

温州大学设备采购合同

采购编号：WZUZFFS-GKZB-20240028

合同编号：

甲方：温州大学

乙方：浙江优普达科学仪器有限公司

合同鉴证方：浙江乐诚工程咨询有限公司

2025年01月14日在温州大学的生态学生物样品分析设备（分子生物学研究）采购中，甲乙双方根据《中华人民共和国民法典》等法规和本合同的采购文件、投标文件及其采购过程中的承诺，经双方协商，同意签订本合同，共同遵守。

1、采购内容及价格

单位：元

序号	采购名称	品牌	型号规格和主要配置	数量	单价	总价
1	生态学生物样品分析设备（分子生物学研究）	见附件	见附件	1批	990000.00	990000.00
合计：（大写）人民币玖拾玖万元整					小写：¥990000.00	

2、本合同总价为货物的供货、包装、运输、装卸、安装调试、验收（含第三方验收）、质保期内软件升级、售后服务、搬运费、税费以及完成合同所需的一切本身和不可或缺的所有工作开支、政策性文件规定的所有风险、责任等相关各项其他可能产生的全部费用，即“交钥匙工程”，实行固定总价包干。除发生下列因素可调整合同价外，不得以任何其他理由调整任何费用。

2.1 甲方因安装地点改变等原因提出的货物数量变更，经甲乙双方同意，可以签订补充协议。

2.2 乙方因成交产品型号停产，生产厂家出具替代型号与停产证明，但不得更改该产品成交金额，经甲乙双方同意可以签订补充协议。

2.3 属乙方投标漏项少算的设备及服务费用不得追补。

3、设备、材料供应

本合同范围所需的设备均由乙方提供。采购供应的材料、设备均须有合格证、质保书等相关技术资料。如发现不合格的设备材料，由乙方承担全部的经济损失和责任。

4、产品包装

4.1 为了保证设备在长途运输和装卸过程中的安全，产品包装应符合国家或专业（部）标准规定。由于包装不善导致设备锈蚀、失缺或损坏，由乙方承担一切责任。

4.2 每一包装箱内必须附有装箱清单。

5、唛头

5.1 乙方应在每件包装箱上，明显地标注下列标记：

1) 收货人； 2) 产品名称； 3) 合同号； 4) 品目号和箱号； 5) 到达站或到货地点； 6) 外形尺寸（长宽高），以厘米计； 7) 毛重、净重（公斤）。

5.2 乙方应根据设备特点，在包装箱上标明“小心轻放”、“请勿倒置”、“防潮”等字样和吊装标记。

6、本合同产品的免费保修期限为自项目验收合格之日起全自动石蜡切片机、石蜡包埋机、抗原脱蜡修复仪、冷冻切片机、烤片机、摊片机整机质保期为3年；小动物能量代谢监测系统干燥单元、细胞电阻仪整机质保期为2年。（在保修期内，任何由制造商选材和制造不当引起的质量问题，厂家负责免费维修）。



极速扫描，就是高效



在产品质量保证期限内，乙方对由于产品设计、工艺、材料、配套件的缺陷而造成的任何产品质量问题或故障负责。

7、产品资料

档案资料，包括：设备的数量、型号、规格，设备生产厂家的产品检测证书，出厂检验报告，合格证书，产品说明书等有关资料。如发现不合格的设备材料，由乙方承担全部的经济损失的责任。设备开箱后的全部随机资料所有权归甲方所有。开箱验收后由甲方保管。

8、交付时间：2025年06月30日前，交付方式：送货上门，交货地点：温州大学指定地点，联系人：刘老师

9、付款方式与结算

9.1 履约保证金支付

合同签订后，乙方5个工作日内支付合同金额的1%或保函作为履约保证金，履约保证金自项目验收合格之日起无质量问题，甲方按程序在5个工作日内无息退还或退还保函。

9.2 合同金额结算及支付方式

国产设备：合同生效、甲方收到乙方出具的合同金额40%保函以及具备实施条件后7个工作日内，向乙方支付合同总额40%的预付款，乙方完成全部供货、安装、调试等工作，甲方验收合格入库并收到乙方出具全额增值税发票后7个工作日内，甲方支付剩余的合同款并退还保函。在合同签订时，乙方明确表示无需预付款，乙方完成全部供货、安装、调试等工作，甲方验收合格入库并收到乙方出具全额增值税发票后7个工作日内，甲方支付合同全款。

