肯恩大学指定地点(联系人:叶老师,联系电话:0577-55870265)。

9、付款方式与结算

▲合同生效,发出首批次生产通知7个工作日内,甲方预付合同金额的40%给乙方(收到乙方出具的银行预付款保函),按当前批次货物安装验收合格后,凭验收单及乙方开具的相应金额增值税普票发票,甲方自收到发票后7个工作日内向乙方支付交付数量对应的款项(款项高于已支付预付款的,应根据中标单价核算后,减去已支付预金额,据实结算;款项低于

已支付预付款的，需与之后批次累计，总金额超过预付款后进行支付）。实际付款总金额不超过合同金额。

合同签订后 5 个工作日内，乙方向甲方提交合同金额 1% 的履约保证金（或出具银行的保函），履约保证金待该项目整体验收合格后无质量及服务等问题 15 个工作日内退还。乙方没有履行本合同项下约定的义务和责任所需承担的违约金、赔偿金及其他费用，甲方有权直接从履约保证金中扣除，履约保证金中不足以扣除的，甲方有权从任何一笔合同价款中扣除。

10、验收标准

10.1 安装调试

1) 安装标准：符合我国国家有关技术规范要求和技术标准。

2) 乙方应根据按照投标文件中提出安装调试计划，应对现场每间房间进行实测，考虑室内可能存在的异形梁柱，及地面不平整，根据实际房间情况考虑调整尺寸，墙面不垂直，空调安装，墙上插座，家电预留接电点位等等实际情况，对家具尺寸根据实际情况调整并经甲方确认。若由于乙方不认真履行上述职责造成后续返工，则一切额外费用由乙方负责。

3) 乙方应完成所有需接电家具的内部布线，并接入已预留接电点位电源中。在家具运输及安装中对建筑墙体、地面、或已完成成品造成损伤或破坏所产生的一切费用，由乙方负责。

4) 所供货物在现场进行到货验收时乙方必须派员参加并与甲方一起检验，按供货清单验收，若有缺少或损坏，乙方应立即补足或更换全新同规格产品，并承担相关费用直至使甲方满意为止。乙方应在货物运抵安装现场前 5 天内，向甲方提供详细的安装计划（包含安装时采用的方法、现场负责人、工程师及参与安装人员的名单、身份证号码），在甲方确认该计划的可行性，乙方必须严格按照安装计划实施，不得随意更改。所供货物安装必须符合有关标准和规范，甲方将对安装过程及安装质量进行监督。

10.2 验收

1) 甲方将委托相关检测机构在家具生产中的原材料进货、生产组装及成品安装等阶段中按一定比例向生产商抽取家具的某一部位进行质量、环保检测，检测结果合格，检测费用由甲方负责；如乙方的产品达不到上述检测标准或要求，甲方将作退货处理，因此而造成的损失及检测费用由乙方负责。其余部分包括抽检部分的破坏性检测造成的损失、抽检内容缺失部分的修补、制作费均包含在合同价内。

2) 甲方将有权按一定比例抽取已安装完成成品家具的某一部位送第三方检测机构进行环保或材质方面的检测，所有家具成品及部件在环保方面必须符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》，甲醛释放量数值要求小于或等于 0.05mg/m³（试验方法按 GB/T 17657-2022 中规定的 1m³ 气候箱法进行），如合同中有明确规定以合同规定检测标准为准。检测结果合格，检测费用由甲方负责；被抽检样品如因破坏性检测产生无法修复的损坏，此件样品可由甲方购买，乙方应立即补足或更换全新同规格产品。如乙方的产品达不到上述检测标准或要求，甲方将作退货处理，因此而造成的损失由乙方负责。对乙方未能按时提供符合甲方要求的产品而给甲方造成的损失，甲方有权向乙方进行索赔。

3) 合同履约验收参照《温州市政府采购履约验收办法》（温财采[2020]6 号）相关规定。合同履约达到验收条件时，乙方向甲方书面发起验收申请，甲方在收到乙方验收申请五个工作日内启动项目验收。按照采购合同、响应文件、采购文件等约定的质量、数量、技术指标或者服务要求设验收指标及其标准。未约定的，应当符合国家强制性规定、政策要求、安全标准、行业或企业有关标准等。

4) 验收时，乙方向甲方提供所有板材、油漆、五金件等原材料的出货证明及检测合格证明、验收标准，同时家具产品必须和招标文件要求及甲方认可的式样或样品相一致。所供货物在现场进行到货验收时乙方必须派员参加并与甲方一起检验，按供货清单验收，若有缺少或损坏，乙方应立即补足或更换全新同规格产品，并承担相关费用直至使甲方满意为止。

