

项目编号: ZJXWCX-2023-056

# 合 同 书

项目名称: 长兴技师学院数控车床采购项目

甲 方: 长兴技师学院

乙 方: 杭州杰友科技有限公司

签订地点: 浙江省湖州市长兴县

签订日期: 2023年12月1日

甲方：长兴技师学院

乙方：杭州杰友科技有限公司

甲、乙双方根据长兴技师学院数控机床采购项目公开招标的结果（项目编号：ZJXHCX-2023-056）及中标通知书确定乙方为本项目中标人，为明确双方的权利和义务，根据《中华人民共和国民法典》的有关规定，经甲乙双方协商，签署本合同。

#### 一、货物内容

1. 货物名称：数控机床
2. 技术规格：见附表
3. 技术参数：见附表
4. 数量（单位）：8台

#### 二、合同金额

本合同金额为（大写）：壹佰零捌万贰仟元整元（¥1082000元）人民币。

#### 三、技术资料

1. 乙方应按采购文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。
2. 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

#### 四、知识产权

乙方应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权，若有相应经济纠纷产生的一切赔偿责任，均由乙方承担，与甲方无关。

#### 五、产权担保

乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

#### 六、转包或分包

1. 本合同范围的货物，应由乙方直接供应，不得转让他人供应。
2. 除非得到甲方的书面同意，乙方不得将本合同范围的货物全部或部分分包给他人供应。
3. 如有转让和未经甲方同意的分包行为，甲方有权解除合同，并追究乙方的违约责任。

#### 八、质保期

本项目提供质保期5年。（自交货最终验收合格之日起计）。

质保期内非人为因素发生的故障及质量问题，均由乙方免费维修或更换，提供免费维护服务。

#### 九、交货期、交货方式及交货地点

1. 交货期：合同签订后 45 日历天内完成设备的供货、调试工作并通过验收。
2. 交货方式：现场交货并安装调试

3. 交货地点：长兴技师学院（甲方指定地点）。

#### 十、货款支付

1. 合同签订后，采购人向成交人支付合同价的 40% 作为预付款；

2. 安装、调试、验收合格且收到乙方提交的正式发票后 7 个工作日内，支付剩余的所有款项（无息）。

备注：在合同实施过程中，当采购数量与实际使用数量不一致时，中标人应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以中标单价进行结算。在签订合同时，供应商明确表示无需预付款或者主动要求降低预付款比例的，采购合同可不适用上述支付预付款的规定。

采购人在向供应商支付预付款之前，有权要求供应商向采购人提供与预付款金额相对应的担保措施。担保措施可以是银行、保险公司等金融机构出具的预付款保函或其他担保措施。

#### 十一、税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

#### 十二、质量保证及售后服务

1. 乙方应按采购文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。

2. 乙方提供的货物在保修期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

(1) 更换：由乙方承担所发生的全部费用。

(2) 贬值处理：由甲乙双方协议定价。

(3) 退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

3. 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在 2 小时内到达甲方现场。

4. 在保修期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

5. 上述的货物免费保修期为 5 年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费。

6. 在质保期（保修期）内，乙方应无偿为甲方提供硬件、软件的升级与维护。

#### 十三、安装、调试和验收

1. 甲方对乙方提交的货物依据采购文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收。外观、说明书符合采购文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方需在五个工作日内验收。

2. 乙方交货前应对所供货物作出全面检查和对验收文件进行整理，并列清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据。检验的结果应随货物交甲方。

3. 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时,乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员,并协助甲方一起调试,直到符合技术要求,甲方才做最终验收。

4. 对技术复杂的货物,甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收,并由其出具质量检测报告。

5. 验收时乙方必须到现场,乙方应提供所供货物的检测报告及出厂合格证明等,验收完毕后作出验收结果报告;验收费用由乙方负责。

#### 十四、货物包装、发运及运输

1. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装,以保证货物安全运达甲方指定地点。

2. 使用说明书、质量检验证明书,随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3. 乙方在货物发运手续办理完毕后24小时内或货到甲方48小时前通知甲方,以准备接货。

4. 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

5. 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付,乙方同时需通知甲方货物已送达。

#### 十五、违约责任

1. 甲方无正当理由拒收货物的,甲方向乙方偿付拒收货款总值的百分之五违约金。

2. 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的,甲方应按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

3. 乙方逾期交付货物的,乙方应按逾期交货总额每日千分之六向甲方支付违约金,由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期10个工作日不能交货的,甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的,乙方应向甲方支付合同总值5%的违约金,如造成甲方损失超过违约金的,超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

4. 乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及采购文件规定标准的,甲方有权拒收该货物。乙方愿意更换货物但逾期交货的,按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的,甲方可单方面解除合同。