进口设备：合同签订后，甲方委托外贸代理公司办理进口业务并签订外贸代理协议后7个工作日内，按合同金额的40%预付给外贸代理公司办理100%的即期不可撤销信用证(L/C)，合同金额的45%凭提单7个工作日内预付给外贸代理公司，完成全部供货、安装、调试等工作，甲方验收合格入库并收到全额增值税发票后7个工作日内支付合同金额的15%。在合同签订时，乙方明确表示无需预付款，完成全部供货、安装、调试等工作，甲方验收合格入库并收到全额增值税发票后7个工作日内，甲方支付合同全款。

10、验收时间：2025年09月10日前。合同履行验收参照《温州市政府采购履约验收办法》(温财采[2020]6号)相关规定。合同履行达到验收条件时，乙方向甲方书面发起验收申请，甲方或者其委托的采购代理机构在收到乙方验收申请五个工作日内启动项目验收。按照采购合同、投标文件、采购文件等约定的质量、数量、技术指标或者服务要求设置验收指标及其标准。未约定的，应当符合国家强制性规定、政策要求、安全标准、行业或企业有关标准等。

11、违约责任

11.1 设备质量责任

1) 在设备质量保证期内，凡设备在开箱检验、安装调试、设备试运行过程中发现的设备质量问题，由乙方负责处理，实行包修、包换、包退、直至产品符合质量要求。乙方承担修理、调换、退货发生的一切费用和甲方的直接经济损失。

2) 接到甲方通知后，按乙方承诺提供服务。

3) 由于甲方保管不善或使用不当造成设备短缺、故障或损坏，由甲方负责。但乙方保证及时给予补齐和修复。

11.2 违约赔偿

除不可抗力外，如乙方发生不能按期交货或提供服务，甲方发生中途退货等情况，应及时以书面形式通知对方。双方应本着友好的态度进行协商，妥善解决。

如协商无效，按下列规定处以罚金。

1) 逾期交货



乙方逾期交货或乙方无故未按时提供服务，应向甲方偿付违约金，自逾期之日起，每逾一日违约罚款按合同总价的 0.2% 计收，逾期交货的违约赔偿最高限额为合同总价的 2.5%，如违约金达到最高限额时乙方仍不能交货，甲方有权终止合同并按乙方不能交货的违约条款执行。甲方有权从履约保证金中得到违约金补偿。

2) 乙方不能交货或甲方中途退货

乙方不能交货，履约保证金将被没收并向甲方偿付违约金。违约金按合同总价的 10-30% 计算。

甲方中途退货，退还履约保证金并向乙方偿付违约金。违约金的计算方法与乙方违约相同。

3) 履约保证金按付款方式及时退还，逾期支付，应向乙方偿付违约金，自逾期之日起，每逾一日违约罚款按履约保证金的 0.2% 计付，直至付款完成。

4) 经双方协商同意延期交货或延长履约保证金期限或同意退货且无需罚款者不在此例。

12、转让和分包

未经甲方事先书面同意，乙方不得部分转让或分包或全部转让其应履行的合同义务。

13、争端的解决

合同实施或与合同有关的一切争端，甲乙双方首先应通过友好协商解决，如果协商仍得不到解决，任何一方可向甲方所在地人民法院申请诉讼。

14、约定事项：

14.1 本合同一式伍份，甲方两份、乙方两份、合同鉴证方一份。

14.2 合同经甲方、乙方、合同鉴证方签字盖章后生效。

14.3 如需修改或补充合同内容，经协商，双方应签署书面修改或补充协议，该协议将作为本合同的一个组成部分。

14.4 本合同未尽事宜及对合同内容如有异议，以采购文件、投标文件和在招标现场承诺为准，如遇国家法律、法规及政策另有规定的，从其规定。

<p>甲方（盖章）：温州大学 法人代表：赵敏 委托代理人（签字）： 联系电话：0577-86596037 地址：温州高教园区（瓯海区茶山镇） 纳税人名称：温州大学 纳税人识别号：12330300792065186A 开户行：工行马鞍池支行 账号：1203206009201055368</p>	<p>乙方（盖章）：浙江优普达科学仪器有限公司 法人代表：黄芬 委托代理人（签字）： 手机号：13989492692 地址：浙江省杭州市钱塘区前进街道江东一路 5000 号诚智商务中心 7 幢 16 层 1608 室 纳税人名称：浙江优普达科学仪器有限公司 纳税人识别号：91330102MA2KEWLC4P 开户行（与发票一致）：中国工商银行杭州羊坝头支行 账号（与发票一致）：1202020109800195360</p>
<p>合同鉴证方（盖章）：浙江乐诚工程咨询有限公司 法定代表人或主要负责人（签字）： 联系电话：0577-86077700</p>	
<p>合同签订日期：2025 年 1 月 26 日</p>	