5) 安装调试完毕后,经使用部门检验合格,接受甲方提供的技术资料、图纸等,签订验收报告,并对验收书进行盖章确认。若因乙方产品质量或安装不当导致验收不合格,应及时处理直至验收合格,期间产生的一切费用由乙方承担,若二次验收不合格,甲方有权退货,甲方在此期间保留对乙方的索赔权利。

6) 乙方在货物到货、安装和验收期间应采取严格的安全措施,承担由于自身原因所造成的事故责任及其发生的一切费用。

11、违约责任

11.1 货物质量责任

1) 在货物质量保证期内,凡货物在开箱检验、安装调试、使用过程中发现的质量问题,由乙方负责处理,实行包修、包换、包退、直至产品符合质量要求。乙方承担修理、调换、退货发生的一切费用和甲方的直接经济损失。

2) 乙方交付的定制家具产品必须符合有关安全健康、环保方面的国家法律法规、强制性标准和产品明示标准的要求(包括合同或其他方式明示的质量要求)。

3) 质量要求不明确的,按照强制性国家标准履行;没有强制性国家标准的,按照推荐性国家标准履行;没有推荐性国家标准的,按照行业标准履行;没有国家标准、行业标准的,按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

4) 乙方为甲方提供本合同内的产品的三包服务,其中包括包修、包换、包退服务,甲乙双方约定的三包期限(免费质保期)为10年(人为因素除外)。

2) 接到甲方通知后,温州及附近地区1分钟内做出响应,在30分钟内赶到现场,1个小时内解决问题,如确实不能维修将提供替代产品,直至新产品更换为止且不收取任何费用。

3) 由于甲方保管不善或使用不当造成货物故障或损坏,由甲方负责。但乙方保证及时给予补齐和修复。

11.2 违约赔偿

除不可抗力外,如乙方发生不能按期交货或提供服务,甲方发生中途退货等情况,应及时以书面形式通知对方。双方应本着友好的态度进行协商,妥善解决。

如协商无效,按下列规定处以罚金。

1) 逾期交货

乙方逾期交货,应向甲方偿付违约金,每逾一日违约罚款按当批次货物价款的0.4%计收,直至交货为止。逾期交货的违约赔偿最高限额为按当批次货物价款的8%,如违约金达到最高限额时乙方仍不能交货,甲方有权终止合同并按乙方不能交货的违约条款执行。甲方有权从履约保证金中得到违约金补偿。

2) 乙方不能交货或甲方中途退货

乙方不能交货,甲方可终止合同。履约保证金将被没收并向甲方偿付违约金。违约金按合同金额的5%计算。

甲方中途无故退货的,乙方可终止合同。退还履约保证金并向乙方偿付违约金。违约金的计算方法与乙方违约相同。

3) 经双方协商同意延期交货和经双方友好协商同意退货且无需罚款者不在此例。

12、争议的解决

合同实施或与合同有关的一切争端,甲乙双方首先应通过友好协商解决,如果协商仍得不到解决,任何一方可向甲方所在地申请诉讼。

13、转让和分包

13.1 未经甲方事先书面同意,乙方不得分包应履行的合同义务,否则即为违约,甲方有权乙方追究违约责任。

13.2 乙方不得部分转让或全部转让其应履行的合同义务,否则即为违约,甲方有权乙方追究违约责任。

14、合同生效及其他

项目招标文件以及投标文件、询标记录、保密协议书和承诺书（如有）是本合同不可分割的组成部分，本合同未尽事宜从其规定。若本合同约定与前述文件约定不一致的，按照下列顺序予以解释：

- (1) 本合同履行过程中双方签署的变更或补充协议（如有）；
- (2) 本合同；
- (3) 项目保密协议书和承诺书；
- (4) 投标文件；
- (5) 招标文件；
- (6) 其他合同文件。

15、本合同经甲乙双方签字盖章后生效。合同履行期限为合同签订日至2027年12月31日
合同内容如遇国家法律、法规及政策另有规定的，从其规定。

16、本合同一式肆份，甲乙双方各贰份。

甲方（盖章）：

法人代表：

委托代理人（签字）：

联系电话：

地 址：温州瓯海区大学路 88 号

纳税人名称：温州肯恩大学

纳税人识别号：123303005985125280

开户行：工商银行

账号：1203202009045435292

乙方（盖章）：浙江腾舟家具有限公司

法人代表：

委托代理人（签字）：

联系电话：0577-86080808

地 址：温州市瓯海区梧田街道瓯海强村
发展小微园 3#

纳税人名称：浙江腾舟家具有限公司

纳税人识别号：91330304055509242A

开户行：浙江温州瓯海农村商业银行股份有
限公司泽雅支行

账号：201000258979194

签约时间 2025 年 1 月 28 日

附件清单:

