

# 成交合同书

项目名称：宁波工程学院机械与汽车工程学院采购智能制造微型  
工厂教学系统项目

货物名称：智能制造微型工厂教学系统

采购编号：ZJZC-241293

合同编号：HW241226

买 方：宁波工程学院

卖 方：宁波博沧教育科技有限公司

签署日期：2025年01月03日



# 成 交 合 同 书

宁波工程学院（买方）宁波工程学院机械与汽车工程学院采购智能制造微型工厂教学系统项目（项目名称）中所需智能制造微型工厂教学系统（货物名称）以ZJZC-241293号招标文件进行公开招标，经评标委员会评定，宁波博沧教育科技有限公司（卖方）为中标单位。依据《中华人民共和国民法典》的规定，买卖双方本着平等互利的原则，在友好协商的基础上，按照下述的条款和条件，签署本合同。

## 合同文件

### 1. 下列文件构成本合同的组成部分

- (1) 招标文件
- (2) 卖方投标文件
- (3) 中标通知书
- (4) 卖方承诺书

### 2. 合同范围和条件

本合同的范围和条件应与上述规定的合同文件内容一致。

### 3. 货物名称、规格型号、数量及金额

本合同要求提供的货物名称、规格型号、数量及金额详见附件。

货物名称	规格型号	产地品牌	数量	单价（元）	总价（元）
注塑机	定制	定制，国内	1台	177600	177600
机械手	定制	定制，国内	1台	78300	78300
磁力模板	定制	定制，国内	1台	92200	92200
模内监控	定制	定制，国内	1套	67200	67200
注塑机电控系统实训平台	定制	定制，国内	3台	166300	498900
合计：人民币 914200.00 元					

以上货物必须是全新的，尚未使用过的原装合格正品。

### 4. 合同总价

本合同总价为人民币元（大写）玖拾壹万肆仟贰佰元整（人民币 914200.00 元），分项金额、配置及技术参数详见附件。

### 5. 付款方式：

合同签订且具备实施条件后 7 个工作日内支付合同金额的 40%作为预付款，设备供货、安装、调试并经买方验收合格后，自收到发票后 7 个工作日内支付剩余货款。

### 6. 履约保证金：无。

### 7. 交货时间及交货地点

本合同货物的交货时间：签订合同 3 个月内。

本合同货物的交货地点：杭州湾学院学科 B 楼。

卖方负责办理运输和保险，有关运输和保险的一切费用由卖方承担。

#### 8. 质量要求、技术标准、卖方对质量的条件和期限

(1) 质保期：质保三年，质保期内因设备质量问题导致的故障，卖方应负责免费维修或更换。

(2) 服务标准：卖方提供必要的免费培训，直至使用相关人员掌握设备的运用；需进行设备使用安全专门培训。

(3) 服务效率：卖方提供 7\*24 小时的技术支持和服务，质量故障时 12 小时内现场响应。

(4) 卖方应保证合同项下所发产品完全是崭新的未曾使用过，没有经过第三方改装或者修理的。在质量保证期内，卖方应负责修理和替换不合格的产品并承担一切费用，包括部件调换的运输费用。

(5) 卖方应提供所有产品的质量证明书。

(6) 免费提供质保期内备品备件；卖方对主要设备须提供足够的备品备件、附件和耗材并保证是原厂生产，以满足设备正常运行的需要。

(7) 质保期满后提供长期有偿维修，维修只收材料成本费（不得高于同类同质产品的市场价）。

(8) 技术标准和服务要求详见招标文件（ZJZC-241293）、响应文件（ZJZC-241293）、承诺书。

#### 9. 验收标准、方法及提出异议时间

(1) 产品检验：货到买方所在地后当场开箱检验，买卖双方按设备清单进行交接产品检验。若有产品及部件、数量或规格等与合同不符，或有损坏、缺陷、短缺等情况，由卖方负责调换、补齐。各类产品及配件说明书等资料完整。买方要求卖方以纸质及电子文档形式提供实验指导书。

(2) 验收时，买卖双方相关技术人员共同参与。所有人员以公正务实的态度进行检查及验收；验收合格后买卖双方签署验收报告。

#### 10. 技术培训

卖方负责设备安装调试并现场培训设备的操作、使用和日常保养维护知识，不再另行收费。（培训的人数不限，培训时间由采购人确定，培训的目标：采购人使用老师能正常使用为止）

#### 11. 违约责任

(1) 卖方逾期供货的，每逾期一日，应当向买方支付合同总金额的千分之三的违约金。

(2) 卖方提供的产品不符合质量要求的, 买方有权选择要求修理、更换、重做、退货、减少价款。因修理、更换、重做导致逾期验收通过的, 按逾期供货处理。买方选择退货的, 卖方还应当向买方支付合同总金额的 20% 的违约金。

(3) 卖方未能在约定时间内响应报修通知并修复的, 每发生一起, 应当向买方支付违约金 2000 元。

(4) 任何一方擅自解除本合同的, 应当向对方支付合同总金额的 30% 的违约金。

## 12. 合同的生效

本合同自双方签字并盖章之日起生效。

## 13. 解决争议的方法

因执行本合同发生的纠纷, 由买方住所地法院管辖。

发生纠纷后, 当事人一方实现债权的费用, 包括但不限于律师代理费、诉讼费、保全费、鉴定费等, 由违约方承担。

14. 本合同一式 伍 份, 买方执 叁 份, 卖方执 贰 份, 具有同等法律效力。

买方: 宁波工程学院

名称: (印章)