附件

供货清单:

金额单位: 人民币(元)

序号	货物名称	制造商	产地	是否进口	是否免税	品牌	规格型号	数量	单价	合计
1	全自动石蜡切片机	艾普迪实验器材制造(上海)有限公司	中国自贸区	是	是	Epredia	HM355S	1台	219800	219800
2	石蜡包埋机	珊顿诊断有限公司(艾普迪子公司)	英国	是	否	Epredia	HistoStar	1台	99500	99500
3	抗原脱蜡修复仪	珊顿诊断有限公司(艾普迪子公司)	英国	是	是	Epredia	PT Module	1台	89800	89800
4	冷冻切片机	艾普迪实验器材制造(上海)有限公司	中国自贸区	是	是	Epredia	NX50	1台	229200	229200
5	小动物能量代谢监测系统干燥单元	TSE SYSTEMS GMBH	德国	是	是	TSE	PhenoMaster-ADU	2台	133600	267200
6	细胞电阻仪	Merck	美国	是	否	Millipore	Millicell® ERS 3.0	1台	44900	44900
7	烤片机	NICKEL-ELECTRO LTD	英国	是	否	Epredia	SLIMLINE HOTPLATE	1台	19800	19800
8	摊片机	NICKEL-ELECTRO LTD	英国	是	否	Epredia	DIGITAL SECTION MOUNTING BATH	1台	19800	19800
合计: (大写) 人民币玖拾玖万元整								小写: ¥990000.00		

技术参数

序号	名称	内容
商务要求		
1	服务标准	质保期内因不能排除的非人为故障而影响工作的情况每发生一次, 其质保期相应延长 60 天, 质保期内因货物本身缺陷造成各种故障或无法排除故障的应由乙方免费予以更换。 乙方应保证系统中所有材料设备在质保期满后 5 年内对于故障部件的更换有合适的配件。
2	服务效率	乙方向采购人提供良好的技术支持。必须要有专门队伍从事此项工作, 提供 7×24 小时的热线技术支持服务, 要求即



		时响应，故障排查时间小于 4 小时，故障解决时间小于 24 小时。
3	其他技术、服务要求	<p>1. 培训：</p> <p>1.1 对采购人的操作人员、维修人员提供免费培训服务。</p> <p>1.2 提供完整详细的实施、培训和运维计划方案，并得到采购人的批准。实施过程严格按照批准后的计划进行，如有变更需再次得到采购人的批准。</p> <p>2. 技术支持：</p> <p>乙方应及时免费提供合同货物软件的升级，免费提供合同货物新功能和应用的资料。</p> <p>3. 安装调试（若需要安装调试）：</p> <p>3.1 安装地点：采购人指定地点。</p> <p>3.2 安装完成时间：接到采购人通知后在规定时间内完成安装和调试，如在规定的时间内由于乙方的原因不能完成安装和调试，乙方应承担由此给采购人造成的损失。</p> <p>3.3 安装标准：符合我国国家有关技术规范要求和技术标准，所有的软件和硬件必须保证同时安装到位。</p> <p>3.4 乙方免费提供合同货物的安装服务。</p> <p>3.5 乙方在投标文件中应提供安装调试计划、对安装场地和环境的要求</p>
技术要求		
1	全自动石蜡切片机	<p>一、工作条件：</p> <p>1. 工作电压：220-230 V，0.15 A +/-10%，50-60 Hz</p> <p>2. 工作温度：5℃~40℃</p> <p>3. 相对湿度：≤60%</p> <p>二、主要技术指标</p> <p>1. 既可电动切片，又可手动切片。</p> <p>2. 手动切片时自动启用半圆切片功能，可不需手轮全程转动即可切片。</p> <p>3. 手轮扭矩 20~25 Ncm。</p> <p>4. 切片机构和粗动进给结构全密封。</p> <p>5. 电动进样退样，速度为无极变速。0-1200 μm/s，通过弹性旋钮控制。转动旋钮，角度力度决定进退样速度。可随时变速，无需换键。</p> <p>6. 样品电动粗进样、退样单旋钮操作，速度可连续调节。</p> <p>7. 控制面板可放置在切片机两侧或者整合到切片机机身上，设置切片厚度、修片厚度、切片模式、切片速度。显示切片厚度；修片厚度；操作模式；切片速度；样品水平进样速度；切片计数；总的切片厚度；样品离终点为余的剩余</p>