序号	产品名称	参考图片	规格 (长*宽*高) (mm)	数量	技术参数及说明	单价	金额
1	椅子 1 (核心产品)		515*475*780	3103 张	1. 椅背: 采用高强度改性全新料一体成型 PP 塑胶板, 椅背规格为: W445*H300mm, 厚度 $\geq 7\text{MM}$。 2. 椅座: 采用高强度改性全新料一体成型 PP 塑胶板, 椅座规格为: W450*D525mm, 厚度 $\geq 7\text{MM}$。 3. 椅架: 喷涂椅架, 直径 $\geq 12\text{MM}$ 实心钢管, 弓形架, 表面采用烤漆处理。 4. 其他要求: 座椅坐感舒适, 每张座椅可堆叠。 5. 整椅承重达到 $\geq 135\text{KG}$。 6. 检测须符合《塑料家具通用技术条件》GB/T 32487-2016 检测标准。 7. 产品符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》要求, 其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$。	180	558540

2	椅子 2		645*715±10* (1180-1260)	40 张	1、网布：双层 3D 网布结构，耐磨性≥25000 转（GB/T 19817-2005），占产品总质量 1%以上的纺织品，符合 HJ 2546-2016 的要求。 2、海绵：通用软质聚氨酯泡沫塑料，密度≥25kg/m³，座垫厚度≥5mm （GB/T 10802-2023），不应 CFC 和 HCFC 类物质作为发泡剂。 3、座面曲木板：14mm 多层曲木板热压成型。 4、底盘：安全防爆底盘，自负重机构，四档位及无级调节，4mm 钢板冲压而成。 5、气压棒：气杆升降行程大于 80mm，2.0mm 厚壁管，正品钢印认证。 6、椅脚：注塑尼龙椅脚，半径 350mm。 7、椅轮：直径≥48mm 的 PP 脚轮。 8、成品：各项技术指标符合 QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》规定的要求；其中，抗引燃特性符合 GB 17927.2-2011 的要求。	447	17880
3	餐桌		1400*700*750	10 张	1. 基材：采用 E0 级实木多层板，厚度≥25mm，整体质量符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》，其中，甲醛释放量达到 GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》E0 级及以上标准，挥发性有机物释放量≤0.5mg/m²·h（72h）（检测方法按 HJ571-2010），桌面边缘有倒角。 2、板材贴面：采用树脂浸渍纸贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点；阻燃等级达到 GB/8624-2012 的 B1 级。	880	8800

					3. 封边：同色加厚封边，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，平直、顺滑，不脱胶、翘起，符合 QB/T 4463-2013 家具用封边条技术要求，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$，耐开裂性$\geq 2$级，耐光色牢度$> 4$级；有害物质限量可迁移元素（可溶性重金属）含量未检出。 4. 五金件：采用五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底；		
4	餐椅		520*390*820	40 张	1. 框架：实木橡木框架，含水率$\leq 9-12\%$，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2. 面料：超纤皮；坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3. 内部材质：高密度高回弹海绵，符合 GB/T 10802-2023 标准的要求，抗菌性能$\geq 99\%$，回弹率$\geq 46\%$，表观密度$\geq 48\text{KG}/\text{m}^3$，阻燃 1 级，甲醛释放量未检出，TVOC 未检出。	480	19200
5	两人沙发		1350*770*770	10 张	1. 沙发坐垫：纺织网布阻燃面料，不含重金属，耐磨性≥ 75000 双层摩擦，60 小时的耐光色牢度为 4 级及以上，耐摩擦色牢度干摩擦不小于 5 级（湿摩擦不小于 5 级，甲醛含量为 A 类$\leq 20\text{mg}/\text{kg}$，PH 值为 A 类，面料缝合线要求无跳针及明显浮线，面料包覆应平服饱满无明显褶皱。 2. 泡棉：衬垫物为泡棉，座面密度$\geq 45\text{kg}/\text{m}^3$，背面密度$\geq 40\text{kg}/\text{m}^3$，回弹性$\geq 46\%$，使用无苯胶黏剂粘接，环保工艺无异味，圆润厚实，软硬适中，表面经防腐、耐老化处理。 3. 框架：实木内框架，经防腐、防虫处理，木材含水率 9~12%。 4. 脚架：采用$\geq 2\text{mm}$ 钢管制作而成，连接铁片采用$\geq 5\text{mm}$	1470	14700