法定代表人/授权人 (签字):

地址: 宁波市江北区风华路 201 号

统一社会信用代码: 12330200419525025W 统一社会信用代码: 91330205MA2H5Y68XM

开户银行: 宁波市农行翠柏支行

帐 号: 39054001040000062

联系人及电话: 周林 13967844832

卖方: 宁波博沧教育科技有限公司

名称: (印章)

法定代表人/授权人 (签字):

地址: 浙江省宁波市江北区通惠路 142-2 号 2 楼

开户银行: 中国农业银行宁波姜山支行

帐 号: 39407001040018688

联系人及电话: 徐红辉 13819894890

## 技术参数

序号	主要技术参数
1	<p><b>设备名称：注塑机</b>  <b>数量：1台</b></p> <p>合模装置</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、锁模力：<math>\geq 1200\text{KN}</math>;</li> <li>2、移模行程：<math>\geq 360\text{mm}</math>;</li> <li>3、拉杆间距：<math>\geq 410\text{mm} \times 410\text{mm}</math>;</li> <li>4、顶出行程：<math>\geq 120\text{mm}</math>;</li> <li>5、顶出力：<math>\geq 33\text{KN}</math>;</li> <li>6、模板尺寸：<math>\geq 624\text{mm} \times 624\text{mm}</math></li> </ol> <p>注射装置</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、螺杆直径：<math>\geq 40\text{mm}</math>;</li> <li>2、长径比L/D：21;</li> <li>3、注射重量(PS)：<math>\geq 194\text{g}</math>;</li> <li>4、注射速率(PS)：<math>\geq 131\text{g/s}</math>;</li> <li>5、注射压力：<math>\geq 189\text{MPa}</math>;</li> <li>6、螺杆转速：0-300rpm;</li> </ol> <p>其他</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、电机功率：<math>\geq 18.5\text{KW}</math>;</li> <li>2、电热功率：<math>\geq 12.85\text{KW}</math>;</li> <li>3、外形尺寸：<math>\geq 4.9\text{m} \times 1.2\text{m} \times 1.8\text{m}</math>;</li> <li>4、标配电预速;</li> <li>5、标配红外线节能加热圈;</li> </ol>
2	<p><b>设备名称：机械手</b>  <b>数量：1台</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、外形尺寸(L*W*H)：<math>\geq 2200\text{mm} \times 1380\text{mm} \times 1200\text{mm}</math>;</li> <li>2、最大荷重：<math>\geq 4\text{kg}</math>(包含治具重量);</li> <li>3、最小取出时间：<math>\leq 1.46\text{sec}</math>(不含治具动作);</li> <li>4、全循环时间：<math>\leq 5.65\text{sec}</math>(不含治具动作);</li> <li>5、重复定位精度：<math>\leq \pm 0.1\text{mm}</math>;</li> <li>6、驱动方式：前后X/X1轴、上下Y/Y1轴、走行Z轴五轴皆为AC伺服马达驱动;</li> <li>7、手臂结构：双截式;</li> <li>8、控制系统：嵌入式实时系统，高集成度，高可靠性的先进控制系统;</li> <li>9、操作器：<math>\geq 8</math>寸彩色触控式屏幕，工业级电器控制器;</li> <li>10、接口标准：跟注塑机的配置接口来匹配，可选配国产标准接口、Euromap12、Euromap67;</li> </ol>
3	<p><b>设备名称：磁力模板</b>  <b>数量：1台</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、定模磁力：<math>\geq 95\text{KN}</math>;</li> <li>2、动模磁力：<math>\geq 95\text{KN}</math>;</li> <li>3、最大模具载重(动模)：<math>\geq 1.5\text{T}</math>;</li> <li>4、每个磁极磁力：<math>\geq 350\text{Kgf}</math>;</li> </ol>
4	<p><b>设备名称：模内监控</b>  <b>数量：1套</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、异常时停止设备并警报;</li> <li>2、检测产品缺料;</li> </ol>

	<p>3、检测顶出件是否回位；</p> <p>4、检测定模在产品粘附；</p> <p>5、检测镶件埋入异常；</p> <p>6、机械手退回到位检测；</p> <p>7、大数据网络管理模块；</p> <p>8、彩色画面显示；</p> <p>9、自动生成检测区域；</p>
5	<p>设备名称：注塑机电控系统实训平台</p> <p>数量：3台</p> <p>1、整机重量：<math>\leq 400\text{KG}</math></p> <p>2、整机功率：<math>\leq 3\text{KW}</math></p> <p>3、整机尺寸：<math>\leq 3100 \times 2300 \times 80\text{mm}</math></p> <p>4、主要实训功能包括：1. 注塑机五代机的基本认知；2. 注塑机五代机电气系统的认知；3. 注塑机五代机的基本操作与调试；4. 注塑机五代机的硬件连接；5. 注塑机五代机实训平台参数设定；6. 注塑机五代机故障维修与排除。</p>