行程。

8. 电动切片模式：单次、连续、间隔、编程。
9. 电动切片速度：0-450mm/s，速度连续可调。
10. 根据样品大小可调节切片窗。
11. 控制盘的按钮可以左右互换，方便左手操作或者右手操作。
12. 既可电动切片，也可手动切片（电动功能自动退耦合）。
13. 电动切片通过触摸键或脚踏开关。
14. 电动切片，切片厚度范围 0.5-100 微米。

递增步幅

- 0.5 μm (0.5-5 μm)
- 1 μm (5-20 μm)
- 2 μm (20-30 μm)
- 5 μm (30-60 μm)
- 10 μm (60-100 μm)

15. 电动修块，厚度调节范围：5-500 μm

递增步幅

- 5 μm (5-30 μm)
- 10 μm (30-100 μm)
- 20 μm (100-200 μm)
- 50 μm (200-500 μm)

16. 样品水平行程 28 \pm 2 毫米，
17. 样本垂直行程 72 毫米。
18. 三种方式启动切片：按两次 START/STOP（启动/停止）键或旋钮[C]或者踩两次脚踏开关。
19. 切片和修块参数均可通过控制盘预先设定
20. 样品头初始点位置记忆功能：样品头自动快速回归记忆位置——一键回归功能。
21. 样品回缩 40 μm ，可激活，可关闭。
22. 紧急刹车功能
23. 手轮可在任意位置锁定
24. E 刀架，可装一次性刀片



		<p>25. 0 位指示的样品头 XY 精准定位功能</p> <p>26. 样品夹适配器——样品夹可转动 360°</p> <p>27. 刀架双导轨设计。下方中空成 U 型，保证最大限度切片稳定性。同时保证安装自动转运系统后，放置水槽回收满溢的循环水。</p> <p>28. 样品 XY 轴定位旋钮同位于左侧，方便调节。</p> <p>三、配置要求：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 标准主机一套 2. E 型刀架一套 3. 标准样本夹一个 4. 一次型刀片 1 盒（50 片/盒） 5. 手册 一套 6. 其他标准附件 一套
2	石蜡包埋机	<p>一、主要用途：用于组织的石蜡包埋。</p> <p>二、技术指标：</p> <p>（一）热台：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 分体式设计。 2. 蜡缸容量 5 升。 3. 菜单式调整各工作部位温度 4. 编程控制自动启动（只需设定输入机器期望开始操作的时间，机器就会提前自动开机）和关机功能。 5. LCD 控制，显示：时间和温度。 6. 石蜡喷嘴独立加热。流量可调。 7. 工作区、包埋盒预热槽、包埋模预热槽、融蜡缸、镊子夹的温度独立调节。 8. 内置石蜡修蜡仪。 9. 10 个加热镊孔，左右各 5 个。满足不同尺寸的镊子插入，与不同惯用手操作。 10. 主机热台内置电加热镊子插孔。同时配置一把电加热镊子。 11. 隔离的冷点（spot）来定位样品。 12. 配蜡区与隔离的冷点内置 LED，5 级亮度可调，缓解视觉疲劳。不用时照明自动关闭，用时自动点亮。 13. 石蜡缸，包埋盒预热槽，工作台面，镊子架：温度控制在 50-70℃，连续调节，步幅为±1℃。 14. 包埋盒预热槽可存储 300 个标准包埋盒。