#### 十六、不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内,任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同,则合同履行期可延长,其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后,应立即通知对方,并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续60天以上,双方应通过友好协商,确定是否继续履行合同。

#### 十七、争议解决

双方在执行合同中所发生的一切争议,应通过协商解决。如协商不成,可向甲方所在地法院起诉。

#### 十八、合同生效及其它

1. 本合同经甲、乙方法定代表人或委托代理人签字并加盖公章后生效,各方均不得违约。

2. 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，须经财政部门审批，并签书面补充协议报政府采购监督管理部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

3. 本合同未涉及的部分以长兴技师学院数控车床采购项目（项目编号：ZJXWCX-2023-056）采购文件及其补充、修改文件为准，上述文件和乙方的投标文件及承诺是本合同的附件，与本合同具有同等法律效力，但附件与主合同的规定不一致时，以主合同为准。

4. 本合同未尽事宜，遵照《民法典》有关条文执行。

5. 本合同一式六份，甲乙双方各执三份。

甲方：

地址：

法定代表人（签字）：

或委托代理人（签字）：

签字日期：2023年12月1日



乙方：杭州杰友科技有限公司

地址：中国义桥镇杭州萧山（中国）五金机械  
科技创新园二期 A204

法定代表人（签字）：

或委托代理人（签字）：

签字日期：2023年12月1日



附件:

## 机床的主要技术参数

## 主要技术参数

序号	项目	参数
1	床身上最大工件回转直径	$\Phi 400$ mm
2	床身宽度	312 mm
3	床座结构	联体
4	刀架上最大回转直径	$\Phi 225$ mm
5	最大加工工件长度	750 mm
6	最大车削长度	700 mm
7	纵向最大行程 (Z轴)	740 mm
8	横向最大行程 (X轴)	235 mm
9	主轴头部型式	C6
10	卡盘直径 (手动)	$\Phi 200$ mm
11	主轴通孔直径	$\Phi 52$ mm
12	主轴锥孔	M7 NO. 6
13	主轴转速范围 (无级)	200~2800rpm

14	快速进给 (X/Z轴)	8/10 m/min
15	刀架	立式四工位电动刀架
16	尾座套筒直径	$\Phi 60$ mm
17	尾座套筒行程	120 mm
18	套筒锥孔锥度	莫氏4号
19	主电机功率	5.5 kW
20	X/Z轴定位精度	$\leq 0.02/0.03$ mm
21	X/Z轴重复定位精度	$\leq 0.009/0.011$ mm
22	机床外形尺寸 (长 $\times$ 宽 $\times$ 高)	2120 $\times$ 1200 $\times$ 1415 mm
23	机床净重	1850 kg
24	加工精度	IT6~IT7
25	电源	3 $\phi$ -AC 380V $\pm$ 10% 50Hz $\pm$ 5%

随机附件

序号	名称	规格型号	数量	备注
1	三爪卡盘	Φ200mm	1个	装主机上
2	一字螺丝起子	5"	1把	
3	十字螺丝起子	5"	1把	
4	内六角扳手	4, 5, 6, 8, 10	各1把	
5	双头扳手	10-12, 17-19	各1把	
6	刀架扳手		1把	
7	卡盘扳手		1把	
8	顶尖	莫氏4号	1个	
9	垫铁		6个	
10	数据传输线	5米	1根	
11	固定编程数据处理器	处理器 11代 i7 11700f 内存 ddr4 16g 2600 显卡 gtx1650 4g独显 硬盘 256g 固态加 1t机械 显示器 23.8英寸	1套	
12	配套凳子	340mm*240mm*450mm	1个	
13	虚拟仿真软件	数车	1套	参数附后

详细配置表

序号	名称	品牌	规格型号	备注
1	主机	国立	CK6140S/750	整体床座
2	数控系统	FANUC	FANUC 0i-TF (5)	
3	X轴电机	FANUC	β iSc8/3000	
4	Z轴电机	FANUC	β iSc8/3000	
5	伺服主轴电机	广数	ZJY-208A-5.5BM	
6	伺服驱动器	广数	GR3050	
7	前主轴轴承	NSK	NSK3018K/P5	
8	X向滚珠丝杠	西北机器	Φ25, C3	
9	Z向滚珠丝杠	西北机器	Φ32, C3	
10	四工位电动刀架	亚兴	LDB4-6132A	
11	冷却泵	溪口	YSB-20 120W	
12	自动润滑泵	南方	XY2.0S	
13	外防护系统	凯达	半封闭	



### 主要随机文件

序号	名称	数量	备注
1	机床使用说明书	1套	
2	机床合格证明书	1套	
3	装箱单	1份	
4	系统用户手册	1套	