6	单人沙发 A(圆蛋款式)		700*630*620	18 张	钢板制作, 脚架底部安装有调节脚, 可按照现在高低适当调整。 1. 沙发坐垫: 纺织网布阻燃面料, 不含重金属, 耐磨性≥ 75000 双层摩擦, 60 小时的耐光色牢度为 4 级及以上, 耐摩擦色牢度干摩擦不小于 5 级) 湿摩擦不小于 5 级, 甲醛含量为 A 类$\leq 20\text{mg/kg}$, PH 值为 A 类, 面料缝合线要求无跳针及明显浮线, 面料包覆应平服饱满无明显褶皱。 2. 泡棉: 衬垫物为泡绵, 座面密度$\geq 45\text{kg/m}^3$, 背面密度$\geq 40\text{kg/m}^3$, 回弹性$\geq 46\%$, 使用无苯胶粘剂粘接, 环保工艺无异味, 圆润厚实, 软硬适中, 表面经防腐、耐老化处理。 3. 框架: 实木内框架, 经防腐、防虫处理, 木材含水率 9~12%。 4. 沙发脚: 拉丝不锈钢, 外观极简、细节精致, 拥有自动回位功能。	1320	23760
7	单人沙发 B		580*530*720	9 张	1. 沙发坐垫: 纺织网布阻燃面料, 不含重金属, 耐磨性≥ 75000 双层摩擦, 60 小时的耐光色牢度为 4 级及以上, 耐摩擦色牢度干摩擦不小于 5 级) 湿摩擦不小于 5 级, 甲醛含量为 A 类$\leq 20\text{mg/kg}$, PH 值为 A 类, 面料缝合线要求无跳针及明显浮线, 面料包覆应平服饱满无明显褶皱。 2. 泡棉: 衬垫物为泡绵, 座面密度$\geq 45\text{kg/m}^3$, 背面密度$\geq 40\text{kg/m}^3$, 回弹性$\geq 46\%$, 使用无苯胶粘剂粘接, 环保工艺无异味, 圆润厚实, 软硬适中, 表面经防腐、耐老化处理。 3. 框架: 实木内框架, 经防腐、防虫处理, 木材含水率 9~12%。 4. 沙发脚: x 形实木沙发脚, 纹理清晰, 结构坚实稳固,	1080	9720

						使用年限长；喷涂光滑均匀，色泽统一，无流挂、疙瘩、邹皮、脱层等现象。		
8	单人沙发 C		850*850*860	9 张		1. 沙发坐垫：纺织网布阻燃面料，不含重金属，耐磨性≥75000 双层摩擦，60 小时的耐光色牢度为 4 级及以上，耐摩擦色牢度干摩擦不小于 5 级）湿摩擦不小于 5 级，甲醛含量为 A 类≤20mg/kg，PH 值为 A 类，面料缝合线要求无跳针及明显浮线，面料包覆应平服饱满无明显褶皱。 2. 泡棉：衬垫物为泡绵，座面密度≥45kg/m³，背面密度≥40kg/m³，回弹性≥46%，使用无苯胶粘剂粘接，环保工艺无异味，圆润厚实，软硬适中，表面经防腐、老化处理。 3. 框架：实木内框架，经防腐、防虫处理，木材含水率 9～12%。 4. 沙发脚：喷涂光滑均匀，色泽统一，无流挂、疙瘩、邹皮、脱层等现象。	1470	13230
9	沙发 A		1820*740*790	9 张		1. 沙发坐垫：纺织网布阻燃面料，不含重金属，耐磨性≥75000 双层摩擦，60 小时的耐光色牢度为 4 级及以上，耐摩擦色牢度干摩擦不小于 5 级）湿摩擦不小于 5 级，甲醛含量为 A 类≤20mg/kg，PH 值为 A 类，面料缝合线要求无跳针及明显浮线，面料包覆应平服饱满无明显褶皱。 2. 泡棉：衬垫物为泡绵，座面密度≥45kg/m³，背面密度≥40kg/m³，回弹性≥46%，使用无苯胶粘剂粘接，环保工艺无异味，圆润厚实，软硬适中，表面经防腐、老化处理。 3. 框架：实木内框架，经防腐、防虫处理，木材含水率 9～12%。 4. 沙发脚：管材(钢材)壁厚应用≥1.8mm。	2070	18630