		<p>15. 喷嘴开关长度可调，满足超大大包埋盒的处理。</p> <p>16. 集成于主机中的内置修拉仪。操作便利，切片前无需再修蜡。</p> <p>17. 集成于机身的内置电子加热镊子一把。</p> <p>(二) 冷台：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 冷台可同时容纳 72 个包埋模子/包埋盒 2. 冷台温度控制-3℃至-12℃，温度连续可调。 3. 当与热台合用时显示设置温度及真实温度 4. 可与热台合用或单独使用 <p>三、配置：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 热台一套 2. 冷台一套 3. 电加热镊子 1 把 4. 放置架 1 套 5. 刮刀 1 组 6. 样本展平地位锤 2 个
3	抗原脱蜡修复仪	<p>一、工作条件：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 工作电压：240V，50Hz 2. 工作温度：15℃~30℃ 3. 相对湿度：≤80% <p>二、主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 修复原理：正常大气压热修复。 2. 可实现脱蜡、水化、抗原修复一并完成。 3. PT Module HIER 修复液，可有效保障抗原修复效果 4. 玻片架可一次性上载 48 张切片，修复后转入染色机直接染色，节省时间。 5. 手工染色用户可以使用常规免疫组化染色架放入修复缸内，上载切片数≥100 张。 6. 独立双缸，可同时进行两种不同 pH 的修复。也可进行单独一缸进行修复。 7. 打印标准化预处理方案报告 8. 可灵活选择实验流程 9. 简单的界面操作



		<p>10. 配合 UltraVison 高敏感系列试剂，大大缩短操作时间，增加日操作量。</p> <p>11. 支持延时启动</p> <p>12. 具备防沸功能</p> <p>13. 低液面检测预警功能有效保证切片安全</p> <p>14. 预热温度：最高 85℃，最低：30℃</p> <p>15. 一次性处理样本切片量：48 张</p> <p>16. 预处理（修复）支架：2 个支架，每个可放置 24 张切片</p> <p>三、配置要求：</p> <p>1. 主机一台</p> <p>2. 专业玻片架子 2 个</p> <p>3. 附件一套</p>
4	冷冻切片机	<p>一、主要用途：用于组织冷冻切片。</p> <p>二、技术参数：</p> <p>1. 大于 7 英寸触摸屏控制，中文操作界面。触摸屏设定；样本温度、自动除霜时间、切片修片厚度、，速冻开启。自动休眠，进样，退样，切片回缩，数据日志记录与工程师维修菜单等</p> <p>2. 箱体温度控制为$-25^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$，恒温控制，连续制冷。</p> <p>3. 样本头温度为$+10^{\circ}\text{C}$至$-43^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$。</p> <p>4. 速冻台具有半导体制冷功能，样品点位最低为$\leq -57 \pm 3^{\circ}\text{C}$，具备自动关闭功能。</p> <p>5. 具备刀架独立主动制冷功能，能使长时间开舱切片刀架温度稳定。</p> <p>6. 样本台速冻点数量 18 个。半导体速冻卡位一个。共计点位 19 个。</p> <p>7. 可切样品最大尺寸 $70 \times 55\text{mm}$，样品头 X-Y 轴 8° 可调，Z 轴 360° 精确定位。</p> <p>8. 刀架进样系统轴 2 个。进样方式为刀架推进法，刀架电动进退样。</p> <p>9. 切片厚度范围：0.5-100 微米，最小切片厚度为 $0.5 \mu\text{m}$，修片厚度范围：5-500 微米。梯度范围 $5 \mu\text{m}$ ($5-10 \mu\text{m}$)；$10 \mu\text{m}$ ($10-100 \mu\text{m}$)；$20 \mu\text{m}$ ($100-200 \mu\text{m}$)；$50 \mu\text{m}$ ($200-500 \mu\text{m}$)。</p> <p>10. 全电动驱动刀架进样与后退，行程为：48 毫米，步进进样的刀架系统，使切片更稳定，避免跳片。</p> <p>11. 仪器具备暂停和休眠功能，自动待机温度为-10°C，无需手工调节，节省能源消耗和减少噪音，照明灯自动关闭。点击触摸屏即可激活仪器，仪器具备到场即可使用，无需预制冷等待，随到随用。连续使用中无需中途制冷复温等待。</p> <p>12. 配置带有照明灯的加热玻璃滑窗，照明等可随加热滑窗移动。到达半开窗切片最佳照明效果。箱体为 LED 照明，</p>



		<p>照明亮度 0-100%连续可调，亮度$\leq 5\%$时适合免疫组化实验遮光切片要求。</p> <p>13. 防卷板具备防静电与防反光镀膜设计。</p> <p>14. 样本头具有主动升温功能。主动升温最高$+10^{\circ}\text{C}$。具备样本快速分离与单独迅速样本头除霜功能。</p> <p>15. 样本头上下移动行程：64 毫米，样本头，只负责上下运动，不做前进后退运动。确保样本进样更稳定。</p> <p>16. 仪器采用人机工程学设计。仪器前端，左右两侧有搁手臂呈 U 型凹槽。</p> <p>17. 冷冻箱体达到 42 升，操作空间大。</p> <p>18. 高效的能量利用，环保。每小时能耗 0.3kw。</p> <p>三、配置</p> <p>1. 冷冻切片机主机一台</p> <p>2. 独立制冷刀架一套</p> <p>3. 样本头 5 个</p> <p>4. 附件一套</p> <p>5. 内置刀架进样系统一套</p>
5	小动物能量代谢监测系统干燥单元	<p>一、代谢笼空气干燥单元功能：采用高速帕尔贴原理，迅速将气体中的水汽冷凝除去，保证输出后的空气干燥无水汽，冷凝温度采用液晶屏实时显示，并采用蓝色指示灯表示冷却功能。</p> <p>二、空气干燥单元技术指标：</p> <p>1. 采用高速帕尔贴原理，无耗材，实时除去气体中的水分。</p> <p>2. 实时温度显示，标准温度 5°C。</p> <p>3. 冷却功能指示灯，用于提示冷却功能是否正常。</p> <p>4. 冷凝水收集装置，含底部出水口，可随时手动排出多余冷凝水。</p> <p>5. 冷凝水二级保护收集玻璃瓶，防止冷凝水进入系统内部。</p> <p>6. 气体出口和进口：用于检测气体的输入和输出，采用特制的锁紧接口，防止气体泄漏。</p>
6	细胞电阻仪	<p>一、技术参数：</p> <p>1. 电压范围：$\pm 200.0\text{mV}$</p> <p>2. 电压分辨率：0.1mV</p> <p>3. 电阻范围：$0-100000\ \Omega$</p> <p>4. 电阻分辨率：$1\ \Omega$</p> <p>5. 交流方波电流：$10\ \mu\text{A}$ ($0-10\text{K}\ \Omega$) nominal at $12.5\ \text{Hz}$</p> <p>4 μA ($10\text{K}-40\text{K}\ \Omega$) nominal at $12.5\ \text{Hz}$</p>



		<p>2 μA (40K-100K Ω) nominal at 12.5 Hz</p> <p>6. 温度精度: +/- 1, @20-37 ° C</p> <p>7. 环境要求: 15-30 ° C</p> <p>20-80%非冷凝的相对湿度</p> <p>仅供室内使用</p> <p>8. 仪器主体外壳材料: ABS 塑料</p> <p>9. 显示分辨率: 1024 x 600 像素</p> <p>10. 电池电量: 14.4 V Li-Ion, 3450 mAh, 49.68 Wh</p> <p>11. 电池运行时间: 约 4 小时</p> <p>二、配置清单</p> <p>1. 电阻仪主机一台</p> <p>2. 标准可调电极 (用于 6 孔、12 孔和 24 孔板) 一个</p> <p>3. Wi-Fi@USB 密码锁一个</p> <p>4. 校准装置一套</p> <p>5. 充电器一个</p>
7	烤片机	<p>一、工作条件:</p> <p>1. 工作电压: 230Vac 50-60 Hz, 33W</p> <p>2. 工作温度: 5°C~40°C</p> <p>3. 相对湿度: \leq80%</p> <p>二、技术参数</p> <p>1. 紧凑型设计, 节约空间</p> <p>2. 固定温度: 75°C</p> <p>3. 加热面亚光黑漆涂层, 便于识别石蜡切片;</p> <p>4. 快速加热系统</p> <p>5. 仅开关键, 操作便捷</p> <p>6. Ag+涂层可防止微生物滋生</p> <p>三、配置清单</p> <p>1. 主机一台</p> <p>2. 说明手册, 电源线各一个</p>



8	摊片机	<p>一、工作条件：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 工作电压：230Vac (˜)50/60 Hz, 400W 2. 工作温度：5℃~40℃ 3. 相对湿度：≤80% <p>二、技术参数</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 电子温控，精确维持水浴缸恒温状态，确保快速高效地组织摊片。 2. 表面亚光黑漆涂层，便于识别石蜡切片。 3. 水浴缸容量 3.5L，加深设计，方便玻片以任意角度捞片不会触及缸底。 4. 水浴缸周边加宽的边缘，可作烘干切片之用。 5. 温度范围：室温 - 30-70° C (±1° C)，45° C 下 6. Ag+涂层可防止微生物滋生 7. 微型断路器提升安全性 <p>三、配置清单：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 主机一台 2. 说明手册，电源线各一个
---	-----	--

甲方申请人签字：

确认时间：