						材料；喷涂光滑均匀，色泽统一，无流挂、疙瘩、邹皮、脱层等现象。		
10	沙发 B		1820*920*750	9 张		1. 沙发坐垫：纺织网布阻燃面料，不含重金属，耐磨性≥75000 双层摩擦，60 小时的耐光色牢度为 4 级及以上，耐摩擦色牢度干摩擦不小于 5 级（湿摩擦不小于 5 级，甲醛含量为 A 类≤20mg/kg，PH 值为 A 类，面料缝合线要求无跳针及明显浮线，面料包覆应平服饱满无明显褶皱。 2. 泡棉：衬垫物为泡绵，座面密度≥45kg/m³，背面密度≥40kg/m³，回弹性≥46%，使用无苯胶粘剂粘接，环保工艺无异味，圆润厚实，软硬适中，表面经防腐、老化化处理。 3. 框架：实木内框架，经防腐、防虫处理，木材含水率 9~12%； 4. 沙发脚：管材（钢材）壁厚应用≥1.8mm；喷涂光滑均匀，色泽统一，无流挂、疙瘩、邹皮、脱层等现象。 5. 整体造型圆润，线头接口精细。	2505	22545

11	茶几		小 ϕ 500*450+ 大 ϕ 800*350	9 组	1. 基材：采用 E0 级实木多层板，整体质量符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》，其中，甲醛释放量达到 GB/T39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》 E0 级及以上标准，挥发性有机物释放量 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ571-2010)； 2、板材贴面：采用树脂浸渍纸贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点；阻燃等级达到 GB/8624-2012 的 B1 级。 3. 封边：采用激光封边工艺，同色加厚封边，厚度 $\geq 2\text{mm}$，平直、顺滑，不脱胶、翘起；，符合 QB/T 4463-2013 家具用封边条技术要求，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{L}$，耐开裂性 ≥ 2 级，耐光色牢度 > 4 级；有害物质限量可迁移元素（可溶性重金属）含量未检出。 4. 五金件：表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 5. 脚架：金属钢管，钢管直径为 8mm。底部配置钢制圆形脚托，直径为 24mm，钢制圆管脚柱，$\geq 2\text{mm}$ 壁厚，圆盘造型，防锈工艺处理，表面静电粉末磨砂喷涂工艺，要求色泽饱满，附着力强，涂层不易划伤。	1875	16875
12	三角桌		1050*1050*750	276 张	1. 桌板基材：采用 E0 级实木多层板，厚度为 $\geq 18\text{mm}$，饰面刨花板基材，要求甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$，内结合强度 $\geq 0.30\text{MPa}$（检测依据：GB18580-2017），板材边缘四周需要有倒角。 2. 贴面：三聚氰胺纸饰面，具有易清洗、防划痕等特性，要求表面胶合强度 $\geq 0.60\text{MPa}$（检测依据：GB18580-2017）。 3. 封边：PVC 封边，厚度 $\geq 2\text{mm}$，不易断裂，热熔胶工艺，	680	187680

					氯乙烯单体≤0.1mg/kg,符合QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求。 4.五金件:表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 5.下架:使用 80*40*1.2 圆管.40*25*1.2 方管.70*30*2 方管,管件焊接件、焊接处平滑、边角无毛刺。			
13	椅子 3		545*645*800	828 张	1.椅背:扶手塑背采用全新环保型 ABS 塑料,厚度约 5~8mm,高光表面。 2.弓形脚: 13MM 实心钢架,承重 102KG 下跌落测试,表面经去油、除锈、抛丸、硅烷磷化处理后静电喷涂。 3.整椅承重达到≥135KG 4.检测须符合《塑料家具通用技术条件》GB/T 32487-2016 检测标准。	165	136620	
14	吧台椅		450*425*730	78 张	1.符合办公椅行业标准 QB/T2280-2016。 2.板材(夹板)背板和坐垫板材使用 E0 板材,厚度 12-15mm。 3.面料:西皮,耐寒性好,皮质感较强,耐磨耐刮,柔软弹性。 4.气杆:三级气杆,旋转耐久测试及升降耐久测试≥12 万次。 5.吧盘:钢制静电喷涂表面处理。 6.脚踏:采用 A3 钢管,静电喷涂表面处理。	225	17550	
					合计		1065730	